

10.3 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （顶空瓶盖：20ml钳口，100个/盒），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。 （顶空瓶盖：20ml钳口，100个/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （顶空瓶盖：20ml钳口，100个/盒）的（关键组件）在中国境内生产。 （顶空瓶盖：20ml钳口，100个/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （离子色谱进样瓶：5ml，250个/盒），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。 （离子色谱进样瓶：5ml，250个/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （离子色谱进样瓶：5ml，250个/盒）的（关键组件）在中国境内生产。 （离子色谱进样瓶：5ml，250个/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （离子色谱进样瓶盖：5ml，250个/盒），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。 （离子色谱进样瓶盖：5ml，250个/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （离子色谱进样瓶盖：5ml，250个/盒）的（关键组件）在中国境内生产。 （离子色谱进样瓶盖：5ml，250个/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （水相微孔滤膜：0.22 μm，100个/盒），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。 （水相微孔滤膜：0.22 μm，100个/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （水相微孔滤膜：0.22 μm，100个/盒）的（关键组件）在中国境内生产。 （水相微孔滤膜：0.22 μm，100个/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （水中亚氯酸盐质控样：5.02mg/L，20ml/支），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。 （水中亚氯酸盐质控样：5.02mg/L，20ml/支）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （水中亚氯酸盐质控样：5.02mg/L，20ml/支）的（关键组件）在中国境内生产。 （水中亚氯酸盐质控样：5.02mg/L，20ml/支）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (水中亚氯酸盐标准溶液：1000mg/L，20ml/支)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(水中亚氯酸盐标准溶液：1000mg/L，20ml/支)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(水中亚氯酸盐标准溶液：1000mg/L，20ml/支)的(关键组件)在中国境内生产。(水中亚氯酸盐标准溶液：1000mg/L，20ml/支)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (水中氯化物标准溶液：1000mg/L，50ml/瓶)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(水中氯化物标准溶液：1000mg/L，50ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(水中氯化物标准溶液：1000mg/L，50ml/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(水中氯化物标准溶液：1000mg/L，50ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (水中氯化物质控样：27.1mg/L，20ml/支)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(水中氯化物质控样：27.1mg/L，20ml/支)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(水中氯化物质控样：27.1mg/L，20ml/支)的(关键组件)在中国境内生产。(水中氯化物质控样：27.1mg/L，20ml/支)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (水中硫酸盐质控样：30.2mg/L，20ml/支)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(水中硫酸盐质控样：30.2mg/L，20ml/支)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(水中硫酸盐质控样：30.2mg/L，20ml/支)的(关键组件)在中国境内生产。(水中硫酸盐质控样：30.2mg/L，20ml/支)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (水中高锰酸盐指数标样：3.05 mg/L，50ml/支)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(水中高锰酸盐指数标样：3.05 mg/L，50ml/支)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(水中高锰酸盐指数标样：3.05 mg/L，50ml/支)

的（关键组件）在中国境内生产。（水中高锰酸盐指数标样：3.05 mg/L，50ml/支）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （水中高锰酸盐指数标样：1.46mg/L，50ml/支），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（水中高锰酸盐指数标样：1.46mg/L，50ml/支）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水中高锰酸盐指数标样：1.46mg/L，50ml/支）的（关键组件）在中国境内生产。（水中高锰酸盐指数标样：1.46mg/L，50ml/支）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （国标电源线：9V/3000mA/JP-60（DC-2.5）），生产厂为（汕头市粤威实业有限公司），厂址为（汕头市潮南区司马浦镇溪美朱新华路东六街）。（国标电源线：9V/3000mA/JP-60（DC-2.5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（国标电源线：9V/3000mA/JP-60（DC-2.5））的（关键组件）在中国境内生产。（国标电源线：9V/3000mA/JP-60（DC-2.5））的（关键工序）在中国境内完成。

13. （氟离子选择电极：PF-202-L），生产厂为（上海仪电科学仪器股份有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路5号2幢1层）。（氟离子选择电极：PF-202-L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（氟离子选择电极：PF-202-L）的（关键组件）在中国境内生产。（氟离子选择电极：PF-202-L）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （水中镉标准样品：介质硝酸0.001 μ g/ml，100ml/瓶），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（水中镉标准样品：介质硝酸0.001 μ g/ml，100ml/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水中镉标准样品：介质硝酸0.001 μ g/ml，100ml/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（水中镉标准样品：介质硝酸0.001 μ g/ml，100ml/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （水中镉标准样品：介质硝酸0.003 μ g/ml，100ml/瓶），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（水中镉标准样品：介质硝酸0.003 μ g/ml，100ml/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水中镉标准样品：介质硝酸0.003 μ g/ml，100ml/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（水中镉标准样品：介质硝酸0.003 μ g/ml，100ml/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （乙腈：色谱纯，4L /瓶），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。（乙腈：色谱纯，4L /瓶）的中国境内生产的组件成本

占比 \geq （规定比例）。（乙腈：色谱纯，4L /瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（乙腈：色谱纯，4L /瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （甲醇：色谱纯，4L /瓶），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。（甲醇：色谱纯，4L /瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（甲醇：色谱纯，4L /瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇：色谱纯，4L /瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （液质调谐液：），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。（液质调谐液：）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（液质调谐液：）的（关键组件）在中国境内生产。（液质调谐液：）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （空气过滤器：），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。（空气过滤器：）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（空气过滤器：）的（关键组件）在中国境内生产。（空气过滤器：）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （高纯氮气：99.999%，40L），生产厂为（河南源正科技发展有限公司），厂址为（河南省新乡市红旗区牧野大道2566号）。（高纯氮气：99.999%，40L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高纯氮气：99.999%，40L）的（关键组件）在中国境内生产。（高纯氮气：99.999%，40L）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （高纯氩气：99.999%，40L），生产厂为（河南源正科技发展有限公司），厂址为（河南省新乡市红旗区牧野大道2566号）。（高纯氩气：99.999%，40L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高纯氩气：99.999%，40L）的（关键组件）在中国境内生产。（高纯氩气：99.999%，40L）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （带针注射器：1mL，0.45 \times 25mm，100个/盒），生产厂为（上海康德莱企业发展集团股份有限公司），厂址为（上海市嘉定区高潮路658号1幢2楼）。（带针注射器：1mL，0.45 \times 25mm，100个/盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（带针注射器：1mL，0.45 \times 25mm，100个/盒）的（关键组件）在中国境内生产。（带针注射器：1mL，0.45 \times 25mm，100个/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （活性炭口罩：带呼吸阀、松紧可调节），生产厂为（3M中国有限公司），厂址为（上海市田林路222号）。（活性炭口罩：带呼吸阀、松紧可调节）的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）。（活性炭口罩：带呼吸阀、松紧可调节）的（关键组件）在中国境内生产。
（活性炭口罩：带呼吸阀、松紧可调节）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （吹扫捕集顶空瓶垫片：40mL，22*2mm/1000个），生产厂为（浙江欧尔赛斯科技有限公司），厂址为（浙江省绍兴市滨海新区繁荣路11号越兴科技园内16#厂房）。（吹扫捕集顶空瓶垫片：40mL，22*2mm/1000个）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（吹扫捕集顶空瓶垫片：40mL，22*2mm/1000个）的（关键组件）在中国境内生产。（吹扫捕集顶空瓶垫片：40mL，22*2mm/1000个）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （针式滤头通用型：PTFE，13mm \times 0.2 μ m，1000只/包），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。（针式滤头通用型：PTFE，13mm \times 0.2 μ m，1000只/包）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（针式滤头通用型：PTFE，13mm \times 0.2 μ m，1000只/包）的（关键组件）在中国境内生产。（针式滤头通用型：PTFE，13mm \times 0.2 μ m，1000只/包）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （多用途无尘擦拭布：白色，20 \times 30cm \times 500张/卷），生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层）。（多用途无尘擦拭布：白色，20 \times 30cm \times 500张/卷）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多用途无尘擦拭布：白色，20 \times 30cm \times 500张/卷）的（关键组件）在中国境内生产。（多用途无尘擦拭布：白色，20 \times 30cm \times 500张/卷）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （食品中铝成分分析标准物质：35g/瓶），生产厂为（中国计量科学研究院），厂址为（北京市朝阳区北三环东路18号）。（食品中铝成分分析标准物质：35g/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（食品中铝成分分析标准物质：35g/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（食品中铝成分分析标准物质：35g/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （陶瓷坩埚（带盖）：30个/盒，10ml），生产厂为（江苏三爱思科学仪器有限公司），厂址为（建湖县芦沟镇府前东路）。（陶瓷坩埚（带盖）：30个/盒，10ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（陶瓷坩埚（带盖）：30个/盒，10ml）的（关键组件）在中国境内生产。（陶瓷坩埚（带盖）：30个/盒，10ml）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （陶瓷坩埚（带盖）：30个/盒，25ml），生产厂为（江苏三爱思科学仪器有限公司），厂址为（建湖县芦沟镇府前东路）。（陶瓷坩埚（带盖）：30个/盒，25ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（陶瓷坩埚（带盖）：30个/盒，25ml）的（关键组件）在中国境内生产。（陶瓷坩埚（带盖）：30个/盒，25ml）的（关键工序）在中国境内完成。

30. (分体防化服：175码)，生产厂为(安思尔(厦门)防护用品有限公司)，厂址为(中国(福建)自由贸易试验区厦门片区海景东二路39号)。(分体防化服：175码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(分体防化服：175码)的(关键组件)在中国境内生产。(分体防化服：175码)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (分体防化服：180码)，生产厂为(安思尔(厦门)防护用品有限公司)，厂址为(中国(福建)自由贸易试验区厦门片区海景东二路39号)。(分体防化服：180码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(分体防化服：180码)的(关键组件)在中国境内生产。(分体防化服：180码)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (分体防化服：185码)，生产厂为(安思尔(厦门)防护用品有限公司)，厂址为(中国(福建)自由贸易试验区厦门片区海景东二路39号)。(分体防化服：185码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(分体防化服：185码)的(关键组件)在中国境内生产。(分体防化服：185码)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (分体防化服：190码)，生产厂为(安思尔(厦门)防护用品有限公司)，厂址为(中国(福建)自由贸易试验区厦门片区海景东二路39号)。(分体防化服：190码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(分体防化服：190码)的(关键组件)在中国境内生产。(分体防化服：190码)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (分体防化服：195码)，生产厂为(安思尔(厦门)防护用品有限公司)，厂址为(中国(福建)自由贸易试验区厦门片区海景东二路39号)。(分体防化服：195码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(分体防化服：195码)的(关键组件)在中国境内生产。(分体防化服：195码)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (防化靴：耐酸碱，39码)，生产厂为(沧州海固安全防护科技有限公司)，厂址为(河北省沧州市沧州经济开发区经八路二号2栋三单元)。(防化靴：耐酸碱，39码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(防化靴：耐酸碱，39码)的(关键组件)在中国境内生产。(防化靴：耐酸碱，39码)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (防化靴：43码)，生产厂为(沧州海固安全防护科技有限公司)，厂址为(河北省沧州市沧州经济开发区经八路二号2栋三单元)。(防化靴：43码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(防化靴：43码)的(关键组件)在中国境内生产。(防化靴：43码)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (防化靴：44码)，生产厂为(沧州海固安全防护科技有限公司)，厂址为(河北省沧州市沧州经济开发区经八路二号2栋三单元)。(防化靴：44码)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(防化靴：44码)的(关键组件)在中国境内生产。(防化靴：44码)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (半面罩呼吸器：防有机物，HF-800)，生产厂为(3M中国有限公司)，厂址为(上海市田林路222号)。(半面罩呼吸器：防有机物，HF-800)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(半面罩呼吸器：防有机物，HF-800)的(关键组件)在中国境内生产。(半面罩呼吸器：防有机物，HF-800)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (呼吸器滤芯：适配半面罩呼吸器)，生产厂为(3M中国有限公司)，厂址为(上海市田林路222号)。(呼吸器滤芯：适配半面罩呼吸器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(呼吸器滤芯：适配半面罩呼吸器)的(关键组件)在中国境内生产。(呼吸器滤芯：适配半面罩呼吸器)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (活性炭管中苯质量控制样品：高低值/套)，生产厂为(国家卫生健康委职业安全卫生研究中心)，厂址为(北京市门头沟区石龙北路27号)。(活性炭管中苯质量控制样品：高低值/套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(活性炭管中苯质量控制样品：高低值/套)的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭管中苯质量控制样品：高低值/套)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (二氧化硅质控样：高中低值/套)，生产厂为(中国疾病预防控制中心(中国预防医学科学院))，厂址为(北京市西城区南纬路27号)。(二氧化硅质控样：高中低值/套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(二氧化硅质控样：高中低值/套)的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化硅质控样：高中低值/套)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (磷酸：优级纯)，生产厂为(国药集团化学试剂有限公司)，厂址为(上海市静安区沪太路801号1幢)。(磷酸：优级纯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(磷酸：优级纯)的(关键组件)在中国境内生产。(磷酸：优级纯)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (温度计：0-300℃)，生产厂为(江苏三爱思科学仪器有限公司)，厂址为(建湖县芦沟镇府前东路)。(温度计：0-300℃)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(温度计：0-300℃)的(关键组件)在中国境内生产。(温度计：0-300℃)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (慢速定量滤纸：慢速)，生产厂为(抚顺民政滤纸厂)，厂址为(抚顺市顺城区顺城路18-3号)。(慢速定量滤纸：慢速)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(慢速定量滤纸：慢速)的(关键组件)在中国境内生产。(慢速定量滤纸：慢速)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (烧杯：50毫升)，生产厂为(江苏三爱思科学仪器有限公司)，厂址为(建湖县芦沟镇府前东路)。(烧杯：50毫升)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(烧杯：50毫升)的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯：50毫升)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (滤膜中锰质量控制样品：高低值/套)，生产厂为(国家卫生健康委职业安全卫生研究中心)，厂址为(北京市门头沟区石龙北路27号)。(滤膜中锰质量控制样品：高低值/套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(滤膜中锰质量控制样品：高低值/套)的(关键组件)在中国境内生产。(滤膜中锰质量控制样品：高低值/套)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (α 、 β 粉末标准样品：241Am、40K，3g装)，生产厂为(北方伟业计量集团有限公司)，厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(α 、 β 粉末标准样品：241Am、40K，3g装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(α 、 β 粉末标准样品：241Am、40K，3g装)的(关键组件)在中国境内生产。(α 、 β 粉末标准样品：241Am、40K，3g装)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (氢气发生器：)，生产厂为(北京北分三谱仪器有限责任公司)，厂址为(北京市通州区环景路18号院1号楼5层508)。(氢气发生器：)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氢气发生器：)的(关键组件)在中国境内生产。(氢气发生器：)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (空气压缩机：)，生产厂为(北京北分三谱仪器有限责任公司)，厂址为(北京市通州区环景路18号院1号楼5层508)。(空气压缩机：)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(空气压缩机：)的(关键组件)在中国境内生产。(空气压缩机：)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (SLS 固相萃取柱：500 mg/6 mL (阳离子交换树脂) 30/PK)，生产厂为(青岛鸿谱生物科技有限公司)，厂址为(山东省青岛市市南区瞿塘峡路30号14层B-352)。(SLS 固相萃取柱：500 mg/6 mL (阳离子交换树脂) 30/PK)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(SLS 固相萃取柱：500 mg/6 mL (阳离子交换树脂) 30/PK)的(关键组件)在中国境

