



9.8 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （地下声敏传感器，型号：DSG-2） 1，生产厂为 （北京世纪之星应用技术研究
中心） 2，厂址为 （北京市海淀区知春路6号（锦秋国际大厦）13层A11）。（地下
声敏传感器，型号：DSG-2） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3 （地下
声敏传感器，型号：DSG-2） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（地下声敏传感
器，型号：DSG-2） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （传感器多功能电源，型号：SJZX(4X-XL-220-15V)） 1，生产厂为 （北京世纪
之星应用技术研究中心） 2，厂址为 （北京市海淀区知春路6号（锦秋国际大厦）
13层A11）。（传感器多功能电源，型号：SJZX(4X-XL-220-15V)） 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3 （传感器多功能电源，型号：SJZX(4X-XL-220-15V)）
的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（传感器多功能电源，型号：SJZX(4X-XL-220-15V)）
的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （8路音频编码器，型号：6SYJF-03） 1，生产厂为 （北京世纪之星应用技术研究
中心） 2，厂址为 （北京市海淀区知春路6号（锦秋国际大厦）13层A11）。（8
路音频编码器，型号：6SYJF-03） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）
3 （8路音频编码器，型号：6SYJF-03） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（8路音
频编码器，型号：6SYJF-03） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （8路音频分析服务器，型号：6SYJF-01） 1，生产厂为 （北京世纪之星应用技
术研究中心） 2，厂址为 （北京市海淀区知春路6号（锦秋国际大厦）13层A11）。
（8路音频分析服务器，型号：6SYJF-01） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规
定比例） 3 （8路音频分析服务器，型号：6SYJF-01） 的 （关键组件） 4 在中国境内

生产。（8路音频分析服务器，型号：6SYJF-01） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （触控式综合管理终端（中央控制主机），型号：6SYJF-02） 1，生产厂为 （北
京世纪之星应用技术研究中心） 2，厂址为 （北京市海淀区知春路6号（锦秋国际
大厦）13层A11）。（触控式综合管理终端（中央控制主机），型号：6SYJF-02） 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3 （触控式综合管理终端（中央控制
主机），型号：6SYJF-02） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（触控式综合管理终
端（中央控制主机），型号：6SYJF-02） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

6. （泄露电缆探测器，型号：WS-8009） 1，生产厂为 （广州市艾礼富电子科技有
限公司） 2，厂址为 （广州市黄埔区科学城玉树工业园敬业三街11号A栋402房）。
（泄露电缆探测器，型号：WS-8009） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比
例） 3 （泄露电缆探测器，型号：WS-8009） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（泄
露电缆探测器，型号：WS-8009） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

7. （蓄电池，型号：6-FM-4.5） 1，生产厂为 （天能电池集团股份有限公司） 2，
厂址为 （浙江省长兴县煤山镇工业园区）。（蓄电池，型号：6-FM-4.5） 的中国境



内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（蓄电池，型号：6-FM-4.5）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池，型号：6-FM-4.5）的（关键工序）5在中国境内完成。

8.（防护箱，型号：WS-FS06）1，生产厂为（广州市艾礼富电子科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城玉树工业园敬业三街11号A栋402房）。（防护箱，型号：WS-FS06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（防护箱，型号：WS-FS06）的（关键组件）4在中国境内生产。（防护箱，型号：WS-FS06）的（关键工序）5在中国境内完成。

9.（报警主机，型号：AL-9480H）1，生产厂为（广州市艾礼富电子科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城玉树工业园敬业三街11号A栋402房）。（报警主机，型号：AL-9480H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（报警主机，型号：AL-9480H）的（关键组件）4在中国境内生产。（报警主机，型号：AL-9480H）的（关键工序）5在中国境内完成。

10.（控制键盘，型号：AL-930H）1，生产厂为（广州市艾礼富电子科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城玉树工业园敬业三街11号A栋402房）。（控制键盘，型号：AL-930H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（控制键盘，型号：AL-930H）的（关键组件）4在中国境内生产。（控制键盘，型号：AL-930H）的（关键工序）5在中国境内完成。

