

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 格栅潜污泵（产品名称 1） 1，生产厂为凯泉（厂名） 2，厂址为上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号（生产厂址）。格栅潜污泵（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。格栅潜污泵（产品名称 1）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。格栅潜污泵（产品名称 1）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 人工格栅（产品名称 2） 1，生产厂为清诺（厂名） 2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。人工格栅（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。人工格栅（产品名称 2）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。人工格栅（产品名称 2）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. 二级潜污泵（产品名称 3） 1，生产厂为凯泉（厂名） 2，厂址为上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号（生产厂址）。二级潜污泵（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。二级潜污泵（产品名称 3）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。二级潜污泵（产品名称 3）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

4. 超声波液位计（产品名称 4） 1，生产厂为科瑞达（厂名） 2，厂址为河北省石家庄市高新区郅马镇杨信路 568 号（生产厂址）。超声波液位计（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。超声波液位计（产品名称 4）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。超声波液位计（产品名称 4）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

5. 推流器（产品名称 5） 1，生产厂为利工（厂名） 2，厂址为江苏省昆山市周市镇陆杨工茂路 299 号（生产厂址）。推流器（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。推流器（产品名称 5）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。推流器（产品名称 5）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

6. 填料（产品名称 6） 1，生产厂为清诺（厂名） 2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。填料（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。填料（产品名称 6）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。填料（产品名称 6）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

7. 填料支架（产品名称 7） 1，生产厂为清诺（厂名） 2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。填料支架（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。填料支架（产品名称 7）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。填料支架（产品名称 7）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

8. 曝气盘（产品名称 8） 1，生产厂为清诺（厂名） 2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。曝气盘（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。曝气盘（产品名称 8）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。曝气盘（产品名称 8）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

9. 曝气机（产品名称 9） 1，生产厂为豫鼓（厂名） 2，厂址为河南省濮阳市南乐县民生路与发展大道交叉口东 200 米路南（生产厂址）。曝气机（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。曝气机（产品名称 9）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。曝气机（产品名称 9）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

10. 分气包（产品名称 10） 1，生产厂为清诺（厂名） 2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。分气包（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。分气包（产品名称 10）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。分气包（产品名称 10）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

11. 硝化液回流泵（产品名称 11） 1，生产厂为凯泉（厂名） 2，厂址为上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号（生产厂址）。硝化液回流泵（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。硝化液回流泵（产品名称 11）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。硝化液回流泵（产品名称 11）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

12. 二沉池锯齿形出水堰（产品名称 12） 1，生产厂为清诺（厂名） 2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。二沉池锯齿形出水堰（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。二沉池锯齿形出水堰（产品名称 12）的/（关键组件） 4 在中国境内生产。二沉池锯齿形出水堰（产品名称 12）的/（关键工序） 5 在中国境内完成。

13. 二沉池导流筒系统（产品名称 13） 1，生产厂为清诺（厂名） 2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。二沉池导流筒系统（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。二沉池导流筒系统（产品名称 13）的/（关键组

件) 4 在中国境内生产。二沉池导流筒系统 (产品名称 13) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

14. 导流筒固定支架 (产品名称 14) 1, 生产厂为清诺 (厂名) 2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512; (生产厂址)。导流筒固定支架 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。导流筒固定支架 (产品名称 14) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。导流筒固定支架 (产品名称 14) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. 污泥回流泵 (产品名称 15) 1, 生产厂为凯泉 (厂名) 2, 厂址为上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号 (生产厂址)。污泥回流泵 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。污泥回流泵 (产品名称 15) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。污泥回流泵 (产品名称 15) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. 二沉池底部 V 型泥槽 (产品名称 16) 1, 生产厂为清诺 (厂名) 2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512; (生产厂址)。二沉池底部 V 型泥槽 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。二沉池底部 V 型泥槽 (产品名称 16) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。二沉池底部 V 型泥槽 (产品名称 16) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. 污泥输送泵 (产品名称 17) 1, 生产厂为凯泉 (厂名) 2, 厂址为上海市嘉定区曹安公路 4255 号、4287 号 (生产厂址)。污泥输送泵 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。污泥输送泵 (产品名称 5) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。污泥输送泵 (产品名称 5) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. 收水槽 (产品名称 18) 1, 生产厂为清诺 (厂名) 2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512; (生产厂址)。收水槽 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。收水槽 (产品名称 5) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。收水槽 (产品名称 5) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. 收水槽 (产品名称 19) 1, 生产厂为清诺 (厂名) 2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512; (生产厂址)。收水槽 (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。收水槽 (产品名称 19) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。收水槽 (产品名称 19) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. 斜管填料 (产品名称 20) 1, 生产厂为清诺 (厂名) 2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512; (生产厂址)。斜管填料 (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比

