
十一、 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：单极线、型号：Φ4×4M）¹，生产厂为（厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼）。（产品名称：单极线、型号：Φ4×4M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）³。（产品名称：单极线、型号：Φ4×4M）的（关键组件：/）⁴在中国境内生产。（产品名称：单极线、型号：Φ4×4M）的（关键工序：/）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称：取石钳、型号：YDFQ）¹，生产厂为（厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼）。（产品名称：取石钳、型号：YDFQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）³。（产品名称：取石钳、型号：YDFQ）的（关键组件：/）⁴在中国境内生产。（产品名称：取石钳、型号：YDFQ）的（关键工序：/）⁵在中国境内完成。

3. （产品名称：电棒、型号：Φ5×330mm）¹，生产厂为（厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼）。（产品名称：电棒、型号：Φ5×330mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）³。（产品名称：

电棒、型号：Φ5×330 mm) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电棒、型号：Φ5×330 mm) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

4. (产品名称 ;电钩、型号：Φ5×330 mm)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：电钩、型号：Φ5×330 mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/)³。(产品名称：电钩、型号：Φ5×330 mm) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电钩、型号：Φ5×330 mm) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

5. (产品名称 ;电铲、型号：Φ5×330 mm)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：电铲、型号：Φ5×330 mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/)³。(产品名称：电铲、型号：Φ5×330 mm) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电铲、型号：Φ5×330 mm) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

6. (产品名称 ;电针、型号：Φ5×330 mm)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：电针、型号：Φ5×330 mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/)³。(产品名称：电针、型号：Φ5×330 mm) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电针、型号：Φ5×330 mm) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

7. (产品名称 ;双极电凝钳、型号：Φ5×330 mm)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤

川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：双极电凝钳、型号：Φ5×330mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：双极电凝钳、型号：Φ5×330mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：双极电凝钳、型号：Φ5×330mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

8. (产品名称：双极电凝钳钳芯、型号：Φ5×330mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：双极电凝钳钳芯、型号：Φ5×330mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：双极电凝钳钳芯、型号：Φ5×330mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：双极电凝钳钳芯、型号：Φ5×330mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

9. (产品名称：双极线、型号：Φ4×4M)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：双极线、型号：Φ4×4M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：双极线、型号：Φ4×4M)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：双极线、型号：Φ4×4M)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

10. (产品名称：钳芯、型号：OC-A)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：钳芯、型号：OC-A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：钳芯、型号：OC-A)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：钳芯、型号：

0C-A) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

11. (产品名称 ;抓钳手柄、型号: 0C-A) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州欧创医疗器械有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称 : 抓钳手柄、型号: 0C-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³ 。 (产品名称 : 抓钳手柄、型号: 0C-A) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 抓钳手柄、型号: 0C-A) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

12. (产品名称 ;弯分离钳、型号: 0C-808) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州欧创医疗器械有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称 : 弯分离钳、型号: 0C-808) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³ 。 (产品名称 : 弯分离钳、型号: 0C-808) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 弯分离钳、型号: 0C-808) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

13. (产品名称 ;分离钳、型号: 0C-808) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州欧创医疗器械有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称 : 分离钳、型号: 0C-808) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³ 。 (产品名称 : 分离钳、型号: 0C-808) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 分离钳、型号: 0C-808) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

14. (产品名称 ;分离钳、型号: 0C-808) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州欧创医疗器械有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称 : 分离钳、型号: 0C-808)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：分离钳、型号：OC-808)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：分离钳、型号：OC-808)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

15. (产品名称：直分离钳、型号：OC-808)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路169号舒泰健康产业园10幢1单元)。(产品名称：直分离钳、型号：OC-808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：直分离钳、型号：OC-808)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：直分离钳、型号：OC-808)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

16. (产品名称：直角分离钳、型号：OC-808)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路169号舒泰健康产业园10幢1单元)。(产品名称：直角分离钳、型号：OC-808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：直角分离钳、型号：OC-808)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：直角分离钳、型号：OC-808)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

17. (产品名称：直剪刀、型号：OC-808)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路169号舒泰健康产业园10幢1单元)。(产品名称：直剪刀、型号：OC-808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：直剪刀、型号：OC-808)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：直剪刀、型号：OC-808)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

18. (产品名称：钩剪刀、型号：OC-808)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医

疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：钩剪刀、型号：OC-808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：钩剪刀、型号：OC-808)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：钩剪刀、型号：OC-808)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