11.（报警控制软件，型号：AL-2016S-AIC-SW）1，生产厂为（广州市艾礼富电子科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城玉树工业园敬业三街11号A栋402房）。（报警控制软件，型号：AL-2016S-AIC-SW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（报警控制软件，型号：AL-2016S-AIC-SW）的（关键组件）4在中国境内生产。（报警控制软件，型号：AL-2016S-AIC-SW）的（关键工序）5在中国境内完成。

12.（声光报警器，型号：AD-103）1，生产厂为（广州市艾礼富电子科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城玉树工业园敬业三街11号A栋402房）。（声光报警器，型号：AD-103）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（声光报警器，型号：AD-103）的（关键组件）4在中国境内生产。（声光报警器，型号：AD-103）的（关键工序）5在中国境内完成。

13.（紧急报警按钮，型号：PB-28C）1，生产厂为（广州市艾礼富电子科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区科学城玉树工业园敬业三街11号A栋402房）。（紧急报警按钮，型号：PB-28C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（紧急报警按钮，型号：PB-28C）的（关键组件）4在中国境内生产。（紧急报警按钮，型号：PB-28C）的（关键工序）5在中国境内完成。

14.（防护网栅栏，型号：定制）1，生产厂为（河南）2，厂址为（河南）。（防护网栅栏，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（防护网栅栏，型号：定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（防护网栅栏，型号：定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

15.（前端感知设备，型号：DS-2CD2T47QS-LT）1，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（前端感知设备，型号：DS-2CD2T47QS-LT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3



(前端感知设备, 型号: DS-2CD2T47QS-LT) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(前端感知设备, 型号: DS-2CD2T47QS-LT) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (支架, 型号: DS-1292ZJ-K) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(支架, 型号: DS-1292ZJ-K) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (支架, 型号: DS-1292ZJ-K) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(支架, 型号: DS-1292ZJ-K) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (电源适配器, 型号: DS-2FA1210-DL) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(电源适配器, 型号: DS-2FA1210-DL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (电源适配器, 型号: DS-2FA1210-DL) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电源适配器, 型号: DS-2FA1210-DL) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (前端全域感知设备, 型号: iDS-2DE7432XX-XY) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(前端全域感知设备, 型号: iDS-2DE7432XX-XY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (前端全域感知设备, 型号: iDS-2DE7432XX-XY) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(前端全域感知设备, 型号: iDS-2DE7432XX-XY) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (支架, 型号: DS-1602ZJ-K) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(支架, 型号: DS-1602ZJ-K) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (支架, 型号: DS-1602ZJ-K) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(支架, 型号: DS-1602ZJ-K) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (电源适配器, 型号: DC36V) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(电源适配器, 型号: DC36V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (电源适配器, 型号: DC36V) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电源适配器, 型号: DC36V) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (立杆, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(立杆, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (立杆, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(立杆, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (立杆基础, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(立杆基础, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (立杆基础, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(立杆基础, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (标识牌, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(标识牌, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (标识牌, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(标识牌, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (避雷器, 型号: NKX-01NGP-SPD) 1, 生产厂为 (深圳市诺可信科技股份有限



公司) 2, 厂址为 (深圳市光明区玉塘街道玉律社区第二工业区大洋二路 5 号 301)。
(避雷器, 型号: NKX-01NGP-SPD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)
3 (避雷器, 型号: NKX-01NGP-SPD) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(避雷器,
型号: NKX-01NGP-SPD) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (避雷针, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(避雷针,
型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (避雷针, 型号:
定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(避雷针, 型号: 定制) 的 (关键工序)
5 在中国境内完成。

26. (接地极, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(接地极,
型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (接地极, 型号:
定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(接地极, 型号: 定制) 的 (关键工序)
5 在中国境内完成。

