

9.14 关于符合本国产品标准的声明函

（只需符合条件的供应商提供，不符合条件的无须附投标文件中）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 洗果机出料提升网带（6500*500*3200mm 含驱动、链板、机架等部件, 链板宽 800mm, 输送能力 450 吨 / 时, 电机功率 45kW）（产品名称 1）¹，生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名）²，厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。洗果机出料提升网带（6500*500*3200mm 含驱动、链板、机架等部件, 链板宽 800mm, 输送能力 450 吨 / 时, 电机功率 45kW）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）³。洗果机出料提升网带（6500*500*3200mm 含驱动、链板、机架等部件, 链板宽 800mm, 输送能力 450 吨 / 时, 电机功率 45kW）（产品名称 1）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。洗果机出料提升网带（6500*500*3200mm 含驱动、链板、机架等部件, 链板宽 800mm, 输送能力 450 吨 / 时, 电机功率 45kW）（产品名称 1）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 吊笼上部预存料斗（计量装置、控制柜，配传感器。输送量 6 吨 / 时, 电机功率 6kW）（产品名称 2），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。吊笼上部预存料斗（计量装置、控制柜，配传感器。输送量 6 吨 / 时, 电机功率 6kW）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。吊笼上部预存料斗（计量装置、控制柜，配传感器。输送量 6 吨 / 时, 电机功率 6kW）（产品名称 2）的 /（关键组件）在中国境内生产。吊笼上部预存料斗（计量装置、控制柜，配传感器。输送量 6 吨 / 时, 电机功率 6kW）（产品名称 2）的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. 吊笼（Ø1500X1200mm, 304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承重 120kg）（产品名称 3），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。吊笼（Ø1500X1200mm, 304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承重 120kg）（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。吊笼（Ø1500X1200mm, 304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承重 120kg）（产品名称 3）的 /（关键组件）在中国境内生产。吊笼（Ø1500X1200mm, 304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承重 120kg）（产品名称 3）的 /（关键工序）在中国境内完成。

罗明星



4. 煮锅(采用 304 不锈钢材质,靠高压气体鼓泡或涡流清洗花生。功率 3kW,产量 270kg/h , 适配水煮花生生产线预处理环节) (产品名称 4), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园) (生产厂址)。煮锅(采用 304 不锈钢材质,靠高压气体鼓泡或涡流清洗花生。功率 3kW,产量 270kg/h , 适配水煮花生生产线预处理环节) (产品名称 4)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。煮锅(采用 304 不锈钢材质,靠高压气体鼓泡或涡流清洗花生。功率 3kW,产量 270kg/h , 适配水煮花生生产线预处理环节) (产品名称 4)的 / (关键组件)在中国境内生产。煮锅(采用 304 不锈钢材质,靠高压气体鼓泡或涡流清洗花生。功率 3kW,产量 270kg/h , 适配水煮花生生产线预处理环节) (产品名称 4)的 / (关键工序)在中国境内完成。

5. 入味锅 (Ø1700X1900mm, 带搅拌与温控, 容积 4m³, 材质 304 不锈钢, 功率 27KW , 电压 380V) (产品名称 5), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园) (生产厂址)。入味锅 (Ø1700X1900mm, 带搅拌与温控, 容积 4m³, 材质 304 不锈钢, 功率 27KW , 电压 380V) (产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。入味锅 (Ø1700X1900mm, 带搅拌与温控, 容积 4m³, 材质 304 不锈钢, 功率 27KW , 电压 380V) (产品名称 5)的 / (关键组件)在中国境内生产。入味锅 (Ø1700X1900mm, 带搅拌与温控, 容积 4m³, 材质 304 不锈钢, 功率 27KW , 电压 380V) (产品名称 5)的 / (关键工序)在中国境内完成。

6. 换热器循环水泵及水管 (304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa, 3KW-10M) (产品名称 6), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园) (生产厂址)。换热器循环水泵及水管 (304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa, 3KW-10M) (产品名称 6)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。换热器循环水泵及水管 (304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa, 3KW-10M) (产品名称 6)的 / (关键组件)在中国境内生产。换热器循环水泵及水管 (304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa, 3KW-10M) (产品名称 6)的 / (关键工序)在中国境内完成。

7. 煮料锅出液泵及水管 (304 不锈钢管道、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa) (产品名称 7), 生产厂为青岛新艺花生机械

罗明星



有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。煮料锅出液泵及水管(304 不锈钢管道、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。煮料锅出液泵及水管(304 不锈钢管道、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 7)的 / (关键组件)在中国境内生产。煮料锅出液泵及水管(304 不锈钢管道、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 7)的 / (关键工序)在中国境内完成。

8. 调配罐进液进液泵及水管(2.2KW, 304 不锈钢管道、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 8), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。调配罐进液进液泵及水管(2.2KW, 304 不锈钢管道、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。调配罐进液进液泵及水管(2.2KW, 304 不锈钢管道、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 8)的 / (关键组件)在中国境内生产。调配罐进液进液泵及水管(2.2KW, 304 不锈钢管道、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 8)的 / (关键工序)在中国境内完成。

9. 储存罐进液泵及水管(2.2KW, 304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 9), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。储存罐进液泵及水管(2.2KW, 304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。储存罐进液泵及水管(2.2KW, 304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 9)的 / (关键组件)在中国境内生产。储存罐进液泵及水管(2.2KW, 304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 9)的 / (关键工序)在中国境内完成。

10. 冷藏罐出液泵及水管(2.2KW、304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)(产品名称 10), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。冷藏罐出液泵及水管(2.2KW、304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h, 泵功率 9kW, 耐压 0.6MPa)

罗明星



（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。冷藏罐出液泵及水管（2.2KW、304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h，泵功率 9kW，耐压 0.6MPa）（产品名称 10）的 /（关键组件）在中国境内生产。冷藏罐出液泵及水管（2.2KW、304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤、控压件流量 45m³/h，泵功率 9kW，耐压 0.6MPa）（产品名称 10）的 /（关键工序）在中国境内完成。

11. 煮料锅含吊架（Ø1400X1500mm、配高度、角度调节组件. 承载≥100kg，调节高度范 0.8 - 1.5m）（产品名称 11），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。煮料锅含吊架（Ø1400X1500mm、配高度、角度调节组件. 承载≥100kg，调节高度范 0.8 - 1.5m）（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。煮料锅含吊架（Ø1400X1500mm、配高度、角度调节组件. 承载≥100kg，调节高度范 0.8 - 1.5m）（产品名称 11）的 /（关键组件）在中国境内生产。煮料锅含吊架（Ø1400X1500mm、配高度、角度调节组件. 承载≥100kg，调节高度范 0.8 - 1.5m）（产品名称 11）的 /（关键工序）在中国境内完成。

12. 调配锅（Ø1700X1900mm、罐主体 304 材质，加装进出料口、液位计、排污阀，可选配搅拌件。容积 2500L，搅拌功率 4.5kW）（产品名称 12），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。调配锅（Ø1700X1900mm、罐主体 304 材质，加装进出料口、液位计、排污阀，可选配搅拌件。容积 2500L，搅拌功率 4.5kW）（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。调配锅（Ø1700X1900mm、罐主体 304 材质，加装进出料口、液位计、排污阀，可选配搅拌件。容积 2500L，搅拌功率 4.5kW）（产品名称 12）的 /（关键组件）在中国境内生产。调配锅（Ø1700X1900mm、罐主体 304 材质，加装进出料口、液位计、排污阀，可选配搅拌件。容积 2500L，搅拌功率 4.5kW）（产品名称 12）的 /（关键工序）在中国境内完成。

13. 煮料吊笼（Ø1200X750mm、304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承 120kg）（产品名称 13），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。煮料吊笼（Ø1200X750mm、304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承 120kg）（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。煮料吊笼（Ø1200X750mm、304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承 120kg）（产品名称 13）的 /（关键组件）在中国境内生产。煮料吊笼（Ø1200X750mm、

罗明星



304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承 120kg）（产品名称 13）的 /（关键工序）在中国境内完成。

14. 料液暂存罐（Ø1800X1800L、不锈钢 304 罐主体，搭碳钢防腐或不锈钢操作平台（带护栏、爬梯），配控温液位元件。）（产品名称 14），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。料液暂存罐（Ø1800X1800L、不锈钢 304 罐主体，搭碳钢防腐或不锈钢操作平台（带护栏、爬梯），配控温液位元件。）（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。料液暂存罐（Ø1800X1800L、不锈钢 304 罐主体，搭碳钢防腐或不锈钢操作平台（带护栏、爬梯），配控温液位元件。）（产品名称 14）的 /（关键组件）在中国境内生产。料液暂存罐（Ø1800X1800L、不锈钢 304 罐主体，搭碳钢防腐或不锈钢操作平台（带护栏、爬梯），配控温液位元件。）（产品名称 14）的 /（关键工序）在中国境内完成。

15. 冷藏料液暂存罐（Ø1700X1900L、不锈钢 304 罐主体，搭配控温液位元件）（产品名称 15），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。冷藏料液暂存罐（Ø1700X1900L、不锈钢 304 罐主体，搭配控温液位元件）（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。冷藏料液暂存罐（Ø1700X1900L、不锈钢 304 罐主体，搭配控温液位元件）（产品名称 15）的 /（关键组件）在中国境内生产。冷藏料液暂存罐（Ø1700X1900L、不锈钢 304 罐主体，搭配控温液位元件）（产品名称 15）的 /（关键工序）在中国境内完成。

