

销售合同

甲方：邓州市中心医院

乙方：湖南泰瑞医疗科技股份有限公司

甲乙双方经平等协商，本着互惠互利的原则，就医用中心供氧工程等事宜，共同达成下列合同条款（以下简称“本合同”）：

第一条 产品名称、规格型号、数量和价格

序号	产品名称	规格型号	数量	总价格 (万元)	备注
二	医用中心供氧、中心吸引及其配套系统	含工程中心供氧、中心吸引及其配套系统的材料及安装	<u>543</u> 床位	273.808302	详见附件清单

项目总金额（大写）：**贰佰柒拾叁万捌仟零捌拾叁元零贰分元整（¥2738083.02）**

注：上述价格包含运输费用，乙方不承担任何工程总包服务费用。安装过程中存在工程量的增减，如未在上述工程内容或附件工程清单中的，需甲方以书面形式通知乙方，甲乙双方协商价格后签字盖章予以确认再进行施工。增减材料的价格和工程量另行计算。工程部分最终工程量以实际竣工验收报告为准。

第二条 产品技术标准

乙方提供的产品是全新的、未使用过的，是符合国家标准的正品；乙方所提供的货物在正常使用和保养条件下，在其使用寿命内应具有稳定的性能。

第三条 付款方式

(1) 自签订合同之日起的 15 日内，甲方支付乙方工程总价格的 20% 作为备料款，即人民币伍拾肆万柒仟陆佰壹拾玖元零贰分元整（¥547619.02）；

(2) 主要材料到场后 15 个工作日内，甲方支付乙方工程总价格的 30%，即人民币捌万贰仟肆佰贰拾肆元整（¥821424）；

(3) 工程验收合格后 15 个工作日内，甲方支付乙方工程总价格的 40%，即人民币壹佰零玖万伍仟贰佰叁拾叁元整（¥1095233）；

(4) 该项目经审计决算后甲方支付乙方工程总价格 7%，即人民币壹拾玖万壹仟陆佰陆拾伍元整（¥191665）；

(5) 剩余金额即人民币捌万贰仟壹佰肆拾贰元整（¥82142），双方执行合同无异议壹年后一次性支付。

2. 甲方以电汇的方式汇入乙方指定的银行账号。

公司名称：湖南泰瑞医疗科技股份有限公司

纳税人识别号：91430100796886272X

公司地址：长沙高新开发区八字塘路 27 号

电话：073183886966

开户银行：长沙银行股份有限公司营业部

银行账号：800089497108012

第四条 设备到货地点（收货单位必须填写营业执照上的全称）

甲方指定交货地址：_____

收货单位：_____

收货人：_____ 联系电话：_____

身份证号码：_____

第五条 施工准备

一、中心供氧工程

1. 甲方：

1) 甲方负责于开工前 10 天前接通施工现场总的施工用水源、电源，满足施工用水、用电量的需要。清除全部障碍物（包括施工现场、架空的、隐蔽的），并提供相关工程隐蔽的图文资料。