27. (网络视频存储主机, 型号: iDS-AK70224R-X/RTB) 1, 生产厂为 (杭州海康
威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网
络视频存储主机, 型号: iDS-AK70224R-X/RTB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例) 3 (网络视频存储主机, 型号: iDS-AK70224R-X/RTB) 的 (关键组件)
4 在中国境内生产。(网络视频存储主机, 型号: iDS-AK70224R-X/RTB) 的 (关键工
序) 5 在中国境内完成。

28. (存储单元, 型号: HK728TAH) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有
限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(存储单元, 型号: HK728TAH)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (存储单元, 型号: HK728TAH)
的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(存储单元, 型号: HK728TAH) 的 (关键工序)
5 在中国境内完成。

29. (视频转发服务主机, 型号: DS-VM21R-C) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字
技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(视频转发
服务主机, 型号: DS-VM21R-C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3
(视频转发服务主机, 型号: DS-VM21R-C) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(视
频转发服务主机, 型号: DS-VM21R-C) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

30. (拾音器, 型号: DS-2FP2061) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有
限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(拾音器, 型号: DS-2FP2061)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (拾音器, 型号: DS-2FP2061)
的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(拾音器, 型号: DS-2FP2061) 的 (关键工序)
5 在中国境内完成。

31. (IP 网络广播服务器软件, 型号: 智慧广播管理平台 V1.0) 1, 生产厂为 (杭
州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555
号)。(IP 网络广播服务器软件, 型号: 智慧广播管理平台 V1.0) 的中国境内生
产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (IP 网络广播服务器软件, 型号: 智慧广播管理
平台 V1.0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(IP 网络广播服务器软件, 型号:
智慧广播管理平台 V1.0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (网络广播系统主机, 型号: DS-QAG6MM17G1) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数
字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网络广



播系统主机，型号：DS-QAG6MM17G1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)网络广播系统主机，型号：DS-QAG6MM17G1)的(关键组件)4在中国境内生产。(网络广播系统主机，型号：DS-QAG6MM17G1)的(关键工序)5在中国境内完成。

33. (广播话筒，型号：DS-KBI3G00)1，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(广播话筒，型号：DS-KBI3G00)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(广播话筒，型号：DS-KBI3G00)的(关键组件)4在中国境内生产。(广播话筒，型号：DS-KBI3G00)的(关键工序)5在中国境内完成。

34. (电源时序器，型号：DS-QA4PP0801-N)1，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(电源时序器，型号：DS-QA4PP0801-N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(电源时序器，型号：DS-QA4PP0801-N)的(关键组件)4在中国境内生产。(电源时序器，型号：DS-QA4PP0801-N)的(关键工序)5在中国境内完成。

35. (调音台，型号：DS-QA4PAM1201)1，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(调音台，型号：DS-QA4PAM1201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(调音台，型号：DS-QA4PAM1201)的(关键组件)4在中国境内生产。(调音台，型号：DS-QA4PAM1201)的(关键工序)5在中国境内完成。

36. (监听音响，型号：DS-QA6W204)1，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(监听音响，型号：DS-QA6W204)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(监听音响，型号：DS-QA6W204)的(关键组件)4在中国境内生产。(监听音响，型号：DS-QA6W204)的(关键工序)5在中国境内完成。

37. (机柜，型号：DS-XS6632-E/WE)1，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(机柜，型号：DS-XS6632-E/WE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(机柜，型号：DS-XS6632-E/WE)的(关键组件)4在中国境内生产。(机柜，型号：DS-XS6632-E/WE)的(关键工序)5在中国境内完成。

38. (户外防雨音柱，型号：DS-QA6C300)1，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(户外防雨音柱，型号：DS-QA6C300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(户外防雨音柱，型号：DS-QA6C300)的(关键组件)4在中国境内生产。(户外防雨音柱，型号：DS-QA6C300)的(关键工序)5在中国境内完成。

39. (手持终端，型号：DS-MDT102)1，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(手持终端，型号：DS-MDT102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(手持终端，型号：DS-MDT102)的(关键组件)4在中国境内生产。(手持终端，型号：DS-MDT102)的(关键工序)5在中国境内完成。

40. (巡更点，型号：DS-TRC100-8/XGP)1，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(巡更点，型号：



