周口市公共资源交易中心

政 府 采 购 招 标 文 件

（1-4 包）

项目名称：郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目（二次）

项目编号：郸财招标采购-2026-12

2026 年 5 月 15 日

目　录

第一章　招标公告 3
第二章 投标人须知前附表 6
第三章 货物需求一览表 8
第四章 评标办法 11
第五章 投标人须知 16
第六章 周口市政府采购合同（货物类）标准文本、合同签订指引、供应商履约验收指引 29
第七章 投标文件格式 36
周口市政府采购合同融资政策告知函 48

第一章　招标公告

项目概况

郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目（二次）的潜在投标人应在周口市公共资源交易中心网http://jyzx.zhoukou.gov.cn）获取招标文件，并于 2026 年06月 05日10 点 00 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

1.项目编号：郸财招标采购-2026-12

2.项目名称：郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目（二次）

3.采购方式：公开招标

4.预算金额：10254272.03 元

最高限价：10254272.03 元

包别划分：4 个包

包号	包名称	包最高限价（元）
1	郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目 1 包	2993979.00
2	郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目 2 包	2675410.00
3	郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目 3 包	940683.03
4	郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目 4 包	3644200.00

5.采购需求：郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目（二次）（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）。“供应商对其提供的产品请出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件”。

1-4 包供货期限：合同签订后 30 日历天内。

质量要求：达到国家规定标准或行业规定标准。

6.合同履行期限：合同签订后 30 日历天内。

7.是否接受进口产品：否

8.本项目不接受联合体投标。

9.本项目是否为面向中小企业采购：否。

二、申请人的资格要求：

1-4 包：

满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（1）具有独立承担民事责任的能力；（企业营业执照正副本等证明文件）；（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（缴纳的税收凭据、社会保险凭据，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商应提供相应的证明文件）；

（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（提供没有重大违法记录的书面声明函，格式自拟）；

（6）法律、行政法规规定的其他条件。

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：促进中小企业和监狱企业发展扶持政策、政府强制采购节能产品强制采购、节能产品及环境标志产品优先采购、促进残疾人就业政府采购政策。

3.本项目的特定资格要求：根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库 [2016]125 号）和豫财购【2016】15 号的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，拒绝其参与本次政府采购活动。供应商须通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn)、“中国执行信息公开网”（zxgk.court.gov.cn）对“列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单”企业和法定代表人、授权委托人的查询， 须未被国家企业信用信息公示系统(www.gsxt.gov.cn)列入严重违法失信名单等，通过“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）对“政府采购严重违法失信行为信息记录”企业信用记录查询（在投标文件中附加盖公章的网页查询扫描件，查询日期为公告发布之日起至投标截止之日止）。

三、获取采购文件

时间：2026 年05月15日至 2026 年05月22日（北京时间，法定节假外 ）

地点：周口市公共资源交易中心网（http://jyzx.zhoukou.gov.cn）

方式：供应商请在网站自主注册后下载采购文件（zkzf 格式）及资料，需办理CA 数字证书后方可提交响应文件，具体办理事宜请查阅周口市公共资源交易中心网站。

售价：0

四、响应文件提交

截止时间：2026 年06月05日 10 点 00 分（北京时间）

地点：加密电子响应文件须在投标截止时间前通过“周口市公共资源交易中心网（网址 http://jyzx.zhoukou.gov.cn）”。

五、开启

时间：2026 年06月05日 10 点 00 分（北京时间）

地点：周口市公共资源交易中心开标室

六、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

七、其他补充事宜

无

八、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名称：郸城县民政局

地址：河南省周口市郸城县

联系人：曹飞　　联系方式：15936979797

2.采购代理机构信息

名称：周口市公共资源交易中心政府采购中心

地址：周口市光明路与政通路交叉口向北 100 米路东

项目联系人：郝冰　　联系方式：0394-8106517、13513878800

3.监督单位信息：

名称：郸城县政府采购办

联系方式：0394-3298829

周口市公共资源交易中心政府采购中心

2026 年 5 月 15日

第二章 投标人须知前附表

序号	内容	说明与要求
1	采购人	郸城县民政局
2	委托人	郸城县民政局
3	采购代理机构	名　称：周口市公共资源交易中心政府采购中心 地　址：周口市光明路与政通路交叉口向北 100 米路东
4	项目名称	郸城县民政局郸城县综合养老服务中心后勤保障物资采购项目（二次）
5	项目编号	郸财招标采购-2026-12
6	项目性质	货物类
7	资金来源	自行支付
8	包别划分	本次招标为 4 个包
9	付款方式	供货完成并验收合格后付合同价格的 100%，
10	联合体投标	不允许
11	投标有效期	开标后 60 天
12	供货地点	采购人指定地点
13	供货期限	合同签订后 30 日历天内
14	免费质保期	按照国家或行业相关规定执行
15	投标保证金金额	不需要缴纳投标保证金
16	答疑	疑问的提出与答疑获取详见招标文件第二部分第五章投标人须知第 36 条。 周口市公共资源交易中心政府采购中心对招标文件进行的澄清、更正或更改，将在网站上及时发布，该公告内容为招标文件的组成部分，对投标人具有同样约束力效力。投标人应主动上网查询。周口市公共资源交易中心政府采购中心不承担投标人未及时关注相关信息引发的相关责任。
17	勘察现场	不组织

18	投标文件	1、投标文件为使用周口市公共资源交易中心提供的电子标书制作工具软件（http://jyzx.zhoukou.gov.cn 网上下载）制作生成的电子加密文件，应在投标截止时间前通过周口市公共资源交易中心会员系统上传。投标截止时间前不上传电子投标文件或者在开标时间不进行电子投标文件解密，均视为自动放弃投标。 2、本项目实行网上远程开标无须到现场提交投标文件，未加密的电子投标文件和纸质文件不再提交。
19	投标时间及地点	投标截止时间：2026 年　　月　　日 10 点 00 分 标书递交地点：周口市公共资源交易中心网 网址：周口市公共资源电子交易服务平台会员系统（网址 http://jyzx.zhoukou.gov.cn） （本项目实行网上远程开标无须到现场提交投标文件）
20	开标时间及地点	开标时间：： 2026 年　　月　　日 10 点 00 分 开标地点：周口市公共资源交易中心开标室（本项目实行网上远程开标无须到现场提交投标文件）
21	评标办法	综合评分法 详见招标文件第一部分第四章评标办法
22	其它	采购人验收如需第三方质检部门介入，第三方质检验收所需费用由中标人负担。
23	所属行业	工业

第三章 货物需求一览表

前注：1） 本需求中提出的技术方案仅为参考，如无明确限制，投标人可以进行优化，提供满足用户实际需要的更优（或者性能实质上不低于的）技术方案或者设备配置，且此方案或配置须经评委会审核认可；

2） 为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，并应当说明调整的理由，且此调整须经评委会审核认可；

3） 为有助于投标人选择投标产品，项目需求中提供了推荐品牌（或型号）、参考品牌（或型号）等，但这些品牌（或型号）仅供参考，并无限制性。投标人可以选择性能不低于推荐（或参考）的品牌（或型号）的其他品牌产品，但投标时应当提供有关技术证明资料，未提供的可能导致投标无效；

4） 投标人应当在投标文件中列出完成本项目并通过验收所需的所有各项服务等明细表及全部费用。中标人必须书面保证整体通过用户方及有关主管部门验收一次性通过,所发生的验收费用由中标人承担；投标人应自行踏勘现场，如投标人因未及时踏勘现场而导致的报价缺项漏项废标、或中标后无法完工， 投标人自行承担一切后果；

5）如对本招标文件有任何疑问或澄清要求，请按本招标文件“投标人须知前附表”中约定联系周口市公共交资源交易中心政府采购中心，或接受答疑截止时间前联系采购人。否则视同理解和接受。

6）如对本招标文件有任何疑问或澄清要求，请按本招标文件“投标人须知前附表”中约定联系周口市公共资源交易中心政府采购中心，或接受答疑截止时间前联系采购人。否则视同理解和接受。

7）为了有助于项目的顺利实施，投标人应作出服务期限的承诺，否则视为无效。

须知前附表”中约定联系周口市公共交资源交易中心政府采购中心，或接受答疑截止时间前联系采购人。否则视同理解和接受。

货物需求及技术规格参数

1包

序号	名称	规格	技术参数	数量	单位
1	书 桌（2 人位）	尺寸：120-60-75cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	86	张
2	书 桌（3 人位）	尺寸：180-60-75cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	180	张
3	书桌椅	尺寸：54-50-86cm	1.橡胶木实木框架，硬度高，具有较良好的强度性能，良好的抗震力； 2.海绵：采用阻燃、高密度、高弹海绵，可有效防止褥疮； 3.面料：采用 PU 皮（布纹面、颜色待选）； 4.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。	712	张
4	桃心桌	尺寸：140-80-75cm	1.实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2.台面：橡胶木实木材质，设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。	232	张
5	适老椅	尺寸：52-50-86cm	1.实木框架：采用橡胶木实木，木质细腻、硬度高，具有较良好的强度性能，良好的抗震力； 2.扶手：一道弯曲扶手设计； 3.海绵：采用阻燃、高密度、高弹海绵； 4.面料：采用 PU 皮； 5.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。	960	张
6	蝴蝶桌	尺寸：100-100-75cm	1.实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2.台面：橡胶木实木材质，设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽	12	张

			润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。		
7	文件柜	尺寸：80-40-200cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	68	张
8	吧台	按实际需求定制 尺寸：不低于350*80*80cm	多层基材，钢琴烤漆，台面石材饰面，经久耐用。	21	张
9	三人沙发	尺寸：215-78-78cm	1.面料：选用优质透气棉麻布料； 2.海绵：采用优质高密度阻燃海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适； 3.框架：选用实木橡木材质框架，符合人体工程学。	9	张
10	茶几	尺寸：120-60 cm	1.实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2.台面：多层板贴白蜡木皮，设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。	2	张
11	双人沙发	尺寸：148-78-78cm	1.面料：选用优质透气棉麻布料； 2.海绵：采用优质高密度阻燃海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适； 3.框架：选用实木橡木材质框架，符合人体工程学。	1	张
12	电磁大锅灶	1200MM*1300MM*800+400MM	304 不锈钢满焊锅体、口径 1 米，201 不锈钢外壳侧板 0.8mm-20C，面板 1.0mm-20C，主控制板适应温度：－25℃~65℃； 相对湿度：不大于 90 %； d) 电源：AC 380（1±10%）V (50±1)Hz 30KW 三相四线制。8 档位火力开关采用无级变速档位，采用优质机芯模块 64 位处理器运行稳定，实现档位功率细分，更为节能，适用于酒店、饭店、食堂等商用厨房，设备防溢水 防霉抗潮 多重保护 精准控温。	4	台

13	电磁低汤灶	700MM*800MM*500+700MM	配 60 汤桶 微晶平板Φ450mm 201 不锈钢外壳侧板 0.8mm-20C，面板 1.0mm-20C，主控制板适应温度： -25℃~65℃； 相对湿度：不大于 90 %； d) 电源：AC 380（1±10%）V (50±1)Hz 20KW 三相四线制。8 档位火力开关采用无级变速档位，机芯采用优质模块 64 位处理器运行稳定，实现档位功率细分，更节能，适用酒店、饭店、食堂等商用厨房，设备防溢水防霉抗潮 多重保护 精准控温。	2	台
14	大导油粥桶	800MM*800MM*920MM	配大口径阀门，容量 120L 电压 380V，功率 18KW，采用高档不锈钢打造锅体，内胆采用食品级 304 内胆，抗腐蚀性强，耐高温，创新导油设计使油脂流动更顺畅，减少油污积累，提升烹饪效率，高效油脂流动。	2	台
15	双排电蒸车	1400mm*600mm*1550mm	1.采用耐热聚氨酯发泡工艺，长效保温、隔热、节能、高效、环保；新式耐高温硅胶门封，密封、牢固； 更节省、更安全；高效简易式渐进门锁，自动浮球进水功能，缺水自给，满水自停防止干烧；保障机体安全使用 ； 2、U 型双环镍络双丝加热管;360 度蒸汽循环加热，201 超厚不锈钢车身； 3、输入电压:380/输出功率:2*12KW ； 4、超宽橡胶轮，360 度可移动橡胶轮，方便移动，耐受力强。	2	台
16	托盘车	15 层	材料：201 不锈钢板，厚度 1.0mm，360 度可移动橡胶轮，方便移动，耐受力强。	2	台
17	调料台	定制尺寸 600*1300*800	用 201 不锈钢板材台面 1.0mm 不锈钢板.台面下 1.0mm 厚 U 型不锈钢加强筋,脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	2	台
18	油水分离油炸炉	1000MM*600MM*950MM	电压 380V，功率 12KW，采用油水混合技术，通过在油层下方设置水层、利用水蒸气自然循环减少油品氧化和食物残渣的碳化，从而延长炸油的使用寿命，节省炸油 50%以上；油槽尺寸 1000*500*400MM，带放水阀、放油阀、独立温控。	2	台
19	大电饼铛	800MM*900MM*850MM	内径 70CM 额定电压：380V 功率：5KW 生产能力：30kg 整体压铸铝铛，采用食品级铝材，密度高、导热快；优质电热管，升温快，电热管防	2	台

			油防潮使用寿命更长久，节能减耗；微电脑控制系统，纯银转换触点，经久耐用，优质温控探头，专用热敏芯片技术拉簧式起盖方式，操作轻松自如，持久耐用。加厚不锈钢机身，LED 屏显示温度双面加热，上下独立控温，高密度铝盘。		
20	双层工作台	1800MM*800MM*800MM	材料：201 不锈钢板，台面 1.0mm，侧板 1.0mm,脚为不锈钢管，配可调节子弹脚，U 型不锈钢加强筋,脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	12	台
21	双层工作台	1800MM*800MM*800MM	材料：201 不锈钢板，台面 1.0mm，侧板 1.0mm,脚为不锈钢管，配可调节子弹脚，U 型不锈钢加强筋,脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	1	台
22	双层工作台	1800MM*800MM*800MM	材料：201 不锈钢板，台面 1.0mm，侧板 1.0mm,脚为不锈钢管，配可调节子弹脚，U 型不锈钢加强筋,脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	2	台
23	双层工作台	1800MM*800MM*800MM	材料：201 不锈钢板，台面 1.0mm，侧板 1.0mm,脚为不锈钢管，配可调节子弹脚，U 型不锈钢加强筋,脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	1	台
24	双层工作台	1800MM*800MM*800MM	材料：201 不锈钢板，台面 1.0mm，侧板 1.0mm,脚为不锈钢管，配可调节子弹脚，U 型不锈钢加强筋,脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	1	台
25	保鲜工作台	1800MM*800MM*800MM	内外为全不锈钢材料,防锈抗腐,微电脑温度显示器,柜体深度 800MM、发泡层厚度 60MM、固定机组,内置全铜管、全铜胆压缩机、风机循环制冷，低噪运行，电压频率 220V50HZ，功率 320W-620W。 冷藏：R134a；容量不低于 1000L。 温度控制，冷藏温度 0-10 度，控温类型：电子数字温控；用 201 不锈钢机身，无磁	4	台