内生产。(SLS 固相萃取柱: 500 mg/6 mL (阳离子交换树脂) 30/PK) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

51. (盐酸萘乙二胺: GR 100g/瓶), 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(盐酸萘乙二胺: GR 100g/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(盐酸萘乙二胺: GR 100g/瓶) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(盐酸萘乙二胺: GR 100g/瓶) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (亚铁氰化钾 (K₄Fe(CN)₆ · 3H₂O): GR 500g/瓶), 生产厂为(上海鼎芬化学科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区三门路501号6幢3层3017室)。(亚铁氰化钾(K₄Fe(CN)₆ · 3H₂O): GR 500g/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(亚铁氰化钾(K₄Fe(CN)₆ · 3H₂O): GR 500g/瓶) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(亚铁氰化钾 (K₄Fe(CN)₆ · 3H₂O): GR 500g/瓶) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (甲醇中苯甲酸: 1000mg/L), 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司), 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(甲醇中苯甲酸: 1000mg/L) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(甲醇中苯甲酸: 1000mg/L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(甲醇中苯甲酸: 1000mg/L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (甲醇中山梨酸: 1000mg/L), 生产厂为(北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司), 厂址为(安徽省合肥市肥西县经济开发区集贤路与陈郢路交口)。(甲醇中山梨酸: 1000mg/L) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(甲醇中山梨酸: 1000mg/L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(甲醇中山梨酸: 1000mg/L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (甲醇中纳他霉素: 1000mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(甲醇中纳他霉素: 1000mg/L) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(甲醇中纳他霉素: 1000mg/L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(甲醇中纳他霉素: 1000mg/L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (脱氢乙酸: 1.0mg/mL), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(脱氢乙酸: 1.0mg/mL) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(脱氢乙酸: 1.0mg/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(脱氢乙酸: 1.0mg/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (C18固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30pcs), 生产厂为(北京纳鸥科技有限公司), 厂址为(山西省临汾市临汾开发区甘亭工业园区第五大道1号)。(C18固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30pcs)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(C18固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30pcs)的(关键组件)在中国境内生产。(C18固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30pcs)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (甲基红指示剂 (C15H15N3O2): AR 100g/瓶), 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(甲基红指示剂 (C15H15N3O2): AR 100g/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甲基红指示剂 (C15H15N3O2): AR 100g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(甲基红指示剂 (C15H15N3O2): AR 100g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (溴甲酚绿指示剂(C21H14Br4O5S): AR 100g/瓶), 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(溴甲酚绿指示剂(C21H14Br4O5S): AR 100g/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(溴甲酚绿指示剂(C21H14Br4O5S): AR 100g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(溴甲酚绿指示剂(C21H14Br4O5S): AR 100g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (亚甲基蓝指示剂(C16H18ClN3S · 3H2O): AR 100g/瓶), 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(亚甲基蓝指示剂(C16H18ClN3S · 3H2O): AR 100g/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(亚甲基蓝指示剂(C16H18ClN3S · 3H2O): AR 100g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(亚甲基蓝指示剂(C16H18ClN3S · 3H2O): AR 100g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (甲醇中维生素A标准溶液: 1.0mg/mL), 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司), 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(甲醇中维生素A标准溶液: 1.0mg/mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甲醇中维生素A标准溶液: 1.0mg/mL)的(关键组件)在中国境内生产。(甲醇中维生素A标准溶液: 1.0mg/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (淀粉酶: 活力单位 \geq 100U/ mg, 100g), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(淀粉酶: 活力单位 \geq 100U/ mg, 100g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(淀粉酶: 活力单位 \geq 100U/ mg, 100g)的

(关键组件)在中国境内生产。(淀粉酶：活力单位 \geq 100U/ mg, 100g)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (pH试纸：范围1-14)，生产厂为(江苏三爱思科学仪器有限公司)，厂址为(建湖县芦沟镇府前东路)。(pH试纸：范围1-14)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(pH试纸：范围1-14)的(关键组件)在中国境内生产。(pH试纸：范围1-14)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (维生素B1标准溶液：1.0mg/mL)，生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)，厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(维生素B1标准溶液：1.0mg/mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(维生素B1标准溶液：1.0mg/mL)的(关键组件)在中国境内生产。(维生素B1标准溶液：1.0mg/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (木瓜蛋白酶：不含维生素B1)，生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)，厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(木瓜蛋白酶：不含维生素B1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(木瓜蛋白酶：不含维生素B1)的(关键组件)在中国境内生产。(木瓜蛋白酶：不含维生素B1)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (铁氰化钾K₃Fe(CN)₆：GR 100g/瓶)，生产厂为(山东西亚化学有限公司)，厂址为(山东省临沂市临沭县225省道与朝阳街交汇处向西100米)。(铁氰化钾K₃Fe(CN)₆：GR 100g/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铁氰化钾K₃Fe(CN)₆：GR 100g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(铁氰化钾K₃Fe(CN)₆：GR 100g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (维生素B2标准溶液：1.0mg/mL)，生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)，厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(维生素B2标准溶液：1.0mg/mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(维生素B2标准溶液：1.0mg/mL)的(关键组件)在中国境内生产。(维生素B2标准溶液：1.0mg/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (L(+)-抗坏血酸标准：100mg, 99.9%)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(L(+)-抗坏血酸标准：100mg, 99.9%)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(L(+)-抗坏血酸标准：100mg, 99.9%)的(关键组件)在中国境内生产。(L(+)-抗坏血酸标准：100mg, 99.9%)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (D(-)-抗坏血酸(异抗坏血酸)标准：100mg，99.9%)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(D(-)-抗坏血酸(异抗坏血酸)标准：100mg，99.9%)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(D(-)-抗坏血酸(异抗坏血酸)标准：100mg，99.9%)的(关键组件)在中国境内生产。(D(-)-抗坏血酸(异抗坏血酸)标准：100mg，99.9%)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (一次性塑料吸管：5mL，100个/包)，生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司)，厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层)。(一次性塑料吸管：5mL，100个/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性塑料吸管：5mL，100个/包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性塑料吸管：5mL，100个/包)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (一次性塑料吸管：10mL，100个/包)，生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司)，厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层)。(一次性塑料吸管：10mL，100个/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性塑料吸管：10mL，100个/包)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性塑料吸管：10mL，100个/包)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (自封袋：PET/PE材质，自立，磨砂，加厚20丝，14×20，底宽4cm)，生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司)，厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层)。(自封袋：PET/PE材质，自立，磨砂，加厚20丝，14×20，底宽4cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(自封袋：PET/PE材质，自立，磨砂，加厚20丝，14×20，底宽4cm)的(关键组件)在中国境内生产。(自封袋：PET/PE材质，自立，磨砂，加厚20丝，14×20，底宽4cm)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (自封袋：PET/PE材质，自立，磨砂，加厚20丝，24×35，底宽5cm)，生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司)，厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层)。(自封袋：PET/PE材质，自立，磨砂，加厚20丝，24×35，底宽5cm)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(自封袋：PET/PE材质，自立，磨砂，加厚20丝，24×35，底宽5cm)的(关键组件)在中国境内生产。(自封袋：PET/PE材质，自立，磨砂，加厚20丝，24×35，底宽5cm)的(关键工序)在中国境内完成。

74. （尿碘试剂盒：（0-300ug/L）100人份），生产厂为（武汉众生生化技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器3.2期11号厂房14层1号房-01）。（尿碘试剂盒：（0-300ug/L）100人份）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（尿碘试剂盒：（0-300ug/L）100人份）的（关键组件）在中国境内生产。（尿碘试剂盒：（0-300ug/L）100人份）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （尿碘试剂盒：（300-1200ug/L）100人份），生产厂为（武汉众生生化技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器3.2期11号厂房14层1号房-01）。（尿碘试剂盒：（300-1200ug/L）100人份）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（尿碘试剂盒：（300-1200ug/L）100人份）的（关键组件）在中国境内生产。（尿碘试剂盒：（300-1200ug/L）100人份）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （冻干人尿中碘成分分析标准物质：高中低值/套），生产厂为（中国疾病预防控制中心营养与健康所），厂址为（北京市西城区南纬路29号）。（冻干人尿中碘成分分析标准物质：高中低值/套）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（冻干人尿中碘成分分析标准物质：高中低值/套）的（关键组件）在中国境内生产。（冻干人尿中碘成分分析标准物质：高中低值/套）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （冻干人尿中碘成分分析标准物质：>300ug/L高低值/套），生产厂为（中国疾病预防控制中心营养与健康所），厂址为（北京市西城区南纬路29号）。（冻干人尿中碘成分分析标准物质：>300ug/L高低值/套）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（冻干人尿中碘成分分析标准物质：>300ug/L高低值/套）的（关键组件）在中国境内生产。（冻干人尿中碘成分分析标准物质：>300ug/L高低值/套）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （水碘试剂盒：国标法（0-200 ug/L）盒），生产厂为（武汉众生生化技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器3.2期11号厂房14层1号房-01）。（水碘试剂盒：国标法（0-200 ug/L）盒）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水碘试剂盒：国标法（0-200 ug/L）盒）的（关键组件）在中国境内生产。（水碘试剂盒：国标法（0-200 ug/L）盒）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （水碘试剂盒：国标法（0-20 ug/L）盒），生产厂为（武汉众生生化技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器3.2期11号厂房14层1号房-01）。（水碘试剂盒：国标法（0-20 ug/L）盒）的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）。（水碘试剂盒：国标法（0-20 ug/L）盒）的（关键组件）在中国境内生产。（水碘试剂盒：国标法（0-20 ug/L）盒）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （水中碘成分分析标准物质：高低值/套），生产厂为（中国疾病预防控制中心营养与健康所），厂址为（北京市西城区南纬路29号）。（水中碘成分分析标准物质：高低值/套）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水中碘成分分析标准物质：高低值/套）的（关键组件）在中国境内生产。（水中碘成分分析标准物质：高低值/套）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （食盐中碘成分分析标准物质：高低值/套），生产厂为（中国疾病预防控制中心营养与健康所），厂址为（北京市西城区南纬路29号）。（食盐中碘成分分析标准物质：高低值/套）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（食盐中碘成分分析标准物质：高低值/套）的（关键组件）在中国境内生产。（食盐中碘成分分析标准物质：高低值/套）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （水中氟溶液标准物质：1000 mg/L，50mL），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（水中氟溶液标准物质：1000 mg/L，50mL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水中氟溶液标准物质：1000 mg/L，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（水中氟溶液标准物质：1000 mg/L，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （单刻度吸管：10ml），生产厂为（江苏三爱思科学仪器有限公司），厂址为（建湖县芦沟镇府前东路）。（单刻度吸管：10ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（单刻度吸管：10ml）的（关键组件）在中国境内生产。（单刻度吸管：10ml）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （容量瓶：100ml），生产厂为（江苏三爱思科学仪器有限公司），厂址为（建湖县芦沟镇府前东路）。（容量瓶：100ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（容量瓶：100ml）的（关键组件）在中国境内生产。（容量瓶：100ml）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （尿碘检测试管：），生产厂为（厦门迪分德科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区翔安北路3701号之8号厂房401B室）。（尿碘检测试管：）的中国境内生

产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（尿碘检测试管：）的（关键组件）在中国境内生产。（尿碘检测试管：）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （次氯酸钠溶液（有效氯10%）：500ml/瓶），生产厂为（上海麦克林生化科技股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区楚工路169号）。（次氯酸钠溶液（有效氯10%）：500ml/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（次氯酸钠溶液（有效氯10%）：500ml/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（次氯酸钠溶液（有效氯10%）：500ml/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （草酸：500g/瓶），生产厂为（国药集团化学试剂有限公司），厂址为（上海市静安区沪太路801号1幢）。（草酸：500g/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（草酸：500g/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（草酸：500g/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （5ml移液器枪头：），生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层）。（5ml移液器枪头：）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（5ml移液器枪头：）的（关键组件）在中国境内生产。（5ml移液器枪头：）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （苯系物（苯、甲苯、二甲苯）混标：100mg/L），生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司），厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（苯系物（苯、甲苯、二甲苯）混标：100mg/L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（苯系物（苯、甲苯、二甲苯）混标：100mg/L）的（关键组件）在中国境内生产。（苯系物（苯、甲苯、二甲苯）混标：100mg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （二乙酰一肟溶液：（ ϕ [CH₃COC(NOH)CH₃]=0.2%）100ml/瓶），生产厂为（山东省冶金科学研究院股份有限公司），厂址为（山东省济南市历下区世纪大道13580号D-2号楼）。（二乙酰一肟溶液：（ ϕ [CH₃COC(NOH)CH₃]=0.2%）100ml/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（二乙酰一肟溶液：（ ϕ [CH₃COC(NOH)CH₃]=0.2%）100ml/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（二乙酰一肟溶液：（ ϕ [CH₃COC(NOH)CH₃]=0.2%）100ml/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

91. （安替比林溶液[1,5-二甲基-2-苯-3-吡唑酮：C₆H₅NN(CH₃)C(CH₃):CHC:O]=0.2%，100ml/瓶），生产厂为（山东省冶金科学研究院股份有限公司），厂址为（山东省济南市历下区世纪大道13580号D-2号楼）。（安替比林溶液[1,5-二甲基-2-苯-3-吡唑酮：

C6H5NN(CH3)C(CH3):CHC:O]=0.2%, 100ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。
(安替比林溶液[1,5-二甲基-2-苯-3-吡唑酮: C6H5NN(CH3)C(CH3):CHC:O]=0.2%, 100ml/瓶)
的(关键组件)在中国境内生产。(安替比林溶液[1,5-二甲基-2-苯-3-吡唑酮:
C6H5NN(CH3)C(CH3):CHC:O]=0.2%, 100ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (尿素标准储备液: 三氯甲烷-水基质, 100mg/L, 50ml), 生产厂为(山东省冶金科学
研究院股份有限公司), 厂址为(山东省济南市历下区世纪大道13580号D-2号楼)。(尿素
标准储备液: 三氯甲烷-水基质, 100mg/L, 50ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比

