

招标办：	器械科：
使用科室：	

消毒供应中心设备购置项目合同

甲方（需方）：河南中医药大学第一附属医院

乙方（供方）：河南星创医疗科技有限公司

依据河南中医药大学第一附属医院消毒供应中心设备购置项目采购（招标/项目编号：豫财招标采购-2024-1494）的招标（谈判）结果（非招标、谈判采购则删除此句表述），现依照《中华人民共和国民法典》及有关法律、法规、规章规定的内容，为明确甲乙双方责任，双方达成如下协议：

1、合同标的与合同价格

品名	制造商	规格型号	质保期	数量	单价（元）	金额（元）
过氧化氢低温灭菌器	史帝瑞公司	Amsco V-PRO MAX	3年	1台	1350000.00	1350000.00
多功能清洗工作站（多功能清洗消毒中心）	山东新华医疗器械股份有限公司	CSSD.QXZX-5000L	3年	1套	150000.00	150000.00
多频超声清洗机（超声波清洗机）	山东新华医疗器械股份有限公司	CS-90	3年	1套	49000.00	49000.00

合同总价（小写）：人民币 1549000.00 元

合同总价（大写）：人民币 壹佰伍拾肆万玖仟元整

备注说明：

1、合同总价包括但不限于设备费、运至甲方指定地点的运输费、保险费、伴随服务费、安装调试费、质保期内的维修维护费（人为损坏的除外）、操作人员培训费、国家强制要求检验费用、税费等所产生的一切费用。

2、乙方向甲方提供由制造商（史帝瑞公司、山东新华医疗器械股份有限公司）出具对本合同项下设备全免费维保3年确认函。

3、合同货物的技术参数等详见合同附件。

2、质量要求和技术标准

2.1 质量要求：乙方应保证所供货物是全新的，未使用过的，并必须达到或高于招标（谈判）要求及投标（报价）承诺。

2.2 技术标准：合同货物应符合产品说明所述的技术规格和标准。如果没有提及适用标准，则应符合货物来源国适用的国家标准，这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。

2.3 乙方保证，其提供的合同货物具备相关资质证明（证书），并且满足国内医疗行业管理的有关规定。

3、交货

3.1 交货方式：乙方负责送货到交货地点完成安装调试，并承担运输过程中发生的一切费用及风险。

3.2 交货期：合同签订之日起 60 个日历日内完成交货及安装调试。

3.3 交货地点：河南中医药大学第一附属医院（郑州市金水区人民路19号）。

4、供货清单及包装、运输要求

4.1 供货清单：包括产品主机、随机备品备件、专用工具的名称及数量。（详情见合同附件）

4.2 包装及运输要求：

4.2.1 乙方所提供的全部货物是厂家出厂的原包装。

4.2.2 乙方提供的全部货物须采用相应标准及保护措施进行包装，这种包装方式适用于相应的运输方式，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以便保证货物安全运抵现场。货物在运输过程中所发生锈、损坏和丢失及其他任何损失由乙方承担责任和费用。

4.2.3 每件包装应附有详细装箱清单和质量合格证书。

5、验收

5.1 合同货物到达交货地点且乙方完成安装、调试工作后，甲乙双方同意，货物由甲方验收并以甲方的验收意见为准。合同货物安装调试后经甲方验收合格视为最终验收合格。

5.2 乙方应积极配合甲方建立确保货物安全运行的工作环境，并对完善相应的操作规范等工作制度提出专业性的意见和建议。

5.3 合同货物验收时，由甲方签署货物验收单。

5.4 乙方应派代表参与验收过程，乙方未派代表参与或对验收意见有异议但未在3个工作日内书面提出的，视为乙方对验收意见无异议。如乙方在验收完成后3个工作日内书面提出异议，以甲方委托的第三方验收意见为准。

5.5 最终验收合格后，乙方应在甲方要求的时间内直接交付甲方使用。合同货物交付使用前由乙方负责保管，合同货物的毁损或灭失风险由乙方承担。

5.6 甲方根据本合同约定提出换货、退货或解除合同的，乙方应在收到甲方通知后3个工作日内自行收回不符合合同约定的货物，并承担因退换货或解除合同所产生的一切费用。

6、售后服务

6.1 质保期为货物经最终验收合格之日起36个月。质保期内，乙方向甲方提供免费服务（若设备有主机系统软件还应提供免费主机系统软件升级）和免费更换（人为损坏除外）。