DS-TRC100-8/XGP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(巡更点,型号:DS-TRC100-8/XGP)的(关键组件)4在中国境内生产。(巡更点,型号:DS-TRC100-8/XGP)的(关键工序)5在中国境内完成。

41. (智慧巡查软件APP端,型号:iSecureCenterV.10)1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(智慧巡查软件APP端,型号:iSecureCenterV.10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(智慧巡查软件APP端,型号:iSecureCenterV.10)的(关键组件)4在中国境内生产。(智慧巡查软件APP端,型号:iSecureCenterV.10)的(关键工序)5在中国境内完成。

42. (智慧巡查软件WEB端,型号:iSecureCenterV2.0)1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(智慧巡查软件WEB端,型号:iSecureCenterV2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(智慧巡查软件WEB端,型号:iSecureCenterV2.0)的(关键组件)4在中国境内生产。(智慧巡查软件WEB端,型号:iSecureCenterV2.0)的(关键工序)5在中国境内完成。

43. (出门按钮,型号:EB29)1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(出门按钮,型号:EB29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(出门按钮,型号:EB29)的(关键组件)4在中国境内生产。(出门按钮,型号:EB29)的(关键工序)5在中国境内完成。

44. (电磁锁,型号:DS-K4H250YSC+磁力锁支架)1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(电磁锁,型号:DS-K4H250YSC+磁力锁支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(电磁锁,型号:DS-K4H250YSC+磁力锁支架)的(关键组件)4在中国境内生产。(电磁锁,型号:DS-K4H250YSC+磁力锁支架)的(关键工序)5在中国境内完成。

45. (门禁控制器,型号:DS-K2602)1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(门禁控制器,型号:DS-K2602)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(门禁控制器,型号:DS-K2602)的(关键组件)4在中国境内生产。(门禁控制器,型号:DS-K2602)的(关键工序)5在中国境内完成。

46. (读卡器,型号:DS-K1102AMK)1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(读卡器,型号:DS-K1102AMK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(读卡器,型号:DS-K1102AMK)的(关键组件)4在中国境内生产。(读卡器,型号:DS-K1102AMK)的(关键工序)5在中国境内完成。

47. (发卡器,型号:DS-K1F100A-D8E)1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)2,厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(发卡器,型号:DS-K1F100A-D8E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(发卡器,型号:DS-K1F100A-D8E)的(关键组件)4在中国境内生产。(发卡器,型号:DS-K1F100A-D8E)的(关键工序)5在中国境内完成。

48. (卡片,型号:DS-K7M103(蓝色))1,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份



有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(卡片, 型号: DS-K7M103(蓝色)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (卡片, 型号: DS-K7M103(蓝色)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(卡片, 型号: DS-K7M103(蓝色)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (钢质防火门, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(钢质防火门, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (钢质防火门, 型号: 定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(钢质防火门, 型号: 定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (应用主机, 型号: 2288HV5) 1, 生产厂为 (超聚变数字技术有限公司) 2, 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区(郑东)龙湖内环北路 99 号)。(应用主机, 型号: 2288HV5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (应用主机, 型号: 2288HV5) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(应用主机, 型号: 2288HV5) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (互联网专线, 型号: 50M 互联网专线) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(互联网专线, 型号: 50M 互联网专线) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (互联网专线, 型号: 50M 互联网专线) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(互联网专线, 型号: 50M 互联网专线) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (基础支撑平台, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (郑州杰林计算机科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市金水区丰产路街道经三北路 32 号 1 号楼 21 层 2101 号)。(基础支撑平台, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (基础支撑平台, 型号: 定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(基础支撑平台, 型号: 定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (物联网监测系统, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (郑州杰林计算机科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市金水区丰产路街道经三北路 32 号 1 号楼 21 层 2101 号)。(物联网监测系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (物联网监测系统, 型号: 定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(物联网监测系统, 型号: 定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (应急预案系统, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (郑州杰林计算机科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市金水区丰产路街道经三北路 32 号 1 号楼 21 层 2101 号)。(应急预案系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (应急预案系统, 型号: 定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(应急预案系统, 型号: 定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (可视化管理系统, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (郑州杰林计算机科技有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市金水区丰产路街道经三北路 32 号 1 号楼 21 层 2101 号)。(可视化管理系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (可视化管理系统, 型号: 定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(可视化管理系统, 型号: 定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