例)。(尿素标准储备液: 三氯甲烷-水基质, 100mg/L, 50ml)的(关键组件)在中国境内生

产。(尿素标准储备液: 三氯甲烷-水基质, 100mg/L, 50ml)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (挥发酚试剂包: 100份/包), 生产厂为(北京瑞升特科技有限公司), 厂址为(北
京市石景山区实兴大街30号院5号楼6层11号)。(挥发酚试剂包: 100份/包)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq (规定比例)。(挥发酚试剂包: 100份/包)的(关键组件)在中国境内生

产。(挥发酚试剂包: 100份/包)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (阴离子合成洗涤剂试剂包: 100份/包), 生产厂为(北京瑞升特科技有限公司),
厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院5号楼6层11号)。(阴离子合成洗涤剂试剂包: 100
份/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(阴离子合成洗涤剂试剂包: 100
份/包)的(关键组件)在中国境内生产。(阴离子合成洗涤剂试剂包: 100份/包)的(关键
工序)在中国境内完成。

95. (氰化物试剂包: 100份/包), 生产厂为(北京瑞升特科技有限公司), 厂址为(北
京市石景山区实兴大街30号院5号楼6层11号)。(氰化物试剂包: 100份/包)的中国境内生产的

组件成本占比 \geq (规定比例)。(氰化物试剂包: 100份/包)的(关键组件)在中国境内生

产。(氰化物试剂包: 100份/包)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (高锰酸钾标准溶液: 500ml/瓶0.1mol/L), 生产厂为(深圳市博林达科技有限公司),
厂址为(深圳市宝安区福海街道和平社区永和路双金惠工业城C栋5层)。(高锰酸钾标准溶液:
500ml/瓶0.1mol/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高锰酸钾标准溶液:
500ml/瓶0.1mol/L)的(关键组件)在中国境内生产。(高锰酸钾标准溶液: 500ml/瓶0.1mol/L)
的(关键工序)在中国境内完成。

97. (草酸钠溶液: 500ml/瓶0.1mol/L), 生产厂为(深圳市博林达科技有限公司), 厂

瓶0.1mol/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(草酸钠溶液:500ml/瓶0.1mol/L)的(关键组件)在中国境内生产。(草酸钠溶液:500ml/瓶0.1mol/L)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (土臭素:1000ug/ml),生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(土臭素:1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(土臭素:1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(土臭素:1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (2-甲基异莰醇:1000ug/ml),生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司),厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(2-甲基异莰醇:1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(2-甲基异莰醇:1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(2-甲基异莰醇:1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (微囊藻毒素:1000ug/ml),生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司),厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(微囊藻毒素:1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(微囊藻毒素:1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(微囊藻毒素:1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (环氧氯丙烷:1000ug/ml),生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(环氧氯丙烷:1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(环氧氯丙烷:1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(环氧氯丙烷:1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (丙烯酰胺:1000ug/ml),生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(丙烯酰胺:1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(丙烯酰胺:1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(丙烯酰胺:1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (邻苯二甲酸二(2-己基己基)酯:1000ug/ml),生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(邻苯二甲酸二(2-己基己基)酯:1000ug/ml)的中国

境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（邻苯二甲酸二（2-己基己基）酯：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（邻苯二甲酸二（2-己基己基）酯：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

104. （2,4,6-三氯酚：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（2,4,6-三氯酚：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（2,4,6-三氯酚：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（2,4,6-三氯酚：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

105. （五氯酚：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（五氯酚：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（五氯酚：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（五氯酚：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

106. （乙草胺：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（乙草胺：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（乙草胺：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（乙草胺：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

107. （2,4-滴：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（2,4-滴：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（2,4-滴：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（2,4-滴：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

108. （溴氰菊酯：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（溴氰菊酯：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（溴氰菊酯：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（溴氰菊酯：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

109. (莠去津：1000ug/ml)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(莠去津：1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(莠去津：1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(莠去津：1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (敌敌畏：1000ug/ml)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(敌敌畏：1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(敌敌畏：1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(敌敌畏：1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (毒死蜱：1000ug/ml)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(毒死蜱：1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(毒死蜱：1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(毒死蜱：1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (呋喃丹：1000ug/ml)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(呋喃丹：1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(呋喃丹：1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(呋喃丹：1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (灭草松：1000ug/ml)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(灭草松：1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(灭草松：1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(灭草松：1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (马拉硫磷：1000ug/ml)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(马拉硫磷：1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(马

拉硫磷：1000ug/ml的（关键组件）在中国境内生产。（马拉硫磷：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （七氯：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（七氯：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（七氯：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（七氯：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （对硫磷：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（对硫磷：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（对硫磷：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（对硫磷：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （甲基对硫磷：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（甲基对硫磷：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甲基对硫磷：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（甲基对硫磷：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （六氯苯：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（六氯苯：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六氯苯：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（六氯苯：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

119. （1,3,5-三氯苯：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（1,3,5-三氯苯：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1,3,5-三氯苯：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（1,3,5-三氯苯：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

120. （1,2,4-三氯苯：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15

号63号楼二层)。 (1, 2, 4- 三氯苯: 1000ug/ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (1, 2, 4- 三氯苯: 1000ug/ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (1, 2, 4- 三氯苯: 1000ug/ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. (1, 2, 3- 三氯苯: 1000ug/ml), 生产厂为 (北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为 (北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。 (1, 2, 3- 三氯苯: 1000ug/ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (1, 2, 3- 三氯苯: 1000ug/ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (1, 2, 3- 三氯苯: 1000ug/ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. (邻二甲苯: 1000ug/ml), 生产厂为 (北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为 (北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。 (邻二甲苯: 1000ug/ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (邻二甲苯: 1000ug/ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (邻二甲苯: 1000ug/ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

123. (间二甲苯: 1000ug/ml), 生产厂为 (北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为 (北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。 (间二甲苯: 1000ug/ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (间二甲苯: 1000ug/ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (间二甲苯: 1000ug/ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

124. (对二甲苯: 1000ug/ml), 生产厂为 (北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为 (北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。 (对二甲苯: 1000ug/ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (对二甲苯: 1000ug/ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (对二甲苯: 1000ug/ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

125. (甲苯: 1000ug/ml), 生产厂为 (北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为 (北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。 (甲苯: 1000ug/ml) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (甲苯: 1000ug/ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (甲苯: 1000ug/ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

126. (苯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(苯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(苯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(苯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (六氯丁二烯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(六氯丁二烯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(六氯丁二烯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(六氯丁二烯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (四氯乙烯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(四氯乙烯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(四氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(四氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (三氯乙烯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(三氯乙烯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(三氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(三氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (顺1,2-二氯乙烯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(顺1,2-二氯乙烯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(顺1,2-二氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(顺1,2-二氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (反1,2-二氯乙烯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(反1,2-二氯乙烯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(反1,2-二氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(反1,2-二氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (1,4-二氯苯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(1,4-二氯苯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(1,4-二氯苯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(1,4-二氯苯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (氯苯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(氯苯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氯苯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(氯苯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (苯乙烯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(苯乙烯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(苯乙烯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(苯乙烯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (邻苯二甲酸氢钾标准溶液: 1000mg/L), 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司), 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(邻苯二甲酸氢钾标准溶液: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(邻苯二甲酸氢钾标准溶液: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(邻苯二甲酸氢钾标准溶液: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (1,1-二氯乙烯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(1,1-二氯乙烯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(1,1-二氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(1,1-二氯乙烯: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (氯乙烯: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(氯乙烯: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氯

乙烯：1000ug/ml的（关键组件）在中国境内生产。（氯乙烯：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

138. （四氯化碳：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（四氯化碳：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（四氯化碳：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（四氯化碳：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （1,2-二氯乙烷：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（1,2-二氯乙烷：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（1,2-二氯乙烷：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（1,2-二氯乙烷：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

140. （二氯甲烷：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（二氯甲烷：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（二氯甲烷：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（二氯甲烷：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （碘化物标准溶液：1000ug/ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（碘化物标准溶液：1000ug/ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（碘化物标准溶液：1000ug/ml）的（关键组件）在中国境内生产。（碘化物标准溶液：1000ug/ml）的（关键工序）在中国境内完成。

142. （丙酮中乐果：1000ug/ml, 1.2ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（丙酮中乐果：1000ug/ml, 1.2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（丙酮中乐果：1000ug/ml, 1.2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（丙酮中乐果：1000ug/ml, 1.2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

143. （丙酮中百菌清：1000ug/ml, 1.2ml），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四

街15号63号楼二层)。(丙酮中百菌清: 1000ug/ml, 1.2ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(丙酮中百菌清: 1000ug/ml, 1.2ml)的(关键组件)在中国境内生产。(丙酮中百菌清: 1000ug/ml, 1.2ml)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (全氟辛酸: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(全氟辛酸: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全氟辛酸: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(全氟辛酸: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (全氟辛酸同位素内标13C4(MPFOA): 50 ug/ml), 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司), 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(全氟辛酸同位素内标13C4(MPFOA): 50 ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全氟辛酸同位素内标13C4(MPFOA): 50 ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(全氟辛酸同位素内标13C4(MPFOA): 50 ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (全氟辛烷磺酸: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(全氟辛烷磺酸: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全氟辛烷磺酸: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(全氟辛烷磺酸: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (全氟辛烷磺酸同位素内标13C4(MPFOS): 50 ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(全氟辛烷磺酸同位素内标13C4(MPFOS): 50 ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(全氟辛烷磺酸同位素内标13C4(MPFOS): 50 ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(全氟辛烷磺酸同位素内标13C4(MPFOS): 50 ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (混合型弱阴离子交换反相吸附(WAX)固相萃取柱: 150mg/6ml, 30支/盒), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(混合型弱阴离子交换反相吸附(WAX)固相萃取柱: 150mg/6ml, 30支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混合型弱阴离子交换反相吸附(WAX)固相萃取柱: 150mg/6ml,

30支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(混合型弱阴离子交换反相吸附(WAX)固相萃取柱: 150mg/6ml, 30支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (醋酸纤维微孔滤膜: 0.22 μm , 50片/盒), 生产厂为(海宁市德滤新材料科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海宁市盐官镇郭店建设路4号北侧3号楼)。(醋酸纤维微孔滤膜: 0.22 μm , 50片/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(醋酸纤维微孔滤膜: 0.22 μm , 50片/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(醋酸纤维微孔滤膜: 0.22 μm , 50片/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (硫化物标准溶液: 1000 $\mu\text{g/ml}$ 、50 ml), 生产厂为(深圳市博林达科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区福海街道和平社区永和路双金惠工业城C栋5层)。(硫化物标准溶液: 1000 $\mu\text{g/ml}$ 、50 ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硫化物标准溶液: 1000 $\mu\text{g/ml}$ 、50 ml)的(关键组件)在中国境内生产。(硫化物标准溶液: 1000 $\mu\text{g/ml}$ 、50 ml)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (六水合氯化铁: 优级纯、500g), 生产厂为(上海阿拉丁生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚华支路809号)。(六水合氯化铁: 优级纯、500g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(六水合氯化铁: 优级纯、500g)的(关键组件)在中国境内生产。(六水合氯化铁: 优级纯、500g)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (N,N-二乙基对苯二胺: 优级纯、100g), 生产厂为(上海阿拉丁生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚华支路809号)。(N,N-二乙基对苯二胺: 优级纯、100g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(N,N-二乙基对苯二胺: 优级纯、100g)的(关键组件)在中国境内生产。(N,N-二乙基对苯二胺: 优级纯、100g)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (盐酸羟胺: 优级纯、100g), 生产厂为(上海阿拉丁生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚华支路809号)。(盐酸羟胺: 优级纯、100g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(盐酸羟胺: 优级纯、100g)的(关键组件)在中国境内生产。(盐酸羟胺: 优级纯、100g)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (活性炭固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30个/盒), 生产厂为(北京纳鸥科技有限公司), 厂址为(山西省临汾市临汾开发区甘亭工业园区第五大道1号)。(活性炭固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30个/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(活性炭固相萃取柱: 500mg,

