

## 附件 10.7

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （理疗床，型号：A89）<sup>1</sup>，生产厂为（河南鹏飞康复医疗器械有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（河南省新乡市长垣市丁栾镇丁东村82号）。（理疗床）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（理疗床）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（理疗床）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （电动可升降PT训练床(电动升降)，型号：YB-XLC-D/PT-1），生产厂为（常州友邦医疗康复器材有限公司），厂址为（武进区遥观镇勤新村）。（电动可升降PT训练床(电动升降)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动可升降PT训练床(电动升降)）的（关键组件）在中国境内生产。（电动可升降PT训练床(电动升降)）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （PT凳(医用诊疗椅)，型号：HB-PTD-1），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（PT凳(医用诊疗椅)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PT凳(医用诊疗椅)）的（关键组件）在中国境内生产。（PT凳(医用诊疗椅)）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （电动直立床，型号：HB700），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（电动直立床）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动直立床）的（关键组件）在中国境内生产。（电动直立床）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （牵引网架(网架和床)，型号：HB-QYJ-2），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（牵引网架(网架和床)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（牵引网架(网架和床)）的（关键组件）在中国境内生产。（牵引网架(网架和床)）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （平行杠(配矫正板)，型号：HB-PHG-1），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（平行杠(配矫正板)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（平行杠(配矫正板)）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（平行杠(配矫正板)）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

7. （训练用阶梯(双向)，型号：HB-XFT-1），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司）

司)，厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（训练用阶梯(双向)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（训练用阶梯(双向)）的（关键组件）在中国境内生产。（训练用阶梯(双向)）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （双轮助行器，型号：HB-ZXQ-1），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（双轮助行器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双轮助行器）的（关键组件）在中国境内生产。（双轮助行器）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （平衡板，型号：HB-PHB-1），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（平衡板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平衡板）的（关键组件）在中国境内生产。（平衡板）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （站立架(双人)，型号：HB-ZLJ-2），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（站立架(双人)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（站立架(双人)）的（关键组件）在中国境内生产。（站立架(双人)）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （滑轮吊环训练器，型号：HB-HLD-1），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（滑轮吊环训练器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（滑轮吊环训练器）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（滑轮吊环训练器）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

12. （巴氏球，型号：HB-BSQM），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（巴氏球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（巴氏球）的（关键组件）在中国境内生产。（巴氏球）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （下肢功率车，型号：HB-GLC-3），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（下肢功率车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（下肢功率车）的（关键组件）在中国境内生产。（下肢功率车）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （上肢推举训练器，型号：HB-KZ-1），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（上肢推举训练器）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(上肢推举训练器)的(关键组件)在中国境内生产。(上肢推举训练器)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (分指板(带万向轮), 型号: HB-FZB-2), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(分指板(带万向轮))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(分指板(带万向轮))的(关键组件)在中国境内生产。(分指板(带万向轮))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (圆柱体阶梯, 型号: HB-TCP), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(圆柱体阶梯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(圆柱体阶梯)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(圆柱体阶梯)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

17. (木插板, 型号: HB-MCB-3), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(木插板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(木插板)的(关键组件)在中国境内生产。(木插板)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (手指阶梯, 型号: HB-SJT), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(手指阶梯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(手指阶梯)的(关键组件)在中国境内生产。(手指阶梯)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (OT综合训练工作台, 型号: HB-OTZ-1), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(OT综合训练工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(OT综合训练工作台)的(关键组件)在中国境内生产。(OT综合训练工作台)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (套圈, 型号: HB-TQB-1), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(套圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(套圈)的(关键组件)在中国境内生产。(套圈)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (上螺丝, 型号: HB-SLS), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(上螺丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)<sup>3</sup>。(上螺丝)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(上螺丝)的(关键工

序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

22. (上螺母, 型号: HB-SLM), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(上螺母)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(上螺母)的(关键组件)在中国境内生产。(上螺母)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (电脑中频治疗仪, 型号: HB-ZP30), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(电脑中频治疗仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电脑中频治疗仪)的(关键组件)在中国境内生产。(电脑中频治疗仪)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (特定电磁波治疗器(TDP神灯), 型号: CQ-BS6), 生产厂为(重庆中芝医用仪器有限公司), 厂址为(重庆市两江新区水土街道丰和路80号)。(特定电磁波治疗器(TDP神灯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(特定电磁波治疗器(TDP神灯))的(关键组件)在中国境内生产。(特定电磁波治疗器(TDP神灯))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (多功能牵引床, 型号: HB-QY3), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(多功能牵引床)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能牵引床)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能牵引床)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (深层肌肉按摩仪, 型号: HB-AM2), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(深层肌肉按摩仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(深层肌肉按摩仪)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(深层肌肉按摩仪)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

27. (深层肌肉刺激仪, 型号: HB-DMS200), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(深层肌肉刺激仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(深层肌肉刺激仪)的(关键组件)在中国境内生产。(深层肌肉刺激仪)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (温热电针治疗仪, 型号: HB-WZ2), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(生江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(温热电针治疗仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温热电针治疗仪)的(关键组件)在中国境内生产。