			不生锈，硬度强、耐腐蚀、抗氧化、抗油污。容量不低于 500L。 控温类型：电子数字温控。		
26	四门双温冰箱	1220MM*750MM*1950MM	内外为全不锈钢材料,防锈抗腐,微电脑温度显示器,柜体深度 800MM、发泡层厚度 60MM、固定机组,内置全铜管、全铜胆压缩机、风机循环制冷，低噪运行，电压频率 220V50HZ，功率 320W-620W。 冷藏：R134a；容量不低于 1000L。 温度控制，冷藏温度 0-10 度，控温类型：电子数字温控；用 201 不锈钢机身，无磁不生锈，硬度强、耐腐蚀、抗氧化、抗油污。容量不低于 500L。 控温类型：电子数字温控。	6	台
27	大木案	1800MM*800MM*800MM	商品采用 201 五层工艺拉丝不锈钢磨砂板制作，板材厚度为 1.0mm,抗腐蚀性耐用，支撑管采用 38 不锈钢管配可调节子弹脚，面板采用 50mm 厚木面板，可调高低式地脚。	2	台
28	不锈钢辊压压面 机	600mm*520mm*890mm	350I 型，商品采用 201 不锈钢加厚材质，纯铜电机，轧辊尺寸 112*350，轧辊间歇 1.5-23mm，轧辊转速 90r/min，额定电压：380V，功率：2.2kw。	1	台
29	低噪音和面机	810mm*630mm*920mm	单次和面量 50KG，商品采用 201 不锈钢加厚材质，纯铜电机，齿轮传动，双向翻转，机重 105kg，小时产量 500kg，额定电压：380V,功率：2.8KW。	1	台
30	商用电压力锅	45L	45L 超大容量满足厨房需求，电压 220V，功率 3500W，多功能面板炖肉、熬粥、煮饭一锅多用，满足各种烹饪需求；配置自动断电、防干烧、限压、超温保护。	2	台
31	大单星水池	1000MM*700MM*950MM	材料：201 不锈钢板，38*1.0mm 厚不锈钢连调节脚。Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管，配优质不锈钢沥水器。U 型不锈钢加强筋,槽体采用 1.0mm 厚不锈钢板,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	8	个
32	大单星水池	1000MM*700MM*950MM	材料：201 不锈钢板，38*1.0mm 厚不锈钢连调节脚。Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管，配优质不锈钢沥水器。U 型不锈钢加强筋,槽体采用 1.0mm 厚不锈钢板,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	1	个
33	大双星	1200MM*800MM*	材料：201 不锈钢板，38*1.0mm 厚不锈钢	1	个

	水池	950MM	连调节脚。Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管，配优质不锈钢沥水器。U 型不锈钢加强筋，槽体采用 1.0mm 厚不锈钢板，脚管高低可调节，承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。		
34	大单星水池	1000MM*700MM*950MM	材料：201 不锈钢板，38*1.0mm 厚不锈钢连调节脚。Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管，配优质不锈钢沥水器。U 型不锈钢加强筋，槽体采用 1.0mm 厚不锈钢板，脚管高低可调节，承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	2	个
35	大单星水池	1000MM*700MM*950MM	材料：201 不锈钢板，38*1.0mm 厚不锈钢连调节脚。Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管，配优质不锈钢沥水器。U 型不锈钢加强筋，槽体采用 1.0mm 厚不锈钢板，脚管高低可调节，承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	1	个
36	双眼水池	1400MM*700MM*950MM	材料：201 不锈钢板，38*1.0mm 厚不锈钢连调节脚。Φ38*1.0mm 厚不锈钢圆管，配优质不锈钢沥水器。U 型不锈钢加强筋，槽体采用 1.0mm 厚不锈钢板，脚管高低可调节，承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	1	个
37	四层货架	1200MM*500MM*1550MM	用 201 不锈钢板材台面 1.0mm 不锈钢板。台面下 1.0mm 厚 U 型不锈钢加强筋，脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm，脚管高低可调节，承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。	12	台
38	大双不锈钢门热风消毒 柜	1220MM*600MM*1850MM	面板材质：不锈钢内外胆，整体发泡。消毒方式：高温消毒热风循环。消毒星级：二星级，消毒柜容量：1000L ，可放餐具数不低于 300 件，使用人数不低 150 人；红外线加 125 度高温加风机热循环毒消毒无死角，符合 GB19 热力消毒柜 17988-2008 食具消毒柜安全和卫生要求的国家标准，对自然菌的杀灭率应大于 99.9%;对大肠杆菌杀灭率应不小于 99.9%;对金黄色台葡萄球菌杀灭率应不小于 99.9%；无磁箱体，杜绝生锈，具有独立电源开关，机器内部线路使用阻燃材质，规避火灾安全隐患。	2	台
39	保洁碗柜	1200MM*500MM*1800MM	材料：201 不锈钢板，面板 1.0mm，侧板 1.0mm，配不锈钢重力脚；台面下 1.0mm 厚 U 型不锈钢加强筋，承接处圆角磨光。所	3	台

			有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。		
40	高身留样柜	600MM*550MM*1800MM	高性能压缩机，电压频率为220V-240V/50HZ；双层隔热玻璃，全发泡保温，控温范围 0-10℃；自带门锁，节能省电，7 档调温；设置玻璃门冷凝水排水孔、防鼠隔板；采用环保材质，环保内胆，高密度喷涂环保板，食品触摸级材料。	2	台
41	超声波洗碗机	1500MM*800MM*800MM	多功能洗碗机具有杀菌消毒作用，利用超能强度贞子、频率强力清洗油污，独特的转换电路，配优质压电陶瓷片，高品质绝缘管，，优质换能器件，保证了使用寿命及工作的稳定性；清洗能力：4000-6000碟/小时。	2	台
42	开水器连座	120L	产品采用耐用电器元件，紫铜加热管，外壳全不锈钢制造，水箱 304 不锈钢内胆全发泡结构保温节能，具有自动进、自动控温及水位和温度数显显示功能，缺水自动断电；容量：≧120L，电压 380V 功率 12KW。	1	套
43	（大餐厅）保温售饭台	1500MM*700MM*800MM	面板采用δ 1.0mm 不锈钢面板，底板加强筋采用优质不锈钢板；内置不锈钢低能耗快速发热管优质电控原件，智能式温控；台通脚δ 1.0mm 不锈钢圆管Φ38mm 及包钢调节脚组成。	2	台
44	（大餐厅）保温桶台	1500MM*700MM*800MM	面板采用δ 1.0mm 不锈钢面板，底板加强筋采用优质不锈钢板；内置不锈钢低能耗快速发热管优质电控原件，智能式温控；台通脚δ 1.0mm 不锈钢圆管Φ38mm 及包钢调节脚组成 。	1	台
45	（大餐厅）双门消毒柜	1200MM*550MM*1730MM	面板材质：不锈钢箱体，双层钢化玻璃门。消毒方式：中温消毒热风循环。消毒星级：二星级，消毒柜容量：800L ，可放餐具数不低于 200 件，使用人数不低 100 人；红外线加臭氧加风机热循环毒消毒无死角，符合 GB19 热力消毒柜 17988-2008 食具消毒柜安全和卫生要求的国家标准，对自然菌的杀灭率应大于 99.9%;对大肠杆菌杀灭率应不小于 99.9%;对金黄色台葡萄球菌杀灭率应不小于 99.9%；无磁箱体，杜绝生锈，具有独立电源开关，机器内部线路使用阻燃材质，规避火灾安全隐患。	1	台
46	（小餐厅）保温	定做尺寸	面板采用δ 1.0mm 不锈钢面板，底板加强筋采用优质不锈钢板；内置不锈钢低能耗	20	台

	车（带轮）		快速发热管优质电控原件，智能式温控；台通脚δ 1.0mm 不锈钢圆管φ38mm 及包钢调节脚组成 ；360 度可移动橡胶轮，方便移动，耐受力强。		
47	库房米面架	1200MM*500MM	管架 201 1.0 mm厚 38×38mm不锈钢方管，层梁用 SUS201 1.0 mm厚不锈钢 38×25 方管,间隔条用 1.0 mm不锈钢 30×15 方管,骨条间距 50 mm，38×38 不锈钢管及高度调整钢脚。	4	个
48	刀具菜墩毛巾组合消毒 柜	1200MM*600MM*1800MM	面板材质：不锈钢箱体，双层钢化玻璃门。消毒方式：中温消毒热风循环、紫外线加臭氧加风机热循环毒消毒无死角，符合 GB19 热力消毒柜 17988-2008 食具消毒柜安全和卫生要求的国家标准，对自然菌的杀灭率应大于 99.9%;对大肠杆菌杀灭率应不小于 99.9%;对金黄色台葡萄球菌杀灭率应不小于 99.9%；无磁箱体，杜绝生锈，具有独立电源开关，机器内部线路使用阻燃材质，规避火灾安全隐患。	1	台
49	收残车	定做尺寸	采用 201 不锈钢板材台面 1.0mm 不锈钢板.台面下 1.0mm 厚 U 型不锈钢加强筋,脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。360 度可移动橡胶轮，方便移动，耐受力强。	2	台
50	三层送餐车	定做尺寸	采用 201 不锈钢板材台面 1.0mm 不锈钢板.台面下 1.0mm 厚 U 型不锈钢加强筋,脚管用Φ48mm 不锈钢管 1.0mm,脚管高低可调节,承接处圆角磨光。所有边角均采用不伤手设计，流水线精工制作。360 度可移动橡胶轮，方便移动，耐受力强。	4	台
51	传菜梯（落地式）	两层两站 现场定制尺寸	两层两站 落地式 贯通门 侧配重 1.载重量：300KG 2.运行速度：0.4 米/秒 3.桥箱尺寸：左右 900MM*深度 1300MM 4.井道洞口尺寸：左右 1300*前后 1500（mm） 5.楼层高度：均高 4.2 米 6.层站门：2 层 2 站 4 门(含 2 个内门) 7.开门方向：正面开门 8.开门方式：手动垂直中分门 9.驱动方式：曳引驱动 10.功率/电压：2.8KW/380V，预留电源线（三相五线）至二层井道顶部	2	套

			11.地坑深度：800MM		
52	传菜梯（厢式）	五层五站 现场定制尺寸	五层五站 窗口式 贯通门 侧配重 1.载重量：150KG 2.运行速度：0.4 米/秒 3.桥箱尺寸：左右 700MM*深度 700MM 4.井道洞口尺寸：左右 1000*前后 1000（mm） 5.楼层高度：均高 4.2 米 6.层站门：五层五站 7 门(含 2 个内门） 7.开门方向：正面开门 8.开门方式：手动垂直中分门 9.驱动方式：曳引驱动 10.功率/电压：2.2KW/380V，预留电源线（三相五线）至二层井道顶部 11.地坑深度：800MM	4	套
53	不锈钢快餐盘	310mm*250mm*20mm	304 材质 1.2MM 厚不锈钢，卷边防划手处理餐盘，健康更卫生。	800	个
54	不锈钢百合碗	口径 12CM	304 材质 1.2MM 厚不锈钢，卷边防划手处理餐盘，健康更卫生。	800	个
55	合金筷	长 27CM	创新合金材料，不变形、不褪色， 卫生干净，易清洗，耐高温 220 度。	800	双
56	带轮大垃圾桶	120L	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，抗老化。可移动橡胶轮，方便移动，耐受力强。	4	个
57	带轮特大垃圾桶	240L	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，抗老化。可移动橡胶轮，方便移动，耐受力强。	4	个
58	（小餐厅）弹盖垃圾桶	60L	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，抗老化。	20	个
59	胶手套	长 38CM	精制天然橡胶制品，加长加厚生产。	10	双
60	钢丝球	20 个装大号	直径 9CM，优质产品通过加粗钢丝制成可达到更高密度。	3	包
61	抹布	40CM*40CM	超细纤维制品，适用于多场地清洁。	40	条
62	毛巾	40CM*40CM	纯棉制品、适用于多场地清洁。	30	条
63	大炒菜勺	长 120CM	不锈钢大锅圆头勺长柄，承受能力加强更耐用；优质不锈钢制品，抛光打磨处理。	5	把
64	大炒菜铲	长 120CM	不锈钢大锅圆头铲长柄，承受能力加强更耐用；优质不锈钢制品，抛光打磨处理。	5	把
65	特大漏勺	长把	特厚 1.2MM 不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	3	个
66	大笊篱	口径 32CM	加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	3	把
67	细油丝	口径 20CM	加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，	3	把

			加厚卷边设计。		
68	油盆	口径 30CM	特厚 1.3MM 不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	2	个
69	平油丝	口径 30CM	加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	2	个
70	长锅刷	长 80CM	天然竹制品。	5	把
71	水勺	加长	加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	4	把
72	水勺	加长	加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	4	把
73	水瓢	直边	加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	4	把
74	带孔托盘	600MM*400MM*48MM	加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	48	个
75	不锈钢托盘	600MM*400MM*48MM	加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	48	个
76	长方纳米垫	600MM*400MM	食品级硅胶制品、具备耐高温、不粘、易清洗特性	48	张
77	料缸	口径 20CM	1.2MM 厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	12	个
78	料缸	口径 20CM	1.2MM 厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，加厚卷边设计。	12	个
79	小料勺	长 20CM	优质不锈钢制品，抛光打磨处理。	6	个
80	大料勺	长 30CM	优质不锈钢制品，抛光打磨处理。	6	个
81	夹子	长 25CM	优质不锈钢制品，抛光打磨处理。	20	个
82	打菜勺	口径 60MM，柄长 30MM	优质不锈钢制品，抛光打磨处理。	50	个
83	打汤勺	口径 12CM，柄长 48MM	优质不锈钢制品，抛光打磨处理。	12	把
84	汤桶	口径 35CM	不锈钢桶带盖商用汤桶先进焊接抛光工艺，板材厚，加粗手柄焊接饱满，加厚桶底不易变形。	6	个
85	菜盆	1/1*15CM 带盖	1.0MM 加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，磨砂抛光处理，加厚卷边设计。	20	套
86	中号菜盆	1/2*15CM 带盖	1.0MM 加厚不锈钢制品，品质钢材，质感耐用，磨砂抛光处理，加厚卷边设计。	80	套
87	特大大菜筐	600*430*380MM	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，抗老化。	10	个
88	大菜筐	550*400*260MM	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，抗老化。	10	个
89	整理箱	590*390*370MM	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，抗老化。	15	个
90	收餐大	700*550*600MM	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，	2	个