2) 负责与工程相适应的土建等相关工程完善，并且不影响施工进度的需要。

3) 如施工处已住有病员或堆放有物品的，负责协调搬移，并且不影响施工进度的需要。

4) 负责安排好材料、工具、用具等物品存放的仓库。

5) 负责协调好施工过程与相关方的关系处理。

6) 负责组织甲乙双方参加施工图交底会审，并做好双方签署的交底会审纪要，双方代表签字。

2. 乙方：

1) 负责施工区域临时设施及水电管理、使用和维修工作；

2) 负责组织施工人员和材料、设备、施工机械进场；

3) 负责编制施工组织设计或施工方案，施工预算，施工总进度计划，材料设备、成品、半成品等进场计划（包括月计划），用水、用电计划，送甲方。

第七条 工程与设备交货期限

1. 乙方应于合同签订后，收到甲方支付的备料款之日起 7 日内发货。

2. 合同工期：甲方具备施工条件下，乙方施工的全部工程应于开工日之起 120 个工作日内完成。

3. 如遇下列情况，工期相应顺延：

1) 按施工准备规定，不能提供施工场地及电源，障碍物未能清除，影响进场施工；

2) 不属于合同包干系数范围内的设计变更，甲方提供的工程资料不准，致使施工设计方案改变或施工无法正常进行而影响工程进度；

3) 在施工中停电 8 小时以上或连续间歇性停电 3 天以上，影响正常施工；

4) 非乙方原因，因监理或甲方验收、签证不及时而影响下一道工序施工造成的；

5) 甲方未按合同规定拨付工程备料及工程进度款而影响工程进度；

6) 人力不可抗拒的因素而延误工期。

7) 工期顺延时，需双方代表签字认可。

第七条 质量标准

1. 依据国家或行业相关技术标准进行质量验收。
2. 乙方严格按照双方签署的施工图纸、说明文件进行施工，并接受甲方代表的监督。

第八条 施工图设计变更及经济签证

1. 经双方确认的设计图纸、说明文件，作为施工的有效依据，甲乙双方均不得擅自修改。

2. 施工中如发现设计有错误或严重不合理的部分，或甲方要求修改，乙方及时以书面形式通知甲方，由甲方及时会同设计等有关单位研究确定修改意见或变更设计文件，乙方按修改或变更的设计文件进行施工。

3. 甲方如需设计变更，必须由原设计单位做出正式修改通知书和修改图纸，经双方确认后并经甲方现场代表签证，乙方才能进行施工。

4. 出现下列情况之一，增加的相应工程合同造价或费用由甲方承担：

1) 工程合同签订后，由于甲方的原因造成施工周期过长，施工时安装工程材料和设备与工程合同签订时价格出现价差，甲方应签证并增加材料和设备的造价（±5%不调整价格）；

2) 乙方按甲方修改或变更的方案进行施工，增加费用（包括返工损失、停工、窝工、人员和机械设备调迁、材料构配件积压、新增购材料的费用开支和实际损失）由甲方承担；

3) 土建、装修等配套设施影响工程进度增加的开支；

4) 如施工处已住有病员或堆放有物品，甲方没有及时协调搬移，造成增加的开支；

5) 甲方没有协调处理好与相关方的关系，影响施工进度造成的耗损或增加的开支；

6) 因监理或甲方验收、签证不及时而影响下一道工序施工造成的开支。

第九条 设备与工程验收

1. 竣工验收以施工图纸及说明书、施工技术文件为依据，按国家相关标准进行验收。

2. 工程由甲方和乙方验收，工程竣工验收后，甲方方可使用。

第十条 保修

1. 质保期内

(1) 工程竣工后，乙方按规定对工程实行保修，保修时间自通过竣工验收之日算起 1 年。

(2) 工程质量不符合合同规定的，乙方负责无偿修理或返工，由此造成的损失由乙方承担。

(3) 在规定的保修期内，凡因施工造成的质量事故和质量缺陷应由乙方无偿保修；因甲方违规操作或其他人为因素造成系统损坏由甲方负责，乙方进行有偿维修。

2. 质保期外

保修保养费用标准以双方签订的维保协议为准。

第十一条 甲方权利与义务

1. 按本合同规定的付款方式及付款时间支付设备款。
2. 提供应急氧源（如：汇流排及充装满氧气的标准瓶），以供停电或特殊情况发生时的氧气备用。
3. 合同配置中包含特种设备的，由甲方或甲方协调使用方在设备到货前办理特种设备操作证（个别地区还需要办理特种设备作业人员管理证），并负责办理特种设备使用证，乙方协助提供相关资料及咨询服务。
4. 安装过程中甲方应安排 1 名工作人员，负责协调、配合乙方完成相关安装工作。安装完毕后，甲方根据乙方提供的培训计划，在规定的时间内派出工作人员接受专业培训，使其成为该设备的专职操作员。在设备正式投入运行后，专职操作员须严格按用户手册和各种操作规程做好使用、维护、保养及相关记录。
5. 因甲方原因，导致乙方推迟交货，推迟交货期间因乙方配套设施供应商产品更新换代原因或乙方产品升级换代原因，甲方不得要求乙方按照原定配置执行合同。但乙方保证配置更新后，产品性能更优于原合同配置。

