10.14 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 64 排 CT（核心产品）SOMATOM go.Top（产品名称 1）[1]，生产厂为上海西门子医疗器械有限公司（厂名）[2]，厂址为上海市浦东新区周祝公路 278 号（生产厂址）。64 排 CT（核心产品）SOMATOM go.Top（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）[3]。64 排 CT（核心产品）SOMATOM go.Top（产品名称 1）的 /（关键组件）[4]在中国境内生产。64 排 CT（核心产品）SOMATOM go.Top（产品名称 1）的 /（关键工序）[5]在中国境内完成。

2. 彩色多普勒诊断仪 LOGIQ E10s（产品名称 2），生产厂为通用电气医疗系统（中国）有限公司（厂名），厂址为无锡国家高新技术产业开发区长江路 19 号（生产厂址）。彩色多普勒诊断仪 LOGIQ E10s（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。彩色多普勒诊断仪 LOGIQ E10s（产品名称 2）的 /（关键组件）在中国境内生产。彩色多普勒诊断仪 LOGIQ E10s（产品名称 2）的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. 床旁超声 Consona N6 Super（产品名称 3），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号（生产厂址）。床旁超声 Consona N6 Super（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。床旁超声 Consona N6 Super（产品名称 3）的 /（关键组件）在中国境内生产。床旁超声 Consona N6 Super（产品名称 3）的 /（关键工序）在中国境内完成。

4. 无线胎心监护 SRF618 B6（产品名称 4），生产厂为广州三瑞医疗器械有

限公司（厂名），厂址为广州市广汕二路高唐工业区高科路 38 号（生产厂址）。无线胎心监护 SRF618 B6（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。无线胎心监护 SRF618 B6（产品名称 4）的 /（关键组件）在中国境内生产。无线胎心监护 SRF618 B6（产品名称 4）的 /（关键工序）在中国境内完成。

5. 产科中央工作台 SRF618S1（产品名称 5），生产厂为广州三瑞医疗器械有限公司（厂名），厂址为广州市广汕二路高唐工业区高科路 38 号（生产厂址）。产科中央工作台 SRF618S1（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。产科中央工作台 SRF618S1（产品名称 5）的 /（关键组件）在中国境内生产。产科中央工作台 SRF618S1（产品名称 5）的 /（关键工序）在中国境内完成。

6. 生物刺激反馈仪（产后康复）MLD E400 pro（产品名称 6），生产厂为南京麦澜德医疗科技股份有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区华林路 1 号（生产厂址）。生物刺激反馈仪（产后康复）MLD E400 pro（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。生物刺激反馈仪（产后康复）MLD E400 pro（产品名称 6）的 /（关键组件）在中国境内生产。生物刺激反馈仪（产后康复）MLD E400 pro（产品名称 6）的 /（关键工序）在中国境内完成。

7. 盆底磁刺激仪（产后康复）MLD FL110（产品名称 7），生产厂为南京麦澜德医疗科技股份有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区华林路 1 号（生产厂址）。盆底磁刺激仪（产后康复）MLD FL110（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。盆底磁刺激仪（产后康复）MLD FL110（产品名称 7）的 /（关键组件）在中国境内生产。盆底磁刺激仪（产后康复）MLD FL110（产品名称 7）的 /（关键工序）在中国境内完成。

8. 经颅磁治疗仪 RSD P11A（产品名称 8），生产厂为南京麦澜德医疗科技股份有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区华林路 1 号（生产厂址）。经颅磁治疗仪 RSD P11A（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。经颅磁治疗仪 RSD P11A（产品名称 8）的 /（关键组件）在中国境内生产。经颅磁治疗仪 RSD P11A（产品名称 8）的 /（关键工序）在中国境内完成。

9. 心电监护（成人）ePM 10（产品名称 9），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号（生产厂址）。心电监护（成人）ePM 10（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。心电监护（成人）ePM 10（产品名称 9）的 /（关键组件）在中国境内生产。心电监护（成人）ePM 10（产品名称 9）的 /（关键工序）在中国境内完成。