(温热电针治疗仪)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (电针治疗仪, 型号: SDZ-III), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路18号)。(电针治疗仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电针治疗仪)的(关键组件)在中国境内生产。(电针治疗仪)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (体外冲击波治疗仪, 型号: HB101), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(体外冲击波治疗仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体外冲击波治疗仪)的(关键组件)在中国境内生产。(体外冲击波治疗仪)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (葫芦灸(大)), 生产厂为(厂名)<sup>2</sup>, 厂址为(生产厂址)。(葫芦灸(大))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(葫芦灸(大))的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(葫芦灸(大))的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

32. (葫芦灸(小)), 生产厂为(厂名), 厂址为(生产厂址)。(葫芦灸(小))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(葫芦灸(小))的(关键组件)在中国境内生产。(葫芦灸(小))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (电动移位机, 型号: YB-901-1), 生产厂为(常州友邦医疗康复器材有限公司), 厂址为(武进区遥观镇勤新村)。(电动移位机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动移位机)的(关键组件)在中国境内生产。(电动移位机)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (排痰机, 型号: HB-QPT6), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(排痰机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排痰机)的(关键组件)在中国境内生产。(排痰机)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (移动式负压吸引痰器, 型号: 7E-A), 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。(移动式负压吸引痰器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动式负压吸引痰器)的(关键组件)在中国境内生产。(移动式负压吸引痰器)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (呼吸机, 型号: YH-825ST), 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。(呼吸机)的中国境内生产的组件成本占比

≥ (规定比例)<sup>3</sup>。(呼吸机)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(呼吸机)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

37. (除颤仪, 型号: BeneHeart D30), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(除颤仪)的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(除颤仪)的(关键组件)在中国境内生产。(除颤仪)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (移动紫外线循环风消毒机, 型号: JT-Y-100FX), 生产厂为(山东佳田消毒科技集团有限公司), 厂址为(山东省济宁市兖州区小孟镇工业园)。(移动紫外线循环风消毒机)的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(移动紫外线循环风消毒机)的(关键组件)在中国境内生产。(移动紫外线循环风消毒机)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (双灶柜式电灶台, 型号: 1.5 米), 生产厂为(临沂九电电器有限公司), 厂址为(山东省临沂市河东区太平镇大徐家寨子村 5 号)。(双灶柜式电灶台)的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(双灶柜式电灶台)的(关键组件)在中国境内生产。(双灶柜式电灶台)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (80L 电热水器, 型号: DSZF-80B32), 生产厂为(国美电器有限公司), 厂址为(北京市通州区潞城镇胡郎路 80 号 1205 室)。(80L 电热水器)的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(80L 电热水器)的(关键组件)在中国境内生产。(80L 电热水器)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (厨房不锈钢冰柜, 型号: KTCD-1580GT), 生产厂为(浙江星星优品网络科技有限公司), 厂址为(浙江省台州市椒江区洪家街道白云山南路 1688 号(自主申报))。(厨房不锈钢冰柜)的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。(厨房不锈钢冰柜)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房不锈钢冰柜)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (淋浴椅, 型号: HB-LYY-3), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号)。(淋浴椅)的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。(淋浴椅)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(淋浴椅)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

42. (电动可升降助浴沐浴床, 型号: HR-X02), 生产厂为(河北华仁医疗设备有限公司), 厂址为(衡水市雅州区高新待大产业开发区内规划西路南侧、纬三路东侧)。

(电动可升降助浴沐浴床)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动可升降助浴沐浴床)的(关键组件)在中国境内生产。(电动可升降助浴沐浴床)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (轮椅, 型号: YB-802), 生产厂为(常州友邦医疗康复器材有限公司), 厂址为(武进区遥观镇勤新村)。(轮椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮椅)的(关键组件)在中国境内生产。(轮椅)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (直饮加热一体机, 型号: AU52(触屏)), 生产厂为(奥克斯(集团)有限公司), 厂址为(浙江-宁波市 宁波市明州工业园明光北路1166号奥克斯国际产业园)。(直饮加热一体机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直饮加热一体机)的(关键组件)在中国境内生产。(直饮加热一体机)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (助便、助浴轮椅, 型号: HB-LYY-2), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号)。(助便、助浴轮椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(助便、助浴轮椅)的(关键组件)在中国境内生产。(助便、助浴轮椅)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (配餐柜, 型号: XDZ500-A1), 生产厂为(广东德玛仕智能厨房设备有限公司)<sup>2</sup>, 厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区朝桂南路1号高骏科技创新中心1座2103号)。(配餐柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)<sup>3</sup>。(配餐柜)的(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。(配餐柜)的(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

47. (智慧化养老平台建设, 型号: v7.0), 生产厂为(河南开云信息技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区梧桐街32号5号楼6层西部分)。(智慧化养老平台建设)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧化养老平台建设)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧化养老平台建设)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南通用黄河医疗有限公司

日期: 2026 年 4 月 29 日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。