16. 无动力轨道（3100X1300X150mm、宽 1800mm，输送速度 9 米/秒，电机功率 45 千瓦）（产品名称 16），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。无动力轨道（3100X1300X150mm、宽 1800mm，输送速度 9 米/秒，电机功率 45 千瓦）（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。无动力轨道（3100X1300X150mm、宽 1800mm，输送速度 9 米/秒，电机功率 45 千瓦）（产品名称 16）的 /（关键组件）在中国境内生产。无动力轨道（3100X1300X150mm、宽 1800mm，输送速度 9 米/秒，电机功率 45 千瓦）（产品名称 16）的 /（关键工序）在中国境内完成。

17. 吊笼操作平台（5200X1200X750mm、额定载重量 800kg）（产品名称 17），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。吊笼操作平台（5200X1200X750mm、

罗明星



额定载重量 800kg) (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。吊笼操作平台 (5200X1200X750mm、额定载重量 800kg) (产品名称 17) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。吊笼操作平台 (5200X1200X750mm、额定载重量 800kg) (产品名称 17) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

18. 热交换器 (换热管 Φ 19 \times 2mm, 材质 316L, 固定管板式) (产品名称 18), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。热交换器 (换热管 Φ 19 \times 2mm, 材质 316L, 固定管板式) (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。热交换器 (换热管 Φ 19 \times 2mm, 材质 316L, 固定管板式) (产品名称 18) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。热交换器 (换热管 Φ 19 \times 2mm, 材质 316L, 固定管板式) (产品名称 18) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

19. 制冷机 (制冷量: 500 kW 制冷剂: R134a 额定功率: 约 110 kW) (产品名称 19), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。制冷机 (制冷量: 500 kW 制冷剂: R134a 额定功率: 约 110 kW) (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。制冷机 (制冷量: 500 kW 制冷剂: R134a 额定功率: 约 110 kW) (产品名称 19) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。制冷机 (制冷量: 500 kW 制冷剂: R134a 额定功率: 约 110 kW) (产品名称 19) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

20. 冷水保温罐 (Φ 1200X1000L、不锈钢 304、承压 0.6 / 0.4 MPa) (产品名称 20), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。冷水保温罐 (Φ 1200X1000L、不锈钢 304、承压 0.6 / 0.4 MPa) (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。冷水保温罐 (Φ 1200X1000L、不锈钢 304、承压 0.6 / 0.4 MPa) (产品名称 20) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。冷水保温罐 (Φ 1200X1000L、不锈钢 304、承压 0.6 / 0.4 MPa) (产品名称 20) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

21. 冷水循环泵及保温水管 (功率 3Kw、长度 6M) (产品名称 21), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。冷水循环泵及保温水管 (功率 3Kw、长度 6M) (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。冷水循环泵及保温水管 (功率 3Kw、长度 6M) (产品名称 21) 的 / (关键组

罗明星



件)在中国境内生产。冷水循环泵及保温水管(功率 3Kw、长度 6M)(产品名称 21)的 / (关键工序)在中国境内完成。

22. 单轨吊架(长 12.7 米、高 4.8 米)(产品名称 22), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。单轨吊架(长 12.7 米、高 4.8 米)(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。单轨吊架(长 12.7 米、高 4.8 米)(产品名称 22)的 / (关键组件)在中国境内生产。单轨吊架(长 12.7 米、高 4.8 米)(产品名称 22)的 / (关键工序)在中国境内完成。

23. 水分平衡机(湿度控制精度±2%、循环系统:强制空气循环方式)(产品名称 23), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。水分平衡机(湿度控制精度±2%、循环系统:强制空气循环方式)(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。水分平衡机(湿度控制精度±2%、循环系统:强制空气循环方式)(产品名称 23)的 / (关键组件)在中国境内生产。水分平衡机(湿度控制精度±2%、循环系统:强制空气循环方式)(产品名称 23)的 / (关键工序)在中国境内完成。

24. 初烘烤箱(10 区 2790 宽、蒸汽加热、不锈钢 304)(产品名称 24), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。初烘烤箱(10 区 2790 宽、蒸汽加热、不锈钢 304)(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。初烘烤箱(10 区 2790 宽、蒸汽加热、不锈钢 304)(产品名称 24)的 / (关键组件)在中国境内生产。初烘烤箱(10 区 2790 宽、蒸汽加热、不锈钢 304)(产品名称 24)的 / (关键工序)在中国境内完成。

25. 提料网带(长 9200mm, 宽 400mm、高 6300mm、不锈钢)(产品名称 25), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。提料网带(长 9200mm, 宽 400mm、高 6300mm、不锈钢)(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。提料网带(长 9200mm, 宽 400mm、高 6300mm、不锈钢)(产品名称 25)的 / (关键组件)在中国境内生产。提料网带(长 9200mm, 宽 400mm、高 6300mm、不锈钢)(产品名称 25)的 / (关键工序)在中国境内完成。

26. 干燥塔分料带(25800X400X900mm、带速(可调)0.1-1.0 m/s用于调节給料量最大处理能力 15 t/h、驱动功率 5.5 kW 变频电机)(产品名称 26), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威

罗明星



路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。干燥塔分料带(25800X400X900mm、带速(可调) 0.1-1.0 m/s 用于调节给料量最大处理能力 15 t/h、驱动功率 5.5 kW 变频电机)(产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。干燥塔分料带(25800X400X900mm、带速(可调) 0.1-1.0 m/s 用于调节给料量最大处理能力 15 t/h、驱动功率 5.5 kW 变频电机)(产品名称 26)的 / (关键组件)在中国境内生产。干燥塔分料带(25800X400X900mm、带速(可调) 0.1-1.0 m/s 用于调节给料量最大处理能力 15 t/h、驱动功率 5.5 kW 变频电机)(产品名称 26)的 / (关键工序)在中国境内完成。

27. 干燥塔(Ø2700X4370mm、水分蒸发量: 500 kg/h)(产品名称 27), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。干燥塔(Ø2700X4370mm、水分蒸发量: 500 kg/h)(产品名称 27)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。干燥塔(Ø2700X4370mm、水分蒸发量: 500 kg/h)(产品名称 27)的 / (关键组件)在中国境内生产。干燥塔(Ø2700X4370mm、水分蒸发量: 500 kg/h)(产品名称 27)的 / (关键工序)在中国境内完成。

28. 干燥塔加热风机(4-72-5A-5.5KW、风机风量: 25,000 m³/h)(产品名称 28), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。干燥塔加热风机(4-72-5A-5.5KW、风机风量: 25,000 m³/h)(产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。干燥塔加热风机(4-72-5A-5.5KW、风机风量: 25,000 m³/h)(产品名称 28)的 / (关键组件)在中国境内生产。干燥塔加热风机(4-72-5A-5.5KW、风机风量: 25,000 m³/h)(产品名称 28)的 / (关键工序)在中国境内完成。

29. 干燥塔换热器(热量: 80000 大卡)(产品名称 29), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。干燥塔换热器(热量: 80000 大卡)(产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。干燥塔换热器(热量: 80000 大卡)(产品名称 29)的 / (关键组件)在中国境内生产。干燥塔换热器(热量: 80000 大卡)(产品名称 29)的 / (关键工序)在中国境内完成。

30. 干燥机操作平台(26500X900mm、不锈钢 304 定制)(产品名称 30), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。干燥机操作平台(26500X900mm、不锈钢 304 定制)(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。干燥机操作平台(26500X900mm、不锈钢 304 定制)(产品名称 30)的 / (关键工序)在中国境内完成。

罗明星



的 / (关键组件) 在中国境内生产。干燥机操作平台 (26500X900mm、不锈钢 304 定制) (产品名称 30) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

31. 干燥机罐底汇总带 (27000X400X900mm、输送速度 9 米/秒, 电机功率 45 千瓦) (产品名称 31), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。干燥机罐底汇总带 (27000X400X900mm、输送速度 9 米/秒, 电机功率 45 千瓦) (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。干燥机罐底汇总带 (27000X400X900mm、输送速度 9 米/秒, 电机功率 45 千瓦) (产品名称 31) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。干燥机罐底汇总带 (27000X400X900mm、输送速度 9 米/秒, 电机功率 45 千瓦) (产品名称 31) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

32. 振动筛 (1600X500X900mm、由筛箱、筛网、振动电机等构成, 电机功率 2kW, 筛网 400 目, 产量 2000kg/h) (产品名称 32), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。振动筛 (1600X500X900mm、由筛箱、筛网、振动电机等构成, 电机功率 2kW, 筛网 400 目, 产量 2000kg/h) (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。振动筛 (1600X500X900mm、由筛箱、筛网、振动电机等构成, 电机功率 2kW, 筛网 400 目, 产量 2000kg/h) (产品名称 32) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。振动筛 (1600X500X900mm、由筛箱、筛网、振动电机等构成, 电机功率 2kW, 筛网 400 目, 产量 2000kg/h) (产品名称 32) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

33. 提料网带 (长 6600mm、宽 400mm、高 4250mm) (产品名称 33), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。提料网带 (长 6600mm、宽 400mm、高 4250mm) (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。提料网带 (长 6600mm、宽 400mm、高 4250mm) (产品名称 33) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。提料网带 (长 6600mm、宽 400mm、高 4250mm) (产品名称 33) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

34. 风选机 (含不锈钢风腔、输送带与风机, 配温控系统处理量 4 吨/时, 风机功率 4.5kW) (产品名称 34), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。风选机 (含不锈钢风腔、输送带与风机, 配温控系统处理量 4 吨/时, 风机功率 4.5kW) (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。风选机 (含不锈钢风腔、输送带与风机, 配温控系统处理量 4 吨/时)

罗明星



风机功率 4.5kW) (产品名称 34) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。风选机 (含不锈钢风腔、输送带与风机, 配温控系统处理量 4 吨/时, 风机功率 4.5kW) (产品名称 34) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