6.2 故障响应时间：在质保期内接到甲方通知后，乙方需在 24 小时内到达，72 小时内修复；72 小时内无法修复的，乙方提供相应配置的代用设备或更换新设备，以保证甲方工作生产不中断，其中发生一切费用由乙方承担。特殊情况下，由乙方与甲方协商，并经甲方同意后在双方约定的时间内完成设备的修复或更换。

6.3 质保期内，设备开机率须 $\geq 98\%$ 。若 $90\% \leq$ 设备开机率 $< 98\%$ ，则质保期按 1:3 延长；若 $80\% \leq$ 设备开机率 $< 90\%$ ，则免费保修期按 1:5 延长；若设备开机率 $< 80\%$ ，乙方应予以无条件退货。

6.4 质保期结束后，乙方仍应负责提供终身维修服务，但只能收取零配件费，零配件价格不得高于市场同类产品价格。乙方保证能长期提供维修配件，具体的维修服务协议待质保期满另行签订。

6.5 回访及不定期维修：乙方承诺对所有维修服务工作进行定期回访（每季度一次），乙方应每 6 个月向甲方提供维修服务报告，维修报告应包括每次维修或保养到场时间、维修持续时间、故障地方、更换的配件等，并接受甲方的监督和检查。甲方可根据合同货物的使用情况要求乙方在规定时间内免费为合同货物进行检修、日常维护及保养服务，以保证合同货物的长期正常使用。

6.6 技术培训：乙方应向甲方免费提供合同货物的操作使用及基础维护的培训，直至使用单位的技术人员能完全掌握设备操作技能。

6.7 技术资料：乙方应向甲方提供完整的中文技术资料，包括：产品验收标准，技术说明书，使用说明书，操作手册，设备安装调试材料，安装维修手册，维修线路原理图及其维修资料，零部件目录，备品备件易耗件清单（含价格）及专用工具清单（如有的话），代理商与厂家之间的维保合同（如乙方为设备代理商）等文件资料。

7、付款条件与方式

7.1 付款条件

乙方同意，甲方按 7.2 约定的付款进度将相应款项汇入乙方指定账户。乙方账户信息如下：

户 名：河南星创医疗科技有限公司。

开户银行：中国农业银行股份有限公司新密新城分理处。

账 号：16023201040003383。

7.2 履约保证金及付款方式：采用以下 7.2.1 方式。

7.2.1 履约保证金

7.2.1.1 合同签订前，乙方向甲方支付合同总额的 5%，计人民币 77450.00 元（大写人民币：柒万柒仟肆佰伍拾元整）作为履约保证金，待设备验收合格并安全运行 3 年（自验收合格之日起计算），如无质量及售后服务等其他违约事项，甲方向乙方无息退还履约保证金。

7.2.1.2 甲方验收合格并实际交付使用后 90 个工作日内，甲方凭乙方开具的 100% 合同总价的增值税普通发票（一般纳税人）及双方签署的《采购合同》向乙方支付至合同总价的 100%，即：人民币 1549000.00 元（大写人民币：壹佰伍拾肆万玖仟元整）。若乙方未及时开具发票并提供给甲方，甲方有权不予支付相应款项且不承担逾期付款的违约责任。

8. 知识产权

乙方须保障甲方在使用该货物或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权等知识产权的指控。如果任何第三方提出侵权指控与甲方无关，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如甲方因此而遭致损失的，乙方应赔偿该损失。

9、违约责任

9.1 乙方未能按时交货或未能按时交付使用的，每逾期一日，乙方应支付逾期交货货款 1% 违约金。逾期超过 30 个日历日，甲方有权单方解除本合同，乙方应另外支付合同总价 5% 的违约金。

9.2 合同货物验收不合格的，甲方有权选择解除合同或换货。如甲方选择换货，乙方重新供货导致的交货延期的，按 9.1 条处理；若甲方选择单方解除合同的，乙方支付合同总价 5% 的违约金。

9.3 乙方提供的货物不符合 2.3 条规定，在合同货物最终验收合格前发现的，按 9.2 条处理；在合同货物最终验收合格后发现的，甲方有权退货，如甲方已支付货物价款，乙方应在甲方规定的时间内予以返还，此外，乙方应另外向甲方支付合同总价 5% 的违约金（如验收合格后发现货物不合格，由甲方委托的第三方鉴定确认）。