10. 宫腔镜系统 UX3-NOR（产品名称 10），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号（生产厂址）。宫腔镜系统 UX3-NOR（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。宫腔镜系统 UX3-NOR（产品名称 10）的 /（关键组件）在中国境内生产。宫腔镜系统 UX3-NOR（产品名称 10）的 /（关键工序）在中国境内完成。

11. 阴道镜 C9 UHD（产品名称 11），生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司（厂名），厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号（生产厂址）。阴道镜 C9 UHD（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。阴道镜 C9 UHD（产品名称 11）的 /（关键组件）在中国境内生产。阴道镜 C9 UHD（产品名称 11）的 /（关键工序）在中国境内完成。

12. 利普刀 200LEEP 型（产品名称 12），生产厂为北京市亚可康达医疗科技有限公司（厂名），厂址为北京市亚可康达医疗科技有限公司（生产厂址）。利

普刀 200LEEP 型（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。利普刀 200LEEP 型（产品名称 12）的 /（关键组件）在中国境内生产。利普刀 200LEEP 型（产品名称 12）的 /（关键工序）在中国境内完成。

13. 全自动免疫化学发光分析仪 AutoLumo A2000 Plus（产品名称 13），生产厂为安图实验仪器（郑州）有限公司（厂名），厂址为郑州经济技术开发区经开第十五大街 199 号（生产厂址）。全自动免疫化学发光分析仪 AutoLumo A2000 Plus（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。全自动免疫化学发光分析仪 AutoLumo A2000 Plus（产品名称 13）的 /（关键组件）在中国境内生产。全自动免疫化学发光分析仪 AutoLumo A2000 Plus（产品名称 13）的 /（关键工序）在中国境内完成。

14. 精子检测仪 BEION S6（产品名称 14），生产厂为上海北昂医药科技股份有限公司（厂名），厂址为上海市宝山区威航路 18 弄 5 号 2-3 层（生产厂址）。精子检测仪 BEION S6（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。精子检测仪 BEION S6（产品名称 14）的 /（关键组件）在中国境内生产。精子检测仪 BEION S6（产品名称 14）的 /（关键工序）在中国境内完成。

15. 腹腔镜 UX5（产品名称 15），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市光明新区南环大道 1203 号（生产厂址）。腹腔镜 UX5（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。腹腔镜 UX5（产品名称 15）的 /（关键组件）在中国境内生产。腹腔镜 UX5（产品名称 15）的 /（关键工序）在中国境内完成。

16. 口腔 CT mDX-15Pro-Y30F（产品名称 16），生产厂为合肥美亚光电技术股份有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区望江西路 668 号（生产厂址）。口腔 CT mDX-15Pro-Y30F（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定

比例）。口腔 CT mDX-15Pro-Y30F（产品名称 16）的 /（关键组件）在中国境内生产。口腔 CT mDX-15Pro-Y30F（产品名称 16）的 /（关键工序）在中国境内完成。

17. 牙椅 AY-215C5（产品名称 17），生产厂为佛山市安业医疗器械科技有限公司（厂名），厂址为佛山市高明区更合镇鸿淘路 7 号 13 栋 3 层（生产厂址）。牙椅 AY-215C5（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。牙椅 AY-215C5（产品名称 17）的 /（关键组件）在中国境内生产。牙椅 AY-215C5（产品名称 17）的 /（关键工序）在中国境内完成。

18. 新生儿暖箱 YP-90AC（产品名称 18），生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路 2 号（生产厂址）。新生儿暖箱 YP-90AC（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。新生儿暖箱 YP-90AC（产品名称 18）的 /（关键组件）在中国境内生产。新生儿暖箱 YP-90AC（产品名称 18）的 /（关键工序）在中国境内完成。

