# 9.7 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司河南中泓高科网络技术有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司河南中泓高科网络技术有限公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.数智化多功能产线协同实训平台 YTRZH-1X，生产厂为杭州仪迈科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道云汇城 2 幢 502 室。数智化多功能产线协同实训平台 YTRZH-1X 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。数智化多功能产线协同实训平台 YTRZH-1X 的（关键组件）[4]在中国境内生产。数智化多功能产线协同实训平台 YTRZH-1X 的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.数智化多功能产线模拟加工协同实训平台，生产厂为杭州仪迈科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道云汇城 2 幢 502 室。数智化多功能产线模拟加工协同实训平台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数智化多功能产线模拟加工协同实训平台的（关键组件）在中国境内生产。数智化多功能产线模拟加工协同实训平台的（关键工序）在中国境内完成。

3.配套工具，生产厂为杭州仪迈科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道云汇城 2 幢 502 室。配套工具的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套工具的（关键组件）在中国境内生产。数智化多功能产线模拟加工协同实训平台的（关键工序）在中国境内完成。

4.配套软件，生产厂为杭州仪迈科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道云汇城 2 幢 502 室。配套软件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套软件的（关键组件）在中国境内生产。配套软件的（关键工序）在中国境内完

成。

5.实训系统，生产厂为南京鼎岩信息科技有限公司，厂址为江苏省南京市鼓楼区幕府东路199号幕府小镇A1栋301室。实训系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实训系统的（关键组件）在中国境内生产。实训系统的（关键工序）在中国境内完成。

6.机器人编程与集成软件，生产厂为杭州仪迈科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道云汇城2幢502室。机器人编程与集成软件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。机器人编程与集成软件的（关键组件）在中国境内生产。机器人编程与集成软件的（关键工序）在中国境内完成。

7.配套课程资源，生产厂为杭州仪迈科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道云汇城2幢502室。配套课程资源的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套课程资源的（关键组件）在中国境内生产。配套课程资源的（关键工序）在中国境内完成。

8.辅材及人工，生产厂为河南中泓高科网络技术有限公司，厂址为驻马店市文明路与通达路交叉口翡翠100东单元四楼东户。辅材及人工的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅材及人工的（关键组件）在中国境内生产。辅材及人工的（关键工序）在中国境内完成。

9.操作台，生产厂为河南兴博益科教设备有限公司，厂址为河南省驻马店市西平县蔡寨乡107国道992公里处向西300米路北01号。操作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。操作台的（关键组件）在中国境内生产。操作台的（关键工序）在中国境内完成。

10.24口千兆交换机，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19号楼。24口千兆交换机的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。24 口千兆交换机的（关键组件）在中国境内生产。24 口千兆交换机的（关键工序）在中国境内完成。

11. 路由器，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19 号楼。路由器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数智化多功能产线模拟加工协同实训平台的（关键组件）在中国境内生产。路由器的（关键工序）在中国境内完成。

12. 网络机柜，生产厂为深圳市图腾通讯科技有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇灯塔路 300 号。网络机柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络机柜的（关键组件）在中国境内生产。网络机柜的（关键工序）在中国境内完成。

13. 网线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇高压路 6 号。网线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网线的（关键组件）在中国境内生产。网线的（关键工序）在中国境内完成。

14. 电源线，生产厂为河南乐山电缆有限公司，厂址为驻马店市关王庙工业聚集区。电源线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源线的（关键组件）在中国境内生产。电源线的（关键工序）在中国境内完成。

15. 排插，生产厂为慈溪市南盾电器有限公司，厂址为慈溪市掌起镇古窑浦村四通路 172 号。插排的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。插排的（关键组件）在中国境内生产。插排的（关键工序）在中国境内完成。

16. 车辆自动驾驶实训平台，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层。车辆自动驾驶实训平台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。车辆自动驾驶实训平台的（关键组件）在中国境内生产。车辆自动驾驶实训平台的（关键工序）在中国境内完成。

17.智能网联汽车实训工具包，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层。智能网联汽车实训工具包的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能网联汽车实训工具包的（关键组件）在中国境内生产。智能网联汽车实训工具包的（关键工序）在中国境内完成。

18.智联车辆轮式联调实训工作台，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层。智联车辆轮式联调实训工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智联车辆轮式联调实训工作台的（关键组件）在中国境内生产。智联车辆轮式联调实训工作台的（关键工序）在中国境内完成。

19.汽车无损连接及故障设置平台，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层。汽车无损连接及故障设置平台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车无损连接及故障设置平台的（关键组件）在中国境内生产。汽车无损连接及故障设置平台的（关键工序）在中国境内完成。