第十二条 乙方权利与义务

1. 乙方须按本合同规定的交货时间按时交货。如果甲方现场不具备施工条件，乙方可以推迟发货时间，乙方不承担由此造成的工期延误的责任。
2. 按照合同约定标准提供合格的设备以及相关证明文件。
3. 向甲方提供设备配套施工方案图。
4. 负责设备的安装，安装完成后乙方负责提供甲方人员的培训服务并办理相关交接手续。
5. 乙方有权根据设备安装的实际需求，进行适当的机房改造、装修、供氧管网的调整与建设，以达到实际使用的需要。
6. 乙方在工程竣工后，将竣工资料送交甲方审查。
7. 乙方在履行本合同过程中交付给甲方的任何产品、技术资料、图纸、设计、样品等均属于乙方知识产权，甲方应履行保密责任。甲方可在履行本合同的必要范围内使用上述知识产权，未经乙方书面同意，不得用于其他用途或泄露给第三方。

第十三条 违约责任

1. 甲方如未按时支付合同价款，乙方有权采取下列措施：
 - （1）按未付款为基数向甲方索赔每日千分之二的违约金；若乙方采取诉讼措施，则由此产生的诉讼费、保全费、律师费等相关费用由甲方承担；
 - （2）延期交货、暂缓安装、暂缓调试、限时停机、收回设备，由此造成使用方医疗用氧的一切影响及后果，由甲方自行承担。
2. 乙方如果未按时交付、安装设备，甲方有权采取下列措施：
 - （1）甲方有权拒付设备余款。

(2) 乙方不能按本合同约定的时间交付货物，以本合同总价为基数，向乙方索赔每日千分之二的违约金；

(3) 若因乙方的违约行为致使甲方采取诉讼措施，则由此产生的诉讼费、保全费、律师费等相关费用由乙方承担；

3. 甲乙双方可就违约事件协商解决，如果协商解决不成，任何一方均可向项目所在地人民法院提起诉讼。

4. 工程未经验收，甲方提前使用或擅自动用，由此而发生的问题，由甲方承担责任。

第十四条 附则

1. 本合同一式陆份，经双方签字盖章后正式生效，甲方执四份，乙方执两份，具有同等法律效力；本合同传真件与原件具有同等法律效力。

2. 双方在履行合同中发生争议，协商不成的，由项目所在地人民法院管辖。


3. 本合同自双方代表签字，加盖双方公章或合同专用章即生效。

4. 本合同签订后，甲方、乙方双方如需要提出修改时，经双方协商一致后，可以签订补充协议，作为本合同的补充合同。

5. 合同履行过程中涉及的相关文书及其他资料采用邮寄送达方式（邮寄地址以合同上所注明单位及地址为准）。

附件：《医用中心供氧、中心吸引及其配套系统配置清单》

（以下无正文，请加盖骑缝章）

甲方（盖章）：邓州市中心医院
法人/授权代表：
地址：河南省南阳市邓州市团结东路1166号
联系电话：
签订日期：2024年7月5日

乙方（盖章）：湖南泰瑞医疗科技股份有限公司
法人/授权代表：
地址：长沙高新开发区八字塘路27号
联系电话：0731-83992200
签订日期：2024年7月5日

附件：《邓州市中心医院综合楼医用气体工程配置清单》

邓州市中心医院综合楼医用气体工程配置清单

工程名称：邓州市中心医院综合楼医用气体工程		标段：邓州市中心医院综合楼医用气体工程					
管道							
序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	型号	备注
1	03080100 6001	低压不锈钢管	1. 材质: 无缝不锈钢管 2. 规格: $\Phi 14*1.5$ 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	121.9	Φ 14*1.5, 脱脂	
2	03080100 6002	低压不锈钢管	1. 材质: 无缝不锈钢管 2. 规格: $\Phi 20*2.0$ 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	1016.33	Φ 20*2.0, 脱脂	
3	03080100 6003	低压不锈钢管	1. 材质: 无缝不锈钢管 2. 规格: $\Phi 32*2.0$ 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	1272.24	Φ 32*2.0, 脱脂	
4	03080100 6004	低压不锈钢管	1. 材质: 无缝不锈钢管 2. 规格: $\Phi 38*2.5$ 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	1.5	Φ 38*2.5, 脱脂	
5	03080100 6005	低压不锈钢管	1. 材质: 无缝不锈钢管 2. 规格: $\Phi 45*2.5$ 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	4.5	Φ 45*2.5, 脱脂	
6	03080100 6006	低压不锈钢管	1. 材质: 无缝不锈钢管 2. 规格: $\Phi 76*3$ 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	113.56	Φ 76*3.0, 脱脂	