6ml, 30个/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(活性炭固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30个/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (苯乙烯二苯乙烯聚合物固相萃取柱: 250mg, 6ml, 30个/盒), 生产厂为(北京纳鸥科技有限公司), 厂址为(山西省临汾市临汾开发区甘亭工业园区第五大道1号)。(苯乙烯二苯乙烯聚合物固相萃取柱: 250mg, 6ml, 30个/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(苯乙烯二苯乙烯聚合物固相萃取柱: 250mg, 6ml, 30个/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(苯乙烯二苯乙烯聚合物固相萃取柱: 250mg, 6ml, 30个/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (高交联的聚甲基丙烯酸酯-苯乙烯 固相萃取柱: 200mg, 6mL, 30个/盒), 生产厂为(北京纳鸥科技有限公司), 厂址为(山西省临汾市临汾开发区甘亭工业园区第五大道1号)。(高交联的聚甲基丙烯酸酯-苯乙烯 固相萃取柱: 200mg, 6mL, 30个/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高交联的聚甲基丙烯酸酯-苯乙烯 固相萃取柱: 200mg, 6mL, 30个/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(高交联的聚甲基丙烯酸酯-苯乙烯 固相萃取柱: 200mg, 6mL, 30个/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (C18 固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30个/盒), 生产厂为(北京纳鸥科技有限公司), 厂址为(山西省临汾市临汾开发区甘亭工业园区第五大道1号)。(C18 固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30个/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(C18 固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30个/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(C18 固相萃取柱: 500mg, 6ml, 30个/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (氨氮标准溶液: 1000 mg/L, 50ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(氨氮标准溶液: 1000 mg/L, 50ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氨氮标准溶液: 1000 mg/L, 50ml)的(关键组件)在中国境内生产。(氨氮标准溶液: 1000 mg/L, 50ml)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (氨氮标准物质: 1.5 mg/L, 50ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(氨氮标准物质: 1.5 mg/L, 50ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氨氮标准物质: 1.5 mg/L, 50ml)的(关键组件)在中国境内生产。(氨氮标准物质: 1.5 mg/L, 50ml)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (氨氮标准物质: 2.5 mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(氨氮标准物质: 2.5 mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氨氮标准物质: 2.5 mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(氨氮标准物质: 2.5 mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (乙二胺四乙酸二钠标准溶液: 0.1mol/L、500ml/瓶), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(乙二胺四乙酸二钠标准溶液: 0.1mol/L、500ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(乙二胺四乙酸二钠标准溶液: 0.1mol/L、500ml/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(乙二胺四乙酸二钠标准溶液: 0.1mol/L、500ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (二氯乙酸: 0.05mg/L、50ml), 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司), 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(二氯乙酸: 0.05mg/L、50ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(二氯乙酸: 0.05mg/L、50ml)的(关键组件)在中国境内生产。(二氯乙酸: 0.05mg/L、50ml)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (二氯乙酸标准物质: 1000mg/L、20ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(二氯乙酸标准物质: 1000mg/L、20ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(二氯乙酸标准物质: 1000mg/L、20ml)的(关键组件)在中国境内生产。(二氯乙酸标准物质: 1000mg/L、20ml)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (三氯乙酸: 0.05mg/L、50ml), 生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司), 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(三氯乙酸: 0.05mg/L、50ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(三氯乙酸: 0.05mg/L、50ml)的(关键组件)在中国境内生产。(三氯乙酸: 0.05mg/L、50ml)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (三氯乙酸标准物质: 1000mg/L、20ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(三氯乙酸标准物质: 1000mg/L、20ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(三氯乙酸标准物质: 1000mg/L、20ml)的(关键组件)在中国境内生产。(三氯乙酸标准物质: 1000mg/L、20ml)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (甲醇中三卤甲烷混合溶液标准物质: 2mL/支), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(甲醇中三卤甲烷混合溶液标准物质: 2mL/支)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甲醇中三卤甲烷混合溶液标准物质: 2mL/支)的(关键组件)在中国境内生产。(甲醇中三卤甲烷混合溶液标准物质: 2mL/支)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (苯并(a)芘: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(苯并(a)芘: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(苯并(a)芘: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(苯并(a)芘: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (溴酸盐: 100mg/L, 20 ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(溴酸盐: 100mg/L, 20 ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(溴酸盐: 100mg/L, 20 ml)的(关键组件)在中国境内生产。(溴酸盐: 100mg/L, 20 ml)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (草甘膦: 1000mg/L, 20 ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(草甘膦: 1000mg/L, 20 ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(草甘膦: 1000mg/L, 20 ml)的(关键组件)在中国境内生产。(草甘膦: 1000mg/L, 20 ml)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (标样水中溴酸盐: 0.05 mg/L, 20 ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(标样水中溴酸盐: 0.05 mg/L, 20 ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(标样水中溴酸盐: 0.05 mg/L, 20 ml)的(关键组件)在中国境内生产。(标样水中溴酸盐: 0.05 mg/L, 20 ml)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (标样水中草甘膦: 1 mg/L, 20 ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(标样水中草甘膦: 1 mg/L, 20 ml)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(标样水中草甘膦: 1 mg/L, 20 ml)的(关键组件)在中国境内生产。(标样水中草甘膦: 1 mg/L, 20 ml)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (13C3-丙烯酰胺内标: 1000ug/ml, 1.2ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(13C3-丙烯酰胺内标: 1000ug/ml, 1.2ml)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(13C3-丙烯酰胺内标: 1000ug/ml, 1.2ml)的(关键组件)在中国境内生产。(13C3-丙烯酰胺内标: 1000ug/ml, 1.2ml)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (1,2-二氯苯-D4: 1000ug/ml, 1.2ml), 生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司), 厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(1,2-二氯苯-D4: 1000ug/ml, 1.2ml)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(1,2-二氯苯-D4: 1000ug/ml, 1.2ml)的(关键组件)在中国境内生产。(1,2-二氯苯-D4: 1000ug/ml, 1.2ml)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (4-溴氟苯: 1000ug/ml, 1.2ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(4-溴氟苯: 1000ug/ml, 1.2ml)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(4-溴氟苯: 1000ug/ml, 1.2ml)的(关键组件)在中国境内生产。(4-溴氟苯: 1000ug/ml, 1.2ml)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (2,6-二氯靛酚(2,6-二氯靛酚钠盐, C₁₂H₆Cl₂NNaO₂): 5g/瓶), 生产厂为(国药集团化学试剂有限公司), 厂址为(上海市静安区沪太路801号1幢)。(2,6-二氯靛酚(2,6-二氯靛酚钠盐, C₁₂H₆Cl₂NNaO₂): 5g/瓶)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(2,6-二氯靛酚(2,6-二氯靛酚钠盐, C₁₂H₆Cl₂NNaO₂): 5g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(2,6-二氯靛酚(2,6-二氯靛酚钠盐, C₁₂H₆Cl₂NNaO₂): 5g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (丙酮中六六六混标: 1000ug/ml), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(丙酮中六六六混标: 1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(丙酮中六六六混标: 1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(丙酮中六六六混标: 1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (丙酮中滴滴涕混标：1000ug/ml)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(丙酮中滴滴涕混标：1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(丙酮中滴滴涕混标：1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(丙酮中滴滴涕混标：1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (丙酮中林丹：1000ug/ml)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(丙酮中林丹：1000ug/ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(丙酮中林丹：1000ug/ml)的(关键组件)在中国境内生产。(丙酮中林丹：1000ug/ml)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (环己烷：色谱纯，4升/瓶)，生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)，厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(环己烷：色谱纯，4升/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(环己烷：色谱纯，4升/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(环己烷：色谱纯，4升/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (1000毫升分液漏斗：1000毫升，聚四氟乙烯盖)，生产厂为(江苏三爱思科学仪器有限公司)，厂址为(建湖县芦沟镇府前东路)。(1000毫升分液漏斗：1000毫升，聚四氟乙烯盖)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(1000毫升分液漏斗：1000毫升，聚四氟乙烯盖)的(关键组件)在中国境内生产。(1000毫升分液漏斗：1000毫升，聚四氟乙烯盖)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (一次性丁腈手套：S号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色)，生产厂为(江苏扬子利得医疗器械有限公司)，厂址为(南通市海门区悦来镇常久路北侧(同善村五组88号))。(一次性丁腈手套：S号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性丁腈手套：S号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性丁腈手套：S号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (一次性丁腈手套：M号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色)，生产厂为(江苏扬子利得医疗器械有限公司)，厂址为(南通市海门区悦来镇常久路北侧(同善村五组88号))。(一次性丁腈手套：M号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(一次性丁腈手套：M号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色)的(关键组件)

在中国境内生产。（一次性丁腈手套：M号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色）的（关键工序）
在中国境内完成。

183. （一次性丁腈手套：L号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色），生产厂为（江苏扬子利得医疗器械有限公司），厂址为（南通市海门区悦来镇常久路北侧（同善村五组88号））。
（一次性丁腈手套：L号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色）的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（一次性丁腈手套：L号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色）的（关键组件）
在中国境内生产。（一次性丁腈手套：L号，无粉、麻面、左右手通用，蓝色）的（关键工序）
在中国境内完成。

184. （一次性PE手套：（均码）加厚，抽取式，耐酸碱），生产厂为（江苏扬子利得医疗器械有限公司），厂址为（南通市海门区悦来镇常久路北侧（同善村五组88号））。
（一次性PE手套：（均码）加厚，抽取式，耐酸碱）的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（一次性PE手套：（均码）加厚，抽取式，耐酸碱）的（关键组件）
在中国境内生产。（一次性PE手套：（均码）加厚，抽取式，耐酸碱）的（关键工序）
在中国境内完成。

185. （2ml 螺纹进样瓶（棕色玻璃瓶）：进样瓶：2ml 棕色玻璃瓶 螺纹口，带刻度、书写处 盖子：聚丙烯开口螺纹瓶盖 垫片：白色 PTFE/红色硅胶100 个/盒），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。
（2ml 螺纹进样瓶（棕色玻璃瓶）：进样瓶：2ml 棕色玻璃瓶 螺纹口，带刻度、书写处 盖子：聚丙烯开口螺纹瓶盖 垫片：白色 PTFE/红色硅胶100 个/盒）的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（2ml 螺纹进样瓶（棕色玻璃瓶）：进样瓶：2ml 棕色玻璃瓶 螺纹口，带刻度、书写处 盖子：聚丙烯开口螺纹瓶盖 垫片：白色 PTFE/红色硅胶100 个/盒）的（关键组件）
在中国境内生产。（2ml 螺纹进样瓶（棕色玻璃瓶）：进样瓶：2ml 棕色玻璃瓶 螺纹口，带刻度、书写处 盖子：聚丙烯开口螺纹瓶盖 垫片：白色 PTFE/红色硅胶100 个/盒）的（关键工序）
在中国境内完成。

186. （2ml 螺纹进样瓶（透明玻璃瓶）：进样瓶：2ml 透明玻璃瓶 螺纹口，带刻度、书写处 盖子：聚丙烯开口螺纹瓶盖 垫片：白色 PTFE/红色硅胶100 个/盒），生产厂为（上海安谱实验科技股份有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇叶张路59号）。
（2ml 螺纹进样瓶（透明玻璃瓶）：进样瓶：2ml 透明玻璃瓶 螺纹口，带刻度、书写处 盖子：聚丙烯开口螺纹瓶盖 垫片：白色 PTFE/红色硅胶100 个/盒）的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（2ml 螺纹进样瓶（透明玻璃瓶）：进样瓶：2ml 透明玻璃瓶 螺纹口，带刻度、书写处 盖子：聚丙烯开口螺纹瓶盖 垫片：白色 PTFE/红色硅胶100 个/盒）的（关键组件）
在中国境内生产。

(2ml 螺纹进样瓶(透明玻璃瓶): 进样瓶: 2ml 透明玻璃瓶 螺纹口, 带刻度、书写处 盖子: 聚丙烯开口螺纹瓶盖 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (进样瓶瓶盖: 聚丙烯开口螺纹瓶盖, 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/袋), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(进样瓶瓶盖: 聚丙烯开口螺纹瓶盖, 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(进样瓶瓶盖: 聚丙烯开口螺纹瓶盖, 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/袋)的(关键组件)在中国境内生产。(进样瓶瓶盖: 聚丙烯开口螺纹瓶盖, 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/袋)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (进样瓶瓶盖: 聚丙烯不开口螺纹瓶盖, 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/袋), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(进样瓶瓶盖: 聚丙烯不开口螺纹瓶盖, 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(进样瓶瓶盖: 聚丙烯不开口螺纹瓶盖, 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/袋)的(关键组件)在中国境内生产。(进样瓶瓶盖: 聚丙烯不开口螺纹瓶盖, 垫片: 白色 PTFE/红色硅胶100 个/袋)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (液质进样瓶内插管: 适配2ml螺纹进样瓶, 250 μ L, 100个/盒), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(液质进样瓶内插管: 适配2ml螺纹进样瓶, 250 μ L, 100个/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(液质进样瓶内插管: 适配2ml螺纹进样瓶, 250 μ L, 100个/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(液质进样瓶内插管: 适配2ml螺纹进样瓶, 250 μ L, 100个/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (50ml 尖底离心管: 50ml, 螺口旋盖密封, 尖底, 带刻度, PP 材质, 带离心管架, 25个/包, 500个/箱), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路1801号)。(50ml 尖底离心管: 50ml, 螺口旋盖密封, 尖底, 带刻度, PP 材质, 带离心管架, 25个/包, 500个/箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(50ml 尖底离心管: 50ml, 螺口旋盖密封, 尖底, 带刻度, PP 材质, 带离心管架, 25个/包, 500个/箱)的(关键组件)在中国境内生产。(50ml 尖底离心管: 50ml, 螺口旋盖密封, 尖底, 带刻度, PP 材质, 带离心管架, 25个/包, 500个/箱)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (15ml 尖底离心管: 15ml, 螺口旋盖密封, 尖底, 带刻度, PP 材质, 500 个/箱), 生产厂为(康宁生命科学(吴江)有限公司), 厂址为(吴江经济技术开发区庞金路1801号)。

(15ml 尖底离心管：15ml，螺口旋盖密封，尖底，带刻度，PP 材质，500 个/箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(15ml 尖底离心管：15ml，螺口旋盖密封，尖底，带刻度，PP 材质，500 个/箱)的(关键组件)在中国境内生产。(15ml 尖底离心管：15ml，螺口旋盖密封，尖底，带刻度，PP 材质，500 个/箱)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (实验用固相萃取装置：24位，双排，玻璃钢)，生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)，厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室)。(实验用固相萃取装置：24位，双排，玻璃钢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(实验用固相萃取装置：24位，双排，玻璃钢)的(关键组件)在中国境内生产。(实验用固相萃取装置：24位，双排，玻璃钢)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (实验用真空泵：20L/min，配套固相萃取装置，使用环境-10℃~40℃)，生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)，厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室)。(实验用真空泵：20L/min，配套固相萃取装置，使用环境-10℃~40℃)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(实验用真空泵：20L/min，配套固相萃取装置，使用环境-10℃~40℃)的(关键组件)在中国境内生产。(实验用真空泵：20L/min，配套固相萃取装置，使用环境-10℃~40℃)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (无水磷酸二氢钠NaH₂PO₄： \geq 99.0% 优级纯500g)，生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司)，厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(无水磷酸二氢钠NaH₂PO₄： \geq 99.0% 优级纯500g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(无水磷酸二氢钠NaH₂PO₄： \geq 99.0% 优级纯500g)的(关键组件)在中国境内生产。(无水磷酸二氢钠NaH₂PO₄： \geq 99.0% 优级纯500g)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (碳酸氢铵NH₄HCO₃：优级纯500g)，生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司)，厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(碳酸氢铵NH₄HCO₃：优级纯500g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(碳酸氢铵NH₄HCO₃：优级纯500g)的(关键组件)在中国境内生产。(碳酸氢铵NH₄HCO₃：优级纯500g)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (HLB 固相萃取柱：(200 mg/6 cc))，30个/盒(参考食品风险监测手册)，生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司)，厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(HLB 固相萃取柱：(200 mg/6 cc))，30个/盒(参考食品风险监测手册)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(HLB 固相萃取柱：(200 mg/6 cc))，30个/盒(参考食品风险监

测手册)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (HLB 固相萃取柱: (200 mg/6 cc), 30个/盒 (参考食品风险监测手册)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

197. (镍 (Ni) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL), 生产厂为(国标 (北京) 检验认证有限公司), 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(镍 (Ni) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(镍 (Ni) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的(关键组件)在中国境内生产。(镍 (Ni) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (钡 (Ba) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL), 生产厂为(国标 (北京) 检验认证有限公司), 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(钡 (Ba) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(钡 (Ba) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的(关键组件)在中国境内生产。(钡 (Ba) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (钒 (V) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL), 生产厂为(国标 (北京) 检验认证有限公司), 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(钒 (V) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(钒 (V) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的(关键组件)在中国境内生产。(钒 (V) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (锑 (Sb) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL), 生产厂为(国标 (北京) 检验认证有限公司), 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(锑 (Sb) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(锑 (Sb) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的(关键组件)在中国境内生产。(锑 (Sb) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (锡 (Sn) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL), 生产厂为(国标 (北京) 检验认证有限公司), 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(锡 (Sn) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定