	胶盆		抗老化。		
91	大胶盆	600*400*200MM	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，抗老化。	20	个
92	保鲜盒	大号	塑料制品：加厚全新用料，承重好，抗摔，抗老化。	20	个
93	地秤	200KG	不锈钢面板，配优质电器元件，电子数字显示屏、使称重精确至 5G，沉重 30KG。	2	台
94	台秤	30KG	不锈钢面板，配优质电器元件，电子数字显示屏、使称重精确至 1G，沉重 30KG。	2	台
95	小克秤	5KG	不锈钢面板，配优质电器元件，电子数字显示屏、使称重精确至 0.1G，沉重 5KG。	2	个
96	圆擀面杖	长 35CM	天然原木材质，不吸水，不沾油。	5	根
97	长尖擀面杖	长 40CM	天然原木材质，不吸水，不沾油。	5	根
98	大面杖	长 100CM	天然原木材质，不吸水，不沾油。	3	根
99	大萝卜丝擦	大号	PE 材质，不吸水，不沾油。	5	个
100	面刮	大号	PE 材质，不吸水，不沾油。	6	个
101	削皮刀	刀柄 90MM，刀身 150MM	工艺菜刀 轻巧锋利。	10	把
102	片刀	刀柄 120MM，刀身 300MM	工艺菜刀 轻巧锋利。	6	把
103	钢刀	刀柄 120MM，刀身 270MM	工艺菜刀 轻巧锋利。	6	把
104	砍刀	刀柄 150MM，刀身 300MM	工艺菜刀 轻巧锋利。	3	把
105	剪刀	大号	工艺菜刀 轻巧锋利。	5	把
106	水果刀	刀柄 120MM，刀身 300MM	工艺菜刀 轻巧锋利。	3	把
107	水果案板	600MM*400MM*25MM	PE 材质，不吸水，不沾油。	3	张
108	菜墩	直径 500MM	天然原木材质，不吸水，不沾油。	10	块
109	不锈钢大盆	直径 80CM	加厚不锈钢板材，1.3MM 厚度承受能力加强，更耐用。	4	个
110	不锈钢大盆	直径 80CM	加厚不锈钢板材，1.3MM 厚度承受能力加强，更耐用。	6	个
111	不锈钢中号盆	直径 45CM	加厚不锈钢板材，1.3MM 厚度承受能力加强，更耐用。	6	个
11	冷热水	长 350MM	纯铜滤芯，304 不锈钢外壳，加重 304 底	10	套

2	龙头		座。		
113	单冷水龙头	长 320MM	纯铜滤芯，304 不锈钢外壳，加重 304 底座。	7	套
114	灶高温下水管	口径 40MM	高温硅胶外壳、内置不锈钢支撑圈。	4	根
115	进水管	4 分管	加厚 304 材质。	52	根
116	角阀	加重型	纯铜内芯，加厚 304 不锈钢外体。	52	个
117	安装及辅件			1	项
118	运输			1	项
119	不锈钢烟罩	15000*1200	采用优质拉丝不锈钢板 201 1.0 制作。	18	平米
120	集烟室	按实际需求定制	采用优质拉丝不锈钢板 201 1.0 制作。	36	平方
121	主、支烟管	按实际需求定制	采用优质拉丝不锈钢板 201 1.0 制作。	144	平方
122	弯头、变径	按实际需求定制	采用优质拉丝不锈钢板 201 1.0 制作。	30	平方
123	净化器吊架	按实际需求定制	加厚槽钢制作。	2	套
124	低空高效净化器	20000 风量	处理风量 20000 立方/小时，净化率达98%以上 LH-YJ-D-42A 型，采用先进的低压整流、震荡、逆变、产生高压、油烟通过高压电场进行高压电离、燃烧炭化、分解、并补吸附，从而达到除烟，滤油、去味等效果。	2	台
125	软接	按实际需求定制	高温帆布制作。	4	套
126	风柜吊架	按实际需求定制	加厚槽钢制作。	2	套
127	加棉消音风机	7.5KW	电压 380V，6P 功率 7.5 千瓦，动力电机即风机心脏，采用名牌电机，使其动能更强劲且噪音更低，振动更小。转动叶轮采用多翼式铝制合金超薄叶片组成。重量更轻，使其传动负荷更小，两大优势决定其高性能。风机内部做吸音棉隔音处理，外部做隔音房，并用软接隔离震动。	2	台
128	风柜减震	四组一套	优质加厚铸铁减震弹簧。	2	套
129	LED 长照明灯	按实际需求定制	长条 LED 灯带护罩。	7	套

130	变频控制柜	含变频器	优质电器元件组合。	2	套
131	安装及辅件			1	项
132	运输			1	项
133	低噪音补风机	6P	电压 380V，6P 功率 2.2 千瓦，动力电机即风机心脏，采用名牌电机，使其动能更强劲且噪音更低，振动更小。转动叶轮采用多翼式铝制合金超薄叶片组成。重量更轻，使其传动负荷更小，两大优势决定其高性能。风机内部做吸音棉隔音处理，外部做隔音房，并用软接隔离震动。	1	台
134	弯头	按实际需求定制	采用优质拉丝不锈钢板 201 1.0 制作	1	个
135	软接	按实际需求定制	高温帆布制作。	2	套
136	吊架	按实际需求定制	加厚槽钢制作。	1	个
137	减震	按实际需求定制	优质加厚铸铁减震弹簧。	1	套
138	不锈钢补风管	支管、主管	采用优质拉丝不锈钢板 201 1.0 制作。	42	平米
139	扩散器	含软接	高温帆布配 PVC 多孔对接制作。	10	套
140	控制柜	含缺相保护器	优质电器元件组合。	1	个
141	电缆及辅件			1	项

2 包

序号	名称	规格	技术参数	数量	单位
1	衣柜（2开门设计）	尺寸：800-600-2000mm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚PVC封边条，无锋利毛刺。	712	张
2	换鞋凳	尺寸：60-30-60cm	1. 实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2.坐垫：仿布纹科技皮软包，高回弹性海绵； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。	266	张
3	办公桌	尺寸：120-280-110cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	40	张
4	办公椅	尺寸：常规	铁艺材质+网状设计，带移动滚轮，可升降。	96	
5	两人位沙发	尺寸：148-78-78cm	1.面料：选用优质透气棉麻布料； 2.海绵：采用优质高密度阻燃海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适； 3.框架：选用实木橡木材质框架，符合人体工程学。	21	张
6	单人椅	尺寸：常规	1.实木框架：采用橡胶木实木，木质细腻、硬度高，具有较良好的强度性能，良好的抗震力； 2.扶手：一字型扶手设计； 3.海绵：采用阻燃、高密度、高弹海绵； 4.面料：采用 PU 皮； 5.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。	66	张
7	鸭蛋茶几	尺寸：120-60cm	1.实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2.台面：多层板贴白蜡木皮，设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽	69	张

			润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。		
8	转角沙发	尺寸：200-60-200cm	1.面料：选用优质皮质软包； 2.海绵：采用优质高密度阻燃海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适； 8.框架：选用实木橡木材质框架，符合人体工程学。	69	张
9	单人沙发	尺寸：78-78cm	1.面料：选用优质皮质软包； 2.海绵：采用优质高密度阻燃海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适； 8.框架：选用实木橡木材质框架，符合人体工程学。	11	张
10	圆茶几	尺寸：60cm 直径	1.实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2.台面：多层板贴白蜡木皮，设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。	11	张
11	接待椅	尺寸：常规	钢制框架，网状设计，ABS 扶手，经久耐用。	78	张
12	主席台	尺寸：720-60-75cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	1	张
13	两人会议桌	尺寸：120-40-75cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	30	张
14	演讲台	尺寸：常规	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	1	张
15	棋牌桌	尺寸：90-90-75cm	1. 实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力；	3	张

			2.台面：橡胶木实木材质，设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。		
16	书画桌	尺寸： 300-100-75cm	1.实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2.台面：多层板贴白蜡木木皮材质，设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺，桌面厚度不低于八公分； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。	1	张
17	书柜	尺寸： 80-40-180cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	2	张
18	阅览柜	尺寸： 80-40-180cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	24	张
19	阅览桌	尺寸： 200-60-75cm	1.实木框架：采用橡胶木，木质细腻、硬度高，具有较良好的总体强度性能，良好的抗震力； 2.台面：橡胶木实木材质 ，设计安全角，无缝拼接边角处采用倒圆工艺； 3.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。涂装要求无桔皮、发白、流挂、泪油现象。结实耐用，耐磨损，耐腐蚀。	2	张
20	国学桌	尺寸： 200-80-75cm	实木材质，国学风范，解释耐用，三遍底漆两遍面漆处理，做到表面光滑无毛刺。	1	张
21	国学椅	尺寸： 56-63-74cm	实木材质，三遍底漆两遍面漆处理，做到表面光滑无毛刺，加坐垫和靠枕。	6	张
22	桌子	尺寸： 200-80-75cm	白蜡木实木材质，三遍底漆两遍面漆处理，做到表面光滑无毛刺。	1	张
23	主人椅	尺寸：常规	实木材质，三遍底漆两遍面漆处理，做到表面光滑无毛刺，加坐垫和靠枕。	1	张
24	客人椅	尺寸：常规	实木材质，三遍底漆两遍面漆处理，做到表面光滑无毛刺，加坐垫和靠枕。	3	张
25	茶桌	尺寸： 220-80-75cm	实木实木材质，三遍底漆两遍面漆处理，做到表面光滑无毛刺。	2	张

26	主人椅子	尺寸：常规	1.实木框架：采用橡胶木实木，木质细腻、硬度高，具有较良好的强度性能，良好的抗震力；2.扶手：一字型扶手设计；3.海绵：采用阻燃、高密度、高弹海绵；4.面料：采用 PU 皮；5.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。	2	张
27	客人椅子	尺寸：常规	1.实木框架：采用橡胶木实木，木质细腻、硬度高，具有较良好的强度性能，良好的抗震力；2.扶手：一字型扶手设计；3.海绵：采用阻燃、高密度、高弹海绵；4.坐垫：实木坐垫；5.油漆：成品纹理清晰、表层饱满、光泽润亮。	6	张
28	茶水柜	尺寸：常规	1.实木框架：采用橡胶木实木，木质细腻、硬度高，具有较良好的强度性能，良好的抗震力；2.油漆：三遍底漆两遍面漆处理，做到表面光滑无毛刺。	2	张
29	西药柜	尺寸：230-50-120cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	4	张
30	桌子	尺寸：160-60-75cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	3	张
31	桌子	尺寸：120-60-75cm	1、面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、鼓泡，无裂纹、压痕和划伤； 2、封边：优质同色加厚 PVC 封边条，无锋利毛刺。	7	张
32	诊疗床	尺寸：190-80-65cm	铁艺钢架，皮质软包，内部填充物为高回弹性海绵。	9	张
33	输液椅	尺寸：常规	内部实木材质框架，高回弹性海绵，表层皮质饰面。	6	张
34	55 寸液晶电视	1、屏幕尺寸：≥55 英寸；	1. 屏幕尺寸：≥55 英寸； 2. 屏幕分辨率：≥3840×2160； 3. CPU：≥ 四核 ARM Cortex A35*4 64 位处理器； 4. 操作系统：≥安卓 9.0 操作系统，具备智能、多功能操作界面，允许预置及安装第三方软件； 5. 能效等级：≥二级； 6. 运行内存：≥1.5G，存储内存≥8G；	266	台

			7. 输入端口：HDMI2.0×2，AV×1，USB2.0×2，网口（RJ45）× 1； 8. 输出端口：输出支持数字音频输出（同轴）×1； 9. 画质处理：HI VIEW 画质引擎，五段式均衡音效模式； 10. 所投电视产品需提供节能认证证书； 11. 伴音功率：≥8W*2，待机功耗：≤0.3W； 12. 网络连接：支持有线 / 无线网络连接、2.4GHz。		

3 包

序号	名称	规格	技术参数	数量	单位
1	居室	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：14 规格型号：3.1 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m	190.96	㎡
2	居室	窗户名称：C0932 洞口宽度：0.9 洞口高度：3.25 窗帘度：1.3 窗帘高度：4.4 个数：2	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T	11.44	㎡

		规格型号： 1.3 米*4.4 米	7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤ 20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m		
3	医务室	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：1 轨规格型号：3.1 米*4.4 米，	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质，抗菌性能达到 90%以上（白色念珠菌、大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎杆菌），甲醛含量不超过 20mg/kg、B1 级阻燃性能，单层。 1、遮光率：≥80%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐酸汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4 、耐碱汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤ 20mg/kg； 8、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5；	13.64	㎡

			9、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17592-2011）：禁用； 10、燃烧性能（检测标准 GB/T 17591-2006）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤150mm，纬向≤150mm； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m		
4	助浴室	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：1规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、聚酯纤维材质、单层。 备注：1# 1 层层高 4.5m	13.64	㎡
5	卫生间	窗户名称：C0932 洞口宽度：0.9 洞口高度：3.25 窗帘宽度：0.9 窗帘高度：3.25 个数：1规格型号：0.9 米*3.25 米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级；备注：1# 1 层层高 4.5m	2.925	㎡
6	卫生间	窗户名称：C1832 洞口宽度：1.8 洞口高度：3.25 窗帘宽度：1.8 窗帘高度：3.25 个数：2规格型号：1.8 米*3.25 米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级；备注：1# 1 层层高 4.5m	11.7	㎡
7	起居厅	窗户名称：	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。	13.6	㎡

		C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：1规格型号：3.1米*4.4 米	1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m	4	
8	起居厅	窗户名称：C0932 洞口宽度：0.9 洞口高度：3.25 窗帘宽度：1.3 窗帘高度：4.4个数：2 规格型号：1.3 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味；	11.44	㎡