7	03080100 6007	低压不锈钢管	1. 材质: 无缝不锈钢管 2. 规格: $\Phi 89 \times 3$ 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	122.77	$\Phi 89 \times 3.0$, 脱脂	
8	03080101 4001	低压铜及铜合金管	1. 材质: 脱脂紫铜管 2. 规格: $\Phi 8 \times 1.0$ 3. 焊接方法: 氧乙炔焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	1906.64	$\Phi 8 \times 1.0$, 脱脂	
9	03080101 4002	低压铜及铜合金管	1. 材质: 脱脂紫铜管 2. 规格: $\Phi 10 \times 1.0$ 3. 焊接方法: 氧乙炔焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	114.96	$\Phi 10 \times 1.0$, 脱脂	
10	03080101 4003	低压铜及铜合金管	1. 材质: 脱脂紫铜管 2. 规格: $\Phi 12 \times 1.0$ 3. 焊接方法: 氧乙炔焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	1668.2	$\Phi 12 \times 1.0$, 脱脂	
11	03080101 6001	低压塑料管	1. 材质: 废气排放管道 PVC 2. 规格: DE160 3. 连接形式: 承插粘接 4. 压力试验、吹扫设计要求: 管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	111.32	PVC, DE160	
12	03081500 1001	管架制作安装	1. 名称: 管架制作安装 2. 材质: 角钢、丝杆及所需配件 3. 管架形式: 吊架 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	kg	1986.22	型材 L50*3, 焊接	
13	03120100 3001	金属结构刷油	1. 名称: 管道支架刷油 2. 油漆品种: 除锈后, 刷红丹防锈漆两遍, 再刷银粉漆两遍 3. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	kg	1986.22	配套	
14	03120100 1001	管道刷油	1. 名称: 气体管道颜色标识圈 2. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m ²	253.16	标配	
15	03080400 3001	低压不锈钢管件	1. 材质: 无缝不锈钢管件 2. 规格: DN15 及以下 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	36	DN15 及以下	

16	03080400 3002	低压不锈钢管 件	1. 材质: 无缝不锈钢管件 2. 规格: DN20 及以下 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	332	DN20 及 下	
17	03080400 3003	低压不锈钢管 件	1. 材质: 无缝不锈钢管件 2. 规格: DN32 及以下 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	259	DN32 及 下	
18	03080400 3004	低压不锈钢管 件	1. 材质: 无缝不锈钢管件 2. 规格: DN80 及以下 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	20	DN80 及 下	
19	03080400 3005	低压不锈钢管 件	1. 材质: 无缝不锈钢管件 2. 规格: DN100 及以下 3. 焊接方法: 电弧焊 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	5	DN100 及 下	
20	03080401 0001	低压铜及铜合 金管件	1. 材质: 脱脂紫铜管件 2. 规格: DN20 及以下 3. 焊接方法: 氧乙炔焊 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	1056	DN20 及 下	
21	03080401 0002	低压铜及铜合 金管件	1. 材质: 脱脂紫铜管件 2. 规格: DN40 及以下 3. 焊接方法: 氧乙炔焊 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	55	DN40 及 下	
22	03041100 1001	配管	1. 名称: 穿墙/穿梁套管 2. 材质: JDG20 3. 配置形式: 暗配 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	393.4	JDG20	
23	03041100 1002	配管	1. 名称: 穿墙/穿梁套管 2. 材质: JDG25 3. 配置形式: 暗配 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	91.2	JDG25	
24	03041300 2001	凿(压)槽	1. 名称: 凿(压)槽 2. 规格: 70*70 3. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	861.84	凿(压)槽 70*70	
25	03081700 8001	套管制作安装	1. 类型: 一般穿墙套管制作安装 2. 规格: DN50 3. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	60	钢套管, DN50	

26	03081700 8002	套管制作安装	1. 类型:一般穿墙套管制作安装 2. 规格:DN100 3. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	30	钢套管, DN100	
27	03081700 8003	套管制作安装	1. 类型:刚性防水套管 2. 规格:DN50 3. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	2	钢套管, DN50	

