

包 1：清洗消毒器

一	总体要求	备注
1	满足临床科室要求，凡涉及设备设施安装及施工由中标方负责，安装符合标准要求，按照医院要求提供交钥匙工程	具备
2	投标时要求提供投标产品注册检验报告、技术参数表（datasheet）及产品彩页	具备
3	仪器配备所有软件使用最新版本且终身免费升级，设备端口需免费开放，能与我院消毒供应质量追溯信息系统无缝对接。设备支持云端系统，随时查看设备实时运行状态，监测清洗消毒关键参数及清洗酶、润滑剂的抽取剂量等能源的消耗情况	具备
4	所有项目必须满足现今主流设备的需求，并能根据实际情况以及用户的要求进行及时做出硬件上的调整，并负责做好相应设备的安装	具备
5	数量：6 台	具备
6	满足安装场地要求	具备
二	技术要求	备注
1	用途：用于对手术器械、呼吸麻醉管道、换药碗、玻璃器皿、硬性内窥镜、硬质容器等进行清洗和消毒	具备
2	根据不同的物品种类选择合适的清洗消毒过程程序，标准清洗过程需包括预清洗、清洗、漂洗、消毒、上润滑油和干燥等功能	具备
★3	有效腔体容积 ≥ 340 升	具备
4	单台单次可清洗的最大器械量 ≥ 130 升	具备
5	具有双门互锁功能	具备
6	腔体及介质管路为 316 不锈钢或更高级材质，耐腐蚀，需出具证明材料	具备
7	控制系统自动控制全部清洗过程，并具有自动故障诊断、自动报警、自动显示故障代码、维护保养信息自动提示等功能	具备
8	彩色液晶显示屏操作面板，触摸式操作，中文菜单，可实时显示图形数据，能够打印设备运行记录单	具备
9	面板直选程序 ≥ 6 个，存储程序 ≥ 90 个，根据器械要求设置合理的程序	具备
10	具有“达芬奇”机器人手术器械清洗程序，提供“达芬奇”生产厂家认证证书	具备
11	清洗剂自动加液泵 ≥ 3 个，分别加入碱性清洗剂、含酶清洗剂、润滑油等	具备
12	具有清洗液储存室	具备

13	机器加热方式：蒸汽加热、电加热	具备
14	具有双效干燥设计，内置热交换器，避免过度干燥对器械的损伤	具备
15	循环泵：低压大水流的清洗方式，减少对器械的损伤，循环泵流量 700-900L/min， 排水泵：有独立排水泵，保证快速、彻底的污水排空	具备
16	噪音水平≤65dB	具备
17	具备云端在线查看设备实时运行状态及程序运行参数，经信息科确认信息安全的前提下，根据医院要求免费开放	具备
18	配备自动化装载、卸载及转运系统，且能满足场地安装的条件	具备
19	4 台蒸汽加热，2 台电加热与蒸汽加热两用	具备
20	配置要求（至少包含以下内容）： （1）自动回送台 1 套，回送台可放置不少于 4 个清洗架； （2）五层清洗架 12 个、四层清洗架 12 个、三层清洗架 12 个、二层清洗架 6 个、弯盘清洗架 6 个、治疗碗清洗架 6 个、麻醉呼吸管道清洗架 3 套；硬式内镜清洗架 2 套；机器人器械清洗架 1 套； （3）器械清洗筐 200 个； （4）装卸载及储存清洗架库 1 套：配备装载、卸载车各 18 辆； （5）配备自动装载、卸载及转运设备设施系统	具备
21	需具备免费与我院第三方消毒供应中心信息化质量追溯系统相连接，实现清洗消毒关键参数可监控	具备
22	提供详细配置清单及分项报价(含名称、品牌、规格型号、数量、单价)	具备
23	提供设备附件及各类配件详细报价（含名称、品牌、规格型号、数量、单价）	具备

一	总体要求	备注
1	满足医院要求，凡涉及设备安装及施工由中标方负责，安装符合标准要求，按照医院要求提供交钥匙工程	具备
2	投标时要求提供投标产品注册检验报告、技术参数表（datasheet）及产品彩页	具备
3	投标产品应为知名品牌，最新先进机型及配置	具备
4	仪器配备所有软件使用最新版本且终身免费升级，端口免费开放，与我院消毒供应中心信息化质量追溯系统无缝对接	具备
5	所有项目必须满足现今主流设备的需求，并能根据实际情况以及用户的要求进行及时做出硬件上的调整并负责做好相应设备的安装	具备
6	数量	5台
7	满足安装场地要求	具备
二	技术要求	备注
1	用途：对各类耐湿耐热手术器械、器皿、敷料等物品进行灭菌	具备
★2	单台腔体容积 ≥ 1500 升，或腔体总容积 ≥ 7500 升（提供医疗器械注册证附页证明）	具备
3	配备自动化装卸载及转运系统（提供实物照片），全程实现自动装载、卸载及转运，且能满足场地安装条件	具备
4	工作原理：脉动预真空高温高压蒸汽灭菌方式	具备
5	腔体结构和材质：材质采用耐酸耐碱高等级 316L 不锈钢	具备
6	操作界面：彩色触摸屏，全中文操作系统，可实时显示图形数据	具备
7	双门互锁，自动门，外表温度不超过 45℃或防烫设计，且具有安全装置，保护工作人员安全	具备
8	灭菌器内置打印机，实现灭菌数据打印记录	具备
9	管路与阀门、所有管路均采用不锈钢制造，符合卫生学要求。动作阀门均采用气动阀门控制，减少故障、延长使用寿命，并提供技术证明文件	具备
10	灭菌程序数量 ≥ 5 个，至少含有以下程序：134℃器械、敷料等；121℃器械物品；134℃快速程序；BD测试；重载程序；全自动腔体测漏等	具备
11	加热方式：蒸汽加热	具备
12	免费开放信息外界端口，具备设备与计算机通讯通用接口，需具备免费与第三方消毒供应中心信息化质量追溯系统相连接，实现灭菌关键参数监控	具备