56. (拼接单元, 型号: WE55LE) 1, 生产厂为 (深圳创维商用科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂房六层)。(拼接单元, 型号: WE55LE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (拼接单元, 型号: WE55LE) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(拼接单元, 型号: WE55LE)



的（关键工序）5 在中国境内完成。

57. （安装支架，型号：定制） 1，生产厂为 （河南） 2，厂址为 （河南）。（安装支架，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（安装支架，型号：定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（安装支架，型号：定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58. （包边，型号：现场定制） 1，生产厂为 （河南） 2，厂址为 （河南）。（包边，型号：现场定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（包边，型号：现场定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（包边，型号：现场定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59. （高清解码器，型号：DS-6A10UD） 1，生产厂为 （杭州海康威视数字技术股份有限公司） 2，厂址为 （浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（高清解码器，型号：DS-6A10UD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（高清解码器，型号：DS-6A10UD）的（关键组件）4 在中国境内生产。（高清解码器，型号：DS-6A10UD）的（关键工序）5 在中国境内完成。

60. （HDMI 线，型号：HD153） 1，生产厂为 （深圳市绿联科技股份有限公司） 2，厂址为 （深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（HDMI 线，型号：HD153）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（HDMI 线，型号：HD153）的（关键组件）4 在中国境内生产。（HDMI 线，型号：HD153）的（关键工序）5 在中国境内完成。

61. （网络接入设备，型号：RS5110-24T4X） 1，生产厂为 （新华三技术有限公司） 2，厂址为 （浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（网络接入设备，型号：RS5110-24T4X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（网络接入设备，型号：RS5110-24T4X）的（关键组件）4 在中国境内生产。（网络接入设备，型号：RS5110-24T4X）的（关键工序）5 在中国境内完成。

62. （网闸，型号：H3CSecPathF1000-U500） 1，生产厂为 （新华三技术有限公司） 2，厂址为 （浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（网闸，型号：H3CSecPathF1000-U500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（网闸，型号：H3CSecPathF1000-U500）的（关键组件）4 在中国境内生产。（网闸，型号：H3CSecPathF1000-U500）的（关键工序）5 在中国境内完成。

63. （路由网关单元，型号：ER6300G3） 1，生产厂为 （新华三技术有限公司） 2，厂址为 （浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（路由网关单元，型号：ER6300G3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（路由网关单元，型号：ER6300G3）的（关键组件）4 在中国境内生产。（路由网关单元，型号：ER6300G3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

64. （光纤收发器机架，型号：FW-14D-2U/2AC） 1，生产厂为 （深圳烽威科技有限公司） 2，厂址为 （深圳市龙华区观澜街道黎光社区黎光新工业区 150 号 226B）。（光纤收发器机架，型号：FW-14D-2U/2AC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（光纤收发器机架，型号：FW-14D-2U/2AC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（光纤收发器机架，型号：FW-14D-2U/2AC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

65. （光纤配线架，型号：定制） 1，生产厂为 （烽火通信科技股份有限公司） 2，



厂址为 (武汉市洪山区邮科院路 88 号)。(光纤配线架, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光纤配线架, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(光纤配线架, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

66. (机柜, 型号: 600mm*800mm*2000mmm) 1, 生产厂为 (深圳市图腾电气技术有限公司) 2, 厂址为 (深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401)。(机柜, 型号: 600mm*800mm*2000mmm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (机柜, 型号: 600mm*800mm*2000mmm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(机柜, 型号: 600mm*800mm*2000mmm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

67. (操作台, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(操作台, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (操作台, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(操作台, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