35. 除壳沙笼 (Ø800MM、处理能 500-5000 kg/h) (产品名称 35), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。除壳沙笼 (Ø800MM、处理能 500-5000 kg/h) (产品名称 35) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。除壳沙笼 (Ø800MM、处理能 500-5000 kg/h) (产品名称 35) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。除壳沙笼 (Ø800MM、处理能 500-5000 kg/h) (产品名称 35) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

36. 脉冲除尘器 (Ø152X1400X42mm、设备阻力 1200 ~ 1500 Pa、要求 0.4 ~ 0.6 MPa) (产品名称 36), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。脉冲除尘器 (Ø152X1400X42mm、设备阻力 1200 ~ 1500 Pa、要求 0.4 ~ 0.6 MPa) (产品名称 36) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。脉冲除尘器 (Ø152X1400X42mm、设备阻力 1200 ~ 1500 Pa、要求 0.4 ~ 0.6 MPa) (产品名称 36) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。脉冲除尘器 (Ø152X1400X42mm、设备阻力 1200 ~ 1500 Pa、要求 0.4 ~ 0.6 MPa) (产品名称 36) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

37. 电控箱 (PLC 控制系统) (产品名称 37), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。电控箱 (PLC 控制系统) (产品名称 37) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。电控箱 (PLC 控制系统) (产品名称 37) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电控箱 (PLC 控制系统) (产品名称 37) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

38. 电缆及桥架 (不锈钢线槽 180X120X1.5MM) (产品名称 38), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。电缆及桥架 (不锈钢线槽 180X120X1.5MM) (产品名称 38) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。电缆及桥架 (不锈钢线槽 180X120X1.5MM) (产品名称 38) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电缆及桥架 (不锈钢线槽 180X120X1.5MM) (产品名称 38) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

39. 投料斗 (1000*800*850mm、304 不锈钢、按物料堆密度 0.5 g/cm³ 计, 约可盛装 250kg 物料) (产品名称 39), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司

罗明星



（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。投料斗（1000*800*850mm、304 不锈钢、按物料堆密度 0.5 g/cm³计， 约可盛装 250kg 物料）（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。投料斗（1000*800*850mm、304 不锈钢、按物料堆密度 0.5 g/cm³计， 约可盛装 250kg 物料）（产品名称 39）的 /（关键组件）在中国境内生产。投料斗（1000*800*850mm、304 不锈钢、按物料堆密度 0.5 g/cm³计， 约可盛装 250kg 物料）（产品名称 39）的 /（关键工序）在中国境内完成。

40. 电磁给料机（入料粒度≤ 100 mm、激振器功率 0.75 kW、气隙 2.0 mm）（产品名称 40），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。电磁给料机（入料粒度≤ 100 mm、激振器功率 0.75 kW、气隙 2.0 mm）（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。电磁给料机（入料粒度≤ 100 mm、激振器功率 0.75 kW、气隙 2.0 mm）（产品名称 40）的 /（关键组件）在中国境内生产。电磁给料机（入料粒度≤ 100 mm、激振器功率 0.75 kW、气隙 2.0 mm）（产品名称 40）的 /（关键工序）在中国境内完成。

41. 提升机（304 不锈钢料斗、输送带、驱动电机。提升量 9 吨/时，电机功率 4kW）（产品名称 41），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。提升机（304 不锈钢料斗、输送带、驱动电机。提升量 9 吨/时，电机功率 4kW）（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。提升机（304 不锈钢料斗、输送带、驱动电机。提升量 9 吨/时，电机功率 4kW）（产品名称 41）的 /（关键组件）在中国境内生产。提升机（304 不锈钢料斗、输送带、驱动电机。提升量 9 吨/时，电机功率 4kW）（产品名称 41）的 /（关键工序）在中国境内完成。

42. 连续式漂烫机（漂烫温度 92-100、漂烫时间 2.5-4.5 分钟、自动温控系统， PID 调节蒸汽阀）（产品名称 42），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。连续式漂烫机（漂烫温度 92-100、漂烫时间 2.5-4.5 分钟、自动温控系统， PID 调节蒸汽阀）（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。连续式漂烫机（漂烫温度 92-100、漂烫时间 2.5-4.5 分钟、自动温控系统， PID 调节蒸汽阀）（产品名称 42）的 /（关键组件）在中国境内生产。连续式漂烫机（漂烫温度 92-100、漂烫时间 2.5-4.5 分钟、自动温控系统， PID 调节蒸汽阀）（产品名称 42）的 /（关键工序）在中国境内完成。

罗明星



43. 分料输送带（304 不锈钢机身、输送带、驱动电机与张紧装置。输送
量 9 吨/时，电机功率 6kW，输送长 15 米）（产品名称 43），生产厂为青岛
新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青
岛北部工业园）（生产厂址）。分料输送带（304 不锈钢机身、输送带、驱动
电机与张紧装置。输送量 9 吨/时，电机功率 6kW，输送长 15 米）（产品名称
43）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。分料输送带（304 不
锈钢机身、输送带、驱动电机与张紧装置。输送量 9 吨/时，电机功率 6kW，输
送长 15 米）（产品名称 43）的 /（关键组件）在中国境内生产。分料输送
带（304 不锈钢机身、输送带、驱动电机与张紧装置。输送量 9 吨/时，电机功
率 6kW，输送长 15 米）（产品名称 43）的 /（关键工序）在中国境内完成。

44. 湿法脱皮机（热水循环泵， 不锈钢， 流量：15 m³/h， 功率：2.2 kW、
热水浸泡+滚筒摩擦脱皮）（产品名称 44），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生
产厂址）。湿法脱皮机（热水循环泵， 不锈钢， 流量：15 m³/h， 功率：2.2
kW、热水浸泡+滚筒摩擦脱皮）（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本占比
≥ /（规定比例）。湿法脱皮机（热水循环泵， 不锈钢， 流量：15 m³/h，
功率：2.2 kW、热水浸泡+滚筒摩擦脱皮）（产品名称 44）的 /（关键组件）
在中国境内生产。湿法脱皮机（热水循环泵， 不锈钢， 流量：15 m³/h， 功率：
2.2 kW、热水浸泡+滚筒摩擦脱皮）（产品名称 44）的 /（关键工序）在中国境
内完成。

45. 汇总接料输送网带（7500*500*900mm、线速度：6-25 m/min （变频无
级调速）机架：SUS304 不锈钢方管， 亚弧焊成型， 外表面拉丝或亚光处理。）
（产品名称 45），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东
省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。汇总接料
输送网带（7500*500*900mm、线速度：6-25 m/min （变频无级调速）机架：SUS304
不锈钢方管， 亚弧焊成型， 外表面拉丝或亚光处理。）（产品名称 45）的中国境
内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。汇总接料输送网带（7500*500*900mm、
线速度：6-25 m/min （变频无级调速）机架：SUS304 不锈钢方管， 亚弧焊成
型， 外表面拉丝或亚光处理。）（产品名称 45）的 /（关键组件）在中国境
内生产。汇总接料输送网带（7500*500*900mm、线速度：6-25 m/min （变频无
级调速）机架：SUS304 不锈钢方管， 亚弧焊成型， 外表面拉丝或亚光处理。）
（产品名称 45）的 /（关键工序）在中国境内完成。

46. 接皮出料输送网带（3800*300*1000mm（水平输送）、 减速电机， 功
率：0.75 kW， 防护等级：IP65， 变频调速。）（产品名称 46）生产厂为青

罗明星



岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。接皮出料输送网带(3800*300*1000mm(水平输送)、 减速电机, 功率: 0.75 kW, 防护等级: IP65, 变频调速。)(产品名称 46)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。接皮出料输送网带(3800*300*1000mm(水平输送)、 减速电机, 功率: 0.75 kW, 防护等级: IP65, 变频调速。)(产品名称 46)的 / (关键组件)在中国境内生产。接皮出料输送网带(3800*300*1000mm(水平输送)、 减速电机, 功率: 0.75 kW, 防护等级: IP65, 变频调速。)(产品名称 46)的 / (关键工序)在中国境内完成。

47. 震动出水筛(304 不锈钢编织网、形式: 双电机驱动直线振动振动电机: 2 台, 单台功率: 0.5 kW, 激振力: 0-15 kN 可调, 转速 1450 rpm 双振幅: 3 mm 振动方向角 45° (可调范 30° - 60°))(产品名称 47),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。震动出水筛(304 不锈钢编织网、形式: 双电机驱动直线振动振动电机: 2 台, 单台功率: 0.5 kW, 激振力: 0-15 kN 可调, 转速 1450 rpm 双振幅: 3 mm 振动方向角 45° (可调范 30° - 60°))(产品名称 47)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。震动出水筛(304 不锈钢编织网、形式: 双电机驱动直线振动振动电机: 2 台, 单台功率: 0.5 kW, 激振力: 0-15 kN 可调, 转速 1450 rpm 双振幅: 3 mm 振动方向角 45° (可调范 30° - 60°))(产品名称 47)的 / (关键组件)在中国境内生产。震动出水筛(304 不锈钢编织网、形式: 双电机驱动直线振动振动电机: 2 台, 单台功率: 0.5 kW, 激振力: 0-15 kN 可调, 转速 1450 rpm 双振幅: 3 mm 振动方向角 45° (可调范 30° - 60°))(产品名称 47)的 / (关键工序)在中国境内完成。