13	设备支持接入云端平台、支持在云端平台访问设备的实时运行状态、支持在线查看设备程序运行参数	具备
14	灭菌器配置：每台设备配 2 个灭菌层架及 2 辆装卸载推车；配置标准灭菌篮筐 150 个；配置知名品牌压力蒸汽灭菌急速生物阅读器 1 台，且与使用的生物指示剂相兼容	具备
15	需具备免费与第三方消毒供应中心信息化质量追溯系统相连接，实现灭菌关键参数可监控	具备
16	提供详细配置清单及分项报价(含名称、品牌、规格型号、数量、单价)	具备
17	提供设备附件及各类配件详细报价（含名称、品牌、规格型号、数量、单价）	具备

包 4：环氧乙烷灭菌器

一	总体要求	备注
1	满足科室要求，凡涉及设备安装及施工由中标方负责，按照科室要求提供交钥匙工程	具备
2	投标时要求提供原厂家的检验报告、技术参数表及产品彩页	具备
3	仪器配备所有软件使用最新版本且终身免费升级，端口免费开放，能与我院各信息系统无缝对接	提供
4	所有项目必须满足现今主流设备的需求，并能根据实际情况以及用户的要求进行及时做出硬件上的调整并负责做好相应设备的安装	具备
5	设备运行重要参数储存，并能够导出，能够与消毒供应中心追溯信息系统无缝对接	具备
6	数量	2台
7	满足安装场地要求	具备
二	技术要求	
1	用途：用于对热、湿敏感的医疗器械和物品进行低温灭菌	具备
★2	内舱容积≥ 220 升	具备
3	灭菌温度：37℃或 55℃二档温度可调	具备
4	灭菌剂浓度：450-1200mg/L	具备
5	灭菌时相对湿度：40%—80%，自动控制	具备
6	灭菌和通气解析气时间：灭菌时间 1-3 小时；通风解析时间可根据被灭菌物品的特性自由设定	具备
7	电脑自动控制；遇有故障和误差，可立即停止操作，报警，打印并记录故障信息，具备 USB 接口连接功能，可以通过 USB 导出循环灭菌参数	具备
8	液晶显示，人机对话，可对操作步骤、运转状况自动显示，以中文、数字实时显示主要参数：温度/湿度/真空度/时间	具备
9	内置式打印机，能记录和打印运行中的温度、时间、压力、湿度，同时能打印运行曲线。提供《打印样本》，以佐证能打印运行曲线	具备
10	加湿系统：精确控制加湿用水量，内置湿度传感器，保证灭菌湿度要求	具备
11	停电后可以记忆灭菌信息，待恢复供电后自动继续工作，无需重新启动	具备
12	电脑自动检测，如有泄露，自动转为排气过程，并报警	具备
13	具有内置式的真空泵，保证灭菌全过程舱内处于负压状态，确保灭菌气体不向舱外泄漏	具备

14	灭菌介质为 100%纯环氧乙烷气体，小剂量罐装，与灭菌器配套使用	具备
15	舱体材料：耐腐蚀的不锈钢；手动单门，灭菌时自动锁定，整个程序结束后，方可打开门。密封圈为高性能、耐高温；硅胶材质，使用寿命 3 年以上	具备
16	灭菌器和通风解析器为二合一的整体机，灭菌后的物品能立即使用，不影响医院临床工作。提供相关机构出具的《灭菌后物品残留量检测报告》	具备
#17	每年提供一次灭菌间的环氧乙烷环境浓度检测，并提供有效检测报告	具备
18	具有环氧乙烷分解器，可将利用催化剂将 99.9%的环氧乙烷分解为水和二氧化碳，并能与环氧乙烷灭菌器自动控制系统匹配，同步运行	具备
19	配套设备设施：配套环氧乙烷气罐；快速生物监测阅读器 2 台，且与使用的生物指示剂相兼容；配套灭菌装载筐 4 个，灭菌层架装载车 1 辆	具备
20	提供详细配置清单及分项报价(含名称、品牌、规格型号、数量、单价)	具备
28	提供设备附件及各类配件详细报价（含名称、品牌、规格型号、数量、单价）	具备