19. (产品名称：弯剪刀、型号：OC-808)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：弯剪刀、型号：OC-808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：弯剪刀、型号：OC-808)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：弯剪刀、型号：OC-808)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

20. (产品名称：剪刀、型号：OC-808)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：剪刀、型号：OC-808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：剪刀、型号：OC-808)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：剪刀、型号：OC-808)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

21. (产品名称：肠钳、型号：OC-A)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：肠钳、型号：OC-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：肠钳、型号：OC-A)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：肠钳、型号：

0C-A) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

22. (产品名称 ; 钛夹钳、型号: YDFQ) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 钛夹钳、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³ 。(产品名称 : 钛夹钳、型号: YDFQ) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 钛夹钳、型号: YDFQ) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

23. (产品名称 ; 生物夹钳、型号: YDFQ) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 生物夹钳、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³ 。(产品名称 : 生物夹钳、型号: YDFQ) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 生物夹钳、型号: YDFQ) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

24. (产品名称 ; 塑料夹钳、型号: YDFQ) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 塑料夹钳、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³ 。(产品名称 : 塑料夹钳、型号: YDFQ) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 塑料夹钳、型号: YDFQ) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

25. (产品名称 ; 抓钳、型号: 0C-A) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州欧创医疗器械有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称 : 抓钳、型号: 0C-A) 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）³。（产品名称：抓钳、型号：0C-A）的（关键组件：/）⁴在中国境内生产。（产品名称：抓钳、型号：0C-A）的（关键工序：/）⁵在中国境内完成。

26.（产品名称：抓钳、型号：0C-A）¹，生产厂为（厂名：杭州欧创医疗器械有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路169号舒泰健康产业园10幢1单元）。（产品名称：抓钳、型号：0C-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）³。（产品名称：抓钳、型号：0C-A）的（关键组件：/）⁴在中国境内生产。（产品名称：抓钳、型号：0C-A）的（关键工序：/）⁵在中国境内完成。

27.（产品名称：有齿抓钳、型号：0C-A）¹，生产厂为（厂名：杭州欧创医疗器械有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路169号舒泰健康产业园10幢1单元）。（产品名称：有齿抓钳、型号：0C-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）³。（产品名称：有齿抓钳、型号：0C-A）的（关键组件：/）⁴在中国境内生产。（产品名称：有齿抓钳、型号：0C-A）的（关键工序：/）⁵在中国境内完成。

28.（产品名称：钝头抓钳、型号：0C-A）¹，生产厂为（厂名：杭州欧创医疗器械有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路169号舒泰健康产业园10幢1单元）。（产品名称：钝头抓钳、型号：0C-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）³。（产品名称：钝头抓钳、型号：0C-A）的（关键组件：/）⁴在中国境内生产。（产品名称：钝头抓钳、型号：0C-A）的（关键工序：/）⁵在中国境内完成。

29.（产品名称：输卵管抓钳、型号：0C-A）¹，生产厂为（厂名：杭州欧创医

疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：输卵管抓钳、型号：OC-A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：输卵管抓钳、型号：OC-A)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：输卵管抓钳、型号：OC-A)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

30. (产品名称：无损伤抓钳、型号：OC-A)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：无损伤抓钳、型号：OC-A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：无损伤抓钳、型号：OC-A)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：无损伤抓钳、型号：OC-A)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

31. (产品名称：胆囊抓钳、型号：OC-A)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：胆囊抓钳、型号：OC-A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：胆囊抓钳、型号：OC-A)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：胆囊抓钳、型号：OC-A)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

32. (产品名称：胃抓钳、型号：OC-A)¹，生产厂为(厂名：杭州欧创医疗器械有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称：胃抓钳、型号：OC-A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：胃抓钳、型号：OC-A)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：胃抓钳、

型号：OC-A) 的 (关键工序：/) ⁵ 在中国境内完成。

33. (产品名称 ;活检钳、型号：OC-A) ¹，生产厂为 (厂名：杭州欧创医疗器械有限公司) ²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。 (产品名称：活检钳、型号：OC-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) ³。(产品名称：活检钳、型号：OC-A) 的 (关键组件：/) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称：活检钳、型号：OC-A) 的 (关键工序：/) ⁵ 在中国境内完成。

34. (产品名称 ;重型抓钳、型号：OC-A) ¹，生产厂为 (厂名：杭州欧创医疗器械有限公司) ²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。 (产品名称：重型抓钳、型号：OC-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) ³。(产品名称：重型抓钳、型号：OC-A) 的 (关键组件：/) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称：重型抓钳、型号：OC-A) 的 (关键工序：/) ⁵ 在中国境内完成。