48. 风干干燥带(10000*1500*3000mm、处理风量: 30000 m³/h 出风温度: 15-35° C 可调 冬季可辅助加热)出风露点: \leq 10° C)(产品名称 48),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。风干干燥带(10000*1500*3000mm、处理风量: 30000 m³/h 出风温度: 15-35° C 可调 冬季可辅助加热)出风露点: \leq 10° C)(产品名称 48)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。风干干燥带(10000*1500*3000mm、处理风量: 30000 m³/h 出风温度: 15-35° C 可调 冬季可辅助加热)出风露点: \leq 10° C)(产品名称 48)的 / (关键组件)在中国境内生产。风干干燥带(10000*1500*3000mm、处理风量: 30000 m

罗明星



³/h 出风温度：15-35° C 可调 冬季可辅助加热)出风露点：≤ 10° C) (产品名称 48) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

49. 色选机 (主体 304 不锈钢材质,配振动电机、筛网组件。处理量 4 吨/时,电机功率 2kW) (产品名称 49), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。色选机 (主体 304 不锈钢材质,配振动电机、筛网组件。处理量 4 吨/时,电机功率 2kW) (产品名称 49) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。色选机 (主体 304 不锈钢材质,配振动电机、筛网组件。处理量 4 吨/时,电机功率 2kW) (产品名称 49) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。色选机 (主体 304 不锈钢材质,配振动电机、筛网组件。处理量 4 吨/时,电机功率 2kW) (产品名称 49) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

50. 一次不良品回料输送带 (18500*300*2600mm、总功率：~5.5 kW) (产品名称 50), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。一次不良品回料输送带 (18500*300*2600mm、总功率：~5.5 kW) (产品名称 50) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。一次不良品回料输送带 (18500*300*2600mm、总功率：~5.5 kW) (产品名称 50) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。一次不良品回料输送带 (18500*300*2600mm、总功率：~5.5 kW) (产品名称 50) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

51. 色选后成品输送带 (7000*800*3000mm、总功率：~5.5 kW) (产品名称 51), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。色选后成品输送带 (7000*800*3000mm、总功率：~5.5 kW) (产品名称 51) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。色选后成品输送带 (7000*800*3000mm、总功率：~5.5 kW) (产品名称 51) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。色选后成品输送带 (7000*800*3000mm、总功率：~5.5 kW) (产品名称 51) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

52. 定量机 (称量范围 10-1000 g、称量速度 40-80 次/分钟、总重 80kg) (产品名称 52), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。定量机 (称量范围 10-1000 g、称量速度 40-80 次/分钟、总重 80kg) (产品名称 52) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。定量机 (称量范围 10-1000 g、称量速度 40-80 次/分钟、总重 80kg) (产品名称 52) 的 / (关键组件) 在中

罗明星



国境内生产。定量机（称量范围 10-1000 g、称量速度 40-80 次/分钟、总重 80kg）（产品名称 52）的 /（关键工序）在中国境内完成。

53. 螺带式调味机（混合时间 4-6 分钟/批、螺带转速 35 rpm、驱动功率 7.5 kW）（产品名称 53），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。螺带式调味机（混合时间 4-6 分钟/批、螺带转速 35 rpm、驱动功率 7.5 kW）（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。螺带式调味机（混合时间 4-6 分钟/批、螺带转速 35 rpm、驱动功率 7.5 kW）（产品名称 53）的 /（关键组件）在中国境内生产。螺带式调味机（混合时间 4-6 分钟/批、螺带转速 35 rpm、驱动功率 7.5 kW）（产品名称 53）的 /（关键工序）在中国境内完成。

54. 腌制机供料输送带（5700*600*1500mm、PU/PVC 食品级平皮带、输送速度：2-10 m/min、减速电机，功率：1.5 kW）（产品名称 54），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。腌制机供料输送带（5700*600*1500mm、PU/PVC 食品级平皮带、输送速度：2-10 m/min、减速电机，功率：1.5 kW）（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。腌制机供料输送带（5700*600*1500mm、PU/PVC 食品级平皮带、输送速度：2-10 m/min、减速电机，功率：1.5 kW）（产品名称 54）的 /（关键组件）在中国境内生产。腌制机供料输送带（5700*600*1500mm、PU/PVC 食品级平皮带、输送速度：2-10 m/min、减速电机，功率：1.5 kW）（产品名称 54）的 /（关键工序）在中国境内完成。

55. 腌制机（驱动功率 5.5 kW 抽速：150 m³/h，极限真空：-0.095 MPa）（产品名称 55），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。腌制机（驱动功率 5.5 kW 抽速：150 m³/h，极限真空：-0.095 MPa）（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。腌制机（驱动功率 5.5 kW 抽速：150 m³/h，极限真空：-0.095 MPa）（产品名称 55）的 /（关键组件）在中国境内生产。腌制机（驱动功率 5.5 kW 抽速：150 m³/h，极限真空：-0.095 MPa）（产品名称 55）的 /（关键工序）在中国境内完成。

56. 水分平衡网带（6500*1500*1200mm、减速电机，功率：0.75 kW，防护等级：IP65，变频调速）（产品名称 56），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。水分平衡网带（6500*1500*1200mm、减速电机，功率：0.75 kW，

罗明星



防护等级：IP65，变频调速）（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。水分平衡网带（6500*1500*1200mm、减速电机，功率：0.75 kW，防护等级：IP65，变频调速）（产品名称 56）的 /（关键组件）在中国境内生产。水分平衡网带（6500*1500*1200mm、减速电机，功率：0.75 kW，防护等级：IP65，变频调速）（产品名称 56）的 /（关键工序）在中国境内完成。

57. 双向输送带（4800*500*2000mm、减速电机，功率：0.75 kW，防护等级：IP65，变频调速）（产品名称 57），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。双向输送带（4800*500*2000mm、减速电机，功率：0.75 kW，防护等级：IP65，变频调速）（产品名称 57）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。双向输送带（4800*500*2000mm、减速电机，功率：0.75 kW，防护等级：IP65，变频调速）（产品名称 57）的 /（关键组件）在中国境内生产。双向输送带（4800*500*2000mm、减速电机，功率：0.75 kW，防护等级：IP65，变频调速）（产品名称 57）的 /（关键工序）在中国境内完成。

58. 定量机（50kg、称量范围 10-1000 g、称量速度 40-80 次/分钟）（产品名称 58），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。定量机（50kg、称量范围 10-1000 g、称量速度 40-80 次/分钟）（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。定量机（50kg、称量范围 10-1000 g、称量速度 40-80 次/分钟）（产品名称 58）的 /（关键组件）在中国境内生产。定量机（50kg、称量范围 10-1000 g、称量速度 40-80 次/分钟）（产品名称 58）的 /（关键工序）在中国境内完成。

59. 斗式提升机（304 不锈钢料斗、输送带、驱动电机。提升量 9 吨/时，电机功率 4kW、50kg）（产品名称 59），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。斗式提升机（304 不锈钢料斗、输送带、驱动电机。提升量 9 吨/时，电机功率 4kW、50kg）（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。斗式提升机（304 不锈钢料斗、输送带、驱动电机。提升量 9 吨/时，电机功率 4kW、50kg）（产品名称 59）的 /（关键组件）在中国境内生产。斗式提升机（304 不锈钢料斗、输送带、驱动电机。提升量 9 吨/时，电机功率 4kW、50kg）（产品名称 59）的 /（关键工序）在中国境内完成。

60. 燃气式油炸锅（电加热型功率功率 30 万大卡，炸区 1200X400mm，容油量 350L，智能控温）（产品名称 60），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司

罗明星



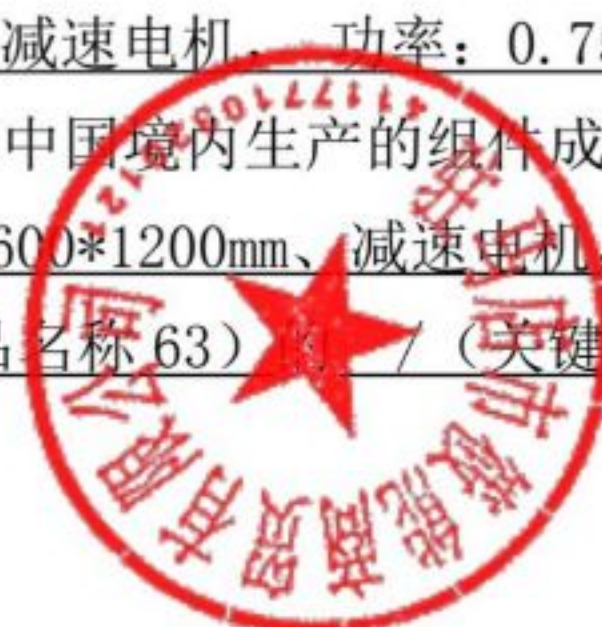
司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。燃气式油炸锅(电加热型功率功率 30 万大卡,炸区 1200X400mm , 容油量 350L,智能控温)(产品名称 60)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。燃气式油炸锅(电加热型功率功率 30 万大卡,炸区 1200X400mm , 容油量 350L,智能控温)(产品名称 60)的 / (关键组件)在中国境内生产。燃气式油炸锅(电加热型功率功率 30 万大卡,炸区 1200X400mm , 容油量 350L,智能控温)(产品名称 60)的 / (关键工序)在中国境内完成。

61. 双工位式调味机(带搅拌与温控,容积 4m³,材质 304 不锈钢,功率 27KW , 电压 380V)(产品名称 61),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。双工位式调味机(带搅拌与温控,容积 4m³,材质 304 不锈钢,功率 27KW , 电压 380V)(产品名称 61)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。双工位式调味机(带搅拌与温控,容积 4m³,材质 304 不锈钢,功率 27KW , 电压 380V)(产品名称 61)的 / (关键组件)在中国境内生产。双工位式调味机(带搅拌与温控,容积 4m³,材质 304 不锈钢,功率 27KW , 电压 380V)(产品名称 61)的 / (关键工序)在中国境内完成。

