



## 八. 技术性能参数的详细描述

项目名称：滑丰种业智能化种子加工产业园区种子生产加工配套设备（第一批）购置项目（二次）第一标包（包号HJYZG[202305]013-1号 -1）

标包	序号	名称	具体指标	单位	数量
第一标包	1	预清除尘储存环流通风熏仓	生产量不低于 100 吨/小时，含环流熏蒸机、主管道、检测管、输送机、组合式小麦预清机组、除尘器、提升机、出入库多点布料皮带输送机、杂余输送机、出库皮带输送机等	套	2
	2	小麦玉米智能化种子成套加工生产流水线	生产量不低于 15 吨/小时，含风筛选、比重选、包衣机、提升输送、除尘及附件等	套	2
	3	小麦种子智能化加工流水线	生产量不低于 15 吨/小时，含风筛选、重力选、提升输送、除尘、自动化控制等	套	2
	4	半自动小麦种子加工流水线	生产量不低于 15 吨/小时，包括清选、比重选、半自动包装称	套	4
	5	小麦预清单机 +除尘	生产量不低于 60 吨/小时，圆筒清理筛、布袋除尘器	套	6

### 第一标包：

#### 1. 预清除尘储存环流通风熏仓

序号	名称	型号	规格	动力	数量	总动力	备注
一、1#库小麦预清部分							
1	室外喂料地坑防雨棚	11m*7m	甲方负责搭建		1	0	
2	室外喂料地坑	8500mm*2600mm	容积：10m³；钢板厚度 3.0mm，地坑篦 2.5mm 板，支撑 80 方管、斜拉 4#角钢、手动放料门，增配可程序控制的放料门		1	0	
3	气动放料门	250mm*250mm	3.0mm、4.0mm 钢板制作，250 型迷你气缸	0.03	4	0.12	

4	喂入输送皮带机	1000V	100 吨/小时，长度 10.5 米。装配式结构，侧板 2.5mm 板，PVC 环形输送带，带宽 1000mm，硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	4	1	4	变频调速
5	转向皮带输送机 1	1000V	100 吨/小时，长度 11 米。其余参数同上	4	1	4	
6	转向皮带输送机 2	1000V	100 吨/小时，长度 4 米。其余参数同上	3	1	3	
7	斗式提升机	DT-100	生产率 $\geq$ 100t/h，高度 12.5m。头轮挂胶，中间筒 2mm 钢板、连接法兰 4#角钢，双筒、中间爬梯，硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机，高强度塑料畚斗，EP200 强力提升带；	5.5	1	5.5	
8	斗式提升机地面孔洞盖	4000mm*2800mm	角钢框及花纹盖板；面积：11m <sup>2</sup>		1	0	
9	气动三通	300mm*400mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
10	圆筒初清机	5XF-50	1, 生产率：40~50T/小时（小麦） 2, 大杂去除率：92%以上 3, 筛筒自动清理，耐磨清理器 4, 通风量 $\geq$ 20m <sup>3</sup> /min，设备风阻：不大于 700pa 5, 筛筒转速：不大于 20rpm 6, 传动设计：采用减速电机与筛筒旋转轴耦合连接 7, 全封闭式机构，运行时设备无粉尘泄漏 8, 内筛筒 4mm 钢板，外筒 10 目不锈钢丝网；支架、主框架 100X100X4 方管 9, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机 10, 噪音：符合我国规定的工业企业生产车间和作业场地的工作地点的噪声标准。	8.6	2	17.2	
11	杂余收集皮带输送机	PS500	20 吨/小时，长度 12 米。PVC 环形输送带，硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	2.2	1	2.2	
12	杂余斗式提升机	DT-50	生产率 $\geq$ 50t/h，高度 9m，头轮挂胶，中间筒 2mm 钢板、底座 2.5mm 钢板制造，连接法兰 4#角钢，双筒、中间爬梯，硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机，高强度塑料畚斗，EP200 强力提升带；	3	1	3	
13	杂余仓	3000mm*3000mm	装配式结构。容积：30m <sup>3</sup> ；钢板厚度 2.5mm 折弯成 S 形；上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽。灰、杂仓出料时需要装车的，则下出口距地面 2m 以上		1	0	