			7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m		
9	会议室	窗户名称：C1832 洞口宽度：1.8 洞口高度：3.25 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：4.4个数：9规格型号：2.2 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：	87.12	㎡

			4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m		
10	过厅	窗户名称：C1232 洞口宽度：1.2 洞口高度：3.25 窗帘宽度：1.6 窗帘高度：4.4个数：1 规格型号：1.6 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个；	7.04	㎡

			17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m		
11	过厅	窗户名称：C1832 洞口宽度：1.8 洞口高度：3.25 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：4.4个数：13 规格型号：2.2 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m	125.84	㎡
12	过厅	窗户名称：C1632 洞口宽度：1.6 洞口高度：3.25 窗帘宽度：2 窗帘高度：4.4 个数：1规格型号：2.0 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级；	8.8	㎡

			5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：1# 1 层层高 4.5m		
13	居室	窗户名称：C2723 洞口宽度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：54 规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s；	585.9	㎡

			阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
14	居室	窗户名称：C0923 洞口宽度：0.9 口高度：2.35 窗帘宽度：1.2 窗帘高度：3.5 个数：8 规格型号： 1.3 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤ 20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形；	33.6	㎡

			15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
15	办公室	窗户名称：C1823洞口宽度 1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度 2.2 窗帘高度：3.5 个数：8 规格型号：2.2 米*3.5 米	办公室窗帘为双层窗帘，一层布一层白纱、铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 其中白纱技术要求： 1、纤维含量（技术标准：GB/T 2910.11-2009）：100%聚酯纤维； 2、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：	61.6	㎡

			≤20mg/kg； 3、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 4、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 5、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 6、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 7、耐唾液色牢度（检测标准 GB/T 18886-2019）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 8、耐摩擦色牢度（GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿摩≥4 级； 9、耐洗色牢度（GB/T 12490-1990A1S）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 10、耐光色牢度（GB/T 8427-1998）：变色≥5 级； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
16	医务室	窗户名称：C2723洞口宽度 2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度 3.1 窗帘高度：3.5 个数：4 规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质，抗菌性能达到 90%以上（白色念珠菌、大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎杆菌），甲醛含量不超过 20mg/kg、B1 级阻燃性能，单层。 1、遮光率：≥80%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐酸汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐碱汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 9、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T	43.4	㎡

			17592-2011）：禁用； 10、燃烧性能（检测标准 GB/T 17591-2006）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤150mm，纬向≤150mm； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
17	助浴室	窗户名称：C2723洞口宽度 2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度 3.1 窗帘高度：3.5 个数：4 规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、聚酯纤维材质、单层。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m	43.4	㎡
18	卫生间	窗户名称：C0923洞口宽度 0.9 洞口高度：2.35 窗帘宽度 0.9 窗帘高度：2.35 个数：4 规格型号：0.9 米*3.25 米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级；备注：2# 2-5 层层高 3.6m	8.46	㎡
19	卫生间	窗户名称：C1823洞口宽度 1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度 1.8 窗帘高度：2.35 个数：4 规格型号： 1.8 米*3.25 米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级；备注：2# 2-5 层层高 3.6m	16.92	㎡
20	淋浴间	窗户名称：C1823洞口宽度	铝合金百叶帘、轨道（含安装码）帘片、下轨、调节拉绳。	8.46	㎡

		1.8 洞口高度： 2.35 窗帘宽度： 1.8 窗帘高度： 2.35 个数：2 规格型号： 1.8 米*3.25 米	铝合金百叶窗铝片符合：GB/T1865-2009 测试标准 1、帘片宽度：25mm； 2、弯曲度：每 1500mm：≤10； 3、扭曲度：平片不允许有木耳边； 4、耐沸水性：沸水煮 1h，漆膜表面无收缩、微裂和剥离； 5、耐碱性：15%NaOH 侵泡 60min，漆膜表面无明显脱漆状况； 6、耐酸性：5%HCL 浸泡 60min，漆膜表面无明显脱漆状况； 7、耐洗涤性：25℃清水洗涤 50 次，表面无变化； 8、耐人工气候老化：经 72h 试验后，表面无失光、变色、粉化、起泡、剥落等异常； ,备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
21	起居厅	窗户名称：C2723洞口宽度 2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度 3.1 窗帘高度：3.5 个数：6 规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形；	65.1	㎡

			15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
22	起居厅	窗户名称：C0923洞口宽度 0.9 洞口高度：2.35 窗帘宽度：1.3 窗帘高度：3.5 个数：6 规格型号： 1.3 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m	27.3	㎡
23	备餐区	窗户名称：C2723 洞口宽度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级；	43.4	㎡

		宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：4规格型号：3.1米*3.5 米	3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
24	就餐区	窗户名称：C2723 洞口宽度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：9规格型号：3.1米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T	97.65	㎡

			17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
25	过厅	窗户名称：C1623 洞口宽度：1.6 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2 窗帘高度：3.5 个数：1 规格型号：2.0 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤ 20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车	7	㎡

			缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
26	过厅	窗户名称：C1823 洞口宽度：1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：3.5个数：18 规格型号：2.2 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m	138.6	㎡
27	过厅	窗户名称：	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔	5.6	㎡

		C1223 洞口宽度：1.2 洞口高度：2.35 窗帘宽度：1.6 窗帘高度：3.5个数：1 规格型号：1.6 米*3.5 米	音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
28	员工休息	窗户名称：C1823 洞口宽度：1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：3.5个数：8规格型号：2.2 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无	61.6	㎡

			异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
29	公共活动空间	窗户名称：C1823 洞口宽度：1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：3.5个数：4规格型号：2.2米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm；	30.8	㎡

			10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-5 层层高 3.6m		
30	办公室	窗户名称：LC5 洞口宽度：7.8 洞口高度：4.5 窗帘宽度：7.8 窗帘高度：4.5 个数：1 规格型号：7.8 米*4.4 米	办公室窗帘为双层窗帘，一层布一层白纱、铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音	35.1	㎡

			滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 其中白纱技术要求： 1、纤维含量（技术标准：GB/T 2910.11-2009）：100%聚酯纤维； 2、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 3、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 4、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 5、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 6、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 7、耐唾液色牢度（检测标准 GB/T 18886-2019）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 8、耐摩擦色牢度（GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿摩≥4 级； 9、耐洗色牢度（GB/T 12490-1990A1S）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 10、耐光色牢度（GB/T 8427-1998）：变色≥5 级； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 1 层层高 4.5m		
31	值班室	窗户名称：MLC1 洞口宽度：4.06 洞口高度：4.5 窗帘宽度：4.06 窗帘高度：4.4 个数：1 规格型号：4.1 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无	17.88	㎡

			异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 1 层层高 4.5m		
32	卫生间	窗户名称：MLC1 洞口宽度：5.42 洞口高度：4.5 窗帘宽度：5.42 窗帘高度：4.4 个数：2 规格型号：4.5米*5.45米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级； 备注：2# 1 层层高 4.5m	47.69	㎡
33	值班室	窗户名称：HC2566 洞口宽度：2.5 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2.8 窗帘高度：3.5个数：1规格型号：2.8米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无	9.8	㎡

			异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-3 层层高 3.6m		
34	医务室	窗户名称：HC5166 洞口宽度：5.19 洞口高度：2.35 窗帘宽度：5.59 窗帘高度：3.5 个数：34 规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质，抗菌性能达到 90%以上（白色念珠菌、大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎杆菌），甲醛含量不超过 20mg/kg、B1 级阻燃性能，单层。 1、遮光率：≥80%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐酸汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4 、耐碱汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 9、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17592-2011）：禁用； 10、燃烧性能（检测标准 GB/T 17591-2006）：	664.62	㎡

			续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤150mm，纬向≤150mm； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-3 层层高 3.6m		
35	医务室	窗户名称：HC2566 洞口宽度：2.5 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2.9 窗帘高度：3.5 个数：2 规格型号：2.5 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质，抗菌性能达到 90%以上（白色念珠菌、大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎杆菌），甲醛含量不超过 20mg/kg、B1 级阻燃性能，单层。 1、遮光率：≥80%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐酸汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐碱汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 9、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17592-2011）：禁用； 10、燃烧性能（检测标准 GB/T 17591-2006）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤150mm，纬向≤150mm； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形；	20.3	㎡

			15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：2# 2-3 层层高 3.6m		
36	卫生间	窗户名称：HC5166 洞口宽度：5.1 洞口高度：2.35 窗帘宽度：5.1 窗帘高度：3.5个数：4 规格型号：15.1 米*3.3.5 米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤ 20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级； 备注：2# 2-3 层层高 3.6m	71.4	㎡
37	居室	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：27 规格型号：3.1 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤ 20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形；	368.28	㎡

			15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m		
38	居室	窗户名称：C0932 洞口宽度：0.9 洞口高度：3.25 窗帘宽度：1.3 窗帘高度：4.4个数：2 规格型号：1.3 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m	11.44	㎡
39	医务室	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质，抗菌性能达到 90%以上（白色念珠菌、大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎杆菌），甲醛含量不超过 20mg/kg、B1 级阻燃性能，单层。	27.28	㎡

		宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：2规格型号：3.1米*4.4 米	1、遮光率：≥80%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐酸汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐碱汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 9、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17592-2011）：禁用； 10、燃烧性能（检测标准 GB/T 17591-2006）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤150mm，纬向≤150mm； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m		
40	助浴室	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：2规格型号：3.1米*4.4 米	铝合金导轨、聚酯纤维材质、单层。 备注：3# 1 层层高 4.5m	27.28	㎡
41	卫生间	窗户名称：C0932 洞口宽度：0.9 洞口高度：3.25 窗帘	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg；	5.85	㎡

		宽度：0.9 窗帘高度：3.25 个数：2规格型号：0.9 米*3.25 米	2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级； 备注：3# 1 层层高 4.5m		
42	卫生间	窗户名称：C1832 洞口宽度：1.8 洞口高度：3.25 窗帘宽度：1.8 窗帘高度：3.25 个数：2规格型号：1.8 米*3.25 米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级；备注：3# 1 层层高 4.5m	11.7	㎡
43	起居厅	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：4规格型号：3.1 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音	54.56	㎡

			滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m		
44	起居厅	窗户名称：C0932 洞口宽度：0.9 洞口高度：3.25 窗帘宽度：1.3 窗帘高度：4.4个数：3 规格型号：1.3 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m	17.16	㎡
45	备餐区	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级；	13.64	㎡

		1规格型号：3.1米*4.4 米	4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m		
46	就餐区	窗户名称：C2732 洞口宽度：2.7 洞口高度：3.25 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：4.4个数：3规格型号：3.1米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用；	40.92	㎡

			9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m		
47	过厅	窗户名称：C1232 洞口宽度：1.2 洞口高度：3.25 窗帘宽度：1.6 窗帘高度：4.4个数：1 规格型号：1.6 米*4.4 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤ 20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm；	7.04	㎡

			13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m		
48	过厅	窗户名称：C1832 洞口宽度：1.8 洞口高度：3.25 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：4.4个数：13 规格型号：2.2 米*4.4 米，	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 1 层层高 4.5m	125.84	㎡
49	居室	窗户名称：	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔	1150	㎡

		C2723 洞口宽度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：106 规格型号：3.1 米*3.5 米	音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m	.1	
50	居室	窗户名称：C2723 洞口宽度：0.9 洞口高度：2.35 窗帘宽度：1.3 窗帘高度：3.5个数：8 规格型号：1.3 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无	36.4	㎡

			异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
51	医务室	窗户名称：C2723 洞口宽度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：8规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质，抗菌性能达到 90%以上（白色念珠菌、大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎杆菌），甲醛含量不超过 20mg/kg、B1 级阻燃性能，单层。 1、遮光率：≥80%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐酸汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4 、耐碱汗渍色牢度（检测标准 GB/T 3922-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 9、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17592-2011）：禁用； 10、燃烧性能（检测标准 GB/T 17591-2006）：	86.8	㎡

			续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤150mm，纬向≤150mm； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
52	助浴室	窗户名称：C2723 洞口宽度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：8规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、聚酯纤维材质、单层。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m	86.8	㎡
53	卫生间	窗户名称：C0923 洞口宽度：0.9 洞口高度：2.35 窗帘宽度：0.9 窗帘高度：2.35 个数：8规格型号：0.9 米*3.25 米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级； 备注：3# 2-5 层层高 3.6m	16.92	㎡
54	卫生间	窗户名称：C1823 洞口宽度：1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度：1.8 窗帘高度：2.35 个数：2规格型号：1.8 米*3.25 米	涤纶柔纱帘（防水涤纶+遮光层）、轨道（含安装码）、下轨、调节拉绳/手柄、固定螺丝。 1、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 2、抗污（检测标准 AATCC 130-2018）：不低于 3 级； 3、阻燃（检测标准 GB/T17591-2006）：达到 B1 级； 备注：3# 2-5 层层高 3.6m	8.46	㎡
55	起居厅	窗户名称：C2723 洞口宽	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%；	130.2	㎡

		度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：12 规格型号：3.1 米*3.5 米	2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
56	起居厅	窗户名称：C0923 洞口宽度：0.9 洞口高度：2.35 窗帘宽度：1.3 窗帘高度：3.5个数：12 规格型号：1.3 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味；	54.6	㎡

			7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
57	备餐区	窗户名称：C2723 洞口宽度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：8规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：	86.8	㎡

			4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
58	就餐区	窗户名称：C2723 洞口宽度：2.7 洞口高度：2.35 窗帘宽度：3.1 窗帘高度：3.5个数：21 规格型号：3.1 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安	227.85	㎡

			装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
59	就餐区	窗户名称：C1623 洞口宽度：1.6 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2 窗帘高度：3.5 个数：1规格型号：2.0 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m	7	㎡
60	就餐区	窗户名称：C1823 洞口宽度：1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：3.5个数：4规格型号：2.2	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T	30.8	㎡

		米*3.5 米	7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
61	就餐区	窗户名称：C1223 洞口宽度：1.2 洞口高度：2.35 窗帘宽度：1.6 窗帘高度：3.5个数：1 规格型号：1.6 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）：	5.6	㎡

			续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
62	餐厅	窗户名称：C1823 洞口宽度：1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：3.5个数：9规格型号：2.2米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3 、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5 、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤ 20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤ 150mm； 10 、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型；	69.3	㎡