62. 离心脱油机(不锈钢转筒、驱动电机,配减震、控速件。脱油率 \geq 90%,处理量 2 吨/时,电机功率 4kW)(产品名称 62),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。离心脱油机(不锈钢转筒、驱动电机,配减震、控速件。脱油率 \geq 90%,处理量 2 吨/时,电机功率 4kW)(产品名称 62)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。离心脱油机(不锈钢转筒、驱动电机,配减震、控速件。脱油率 \geq 90%,处理量 2 吨/时,电机功率 4kW)(产品名称 62)的 / (关键组件)在中国境内生产。离心脱油机(不锈钢转筒、驱动电机,配减震、控速件。脱油率 \geq 90%,处理量 2 吨/时,电机功率 4kW)(产品名称 62)的 / (关键工序)在中国境内完成。

63. 调味机出料网带(7000*600*1200mm、减速电机, 功率: 0.75 kW, 防护等级: IP65, 变频调速)(产品名称 63),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。调味机出料网带(7000*600*1200mm、减速电机, 功率: 0.75 kW, 防护等级: IP65, 变频调速)(产品名称 63)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。调味机出料网带(7000*600*1200mm、减速电机, 功率: 0.75 kW, 防护等级: IP65, 变频调速)(产品名称 63)的 / (关键

罗明星



组件)在中国境内生产。调味机出料网带(7000*600*1200mm、减速电机, 功率: 0.75 kW, 防护等级: IP65, 变频调速)(产品名称 63)的 / (关键工序)在中国境内完成。

64. 冷却机(不锈钢网带、风机组。处理量 4 吨/时, 冷却温度 30℃, 风机功率 4kW)(产品名称 64), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。冷却机(不锈钢网带、风机组。处理量 4 吨/时, 冷却温度 30℃, 风机功率 4kW)(产品名称 64)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。冷却机(不锈钢网带、风机组。处理量 4 吨/时, 冷却温度 30℃, 风机功率 4kW)(产品名称 64)的 / (关键组件)在中国境内生产。冷却机(不锈钢网带、风机组。处理量 4 吨/时, 冷却温度 30℃, 风机功率 4kW)(产品名称 64)的 / (关键工序)在中国境内完成。

65. 油炸锅真空过滤机(含油泵、电控系统过滤量 4 吨/时, 精度 20 μm, 油泵功率 2kW)(产品名称 65), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。油炸锅真空过滤机(含油泵、电控系统过滤量 4 吨/时, 精度 20 μm, 油泵功率 2kW)(产品名称 65)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。油炸锅真空过滤机(含油泵、电控系统过滤量 4 吨/时, 精度 20 μm, 油泵功率 2kW)(产品名称 65)的 / (关键组件)在中国境内生产。油炸锅真空过滤机(含油泵、电控系统过滤量 4 吨/时, 精度 20 μm, 油泵功率 2kW)(产品名称 65)的 / (关键工序)在中国境内完成。

66. 储油罐含油管道(2000L、304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤)(产品名称 66), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。储油罐含油管道(2000L、304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤)(产品名称 66)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。储油罐含油管道(2000L、304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤)(产品名称 66)的 / (关键组件)在中国境内生产。储油罐含油管道(2000L、304 不锈钢管道、离心泵、阀门配过滤)(产品名称 66)的 / (关键工序)在中国境内完成。

67. 成品储料箱(500L、304 不锈钢)(产品名称 67), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。成品储料箱(500L、304 不锈钢)(产品名称 67)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。成品储料箱(500L、304

罗明星



不锈钢)(产品名称 67)的 / (关键组件)在中国境内生产。成品储料箱(500L、304 不锈钢)(产品名称 67)的 / (关键工序)在中国境内完成。

68. 伸缩式出料机(输送机构,配调速电机与电控系统。包装 10 千克/袋,速度 600 袋/时,功率 750W)(产品名称 68),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。 伸缩式出料机(输送机构,配调速电机与电控系统。包装 10 千克/袋,速度 600 袋/时,功率 750W)(产品名称 68)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 伸缩式出料机(输送机构,配调速电机与电控系统。包装 10 千克/袋,速度 600 袋/时,功率 750W)(产品名称 68)的 / (关键组件)在中国境内生产。 伸缩式出料机(输送机构,配调速电机与电控系统。包装 10 千克/袋,速度 600 袋/时,功率 750W)(产品名称 68)的 / (关键工序)在中国境内完成。

69. 翻斗式提升机(304 不锈钢机架、料斗,配电机与电控。提升量 5 吨/时,功率 4kW,料斗容积 6L)(产品名称 69),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。 翻斗式提升机(304 不锈钢机架、料斗,配电机与电控。提升量 5 吨/时,功率 4kW,料斗容积 6L)(产品名称 69)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 翻斗式提升机(304 不锈钢机架、料斗,配电机与电控。提升量 5 吨/时,功率 4kW,料斗容积 6L)(产品名称 69)的 / (关键组件)在中国境内生产。 翻斗式提升机(304 不锈钢机架、料斗,配电机与电控。提升量 5 吨/时,功率 4kW,料斗容积 6L)(产品名称 69)的 / (关键工序)在中国境内完成。

70. 电控系统含电线及线槽桥架(304 不锈钢线槽、盖板及连接件,配固定支架)(产品名称 70),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。 电控系统含电线及线槽桥架(304 不锈钢线槽、盖板及连接件,配固定支架)(产品名称 70)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 电控系统含电线及线槽桥架(304 不锈钢线槽、盖板及连接件,配固定支架)(产品名称 70)的 / (关键组件)在中国境内生产。 电控系统含电线及线槽桥架(304 不锈钢线槽、盖板及连接件,配固定支架)(产品名称 70)的 / (关键工序)在中国境内完成。

71. 给袋包装机(旋转工位,配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分,适用袋宽 200mm,功率 5kW)(产品名称 71),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业

罗明星



园) (生产厂址)。 给袋包装机 (旋转工位, 配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分, 适用袋宽 200mm, 功率 5kW) (产品名称 71) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 给袋包装机 (旋转工位, 配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分, 适用袋宽 200mm, 功率 5kW) (产品名称 71) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 给袋包装机 (旋转工位, 配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分, 适用袋宽 200mm, 功率 5kW) (产品名称 71) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

72. 十四头智能组合称 (304 不锈钢材质, 配 10 寸触摸屏。速度 10 次/分, 料斗容积 1.3L) (产品名称 72), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。 十四头智能组合称 (304 不锈钢材质, 配 10 寸触摸屏。速度 10 次/分, 料斗容积 1.3L) (产品名称 72) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 十四头智能组合称 (304 不锈钢材质, 配 10 寸触摸屏。速度 10 次/分, 料斗容积 1.3L) (产品名称 72) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 十四头智能组合称 (304 不锈钢材质, 配 10 寸触摸屏。速度 10 次/分, 料斗容积 1.3L) (产品名称 72) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

73. 架台 (定制、搭配高度、角度调节组件。承载≥100kg, 调节高度范围 0.8 - 1.5m) (产品名称 73), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。 架台 (定制、搭配高度、角度调节组件。承载≥100kg, 调节高度范围 0.8 - 1.5m) (产品名称 73) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 架台 (定制、搭配高度、角度调节组件。承载≥100kg, 调节高度范围 0.8 - 1.5m) (产品名称 73) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 架台 (定制、搭配高度、角度调节组件。承载≥100kg, 调节高度范围 0.8 - 1.5m) (产品名称 73) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

74. Z 字提升机 (304 不锈钢机架、料斗, 配电机与电控。提升量 5 吨/时, 功率 4kW, 料斗容积 6L) (产品名称 74), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。 Z 字提升机 (304 不锈钢机架、料斗, 配电机与电控。提升量 5 吨/时, 功率 4kW, 料斗容积 6L) (产品名称 74) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 Z 字提升机 (304 不锈钢机架、料斗, 配电机与电控。提升量 5 吨/时, 功率 4kW, 料斗容积 6L) (产品名称 74) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 Z 字提升机 (304 不锈钢机架、料斗, 配电机与电控。提升

罗明星



量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L）（产品名称 74）的 /（关键工序）在中国境内完成。

75. 出料机（输送机构，配调速电机与电控系统。包装 10 千克/袋，速度 600 袋/时，功率 750W）（产品名称 75），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。出料机（输送机构，配调速电机与电控系统。包装 10 千克/袋，速度 600 袋/时，功率 750W）（产品名称 75）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。出料机（输送机构，配调速电机与电控系统。包装 10 千克/袋，速度 600 袋/时，功率 750W）（产品名称 75）的 /（关键组件）在中国境内生产。出料机（输送机构，配调速电机与电控系统。包装 10 千克/袋，速度 600 袋/时，功率 750W）（产品名称 75）的 /（关键工序）在中国境内完成。

76. 抽真空加拍平装置（含 304 不锈钢真空腔、拍平组件，配真空泵与电控系统。抽气速率 30 L/s，拍平次数 20 次/分，功率 3kW ）（产品名称 76），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。抽真空加拍平装置（含 304 不锈钢真空腔、拍平组件，配真空泵与电控系统。抽气速率 30 L/s，拍平次数 20 次/分，功率 3kW）（产品名称 76）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。抽真空加拍平装置（含 304 不锈钢真空腔、拍平组件，配真空泵与电控系统。抽气速率 30 L/s，拍平次数 20 次/分，功率 3kW ）（产品名称 76）的 /（关键组件）在中国境内生产。抽真空加拍平装置（含 304 不锈钢真空腔、拍平组件，配真空泵与电控系统。抽气速率 30 L/s，拍平次数 20 次/分，功率 3kW ）（产品名称 76）的 /（关键工序）在中国境内完成。

