

#### 10.14 关于符合本国产品标准的声明函

(只需符合条件的供应商提供, 不符合条件的无须附投标文件中)

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 贴片式滴灌带(16mm\*300mm-0.8L-0.2Mpa)(产品名称1)<sup>1</sup>, 生产厂为河南亿硕科技有限公司(厂名)<sup>2</sup>, 厂址为河南省驻马店市正阳县真阳镇花生城169号(生产厂址)。贴片式滴灌带(16mm\*300mm-0.8L-0.2Mpa)(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥  /  (规定比例)<sup>3</sup>。贴片式滴灌带(16mm\*300mm-0.8L-0.2Mpa)(产品名称1)的  /  (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。贴片式滴灌带(16mm\*300mm-0.8L-0.2Mpa)(产品名称1)的  /  (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. 预制孔软水带(Φ110\*600mm-0.6Mpa、加厚、柔性布)(产品名称2), 生产厂为河南亿硕科技有限公司(厂名), 厂址为河南省驻马店市正阳县真阳镇花生城169号(生产厂址)。预制孔软水带(Φ110\*600mm-0.6Mpa、加厚、柔性布)(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥  /  (规定比例)。预制孔软水带(Φ110\*600mm-0.6Mpa、加厚、柔性布)(产品名称2)的  /  (关键组件)在中国境内生产。预制孔软水带(Φ110\*600mm-0.6Mpa、加厚、柔性布)(产品名称2)的  /  (关键工序)在中国境内完成。

3. 预制弯头阀(16mm 0.4Mpa、PE材质)(产品名称3), 生产厂为河南金鹏管道有限公司(厂名), 厂址为河南省驻马店市汝南县工业区(城南产业集聚区)(生产厂址)。预制弯头阀(16mm 0.4Mpa、PE材质)(产品名称3)的中国境内生产的组件成本占比≥  /  (规定比例)。预制弯头阀(16mm 0.4Mpa、PE材质)(产品名称3)的  /  (关键组件)在中国境内生产。预制弯头阀(16mm 0.4Mpa、PE材质)(产品名称3)的  /  (关键工序)在中国境内完成。



4. 软水带直接 (Φ110\*0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 4), 生产厂为 河南金鹏管道有限公司 (厂名), 厂址为 河南省驻马店市汝南县工业区 (城南产业集聚区) (生产厂址)。 软水带直接 (Φ110\*0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 4) 的中国境内生产的组件成本占比≥     /    (规定比例)。 软水带直接 (Φ110\*0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 4) 的     /    (关键组件) 在中国境内生产。 软水带直接 (Φ110\*0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 4) 的     /    (关键工序) 在中国境内完成。

5. 软水带弯头 (Φ110\*0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 5), 生产厂为 河南金鹏管道有限公司 (厂名), 厂址为 河南省驻马店市汝南县工业区 (城南产业集聚区) (生产厂址)。 软水带弯头 (Φ110\*0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比≥     /    (规定比例)。 软水带弯头 (Φ110\*0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 5) 的     /    (关键组件) 在中国境内生产。 软水带弯头 (Φ110\*0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 5) 的     /    (关键工序) 在中国境内完成。

6. 锁母直接 (16mm 0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 6), 生产厂为 河南金鹏管道有限公司 (厂名), 厂址为 河南省驻马店市汝南县工业区 (城南产业集聚区) (生产厂址)。 锁母直接 (16mm 0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比≥     /    (规定比例)。 锁母直接 (16mm 0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 6) 的     /    (关键组件) 在中国境内生产。 锁母直接 (16mm 0.6Mpa、PE 材质) (产品名称 6) 的     /    (关键工序) 在中国境内完成。

7. 水肥一体化主机 (1、规格参数: 600\*380\*1210mm; 2、0.75KW 不锈钢施肥泵, 注肥压力 0.4Mpa; 3、单通道吸肥口 400L/H; 4、7 寸触摸屏; 5、进肥量手动调节; 6、施肥、灌溉、搅拌定时功能; 7、可以实时监测注肥总量和瞬时注肥量; 8、各类故障实时监测和报警功能; 9、220V/380V 供电) (产品名称 7), 生产厂为 河南亿硕科技有限公司 (厂名), 厂址为 河南省驻马店市正阳县真阳镇花生城 169 号 (生产厂址)。 水肥一体化主机 (1、规格参数: 600\*380\*1210mm; 2、0.75KW 不锈钢施肥泵, 注肥压力 0.4Mpa; 3、单通道吸肥口 400L/H; 4、7 寸触摸屏; 5、进肥量手动

