

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 急救任务管理系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称1）①，生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名）②，厂址为厦门市软件园二期观日路18号203。急救任务管理系统（院前急救信息管理系统V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）③。急救任务管理系统（院前急救信息管理系统V1.0）的（关键组件）④在中国境内生产。急救任务管理系统（院前急救信息管理系统V1.0（产品名称1））（关键工序）⑤在中国境内完成。

2. 新建事件（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称2），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。新建事件（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。新建事件（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称2的（关键组件）在中国境内生产。新建事件（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称2（关键工序）在中国境内完成。

3. 媒体数据录入（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称3），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。媒体数据录入（院前急救信息管理系统V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。媒体数据录入（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。媒体数据录入（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称3）（关键工序）在中国境内完成。

4. 院前急救病历管理系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称4），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。院前急救病历管理系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。院前急救病历管理系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称4）的（关键组件）在中国

境内生产。院前急救病历管理系统（院前急救信息管理系统V1.0）（关键工序）在中国境内完成。

5. 院前急救质控系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称5），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。院前急救质控系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。院前急救质控系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。院前急救质控系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称5）（关键工序）在中国境内完成。

6. 院前急救大数据展示系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称6），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。院前急救大数据展示系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。院前急救大数据展示系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。院前急救大数据展示系统（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 车载音视频（远程智能监管平台）（产品名称7），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路1187号（生产厂址）。车载音视频（远程智能监管平台）（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车载音视频（远程智能监管平台）（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。车载音视频（远程智能监管平台）（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 车辆定位（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称8），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。车辆定位（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车辆定位（院前急救信息管理系统V1.0）（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。车辆定位（院前急救信息管理

系统V1.0) (产品名称8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 车载医疗设备数据采集(院前急救信息管理系统V1.0) (产品名称9), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。车载医疗设备数据采集(院前急救信息管理系统V1.0) (产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。车载医疗设备数据采集(院前急救信息管理系统V1.0) (产品名称9)的(关键组件)在中国境内生产。车载医疗设备数据采集(院前急救信息管理系统V1.0) (产品名称9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. 自动升级(院前急救信息管理系统V1.0) (产品名称10), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。自动升级(院前急救信息管理系统V1.0) (产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。自动升级(院前急救信息管理系统V1.0) (产品名称10)的(关键组件)在中国境内生产。自动升级(院前急救信息管理系统V1.0) (产品名称10)的(关键工序)在中国境内完成。

11. 急诊预检分诊(爱特急诊分诊管理系统软件V1.0) (产品名称11), 生产厂为浙江爱特电子技术股份有限公司(厂名), 厂址为浙江省杭州市滨江区浦沿街道东信大道66号5号楼5层501室(生产厂址)。急诊预检分诊(爱特急诊分诊管理系统软件V1.0) (产品名称11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。急诊预检分诊(爱特急诊分诊管理系统软件V1.0) (产品名称11)的(关键组件)在中国境内生产。急诊预检分诊(爱特急诊分诊管理系统软件V1.0) (产品名称11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. 预检分诊知识库(爱特急诊分诊管理系统软件V1.0) (产品名称12), 生产厂为浙江爱特电子技术股份有限公司(厂名), 厂址为浙江省杭州市滨江区浦沿街道东信大道66号5号楼5层501室(生产厂址)。预检分诊知识库(爱特急诊分诊管理系统软件V1.0) (产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。预检分诊知识库(爱特急诊分诊管理系统软件V1.0 (产品名称12))的(关键组件)在中国境内生产。预检分诊知识库(爱特急诊分诊管理系统软件