			14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m		
63	走道	窗户名称：C1823 洞口宽度：1.8 洞口高度：2.35 窗帘宽度：2.2 窗帘高度：3.5个数：8规格型号：2.2 米*3.5 米	铝合金导轨、100%聚酯纤维材质、隔热、隔音、遮光、高温定型。 1、遮光率：≥90%； 2、耐水色牢度（检测标准 GB/T 5713-2013）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 3、耐皂洗色牢度（检测标准 GB/T 3921-2008）：变色≥4 级，沾色≥4 级； 4、耐次氯酸盐漂白色牢度（检测标准 GB/T 7069-1997）：变色≥4 级； 5、耐摩擦色牢度（检测标准 GB/T 3920-2008）：干摩≥4 级，湿磨≥4 级； 6、异味（检测标准 GB/T 18401-2010）：无异味； 7、甲醛（检测标准 GB/T 2912.1-2009）：≤20mg/kg； 8、可分解致癌芳香胺染料（检测标准 GB/T 17595-2011）：禁用； 9、燃烧性能（检测标准 GB/T5455-2014）： 续燃时间：经向≤5s，纬向≤5s； 阴燃时间：经向≤15s，纬向≤5s； 损毁长度：经向≤ 150mm，纬向≤150mm； 10、pH（检测标准 GB/T 7573-2009）：4.0-8.5； 11、高温定型工艺（垂工艺）； 12、褶皱 1X2 倍，帘身上方使用韩褶。车缝针距：5 针/cm； 13、工艺：韩褶，侧边 3 公分，底边 10 公分，网格上侧十公分，百分之百高温定型； 14、布带：有纺布制作，宽度 8 公分，抗晒能力强，拆洗后不变形； 15、叉钩：100%不锈钢材质； 16、轨道：厚度 1.8mm 铝合金型材，通用型 20mm*20mm，外形烤漆处理，内侧配有静音滑轮系统，每米配十个吊轮，一个封口，安装架 65 公分一个； 17、包含相配套的挂杆、堵头、挂钩等配件。 备注：3# 2-5 层层高 3.6m	61.6	㎡

4 包

序号	名称	规格	技术参数	数量	单位
1	实木适老化床头柜	尺寸：450*400*600mm	1.面材：优质耐磨三聚氰胺浸渍饰面，覆面拼贴严密、平整、无脱胶、 鼓泡，无裂纹、压痕和划伤。 2.封边：优质封边条，做到表面无毛刺。 3.基材：颗粒免漆板材质，厚度18mm。	712	个
2	实木护理床	尺寸：2000*1000*550mm	产品技术参数： 床头床尾材质40－50mm橡木材质，三遍底漆两边面漆，大宝环保油漆 双摇护理床技术参数 1、产品外形尺寸：长:2030mm±20mm、宽:1000mm、高:550mm±20mm。 背部升降角度范围：0-75°曲腿角度范围0-30°。 2、产品材料：床体采用优质钢管80×40mm。 床面板以优质一次性冲压成形C形板材，结构紧凑牢固，受力均衡，抗压力强，兼防滑功能；下面焊接钢管加强，坚实耐用。 3、 床体静态可承载260Kg；背部床面采用双支撑结构，双支撑为冷钢板冲压成形，加强背板的承重力，摇杆承受压力小，摇动时操作省力。 4、侧面护栏D型铝合金扶手，表面硬化处理，5只铝合金栏支柱，开关精心设计确保长期使用的安全性，配有防松紧固件，耐磨，不变形，可收缩平放，收缩时略高于床面，可防止床垫移位。 5、两组摇杆；摇柄为折叠式设计。摇杆牢固灵活，无噪音，操作轻松自如；可灵活调节患者背。外套ABS塑料防尘套，外形美观、耐磨使用寿命长。 6、采用5寸高档脚轮，内置全封闭自润滑轴承，不需加油护理，防异物卷入,独立刹车；轮面采用TPR高分子耐磨材料，耐磨，无噪音。 7、整床采用磷化+静电粉体涂装处理。床体涂料采用优质抗酸碱腐蚀涂料，耐褪色，有效延长使用寿命。	688	张
3	护理床乳胶床垫	尺寸：2000*1000*80mm	1.定制厚度大于等于8厘米厚的优质天然乳胶床垫。 2.舒适层大于2厘米优质天然乳胶，支撑	688	个

			层大于等于6厘米优质椰棕，贴合身体腰部保暖，四周拉链外套可拆卸。 3.环保标准应符合GB50325-2001规范，面料中的化学成分含量不得超过国家的相关标准和规范要求。对于甲醛含量的要求，应严格执行国家标准E1排放标准。		
4	实木适老化自理床	尺寸：2000*1800*480mm	1.床头床尾采用实木橡胶木材质,纹理清晰自然，无开裂、霉变、黑白边、明显疤节等现象，床头搭配软包采用皮革面料，内部海绵填充，床头尾板厚度均大于等于4cm，床体高度50cm。床头尾板和护板边角均经过倒角及圆滑处理。 2.配有双实木扶手，方便老人起身躺下借力	12	张
5	实木适老化自理床乳胶床垫	尺寸：2000*1800*80mm	1.定制厚度大于等于8厘米厚的优质天然乳胶床垫。 2.舒适层大于2厘米优质天然乳胶，支撑层大于等于6厘米优质椰棕，贴合身体腰部保暖，四周拉链外套可拆卸。 3.环保标准应符合GB50325-2001规范，面料中的化学成分含量不得超过国家的相关标准和规范要求。对于甲醛含量的要求，应严格执行国家标准E1排放标准。	12	个

注：

1、质量保证：达到国家规定标准或行业规定标准；在质保期内若非采购人操作不当或不可抗力因素所造成的损毁致使产品出现质量问题，中标供应商应当无条件更换。

2、售后服务：提供 7×24 小时售后服务，接到要求服务电话后，1 小时响应，24 小时内上门解决问题。质保期内提供随时免费上门服务，并提供免费技术服务。

第四章 评标办法

一．总　则

第一条 为了做好本项目（项目编号：郸财招标采购-2026-12）的招标评标工作，保证项目评审工作的正常有序进行，维护采购人、投标人的合法权益， 依据《中华人民共和国政府采购法》及其它相关法律法规， 本着公开、公平、公正的原则，制定评标办法。

第二条 本次项目评标采用综合评分法作为对投标人标书的比较方法。

第三条 按照《中华人民共和国政府采购法》及其相关规定组成评标委员会负责本项目的评审工作。评标委员会在政府采购专家库中随机抽取。

第四条 评委会按照“客观公正，实事求是”的原则，评价参加本次招标的投标人所提供的产品价格、性能、质量、服务及对招标文件的符合性及响应性。

二．评标程序及评审细则

第五条 评标工作于开标后进行。评委会应认真研究招标文件，至少应了解和熟悉以下内容：

（一）招标的目标；

（二）招标项目的范围和性质；

（三）招标文件中规定的主要技术要求、标准和商务条款；

（四）招标文件规定的评标标准、评标方法和在评标过程中考虑的相关因素。

第六条 有效投标应符合以下原则：

（一）满足招标文件的实质性要求；

（二）无重大偏离、保留或采购人不能接受的附加条件；

（三）通过投标符合性审查；

（四）评委会依据招标文件认定的其他原则；

（五）商务偏差表或技术偏差表数据不存在弄虚作假现象；

（六）投标人报价未超过采购人的采购预算；

第七条 评委会从每个投标人的投标文件开始独立评审，对开标后投标人所提出的优惠条件不予以考虑。按综合得分从高到低的顺序评出中标候选人。

第八条 评审中，评委会发现投标人的投标文件中对同类问题表述不一致、前后矛盾、有明显文字和计算错误的内容、有可能不符合招标文件规定等情况需

要澄清时，评委会将以询标的方式告知并要求投标人以书面方式进行必要的澄清、说明或补正。对于询标后判定为不符合招标文件的投标文件，评委要提出充足的否定理由。

第九条 评委会首先对各投标人进行符合性审查，通过符合性审查的投标人为有效投标人，有效投标人进入综合评分环节，按招标文件约定由评委会推荐中标候选人；没有通过符合性审查的投标人为无效投标。

项目符合性审查表				
序号	指标名称	指标要求	是否 通过	投标文件格式及 提交资料要求
1	投标人资格	见招标文件		见投标文件
2	货物技术要求	按评标办法		见投标文件
3	质保及售后等	见招标文件		见投标文件

评分标准（满分为 100 分）说明:各投标人的最终得分为各评委得分的算术平均值；评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

评标办法

条款内容	编列内容	
投标报价（30 分）	1）价格分采用低价优先法计算，即通过资格性和符合性审查且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格得分为满分30分。 2）其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×30 备注：价格分计算保留小数点后二位。 根据财政部、工信部关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46号 ）文件规定： （1）对小微企业报价给予 20%扣除，请按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》要求提供中小企业声明函。 （2）关于监狱企业：视同小微企业。须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，否则不考虑价格扣除。 （3）关于残疾人福利性单位：视同小微企业。须提供完整的“残疾人福利性单位声明函”，否则在价格评审时不予考虑价格扣除。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。 （4）没有提供有效证明材料的供应商将被视为不接受投标总价的扣除，用原投标总价参与评审。	
技术部分（52 分）	技术参数（20 分）	投标产品技术参数全部满足招标文件要求的得基本分 20 分；若投标文件与招标文件技术指标有负偏离，每偏离一项扣 2 分，扣完为止。
	供货安装、调试方案及保证措施（10 分）	提供供货安装、调试方案及保证措施，包括但不限于：供货安装进度安排及控制措施；运输配送保障措施；货物安装；调试方案；应急处置预案；以上全部内容提供完整且没有缺陷得 10分，以上所提供的内容中每有一处具

		有缺陷（缺陷是指凭空编造、只有简单描述无实质性内容， 内容前后不一致、前后逻辑错误、涉及的规范及标准错误、运输配送错误、内容缺失、提供内容不符合本项目特点)的扣 2 分，扣完为止。不提供不得分。
	培训方案（12分）	投标单位需提供详细的培训方案，包含但不限于以下几项：培训方式、培训内容： 要求包括但不限于产品操作、维护保养、安全注意事项简单故障排除等；培训教材：要求包括但不限于产品操作手册、维护保养手册、故障维修手册等；培训讲师：须具有专业的培训讲师，保证培训至产品管理员或产品使用人员可熟练使用产品； 以上全部提供得 12 分，缺一项扣 2 分，不提供不得分。
	质量保证措施（5分）	提供针对本项目的质量保证措施（包括但不限于：货物选定、包装、运输、装卸全过程的整体质量控制措施）的得5分，缺项或不提供不得分。
	应急方案（5分）	提供针对本项目的应急方案（包括但不限于：产品质量事故处理、重大节假日及采购人紧急情况需求的配送、缺货补货、车辆故障等）的得5分，缺项或不提供不得分
商务部分（18 分）	类似业绩（4 分）	投标单位每提供一份 2022 年 1 月 1 日以来的类似业绩的得 2 分，最高得 4 分。（提供业绩合同复印件或扫描件）。
	售后服务承诺（8 分）	根据各投标人提供的售后服务承诺（包括但不限于售后服务内容、质保内容、服务计划、响应时间等内容）全部提供得 8 分，缺项或不提供不得分。
	其他实质性优惠条件（6 分）	供应商具有供满足使用需求相关的其他实质性优惠条件的每提供一个的得 2 分，最高得 6 分，缺项或不提供不得分。

备注：供应商综合得分等于以上三大部分共五项的汇总得分。
评标委员会对各供应商的得分进行汇总，计算过程中评委个人分值和最终结果分值均按四舍五入保留两位小数。以各个评委打分的算术平均值作为该供应商的最终得分。

注：评标结束后，由采购人对评审结果及投标文件等进行复核，并在法定的时间内确定中标人。

1、依据中华人民共和国财政部令第 87 号令《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十一条要求，不同投标人所投核心产品对应品牌完全相同且通过资格审查、符合性审查的， 将按照一家投标人计算。审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，按照除价格分外得分最高（商务+技术参数）的同品牌投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

2、按照周口市交易中心规定，本项目投标人所需提供原件在评标时无需提供，仅作为采购单位核实时使用，评审委员会评审时仅以投标人投标文件中扫描件为准。

第十条 评委独立评审后，评委会对投标人某项指标如有不同意见，按照少数服从多数的原则，确定该项指标是否通过。

第十一条 商务、技术满足招标文件要求，综合得分最高的投标人将作为中标候选人。如果综合得分中出现两家或两家以上相同者， 投标报价较低者优先中标，报价也相同的，由采购人自行确定。

第十二条 评委会在评标过程中发现的问题，应当及时作出处理或者向采购人提出处理建议，并作书面记录。

第十三条 评标后，评委会应填写评审记录并签字。评审记录是评委会根据全体评标成员电子签字的原始评标记录和评标结果编制的报告，评委会全体成员均须在评审纪要上电子签字。评审记录应如实记录本次评标的主要过程，全面反映评标过程中的各种不同的意见，以及其他澄清、说明、补正事项。

三．评标纪律

第十四条 评委会和评标工作人员应严格遵守国家的法律、法规和规章制度；严格按照本次招标文件进行评标；公正廉洁、不徇私情， 不得损害国家利益；保护招、投标人的合法权益。

第十五条 在评标过程中，评委必须对评标情况严格保密，任何人不得将评标情况透露给与投标人有关的单位和个人。如有违反评标纪律的情况发生，将依据《中华人民共和国政府采购法》及其他有关法律法规的规定， 追究有关当事人的责任。

第十六条 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

1.出现影响采购公正的违法、违规行为的。

2.投标时有弄虚作假的行为。

第十七条 在投标过程中，出现下列情况之一的，按照无效投标处理：

1.未按照招标文件规定要求签署、签章的**（目前，周口市公共资源电子交易平台为每个投标单位只办理了两个 CA 证书，一个用于单位投标和签章，一个用于法定代表人签章。所以，在投标文件需要电子签章时，投标单位签投标单位电子章，法定代表人签法定代表人电子章； 法定代表人有授权代表投标时，出具授权委托书，授权代表的名字直接打印在签章处即可）；**

2.不具备招标文件中规定资格要求的；

3.不符合法律、法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。

4.投标人的报价超过了采购预算，采购人不能支付的；

5.投标文件附有招标人不能接受的条件；

6.投标文件中对同一货物或标段提供选择性报价的；

7.商务偏差表或技术偏差表存在弄虚作假的；

8.不同供应商的电子投标（响应）文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；

9.不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备编制，打印、复印、加密或者上传的；

10.不同供应商的投标（响应）文件由同一人送达或者分发，或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；