77. 托袋装置（托举机构，配伺服电机与电控系统。承载 4kg/袋，托举速度 10 次/分，电机功率 2kw）（产品名称 77），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。托袋装置（托举机构，配伺服电机与电控系统。承载 4kg/袋，托举速度 10 次/分，电机功率 2kw）（产品名称 77）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。托袋装置（托举机构，配伺服电机与电控系统。承载 4kg/袋，托举速度 10 次/分，电机功率 2kw）（产品名称 77）的 /（关键组件）在中国境内生产。托袋装置（托举机构，配伺服电机与电控系统。承载 4kg/袋，托举速度 10 次/分，电机功率 2kw）（产品名称 77）的 /（关键工序）在中国境内完成。

78. 开底袋装置（开袋机构配真空吸附、电控系统。开袋速度 50 次/分，

罗明星



功率 2kW, 开袋成功率 $\geq 98\%$) (产品名称 78), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。开底袋装置(开袋机构配真空吸附、电控系统。开袋速度 50 次/分, 功率 2kW, 开袋成功率 $\geq 98\%$) (产品名称 78) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。开底袋装置(开袋机构配真空吸附、电控系统。开袋速度 50 次/分, 功率 2kW, 开袋成功率 $\geq 98\%$) (产品名称 78) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。开底袋装置(开袋机构配真空吸附、电控系统。开袋速度 50 次/分, 功率 2kW, 开袋成功率 $\geq 98\%$) (产品名称 78) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

79. 两轴装箱机系统 (1. 含机器手本体及机架 2. 治具 3. 负压系统 4. 自主学习系统及软件。) (产品名称 79), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。两轴装箱机系统 (1. 含机器手本体及机架 2. 治具 3. 负压系统 4. 自主学习系统及软件。) (产品名称 79) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。两轴装箱机系统 (1. 含机器手本体及机架 2. 治具 3. 负压系统 4. 自主学习系统及软件。) (产品名称 79) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。两轴装箱机系统(1. 含机器手本体及机架 2. 治具 3. 负压系统 4. 自主学习系统及软件。) (产品名称 79) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

80. 视觉系统 (适配 4K/8K 超清输入, 实时缩放与裁剪, 0.1~100,000 lux 动态范围, 支持 HDR 逆光补偿) (产品名称 80), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。视觉系统 (适配 4K/8K 超清输入, 实时缩放与裁剪, 0.1~100,000 lux 动态范围, 支持 HDR 逆光补偿) (产品名称 80) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。视觉系统 (适配 4K/8K 超清输入, 实时缩放与裁剪, 0.1~100,000 lux 动态范围, 支持 HDR 逆光补偿) (产品名称 80) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。视觉系统 (适配 4K/8K 超清输入, 实时缩放与裁剪, 0.1~100,000 lux 动态范围, 支持 HDR 逆光补偿) (产品名称 80) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

81. 爬坡压平输送线 (驱动单元双驱动同步系统、长 4m、输送速度 10-20 m/min、输送带人字形花纹防滑 PVC 输送带) (产品名称 81), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。爬坡压平输送线 (驱动单元双驱动同步系统、长 4m、输送速度 10-20 m/min、输送带人字形花纹防滑 PVC 输送带) (产品名称 81) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。爬坡压平输送线 (驱

罗明星



动单元双驱动同步系统、长 4m、输送速度 10-20 m/min、输送带人字形花纹防滑 PVC 输送带) (产品名称 81) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。爬坡压平输送线(驱动单元双驱动同步系统、长 4m、输送速度 10-20 m/min、输送带人字形花纹防滑 PVC 输送带) (产品名称 81) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

82. 转弯输送线(驱动单元双驱动同步系统、长 3m 输送速度 10-20 m/min、输送带人字形花纹防滑 PVC 输送带) (产品名称 82), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。转弯输送线(驱动单元双驱动同步系统、长 3m 输送速度 10-20 m/min、输送带人字形花纹防滑 PVC 输送带) (产品名称 82) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。转弯输送线(驱动单元双驱动同步系统、长 3m 输送速度 10-20 m/min、输送带人字形花纹防滑 PVC 输送带) (产品名称 82) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。转弯输送线(驱动单元双驱动同步系统、长 3m 输送速度 10-20 m/min、输送带人字形花纹防滑 PVC 输送带) (产品名称 82) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

83. 重检机带剔除(动态精度 ± 0.5 g、检重速度 80 - 150 件/分钟、称重传感器单点式应变传感器) (产品名称 83), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。重检机带剔除(动态精度 ± 0.5 g、检重速度 80 - 150 件/分钟、称重传感器单点式应变传感器) (产品名称 83) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。重检机带剔除(动态精度 ± 0.5 g、检重速度 80 - 150 件/分钟、称重传感器单点式应变传感器) (产品名称 83) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。重检机带剔除(动态精度 ± 0.5 g、检重速度 80 - 150 件/分钟、称重传感器单点式应变传感器) (产品名称 83) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

84. 并道输送线(PU/PVC 食品级平皮带、输送速度: 2-10 m/min、减速电机, 功率: 1.5 kW) (产品名称 84), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。并道输送线(PU/PVC 食品级平皮带、输送速度: 2-10 m/min、减速电机, 功率: 1.5 kW) (产品名称 84) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。并道输送线(PU/PVC 食品级平皮带、输送速度: 2-10 m/min、减速电机, 功率: 1.5 kW) (产品名称 84) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。并道输送线(PU/PVC 食品级平皮带、输送速度: 2-10 m/min、减速电机, 功率: 1.5 kW) (产品名称 84) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

罗明星



85. 金检机（频率多频同步技术、输送系统无金属结构：PU 平皮带， POM 托板， 不锈钢机架）（产品名称 85），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。金检机（频率多频同步技术、输送系统无金属结构：PU 平皮带， POM 托板， 不锈钢机架）（产品名称 85）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。金检机（频率多频同步技术、输送系统无金属结构：PU 平皮带， POM 托板， 不锈钢机架）（产品名称 85）的 /（关键组件）在中国境内生产。金检机（频率多频同步技术、输送系统无金属结构：PU 平皮带， POM 托板， 不锈钢机架）（产品名称 85）的 /（关键工序）在中国境内完成。

86. 颠箱压箱装置（振动方式：变频电机驱动偏心轮振动、振动频率：5-15 Hz 可调、振动时间：2-6 秒可调、驱动功率：0.75 kW 变频电机）（产品名称 86），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。颠箱压箱装置（振动方式：变频电机驱动偏心轮振动、振动频率：5-15 Hz 可调、振动时间：2-6 秒可调、驱动功率：0.75 kW 变频电机）（产品名称 86）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。颠箱压箱装置（振动方式：变频电机驱动偏心轮振动、振动频率：5-15 Hz 可调、振动时间：2-6 秒可调、驱动功率：0.75 kW 变频电机）（产品名称 86）的 /（关键组件）在中国境内生产。颠箱压箱装置（振动方式：变频电机驱动偏心轮振动、振动频率：5-15 Hz 可调、振动时间：2-6 秒可调、驱动功率：0.75 kW 变频电机）（产品名称 86）的 /（关键工序）在中国境内完成。

87. 实箱输送线（不锈钢机架，蓝色皮带驱动功率：0.75 kW 变频电机）（产品名称 87），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。实箱输送线（不锈钢机架，蓝色皮带驱动功率：0.75 kW 变频电机）（产品名称 87）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。实箱输送线（不锈钢机架，蓝色皮带驱动功率：0.75 kW 变频电机）（产品名称 87）的 /（关键组件）在中国境内生产。实箱输送线（不锈钢机架，蓝色皮带驱动功率：0.75 kW 变频电机）（产品名称 87）的 /（关键工序）在中国境内完成。

88. 自动封箱机（驱动方式：电机驱动输送高度：通常 700-900 mm 可调、控制方式：PLC 或 微电脑控制）（产品名称 88），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。自动封箱机（驱动方式：电机驱动输送高度：通常 700-900 mm 可调、控制方式：PLC 或 微电脑控制）（产品名称 88）的中国境内生产的组

罗明星



件成本占比≥___/(规定比例)。自动封箱机(驱动方式:电机驱动输送高度:通常 700-900 mm 可调、控制方式:PLC 或 微电脑控制)(产品名称 88)的___/(关键组件)在中国境内生产。自动封箱机(驱动方式:电机驱动输送高度:通常 700-900 mm 可调、控制方式:PLC 或 微电脑控制)(产品名称 88)的___/(关键工序)在中国境内完成。

89. 协作码垛机器人(1.含装箱定位输送线 2 米。2.含协作码垛机器人本体。3.含吸具)(产品名称 89),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。协作码垛机器人(1.含装箱定位输送线 2 米。2.含协作码垛机器人本体。3.含吸具)(产品名称 89)的中国境内生产的组件成本占比≥___/(规定比例)。协作码垛机器人(1.含装箱定位输送线 2 米。2.含协作码垛机器人本体。3.含吸具)(产品名称 89)的___/(关键组件)在中国境内生产。协作码垛机器人(1.含装箱定位输送线 2 米。2.含协作码垛机器人本体。3.含吸具)(产品名称 89)的___/(关键工序)在中国境内完成。

90. 自动开箱机(开箱速度 12-25 箱/分。)(产品名称 90),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。自动开箱机(开箱速度 12-25 箱/分。)(产品名称 90)的中国境内生产的组件成本占比≥___/(规定比例)。自动开箱机(开箱速度 12-25 箱/分。)(产品名称 90)的___/(关键组件)在中国境内生产。自动开箱机(开箱速度 12-25 箱/分。)(产品名称 90)的___/(关键工序)在中国境内完成。