9.4 乙方的投标（报价）资料有弄虚作假、隐瞒事实内容等情形，在合同货物最终验收合格前发现的，按 9.2 条处理；在合同货物最终验收合格后发现的，甲方有权退货，如甲方已支付货物价款，乙方应在甲方规定的时间内予以返还，此外，乙方应另外向甲方支付合同总价 5% 的违约金。（如验收合格后发现货物不合格，由甲方委托的第三方鉴定确认）。

9.5 因乙方原因导致退换货的，乙方应承担退换货所需的一切费用。如乙方未在规定的时间内收回不合格的货物，甲方不对上述货物的灭失或损坏承担任何责任。如乙方逾期超过 30 个日历日仍未收回的，甲方有权自行处理上述货物。

9.6 质保期内，若乙方实际的维修响应（到达现场）时间不满足本合同要求的，每次应支付 1% 违约金，甲方有权另聘第三方对设备提供技术维修服务，由此产生的维修费用由乙方承担；乙方未按照本合同其他要求及投标（报价）文件售后服务承诺书的条款履行义务的，每次应支付 1% 违约金。

9.7 除本合同另有约定外，在补救违约而采取的任何其他措施未能实现的情况下，即在甲方发出违约通知后 10 个日历日内乙方仍未纠正其任何一种违约行为，甲方有权单方解除本合同，乙方除应退还甲方已支付的款项外，还应向甲方支付合同总价 5% 的违约金。

9.8 本合同约定的违约金无法弥补甲方损失的,乙方应继续承担相应的赔偿责任。甲方有权从未付的款项中扣除乙方根据本合同应付未付的违约金,赔偿金等。

10、不可抗力

10.1 因不可抗力造成违约的,遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由,并在随后取得有关主管部门证明后的15个日历日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基于以上行为,允许不可抗力一方延期履行、部分履行或不履行合同,并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

10.2 本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。该情况包括但不限于:自然灾害如地震、台风、洪水、火灾等;政府行为;法律规定或其适用的变化以及其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

10.3 当事人一方因不可抗力的原因不能履行合同的,应及时通知对方,以减轻可能给对方造成的损失,并应当在合理期限内提供证明。

11、保密及廉洁条款

11.1 保密条款:双方应对本协议的内容(包括补充协议)及在本协议的签订、履行过程中获悉的对方所有商业信息(秘密信息)和相关资料承担保密义务,未经对方的事先书面同意,不得向第三方透露或以履行本合同以外的目的使用相关秘密信息,造成损失的应向对方承担赔偿责任。

11.2 廉洁条款:双方员工不得以任何形式向对方相关人员提供回扣或返利。对于一方员工未经授权擅自向另一方做出的承诺,双方一概不予承认,由此造成的损失,由过错方自行承担。

12、合同的转让

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

13、合同纠纷处理方式

因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议,由双方友好协商解决。协商不成的,任何一方均可向甲方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。

14、其他约定

14.1 招标文件、投标文件和招标现场谈判补充的条款是本合同的有效组成部分,具有与本合同同等的法律效力。

14.2 上述条款如有未尽事宜,应经过双方协商一致后以书面补充,作为附件,具有与本合同同等的法律效力。

14.3 本合同一式 捌 份,甲方执 陆 份,乙方执 贰 份,具有同等法律效力。

14.4 本合同自双方签订并加盖公章之日起生效。

甲 方:河南中医药大学第一附属医院



单位地址:郑州市人民路19号

乙 方:河南星创医疗科技有
限公司



单位地址:河南省郑州市新密市

联东U谷一期南区2号楼

法定代表人:

余海滨

法定代表人:董银凤

授权代表:

授权代表:董银凤

签订时间:2025.8.15

签订时间:2025.8.15

电 话: 0371-66233134

电 话: 17752510222

开户银行: 中国工商银行郑州花园路支行

开户银行: 中国农业银行股份有限
公司新密新城分理处

账 号: 1702020609008904944

账 号: 16023201040003383

附件：1、设备技术参数：

过氧化氢低温灭菌器技术参数		
1	适用范围	用于不能采用湿热法灭菌的腔镜、管路及软式内镜等器械的灭菌
2	外形尺寸（宽×高×深）	≤ 840 x 1910 x 1100mm
3	内腔有效容积	≥130L 有效容积 数据来源提供厂家技术白皮书证明
4	腔体构造	采用矩形设计，最大程度满足可装载空间
5	工作温度	≤ 52° C
6	开门方式	采用简易、方便、易维修的开门方式
7	灭菌过程	采用液态过氧化氢进行加温并注入灭菌腔后产生雾态过氧化氢气体进行器械灭菌 整个灭菌过程中无等离子介入
8	灭菌剂浓度	灭菌剂（过氧化氢液体）浓度不超过 60%
9	灭菌循环浓度	灭菌循环浓度必须固定在 60%以下，更佳保护手术器械不被腐蚀
10	灭菌循环及规范	可达到以下灭菌循环（提供 FDA 510k 证明） 非管腔循环 或 实体器械灭菌循环 装载重量 ≥ 20kg 非管腔或实体器械； 软镜循环 或 软式内镜灭菌程序（非浓缩灭菌循环） 可装载 ≥ 2 根单及双通道软镜，要求在装载一条软镜的前提下可混合装载其它非管腔器械，以达到最大化利用的目的； 管腔循环 或 标准灭菌程序 可装载 ≥18 根管腔内镜 可处理单，双及三通道管腔镜
11	软式内镜需求	必须达到以下软式内镜需求（提供 FDA 510k 证明） 软镜（带有光纤）符合以下条件 单通道软镜直径≤1mm、长度≥1000mm 及 双通道软镜直径≤1mm、长度≥900mm 和 直径≤1mm、长度≥800mm
12	灭菌剂及包装	一次加载可使用 15 次循环 采用透明可视包装，人体无接触、无挥发；常温保存，无需其他特殊保存条件；标签包含但不限于包装效期、制造商、插入时间、余量状态、完成循环数等信息

13	操作及显示系统	PC 控制系统, $\geq 10''$ 触摸彩色显示屏, 可实时显示当前循环模式及剩余时间和相关灭菌参数
14	灭菌剂注射装置	精确释放装置, 注入量精确
15	打印记录	可自动电脑打印提供每个灭菌周期的实时 (≤ 30 秒一次) 临界参数如舱内压、温度和灭菌时间等灭菌参数和故障显示的信息记录 (提供打印条为证)
16	设备检测报告	具有 CMA 检测资质的设备检测报告, 检测项目包括《模拟现场实验》、《金属腐蚀性实验》、《毒理学安全性检测》等
17	灭菌兼容证明	设备具备与不少于三家进口品牌器械的灭菌兼容证明文件