V1.0) (产品名称12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. 急诊统计报表(急诊医学信息系统软件V2.0)(产品名称13), 生产厂为浙江爱特电子技术股份有限公司(厂名), 厂址为浙江省杭州市滨江区浦沿街道东信大道66号5号楼5层501室(生产厂址)。急诊统计报表(急诊医学信息系统软件V2.0)(产品名称13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。急诊统计报表(急诊医学信息系统软件V2.0)(产品名称13)的(关键组件)在中国境内生产。急诊统计报表(急诊医学信息系统软件V2.0)(产品名称13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 急诊质控报表(急诊医学信息系统软件V2.0)(产品名称14), 生产厂为浙江爱特电子技术股份有限公司(厂名), 厂址为浙江省杭州市滨江区浦沿街道东信大道66号5号楼5层501室(生产厂址)。急诊质控报表(急诊医学信息系统软件V2.0)(产品名称14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。急诊质控报表(急诊医学信息系统软件V2.0)(产品名称14)的(关键组件)在中国境内生产。急诊质控报表(急诊医学信息系统软件V2.0)(产品名称14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 急诊绿色通道信息管理系统(急诊绿色通道信息管理系统V1.0)(产品名称15), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。急诊绿色通道信息管理系统(急诊绿色通道信息管理系统V1.0)(产品名称15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。急诊绿色通道信息管理系统(急诊绿色通道信息管理系统V1.0)(产品名称15)的(关键组件)在中国境内生产。急诊绿色通道信息管理系统(急诊绿色通道信息管理系统V1.0)(产品名称15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 快速检测设备数据采集系统(快速检测设备数据采集系统V1.0)(产品名称16), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。快速检测设备数据采集系统(快速检测设备数据采集系统V1.0)产品名称(16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。快速检测设备数据采集系统(快速检测设备数据采集系统V1.0)(产品名

称16)的(关键组件)在中国境内生产。快速检测设备数据采集系统(快速检测设备数据采集系统V1.0)(产品名称16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. 手术信息管理系统(手术信息登记系统V1.0)(产品名称17), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。手术信息管理系统(手术信息登记系统V1.0)(产品名称17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手术信息管理系统(手术信息登记系统V1.0)(产品名称17)的(关键组件)在中国境内生产。手术信息管理系统(手术信息登记系统V1.0)(产品名称17)的(关键工序)在中国境内完成。

18. 患者随访管理系统(高危心血管患者随访系统V1.0)(产品名称18), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。患者随访管理系统(高危心血管患者随访系统V1.0)(产品名称18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。患者随访管理系统(高危心血管患者随访系统V1.0)(产品名称18)的(关键组件)在中国境内生产。患者随访管理系统(高危心血管患者随访系统V1.0)(产品名称18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. 胸痛患者综合档案信息管理系统(纳龙胸痛管理系统V1.0)(产品名称19), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。胸痛患者综合档案信息管理系统(纳龙胸痛管理系统V1.0)(产品名称19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。胸痛患者综合档案信息管理系统(纳龙胸痛管理系统V1.0)(产品名称19)的(关键组件)在中国境内生产。胸痛患者综合档案信息管理系统(纳龙胸痛管理系统V1.0)(产品名称19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. 胸痛患者档案直报国家平台(急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0)(产品名称20), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。胸痛患者档案直报国家平台(急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0)(产品名称20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。胸痛患者档案直报国家平台(急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0)