20.汽车交互考核软件系统，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层。汽车交互考核软件系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车交互考核软件系统的（关键组件）在中国境内生产。汽车交互考核软件系统的（关键工序）在中国境内完成。

21.汽车互联中控数据采集终端，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层。汽车互联中控数据采集终端的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车互

联中控数据采集终端的（关键组件）在中国境内生产。汽车互联中控数据采集终端的（关键工序）在中国境内完成。

22.汽车整车信号采集学生端子系统，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司,厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层。汽车整车信号采集学生端子系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车整车信号采集学生端子系统的（关键组件）在中国境内生产。汽车整车信号采集学生端子系统的（关键工序）在中国境内完成。

23.汽车改装服务，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层。汽车改装服务的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车改装服务的（关键组件）在中国境内生产。汽车改装服务的（关键工序）在中国境内完成。

24.智慧黑板，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。智慧黑板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智慧黑板的（关键组件）在中国境内生产。智慧黑板的（关键工序）在中国境内完成。

25.无线示教仪，生产厂为深圳市海天地科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头新村宏发佳特利高新园 4 栋 2 楼。无线示教仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线示教仪的（关键组件）在中国境内生产。无线示教仪的（关键工序）在中国境内完成。

26.工作台，生产厂为河南兴博益科教设备有限公司，厂址为河南省驻马店市西平县蔡寨乡 107 国道 992 公里处向西 300 米路北 01 号。工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台的（关键组件）在中国境内生产。工作台的（关键工序）在中国境内完成。

27.木材，生产厂为青岛宏音木业有限公司，厂址为山东省青岛市即墨区通济办事处西元庄村（通济新区）。木材的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。木材的（关键组件）在中国境内生产。木材的（关键工序）在中国境内完成。

28.刨子，生产厂为永康市奇创工贸有限公司，厂址为浙江省金华市永康市经济开发区夏溪村九洲西路 417 号。刨子的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。刨子的（关键组件）在中国境内生产。刨子的（关键工序）在中国境内完成。

29.合琴夹，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。合琴夹的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。合琴夹的（关键组件）在中国境内生产。合琴夹的（关键工序）在中国境内完成。

30.音梁夹，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。音梁夹的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音梁夹的（关键组件）在中国境内生产。音梁夹的（关键工序）在中国境内完成。

31.厚度表，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。厚度表的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。厚度表的（关键组件）在中国境内生产。厚度表的（关键工序）在中国境内完成。

32.烙铁，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。烙铁的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。烙铁的（关键组件）在中国境内生产。烙铁的（关键工序）在中国境内完成。

33.托盘，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。托盘的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。托盘的（关键组件）在中国境内生产。托盘的（关键工序）在中国境内完成。

34.G 型夹子，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号。G 型夹子的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。G 型夹子的（关

键组件）在中国境内生产。G 型夹子的（关键工序）在中国境内完成。

35.F 型夹子，生产厂为浙江牛享五金工具有限公司，厂址为浙江省义乌市北苑街道宗泽北路 525 号 B 栋 2 号楼 6 楼。F 型夹子的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。F 型夹子的（关键组件）在中国境内生产。F 型夹子的（关键工序）在中国境内完成。

36.快速夹，生产厂为浙江牛享五金工具有限公司，厂址为浙江省义乌市北苑街道宗泽北路 525 号 b 栋 2 号楼 6 楼。快速夹的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。快速夹的（关键组件）在中国境内生产。快速夹的（关键工序）在中国境内完成。

37.装配工具，生产厂为衡水杰华乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县武强工业区滏东四路 3 号。装配工具的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。装配工具的（关键组件）在中国境内生产。装配工具的（关键工序）在中国境内完成。

38.小提琴配件，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。小提琴配件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小提琴配件的（关键组件）在中国境内生产。小提琴配件的（关键工序）在中国境内完成。

39.水砂轮机，生产厂为邢台冷锋机械制造有限公司，厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇滏北村 156 号。水砂轮机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水砂轮机的（关键组件）在中国境内生产。水砂轮机的（关键工序）在中国境内完成。

40.电砂轮机，生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号。电砂轮机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电砂轮机的（关

键组件）在中国境内生产。电砂轮机的（关键工序）在中国境内完成。

41.砂带机，生产厂为威海奥文机电科技股份有限公司，厂址为山东省威海市文登区经济开发区四产路 15 号。砂带机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。砂带机的（关键组件）在中国境内生产。砂带机的（关键工序）在中国境内完成。