19. 新生儿抢救台 HKN-93B（产品名称 19），生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路 2 号（生产厂址）。新生儿抢救台 HKN-93B （产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。新生儿抢救台 HKN-93B（产品名称 19）的 /（关键组件）在中国境内生产。新生儿抢救台 HKN-93B（产品名称 19）的 /（关键工序）在中国境内完成。

20. 产后康复综合治疗仪 MLD M4R（产品名称 20），生产厂为南京麦澜德医疗科技股份有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区华林路 1 号（生产厂址）。产后康复综合治疗仪 MLD M4R（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。产后康复综合治疗仪 MLD M4R（产品名称 20）的 /（关键组

件）在中国境内生产。产后康复综合治疗仪 MLD M4R（产品名称 20）的 /（关键工序）在中国境内完成。

21. 空气压力波治疗仪（骨盆康养仪器）IPC600（产品名称 21），生产厂为重庆宇珂智慧医疗科技有限公司（厂名），厂址为重庆市两江新区复兴街道竹溪西路 468 号二期四楼（生产厂址）。空气压力波治疗仪（骨盆康养仪器）IPC600（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。空气压力波治疗仪（骨盆康养仪器）IPC600（产品名称 21）的 /（关键组件）在中国境内生产。空气压力波治疗仪（骨盆康养仪器）IPC600（产品名称 21）的 /（关键工序）在中国境内完成。

22. 经皮黄疸仪 BM-100A（产品名称 22），生产厂为宁波戴维医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路 2 号（生产厂址）。经皮黄疸仪 BM-100A（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。经皮黄疸仪 BM-100A（产品名称 22）的 /（关键组件）在中国境内生产。经皮黄疸仪 BM-100A（产品名称 22）的 /（关键工序）在中国境内完成。

23. 排痰机 YK803（产品名称 23），生产厂为郑州阳坤医疗器械有限公司（厂名），厂址为郑州高新技术产业开发区莲花街 352 号（生产厂址）。排痰机 YK80（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。排痰机 YK80（产品名称 23）的 /（关键组件）在中国境内生产。排痰机 YK80（产品名称 23）的 /（关键工序）在中国境内完成。

24. 全自动生物测量仪 SW-90（产品名称 24），生产厂为天津市索维电子技术有限公司（厂名），厂址为天津市华苑产业区竹苑路六号 2 号楼（生产厂址）。全自动生物测量仪 SW-90（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥ /

（规定比例）。全自动生物测量仪 SW-90（产品名称 24）的 /（关键组件）在中国境内生产。全自动生物测量仪 SW-90（产品名称 24）的 /（关键工序）在中国境内完成。

25. 全自动电脑验光仪 KJ60A（产品名称 25），生产厂为苏州康捷医疗股份有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区唯亭双马街 2 号 15 号厂房（生产厂址）。全自动电脑验光仪 KJ60A（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。全自动电脑验光仪 KJ60A（产品名称 25）的 /（关键组件）在中国境内生产。全自动电脑验光仪 KJ60A（产品名称 25）的 /（关键工序）在中国境内完成。

26. 微量元素 QL800III（产品名称 26），生产厂为济南齐力光电技术有限公司（受托生产企业）（厂名），厂址为中国（山东）自由贸易试验区济南片区工业南路 55 号未来城 13 号楼 14 层（生产厂址）。微量元素 QL800III（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。微量元素 QL800III（产品名称 26）的 /（关键组件）在中国境内生产。微量元素 QL800III（产品名称 26）的 /（关键工序）在中国境内完成。

27. 动态心电图机 PENGYANG-K12（产品名称 27），生产厂为蓬阳丰业（北京）医疗科技有限公司（厂名），厂址为北京市丰台区南四环西路 188 号十七区 18 号楼（生产厂址）。动态心电图机 PENGYANG-K12（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。动态心电图机 PENGYANG-K12（产品名称 27）的 /（关键组件）在中国境内生产。动态心电图机 PENGYANG-K12（产品名称 27）的 /（关键工序）在中国境内完成。

……

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：正阳县瑞莱医疗器械有限公司

日期：2026 年 6 月 23 日