68. (操作终端, 型号: 超越 E500-C3352) 1, 生产厂为 (软通计算机有限公司) 2, 厂址为 (无锡市锡山经济开发区 (东亭) 春笋东路 118 号)。(操作终端, 型号: 超越 E500-C3352) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (操作终端, 型号: 超越 E500-C3352) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(操作终端, 型号: 超越 E500-C3352) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

69. (机房恒温设备, 型号: KFR-72LW/JH2) 1, 生产厂为 (美的集团股份有限公司) 2, 厂址为 (佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号美的总部大楼 B 区 26-28 楼)。(机房恒温设备, 型号: KFR-72LW/JH2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (机房恒温设备, 型号: KFR-72LW/JH2) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(机房恒温设备, 型号: KFR-72LW/JH2) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

70. (防爆柜, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(防爆柜, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (防爆柜, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(防爆柜, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

71. (地面防尘, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(地面防尘, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (地面防尘, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(地面防尘, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

72. (铝箔橡塑保温, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(铝箔橡塑保温, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (铝箔橡塑保温, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(铝箔橡塑保温, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

73. (全钢防静电抗静电地板, 型号: 600mm*600mm*35mm) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(全钢防静电抗静电地板, 型号: 600mm*600mm*35mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (全钢防静电抗静电地板, 型号: 600mm*600mm*35mm) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(全钢防静电抗静电地板, 型号: 600mm*600mm*35mm) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

74. (踏步, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(踏步, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (踏步, 型号: 定制) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(踏步, 型号: 定制) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。



号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(踏步，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(踏步，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

75. (防水围堰，型号：定制)1，生产厂为 (河南)2，厂址为 (河南)。(防水围堰，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(防水围堰，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(防水围堰，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

76. (空调区防水处理，型号：定制)1，生产厂为 (河南)2，厂址为 (河南)。(空调区防水处理，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(空调区防水处理，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(空调区防水处理，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

77. (防雷接地装置，型号：定制)1，生产厂为 (河南)2，厂址为 (河南)。(防雷接地装置，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(防雷接地装置，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(防雷接地装置，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

78. (彩钢板墙面，型号：定制)1，生产厂为 (河南)2，厂址为 (河南)。(彩钢板墙面，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(彩钢板墙面，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(彩钢板墙面，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

79. (不锈钢踢脚线，型号：定制)1，生产厂为 (河南)2，厂址为 (河南)。(不锈钢踢脚线，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(不锈钢踢脚线，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(不锈钢踢脚线，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

80. (踢脚线基层，型号：定制)1，生产厂为 (河南)2，厂址为 (河南)。(踢脚线基层，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(踢脚线基层，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(踢脚线基层，型号：定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

81. (后备电源主机，型号：M20K)1，生产厂为 (深圳科士达股份有限公司)2，厂址为 (深圳市南山区高新北区科技中二路软件园1栋4楼401、402室)。(后备电源主机，型号：M20K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(后备电源主机，型号：M20K)的(关键组件)4在中国境内生产。(后备电源主机，型号：M20K)的(关键工序)5在中国境内完成。

82. (蓄电池，型号：12V100A)1，生产厂为 (深圳科士达股份有限公司)2，厂址为 (深圳市南山区高新北区科技中二路软件园1栋4楼401、402室)。(蓄电池，型号：12V100A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(蓄电池，型号：12V100A)的(关键组件)4在中国境内生产。(蓄电池，型号：12V100A)的(关键工序)5在中国境内完成。

83. (电池连接线缆，型号：定制)1，生产厂为 (深圳科士达股份有限公司)2，厂址为 (深圳市南山区高新北区科技中二路软件园1栋4楼401、402室)。(电池连接线缆，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(电池连接线缆，型号：定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(电池连接线缆，型号：



定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

84. (电池开关箱, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (深圳科士达股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市南山区高新北区科技中二路软件园 1 栋 4 楼 401、402 室)。(电池开关箱, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(电池开关箱, 型号: 定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(电池开关箱, 型号: 定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