11.不同供应商的投标（响应）文件的内容存在两处以上细节错误一致；

12.不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；

13.不同供应商投标（响应）文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手。

第十八条 在投标文件中，出现下列情形之一的，其投标有可能被拒绝：

1.交货完工期不确切、不肯定的投标；

2.对售后服务、付款方式不满足招标文件要求的；

3、供应商投标文件中项目责任人任命函无法定代表人签章；

4.投标人没有实质性响应招标文件的要求和条件的；

5.根据《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）要求，评标委员会应强化政府采购异常低价审查：

（1）评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

①投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值50%的，即投标（响应）报价<全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值×50%；

②投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价50%的，即投标（响应）报价<通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价×50%；

③投标（响应）报价低于采购项目最高限价45%的，即投标（响应）报价<采购项目最高限价×45%；

④评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

采购人可以结合具体项目实际情况，提高上述第1项至第3项中启动异常低价投标（响应）审查的数值标准，但是最高不得超过65%。

相关法律法规对供应商报价有规定的，从其规定。

（2）评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第1项至第4项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于30分钟。其中，属于第3项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

（3）评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为无效投标（响应）处理。异常低价投标（响应）审查的启动原因、审查意见和审查结果应当在评审报告中记录。

第十九条 本评标办法的解释权属于采购人。

招标文件第二部分

第五章 投标人须知

一．总　　则

1.适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次公开招标所述的货物项目采购。

2.有关定义

2.1 招标人（采购人）：郸城县民政局。

2.2 招标代理机构（集中采购机构）：系指周口市公共资源交易中心政府采购中心，以下简称“采购中心”。

2.3 政府采购监督管理部门：系指郸城县财政局。

2.4 投标人：系指已经在周口市公共资源交易中心网上报名，且已经提交或准备提交本次投标文件的制造商、供应商或服务商。

2.5 货物：系指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等，包括与之相关的备品备件、工具、手册及安装、调试、技术协助、校准、培训、售后服务等。

2.6 业绩：系指符合本招标文件规定且已供货（安装）完毕的合同及相关证明。

2.7 投标人公章：在电子投标文件中系指投标人电子签章。

2.8 供应商应在投标文件中书面声明未被纳入重大税收违法失信主体名单且未存在不诚信记录，如若实际情况与投标人书面声明内容不一致，一经查实将取消其中标资格，此内容为招标人实质性要求，投标人需在投标文件中出具书面声明，否则按无效标处理。

3.投标费用

3.1 无论投标结果如何，投标人应自行承担其编制与递交投标文件所涉及的一切费用，并以纸质版加盖公章做出承诺说明附在投标文件中。

评标费用由采购人自行解决。

4.合格的投标人

4.1 合格的投标人应符合招标文件载明的投标资格。

4.2 投标人之间如果存在下列情形之一的，不得同时参加同一标段（包别）或者不分标段（包别）的同一项目投标：

4.2.1 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人（提供国家企业信用信息系统查询截图，包括公司基础信息和股东信息，投标文件中提供网站查询截图的扫描件、法定代表人和委托代理人签章并加盖公章。查询时间公告后有效）；

4.2.2 母公司、全资子公司及其控股公司；

4.2.3 参加投标的其他组织之间存在特殊的利害关系的；

4.2.4 法律和行政法规规定的其他情形。

4.2.5供应商未提供自觉抵制政府采购领域商业贿赂行为承诺书；

4.2.6供应商提供近三年内政府采购活动无重大违法记录声明、无诉讼声明。

4.2.7供应商提供国家企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单和经营异常名录查询截图（查询时间在公告之后）。

4.2.8供应商提供售后服务体系与承诺。

4.3 供应商提供信用中国网站中严重失信主体名单查询和经营（活动）异常名录查询；（查询时间在公告之后）。

5.勘察现场

5.1 投标人应自行对供货现场和周围环境进行勘察，以获取编制投标文件和签署合同所需的资料。

5.2 勘察现场所发生的费用由投标人自行承担。采购人向投标人提供的有关供货现场的资料和数据，是采购人现有的能使投标人利用的资料。采购人对投标人由此而做出的推论、理解和结论概不负责。投标人未到供货现场实地踏勘的，中标后签订合同时和履约过程中，不得以不完全了解现场情况为由，提出任何形式的增加合同价款或索赔的要求。

5.3 除非有特殊要求，招标文件不单独提供供货使用地的自然环境、气候条件、公用设施等情况，投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

6.知识产权

6.1 投标人须在投标文件中书面保证：采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如投标人不拥有相应的知识产权， 则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用。如因此导致采购人损失的，投标人须承担全部赔偿责任。

6.2 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，须在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后， 投标人须提供开发接口和开发手册等技术文档。

7.纪律与保密

7.1 投标人的投标行为应遵守中国的有关法律、法规和规章。

7.2 投标人须在投标文件中书面声明不得相互串通投标报价，不得妨碍其他投标人的公平竞争，不得损害采购人或其他投标人的合法权益，投标人不得以向采购人、评委会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标，否则视为无效投标文件。

7.2.1 有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标：

7.2.1.1 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；

7.2.1.2 投标人之间约定中标人；

7.2.1.3 投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；

7.2.1.4 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；

7.2.1.5 投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。

7.2.2 有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标：

7.2.2.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

7.2.2.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜，或提交电子投标文件的网卡地址一致；

7.2.2.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人；

7.2.2.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

7.2.2.5 不同投标人的投标文件相互混装；

7.2.2.6 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

7.3 在确定中标人之前，投标人不得与采购人就投标价格、投标方案等实质性内容进行谈判，也不得私下接触评委会成员。

7.4 在确定中标人之前，投标人试图在投标文件审查、澄清、比较和评价时对评委会、采购人和采购中心施加任何影响都可能导致其投标无效。

7.5 由采购人向投标人提供的图纸、详细资料、样品、模型、模件和所有其它资料，被视为保密资料，仅被用于它所规定的用途。除非得到采购人的同意，不能向任何第三方透露。开标结束后， 应采购人要求，投标人应归还所有从采购

人处获得的保密资料。

7.6 参与采购竞标活动的各方应对招标文件和招标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。对上述作出书面承诺并附投标文件中，否则视为不响应招标文件要求。

8.联合体投标

不接受联合体投标

9.投标品牌

9.1 招标文件中提供的参考商标、品牌或标准（包括工艺、材料、设备、样本目录号码、标准等），是采购人为了方便投标人更准确、更清楚说明拟采购货物的技术规格和标准，并无限制性。投标人在投标中若选用替代商标、品牌或标准，应优于或相当于参考商标、品牌或标准。

10.投标专用章的效力

10.1 招标文件中明确要求加盖电子签章的，投标人必须加盖投标人电子签章。

11.合同标的转让

11.1 合同未约定或者未经采购人同意，中标人不得向他人转让中标项目，也不得将中标项目肢解后分别向他人转让。

11.2 合同约定或者经采购人同意，中标人可以将中标项目的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件， 并不得再次分包。如果本项目允许分包， 采购人根据采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作交由他人完成的，应在投标文件中载明。

11.3 中标人应当就分包项目向采购人负责，接受分包的人就分包项目承担连带责任。

11.4 未经政府采购管理部门批准，进口设备不得转包。

12.会员信息库

12.1 为进一步规范招投标行为，提高招投标工作效率，降低投标成本，加强对投标人诚信信息的管理，加快周口市招投标工作电子化、信息化建设， 为周口市公共资源交易中心实行网上招投标奠定基础，经周口市公共资源交易管理办公室研究决定，周口市公共资源交易中心实行投标人会员信息库制度，并面向全

国免费征集注册投标企业会员。

12.2 入库资料的真实性、有效性、完整性、准确性、合法性及清晰度由投标人负责。周口市公共资源交易中心只负责对投标人所提供的入库资料原件与上传扫描件进行比对；本项目所需会员库资料有效性由本项目评委会负责审核。

为确保投标文件通过评审，投标人应及时对入库资料进行补充、更新。

如因前款原因未通过本项目评委会评审，由投标人承担全部责任。

12.3 网上会员库中文字资料与扫描件资料不一致时，以扫描件资料为准。

12.4 有关会员库的更多信息，请登陆周口市公共资源交易中心网查询。

13.采购信息的发布

13.1 与本次采购活动相关的信息，将发布在周口市公共资源交易中心网(http://jyzx.zhoukou.gov.cn)及河南省政府采购网（www.hngp.gov.cn），以下简称“网站”。

二．招标文件

14.招标文件构成

14.1 招标文件包括以下部分：

14.1.1 第一章：投标邀请（招标公告）；

14.1.2 第二章：投标人须知前附表；

14.1.3 第三章：货物需求一览表；

14.1.4 第四章：评标办法；

14.1.5 第五章：投标人须知；

14.1.6 第六章：采购合同；

14.1.7 第七章：投标文件格式；

14.1.8 周口市公共资源交易中心政府采购中心发布的图纸、答疑、补遗、补充通知等。

14.2 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条件、条款和规范等要求。

14.3 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应。按文件要求和规定顺序编制投标文件，供

应商提交的资料应证明其满足招标文件要求并在材料上面标注“与原件一致字样”，该文件包括资格材料、文字资料、图纸和数据等详细描述的资料,否则视为不响应招标文件。

14.4 投标人获取招标文件后，应仔细检查招标文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得招标文件 3 日内向周口市公共资源交易中心政府采购中心或采购人提出，否则，由此引起的损失由投标人自行承担。

15.招标文件的澄清与修改

15.1 周口市公共资源交易中心政府采购中心或采购人对招标文件进行的澄清、更正或更改， 将在网站上及时发布，该公告内容为招标文件的组成部分，对投标人具有同样约束力。投标人应主动上网查询。 周口市公共资源交易中心政府采购中心或采购人不承担投标人未及时关注相关信息引发的相关责任。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构在投标截止时间至少 15 日前，将在网站上及时发布通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构顺延提交投标文件的截止时间。

15.2 在投标截止时间前，采购人可以视采购具体情况，延长投标截止时间和开标时间，在网站上发布变更公告。在上述情况下， 采购人和投标人在投标截止期方面的全部权力、责任和义务，将适用于延长后新的投标截止期。

15.3 特殊情况下，采购人发布澄清、更正或更改公告后，可不改变投标截止时间和开标时间。

三．投标文件的编制

16.投标文件构成与格式

16.1 投标文件是对招标文件的实质性响应及承诺文件。

16.2 除非注明“投标人可自行制作格式”，投标文件应使用招标文件提供的格式。

16.3 除专用术语外，投标文件以及投标人与采购人就有关投标的往来函电均应使用中文。投标人提交的支持性文件和印制的文件可以用另一种语言，但相应内容应翻译成中文，对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

16.4 除非招标文件另有规定，投标文件应使用中华人民共和国法定计量单位。

16.5 除非招标文件另有规定，投标文件应使用人民币填报所有报价。允许以多种货币报价的，应当按照中国银行在开标日公布的汇率中间价换算成人民币。

16.6 投标文件应编制详细目录、连续页码，除封面外，每个页面应在明显位置编制页码和总页码。除特殊规格的图纸或方案、图片资料等外，均应按 A4 规格制作。响应文件封面要求：列明项目名称、采购编号、供应商名称、联系方式和地址等信息。响应文件应编排有序、内容齐全、不得任意涂改或增删。如有错漏处必须修改，应在修改处加盖供应商电子公章。

16.7 电报、电话、传真形式的投标概不接受。

16.8 电子投标文件制作，见周口市公共资源交易中心网站下载中心版块《投标单位-电子投标文件视频制作手册》的相关规定。

17.报价

17.1 投标人应以“包”为报价的基本单位。若整个需求分为若干包，则投标人可选择其中的部分或所有包报价。包内所有项目均应报价（免费赠送的除外），否则将导致投标无效。

17.2 投标人的报价应包含所投货物、保险、税费、包装、加工及加工损耗、运输、现场落地、安装及安装损耗、调试、检测验收和交付后约定期限内免费维保等工作所发生的一切应有费用。投标报价为签订合同的依据。

17.3 投标人应在投标文件中注明拟提供货物的单价明细和总价。

17.4 除非招标文件另有规定，每一包只允许有一个最终报价，任何有选择的报价或替代方案将导致投标无效。

17.5 采购人不建议投标人采用总价优惠或以总价百分比优惠的方式进行投标报价，其优惠可直接计算并体现在各项投标报价的单价中。

17.6 除政策性文件规定以外，投标人所报价格在合同实施期间不因市场变化因素而变动。

18.投标内容填写及说明

18.1 投标文件须对招标文件载明的投标资格、技术、资信、服务、报价等全部要求和条件做出实质性和完整的响应，并在投标文件中书面承诺所提供的全部资料的真实性、合法性， 如果未提供承诺、投标文件填报的内容资料不详，

或没有提供招标文件中所要求的全部资料、证明及数据，将导致投标无效。

18.2 投标人应在投标文件中提交招标文件要求的有关证明文件（扫描或影印件上传），作为其投标文件的一部分。

资格证明文件包括:

加盖单位公章、法定代表人签章的营业执照正副本复印件或扫描件。

授权委托书。

授权代表身份证复印件或扫描件。

其他有关证明复印件或扫描件。

18.3 投标人应在投标文件中提交（以扫描件或影印件上传）招标文件要求的所有货物的合格性以及符合招标文件规定的证明文件（可以是手册、图纸和资料）等，并作为其投标文件的一部分。包括：

18.3.1 供应商响应本项目时，应单独对所使用货物的合法及功能性做出承诺，附在响应文件中，否则不作为中标推荐供应商。

18.3.2 货物主要性能（内容）的详细描述；

18.3.3 保证所投货物正常、安全、连续运行期间所需的所有备品、备件及专用工具的详细清单。

18.4 投标文件应编排有序、内容齐全、不得任意涂改或增删。如有错漏处必须修改，应在修改处加盖投标人电子公章。

19.投标保证金（免收）

20.投标有效期

20.1 为保证采购人有足够的时间完成评标和与中标人签订合同，规定投标有效期。投标有效期期限见投标人须知前附表。

20.2 在投标有效期内，投标人的投标保持有效，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。

20.3 投标有效期从投标截止日起计算。

20.4 在原定投标有效期满之前，如果出现特殊情况，采购人可以书面形式提出延长投标有效期的要求。投标人以书面形式予以答复， 投标人可以拒绝这种要求而不被没收投标保证金。同意延长投标有效期的投标人不允许修改其投标文件的实质性内容，且需要相应地延长投标保证金的有效期。