91. 空箱输送线(不锈钢机架,蓝色网带,含推箱机构。)(产品名称 91),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。空箱输送线(不锈钢机架,蓝色网带,含推箱机构。)(产品名称 91)的中国境内生产的组件成本占比≥___/(规定比例)。空箱输送线(不锈钢机架,蓝色网带,含推箱机构。)(产品名称 91)的___/(关键组件)在中国境内生产。空箱输送线(不锈钢机架,蓝色网带,含推箱机构。)(产品名称 91)的___/(关键工序)在中国境内完成。

92. 纸箱墨盒喷机(纸箱喷码机)(产品名称 92),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。纸箱墨盒喷机(纸箱喷码机)(产品名称 92)的中国境内生产的组件成本占比≥___/(规定比例)。纸箱墨盒喷机(纸箱喷码机)(产品名称 92)的___/(关键组件)在中国境内生产。纸箱墨盒喷机(纸箱喷码机)(产品名称 92)的___/(关键工序)在中国境内完成。

罗明星



93. 捆扎机（驱动方式气动 0.5-0.7 MPa 压缩空气、接头工艺、电热片热熔焊接， 温度自动控制、电源/气源 AC 220V 50Hz， 功率 200W； 耗气量 5L/循环）（产品名称 93），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。捆扎机（驱动方式气动 0.5-0.7 MPa 压缩空气、接头工艺、电热片热熔焊接， 温度自动控制、电源/气源 AC 220V 50Hz， 功率 200W； 耗气量 5L/循环）（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。捆扎机（驱动方式气动 0.5-0.7 MPa 压缩空气、接头工艺、电热片热熔焊接， 温度自动控制、电源/气源 AC 220V 50Hz， 功率 200W； 耗气量 5L/循环）（产品名称 93）的 /（关键组件）在中国境内生产。捆扎机（驱动方式气动 0.5-0.7 MPa 压缩空气、接头工艺、电热片热熔焊接， 温度自动控制、电源/气源 AC 220V 50Hz， 功率 200W； 耗气量 5L/循环）（产品名称 93）的 /（关键工序）在中国境内完成。

94. 电器控制柜（不锈钢电器柜内含变频器，PLC，触摸屏等低压电器。）（产品名称 94），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。电器控制柜（不锈钢电器柜内含变频器，PLC，触摸屏等低压电器。）（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。电器控制柜（不锈钢电器柜内含变频器，PLC，触摸屏等低压电器。）（产品名称 94）的 /（关键组件）在中国境内生产。电器控制柜（不锈钢电器柜内含变频器，PLC，触摸屏等低压电器。）（产品名称 94）的 /（关键工序）在中国境内完成。

95. 电线气管，桥架安装（线槽、盖板及连接件，配固定支架）（产品名称 95），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。电线气管，桥架安装（线槽、盖板及连接件，配固定支架）（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。电线气管，桥架安装（线槽、盖板及连接件，配固定支架）（产品名称 95）的 /（关键组件）在中国境内生产。电线气管，桥架安装（线槽、盖板及连接件，配固定支架）（产品名称 95）的 /（关键工序）在中国境内完成。

96. 旋转给袋包装机（旋转工位，配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分，适用袋宽 200mm，功率 5kW）（产品名称 96），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。旋转给袋包装机（旋转工位，配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分，适用袋宽 200mm，功率 5kW）（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。旋转给袋包装机（旋转工位，配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分，适用袋宽 200mm，功率 5kW）（产品名称 96）的 /（关键组件）在中国境内生产。旋转给袋包装机（旋转工位，配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分，适用袋宽 200mm，功率 5kW）（产品名称 96）的 /（关键工序）在中国境内完成。

罗明星



配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分，适用袋宽 200mm，功率 5kW) (产品名称 96) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 旋转给袋包装机 (旋转工位，配智能电控、上袋开袋组件。包装速度 60 包/分，适用袋宽 200mm，功率 5kW) (产品名称 96) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

97. 架台 (搭配高度、角度调节组件. 承载 \geq 100kg，调节高度范围 0.8 - 1.5m) (产品名称 97)，生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名)，厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。架台 (搭配高度、角度调节组件. 承载 \geq 100kg，调节高度范围 0.8 - 1.5m) (产品名称 97) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。架台 (搭配高度、角度调节组件. 承载 \geq 100kg，调节高度范围 0.8 - 1.5m) (产品名称 97) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 架台 (搭配高度、角度调节组件. 承载 \geq 100kg，调节高度范围 0.8 - 1.5m) (产品名称 97) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

98. 提升机 (304 不锈钢机架、料斗，配电机与电控。提升量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L) (产品名称 98)，生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名)，厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。 提升机 (304 不锈钢机架、料斗，配电机与电控。提升量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L) (产品名称 98) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。提升机 (304 不锈钢机架、料斗，配电机与电控。提升量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L) (产品名称 98) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 提升机 (304 不锈钢机架、料斗，配电机与电控。提升量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L) (产品名称 98) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

99. 十头组合称 (304 不锈钢材质，配 10 寸触摸屏。速度 10 次/分，料斗容积 1.3L) (产品名称 99)，生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名)，厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。十头组合称 (304 不锈钢材质，配 10 寸触摸屏。速度 10 次/分，料斗容积 1.3L) (产品名称 99) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 十头组合称 (304 不锈钢材质，配 10 寸触摸屏。速度 10 次/分，料斗容积 1.3L) (产品名称 99) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 十头组合称 (304 不锈钢材质，配 10 寸触摸屏。速度 10 次/分，料斗容积 1.3L) (产品名称 99) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

100. 重检机 (不锈钢机架，检测精度 \pm 1 克。速度：40-80 包/分) (产品名称 100)，生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名)，厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。 重检机 (不锈钢机架，检测精度 \pm 1 克。速度：40-80 包/分) (产品名称 100) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。

罗明星



的组件成本占比≥ /（规定比例）。重检机（不锈钢机架，检测精度±1 克。速度：40-80 包/分）（产品名称 100）的 /（关键组件）在中国境内生产。重检机（不锈钢机架，检测精度±1 克。速度：40-80 包/分）（产品名称 100）的 /（关键工序）在中国境内完成。

101. 金检机（频率多频同步技术、输送系统无金属结构：PU 平皮带，POM 托板， 不锈钢机架）（产品名称 101），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。金检机（频率多频同步技术、输送系统无金属结构：PU 平皮带，POM 托板， 不锈钢机架）（产品名称 101）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。金检机（频率多频同步技术、输送系统无金属结构：PU 平皮带，POM 托板， 不锈钢机架）（产品名称 101）的 /（关键组件）在中国境内生产。金检机（频率多频同步技术、输送系统无金属结构：PU 平皮带，POM 托板， 不锈钢机架）（产品名称 101）的 /（关键工序）在中国境内完成。

102. Z 式提料机（304 不锈钢机架、料斗，配电机与电控。提升量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L）（产品名称 102），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。Z 式提料机（304 不锈钢机架、料斗，配电机与电控。提升量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L）（产品名称 102）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。Z 式提料机（304 不锈钢机架、料斗，配电机与电控。提升量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L）（产品名称 102）的 /（关键组件）在中国境内生产。Z 式提料机（304 不锈钢机架、料斗，配电机与电控。提升量 5 吨/时，功率 4kW，料斗容积 6L）（产品名称 102）的 /（关键工序）在中国境内完成。

103. 分料带（正反转）（主要由输送带、驱动电机、分料机构、机架，分料带（正反转）功率 12kw，电压 380V，频率 50Hz）（产品名称 103），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。分料带（正反转）（主要由输送带、驱动电机、分料机构、机架，分料带（正反转）功率 12kw，电压 380V，频率 50Hz）（产品名称 103）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。分料带（正反转）（主要由输送带、驱动电机、分料机构、机架，分料带（正反转）功率 12kw，电压 380V，频率 50Hz）（产品名称 103）的 /（关键组件）在中国境内生产。分料带（正反转）（主要由输送带、驱动电机、分料机构、机架，分料带（正反转）功率 12kw，电压 380V，频率 50Hz）（产品名称 103）的 /（关键工序）在中国境内完成。

罗明星



104. 浸泡罐（304 不锈钢，配进出料、温控等系统。容积 15 立方，加热功率 50kW，产量 400kg/h）（产品名称 104），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。浸泡罐（304 不锈钢，配进出料、温控等系统。容积 15 立方，加热功率 50kW，产量 400kg/h）（产品名称 104）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。浸泡罐（304 不锈钢，配进出料、温控等系统。容积 15 立方，加热功率 50kW，产量 400kg/h）（产品名称 104）的 /（关键组件）在中国境内生产。浸泡罐（304 不锈钢，配进出料、温控等系统。容积 15 立方，加热功率 50kW，产量 400kg/h）（产品名称 104）的 /（关键工序）在中国境内完成。

105. 储水罐（304 不锈钢，配阀门、液位传感器，保障供水，10T）（产品名称 105），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。储水罐（304 不锈钢，配阀门、液位传感器，保障供水，10T）（产品名称 105）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。储水罐（304 不锈钢，配阀门、液位传感器，保障供水，10T）（产品名称 105）的 /（关键组件）在中国境内生产。储水罐（304 不锈钢，配阀门、液位传感器，保障供水，10T）（产品名称 105）的 /（关键工序）在中国境内完成。

106. 平台（304 不锈钢,配护栏、爬梯，含材料、加工及安装，保障操作与检修）（产品名称 106），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。平台（304 不锈钢,配护栏、爬梯，含材料、加工及安装，保障操作与检修）（产品名称 106）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。平台（304 不锈钢,配护栏、爬梯，含材料、加工及安装，保障操作与检修）（产品名称 106）的 /（关键组件）在中国境内生产。平台（304 不锈钢,配护栏、爬梯，含材料、加工及安装，保障操作与检修）（产品名称 106）的 /（关键工序）在中国境内完成。