比例)。 （锡（Sn）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。 （锡（Sn）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

202. （锂（Li）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。 （锂（Li）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （锂（Li）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。 （锂（Li）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

203. （硼（B）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。 （硼（B）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （硼（B）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。 （硼（B）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

204. （钾（K）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。 （钾（K）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （钾（K）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。 （钾（K）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

205. （钠（Na）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。 （钠（Na）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 （钠（Na）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。 （钠（Na）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

206. （钙（Ca）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。 （钙（Ca）

标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钙（Ca）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（钙（Ca）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

207. （镁（Mg）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（镁（Mg）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（镁（Mg）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（镁（Mg）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

208. （锶（Sr）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（锶（Sr）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（锶（Sr）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（锶（Sr）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

209. （钼（Mo）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（钼（Mo）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钼（Mo）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（钼（Mo）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

210. （钴（Co）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（钴（Co）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钴（Co）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（钴（Co）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

211. （铷（Rb）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（铷（Rb）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铷（Rb）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（铷（Rb）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

212. （钛（Ti）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（钛（Ti）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钛（Ti）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（钛（Ti）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

213. （锆（Zr）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（锆（Zr）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（锆（Zr）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（锆（Zr）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

214. （铍（Be）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（铍（Be）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铍（Be）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（铍（Be）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

215. （铊（Tl）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（铊（Tl）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铊（Tl）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中

国境内生产。（铊（Tl）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

216. （银（Ag）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（银（Ag）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（银（Ag）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（银（Ag）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

217. （农药中毒-农药速测卡：20片/盒），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（农药中毒-农药速测卡：20片/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（农药中毒-农药速测卡：20片/盒）的（关键组件）在中国境内生产。（农药中毒-农药速测卡：20片/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

218. （农药中毒-农药测定浸提液（固体）：可配300ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（农药中毒-农药测定浸提液（固体）：可配300ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（农药中毒-农药测定浸提液（固体）：可配300ml）的（关键组件）在中国境内生产。（农药中毒-农药测定浸提液（固体）：可配300ml）的（关键工序）在中国境内完成。

219. （亚硝酸盐中毒-亚硝酸盐速测管：20支装），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（亚硝酸盐中毒-亚硝酸盐速测管：20支装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（亚硝酸盐中毒-亚硝酸盐速测管：20支装）的（关键组件）在中国境内生产。（亚硝酸盐中毒-亚硝酸盐速测管：20支装）的（关键工序）在中国境内完成。

220. （亚硝酸盐中毒-亚硝酸盐对照液：1mg/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（亚硝酸盐中毒-亚硝酸盐对照液：1mg/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（亚硝酸盐中毒-亚硝酸盐对照液：1mg/ml*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（亚硝酸盐中毒-亚硝酸盐对照液：1mg/ml*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

221. （甲醇中毒-甲醇速测试剂盒：25份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（甲醇中毒-甲醇速测试剂盒：25份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（甲醇中毒-甲醇速测试剂盒：25份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇中毒-甲醇速测试剂盒：25份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

222. （甲醇中毒-甲醇对照液：1%*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（甲醇中毒-甲醇对照液：1%*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（甲醇中毒-甲醇对照液：1%*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇中毒-甲醇对照液：1%*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

223. （甲醇中毒-乙醇对照液（与酒醇仪配套使用）：十六梯度），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（甲醇中毒-乙醇对照液（与酒醇仪配套使用）：十六梯度）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（甲醇中毒-乙醇对照液（与酒醇仪配套使用）：十六梯度）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇中毒-乙醇对照液（与酒醇仪配套使用）：十六梯度）的（关键工序）在中国境内完成。

224. （金属毒物中毒-砷锑铋汞银化物检测试剂：30份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（金属毒物中毒-砷锑铋汞银化物检测试剂：30份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（金属毒物中毒-砷锑铋汞银化物检测试剂：30份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（金属毒物中毒-砷锑铋汞银化物检测试剂：30份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

225. （砷中毒-砷速测盒：30份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（砷中毒-砷速测盒：30份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（砷中毒-砷速测盒：30份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（砷中毒-砷速测盒：30份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

226. （砷中毒-砷对照液：1mg/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（砷中毒-砷对照液：1mg/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（砷中毒-砷对照液：1mg/ml*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（砷中毒-砷对照液：1mg/ml*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

227. （汞中毒-汞速测盒：30份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（汞中毒-汞速测盒：30份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（汞中毒-汞速测盒：30份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（汞中毒-汞速测盒：30份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

228. （汞中毒-检汞试纸：20片），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（汞中毒-检汞试纸：20片）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（汞中毒-检汞试纸：20片）的（关键组件）在中国境内生产。（汞中毒-检汞试纸：20片）的（关键工序）在中国境内完成。

229. （汞中毒-汞对照液：1mg/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（汞中毒-汞对照液：1mg/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（汞中毒-汞对照液：1mg/ml*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（汞中毒-汞对照液：1mg/ml*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

230. （钡中毒-食物中钡速测试剂包：50份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（钡中毒-食物中钡速测试剂包：50份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（钡中毒-食物中钡速测试剂包：50份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（钡中毒-食物中钡速测试剂包：50份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

231. （钡中毒-钡对照液：0.1mg/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（钡中毒-钡对照液：0.1mg/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（钡中毒-钡对照液：0.1mg/ml*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（钡中毒-钡对照液：0.1mg/ml*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

232. （铅中毒-重金属铅速测试剂包：50份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（铅中毒-重金属铅速测试剂包：50份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铅中毒-重金属铅速测试剂包：50份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（铅中毒-重金属铅速测试剂包：50份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

233. （镉中毒-水中镉速测包：约50份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（镉中毒-水中镉速测包：约50份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（镉中毒-水中镉速测包：约50份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（镉中毒-水中镉速测包：约50份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

234. （铬中毒-水中六价铬速测管：20支装），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（铬中毒-水中六价铬速测管：20支装）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铬中毒-水中六价铬速测管：20支装）的（关键组件）在中国境内生产。（铬中毒-水中六价铬速测管：20支装）的（关键工序）在中国境内完成。

235. （铬中毒-六价铬对照液：0.1mg/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（铬中毒-六价铬对照液：0.1mg/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（铬中毒-六价铬对照液：0.1mg/ml*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（铬中毒-六价铬对照液：0.1mg/ml*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

236. （锌中毒-锌盐毒物速测包：30次试剂用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（锌中毒-锌盐毒物速测包：30次试剂用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（锌中毒-锌盐毒物速测包：30次试剂用量）的（关键组件）在中国境内生产。（锌中毒-锌盐毒物速测包：30次试剂用量）的（关键工序）在中国境内完成。

237. （酚中毒-酚类毒物速测管：20次检测用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（酚中毒-酚类毒物速测管：20次检测用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（酚中毒-酚类毒物速测管：20次检测用量）的（关键组件）在中国境内生产。（酚中毒-酚类毒物速测管：20次检测用量）的（关键工序）在中国境内完成。

238. （氰化物中毒-食物中氰化物速测盒：20份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（氰化物中毒-食物中氰化物速测盒：20份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（氰化物

中毒-食物中氰化物速测盒：20份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（氰化物中毒-食物中氰化物速测盒：20份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

239. （氰化物中毒-酒中氰化物含量速测管：20支装），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（氰化物中毒-酒中氰化物含量速测管：20支装）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（氰化物中毒-酒中氰化物含量速测管：20支装）的（关键组件）在中国境内生产。（氰化物中毒-酒中氰化物含量速测管：20支装）的（关键工序）在中国境内完成。

240. （氰化物中毒-水中氰化物速测管：20支装），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（氰化物中毒-水中氰化物速测管：20支装）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（氰化物中毒-水中氰化物速测管：20支装）的（关键组件）在中国境内生产。（氰化物中毒-水中氰化物速测管：20支装）的（关键工序）在中国境内完成。

241. （氰化物中毒-氰化物对照液：约50ug/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（氰化物中毒-氰化物对照液：约50ug/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（氰化物中毒-氰化物对照液：约50ug/ml*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（氰化物中毒-氰化物对照液：约50ug/ml*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

242. （有毒油脂中毒-桐油鉴别试剂：20份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（有毒油脂中毒-桐油鉴别试剂：20份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（有毒油脂中毒-桐油鉴别试剂：20份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（有毒油脂中毒-桐油鉴别试剂：20份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

243. （有毒油脂中毒-桐油对照品：5ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（有毒油脂中毒-桐油对照品：5ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（有毒油脂中毒-桐油对照品：5ml）的（关键组件）在中国境内生产。（有毒油脂中毒-桐油对照品：5ml）的（关键工序）在中国境内完成。

244. （有毒油脂中毒-大麻油鉴别试剂：10份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（有毒油脂中毒-大麻

油鉴别试剂：10份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（有毒油脂中毒-大麻油鉴别试剂：10份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（有毒油脂中毒-大麻油鉴别试剂：10份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

245. （有毒油脂中毒-巴豆油鉴别试液：10份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（有毒油脂中毒-巴豆油鉴别试液：10份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（有毒油脂中毒-巴豆油鉴别试液：10份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（有毒油脂中毒-巴豆油鉴别试液：10份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

246. （有毒油脂中毒-矿物油鉴别试剂：10份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（有毒油脂中毒-矿物油鉴别试剂：10份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（有毒油脂中毒-矿物油鉴别试剂：10份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（有毒油脂中毒-矿物油鉴别试剂：10份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

247. （有毒油脂中毒-蓖麻油鉴别试剂：10份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（有毒油脂中毒-蓖麻油鉴别试剂：10份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（有毒油脂中毒-蓖麻油鉴别试剂：10份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（有毒油脂中毒-蓖麻油鉴别试剂：10份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

248. （豆浆中毒-生熟豆浆速测试剂：50份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（豆浆中毒-生熟豆浆速测试剂：50份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（豆浆中毒-生熟豆浆速测试剂：50份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（豆浆中毒-生熟豆浆速测试剂：50份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

249. （豆角中毒-有毒豆角速测试剂盒：20份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（豆角中毒-有毒豆角速测试剂盒：20份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（豆角中毒-有毒豆角速测试剂盒：20份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（豆角中毒-有毒豆角速测试剂盒：20份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

250. （组胺中毒-组胺半定量速测包：20份样品用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（组胺中毒-组胺半定量速测包：20份样品用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（组胺中毒-组胺半定量速测包：20份样品用量）的（关键组件）在中国境内生产。（组胺中毒-组胺半定量速测包：20份样品用量）的（关键工序）在中国境内完成。

251. （组胺中毒-组胺对照液：1mg/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（组胺中毒-组胺对照液：1mg/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（组胺中毒-组胺对照液：1mg/ml*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（组胺中毒-组胺对照液：1mg/ml*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

252. （苯胺中毒-水中苯胺速测包：30次试剂用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（苯胺中毒-水中苯胺速测包：30次试剂用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（苯胺中毒-水中苯胺速测包：30次试剂用量）的（关键组件）在中国境内生产。（苯胺中毒-水中苯胺速测包：30次试剂用量）的（关键工序）在中国境内完成。

253. （苯胺中毒-苯胺对照液：1mg/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（苯胺中毒-苯胺对照液：1mg/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（苯胺中毒-苯胺对照液：1mg/ml*2ml）的（关键组件）在中国境内生产。（苯胺中毒-苯胺对照液：1mg/ml*2ml）的（关键工序）在中国境内完成。

254. （挥发酚中毒-水中挥发酚速测管：20次检测用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（挥发酚中毒-水中挥发酚速测管：20次检测用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（挥发酚中毒-水中挥发酚速测管：20次检测用量）的（关键组件）在中国境内生产。（挥发酚中毒-水中挥发酚速测管：20次检测用量）的（关键工序）在中国境内完成。

255. （挥发酚中毒-挥发酚对照液：1mg/ml*2ml），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（挥发酚中毒-挥发酚对照液：1mg/ml*2ml）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（挥发酚中毒-挥发酚对照液：

1mg/ml*2ml)的(关键组件)在中国境内生产。(挥发酚中毒-挥发酚对照液: 1mg/ml*2ml)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (乌洛托品中毒-吊白块乌洛托品甲醛速测管: 50份样品试剂用量), 生产厂为(北京食安迅达科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号)。(乌洛托品中毒-吊白块乌洛托品甲醛速测管: 50份样品试剂用量)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(乌洛托品中毒-吊白块乌洛托品甲醛速测管: 50份样品试剂用量)的(关键组件)在中国境内生产。(乌洛托品中毒-吊白块乌洛托品甲醛速测管: 50份样品试剂用量)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (瘦肉精中毒-克伦特罗速测卡: 5次测定用量), 生产厂为(北京食安迅达科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号)。(瘦肉精中毒-克伦特罗速测卡: 5次测定用量)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(瘦肉精中毒-克伦特罗速测卡: 5次测定用量)的(关键组件)在中国境内生产。(瘦肉精中毒-克伦特罗速测卡: 5次测定用量)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (瘦肉精中毒-克伦特罗对照液: 0.1mg/ml×3ml), 生产厂为(北京食安迅达科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号)。(瘦肉精中毒-克伦特罗对照液: 0.1mg/ml×3ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(瘦肉精中毒-克伦特罗对照液: 0.1mg/ml×3ml)的(关键组件)在中国境内生产。(瘦肉精中毒-克伦特罗对照液: 0.1mg/ml×3ml)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (酸败牛乳中毒-牛乳新鲜度速测盒: 约50份样品试剂用量), 生产厂为(北京食安迅达科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号)。(酸败牛乳中毒-牛乳新鲜度速测盒: 约50份样品试剂用量)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(酸败牛乳中毒-牛乳新鲜度速测盒: 约50份样品试剂用量)的(关键组件)在中国境内生产。(酸败牛乳中毒-牛乳新鲜度速测盒: 约50份样品试剂用量)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (真菌毒素中毒-黄曲霉毒素B1速测卡: 5次测定用量), 生产厂为(北京食安迅达科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号)。(真菌毒素中毒-黄曲霉毒素B1速测卡: 5次测定用量)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(真菌毒素中毒-黄曲霉毒素B1速测卡: 5次测定用量)的(关键组件)在中国境内生产。(真菌毒素中毒-黄曲霉毒素B1速测卡: 5次测定用量)的(关键工序)在中国境内完成。