21.投标文件份数和签署

21.1 投标人应按照投标人须知前附表的要求准备投标文件，并由法定代表人或授权代表逐页签字和盖单位章。

21.2 投标文件均应依招标文件要求加盖投标人电子签章。

四．投标文件的递交

22.投标文件的密封和标记

加密的电子投标文件的递交，见周口市公共资源交易中心网站下载中心版块《投标单位-电子投标文件视频制作手册》的相关规定。

23.投标文件的递交

23.1 投标人应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间前网上投标。

23.2 在招标文件要求提交投标文件的截止时间之后制作上传的投标文件为无效投标文件，采购人将拒绝接收。

24.投标文件的修改和撤回

投标截止日期前，投标人可以修改或撤回其投标文件；在投标截止时间后，投标人不得再要求修改或撤回其投标文件。

五．开标与评标

25.开标

25.1 本项目实行网上远程开标无须到现场提交投标文件。投标文件提交及解密详见周口市公共资源交易中心网办事指南《不见面开标远程在线解密会员端操作手册操作指南》

25.2 开标时，各投标单位应在规定时间内对本单位的投标文件现场解密，项目负责人在监督员或公证员监督下解密所有投标文件。在解密投标文件开始时30 分钟内进行解密，超时视为放弃递交投标文件。

25.3 投标资格及投标文件的法律文本将由评审委员会在评标前进行审查。资格不符合招标文件要求和相关法律规定的，投标无效。

25.4 开标时，周口市公共资源交易中心政府采购中心将通过网上开标系统公布投标人名称、投标价格， 以及周口市公共资源交易中心政府采购中心认为合适的其它详细内容。

25.5 投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作，投标人在投标文件中对上述做出书面保证，否则视为不响应招标文件实质性内容。

26.投标文件的澄清、说明或补正

26.1 为有助于投标的审查、评价和比较，评标委员会可以书面方式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或补正。澄清、说明或补正不得超出投标文件的范围或改变投标文件的实质性内容。

26.2 供应商应仔细阅读招标文件的所有内容，如果有异议在规定时间内提出，没有异议须做出“无异议”承诺书，承诺书作为投标文件的组成部分，否则为无效投标文件。

26.3 投标文件中大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；在开标一览表大写处加盖公章和法定代表人签字，单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价。

26.4 开标一览表内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表为准。

26.5 如同时出现 26.2 条和 26.3 条所述的不一致情况，以开标一览表为准。

27.评标

27.1 评委会将按照招标文件规定的评标办法对投标人独立进行投标评审。投标评审分为符合性审查和综合评分。

27.2 符合性审查时，评委会将首先审查投标文件是否实质上响应招标文件的各项指标要求。实质上响应的投标应与招标文件的全部条款、条件和规格相符，没有重大偏离或保留。所谓重大偏离或保留是指影响合同的供货范围、质量和性能等；或者在实质上与招标文件不一致，而且限制了合同中买方的权利或投标人的义务。这些偏离或保留将会对其他实质上响应要求的投标人的竞争地位产生不公正的影响。投标人不得通过修改或撤销不合要求的偏离或保留而使其投标成为响应性的投标。

有下列情形之一的，评标委员会应当否决其投标：

27.2.1 投标文件未经投标单位电子签章的；

27.2.2 未提供健全完整的财务、会计、公司管理制度；

27.2.3 投标人不符合国家或者招标文件规定的资格条件；

27.2.4 同一投标人提交两个以上不同的投标文件或者投标报价，但招标文

件要求提交备选投标的除外；

27.2.5 投标报价或者某些分项报价明显不合理或者低于成本，有可能影响商品质量和不能诚信履约；

27.2.6 投标报价高于招标文件设定的最高投标限价；

27.2.7 投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应；

27.2.8 投标人有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为。

27.2.9 供应商没有在投标（响应）文件中附“廉洁自律承诺书”。

27.2.10供应商未提供法定代表人签章的国家企业信用信息公示系统近年年度报告。

27.3 如果投标文件未通过投标符合性审查，投标无效。

27.3. 1 法定代表人和委托代理人未在身份证正面上签章的；

27.3. 2 未提供经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表、损益表的；

27.3 如果投标文件未通过投标符合性审查，投标无效。

27.4 响应性文件未按文件规定密封、签署、盖章及未加盖骑缝章的；

27.5评委会决定投标文件的响应性及符合性只根据投标文件本身的内容，不寻求其他外部证据。

28.废标处理

28.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，周口市公共资源交易中心政府采购中心有权宣布废标：

28.1.1 符合专业条件的投标人或对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；

28.1.2 投标人的报价均超过采购预算，采购人不能支付的；

28.1.3 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

28.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，周口市公共资源交易中心政府采购中心会把废标理由通知所有投标人。

28.2 因上条第一款、第二款规定情形导致废标的， 若采购人提出申请，报经政府采购监督管理部门批准，可现场改为竞争性谈判，投标人有下列情形之一的，不得参加谈判：

28.2.1 放弃参加投标的；

28.2.2 未经周口市公共资源交易中心政府采购中心允许，离开开标现场通知不

上的；

28.2.3 不符合招标文件列明的专业条件的；

28.2.4 未按规定交纳谈判保证金的；

28.2.5 有影响采购公正的违法、违规行为造成项目废标的；

28.2.6 其他不符合竞争性谈判条件的情况。

28.3 采购方式现场改为竞争性谈判时，周口市公共资源交易中心政府采购中心以《招标流标现场转谈判邀请函》方式函告投标现场各投标人， 投标人授权代表签字确认参加谈判。放弃谈判的视同自动放弃本项目的投标资格。竞争性谈判应当至少有两家及以上投标人参加。如参加谈判的投标人少于两家， 谈判做流标处理。

28.3.1 谈判时，若投标人未能在评委会指定时间内（原则上不超过 60 分钟）提交符合要求的补充资料或未作出实质性响应的，投标无效。经过审查符合谈判要求的有效投标人少于两家的，谈判做流标处理。

28.3.2 投标文件的报价视为谈判时的首次报价，未唱标转谈判的，谈判时不公开投标人各轮报价。已经唱标而转谈判的， 谈判前公布各参与谈判的投标人首轮报价。

28.3.3 在谈判内容不作实质性变更及重大调整的前提下，投标人次轮报价不得高于上一轮报价。

29.二次采购

项目废标后，周口市公共资源交易中心政府采购中心可能发布二次公告（投标邀请），进行二次采购。

前款所述“二次”，系指项目废标后的重新公告及采购，并不仅限于项目的第二次公告及采购。

六．定标与签订合同

30.定标

30.1 投标符合性审查后，评委会应当按招标文件规定的综合评分办法提出独立评审意见，推荐中标候选人。

30.2采购人应当自收到评审报告之日起5个工作日内在评审报告推荐的中

标或者成交候选人中按顺序确定中标或者成交供应商。

30.3 如评委会认为有必要，首先对第一中标候选人就投标文件所提供的内容是否符合招标文件的要求进行资格后审。资格后审视为本项目采购活动的延续，以书面报告作为最终审查的结果。如果确定第一中标候选人无法履行合同，将按排名依次对其余中标候选人进行类似的审查。

排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力不能履行合同、不按照合同约定提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，采购人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标。

30.4 原则上把合同授予实质上响应招标文件要求的排名最前的中标候选人或通过上条资格审查的中标候选人。

30.5 最低报价并不是中标的保证。

30.6 凡发现中标候选人有下列行为之一的，其中标无效，并移交政府采购监督管理部门依法处理：

30.6.1 以他人名义投标、或提供虚假材料弄虚作假谋取中标的；

30.6.1.1 以他人名义投标，是指使用通过受让或者租借等方式获取的资格、资质证书投标。

30.6.1.2 有投标人有下列情形之一的，属于弄虚作假的行为：

30.6.1.2.1 使用伪造、变造的许可证件；

30.6.1.2.2 提供虚假的财务状况或者业绩；

30.6.1.2.3 提供虚假的项目负责人或者主要技术人员简历、劳动关系证明；

30.6.1.2.4 提供虚假的信用状况；

30.6.1.2.5 其他弄虚作假的行为。

30.6.2 与采购人、其他供应商或者采购代理机构名称工作人员恶意串通的；

30.6.3 向采购人、评审专家、采购代理机构工作人员行贿或者提供其他不正当利益的；

30.6.4 有法律、法规规定的其他损害采购人利益和社会公共利益情形的；

30.6.5 其他违反招投标法律、法规和规章强制性规定的行为。

30.7 周口市公共资源交易中心政府采购中心将在政府采购相关网站上发布

评审结果公告。

31.中标通知书

31.1 在发出中标公告后请采购人、中标人登录周口市公共资源交易中心网（http://jyzx.zhoukou.gov.cn）自行下载中标通知书。

31.2 周口市公共资源交易中心政府采购中心对未中标的投标人不做未中标原因的解释。

31.3 评审结果确定后，中标人请及时到周口市公共资源交易中心政府采购中心领取中标通知书。

32.中标服务费

本项目免收中标服务费

33.履约保证金

无

34.签订合同

34.1 中标人应在中标通知书发出之日当天领取，七日历日内（具体时间、地点见中标通知书）与采购人签订合同。招标文件、中标人的投标文件及澄清文件等， 均作为合同的附件。因项目要求交货期紧，采购人通知领取成交通知书的7天内，必须进行领取，供应商对此项内容做出书面保证，否则为无效投标文件。

34.2 采购双方必须严格按照招标文件、投标文件及有关承诺签订采购合同，不得擅自变更。投标人书面声明合同的标的、价款、质量、履行期限等主要条款应当与招标文件和中标人的投标文件的内容一致，招标人和中标人不得再行订立背离合同实质性内容的其他协议。对任何因双方擅自变更合同引起的问题周口市公共资源交易中心政府采购中心概不负责，合同风险由双方自行承担。

34.3 采购人保留以书面形式要求合同的卖方对其所投货物的装运方式、交货地点及服务细则等作适当调整的权利。

35.验收

由采购人自行组织对供应商的履约验收。

36.质疑

36.1 投标人认为采购过程、成交结果使自己的合法权益受到损害的，可以在知道或应当知道自己的权益受到损害之日起7个工作日内，由投标人授权代表（或法人代表）按照相关规定，向采购人提出质疑，逾期不予受理。

36.2 质疑书内容应包括质疑的详细理由和依据，并提供有关证明资料。

36.3 有以下情形之一的，视为无效质疑：

36.3.1 未按规定时间或规定手续提交质疑的；

36.3.2 质疑内容含糊不清、没有提供详细理由和依据，无法进行核查的；

36.3.3 其他不符合质疑程序和有关规定的。

被判定无效质疑的，采购人将书面回复投标单位其质疑无效的理由，并记录无效质疑一次。

36.4 采购人将在受到书面质疑后 7 个工作日内审查质疑事项，作出答复或相关处理决定，并以书面形式通知质疑人，但答复的内容不涉及商业秘密。

36.5 投诉人有下列情形之一的，属于虚假、恶意投诉，政府采购监督管理部门将驳回投诉，将其列入不良行为记录名单，并依法予以处罚：

36.5.1 一年内三次以上投诉均查无实据的；

36.5.2 捏造事实、提供虚假投诉材料或提供以非法手段取得的证明材料质疑的；

36.5.3 其他经认定属于虚假、恶意投诉的行为。

37.未尽事宜

37.1 按《中华人民共和国政府采购法》及其他有关法律法规的规定执行。

38.解释权

38.1 本招标文件的解释权属于采购人。

第六章 周口市政府采购合同（货物类）标准文本

政府采购项目名称：

政府采购项目编号：

采　　购　　人：

供　　应　　商：

合　同　签 订 地：

合 同 签订 时 间：

合同签订指引

一、采购人在签订合同时应提供的资料：

1、该政府采购项目的招标采购文件（以网上发布内容为准）；

2、该政府采购项目招标文件的澄清和修改内容（公告内容）；

3、该政府采购项目评审报告；

4、采购单位法人授权委托书（法人到场并签字的除外）；

5、采购单位被授权人身份证件（法人到场并签字的除外）；

6、采购人和中标供应商约定的其它内容（不得超出招标采购文件实质性内容）。

二、供应商在签订合同时应提供的资料：

1、该政府采购项目的投标文件（纸质或 DPF 格式的电子投标文件）；

2、针对该项目评审时评审委员会提出的质询答复（纸质并签章）；

3、该政府采购项目中标通知书；

4、供应商法人授权委托书（法人到场并签字的除外）；

5、供应商被授权人身份证件（法人到场并签字的除外）；

6、供应商和采购人约定的其它内容（不得超出招标采购文件实质性内容）。

三、本合同签订后二个工作日内有采购人在“周口市政府采购网”上进行合同公示。

供应商履约验收指引

1、供应商不得擅自变更合同标的物内容；

2、在投标文件中书面声明不得以次充优，随意降低服务标准和水平；

3、对因客观上采购人采购需求发生变化造成的，应提供采、供双方的纸质备忘录材料；

4、在满足验收条件 5 个工作日内通知采购人组织验收；

5、供应商应提供需验收物品的清单、参数、使用手册、人员培训情况等资料；

6、采、供双方约定的验收机构及相关人员组成情况。

7、督促采购人在项目验收结束并达到相关要求后一个工作日内，在“周口市政府采购网”上进行“履约验收”公示。

采购合同内容

采购人（甲方）：

供应商（乙方）：

签订地点：

项目名称：

项目编号：

财政委托号：_____(财政资金项目必须填写)

本项目经批准采用_____采购方式，经本项目评审委员会认真评审，决定将采购合同授予乙方。为进一步明确双方的责任，确保合同的顺利履行，根据《中华人民共和国采购法法》、《中华人民共和国合同法》之规定，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 产品的名称、品种、规格、数量和价格：（若产品过多则见附表，如有附表则必须加盖印章）

产品名称	规格型号	单位	数量	单价	小计	备注
合同总价款（大小写）： 备注：上述产品报价含产品生产、运输<送达至甲方指定地点并下货>、安装、调试、检验及售后服务、税金、劳保基金、人员培训等费用。						

第二条 产品的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

①按国家标准执行；②按部颁标准执行；③若无以上标准，则应不低于同行业质量标准；④有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行；

乙方在投标文件中书面声明提供的服务标准和水平应与招标采购文件规定的标准和水平相一致。若技术标准中无相应规定，所投货物应符合相应的国际标准或原产地国家有关部门最新颁布的相应的正式标准。

进口产品的质量标准为 。

乙方所提供的货物应是全新、未使用过的，是完全符合以上质量标准的正品；相关的施工安装是由持有有权部门核发上岗证书的安装调试人员按照国际或国家现行安装验收规范来实施的；乙方所提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内应具有满意的性能。

第三条产品的包装标准和包装物的供应与回收 。

（国家或行业主管部门有技术规定的，按技术规定执行；国家与行业主管部门无技术规

定的，由甲乙双方商定。）

【注：合同中约定的包装标准应与乙方在投标文件中承诺的一致，且投标文件应作为合同附件与合同具有同等法律效力。】

第四条 产品的交货方法、到货地点和交货期限

1.交货方法，按下列第（ ）项执行：

①乙方送货上门；②乙方代运；③甲方自提自运。

2.到货地点：_____(甲方指定的任何地点，安装并调试.)