35. (产品名称 ;施夹器 (哈巴狗抓钳)、型号：OC-A) ¹，生产厂为 (厂名：杭州欧创医疗器械有限公司) ²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。 (产品名称：施夹器 (哈巴狗抓钳)、型号：OC-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) ³。(产品名称：施夹器 (哈巴狗抓钳)、型号：OC-A) 的 (关键组件：/) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称：施夹器 (哈巴狗抓钳)、型号：OC-A) 的 (关键工序：/) ⁵ 在中国境内完成。

36. (产品名称 ;抓钳 (哈巴狗钳头)、型号：OC-A) ¹，生产厂为 (厂名：杭州欧创医疗器械有限公司) ²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。 (产品名称：抓钳 (哈巴

狗钳头)、型号: 0C-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³。

(产品名称: 抓钳(哈巴狗钳头)、型号: 0C-A) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 抓钳(哈巴狗钳头)、型号: 0C-A) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

37. (产品名称 ; 阑尾抓钳、型号: 0C-A) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州欧创医疗器械有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道城南路 169 号舒泰健康产业园 10 幢 1 单元)。(产品名称: 阑尾抓钳、型号: 0C-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³。(产品名称: 阑尾抓钳、型号: 0C-A) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 阑尾抓钳、型号: 0C-A) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

38. (产品名称 ; 持针钳、型号: YDFQ) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称: 持针钳、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³。(产品名称: 持针钳、型号: YDFQ) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 持针钳、型号: YDFQ) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

39. (产品名称 ; 大型抓钳、型号: YDFQ) ¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司) ² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称: 大型抓钳、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) ³。(产品名称: 大型抓钳、型号: YDFQ) 的 (关键组件: /) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 大型抓钳、型号: YDFQ) 的 (关键工序: /) ⁵ 在中国境内完成。

40. (产品名称 ; 扇形钳、型号: YDFQ)¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 扇形钳、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)³。(产品名称 : 扇形钳、型号: YDFQ) 的 (关键组件: /)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 扇形钳、型号: YDFQ) 的 (关键工序: /)⁵ 在中国境内完成。

41. (产品名称 ; 扇形钳、型号: YDFQ)¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 扇形钳、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)³。(产品名称 : 扇形钳、型号: YDFQ) 的 (关键组件: /)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 扇形钳、型号: YDFQ) 的 (关键工序: /)⁵ 在中国境内完成。

42. (产品名称 ; 打结棒、型号: YDFQ)¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 打结棒、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)³。(产品名称 : 打结棒、型号: YDFQ) 的 (关键组件: /)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 打结棒、型号: YDFQ) 的 (关键工序: /)⁵ 在中国境内完成。

43. (产品名称 ; 胆管针、型号: YDFQ)¹ , 生产厂为 (厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 胆管针、型号: YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)³。(产品名称 : 胆管

针、型号：YDFQ)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：胆管针、型号：YDFQ)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

44. (产品名称：气腹针、型号：YDFQ)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：气腹针、型号：YDFQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：气腹针、型号：YDFQ)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：气腹针、型号：YDFQ)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

45. (产品名称：冲吸管、型号：YDFQ)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：冲吸管、型号：YDFQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：冲吸管、型号：YDFQ)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：冲吸管、型号：YDFQ)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

46. (产品名称：转换器、型号：YDFQ)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：转换器、型号：YDFQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：转换器、型号：YDFQ)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：转换器、型号：YDFQ)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

47. (产品名称：推结棒、型号：YDFQ)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道

春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。 (产品名称：推结棒、型号：YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。 (产品名称：推结棒、型号：YDFQ) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称：推结棒、型号：YDFQ) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

48. (产品名称：胆总管切开刀刀柄、型号：YDFQ)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。 (产品名称：胆总管切开刀刀柄、型号：YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。 (产品名称：胆总管切开刀刀柄、型号：YDFQ) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称：胆总管切开刀刀柄、型号：YDFQ) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

49. (产品名称：弹簧抓钳、型号：YDFQ)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。 (产品名称：弹簧抓钳、型号：YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。 (产品名称：弹簧抓钳、型号：YDFQ) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称：弹簧抓钳、型号：YDFQ) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

50. (产品名称：经皮肾镜取石钳、型号：YDFQ)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。 (产品名称：经皮肾镜取石钳、型号：YDFQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。 (产品名称：经皮肾镜取石钳、型号：YDFQ) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称：经皮肾镜取石钳、型号：YDFQ) 的 (关键工序：/)⁵ 在