261. （真菌毒素中毒-呕吐毒素速测卡：5次测定用量），生产厂为（北京食安迅达科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区广渠东路唐家村5号10幢1层1号）。（真菌毒素中毒-呕吐毒素速测卡：5次测定用量）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（真菌毒素中毒-呕吐毒素速测卡：5次测定用量）的（关键组件）在中国境内生产。（真菌毒素中毒-呕吐毒素速测卡：5次测定用量）的（关键工序）在中国境内完成。

262. （花生粕中49种元素成分分析标准物质：25g/瓶），生产厂为（北方伟业计量集团有限公司），厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（花生粕中49种元素成分分析标准物质：25g/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（花生粕中49种元素成分分析标准物质：25g/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（花生粕中49种元素成分分析标准物质：25g/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

263. （黄豆粉中元素成分分析标准物质：25g/瓶），生产厂为（坛墨质检科技股份有限公司），厂址为（常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室）。（黄豆粉中元素成分分析标准物质：25g/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（黄豆粉中元素成分分析标准物质：25g/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（黄豆粉中元素成分分析标准物质：25g/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

264. （小麦粉中元素成分分析标准物质：35g/瓶），生产厂为（钢研纳克检测技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区高粱桥斜街13号）。（小麦粉中元素成分分析标准物质：35g/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（小麦粉中元素成分分析标准物质：35g/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（小麦粉中元素成分分析标准物质：35g/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

265. （食品采样箱：（ABS）单箱体），生产厂为（江苏三爱思科学仪器有限公司），厂址为（建湖县芦沟镇府前东路）。（食品采样箱：（ABS）单箱体）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（食品采样箱：（ABS）单箱体）的（关键组件）在中国境内生产。（食品采样箱：（ABS）单箱体）的（关键工序）在中国境内完成。

266. （刀头：锯齿），生产厂为（北京格瑞德曼仪器设备有限公司），厂址为（河北省三河市燕郊经济开发区百世金谷16E）。（刀头：锯齿）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（刀头：锯齿）的（关键组件）在中国境内生产。（刀头：锯齿）的（关键工序）在中国境内完成。

267. (刀头: 不锈钢), 生产厂为(北京格瑞德曼仪器设备有限公司), 厂址为(河北省三河市燕郊经济开发区百世金谷16E)。(刀头: 不锈钢)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(刀头: 不锈钢)的(关键组件)在中国境内生产。(刀头: 不锈钢)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (冻干水果中镉成分分析标准物质: 20g/袋), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(冻干水果中镉成分分析标准物质: 20g/袋)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(冻干水果中镉成分分析标准物质: 20g/袋)的(关键组件)在中国境内生产。(冻干水果中镉成分分析标准物质: 20g/袋)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (柠檬黄: 1000mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(柠檬黄: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(柠檬黄: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(柠檬黄: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (新红: 1000mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(新红: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新红: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(新红: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (苋菜红: 1000mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(苋菜红: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(苋菜红: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(苋菜红: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (靛蓝: 1000mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(靛蓝: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(靛蓝: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(靛蓝: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

273. (胭脂红：1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(胭脂红：1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(胭脂红：1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(胭脂红：1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

274. (日落黄：1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(日落黄：1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(日落黄：1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(日落黄：1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

275. (诱惑红：1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(诱惑红：1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(诱惑红：1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(诱惑红：1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

276. (亮蓝：1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(亮蓝：1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(亮蓝：1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(亮蓝：1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

277. (酸性红：1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(酸性红：1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(酸性红：1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(酸性红：1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

278. (喹啉黄：1000mg/L)，生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)，厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(喹啉黄：1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(喹啉黄：1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(喹啉黄：1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

279. (赤藓红: 1000mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(赤藓红: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(赤藓红: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(赤藓红: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

280. (邻苯二甲酸二丁酯 DBP: 100 μ g/mL), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(邻苯二甲酸二丁酯 DBP: 100 μ g/mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(邻苯二甲酸二丁酯 DBP: 100 μ g/mL)的(关键组件)在中国境内生产。(邻苯二甲酸二丁酯 DBP: 100 μ g/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

281. (D4-邻苯二甲酸二丁酯 D4-DBP: 100 μ g/mL (无目标物)), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(D4-邻苯二甲酸二丁酯 D4-DBP: 100 μ g/mL (无目标物))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(D4-邻苯二甲酸二丁酯 D4-DBP: 100 μ g/mL (无目标物))的(关键组件)在中国境内生产。(D4-邻苯二甲酸二丁酯 D4-DBP: 100 μ g/mL (无目标物))的(关键工序)在中国境内完成。

282. (邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯DEHP: 100 μ g/mL), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯DEHP: 100 μ g/mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯DEHP: 100 μ g/mL)的(关键组件)在中国境内生产。(邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯DEHP: 100 μ g/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

283. (D4-邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯D4-DEHP: 100 μ g/mL (无目标物)), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(D4-邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯D4-DEHP: 100 μ g/mL (无目标物))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(D4-邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯D4-DEHP: 100 μ g/mL (无目标物))的(关键组件)在中国境内生产。(D4-邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯D4-DEHP: 100 μ g/mL (无目标物))的(关键工序)在中国境内完成。

284. (二氧化硫标准溶液：100 μg/mL)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(二氧化硫标准溶液：100 μg/mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(二氧化硫标准溶液：100 μg/mL)的(关键组件)在中国境内生产。(二氧化硫标准溶液：100 μg/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

285. (展青霉素标准溶液：浓度：100 μg/mL，纯度 ≥99%)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(展青霉素标准溶液：浓度：100 μg/mL，纯度 ≥99%)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(展青霉素标准溶液：浓度：100 μg/mL，纯度 ≥99%)的(关键组件)在中国境内生产。(展青霉素标准溶液：浓度：100 μg/mL，纯度 ≥99%)的(关键工序)在中国境内完成。

286. (13C7-展青霉素同位素内标溶液：25 μg/mL，纯度≥98 % (无目标物))，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(13C7-展青霉素同位素内标溶液：25 μg/mL，纯度≥98 % (无目标物))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(13C7-展青霉素同位素内标溶液：25 μg/mL，纯度≥98 % (无目标物))的(关键组件)在中国境内生产。(13C7-展青霉素同位素内标溶液：25 μg/mL，纯度≥98 % (无目标物))的(关键工序)在中国境内完成。

287. (糖精钠：1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(糖精钠：1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(糖精钠：1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(糖精钠：1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (环己基氨基磺酸盐(甜蜜素)：1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(环己基氨基磺酸盐(甜蜜素)：1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(环己基氨基磺酸盐(甜蜜素)：1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(环己基氨基磺酸盐(甜蜜素)：1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (环己基氨基磺酸钠-D4: 100mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(环己基氨基磺酸钠-D4: 100mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(环己基氨基磺酸钠-D4: 100mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(环己基氨基磺酸钠-D4: 100mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

290. (乙酰磺氨酸钾(安赛蜜): 1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(乙酰磺氨酸钾(安赛蜜): 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(乙酰磺氨酸钾(安赛蜜): 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(乙酰磺氨酸钾(安赛蜜): 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (三氯蔗糖: 1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(三氯蔗糖: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(三氯蔗糖: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(三氯蔗糖: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

292. (纽甜: 1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(纽甜: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(纽甜: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(纽甜: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

293. (阿斯巴甜: 1000mg/L)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(阿斯巴甜: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(阿斯巴甜: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(阿斯巴甜: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

294. (果胶酶(液体): 5mL/瓶, 活性 \geq 1500 units/mL)，生产厂为(上海泰坦科技股份有限公司)，厂址为(上海市奉贤区环城西路3111弄258号)。(果胶酶(液体): 5mL/瓶, 活性 \geq 1500 units/mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(果胶酶(液体): 5mL/瓶, 活性 \geq 1500 units/mL)的(关键组件)在中国境内生产。(果胶酶(液体): 5mL/瓶, 活性 \geq 1500 units/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (混合型阴离子交换固相萃取柱: 6mL, 150mg, 30 μ m, 30支/盒), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(混合型阴离子交换固相萃取柱: 6mL, 150mg, 30 μ m, 30支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混合型阴离子交换固相萃取柱: 6mL, 150mg, 30 μ m, 30支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(混合型阴离子交换固相萃取柱: 6mL, 150mg, 30 μ m, 30支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (混合型弱阴离子交换反相吸附或等效固相萃取柱: 150mg, 6mL, 30支/盒), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(混合型弱阴离子交换反相吸附或等效固相萃取柱: 150mg, 6mL, 30支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混合型弱阴离子交换反相吸附或等效固相萃取柱: 150mg, 6mL, 30支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(混合型弱阴离子交换反相吸附或等效固相萃取柱: 150mg, 6mL, 30支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (中性氧化铝固相萃取柱: 500mg, 6mL, 30支/盒), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(中性氧化铝固相萃取柱: 500mg, 6mL, 30支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(中性氧化铝固相萃取柱: 500mg, 6mL, 30支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(中性氧化铝固相萃取柱: 500mg, 6mL, 30支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (硫酸铵: 优级纯, 500g), 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(硫酸铵: 优级纯, 500g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硫酸铵: 优级纯, 500g)的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸铵: 优级纯, 500g)的(关键工序)在中国境内完成。

299. (三乙胺: 优级纯, 500ml), 生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(三乙胺: 优级纯, 500ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(三乙胺: 优级纯, 500ml)的(关键组件)在中国境内生产。(三乙胺: 优级纯, 500ml)的(关键工序)在中国境内完成。

300. (聚苯乙烯吡咯烷酮聚合物填料固相萃取柱: 500mg, 6mL, 30支/盒), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(聚苯乙烯吡咯烷酮聚合物填料固相萃取柱: 500mg, 6mL, 30支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(聚苯乙烯吡咯烷酮聚合物填料固相萃取柱: 500mg, 6mL, 30支/盒)的(关键组

件)在中国境内生产。(聚苯乙烯吡咯烷酮聚合物填料固相萃取柱: 500mg, 6mL, 30支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

301. (N-乙炔基吡咯烷酮和二乙炔基苯亲水亲脂平衡性填料固相萃取柱: 200mg, 6mL, 30支/盒), 生产厂为(上海安谱实验科技股份有限公司), 厂址为(上海市松江区叶榭镇叶张路59号)。(N-乙炔基吡咯烷酮和二乙炔基苯亲水亲脂平衡性填料固相萃取柱: 200mg, 6mL, 30支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(N-乙炔基吡咯烷酮和二乙炔基苯亲水亲脂平衡性填料固相萃取柱: 200mg, 6mL, 30支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(N-乙炔基吡咯烷酮和二乙炔基苯亲水亲脂平衡性填料固相萃取柱: 200mg, 6mL, 30支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

302. (混合玻璃固相萃取柱: 1000mg/6mL, 要求混合非双层, 30支/盒), 生产厂为(北京纳鸥科技有限公司), 厂址为(山西省临汾市临汾开发区甘亭工业园区第五大道1号)。(混合玻璃固相萃取柱: 1000mg/6mL, 要求混合非双层, 30支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混合玻璃固相萃取柱: 1000mg/6mL, 要求混合非双层, 30支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(混合玻璃固相萃取柱: 1000mg/6mL, 要求混合非双层, 30支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

303. (甲醛溶液: 36%~38%, 应不含有聚合物), 生产厂为(国药集团化学试剂有限公司), 厂址为(上海市静安区沪太路801号1幢)。(甲醛溶液: 36%~38%, 应不含有聚合物)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甲醛溶液: 36%~38%, 应不含有聚合物)的(关键组件)在中国境内生产。(甲醛溶液: 36%~38%, 应不含有聚合物)的(关键工序)在中国境内完成。

304. (0.2%盐酸副玫瑰苯胺溶液: 优级纯, 500ml), 生产厂为(广东翁江化学试剂有限公司), 厂址为(广东省韶关市翁源县官渡镇官广工业标准厂房)。(0.2%盐酸副玫瑰苯胺溶液: 优级纯, 500ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(0.2%盐酸副玫瑰苯胺溶液: 优级纯, 500ml)的(关键组件)在中国境内生产。(0.2%盐酸副玫瑰苯胺溶液: 优级纯, 500ml)的(关键工序)在中国境内完成。

305. (氨基苯磺酸: 优级纯, 500g), 生产厂为(上海源叶生物科技有限公司), 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路465号6幢)。(氨基苯磺酸: 优级纯, 500g)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氨基苯磺酸: 优级纯, 500g)的(关键组件)在中国境内生产。(氨基苯磺酸: 优级纯, 500g)的(关键工序)在中国境内完成。

306. (正庚烷：色谱纯，500ml)，生产厂为(上海麦克林生化科技股份有限公司)，厂址为(上海市奉贤区楚工路169号)。(正庚烷：色谱纯，500ml)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(正庚烷：色谱纯，500ml)的(关键组件)在中国境内生产。(正庚烷：色谱纯，500ml)的(关键工序)在中国境内完成。

307. (锡箔纸：长38cm*宽60m*厚20um)，生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司)，厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层)。(锡箔纸：长38cm*宽60m*厚20um)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(锡箔纸：长38cm*宽60m*厚20um)的(关键组件)在中国境内生产。(锡箔纸：长38cm*宽60m*厚20um)的(关键工序)在中国境内完成。

308. (尿碘试剂盒：(0-300ug/L)，100人份/盒)，生产厂为(武汉众生生化技术有限公司)，厂址为(武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器3.2期11号厂房14层1号房-01)。(尿碘试剂盒：(0-300ug/L)，100人份/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(尿碘试剂盒：(0-300ug/L)，100人份/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(尿碘试剂盒：(0-300ug/L)，100人份/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

309. (水碘试剂盒：(0-200ug/L)，100人份/盒)，生产厂为(武汉众生生化技术有限公司)，厂址为(武汉东湖新技术开发区高新二路388号武汉光谷国际生物医药企业加速器3.2期11号厂房14层1号房-01)。(水碘试剂盒：(0-200ug/L)，100人份/盒)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(水碘试剂盒：(0-200ug/L)，100人份/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(水碘试剂盒：(0-200ug/L)，100人份/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

310. (冻干人尿中碘成分分析标准物质：高低值/套)，生产厂为(中国疾病预防控制中心营养与健康所)，厂址为(北京市西城区南纬路29号)。(冻干人尿中碘成分分析标准物质：高低值/套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(冻干人尿中碘成分分析标准物质：高低值/套)的(关键组件)在中国境内生产。(冻干人尿中碘成分分析标准物质：高低值/套)的(关键工序)在中国境内完成。