42.磨刀器，生产厂为金华市新发现贸易有限公司，厂址为浙江省金华市婺城区白龙桥镇天姆山村 436 号。磨刀器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。磨刀器的（关键组件）在中国境内生产。磨刀器的（关键工序）在中国境内完成。

43.小台据，生产厂为威海奥文机电科技股份有限公司，厂址为山东省威海市文登区经济开发区四产路 15 号。小台据的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小台据的（关键组件）在中国境内生产。小台据的（关键工序）在中国境内完成。

44.大台钻，生产厂为江苏东成电动工具有限公司，厂址为江苏省南通市启东市吕四港镇天汾工业园区 1 号。大台钻的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大台钻的（关键组件）在中国境内生产。大台钻的（关键工序）在中国境内完成。

45.手枪钻，生产厂为江苏东成电动工具有限公司，厂址为江苏省南通市启东市吕四港镇天汾工业园区 1 号。手枪钻的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手枪钻的（关键组件）在中国境内生产。手枪钻的（关键工序）在中国境内完成。

46.开槽机镶线，生产厂为武强县音芬特乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县食品城 3 栋 4 号。开槽机镶线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。开槽机镶线的（关键组件）在中国境内生产。开槽机镶线的（关键工序）在中国境内完成。

47.随琴机，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。随琴机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。随琴机的（关键组件）在中国境内生产。随琴机的（关键工序）在中国境内完成。

48.吸尘器，生产厂为合肥长虹美菱生活电器有限公司，厂址为安徽省合肥市经济技术开发区莲花路 2163 号。吸尘器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吸尘器的（关键组件）在中国境内生产。吸尘器的（关键工序）在中国境内完成。

49.粘接胶（乐器专用胶），生产厂为衡水中裕胶业有限公司，厂址为河北省衡水市阜城县崔庙镇陈辛村北。粘接胶（乐器专用胶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。粘接胶（乐器专用胶）的（关键组件）在中国境内生产。粘接胶（乐器专用胶）的（关键工序）在中国境内完成。

50.电磁炉，生产厂为广东半球实业集团公司，厂址为广东省湛江市赤坎海滨七路 19 号。电磁炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电磁炉的（关键组件）在中国境内生产。电磁炉的（关键工序）在中国境内完成。

51.木锉/平锉/鸭舌，生产厂为河北飞之匠工具有限公司，厂址为河北省邢台市南和区经济开发区朱正色大街 661 号。木锉/平锉/鸭舌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。木锉/平锉/鸭舌的（关键组件）在中国境内生产。木锉/平锉/鸭舌的（关键工序）在中国境内完成。

52.钢锉/平锉/鸭舌，生产厂为河北飞之匠工具有限公司，厂址为河北省邢台市南和区经济开发区朱正色大街 661 号。钢锉/平锉/鸭舌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢锉/平锉/鸭舌的（关键组件）在中国境内生产。钢锉/平锉/鸭舌的（关键工序）在中国境内完成。

53.刮片，生产厂为武强县宋氏乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。刮片的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。刮片的（关键组件）在中国境内生产。刮片的（关键工序）在中国境内完成。

54.羊角刨子，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北武强县体育街 69 号。羊角刨子的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。羊角刨子的（关键

组件）在中国境内生产。羊角刨子的（关键工序）在中国境内完成。

55.圆铲，生产厂为武强县宋氏乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。圆铲的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。圆铲的（关键组件）在中国境内生产。圆铲的（关键工序）在中国境内完成。

56.平铲，生产厂为武强县宋氏乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。平铲的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。平铲的（关键组件）在中国境内生产。平铲的（关键工序）在中国境内完成。

57.指板托，生产厂为武强县畅想乐器有限公司，厂址为河北武强县体育街 69 号。指板托的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。指板托的（关键组件）在中国境内生产。指板托的（关键工序）在中国境内完成。

58.手刀，生产厂为武强县宋氏乐器有限公司，厂址为河北省衡水市武强县体育街 69 号。手刀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手刀的（关键组件）在中国境内生产。手刀的（关键工序）在中国境内完成。

59.直播实训台，生产厂为河南兴博益科教设备有限公司，厂址为河南省驻马店市西平县蔡寨乡 107 国道 992 公里处向西 300 米路北 01 号。直播实训台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直播实训台的（关键组件）在中国境内生产。直播实训台的（关键工序）在中国境内完成。

60.直播背景，生产厂为广州锦耀电子商务有限公司，厂址为广州市花都区狮岭镇金狮大道东 45 号 2 栋 BC102c 房。直播背景的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直播背景的（关键组件）在中国境内生产。直播背景的（关键工序）在中国境内完成。