阀门及设备

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	型号	备注
1	03100801 3001	医疗设备带	1. 名称:医疗设备带 2. 材质:固定铝合金设备带 3. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	1233.34	TR- 220*63*1. 6	含挡板及 连接条
2	03080700 2001	低压焊接阀门	1. 名称:空气终端 2. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	50	A1-GZD- AIR	含球头、 球帽、装 饰圈、防 尘塞
3	03080700 2002	低压焊接阀门	1. 名称:吸引终端 2. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	567	A1-GZD- VAC	含球头、 球帽、装 饰圈、防 尘塞
4	03080700 2003	低压焊接阀门	1. 名称:氧气终端 2. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	567	A1-GZD-02	含球头、 球帽、装 饰圈、防 尘塞
5	03090400 9001	区域报警器	1. 名称:区域报警器 2. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	14	YF- SXCYBJX-3	暗装, 含 球头、球 帽
6	03080700 2005	低压焊接阀门	1. 名称:气体阀门 2. 型号、规格:DN20 3. 连接形式:焊接 4. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	8	DN20, 不 锈钢	含连接件
7	03080700 2013	低压焊接阀门	1. 名称:气体阀门 2. 型号、规格:DN32 3. 连接形式:焊接 4. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	3	DN32, 不 锈钢	含连接件
8	03080700 2007	低压焊接阀门	1. 名称:气体阀门 2. 型号、规格:DN40 3. 连接形式:焊接 4. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	1	DN40, 不 锈钢	含连接件
9	03080700 2008	低压焊接阀门	1. 名称:气体阀门 2. 型号、规格:DN50 3. 连接形式:焊接 4. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	3	DN50, 不 锈钢	含连接件

10	03080700 2011	低压焊接阀门	1. 名称:气体阀门 2. 型号、规格:DN80 3. 连接形式:法兰连接 4. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	1	DN80, 不 锈钢	含连接件
11	03080700 2012	低压焊接阀门	1. 名称:气体阀门 2. 型号、规格:DN90 3. 连接形式:法兰连接 4. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	1	DN90, 不 锈钢	含连接件
12	03080700 2009	低压焊接阀门	1. 名称:维修阀 2. 型号、规格:DN8 3. 连接形式:焊接 4. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	228	DN8, 铜	含球头、 球帽
13	03080700 2010	低压焊接阀门	1. 名称:维修阀 2. 型号、规格:DN6 3. 连接形式:焊接 4. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	228	DN6, 铜	含球头、 球帽
14	03100800 3001	医气控制组件	1. 名称:医气控制组件 2. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	14	YF- LLJYX2- SL01 (带 485 通讯)	含球头、 球帽
15	03100800 5001	集污罐	1. 名称:集污瓶 2. 型号、规格:5L 3. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	2	5L	

室外管道

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量 单位	工程量	型号	备注
1	03080100 6008	低压不锈钢管	1. 材质:无缝不锈钢管 2. 规格:Φ32*2.0 3. 焊接方法:电弧焊 4. 压力试验、吹扫与清洗设计要求:管道吹扫、试压、气密性试验 5. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	265.9	Φ32× 2.0, 脱脂	
2	03100100 1001	镀锌钢管	1. 安装部位:室外埋地过路套管 2. 规格、压力等级:SC80 3. 其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	m	12	SC80	
3	04010100 2001	挖沟槽土方	1. 土壤类别:一、二类土 2. 挖土深度:详见图纸设计	m ³	98.04	/	
4	04010300 1001	回填方	1. 填方材料品种:素土回填 2. 填方来源、运距:自行考虑	m ³	67.98	/	
5	04010300	回填方	中粗砂回填	m ³	3.63	/	

	1002						
6	04010300 2001	余方弃置	余土弃置, 运距自行考虑	m3	30.06	/	
7	04030300 1001	混凝土垫层	水泥、砂地面, 具体详见图纸	m3	4.13	/	
8	04030500 4001	砖砌体	砖砌体, 具体详见图纸	m3	30.06	/	
9	04100100 1001	拆除路面	锯缝机切缝, 拆除水泥混凝土路面, 具体详见图纸	m2	5.19	/	
10	04010300 2002	余方弃置	拆除路面外运, 运距自行考虑	m3	1.3	/	
11	04090100 9001	预埋铁件	4号角钢支架, 具体详见图纸	t	0.114	/	
12	04050102 0001	警示(示踪) 带铺设	标示带, 具体详见图纸	m	12.97	/	
13	04040201 6001	沟道盖板	盖板厚度、宽度、材质根据现场情况, 由专业公司确定	m	117.89	/	