3.产品的交货期限_____。

第五条 合同总价款

合同总价款（大小写）：_____

第六条 付款条件

本合同以人民币付款。

该项目是否实行预付款：

实行预付款的条件和比例：

合同款项结算方式和支付比例：

(具体付款方式按投标人须知前附表以及采、购双方的具体约定

供应商在响应本项目时，须单独承诺：在甲方资金不能及时拨付到位时，乙方不得停止供货。附在投标文件中，否则为不实质招标文件要求。

第七条 验收方法

1.乙方安装调试后，在 天内通知甲方组织验收，采购代理机构保留受托参与本项目验收的权利。验收不合格的，乙方应负责重新提供达到本合同约定的质量要求的产品。

2.甲、乙双方应严格履行合同有关条款，如果验收过程中发现乙方在没有征得采购人同意的情况下擅自变更合同标的物，将拒绝通过验收，由此引起的一切后果及损失由乙方承担。

3.甲方应承担项目验收的主体责任。项目验收时，应成立三人以上（由甲、乙双方、资产管理人、技术人员、纪检等相关人员组成）验收小组，明确责任，严格依照采购文件、中标（成交）通知书、政府采购合同及相关验收规范进行核对、验收、签字形成验收结论，并出具书面验收报告。验收人员有不同意见的，按少数服从多数的原则，但在验收报告上应注明不同意见的内容。供应商须保证如期完成供货，并协助采购人顺利完成验收工作，需在投标文件中承诺如期完成供货保证书。

4、甲方视情况可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收，参与验收

的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。投标人在投标环节，须对上述写出保证，否则不得推荐为中标候选人。

涉及安全、消防、环保等其他需要由质检或行业主管部门进行验收的项目，必须邀请相关部门或相关专家参与验收。

检测、验收费用承担方式：

第八条 对产品提出异议的时间和办法

1. 甲方在验收中， 如果发现产品不符合合同约定的， 应一面妥为保管， 一面在工作日内向乙方书面提出异议，并抄送采购代理机构，具体说明产品不符合规定的内容并附相关验收材料，同时提出不符合规定产品的处理意见。

2.甲方因使用、保管、保养不善等造成产品质量下降的，不得提出异议。

3.乙方在接到甲方异议后，应在 _____ 工作日内负责处理，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见。

第九条 乙方应提供完善周到的技术支持和售后服务，否则甲方视情节轻重从乙方的质量保证金中扣除部分或全部补偿甲方。

1.保修

乙方对其所提供的货物免费保修_____年，保修期从_____开始。乙方应在接到报修通知后_____天内上门维修，负责更换有瑕疵的货物、部件或提供相应的质量保证期内的服务。由此造成的损失，甲方保留索赔的权利。

如果乙方在收到报修通知后_____天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但费用和风险由乙方承担。

2.维修

保修期届满后，乙方应对其提供的货物负有维修义务，但所涉及的费用由甲方承担。

第十条 乙方的违约责任

1.乙方不能交货的，应向甲方偿付不能交货部分货款的___%（通用产品的幅度为 1%-5%，专用产品的幅度为 10%－30%）的违约金。

2.乙方所交产品不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据产品的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用,同时，乙方应按规定，对更换件相应延长质量保证期，并赔偿甲方相应的损失。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3.乙方因产品包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重包装，

并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。每件货物包装箱内应附一份详细装箱单和质量证书。为进口件的，应出具报关手续和原产地、原产工厂证明、报关手续和商检证明等。

4.如果乙方没有按照规定的时间交货、完成货物安装和提供服务，应向甲方支付违约金，违约金从货款中扣除，按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5%计收。但违约金的最高限额为迟交货物或提供服务合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，甲方应考虑终止合同，由此给甲方造成的损失由乙方承担。

5.乙方提前交货的产品、多交的产品和不符合合同规定的产品，甲方在代保管期内实际支付的保管、保养等费用以及非因甲方保管不善而发生的损失，应当由乙方承担。

6.乙方应对其所提供的货物承担所有权担保责任，并应保证甲方在中华人民共和国内使用该货物时不侵犯第三人的知识产权。否则乙方应承担由此引起的一切法律责任及费用。

7.任何一方未经对方同意而单方面终止合同的，应向对方赔偿相当于本合同总价款_____%违约金。

第十一条 甲方的违约责任

1.甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款_____%（通用产品的幅度为 1%~5%专用产品的幅度为 15%-30%）的违约金。

2.甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

3. 甲方未按照合同约定支付货款，应向乙方违约金___元。

第十二条 不可抗力

1.如果双方任何一方由于受诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等不可抗力的事故，致使影响合同履行时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于事故所影响的时间。不可抗力事故系指买卖双方在缔结合同时所不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事故。

2. 甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关部门证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十三条 履约（或质量）保证金

1.本项目不收取履约保证金。确需收取履约保证金的，甲方不得要求乙方以现款的形式提供。乙方提供的履约保证金按规定格式以银行保函形式提供，与此有关的费用由卖方承担。

2.若确需质量保证金的，质量保证金不得超过合同总价款的 5%。

3.如乙方未能履行其合同规定的任何义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。

第十四条 转让与分包

1.除甲方事先书面同意外，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

2. 乙方应在投标文件中或以其他书面形式对甲方确认本合同项下所授予的所有分包合同。但该确认不解除乙方承担的本合同下的任何责任或义务。意即在本合同项下，乙方对甲方负总责。

第十五条 合同文件及资料的使用

1. 乙方在未经甲方同意的情况下，不得将合同、合同中的规定、有关计划、图纸、样本或甲方为上述内容向乙方提供的资料透露给任何人。

2.除非执行合同需要，在事先未得到甲方同意的情况下，乙方不得使用前款所列的任何文件和资料。

第十六条 合同纠纷调处

1.按本合同规定应该偿付的违约金、赔偿金、保管保养费和各种经济损失，应当在明确责任后 10 天内，按银行规定的结算办法付清，否则按逾期付款处理。但任何一方不得自行扣发货物或扣付货款来充抵。

2.本合同如发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，任何一方均可请本项目政府采购监督管理部门调解，调解不成，按以下第（ ）项方式处理：①根据《中华人民共和国仲裁法》的规定向**周口仲裁委员会**申请仲裁。②向合同签订地有级别管辖权的人民法院起诉。

3、甲、乙双方均有权利向本项目具有监管职能的政府采购监督管理部门举报反映对方在合同履约中的违法违纪行为。

第十七条 下列关于周口市公共资源交易中心政府采购代理机构名称某项目（项目编号：某编号）的采购文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：①招标文件；②乙方提供的投标文件；③服务承诺；④甲乙双方商定的其他文件。以上附件顺序在前的具有优先解释权。

本合同一式___份，甲乙双方各执___份，自双方当事人签字盖章之日起生效。

采购人（甲方）：　　（公章）　　供货人（乙方）：　　（公章）

地址：　　地址：

法定代表人：　　法定代表人：

委托代理人：　　委托代理人：

电话：　　电话：

开户银行：　　开户银行：

账号：　　账号：

____年__月__日　　_____年__月_日

第七章 投标文件格式

投标文件资料清单

序号	资料名称	页码范围
一	开标一览表	
二	投标人情况综合简介	
三	投标函	
四	投标分项报价表	
五	投标响应表	
六	产品质量承诺	
七	有关证明文件	
八	中小企业声明函	
九	售后服务	
十	所投货物的技术资料等	
十一	其他投标人认为需要提供得材料等	
十二	政府采购供应商诚信承诺书	
备注：投标文件资料清单是投标人制作投标文件的参考格式，并非必须格式，请各位投标人根据所投项目需要自行增减，是否依据了本格式或自行增减了多少格式并不是废标的条款。		

一．开标一览表

项 目 名 称	_____项目名称___包
投标人全称	
投标范围	
1、最终投标报价（人民币）	1、投标报价：　　元、大写：
备注	

供应商名称：（电子公章）

授权委托人和法人：（签字）

日期：　　年　月　日

二．投标人综合情况简介

（投标人可自行制作格式）

三．投标函

致：（采购人和采购代理机构）

根据贵方“（**项目名称、项目编号)**”项目招标邀请书或招标公告，正式授权下述签字人_____（姓名）代表投标人_____（投标人全称），提交规定形式的投标文件。

据此函，我方兹宣布同意如下：

（1）如我公司中标，愿意按招标文件规定提供交付服务（包括税费等工作）的总报价为人民币_____元，服务期_____。本投标自招标开始日起有效期为 天内。

（2）我方根据招标文件的规定，严格履行合同的责任和义务,并保证于买方要求的日期内完成服务，并通过买方验收。

（3）我方承诺报价低于同类货物和服务的市场平均价格。本函由投标单位加盖公章，并由签字投标单位法定代表人或其授权代表人和盖章。

（4）我方已详细审核全部招标文件，包括招标文件修改书（如有），参考资料及有关附件，我方正式认可本次招标文件，并对招标文件各项条款（包括开标时间）均无异议。我方知道必须放弃提出含糊不清或误解的问题的权利。

（5）我方同意从招标文件规定的开标日期起 日遵循本投标文件，并在招标文件规定的投标有效期之前均具有约束力。

（6）我方声明投标文件所提供的一切资料及周口市公共资源交易中心会员库申报资料均真实、及时、有效。由于我方提供资料不实而造成的责任和后果由我方承担。我方同意按照贵方提出的要求，提供与投标有关的任何证据、数据或资料。

（7）如果被确定为成交供应商，我方同意在采购人通知领取成交通知书的 天内进行领取，并尽快联系采购人签订合同。

（8）我方完全理解贵方不一定接受最低报价的投标。

（9）我方同意招标文件规定的付款方式。

（10）与本投标有关的通讯地址：_____

（11）本项目项目责任人：　　电话：

供应商名称：（电子公章）

日期：　　年　月　　日

四．投标分项报价表

序号	品名品牌、规格型号、原产地及生产厂家	单位	数量	单价	小计	备注
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
	其他费用					
	合计					

供应商名称：（电子公章）

法人代表：（签字）

日期：　　年　　月　　日

备注：

报价为所投货物的单价组成。包括货物出厂价格、运费、税金及其它。

五．投标响应表

按招标文件规定填写			按投标人所投内容填写	
第一部分：技术部分响应				
序号	品名	技术规格及配置	品牌、型号 技术规格及配置	偏离说明
1				
2				
3				
4				
第二部分：资信及报价部分响应				
序号	内容	招标要求	投标承诺	偏离说明
1	供货期			
2	免费质保期			
3	付款响应			
4	业绩			
5	其他			

供应商名称：（电子公章）

法人代表：（签字）

日期：　　年　　月　　日

备注：

1、投标人必须逐项对应描述投标货物主要参数、配置及服务要求，如不进行描述，仅在响应栏填“响应”或未填写的，将可能导致投标无效；

2、投标人所投产品如与招标文件要求的规格及配置不一致，则须在上表偏离说明中详细注明。

3、响应部分可后附详细说明及技术资料，并应注明投标文件中对应的页码范围。

六．产品质量承诺

（投标人可自行制作格式）

七．有关证明文件

提供符合投标邀请（招标公告）、货物需求一览表及评标办法规定的相关证明文件。

八．中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020ﴞ46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员__人，营业收入为__万元，资产总额为__万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员__人，营业收入为__万元，资产总额为___万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

注：1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2.本项目如是只面向中小企业采购的应当必须提供。

九．售后服务

（投标人可自行制作格式）

十、所投货物的技术资料等

（投标人可自行制作格式）

十一、其他投标人认为需要提供得材料等

十二、政府采购供应商诚信承诺书

我公司自愿参与政府采购活动，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规的规定，坚守公平竞争，并无条件地遵守采购活动的各项规定，我们郑重承诺：如果在政府采购招标活动中有以下情形的,愿接受政府采购监管部门给予相关处罚并承担法律责任。

（一）提供虚假材料谋取中标；

（二）采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商；

（三）与招标采购单位、其他投标人恶意串通；

（四）向招标采购单位或提供其他不正当利益；

（五）在招标过程中与招标采购单位进行协商谈判、不按照招标文件和投标文件订立合同，或者与采购人另立背离合同实质性内容协议；

（六）开标后擅自撤销投标，影响招标继续进行的或领取招标文件纳投标保证金后不投标导致废标；

（七）中标后无正当理由，在规定时间内不与采购单位签订合同；

（八）将中标项目转让给他人或非法分包他人；

（九）无正当理由，拒绝履行合同义务；

（十）无正当理由放弃中标（成交）项目；

（十一）擅自或与与采购人串通或接受采购人要求，在履约合同中通过减少货物数量，更换品牌、降低配置、技术要求、质量和服务标准等， 却仍按原合同进行虚假验收或终止政府采购合同；

（十二）与采购人串通，对尚未履约完毕的采购项目出具虚假验收报告；

（十三）无不可抗力因素，拒绝提供售后服务、售后服务态度恶劣、故意提高维修配件价格（高于市场平均价）；

（十四）开标后对招标文件的相关内容再进行质疑；

（十五）恶意投诉的行为：投诉经查无实据的、捏造事实或者提供虚假设诉材料；

（十六）拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况；

（十七）政府采购监管部门认定的其他政府采购活动中的不诚信行为。

供应商名称：（电子公章）

法人和授权委托人：（签字）

日期：　　年　　月　　日

周口市政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与周口市政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10 号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。