61.直播实训工作站，生产厂为联想集团有限公司，厂址为合肥经济技术开发区云谷路 3188-1 号。直播实训工作站的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

直播实训工作站的（关键组件）在中国境内生产。直播实训工作站的（关键工序）在中国境内完成。

62.直播智能终端，生产厂为荣耀终端股份有限公司，厂址为深圳市坪山区聚龙中路荣耀智能制造产业园。直播智能终端的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直播智能终端的（关键组件）在中国境内生产。直播智能终端的（关键工序）在中国境内完成。

63.直播一体机，生产厂为杭州星犀科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区余杭街道文一西路 1818-1 号 1 幢 112、112M 室。直播一体机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直播一体机的（关键组件）在中国境内生产。直播一体机的（关键工序）在中国境内完成。

64.直播支架+LED 环形灯，生产厂为绍兴市龙彩聚摄影器材有限公司，厂址为浙江省绍兴市上虞区曹娥街道五星西路 1999 号联东 U 谷 13 幢 2 号厂房 3 楼。直播支架+LED 环形灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直播支架+LED 环形灯的（关键组件）在中国境内生产。直播支架+LED 环形灯的（关键工序）在中国境内完成。

65.声卡，生产厂为江门声佰乐电声科技有限公司，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A8 号（车间二）B 座 2 楼。智慧黑板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智慧黑板的（关键组件）在中国境内生产。智慧黑板的（关键工序）在中国境内完成。

66.麦克风，生产厂为惠州市麦拉达电声科技有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县龙溪街道结窝村陈屋小组牌坊大门侧 2 号。麦克风的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。麦克风的（关键组件）在中国境内生产。麦克风的（关键工序）在中国境内完成。

67.监听耳机，生产厂为广州炫歌科技有限公司，厂址为广州市海珠区南洲路宝兴街 88 号 202 房之 f106。监听耳机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。监听耳机的（关键组件）在中国境内生产。监听耳机的（关键工序）在中国境内完成。

68.高清直播摄像头，生产厂为深圳市明日实业有限责任公司，厂址为广东省深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区甘李六路 5 号明日大厦。高清直播摄像头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高清直播摄像头的（关键组件）在中国境内生产。高清直播摄像头的（关键工序）在中国境内完成。

69.无线路由器，生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司，厂址为广东省深圳市高新技术产业园区。无线路由器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线路由器的（关键组件）在中国境内生产。无线路由器的（关键工序）在中国境内完成。

70.补光灯，生产厂为上海炫香贸易有限公司，厂址为上海市嘉定工业区叶城路 912 号 JT6899 室。补光灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。补光灯的（关键组件）在中国境内生产。补光灯的（关键工序）在中国境内完成。

71.耳机，生产厂为广州炫歌科技有限公司，厂址为广州市海珠区南洲路宝兴街 88 号 202 房之 f106。耳机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。耳机的（关键组件）在中国境内生产。耳机的（关键工序）在中国境内完成。

72.商品摆架，生产厂为佛山市兴达货架有限公司，厂址为广东省佛山市南海区桂城街道平洲佛平新路夏南路口（平四路北侧）。商品摆架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。商品摆架的（关键组件）在中国境内生产。商品摆架的（关键工序）在中国境内完成。

73.化妆设备，生产厂为深圳市美怡雅化妆用具有限公司，厂址为深圳市龙华区

观澜街道牛湖社区新湖路23号朗健工业园B栋3层、E2栋-3、D1栋-4、D1栋-7。化妆设备的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。化妆设备的（关键组件）在中国境内生产。化妆设备的（关键工序）在中国境内完成。

74.电子商务直播实训系统，生产厂为南京奥派信息产业股份公司，厂址为南京市鼓楼区福建路洪庙一巷5号5栋737号。电子商务直播实训系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子商务直播实训系统的（关键组件）在中国境内生产。电子商务直播实训系统的（关键工序）在中国境内完成。

75.直播环境搭建，生产厂为河南中泓高科网络技术有限公司，厂址为驻马店市文明路与通达路交叉口翡翠100东单元四楼东户。直播环境搭建的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直播环境搭建的（关键组件）在中国境内生产。直播环境搭建的（关键工序）在中国境内完成。

本公司河南中泓高科网络技术有限公司对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖章）：河南中泓高科网络技术有限公司

日期：　二〇二六年七月十六日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

## 9.8 关于符合本国产品成本占比的声明函

关于符合本国产品成本占比的声明函

本公司河南中泓高科网络技术有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司河南中泓高科网络技术有限公司提供的符合本国产品标准的产品成本之和占所提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称(盖章）：河南中泓高科网络技术有限公司

日期： 二〇二六年七月十六日