≥/(规定比例)3。斜管填料(产品名称 20)的/(关键组件)4在中国境内生产。斜管填料(产品名称 20)的/(关键工序)5在中国境内完成。

21. 斜管填料支架(产品名称 21)1, 生产厂为清诺(厂名)2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;(生产厂址)。斜管填料支架(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)3。斜管填料支架(产品名称 21)的/(关键组件)4在中国境内生产。斜管填料支架(产品名称 21)的/(关键工序)5在中国境内完成。

22. 混凝沉淀搅拌机(产品名称 22)1, 生产厂为清诺(厂名)2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;(生产厂址)。混凝沉淀搅拌机(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)3。混凝沉淀搅拌机(产品名称 22)的/(关键组件)4在中国境内生产。混凝沉淀搅拌机(产品名称 22)的/(关键工序)5在中国境内完成。

23. 搅拌机支架(产品名称 23)1, 生产厂为清诺(厂名)2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;(生产厂址)。搅拌机支架(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)3。搅拌机支架(产品名称 23)的/(关键组件)4在中国境内生产。搅拌机支架(产品名称 23)的/(关键工序)5在中国境内完成。

24. 混凝沉淀池底部 V 型泥槽(产品名称 24)1, 生产厂为清诺(厂名)2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;(生产厂址)。混凝沉淀池底部 V 型泥槽(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)3。混凝沉淀池底部 V 型泥槽(产品名称 24)的/(关键组件)4在中国境内生产。混凝沉淀池底部 V 型泥槽(产品名称 24)的/(关键工序)5在中国境内完成。

25. 动力柜(产品名称 25)1, 生产厂为清诺(厂名)2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;(生产厂址)。动力柜(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)3。动力柜(产品名称 25)的/(关键组件)4在中国境内生产。动力柜(产品名称 25)的/(关键工序)5在中国境内完成。

26. PLC 柜(产品名称 26)1, 生产厂为清诺(厂名)2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;(生产厂址)。PLC 柜(产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)3。PLC 柜(产品名称 26)的/(关键组件)4在中国境内生产。PLC 柜(产品名称 26)的/(关键工序)5在中国境内完成。

27. 一体化自动加药装置(产品名称 27)1, 生产厂为清诺(厂名)2, 厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;(生产厂址)。一体化自动加药装置(产品名称 27)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。一体化自动加药装置（产品名称 27）的/（关键组件）4在中国境内生产。一体化自动加药装置（产品名称 27）的/（关键工序）5在中国境内完成。

28. 池体清空清淤（产品名称 28）1，生产厂为清诺（厂名）2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。池体清空清淤（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。池体清空清淤（产品名称 28）的/（关键组件）4在中国境内生产。池体清空清淤（产品名称 28）的/（关键工序）5在中国境内完成。

29. 池体开孔及补洞（产品名称 29）1，生产厂为清诺（厂名）2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。池体开孔及补洞（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。池体开孔及补洞（产品名称 29）的/（关键组件）4在中国境内生产。池体开孔及补洞（产品名称 29）的/（关键工序）5在中国境内完成。

30. 铭牌制作（产品名称 30）1，生产厂为清诺（厂名）2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。铭牌制作（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。铭牌制作（产品名称 30）的/（关键组件）4在中国境内生产。铭牌制作（产品名称 30）的/（关键工序）5在中国境内完成。

31. 管道、阀门（产品名称 31）1，生产厂为清诺（厂名）2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。管道、阀门（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。管道、阀门（产品名称 31）的/（关键组件）4在中国境内生产。管道、阀门（产品名称 31）的/（关键工序）5在中国境内完成。

32. 电缆、桥架（产品名称 32）1，生产厂为清诺（厂名）2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。电缆、桥架（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。电缆、桥架（产品名称 32）的/（关键组件）4在中国境内生产。电缆、桥架（产品名称 32）的/（关键工序）5在中国境内完成。

33. 辅材（产品名称 33）1，生产厂为清诺（厂名）2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。辅材（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。辅材（产品名称 33）的/（关键组件）4在中国境内生产。辅材（产品名称 33）的/（关键工序）5在中国境内完成。

34. 运输、吊装（产品名称 34）1，生产厂为清诺（厂名）2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。运输、吊装（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ /（规定比例）3。运输、吊装（产品名称 34）的/（关键组件）4在中国境内生产。
运输、吊装（产品名称 34）的/（关键工序）5在中国境内完成。

35. 安装、调试（产品名称 35）1，生产厂为清诺（厂名）2，厂址为无锡市新区逸林大厦 2-512;（生产厂址）。安装、调试（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）3。安装、调试（产品名称 35）的/（关键组件）4在中国境内生产。
安装、调试（产品名称 35）的/（关键工序）5在中国境内完成。

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
- 本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：无锡清诺环境工程有限公司

日期： 2026 年 6 月 30 日