(产品名称20)的(关键组件)在中国境内生产。胸痛患者档案直报国家平台(急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0)(产品名称20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 数据挖掘、分析及质控系统(数据挖掘、分析及质控系统 V1.0)(产品名称21), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。数据挖掘、分析及质控系统(数据挖掘、分析及质控系统 V1.0)(产品名称21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数据挖掘、分析及质控系统(数据挖掘、分析及质控系统 V1.0)(产品名称21)的(关键组件)在中国境内生产。数据挖掘、分析及质控系统(数据挖掘、分析及质控系统 V1.0)(产品名称21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 急性心肌梗死预警系统(急性心肌梗死预警系统V1.0)(产品名称22), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。急性心肌梗死预警系统(急性心肌梗死预警系统V1.0)(产品名称22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。急性心肌梗死预警系统(急性心肌梗死预警系统V1.0)(产品名称22)的(关键组件)在中国境内生产。急性心肌梗死预警系统(急性心肌梗死预警系统V1.0)(产品名称22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 全网时间同步系统(全网时间同步系统V1.0)(产品名称23), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。全网时间同步系统(全网时间同步系统V1.0)(产品名称23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全网时间同步系统(全网时间同步系统V1.0)(产品名称23)的(关键组件)在中国境内生产。全网时间同步系统(全网时间同步系统V1.0)(产品名称23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 患者就医时间自动采集系统(患者就医时间自动采取系统V1.0)(产品名称24), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。患者就医时间自动采集系统(患者就医时间自动采取系统V1.0)(产品名称24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。患者就医时间自动采集系统（患者就医时间自动采取系统V1.0）（产品名称24）的（关键组件）在中国境内生产。患者就医时间自动采集系统（患者就医时间自动采取系统V1.0）（产品名称24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 跨终端实时推送系统（跨终端实时推送系统V1.0）（产品名称25），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。跨终端实时推送系统（跨终端实时推送系统V1.0）（产品名称25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。跨终端实时推送系统（跨终端实时推送系统V1.0）（产品名称25）的（关键组件）在中国境内生产。跨终端实时推送系统（跨终端实时推送系统V1.0）（产品名称25）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 多媒体信息展示系统（多媒体信息展示系统V1.0）（产品名称26），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。多媒体信息展示系统（多媒体信息展示系统V1.0）（产品名称26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多媒体信息展示系统（多媒体信息展示系统V1.0）（产品名称26）的（关键组件）在中国境内生产。多媒体信息展示系统（多媒体信息展示系统V1.0）（产品名称26）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 急诊绿色通道信息管理系统（急诊绿色通道信息管理系统V1.0）（产品名称27）（产品名称27），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。急诊绿色通道信息管理系统（急诊绿色通道信息管理系统V1.0）（产品名称27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。急诊绿色通道信息管理系统（急诊绿色通道信息管理系统V1.0）（产品名称27）的（关键组件）在中国境内生产。急诊绿色通道信息管理系统（急诊绿色通道信息管理系统V1.0）（产品名称27）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 手术信息管理系统（手术信息登记系统V1.0）（产品名称28），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号2

03. 手术信息管理系统（手术信息登记系统V1.0）（产品名称28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手术信息管理系统（手术信息登记系统V1.0）（产品名称28）的（关键组件）在中国境内生产。手术信息管理系统（手术信息登记系统V1.0）（产品名称28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 患者随访管理系统（高危心血管患者随访系统V1.0）（产品名称29），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。患者随访管理系统（高危心血管患者随访系统V1.0）（产品名称29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。患者随访管理系统（高危心血管患者随访系统V1.0）（产品名称29）的（关键组件）在中国境内生产。患者随访管理系统（高危心血管患者随访系统V1.0）（产品名称29）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 卒中患者综合档案管理系统（区域卒中患者综合档案管理系统V1.0）（产品名称30），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。卒中患者综合档案管理系统（区域卒中患者综合档案管理系统V1.0）（产品名称30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卒中患者综合档案管理系统（区域卒中患者综合档案管理系统V1.0）（产品名称30）的（关键组件）在中国境内生产。卒中患者综合档案管理系统（区域卒中患者综合档案管理系统V1.0）（产品名称30）的（关键工序）在中国境内完成。

31. 卒中患者档案直报国家平台（急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0）（产品名称31），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。卒中患者档案直报国家平台（急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0）（产品名称31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卒中患者档案直报国家平台（急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0）（产品名称31）的（关键组件）在中国境内生产。卒中患者档案直报国家平台（急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0）（产品名称31）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 数据挖掘、分析及质控系统（数据挖掘、分析及质控系统 V1.0）（产品名称32），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。数据挖掘、分析及质控系统（数据挖掘、分析及质控系统 V1.0）（产品名称32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数据挖掘、分析及质控系统（数据挖掘、分析及质控系统 V1.0）（产品名称32）的（关键组件）在中国境内生产。数据挖掘、分析及质控系统（数据挖掘、分析及质控系统 V1.0）（产品名称32）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 急诊绿色通道信息管理系统（急诊绿色通道信息管理系统V1.0）（产品名称33），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。急诊绿色通道信息管理系统（急诊绿色通道信息管理系统V1.0）（产品名称33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。急诊绿色通道信息管理系统（急诊绿色通道信息管理系统V1.0）（产品名称33）的（关键组件）在中国境内生产。急诊绿色通道信息管理系统（急诊绿色通道信息管理系统V1.0）（产品名称33）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 创伤患者综合档案管理系统（急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0）（产品名称34），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。创伤患者综合档案管理系统（急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0）（产品名称34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。创伤患者综合档案管理系统（急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0）（产品名称34）的（关键组件）在中国境内生产。创伤患者综合档案管理系统（急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0）（产品名称34）的（关键工序）在中国境内完成。