CSSD.QXZX-5000L多功能清洗消毒中心参数		
1	台面、清洗槽、沥水台:	
★1.1	材质要求:	台面及背板采用SUS304优质不锈钢,槽体采用316L不锈钢,超声槽厚度 $\geq 2\text{mm}$,其余槽体厚度 $\geq 1.5\text{mm}$;提供相关的生产厂家及
1.2	台面形状要求:	沥水台面四周采用滚筋结构中间低四周高,确保清洗时的水不会流落地面。台面高度 $\geq 850\text{mm}$;背板整体高度、整体宽度可根据客户场地要求定制
1.3	槽盖材质要求	采用304不锈钢整体成型,配置密封条,确保清洗时的密封;
1.4	清洗槽规格尺寸要求:	长600*宽500*高280mm
1.5	柜体形状要求:	采用分段式柜体,柜体底部设有可移动脚轮方便设备转运,并配有升降地脚,确保设备就位后设备的固定。
1.6	支架材质要求:	选用全优质SUS304不锈钢材质,厚度 $\geq 1.2\text{mm}$;
1.7	柜门材质及结构要求:	采用SUS304优质不锈钢,复合门结构,保证门的强度;门为对开式结构,门铰链采用阻尼铰链。
1.8	柜体底板材质要求:	柜体底板采用SUS304不锈钢材质,厚度 $\geq 1.2\text{mm}$
2	蒸汽清洗机	
2.1	材质要求:	外罩采用SUS304不锈钢拉丝板,板材厚度 $\geq 1\text{mm}$,罐体材料为优质不锈钢筒体,壁厚 $\geq 3\text{mm}$ 。
2.2	结构要求:	外罩顶端和侧端采用百合窗样式通风口,使设备工作时产生的热量及时散发出来。罐体焊接符合GB150-1998 JB4708-2000的要求。
2.3	容积要求:	5L
2.4	电磁阀要求:	采用进口品牌电磁阀,耐高温,寿命长,耐高温 $\geq 180^\circ\text{C}$,加热到0.55Mpa,连续喷气15min,喷气电磁阀表面温度 $< 120^\circ\text{C}$;不喷气连续四小时,喷气电磁阀温度 $< 50^\circ\text{C}$ 。
2.5	喷蒸汽系统要求:	选用优质黑色含油尼龙材质,外表光亮美观,造型采用圆弧过渡式设计,手感舒适,符合人性化设计;加热到0.8Mpa,连续喷气15min,操作手柄表面温度 $\leq 55^\circ\text{C}$ 。在“喷蒸汽”状态下,按键才起到喷蒸汽作用,防止了操作人员的误操作,连续喷气40min内,无任何异常;连续喷气时最后压力稳定值应 $\geq 0.28\text{Mpa}$ 。
2.6	保温棉要求:	保温材料采用耐温达到上千度的玻璃纤维断贴粘,厚度 $\geq 10\text{mm}$,其优点在于外表美观、防火性能好、导热系数低、绿色环保;加热到0.55Mpa,维持10min,保温棉外表面侧面温度 $\leq 100^\circ\text{C}$ 。
2.7	控制系统要求:	采用与设备一体式的设计,控制面板外置,一键式操作,智能方便快捷。
2.8	控制器要求:	128*64点阵液晶显示屏;任意显示汉字及字符;各状态功能均有微电脑控制隐藏式设计,工作面板采用触摸控制按键,非按键膜按键,按键处显示蓝色彩光,显示屏实时显示蒸汽压力值及水位、加热等状态。
2.9	蒸汽压力要求:	蒸汽压力值可设定,设定范围为0-0.55Mpa
2.11	加热系统要求:	加热管功率为2.5kVA,第一锅从常温水加热到0.55Mpa用时应 \leq
2.12	干烧报警要求:	采用进口过热保护器,达到过热保护器保护温度值时,立即停止加热,排出故障后,对过热保护器手动复位后即可正常使用。

2.13	全自动注水系统要求:	采用优质进口注水泵,性能好,寿命长。
3	超声技术	
3.1	控制系统	128*64点阵液晶显示屏;任意显示汉字及字符;具有报警信息显示功能;工业级单片机芯片,100-240VAC宽电压范围
3.2	超声频率	40kHz 标准清洗频率用来去除血渍、蛋白质、分泌物和生物微粒,实现对器械的彻底清洗;
3.3	超声功率	超声功率 $\geq 1.5\text{kVA}$
3.4	加热方式及功率	采用电加热方式,加热功率 $\geq 9\text{kVA}$
3.5	超声篮筐	采用不锈钢丝网式结构美观大方,网格尺寸为4*4mm
4	可升降防护装置(专利证明)	
4.1	防护罩	防护罩材质采用透明亚克力,板材厚度 $\geq 8\text{mm}$
★4.2	功能	防护罩为可手动升降结构,可以适合不同身高的人员操作
5	排风装置	
5.1	蒸汽清洗槽风机	采用大风量离心风机,风机风量 $\geq 600\text{m}^3/\text{h}$
5.2	冷凝	内设蒸汽冷凝装置,可实现蒸汽的冷凝,对冷凝后的蒸汽排入下水道
6	煮沸	
6.1	控制系统	门为脚踏式自动升降型和器械取物,液晶显示屏位于水槽的正前方,工作面板采用触摸控制按键,可调整煮沸时间,水温等参数。;128*64点阵液晶显示屏;任意显示汉字及字符;具有报警信息显示功能;按键操作,一键启动方便快捷;具有故障自动检测功能;温度可调并可保存。
6.2	加热方式及功率	采用电加热方式,加热功率 $\geq 9\text{kVA}$
7	高压清洗喷枪	
7.1	高压水枪材质及功能要求:	枪体采用SUS304不锈钢,配备八个清洗喷嘴,清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换,耐受压力0-0.7MPa。
7.2	高压气枪材质及功能要求:	枪体采用SUS304不锈钢,防止内腔腐蚀生锈,避免二次污染,配备八个清洗喷嘴,清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换,适合不同类型的内镜管道,对内镜管道及手术器械管壁进行彻底冲洗,耐受压力0-0.7MPa。
8	供排水系统、不锈钢水龙头、不锈钢落水器	
★8.1	不锈钢水龙头	全优质SUS304不锈钢材质,陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤器,360度旋转式设计,有冷热水接口,流量 $\geq 0.2\text{L/s}$,多层防腐防锈处理,镀层按GB/T 10125经过24h酸性盐雾试验后,达到GB/T06461-1986标准中10级的要求,可承受强酸强碱环境的使用;全304#优质高压编织供水软管及管件。提供产品的材质检验报告和产品质量报告
8.2	不锈钢落水器	与不锈钢水龙头同一厂家的全优质SUS304不锈钢落水器,密封圈采用进口橡胶,使用寿命更长
9	设备资质要求	提供多功能清洗消毒中心的二类医疗器械注册证、电磁兼容检测报告以及性能检测报告。