85. (电池柜, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (深圳科士达股份有限公司) 2, 厂址为 (深圳市南山区高新北区科技中二路软件园 1 栋 4 楼 401、402 室)。(电池柜, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(电池柜, 型号: 定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(电池柜, 型号: 定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

86. (配电柜(并机输出柜含分路输出), 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(配电柜(并机输出柜含分路输出), 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(配电柜(并机输出柜含分路输出), 型号: 定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(配电柜(并机输出柜含分路输出), 型号: 定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

87. (配电柜, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(配电柜, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(配电柜, 型号: 定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(配电柜, 型号: 定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

88. (分时电源控制器, 型号: DS-XA) 1, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(分时电源控制器, 型号: DS-XA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(分时电源控制器, 型号: DS-XA)的(关键组件)4在中国境内生产。(分时电源控制器, 型号: DS-XA)的(关键工序)5在中国境内完成。

89. (室外落地箱, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(室外落地箱, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(室外落地箱, 型号: 定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(室外落地箱, 型号: 定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

90. (支墩, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(支墩, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(支墩, 型号: 定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(支墩, 型号: 定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

91. (接线箱, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(接线箱, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(接线箱, 型号: 定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(接线箱, 型号: 定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

92. (PDU 电源, 型号: SUNRISE1-P4180/1) 1, 生产厂为 (正泰电气股份有限公司) 2, 厂址为 (上海市松江区思贤路 3555 号)。(PDU 电源, 型号: SUNRISE1-P4180/1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3(PDU 电源, 型号: SUNRISE1-P4180/1)的(关键组件)4在中国境内生产。(PDU 电源, 型号: SUNRISE1-P4180/1)的(关



键工序) 5 在中国境内完成。

93. 网络接入设备, 型号: MINI1205V) 1, 生产厂为 (新华三技术有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(网络接入设备, 型号: MINI1205V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (网络接入设备, 型号: MINI1205V) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(网络接入设备, 型号: MINI1205V) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

94. (网络接入设备, 型号: 5120V3-36F-SI) 1, 生产厂为 (新华三技术有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(网络接入设备, 型号: 5120V3-36F-SI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (网络接入设备, 型号: 5120V3-36F-SI) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(网络接入设备, 型号: 5120V3-36F-SI) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

95. (光模块, 型号: SFP-GE-LX-SM1310/1550-BIDI) 1, 生产厂为 (新华三技术有限公司) 2, 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(光模块, 型号: SFP-GE-LX-SM1310/1550-BIDI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光模块, 型号: SFP-GE-LX-SM1310/1550-BIDI) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光模块, 型号: SFP-GE-LX-SM1310/1550-BIDI) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

96. (光端盒, 型号: PH-ZDH-X4FC-SM) 1, 生产厂为 (北京凝网科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区五道口东升园小区 11 号楼 1 门 1002 室)。(光端盒, 型号: PH-ZDH-X4FC-SM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光端盒, 型号: PH-ZDH-X4FC-SM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光端盒, 型号: PH-ZDH-X4FC-SM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (光端盒, 型号: PH-ZDH-X12FC-SM) 1, 生产厂为 (北京凝网科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区五道口东升园小区 11 号楼 1 门 1002 室)。(光端盒, 型号: PH-ZDH-X12FC-SM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光端盒, 型号: PH-ZDH-X12FC-SM) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光端盒, 型号: PH-ZDH-X12FC-SM) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

98. (光缆熔接, 型号: 定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(光缆熔接, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光缆熔接, 型号: 定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光缆熔接, 型号: 定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

99. (光纤收发器, 型号: FW-FOT-101GS-3AB) 1, 生产厂为 (深圳烽威科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市龙华区观澜街道黎光社区黎光新工业区 150 号 226B)。(光纤收发器, 型号: FW-FOT-101GS-3AB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光纤收发器, 型号: FW-FOT-101GS-3AB) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光纤收发器, 型号: FW-FOT-101GS-3AB) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

100. (光纤跳线, 型号: SC-FC) 1, 生产厂为 (烽火通信科技股份有限公司) 2, 厂址为 (武汉市洪山区邮科院路 88 号)。(光纤跳线, 型号: SC-FC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光纤跳线, 型号: SC-FC) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光纤跳线, 型号: SC-FC) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