汇流排间

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	型号	备注
1	03100800 3002	二级稳压箱	1. 名称: 汇流排切换箱 2. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	1	标配	
2	03100800 4001	气体汇流排	1. 名称: 全自动氧气汇流排 2. 型号、规格: 5瓶组*2组 3. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	组	1	THL-×5A	
3	03100801 1001	空气过滤器	1. 名称: 过滤器 2. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	2	F1-2	
4	03100800 8001	气水分离器	1. 名称: 不锈钢分气缸 2. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	1	不锈钢分气缸 1进6出	
5	03080700 2014	低压焊接阀门	1. 名称: 高压阀 2. 型号、规格: DN32 3. 连接形式: 焊接 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	5	高压阀 DN32	
6	03080700 2015	低压焊接阀门	1. 名称: 气体阀门 2. 型号、规格: DN32 3. 连接形式: 焊接 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	10	DN32	

正压机组

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	型号	备注
----	------	------	--------	------	-----	----	----

1	03B001	医用空气压缩设备系统	1.名称:医用空气压缩设备系统 2.含:高效螺杆式空气压缩机2台,功率:11kw 流量:1.55m ³ /min 826*759*782 重量:617kg;过滤器一批(主路过滤器1个,处理气量2.8m ³ /min;前级精密过滤器、中级精密过滤器、活性炭过滤器、除菌过滤器分别2个,处理气量2.0m ³ /min);吸附式干燥机2台,处理气量1.8m ³ /min 415×450×885mm 重量:67kg;传感器3个;压缩空气管道组件1套;电气控制系统一套 3.其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	套	1	TYS-12	
2	031008010001	储气罐	1.名称:空气储罐 2.规格:1.0MPa,0.6m ³ ,碳钢 Φ700×1850mm(H) 重量:252kg 3.其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	3	0.6m ³ /1.0MPa	
3	030807002016	低压焊接阀门	1.名称:精密调压阀 2.型号、规格:DN32 3.连接形式:焊接 4.其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	2	调压阀DN32	
4	030605005001	气象环保检测仪表	1.名称:一氧化碳检测仪 2.其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	套	1	BEE-M-500	
5	031008008002	气水分离器	1.名称:不锈钢分气缸 2.其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	1	不锈钢分气缸1进3出	
6	030807002019	低压焊接阀门	1.名称:气体阀门 2.型号、规格:DN32 3.连接形式:焊接 4.其他:未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	23	DN32, 不锈钢	含连接件
负压机组							
序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	型号	备注
1	03B002	医用中心吸引设备	1.名称:医用中心吸引设备 2.含:油润旋叶式真空泵2台,流量:200m ³ /h 功率:5.5kw 尺寸:977*583*418(mm) 重量:160kg;细菌过滤器2台,处理气量:330m ³ /h;传感器及负压吸引管道组件1套;电气控制系统一套;一体化撬装平台一套。	套	1	RFY-200	
2	031008007001	医用真空罐	1.名称:负压真空罐 2.型号、规格:1.0m ³ ,碳钢 Φ800×2270(H) 重量:352kg	台	2	1.0m ³	

3	03080700 2018	低压焊接阀门	1. 名称: 活塞式真空电磁阀 2. 型号、规格: DN50 3. 连接形式: 焊接 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	2	活塞式真空电磁阀 DN50	
4	03100801 0002	储气罐	1. 名称: 集气缸 2. 规格: 不锈钢, 三进一出 3. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	台	1	不锈钢分气缸三进一出	
5	03080700 2020	低压焊接阀门	1. 名称: 气体阀门 2. 型号、规格: DN90 3. 连接形式: 法兰连接 4. 其他: 未尽事宜详见图纸设计及相关规范要求	个	14	DN90, 不锈钢	含连接件

措施项目

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	型号	备注
1	03130101 7001	脚手架搭拆		项	1	/	
2	03130200 7001	高层施工增加		项	1	/	

1217