311. (食盐中碘成分分析标准物质：高低值/套)，生产厂为(中国疾病预防控制中心营养与健康所)，厂址为(北京市西城区南纬路29号)。(食盐中碘成分分析标准物质：高低值/套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(食盐中碘成分分析标准物质：高低值/套)的(关键组件)在中国境内生产。(食盐中碘成分分析标准物质：高低值/套)的(关键工序)在中国境内完成。

值/套)的(关键组件)在中国境内生产。(食盐中碘成分分析标准物质:高低值/套)的(关键工序)在中国境内完成。

312. (硫代硫酸钠标准溶液: 0.02mol/L , 500ml/瓶), 生产厂为(深圳市博林达科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区福海街道和平社区永和路双金惠工业城C栋5层)。(硫代硫酸钠标准溶液: 0.02mol/L , 500ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硫代硫酸钠标准溶液: 0.02mol/L , 500ml/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(硫代硫酸钠标准溶液: 0.02mol/L , 500ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

313. (NaOH: (优级纯) 500g/瓶), 生产厂为(上海鼎芬化学科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区三门路501号6幢3层3017室)。(NaOH: (优级纯) 500g/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(NaOH: (优级纯) 500g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(NaOH: (优级纯) 500g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

314. (冰乙酸: (优级纯) 500ml/瓶), 生产厂为(国药集团化学试剂有限公司), 厂址为(上海市静安区沪太路801号1幢)。(冰乙酸: (优级纯) 500ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(冰乙酸: (优级纯) 500ml/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(冰乙酸: (优级纯) 500ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

315. (氯化钠: (优级纯) 500ml/瓶), 生产厂为(国药集团化学试剂有限公司), 厂址为(上海市静安区沪太路801号1幢)。(氯化钠: (优级纯) 500ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氯化钠: (优级纯) 500ml/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(氯化钠: (优级纯) 500ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

316. (混合内标: (钪、铈、铟、铋、锆) 10ug/ml 100ml/瓶), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(混合内标: (钪、铈、铟、铋、锆) 10ug/ml 100ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(混合内标: (钪、铈、铟、铋、锆) 10ug/ml 100ml/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(混合内标: (钪、铈、铟、铋、锆) 10ug/ml 100ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

317. (水中碘离子: (1000ug/ml) 20ml/瓶), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(水中碘离子: (1000ug/ml) 20ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）。（水中碘离子：（1000ug/ml）20ml/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。
（水中碘离子：（1000ug/ml）20ml/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

318. （碘化钾：（优级纯）500g/瓶），生产厂为（上海麦克林生化科技股份有限公司），
厂址为（上海市奉贤区楚工路169号）。（碘化钾：（优级纯）500g/瓶）的中国境内生产的组
件成本占比 \geq （规定比例）。（碘化钾：（优级纯）500g/瓶）的（关键组件）在中国境内生
产。（碘化钾：（优级纯）500g/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

319. （草酸钠溶液：（0.1mol/L）500ml/瓶），生产厂为（深圳市博林达科技有限公司），
厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区永和路双金惠工业城C栋5层）。（草酸钠溶液：
（0.1mol/L）500ml/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（草酸钠溶液：
（0.1mol/L）500ml/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（草酸钠溶液：（0.1mol/L）500ml/
瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

320. （硝酸盐（以N计）：4mg/L，20ml/支），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），
厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四
街15号63号楼二层）。（硝酸盐（以N计）：4mg/L，20ml/支）的中国境内生产的组件成本占
比 \geq （规定比例）。（硝酸盐（以N计）：4mg/L，20ml/支）的（关键组件）在中国境内生产。
（硝酸盐（以N计）：4mg/L，20ml/支）的（关键工序）在中国境内完成。

321. （硝酸盐（以N计）标准溶液：1000mg/L，50ml/瓶），生产厂为（北京曼哈格生物
科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技
产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（硝酸盐（以N计）标准溶液：1000mg/L，50ml/瓶）
的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（硝酸盐（以N计）标准溶液：1000mg/L，
50ml/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（硝酸盐（以N计）标准溶液：1000mg/L，50ml/
瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

322. （水质铅（标样）：5 μ g/L，20mL/支），生产厂为（北方伟业计量集团有限公司），
厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（水质铅（标样）：5 μ g/L，20mL/
支）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水质铅（标样）：5 μ g/L，20mL/支）
的（关键组件）在中国境内生产。（水质铅（标样）：5 μ g/L，20mL/支）的（关键工序）在中
国境内完成。

323. （水质锰（标样）：0.159mg/L，20mL/支），生产厂为（北方伟业计量集团有限公司），
厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（水质锰（标样）：0.159mg/L，20mL/

支的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水质锰（标样）：0.159mg/L，20mL/支）的（关键组件）在中国境内生产。（水质锰（标样）：0.159mg/L，20mL/支）的（关键工序）在中国境内完成。

324. （水中总硬度标准物质：20mL/支），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（水中总硬度标准物质：20mL/支）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水中总硬度标准物质：20mL/支）的（关键组件）在中国境内生产。（水中总硬度标准物质：20mL/支）的（关键工序）在中国境内完成。

325. （pH缓冲溶液：4.00, 6.86, 9.18，3瓶/套），生产厂为（上海仪电科学仪器股份有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路5号2幢1层）。（pH缓冲溶液：4.00, 6.86, 9.18，3瓶/套）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（pH缓冲溶液：4.00, 6.86, 9.18，3瓶/套）的（关键组件）在中国境内生产。（pH缓冲溶液：4.00, 6.86, 9.18，3瓶/套）的（关键工序）在中国境内完成。

326. （水质砷（标样）：6 μ g/L，20mL/瓶），生产厂为（北方伟业计量集团有限公司），厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（水质砷（标样）：6 μ g/L，20mL/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水质砷（标样）：6 μ g/L，20mL/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。（水质砷（标样）：6 μ g/L，20mL/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

327. （水质氨氮（标样）：0.5mg/L，20mL/支），生产厂为（北方伟业计量集团有限公司），厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（水质氨氮（标样）：0.5mg/L，20mL/支）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水质氨氮（标样）：0.5mg/L，20mL/支）的（关键组件）在中国境内生产。（水质氨氮（标样）：0.5mg/L，20mL/支）的（关键工序）在中国境内完成。

328. （水质镉（标样）：7 μ g/L，20mL/支），生产厂为（北方伟业计量集团有限公司），厂址为（河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区）。（水质镉（标样）：7 μ g/L，20mL/支）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水质镉（标样）：7 μ g/L，20mL/支）的（关键组件）在中国境内生产。（水质镉（标样）：7 μ g/L，20mL/支）的（关键工序）在中国境内完成。

20mL/支)的(关键组件)在中国境内生产。(水质六价铬(标样): 39 μ g/L, 20mL/支)的(关键工序)在中国境内完成。

335. (水质铝(标样): 0.110mg/L, 20mL/支), 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司), 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(水质铝(标样): 0.110mg/L, 20mL/支)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(水质铝(标样): 0.110mg/L, 20mL/支)的(关键组件)在中国境内生产。(水质铝(标样): 0.110mg/L, 20mL/支)的(关键工序)在中国境内完成。

336. (高锰酸盐指数标准物质(COD Mn): 3.95mg/L, 20mL/支), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(高锰酸盐指数标准物质(COD Mn): 3.95mg/L, 20mL/支)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高锰酸盐指数标准物质(COD Mn): 3.95mg/L, 20mL/支)的(关键组件)在中国境内生产。(高锰酸盐指数标准物质(COD Mn): 3.95mg/L, 20mL/支)的(关键工序)在中国境内完成。

337. (硝酸盐氮: 1000mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(硝酸盐氮: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硝酸盐氮: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(硝酸盐氮: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

338. (硫酸盐: 1000mg/L), 生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(硫酸盐: 1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(硫酸盐: 1000mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。(硫酸盐: 1000mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

339. (BWZ7676-2016: 0.19mg/L10mL/支), 生产厂为(北方伟业计量集团有限公司), 厂址为(河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区)。(BWZ7676-2016: 0.19mg/L10mL/支)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(BWZ7676-2016: 0.19mg/L10mL/支)的(关键组件)在中国境内生产。(BWZ7676-2016: 0.19mg/L10mL/支)的(关键工序)在中国境内完成。

340. (阴离子合成洗涤剂试剂包：500mL/包)，生产厂为(北京瑞升特科技有限公司)，厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院5号楼6层11号)。(阴离子合成洗涤剂试剂包：500mL/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(阴离子合成洗涤剂试剂包：500mL/包)的(关键组件)在中国境内生产。(阴离子合成洗涤剂试剂包：500mL/包)的(关键工序)在中国境内完成。

341. (氰化物试剂包：500mL/包)，生产厂为(北京瑞升特科技有限公司)，厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院5号楼6层11号)。(氰化物试剂包：500mL/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(氰化物试剂包：500mL/包)的(关键组件)在中国境内生产。(氰化物试剂包：500mL/包)的(关键工序)在中国境内完成。

342. (挥发酚试剂包：500mL/包)，生产厂为(北京瑞升特科技有限公司)，厂址为(北京市石景山区实兴大街30号院5号楼6层11号)。(挥发酚试剂包：500mL/包)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(挥发酚试剂包：500mL/包)的(关键组件)在中国境内生产。(挥发酚试剂包：500mL/包)的(关键工序)在中国境内完成。

343. (高锰酸钾标准溶液：0.1mol/L 1000mL/瓶)，生产厂为(深圳市博林达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区福海街道和平社区永和路双金惠工业城C栋5层)。(高锰酸钾标准溶液：0.1mol/L 1000mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高锰酸钾标准溶液：0.1mol/L 1000mL/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(高锰酸钾标准溶液：0.1mol/L 1000mL/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

344. (铁(Fe)标准溶液：1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL)，生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(铁(Fe)标准溶液：1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铁(Fe)标准溶液：1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL)的(关键组件)在中国境内生产。(铁(Fe)标准溶液：1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL)的(关键工序)在中国境内完成。

345. (锌(Zn)标准溶液：1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL)，生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(锌(Zn)标准溶液：1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(锌(Zn)标准溶液：1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL)的(关键组件)在中

国境内生产。（锌（Zn）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

346. （锰（Mn）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（锰（Mn）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（锰（Mn）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（锰（Mn）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

347. （铜（Cu）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（铜（Cu）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铜（Cu）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（铜（Cu）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

348. （硒（Se）标准溶液：1000 μg/ml溶于2.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（硒（Se）标准溶液：1000 μg/ml溶于2.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硒（Se）标准溶液：1000 μg/ml溶于2.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（硒（Se）标准溶液：1000 μg/ml溶于2.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

349. （铅（Pb）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（铅（Pb）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铅（Pb）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键组件）在中国境内生产。（铅（Pb）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

350. （镉（Cd）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL），生产厂为（国标（北京）检验认证有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号）。（镉（Cd）标准溶液：1000 μg/ml溶于1.0 mol/L HNO₃，50mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例)。 (镉 (Cd) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (镉 (Cd) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

351. (汞 (Hg) 单元素标准溶液: 1.0 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)，生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(汞 (Hg) 单元素标准溶液: 1.0 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(汞 (Hg) 单元素标准溶液: 1.0 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(汞 (Hg) 单元素标准溶液: 1.0 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

352. (砷 (As) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)，生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(砷 (As) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(砷 (As) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(砷 (As) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

353. (铬 (Cr) 标准溶液: 1000 μ g/ml 50mL)，生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(铬 (Cr) 标准溶液: 1000 μ g/ml 50mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铬 (Cr) 标准溶液: 1000 μ g/ml 50mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(铬 (Cr) 标准溶液: 1000 μ g/ml 50mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

354. (铝 (Al) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL)，生产厂为(国标(北京)检验认证有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区兴科东大街11号)。(铝 (Al) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(铝 (Al) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(铝 (Al) 标准溶液: 1000 μ g/ml溶于1.0 mol/L HNO₃, 50mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

355. (高纯氩气: 99.999%, 40L)，生产厂为(河南源正科技发展有限公司)，厂址为(河南省新乡市红旗区牧野大道2566号)。(高纯氩气: 99.999%, 40L) 的中国境内生产的组件成

本占比 \geq （规定比例）。（高纯氩气：99.999%，40L）的（关键组件）在中国境内生产。（高纯氩气：99.999%，40L）的（关键工序）在中国境内完成。

356. （高纯氮气：99.999%，40L），生产厂为（河南源正科技发展有限公司），厂址为（河南省新乡市红旗区牧野大道2566号）。（高纯氮气：99.999%，40L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高纯氮气：99.999%，40L）的（关键组件）在中国境内生产。（高纯氮气：99.999%，40L）的（关键工序）在中国境内完成。

357. （纯水机预处理滤芯：），生产厂为（四川优普超纯科技有限公司），厂址为（成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园戴家庙路588号）。（纯水机预处理滤芯：）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（纯水机预处理滤芯：）的（关键组件）在中国境内生产。（纯水机预处理滤芯：）的（关键工序）在中国境内完成。

358. （脱氧雪腐镰刀菌烯醇 DON/乙腈：STD#3102，100 μ g/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇 DON/乙腈：STD#3102，100 μ g/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇 DON/乙腈：STD#3102，100 μ g/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇 DON/乙腈：STD#3102，100 μ g/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

359. （3-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇3-AcDON/乙腈：STD#3103，100 μ g/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（3-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇3-AcDON/乙腈：STD#3103，100 μ g/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（3-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇3-AcDON/乙腈：STD#3103，100 μ g/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（3-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇3-AcDON/乙腈：STD#3103，100 μ g/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

360. （15-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇15-AcDON/乙腈：STD#3104，100 μ g/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（15-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇15-AcDON/乙腈：STD#3104，100 μ g/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（15-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇15-AcDON/乙腈：STD#3104，100 μ g/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（15-乙酰

基脱氧雪腐镰刀菌烯醇15-AcDON/乙腈：STD#3104，100 µg/mL，1.2mL的（关键工序）在中国境内完成。

361. （13C15-DON/乙腈：STD#3101U，25 µg/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。

（13C15-DON/乙腈：STD#3101U，25 µg/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（13C15-DON/乙腈：STD#3101U，25 µg/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。

（13C15-DON/乙腈：STD#3101U，25 µg/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

362. （13C15-3-AcDON/乙腈：STD#3103U，25 µg/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。

（13C15-3-AcDON/乙腈：STD#3103U，25 µg/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（13C15-3-AcDON/乙腈：STD#3103U，25 µg/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。