101. (网线, 型号: 超六类国标) 1, 生产厂为 (广东纳和线缆实业有限公司) 2,



厂址为 (广东省揭西县棉湖镇新湖村委城南工业区)。(网线, 型号: 超六类国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (网线, 型号: 超六类国标)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(网线, 型号: 超六类国标)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

102. (光缆, 型号: GYTS-4B1.3) 1, 生产厂为 (烽火通信科技股份有限公司) 2, 厂址为 (武汉市洪山区邮科院路 88 号)。(光缆, 型号: GYTS-4B1.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光缆, 型号: GYTS-4B1.3)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光缆, 型号: GYTS-4B1.3)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

103. (光缆, 型号: GYTS-144B1.3) 1, 生产厂为 (烽火通信科技股份有限公司) 2, 厂址为 (武汉市洪山区邮科院路 88 号)。(光缆, 型号: GYTS-144B1.3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (光缆, 型号: GYTS-144B1.3)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(光缆, 型号: GYTS-144B1.3)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

104. (线缆, 型号: YJV-3*4) 1, 生产厂为 (河南乐山电缆有限公司) 2, 厂址为 (驻马店市关王庙工业聚集区)。(线缆, 型号: YJV-3*4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (线缆, 型号: YJV-3*4)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(线缆, 型号: YJV-3*4)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

105. (电源线, 型号: RVV3*2.5) 1, 生产厂为 (广东华威达线缆有限公司) 2, 厂址为 (广州市天河区吉山新路街 112 号 401-42)。(电源线, 型号: RVV3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (电源线, 型号: RVV3*2.5)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电源线, 型号: RVV3*2.5)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

106. (电源线, 型号: RVV2*1.5) 1, 生产厂为 (广东华威达线缆有限公司) 2, 厂址为 (广州市天河区吉山新路街 112 号 401-42)。(电源线, 型号: RVV2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (电源线, 型号: RVV2*1.5)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电源线, 型号: RVV2*1.5)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

107. (线缆, 型号: TRVV2*0.5) 1, 生产厂为 (广东华威达线缆有限公司) 2, 厂址为 (广州市天河区吉山新路街 112 号 401-42)。(线缆, 型号: TRVV2*0.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (线缆, 型号: TRVV2*0.5)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(线缆, 型号: TRVV2*0.5)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

108. (穿线管, 型号: PVC25) 1, 生产厂为 (河南联塑实业有限公司) 2, 厂址为 (河南省周口市淮阳区联塑工业园 1 号)。(穿线管, 型号: PVC25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (穿线管, 型号: PVC25)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(穿线管, 型号: PVC25)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

109. (PE 管, 型号: ϕ 75) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(PE 管, 型号: ϕ 75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3 (PE 管, 型号: ϕ 75)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(PE 管, 型号: ϕ 75)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

110. (手孔井, 型号: 按需定制) 1, 生产厂为 (河南) 2, 厂址为 (河南)。(手



孔井，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（手孔井，型号：按需定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（手孔井，型号：按需定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

111.（直埋管沟开挖，型号：按需定制）1，生产厂为（河南）2，厂址为（河南）。（直埋管沟开挖，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（直埋管沟开挖，型号：按需定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（直埋管沟开挖，型号：按需定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

112.（直埋管沟回填，型号：按需定制）1，生产厂为（河南）2，厂址为（河南）。（直埋管沟回填，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（直埋管沟回填，型号：按需定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（直埋管沟回填，型号：按需定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

113.（平整场地，型号：按需定制）1，生产厂为（河南）2，厂址为（河南）。（平整场地，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（平整场地，型号：按需定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（平整场地，型号：按需定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

114.（余方弃置，型号：按需定制）1，生产厂为（河南）2，厂址为（河南）。（余方弃置，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3（余方弃置，型号：按需定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（余方弃置，型号：按需定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南铄工电子科技有限公司

日期：2026年10月19日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。