CS-90超声波清洗机参数		
1	清洗舱容积	≥90L
2	★清洗舱材质	2.0mm厚304不锈钢板材
3	★密封门开门方式	手动翻转门，双阻尼结构，开门助力，关门防夹手
4	★密封门门材质	顶门采用注塑模具加工，选用高强度的PP材质，无焊接点无组装接缝。
5	★灌流系统	灌流口8个，管腔对接口可以实现3-8mm直径管腔的对接
6	★多级水位控制	自动模式下有高低两种水位选择，用户可根据清洗量选择合适的水位；手动模式下可以任意控制水位
7	加热方式：	循环加热，溶液内部温差<1℃
8	自动进酶	设备可根据进水量的液位自动加注相应量的酶液
9	★精密器械筐	配备单独的精密器械承载篮筐，细小精密器械可以得到良好的清洗效果，不会掉落到篮筐外部
10	★变频电源	40/80/100KHZ，变频功能，功率可调
11	换能器	工业级高Q值换能器，机电转化效率>90%
12	★多程序选择	设备设有轻洗、重洗、精密器械清洗、管腔器械清洗四个程序，一键操作，方便快捷
13	控制方式	工业级单片机芯片；100-240VAC宽电压范围，抗干扰能力强；触摸按键操作，一键启动方便快捷；具有故障自动检测功能；独立的电源控制模式
14	界面显示	320*240点阵液晶显示屏；内带汉字库，任意显示汉字及字符；具有报警信息显示和存储功能。
15	温度指示器	数字式温度控制方式，抗干扰能力强，使用寿命长
16	安全保护	水位低保护功能：水位低时自动停止加热管加热和超声；超时保护功能：进水超过设定时间，停止进水，防止水流溢出；加热管干烧保护。
17	运行时间	依据设定时间而定
18	清洗温度	40℃（推荐温度）30℃~80℃可调
19	加热方式：	电加热 9.0kw
20	超声功率	2000w
二	配套漂洗槽，终末漂洗槽和干燥台	
1	台面、背板：	台面及背板采用SUS304优质不锈钢，槽体采用316L不锈钢，超声槽厚度≥2mm，其余槽体厚度≥1.5mm；提供相关的生产厂家及材质证明佐证
2	清洗槽规格尺寸要求：	长600*宽500*高280mm，采用304不锈钢整体成型；
3	柜体形状	采用分段式柜体，柜体底部设有可移动脚轮方便设备转运，并配有升降地脚，确保设备就位后设备的固定。
4	柜门	采用SUS304优质不锈钢，复合门结构，保证门的强度；门为对开式结构，门铰链采用阻尼铰链。

2、设备配置单;



史帝瑞 (上海) 贸易有限公司

V-PRO maX CONFIGURATION

V-PRO maX 过氧化氢低温灭菌器 配置清单

Item	Model/Code	Description	Qty
序号	型号/产品号	说明	数量
1	VP30002218	V-PRO maX: Single, Cabinet, 400V, 3PH V-PRO maX 过氧化氢低温灭菌器, 柜式, 380V - 对不耐高温、高湿的贵重器械进行低温灭菌 - 内舱有效容积136L, 腔体尺寸432*381*826mm - 矩形腔体, 空间利用率高, 可放置更多器械包 - 不适用等离子发生线圈, 避免潮湿报警和循环中止 - 最先进的PC控制系统 - 8.4"分辨率, 彩色显示器 - 人机交互界面, 显示操作状态、程序设置、故障信息 - 触摸屏操作面板 - 内置打印机 - 转运接驳架 - 标配3个灭菌程序: 非管腔器械、管腔器械、软式腔镜 - 可灭菌达芬奇手术器械 - 提供5000+器械灭菌验证报告 - 使用59%浓度过氧化氢 - 2层灭菌层架 - 美国STERIS公司制造 - 详见《技术规格》	1