（13C15-3-AcDON/乙腈：STD#3103U，25 µg/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

363. （13C15-15-AcDON/乙腈：10µg/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（13C15-15-AcDON/乙腈：10µg/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（13C15-15-AcDON/乙腈：10µg/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（13C15-15-AcDON/乙腈：10µg/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

364. （甲醇中克伦特罗：1000 ug/ml 1.2mL），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（甲醇中克伦特罗：1000 ug/ml 1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甲醇中克伦特罗：1000 ug/ml 1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。

（甲醇中克伦特罗：1000 ug/ml 1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

365. （甲醇中特布他林硫酸盐(以特布他林计)：100 ug/ml 1.2mL），生产厂为（北京曼哈格生物科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层）。（甲醇中特布他林硫酸盐(以特布他林计)：100 ug/ml 1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甲醇中特布他林硫酸盐(以特布他林计)：100 ug/ml 1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇中特布他林硫酸盐(以特布他林计)：100 ug/ml 1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

366. (乙醇中盐酸莱克多巴胺：1000 ug/ml 1.2mL)，生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)，厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(乙醇中盐酸莱克多巴胺：1000 ug/ml 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(乙醇中盐酸莱克多巴胺：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(乙醇中盐酸莱克多巴胺：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

367. (甲醇中沙丁胺醇：1000 ug/ml 1.2mL)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(甲醇中沙丁胺醇：1000 ug/ml 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甲醇中沙丁胺醇：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(甲醇中沙丁胺醇：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

368. (甲醇中D9-克伦特罗：1000 ug/ml 1.2mL)，生产厂为(坛墨质检科技股份有限公司)，厂址为(常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室)。(甲醇中D9-克伦特罗：1000 ug/ml 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甲醇中D9-克伦特罗：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(甲醇中D9-克伦特罗：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

369. (甲醇中D5-莱克多巴胺：1000 ug/ml 1.2mL)，生产厂为(天津阿尔塔科技有限公司)，厂址为(天津经济技术开发区第四大街天大科技园C7座305室)。(甲醇中D5-莱克多巴胺：1000 ug/ml 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甲醇中D5-莱克多巴胺：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(甲醇中D5-莱克多巴胺：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

370. (甲醇中D3-沙丁胺醇：1000 ug/ml 1.2mL)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(甲醇中D3-沙丁胺醇：1000 ug/ml 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(甲醇中D3-沙丁胺醇：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(甲醇中D3-沙丁胺醇：1000 ug/ml 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

371. (甲醇中D9-特布他林：1000 ug/ml 1.2mL)，生产厂为(北京曼哈格生物科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街15号63号楼二层)。(甲醇中D9-特布他林：1000 ug/ml 1.2mL)的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）。（甲醇中D9-特布他林：1000 ug/ml 1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（甲醇中D9-特布他林：1000 ug/ml 1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

372. （脱氧雪腐镰刀菌烯醇-3-葡萄糖苷DON-3-G/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇-3-葡萄糖苷DON-3-G/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇-3-葡萄糖苷DON-3-G/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇-3-葡萄糖苷DON-3-G/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

373. （脱氧雪腐镰刀菌烯醇 DON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇 DON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇 DON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（脱氧雪腐镰刀菌烯醇 DON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

374. （3-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇3-AcDON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（3-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇3-AcDON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（3-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇3-AcDON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（3-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇3-AcDON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

375. （15-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇15-AcDON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（15-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇15-AcDON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（15-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇15-AcDON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（15-乙酰基脱氧雪腐镰刀菌烯醇15-AcDON/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

376. （玉米赤霉烯酮ZEN/乙腈：100 μ g/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（玉米赤霉

烯酮ZEN/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（玉米赤霉烯酮ZEN/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（玉米赤霉烯酮ZEN/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

377. （雪腐镰刀菌烯醇NIV/乙腈：100 μg/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（雪腐镰刀菌烯醇NIV/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（雪腐镰刀菌烯醇NIV/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（雪腐镰刀菌烯醇NIV/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

378. （T-2毒素T-2/乙腈：100 μg/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（T-2毒素T-2/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（T-2毒素T-2/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（T-2毒素T-2/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

379. （HT-2毒素 HT-2/乙腈：100 μg/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（HT-2毒素 HT-2/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（HT-2毒素 HT-2/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（HT-2毒素 HT-2/乙腈：100 μg/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

380. （13C21-DON-3-G/乙腈：10 μg/mL，纯度≥99 %），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（13C21-DON-3-G/乙腈：10 μg/mL，纯度≥99 %）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（13C21-DON-3-G/乙腈：10 μg/mL，纯度≥99 %）的（关键组件）在中国境内生产。（13C21-DON-3-G/乙腈：10 μg/mL，纯度≥99 %）的（关键工序）在中国境内完成。

381. （13C15-DON/乙腈：25 μg/mL，1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（13C15-DON/乙腈：25 μg/mL，1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（13C15-DON/乙腈：25 μg/mL，1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（13C15-DON/乙腈：25 μg/mL，1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

382. (13C15-3-AcDON/乙腈: 25 µg/mL, 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公
司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(13C15-3-AcDON/
乙腈: 25 µg/mL, 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(13C15-3-AcDON/
乙腈: 25 µg/mL, 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(13C15-3-AcDON/乙腈: 25 µg/mL,
1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

383. (13C15-15-AcDON/乙腈: 10µg/mL, 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限
公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(13C15-15-AcDON/
乙腈: 10µg/mL, 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(13C15-15-AcDON/
乙腈: 10µg/mL, 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(13C15-15-AcDON/乙腈: 10µg/mL,
1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

384. (13C18-ZEN/乙腈: 25ug/ml, 纯度 \geq 99%), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公
司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(13C18-ZEN/
乙腈: 25ug/ml, 纯度 \geq 99%)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(13C18-ZEN/
乙腈: 25ug/ml, 纯度 \geq 99%)的(关键组件)在中国境内生产。(13C18-ZEN/乙腈: 25ug/ml,
纯度 \geq 99%)的(关键工序)在中国境内完成。

385. (13C15-NIV/乙腈: 25 µg/mL, 纯度 \geq 99 %), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限
公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(13C15-NIV/
乙腈: 25 µg/mL, 纯度 \geq 99 %)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(13C15-NIV/
乙腈: 25 µg/mL, 纯度 \geq 99 %)的(关键组件)在中国境内生产。(13C15-NIV/乙腈: 25 µg/mL,
纯度 \geq 99 %)的(关键工序)在中国境内完成。

386. (13C24-T-2/乙腈: 25 µg/mL, 纯度 \geq 99 %), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限
公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(13C24-T-2/
乙腈: 25 µg/mL, 纯度 \geq 99 %)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(13C24-T-2/
乙腈: 25 µg/mL, 纯度 \geq 99 %)的(关键组件)在中国境内生产。(13C24-T-2/乙腈: 25 µg/mL,
纯度 \geq 99 %)的(关键工序)在中国境内完成。

387. (13C22-HT-2/乙腈: 25 µg/mL, 纯度 \geq 99 %), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有
限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(13C22-HT-2/
乙腈: 25 µg/mL, 纯度 \geq 99 %)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(13C22-HT-2/

乙腈：25 μg/mL，纯度≥99 %）的（关键组件）在中国境内生产。（13C22-HT-2/乙腈：25 μg/mL，纯度≥99 %）的（关键工序）在中国境内完成。

388. （交链孢酚 AOH/甲醇：100 μg/mL 1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（交链孢酚 AOH/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（交链孢酚 AOH/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（交链孢酚 AOH/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

389. （交链孢酚单甲醚AME/甲醇：100 μg/mL 1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（交链孢酚单甲醚AME/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（交链孢酚单甲醚AME/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（交链孢酚单甲醚AME/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

390. （交链孢菌酮酸 TeA/甲醇：100 μg/mL 1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（交链孢菌酮酸 TeA/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（交链孢菌酮酸 TeA/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（交链孢菌酮酸 TeA/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

391. （腾毒素 TEN/甲醇：100 μg/mL 1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（腾毒素 TEN/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（腾毒素 TEN/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（腾毒素 TEN/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

392. （交链孢酚-D2 AOH-D2/甲醇：100 μg/mL 1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。（交链孢酚-D2 AOH-D2/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（交链孢酚-D2 AOH-D2/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（交链孢酚-D2 AOH-D2/甲醇：100 μg/mL 1.2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

393. （交链孢酚单甲醚-D3 AME-D3/甲醇：100 μg/mL 1.2mL），生产厂为（青岛普瑞邦生物工程有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室）。

(交链孢酚单甲醚-D3 AME-D3/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(交链孢酚单甲醚-D3 AME-D3/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(交链孢酚单甲醚-D3 AME-D3/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

394. (交链孢菌酮酸-D13 TeA-D13/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(交链孢菌酮酸-D13 TeA-D13/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(交链孢菌酮酸-D13 TeA-D13/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(交链孢菌酮酸-D13 TeA-D13/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

395. (腾毒素-D3 TEN-D3/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(腾毒素-D3 TEN-D3/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(腾毒素-D3 TEN-D3/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(腾毒素-D3 TEN-D3/甲醇: 100 μg/mL 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

396. (黄曲霉毒素B1/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(黄曲霉毒素B1/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(黄曲霉毒素B1/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(黄曲霉毒素B1/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

397. (黄曲霉毒素B2/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(黄曲霉毒素B2/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(黄曲霉毒素B2/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(黄曲霉毒素B2/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

398. (黄曲霉毒素G1/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(黄曲霉毒素G1/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(黄曲霉毒素G1/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(黄曲霉毒素G1/乙腈: 2 μg/mL 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

μ g/mL 1.2mL 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (黄曲霉毒素G1/乙腈: 2 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

399. (黄曲霉毒素G2/乙腈: 2 μ g/mL 1.2mL), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。 (黄曲霉毒素G2/乙腈: 2 μ g/mL 1.2mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (黄曲霉毒素G2/乙腈: 2 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (黄曲霉毒素G2/乙腈: 2 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

400. (13C17-AFT B1 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。 (13C17-AFT B1 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (13C17-AFT B1 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (13C17-AFT B1 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

401. (13C17-AFT B2 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。 (13C17-AFT B2 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (13C17-AFT B2 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (13C17-AFT B2 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

402. (13C17-AFT G1 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。 (13C17-AFT G1 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (13C17-AFT G1 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (13C17-AFT G1 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

403. (13C17-AFT G2 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。 (13C17-AFT G2 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (13C17-AFT G2 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (13C17-AFT G2 /乙腈: 0.5 μ g/mL 1.2mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

404. (伏马毒素B1 (FB1, C34H59N015): 100 μg/mL), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。 (伏马毒

素B1 (FB1, C34H59N015) : 100 μg/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(伏马毒素B1 (FB1, C34H59N015) : 100 μg/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(伏马毒素B1 (FB1, C34H59N015) : 100 μg/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

405. (伏马毒素B2 (FB2, C34H59N014) : 100 μg/mL), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(伏马毒素B2 (FB2, C34H59N014) : 100 μg/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(伏马毒素B2 (FB2, C34H59N014) : 100 μg/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(伏马毒素B2 (FB2, C34H59N014) : 100 μg/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

406. (伏马毒素B3 (FB3, C34H59N014) : 100 μg/mL), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(伏马毒素B3 (FB3, C34H59N014) : 100 μg/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(伏马毒素B3 (FB3, C34H59N014) : 100 μg/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(伏马毒素B3 (FB3, C34H59N014) : 100 μg/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

407. (伏马毒素B1内标 (13C34-FB1, 13C34H59N015) : 25ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(伏马毒素B1内标 (13C34-FB1, 13C34H59N015) : 25ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(伏马毒素B1内标 (13C34-FB1, 13C34H59N015) : 25ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(伏马毒素B1内标 (13C34-FB1, 13C34H59N015) : 25ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

408. (伏马毒素B2内标 (13C34FB2, 13C34H59N014) : 10ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(伏马毒素B2内标 (13C34FB2, 13C34H59N014) : 10ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(伏马毒素B2内标 (13C34FB2, 13C34H59N014) : 10ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(伏马毒素B2内标 (13C34FB2, 13C34H59N014) : 10ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

409. (伏马毒素B3内标 (13C34FB3, 13C34H59N014) : 10ug/ml, 纯度 ≥ 99% (无目标物)), 生产厂为 (青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为 (山东省青岛市高新区广博路17号MAX商

务红湾21号楼101室)。(伏马毒素B3内标(13C34FB3, 13C34H59N014): 10ug/ml, 纯度≥99% (无目标物))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(伏马毒素B3内标(13C34FB3, 13C34H59N014): 10ug/ml, 纯度≥99% (无目标物))的(关键组件)在中国境内生产。(伏马毒素B3内标(13C34FB3, 13C34H59N014): 10ug/ml, 纯度≥99% (无目标物))的(关键工序)在中国境内完成。

410. (玉米赤霉烯酮ZEN/乙腈: 100 μg/mL, 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(玉米赤霉烯酮ZEN/乙腈: 100 μg/mL, 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(玉米赤霉烯酮ZEN/乙腈: 100 μg/mL, 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(玉米赤霉烯酮ZEN/乙腈: 100 μg/mL, 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

411. (雪腐镰刀菌烯醇NIV/乙腈: 100 μg/mL, 1.2mL), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(雪腐镰刀菌烯醇NIV/乙腈: 100 μg/mL, 1.2mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(雪腐镰刀菌烯醇NIV/乙腈: 100 μg/mL, 1.2mL)的(关键组件)在中国境内生产。(雪腐镰刀菌烯醇NIV/乙腈: 100 μg/mL, 1.2mL)的(关键工序)在中国境内完成。

412. (13C18-ZEN/乙腈: 25 μg/ml, 纯度≥99% (无目标物)), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(13C18-ZEN/乙腈: 25 μg/ml, 纯度≥99% (无目标物))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(13C18-ZEN/乙腈: 25 μg/ml, 纯度≥99% (无目标物))的(关键组件)在中国境内生产。(13C18-ZEN/乙腈: 25 μg/ml, 纯度≥99% (无目标物))的(关键工序)在中国境内完成。

413. (13C15-NIV/乙腈: 25 μg/mL, 纯度≥99 % (无目标物)), 生产厂为(青岛普瑞邦生物工程有限公司), 厂址为(山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室)。(13C15-NIV/乙腈: 25 μg/mL, 纯度≥99 % (无目标物))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(13C15-NIV/乙腈: 25 μg/mL, 纯度≥99 % (无目标物))的(关键组件)在中国境内生产。(13C15-NIV/乙腈: 25 μg/mL, 纯度≥99 % (无目标物))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。