35. 数据挖掘、分析及质控系统（数据挖掘、分析及质控系统 V1.0）（产品名称35），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。数据挖掘、分析及质控系统（数据挖掘、分析及质控系统 V1.0）（产品名称35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数据挖掘、分析及质控系统（数据挖掘、分析及质控系统 V1.0）（产

品名称35)的(关键组件)在中国境内生产。数据挖掘、分析及质控系统(数据挖掘、分析及质控系统 V1.0)(产品名称35)的(关键工序)在中国境内完成。

36. 患者档案直报平台(急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0)(产品名称36),生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名),厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。患者档案直报平台(急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0)(产品名称36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。患者档案直报平台(急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0)(产品名称36)的(关键组件)在中国境内生产。患者档案直报平台(急救胸痛卒中创伤中心填报系统V1.0)(产品名称36)的(关键工序)在中国境内完成。

37. 系统集成(单病种数据集成系统V1.0)(产品名称37),生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名),厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。系统集成(单病种数据集成系统V1.0)(产品名称37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。系统集成(单病种数据集成系统V1.0)(产品名称37)的(关键组件)在中国境内生产。系统集成(单病种数据集成系统V1.0)(产品名称37)的(关键工序)在中国境内完成。

38. 12导心电图机(RAGE-12P)(产品名称38),生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名),厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。12导心电图机(RAGE-12P)(产品名称38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。12导心电图机(RAGE-12P)(产品名称38)的(关键组件)在中国境内生产。12导心电图机(RAGE-12P)(产品名称38)的(关键工序)在中国境内完成。

39. 监护仪(HD10)(产品名称39),生产厂为大为医疗(江苏)有限公司(厂名),厂址为徐州经济技术开发区金桥路28号(生产厂址)。监护仪(HD10)(产品名称39)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。监护仪(HD10)(产品名称39)的(关键组件)在中国境内生产。监护仪(HD10)(产品名称39)的(关键工序)在中国境内完成。

40. 院前急救专用平板(华为平板BTKZ-AL00)(产品名称40),生产厂为惠

州光弘科技有限公司（厂名），厂址为惠州市大亚湾响水河工业园永达路5号（生产厂址）。院前急救专用平板（华为平板BTKZ-AL00）（产品名称40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。院前急救专用平板（华为平板BTKZ-AL00）（产品名称40）的（关键组件）在中国境内生产。院前急救专用平板（华为平板BTKZ-AL00）（产品名称40）的（关键工序）在中国境内完成。

41. 4G物联网卡（产品名称41），生产厂为中国电信股份有限公司（厂名），厂址为北京市西城区金融大街31号（生产厂址）。4G物联网卡（产品名称41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。4G物联网卡（产品名称41）的（关键组件）在中国境内生产。4G物联网卡（产品名称41）的（关键工序）在中国境内完成。

42. 车载医疗设备数据采集设备（4B-2GB）（产品名称42），生产厂为纳龙健康科技股份有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路18号203（生产厂址）。车载医疗设备数据采集设备（4B-2GB）（产品名称42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车载医疗设备数据采集设备（4B-2GB）（产品名称42）的（关键组件）在中国境内生产。车载医疗设备数据采集设备（4B-2GB）（产品名称42）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 车辆定位（F51）（产品名称43），生产厂为深圳市途强物联网科技有限公司（厂名），厂址为深圳市福田区梅林街道孖岭社区凯丰路12号胜捷大厦5层5B02（生产厂址）。车辆定位（F51）（产品名称43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车辆定位（F51）（产品名称43）的（关键组件）在中国境内生产。车辆定位（F51）（产品名称43）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 车辆音视频采集设备（DH-NLJK-MXVR14BWI）（产品名称44），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路1187号（生产厂址）。车辆音视频采集设备（DH-NLJK-MXVR14BWI）（产品名称44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车辆音视频采集设备（DH-NLJK-MXVR14BWI）（产品名称44）的（关键组件）在中国境内生产。车辆音视频采集设备（DH-NLJK-MXVR14BWI）（产品名称44）的（关键工序）在中国境内完成。