中国境内完成。

51. (产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ3.5mm)¹ , 生产厂为(厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ3.5mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)³。(产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ 3.5 mm)的(关键组件: /)⁴在中国境内生产。(产品名称: 腹部穿刺器、型号: Φ 3.5 mm)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

52. (产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ5.5mm)¹ , 生产厂为(厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ5.5mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)³。(产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ 5.5 mm)的(关键组件: /)⁴在中国境内生产。(产品名称: 腹部穿刺器、型号: Φ 5.5 mm)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

53. (产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ 10.5mm)¹ , 生产厂为(厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ 10.5mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)³。(产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ 10.5 mm)的(关键组件: /)⁴在中国境内生产。(产品名称: 腹部穿刺器、型号: Φ 10.5 mm)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

54. (产品名称 :腹部穿刺器、型号: Φ 12.5mm)¹ , 生产厂为(厂名: 杭州桐

庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：腹部穿刺器、型号：Φ 12.5mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：腹部穿刺器、型号：Φ 12.5 mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：腹部穿刺器、型号：Φ 12.5 mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

55. (产品名称：分离钳、型号：Φ3mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：分离钳、型号：Φ3mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：分离钳、型号：Φ 3mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：分离钳、型号：Φ 3mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

56. (产品名称：剪刀、型号：Φ3mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：剪刀、型号：Φ3mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：剪刀、型号：Φ 3mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：剪刀、型号：Φ 3mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

57. (产品名称：无损伤抓钳、型号：Φ3mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：无损伤抓钳、型号：Φ3mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：无损伤抓钳、型号：Φ 3mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。

(产品名称：无损伤抓钳、型号：Φ3mm) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

58. (产品名称：抓钳、型号：Φ3mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：抓钳、型号：Φ3mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：抓钳、型号：Φ3mm) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：抓钳、型号：Φ3mm) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

59. (产品名称：电钩、型号：Φ3mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：电钩、型号：Φ3mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：电钩、型号：Φ3mm) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电钩、型号：Φ3mm) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

60. (产品名称：电棒、型号：Φ3mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：电棒、型号：Φ3mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)³。(产品名称：电棒、型号：Φ3mm) 的 (关键组件：/)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电棒、型号：Φ3mm) 的 (关键工序：/)⁵ 在中国境内完成。

61. (产品名称：冲吸管、型号：Φ3mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：冲吸管、型号：Φ3mm)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：冲吸管、型号：Φ 3mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：冲吸管、型号：Φ 3mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

62. (产品名称：持针钳、型号：Φ3mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：持针钳、型号：Φ3mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：持针钳、型号：Φ 3mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：持针钳、型号：Φ 3mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

63. (产品名称：塑料夹钳 小号、型号：Φ5mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：塑料夹钳 小号、型号：Φ5mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：塑料夹钳 小号、型号：Φ 5 mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：塑料夹钳 小号、型号：Φ 5 mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

64. (产品名称：疝气针、型号：Φ 1.5mm)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：疝气针、型号：Φ 1.5mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：疝气针、型号：Φ 1.5mm)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：疝气针、型号：Φ 1.5mm)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

65. (产品名称 ;疝气修补器、型号: Φ2.5mm)¹ , 生产厂为(厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 疝气修补器、型号: Φ2.5mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)³。(产品名称 : 疝气修补器、型号: Φ2.5mm)的(关键组件: /)⁴在中国境内生产。(产品名称: 疝气修补器、型号: Φ2.5mm)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

66. (产品名称 ;灌注管路、型号: 3M)¹ , 生产厂为(厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 灌注管路、型号: 3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)³。(产品名称 : 灌注管路、型号: 3M)的(关键组件: /)⁴在中国境内生产。(产品名称: 灌注管路、型号: 3M)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

67. (产品名称 ;电动子宫切除器、型号: YD2000-III)¹ , 生产厂为(厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 电动子宫切除器、型号: YD2000-III)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)³。(产品名称 : 电动子宫切除器、型号: YD2000-III)的(关键组件: /)⁴在中国境内生产。(产品名称: 电动子宫切除器、型号: YD2000-III)的(关键工序: /)⁵在中国境内完成。

68. (产品名称 ;电动子宫切除导线、型号: YD2000-III)¹ , 生产厂为(厂名: 杭州桐庐医达器械设备有限公司)² , 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称 : 电动