107. 链板式出料带（含不锈钢链板、链条传动、驱动装置、机架及张紧装置，宽 40mm，电机功率 2kw，稳输物料）（产品名称 107），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。链板式出料带（含不锈钢链板、链条传动、驱动装置、机架及张紧装置，宽 40mm，电机功率 2kw，稳输物料）（产品名称 107）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。链板式出料带（含不锈钢链板、链条传动、驱动装置、机架及张紧装置，宽 40mm，电机功率 2kw，稳输物料）（产品名称 107）的 /（关键组件）在中国境内生产。链板式出料带（含不锈钢链板、链条传动、驱动装置、机架及张紧装置，宽 40mm，电机功率 2kw，稳输物料）（产品名称 107）的 /（关键工序）在中国境内完成。

罗明星



物料) (产品名称 107) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。链板式出料带 (含不锈钢链板、链条传动、驱动装置、机架及张紧装置, 宽 40mm, 电机功率 2kw, 稳输物料) (产品名称 107) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

108. 提料机 (由料斗、输送链、驱动装置、机壳构成。输量 2000kg/h, 电机功率 8kW) (产品名称 108), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。提料机 (由料斗、输送链、驱动装置、机壳构成。输量 2000kg/h, 电机功率 8kW) (产品名称 108) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。提料机 (由料斗、输送链、驱动装置、机壳构成。输量 2000kg/h, 电机功率 8kW) (产品名称 108) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。提料机 (由料斗、输送链、驱动装置、机壳构成。输量 2000kg/h, 电机功率 8kW) (产品名称 108) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

109. 两筒洗果机 (采用 304 不锈钢材质, 靠高压气体鼓泡或涡流清洗花生。功率 3kW, 产量 270kg/h, 适配水煮花生生产线预处理环节) (产品名称 109), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。两筒洗果机采用 304 不锈钢材质, 靠高压气体鼓泡或涡流清洗花生。功率 3kW, 产量 270kg/h, 适配水煮花生生产线预处理环节) (产品名称 109) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。两筒洗果机采用 304 不锈钢材质, 靠高压气体鼓泡或涡流清洗花生。功率 3kW, 产量 270kg/h, 适配水煮花生生产线预处理环节) (产品名称 109) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。两筒洗果机采用 304 不锈钢材质, 靠高压气体鼓泡或涡流清洗花生。功率 3kW, 产量 270kg/h, 适配水煮花生生产线预处理环节) (产品名称 109) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

110. 拣选带 (机架用不锈钢方管, 配 PVC 输送带。两侧设挑选台, 工人拣出不合格品, 传动功率 0.55KW) (产品名称 110), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。拣选带 (机架用不锈钢方管, 配 PVC 输送带。两侧设挑选台, 工人拣出不合格品, 传动功率 0.55KW) (产品名称 110) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。拣选带 (机架用不锈钢方管, 配 PVC 输送带。两侧设挑选台, 工人拣出不合格品, 传动功率 0.55KW) (产品名称 110) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。拣选带 (机架用不锈钢方管, 配 PVC 输送带。两侧设挑选台, 工人拣出不合格品, 传动功率 0.55KW) (产品名称 110) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

罗明星



111. 吊笼（304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承重 120kg）
（产品名称 111），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），厂址为山东省
青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。吊笼（304
不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承重 120kg）（产品名称 111）的
中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。吊笼（304 不锈钢，分多层
盛放花生，配升降移动装置，承重 120kg）（产品名称 111）的 /（关键组件）
在中国境内生产。吊笼（304 不锈钢，分多层盛放花生，配升降移动装置，承
重 120kg）（产品名称 111）的 /（关键工序）在中国境内完成。

112. 煮锅（蒸汽加热）（304 不锈钢，带搅拌、温控，容积 8m³，蒸汽压
力 0.5MPa，每锅煮制 300kg 花生）（产品名称 112），生产厂为青岛新艺花生
机械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部
工业园）（生产厂址）。煮锅（蒸汽加热）（304 不锈钢，带搅拌、温控，容
积 8m³，蒸汽压力 0.5MPa，每锅煮制 300kg 花生）（产品名称 112）的中国境
内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。煮锅（蒸汽加热）（304 不锈钢，
带搅拌、温控，容积 8m³，蒸汽压力 0.5MPa，每锅煮制 300kg 花生）（产品名
称 112）的 /（关键组件）在中国境内生产。煮锅（蒸汽加热）（304 不锈钢，
带搅拌、温控，容积 8m³，蒸汽压力 0.5MPa，每锅煮制 300kg 花生）（产品名
称 112）的 /（关键工序）在中国境内完成。

113. 入味锅（带搅拌与温控，容积 4m³，材质 304 不锈钢，功率 27KW，
电压 380V）（产品名称 113），生产厂为青岛新艺花生机械有限公司（厂名），
厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工业园）（生产厂址）。
入味锅（带搅拌与温控，容积 4m³，材质 304 不锈钢，功率 27KW，电压 380V）
（产品名称 113）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。入味锅
（带搅拌与温控，容积 4m³，材质 304 不锈钢，功率 27KW，电压 380V）（产
品名称 113）的 /（关键组件）在中国境内生产。入味锅（带搅拌与温控，容
积 4m³，材质 304 不锈钢，功率 27KW，电压 380V）（产品名称 113）的 /（关
键工序）在中国境内完成。

114. 料水储料罐（带搅拌）（304 不锈钢制，配搅拌装置，容积 6m³，搅
拌功率 2kW，储存并搅匀调味液）（产品名称 114），生产厂为青岛新艺花生机
械有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东（青岛北部工
业园）（生产厂址）。料水储料罐（带搅拌）（304 不锈钢制，配搅拌装置，
容积 6m³，搅拌功率 2kW，储存并搅匀调味液）（产品名称 114）的中国境内生
产的组件成本占比≥ /（规定比例）。料水储料罐（带搅拌）（304 不锈钢
制，配搅拌装置，容积 6m³，搅拌功率 2kW，储存并搅匀调味液）（产品名称

罗明星



114) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。料水储料罐 (带搅拌) (304 不锈钢制, 配搅拌装置, 容积 6m^3 , 搅拌功率 2kW , 储存并搅匀调味液) (产品名称 114) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

115. 吊车 (承重 1.5 吨, 配可移动轨道, 用于吊笼、料桶转运, 功率 2.5kW) (产品名称 115), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。吊车 (承重 1.5 吨, 配可移动轨道, 用于吊笼、料桶转运, 功率 2.5kW) (产品名称 115) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。吊车 (承重 1.5 吨, 配可移动轨道, 用于吊笼、料桶转运, 功率 2.5kW) (产品名称 115) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。吊车 (承重 1.5 吨, 配可移动轨道, 用于吊笼、料桶转运, 功率 2.5kW) (产品名称 115) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

116. 暂存料箱 (304 不锈钢材质, 容积 2.8m^3 , 带出料口与防滑支脚) (产品名称 116), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。暂存料箱 (304 不锈钢材质, 容积 2.8m^3 , 带出料口与防滑支脚) (产品名称 116) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。暂存料箱 (304 不锈钢材质, 容积 2.8m^3 , 带出料口与防滑支脚) (产品名称 116) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。暂存料箱 (304 不锈钢材质, 容积 2.8m^3 , 带出料口与防滑支脚) (产品名称 116) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

117. 去水振动筛 (由筛箱、筛网、振动电机等构成, 电机功率 2kW , 筛网 400 目, 产量 2000kg/h) (产品名称 117), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。去水振动筛 (由筛箱、筛网、振动电机等构成, 电机功率 2kW , 筛网 400 目, 产量 2000kg/h) (产品名称 117) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。去水振动筛 (由筛箱、筛网、振动电机等构成, 电机功率 2kW , 筛网 400 目, 产量 2000kg/h) (产品名称 117) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。去水振动筛 (由筛箱、筛网、振动电机等构成, 电机功率 2kW , 筛网 400 目, 产量 2000kg/h) (产品名称 117) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

118. 双筒全自动杀菌锅 (304 不锈钢制, 带温控和压力系统, 容积 5m^3 , 杀菌温度 125°C) (产品名称 118), 生产厂为青岛新艺花生机械有限公司 (厂名), 厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东 (青岛北部工业园) (生产厂址)。双筒全自动杀菌锅 (304 不锈钢制, 带温控和压力系统, 容积 5m^3 , 杀菌温度 125°C) (产品名称 118) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比

罗明星



例)。双筒全自动杀菌锅(304 不锈钢制,带温控和压力系统,容积 5m³,杀菌温度 125℃)(产品名称 118)的 / (关键组件)在中国境内生产。双筒全自动杀菌锅(304 不锈钢制,带温控和压力系统,容积 5m³,杀菌温度 125℃)(产品名称 118)的 / (关键工序)在中国境内完成。

119. 配电箱(含断路器,接触器,电压 380V,防护等级 IP54)(产品名称 119),生产厂为青岛新艺花生机械有限公司(厂名),厂址为山东省青岛市即墨市青威路立交桥东(青岛北部工业园)(生产厂址)。配电箱(含断路器,接触器,电压 380V,防护等级 IP54)(产品名称 119)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。配电箱(含断路器,接触器,电压 380V,防护等级 IP54)(产品名称 119)的 / (关键组件)在中国境内生产。配电箱(含断路器,接触器,电压 380V,防护等级 IP54)(产品名称 119)的 / (关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):驻马店市筱能商贸有限公司

日期: 2020 年 4 月 20 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。