调节；6、施肥、灌溉、搅拌定时功能；7、可以实时监测注肥总量和瞬时注肥量；8、各类故障实时监测和报警功能；9、220V/380V 供电）（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。水肥一体化主机（1、规格参数：600\*380\*1210mm；2、0.75KW 不锈钢施肥泵，注肥压力 0.4Mpa；3、单通道吸肥口 400L/H；4、7 寸触摸屏；5、进肥量手动调节；6、施肥、灌溉、搅拌定时功能；7、可以实时监测注肥总量和瞬时注肥量；8、各类故障实时监测和报警功能；9、220V/380V 供电）（产品名称 7）的 / （关键组件）在中国境内生产。水肥一体化主机（1、规格参数：600\*380\*1210mm；2、0.75KW 不锈钢施肥泵，注肥压力 0.4Mpa；3、单通道吸肥口 400L/H；4、7 寸触摸屏；5、进肥量手动调节；6、施肥、灌溉、搅拌定时功能；7、可以实时监测注肥总量和瞬时注肥量；8、各类故障实时监测和报警功能；9、220V/380V 供电）（产品名称 7）的 / （关键工序）在中国境内完成。

8. 离心过滤器（Φ300、4 寸口径、碳钢）（产品名称 8），生产厂为河南亿硕科技有限公司（厂名），厂址为河南省驻马店市正阳县真阳镇花生城 169 号（生产厂址）。离心过滤器（Φ300、4 寸口径、碳钢）（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。离心过滤器（Φ300、4 寸口径、碳钢）（产品名称 8）的 / （关键组件）在中国境内生产。离心过滤器（Φ300、4 寸口径、碳钢）（产品名称 8）的 / （关键工序）在中国境内完成。

9. 叠片过滤器（de110 三组叠片、3 寸 3 组，4 寸口径、PE 材质）（产品名称 9），生产厂为新乡市宇工环保设备有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市获嘉县亢村镇纬四路 8 号（生产厂址）。叠片过滤器（de110 三组叠片、3 寸 3 组，4 寸口径、PE 材质）（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。叠片过滤器（de110 三组叠片、3 寸 3 组，4 寸口径、PE 材质）（产品名称 9）的 / （关键组件）在中国境内生产。叠片过滤器（de110 三组叠片、3 寸 3 组，4 寸口径、PE 材质）（产品名称 9）的 / （关键工序）在中国境内完成。



10. 管路连接（de110、UPVC 材质）（产品名称 10），生产厂为 河南金鹏管道有限公司（厂名），厂址为 河南省驻马店市汝南县工业区（城南产业集聚区）（生产厂址）。管路连接（de110、UPVC 材质）（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥     /    （规定比例）。管路连接（de110、UPVC 材质）（产品名称 10）的     /    （关键组件）在中国境内生产。管路连接（de110、UPVC 材质）（产品名称 10）的     /    （关键工序）在中国境内完成。

11. 密封式移动板车（悬挂式转盘、车体尺寸 2200\*1500mm，板厚 2.5mm，四轮实心胎直径 350mm，加转向盘，带牵引杆，承重≥1.5t、静电喷塑）（产品名称 11），生产厂为 河南亿硕科技有限公司（厂名），厂址为 河南省驻马店市正阳县真阳镇花生城 169 号（生产厂址）。密封式移动板车（悬挂式转盘、车体尺寸 2200\*1500mm，板厚 2.5mm，四轮实心胎直径 350mm，加转向盘，带牵引杆，承重≥1.5t、静电喷塑）（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥     /    （规定比例）。密封式移动板车（悬挂式转盘、车体尺寸 2200\*1500mm，板厚 2.5mm，四轮实心胎直径 350mm，加转向盘，带牵引杆，承重≥1.5t、静电喷塑）（产品名称 11）的     /    （关键组件）在中国境内生产。密封式移动板车（悬挂式转盘、车体尺寸 2200\*1500mm，板厚 2.5mm，四轮实心胎直径 350mm，加转向盘，带牵引杆，承重≥1.5t、静电喷塑）（产品名称 11）的     /    （关键工序）在中国境内完成。

12. 电控系统（产品名称 12），生产厂为 安徽海沃特水务股份有限公司（厂名），厂址为 安徽省安庆市怀宁县工业园独秀大道（生产厂址）。电控系统（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥     /    （规定比例）。电控系统（产品名称 12）的     /    （关键组件）在中国境内生产。电控系统（产品名称 12）的     /    （关键工序）在中国境内完成。

13. 滴灌带架子（Φ500 型、静电喷塑）（产品名称 13），生产厂为 河南亿硕科技有限公司（厂名），厂址为 河南省驻马店市正阳县真阳镇花生城 169 号（生产厂址）。滴灌带架子（Φ500 型、静电喷塑）（产品名称 13）的中国境内生产



的组件成本占比≥ / （规定比例）。 滴灌带架子（Φ500 型、静电喷塑）（产  
品名称 13）的 / （关键组件）在中国境内生产。 滴灌带架子（Φ500 型、静电  
喷塑）（产品名称 13）的 / （关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责  
任。

公司（单位）名称（盖章）：河南亿硕科技有限公司  
日期： 2026 年 1 月 20 日

- 1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。