子宫切除导线、型号：YD2000-III) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /)³。(产品名称：电动子宫切除导线、型号：YD2000-III) 的 (关键组件： /)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电动子宫切除导线、型号：YD2000-III) 的 (关键工序： /)⁵ 在中国境内完成。

69. (产品名称 ;电动子宫切除手柄(控制器)、型号：YD2000-III)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：电动子宫切除手柄(控制器)、型号：YD2000-III) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /)³。(产品名称：电动子宫切除手柄(控制器)、型号：YD2000-III) 的 (关键组件： /)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电动子宫切除手柄(控制器)、型号：YD2000-III) 的 (关键工序： /)⁵ 在中国境内完成。

70. (产品名称 ;电动子宫切除器电动机(主机)、型号：YD2000-III)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：电动子宫切除器电动机(主机)、型号：YD2000-III) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /)³。(产品名称：电动子宫切除器电动机(主机)、型号：YD2000-III) 的 (关键组件： /)⁴ 在中国境内生产。(产品名称：电动子宫切除器电动机(主机)、型号：YD2000-III) 的 (关键工序： /)⁵ 在中国境内完成。

71. (产品名称 ;切除器、型号：YDZG)¹，生产厂为 (厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为 (生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：切除器、型号：YDZG)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：切除器、型号：YDZG)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：切除器、型号：YDZG)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

72. (产品名称：切除器、型号：YDZG)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：切除器、型号：YDZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：切除器、型号：YDZG)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：切除器、型号：YDZG)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

73. (产品名称：宫颈钳、型号：YDZG)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：宫颈钳、型号：YDZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：宫颈钳、型号：YDZG)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：宫颈钳、型号：YDZG)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

74. (产品名称：子宫肌瘤钻、型号：YDZG)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路1688号医疗器械产业园1号楼)。(产品名称：子宫肌瘤钻、型号：YDZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：子宫肌瘤钻、型号：YDZG)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：子宫肌瘤钻、型号：YDZG)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

75. (产品名称：引导棒、型号：YDZG)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达

器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：引导棒、型号：YDZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：引导棒、型号：YDZG)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：引导棒、型号：YDZG)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

76. (产品名称：拨棒、型号：YDZG)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：拨棒、型号：YDZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：拨棒、型号：YDZG)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：拨棒、型号：YDZG)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

77. (产品名称：量棒、型号：YDZG)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：量棒、型号：YDZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：量棒、型号：YDZG)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：量棒、型号：YDZG)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

78. (产品名称：举宫器(简易)、型号：YDZG)¹，生产厂为(厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：举宫器(简易)、型号：YDZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)³。(产品名称：举宫器(简易)、型号：YDZG)的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。

（产品名称：举宫器（简易）、型号：YDZG）的（关键工序：/）⁵ 在中国境内完成。

79. （产品名称：举宫器（杯式）、型号：YDZG）¹，生产厂为（厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼）。（产品名称：举宫器（杯式）、型号：YDZG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）³。（产品名称：举宫器（杯式）、型号：YDZG）的（关键组件：/）⁴ 在中国境内生产。（产品名称：举宫器（杯式）、型号：YDZG）的（关键工序：/）⁵ 在中国境内完成。

80. （产品名称：子宫抓钳、型号：YDZG）¹，生产厂为（厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼）。（产品名称：子宫抓钳、型号：YDZG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）³。（产品名称：子宫抓钳、型号：YDZG）的（关键组件：/）⁴ 在中国境内生产。（产品名称：子宫抓钳、型号：YDZG）的（关键工序：/）⁵ 在中国境内完成。

81. （产品名称：扩张器、型号：YDZG）¹，生产厂为（厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼）。（产品名称：扩张器、型号：YDZG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）³。（产品名称：扩张器、型号：YDZG）的（关键组件：/）⁴ 在中国境内生产。（产品名称：扩张器、型号：YDZG）的（关键工序：/）⁵ 在中国境内完成。

82. （产品名称：穿刺鞘（子宫切除手术器械）、型号：YDZG）¹，生产厂为（厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州

市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼)。(产品名称：
穿刺鞘(子宫切除手术器械)、型号：YDZG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规
定比例：/)³。(产品名称：穿刺鞘(子宫切除手术器械)、型号：YDZG)
的(关键组件：/)⁴在中国境内生产。(产品名称：穿刺鞘(子宫切除手
术器械)、型号：YDZG)的(关键工序：/)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：杭州力晨医疗器械有限公司

日期：2026 年 7 月 30 日

- 注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：杭州力晨医疗器械有限公司

日期：2026 年 7 月 30 日