45. 车内相机（DH-DAE-HACDB3200）（产品名称45），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路1187号（生产厂址）。车内相机（DH-DAE-HACDB3200）（产品名称45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车内相机（DH-DAE-HACDB3200）（产品名称45）的（关键组件）在中国境内生产。车内相机（DH-DAE-HACDB3200）（产品名称45）的（关键工序）在中国境内完成。

46. 路况监控相机（DH-DAE-ADAS5200）（产品名称46），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路1187号（生产厂址）。路况监控相机（DH-DAE-ADAS5200）（产品名称46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。路况监控相机（DH-DAE-ADAS5200）（产品名称46）的（关键组件）在中国境内生产。路况监控相机（DH-DAE-ADAS5200）（产品名称46）的（关键工序）在中国境内完成。

47. 全双工对讲单元(手持)（MP06）（产品名称47），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路1187号（生产厂址）。全双工对讲单元(手持)（MP06）（产品名称47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全双工对讲单元(手持)（MP06）（产品名称47）的（关键组件）在中国境内生产。全双工对讲单元(手持)（MP06）（产品名称47）的（关键工序）在中国境内完成。

48. SD存储卡（产品名称48），生产厂为杭州萤石网络有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼301室（生产厂址）。SD存储卡（产品名称48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。SD存储卡（产品名称48）的（关键组件）在中国境内生产。SD存储卡（产品名称48）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 视频监控云平台（远程智能监管平台）（产品名称49），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路1187号（生产厂址）。视频监控云平台（远程智能监管平台）（产品名称49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频监控云平台（远程智能监管平台）（产品名称49）

的（关键组件）在中国境内生产。视频监控云平台（远程智能监管平台）（产品名称49）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 硬件安装调试辅材（产品名称50），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路1187号（生产厂址）。硬件安装调试辅材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬件安装调试辅材的（关键组件）在中国境内生产。硬件安装调试辅材的（关键工序）在中国境内完成。

51. 车辆改造（产品名称51），生产厂为浙江大华技术股份有限公司（厂名），厂址为杭州市滨江区滨安路1187号（生产厂址）。车辆改造（产品名称51）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车辆改造（产品名称51）的（关键组件）在中国境内生产。车辆改造（产品名称51）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 腕带信标（Tb1000-w）（产品名称52），生产厂为清研讯科(北京)科技有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区中关村东路1号院1号楼十层A座A1002-1室（生产厂址）。腕带信标（Tb1000-w）（产品名称52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。腕带信标（Tb1000-w）（产品名称52）的（关键组件）在中国境内生产。腕带信标（Tb1000-w）（产品名称52）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 定位主基站（U3000-t）（产品名称53），生产厂为清研讯科(北京)科技有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区中关村东路1号院1号楼十层A座A1002-1室（生产厂址）。定位主基站（U3000-t）（产品名称53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定位主基站（U3000-t）（产品名称53）的（关键组件）在中国境内生产。定位主基站（U3000-t）（产品名称53）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 定位辅助基站（U3000-dz02）（产品名称54），生产厂为清研讯科(北京)科技有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区中关村东路1号院1号楼十层A座A1002-1室（生产厂址）。定位辅助基站（U3000-dz02）（产品名称54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定位辅助基站（U3000-dz02）（产品名

称54)的(关键组件)在中国境内生产。定位辅助基站(U3000-dz02)(产品名称54)的(关键工序)在中国境内完成。

55. 智能数显充电器头(腕带充电)(899智能数显充电器头)(产品名称55), 生产厂为深圳梦琪达科技有限公司(厂名), 厂址为深圳市龙岗区坂田街道坂田社区坂雪岗大道3003号203(生产厂址)。智能数显充电器头(腕带充电)(899智能数显充电器头)(产品名称55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。智能数显充电器头(腕带充电)(899智能数显充电器头)(产品名称55)的(关键组件)在中国境内生产。智能数显充电器头(腕带充电)(899智能数显充电器头)(产品名称55)的(关键工序)在中国境内完成。