CSSD. QXZX-5000L 多功能清洗消毒中心配置清单						
标准功能配置（此配置为 5 槽标准配置，可根据医院的情况进行修改）						
1	名称	品牌	产地	型号	单位	数量
1.1	高背板主体	新华	山东	CSSD. QXZX-GB		
1.3	不锈钢柜门	新华	山东	CSSD. QXZX-GM		
1.4	洗消槽	新华	山东	CSSD. QXZX-CZ	个	5
1.5	配套版蒸汽清洗机	新华	山东	SW-100	个	1
1.6	蒸汽喷枪	新华	山东	CSSD. QXZX-GS	把	1
1.7	器械清洗喷枪	新华	山东	CSSD. QXZX-GQ	把	3
1.8	排风系统	新华	山东	CSSD. QXZX-PF	套	2
1.9	防护系统	新华	山东	CSSD. QXZX-FH	套	1
1.10	酶洗灌流系统	新华	山东	CSSD. QXZX-GL	套	1
1.11	超声系统	新华	山东	CSSD. QXZX-CS	套	1
1.12	煮沸系统	新华	山东	CSSD. QXZX-ZF	套	1
1.13	升降系统	新华	山东	CSSD. QXZX-SJ	套	1
1.14	超声篮筐	新华	山东	CSSD. QXZX-LK	个	2
1.15	格架	新华	山东	CSSD. QXZX-GJ	个	2
1.16	盖板	新华	山东	CSSD. QXZX-GB	个	2
1.17	拉伸水龙头	新华	山东	CSSD. QXZX-Z1	套	1
1.18	折叠水龙头	新华	山东	CSSD. QXZX-Z2	套	4
1.19	国产高压水枪	新华	山东	CSSD. QXZX-GS	套	6
1.20	国产高压气枪	新华	山东	CSSD. QXZX-GQ	套	6

3、预防性维修计划（质保期内每年什么时间进行几次维保、每次维保的项目内容）

过氧化氢低温灭菌器预防性维修计划

一、维保服务方案

1. 定期巡检：制定详细的巡检计划，每年度在机器安装后的第一个月/第四个月/第七个月/第十个月进行四次设备巡检并出具报告。
2. 备件要求：更换零部件为检测合格且符合设备性能要求的全新部件，所有零部件均保证为原厂配件。
3. 备件库要求：保证在中国大陆有不少于 2 个零备件库。
4. 预防性保养：每合同年度至少进行 2 次。
5. 提供热线电话，为用户提供快速诊断和技术支持服务。用户维修服务响应：1 小时电话响应，到场时间：平均到场时间不超过 48 小时。
6. 保修期内免费提供以提高安全性和设备性能为目的的软件更新。

二、维保项目内容

1. 检查打印条、循环记录和操作员控制器。
2. 检查打印条上是否出现了由于配件故障和其他异常导致的报警记录. 检查打印质量。
3. 检查设备时间和日期设置正确。
4. 确认设备触屏功能正常。
5. 检查 CPU 卡上电池 LED 灯状态. 如果 LED 等亮起，需更换电池。
6. 清洁零件上的线头和污垢. 检查接线，端子和插座是否有损坏或磨损。
7. 检查真空泵、空气压缩机、催化转化器、压力传感器和注射面板的机械性能是否正常，如有必要进行拧紧和恢复。
8. 检查压缩空气压力开关的设定是否正常。
9. 检查吸液管的设置正常。
10. 检查仓门上方排气扇工作正常，仅限 V-Pro Max 设备。
11. 检查仓室挡板是否正确安装在真空口位置(仓体右侧)，挡板没有损坏和破裂。

多功能清洗工作站及多频超声清洗机预防性维修计划

一、维修内容

- 1、检查清洗液硅胶管，检查注液泵内硅胶管
- 2、检查门密封胶圈，循环管路软管，水位风压开关软管
- 3、检查电源连接线和和其他电器连接线有无破损
- 4、检验触摸屏
- 5、检查计量系统进酶精度
- 6、空载运行程序，检查循环泵各连接管，密封门及运行参数是否正常

二、维修时间

质保期内 3 个月维修一次