56. 手术信息管理专用平板(华为平板BTKZ-AL00)(产品名称56), 生产厂为惠州光弘科技有限公司(厂名), 厂址为惠州市大亚湾响水河工业园永达路5号(生产厂址)。手术信息管理专用平板(华为平板BTKZ-AL00)(产品名称56)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手术信息管理专用平板(华为平板BTKZ-AL00)(产品名称56)的(关键组件)在中国境内生产。手术信息管理专用平板(华为平板BTKZ-AL00)(产品名称56)的(关键工序)在中国境内完成。

57. 融媒体信息屏(单面)(OAM-291A2N01001)(产品名称57), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。融媒体信息屏(单面)(OAM-291A2N01001)(产品名称57)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。融媒体信息屏(单面)(OAM-291A2N01001)(产品名称57)的(关键组件)在中国境内生产。融媒体信息屏(单面)(OAM-291A2N01001)(产品名称57)的(关键工序)在中国境内完成。

58. 融媒体信息屏(双面)(OAM-291A2N01002)(产品名称58), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司(厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203(生产厂址)。融媒体信息屏(双面)(OAM-291A2N01002)(产品名称58)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。融媒体信息屏(双面)(OAM-291A2N01002)(产品名称58)的(关键组件)在中国境内生产。融媒体信息屏(双

面) (OAM-291A2N01002) (产品名称58)的(关键工序)在中国境内完成。

59. 绿色通道移动终端 (CRUISE GeP-HC) (产品名称59), 生产厂为东集技术股份有限公司 (厂名), 厂址为南京市江北新区星火路15号 (生产厂址)。绿色通道移动终端 (CRUISE GeP-HC) (产品名称59)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。绿色通道移动终端 (CRUISE GeP-HC) (产品名称59)的(关键组件)在中国境内生产。绿色通道移动终端 (CRUISE GeP-HC) (产品名称59)的(关键工序)在中国境内完成。

60. NFC芯片 (NFC) (产品名称60), 生产厂为纳龙健康科技股份有限公司 (厂名), 厂址为厦门市软件园二期观日路18号203 (生产厂址)。NFC芯片 (NFC) (产品名称60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。NFC芯片 (NFC) (产品名称60)的(关键组件)在中国境内生产。NFC芯片 (NFC) (产品名称60)的(关键工序)在中国境内完成。

61. 智慧屏 (创维75寸) (产品名称61), 生产厂为深圳创维显示科技有限公司 (厂名), 厂址为深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层 (一照多址企业) (生产厂址)。智慧屏 (创维75寸) (产品名称61)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。智慧屏 (创维75寸) (产品名称61)的(关键组件)在中国境内生产。智慧屏 (创维75寸) (产品名称61)的(关键工序)在中国境内完成。

62. 时间服务器 (述泰TQ5519) (产品名称62), 生产厂为长沙天穹电子科技有限公司 (厂名), 厂址为长沙高新开发区文轩路27号麓谷钰园A4栋105号 (生产厂址)。时间服务器 (述泰TQ5519) (产品名称62)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。时间服务器 (述泰TQ5519) (产品名称62)的(关键组件)在中国境内生产。时间服务器 (述泰TQ5519) (产品名称62)的(关键工序)在中国境内完成。

63. 救护车 (华专一牌EHY5040XJHS6QT型) (产品名称63), 生产厂为湖北华一专用汽车有限公司 (厂名), 厂址为湖北省随州市高新区鹿鹤大道45号 (生产厂址)。救护车 (华专一牌EHY5040XJHS6QT型) (产品名称63)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。救护车（华专一牌EHY5040XJHS6QT型）的（关键组件）（产品名称63）在中国境内生产。救护车（华专一牌EHY5040XJHS6QT型）（产品名称63）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

.....

公司（单位）名称（盖章）：河南恒利康医疗科技有限公司

日期：2026 年2 月5日

注：①产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

④该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

⑤该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。