14	气动放料门	500mm*500mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作, 350 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
15	破拱机构	PG-16	脉冲气压振荡, 每个锥体一组	0.05	1	0.05	
16	圆筒初清机除尘风网	YTCC-400	0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道, 弯头、法兰、标件等; 1 套		2	0	
17	除尘风机及管道、地沟、设备除尘、除尘风机及管道	13#风机	中低压离心除尘风机, 0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道, 弯头、法兰、标件等, 1 套	45	1	45	
18	脉冲除尘器	RP330	脉冲除尘器, 处理风量 $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ , 装配式结构。1.5mm、2mm 镀锌侧板, 4mm 除尘板及镀锌板支腿, 拉筋 50X50X5 镀锌角钢, 防静电针刺毡滤袋, 25 脉冲阀, 16L 关风器	2.2	1	2.2	
19	脉冲除尘器出风排气筒	PQT-800	镀锌管道, 管道出风口距地面 15m, 1 套		1	0	
20	供气机组	KYJ-6.3	螺杆空压机, 供气量 $6.3\text{m}^3/\text{min}$ , 压力 8KG, 配冷干机、三级过滤器、0.5 立方米储气罐, 1 套	37	1	37	
21	气管道	GD-8	镀锌钢管、8mm 气管, 1 套		1	0	
22	气管道资质安装	ZZAZ-RQ	压力容器检测、安装, 1 套		1	0	
23	提升机维修平台	DTPPT-3	国标钢材, 面积: $3\text{m}^2$		2	0	
24	好粮出口皮带机	PS500	50 吨/小时, 长度 2.2 米。其余参数同上	2.2	2	4.4	
25	斗式提升机	DT-100	生产率 $\geq 100\text{t}/\text{h}$ , 高度 9.5m, 其余参数同上	5.5	1	5.5	
26	1800 刹克龙总成	XFCCQ-1800	筒体 $\delta 2$ 钢板、连接法兰 $\delta 10$ 钢板; 支架 100X100 方管; 出灰口有闭风器	2.2	1	2.2	
27	灰杂输送机	500U	20 吨/小时, 长度 7 米。其余参数同上	2.2	1	2.2	
28	各种管道等所有辅助件	FZJ-1	流粮管道及弯头、缓冲器; 提升机出口天方地圆 (含连接法兰); 管道卡子; 皮带机进、出接口; 提升机进口; 风机座; 提升机固定拉筋; 皮带机支腿, 各设备、缓冲仓进出口等所有非标、外购连接件, 1 套		1	0	

29	料位器	JF-D10	电容式, 2 个		2	0	
30	电缆线及桥架	主回路	国标电缆 3X25+1;3X10+1;3X6+1;3X4+1;3X2.5+1;桥架为标准厚度镀锌板, 穿线管全部镀锌钢管; 19 回路		19	0	
		控制回路	4X0.75 屏蔽电缆; 9 回路		9	0	
31	电控柜	主回路	标准 GGD 柜、19 回路、正泰电器件; 19 回路		19	0	具有种子机械加工工艺流程控制系统、种子机械加工智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书
		控制回路	PLC、触摸屏; 28 回路		28	0	
<b>二、1#库储存部分</b>							
1	送料斗	800mm*800mm	钢板厚度 2.5mm		1	0	
2	气动插门	800mm*200mm	2mm、3.0mm 钢板制作, 200 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
3	送料斗维修台	WXT-5	角钢框架及护栏, 3mm 花纹踏板, 面积: 3.5m <sup>2</sup>		2	0	
4	1 号库送料皮带机	PSF1000	能力 100 吨/小时、PVC 导条皮带宽 1000mm、皮带包角增加机构、长度 28.5 米。装配式结构, 侧板 2.5mm 板, 皮带机可一侧或两侧、多点卸料, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	7.5	1	7.5	
5	1 号库送料皮带机布料门	QB1000	缸径 50 毫米	0.03	16	0.48	含小型空压机一台
6	1 号库送料皮带机平台架	29000mm*3200mm	10#槽、5#、4#角钢, 3mm 花纹板等国标型材、板材; 面积: 92m <sup>2</sup>		1	0	
7	1 号库布料皮带机	PSF1000	能力 100 吨/小时、平均长度 14 米, 其余参数同上	4	2	8	

8	1号库布料皮带机布料门	QB1000	缸径 50 毫米	0.03	12	0.36	含小型空压机一台
9	两侧走道	ZD700	3 毫米花纹板、3 毫米钢板、12 毫米钢绳，长 28 米		2	0	
10	两侧吊挂及行走机构	CZ160	自行走，遥控控制，随机布料，2 套		2	0	
11	地面出料篦子及斗	1000mm*400mm	钢板厚度 2.0mm，配手动放料门，增配可程序控制的放料门		72	0	
12	三通、管及手动放料门	150mm*250mm	钢板厚度 2.0mm		36	0	
13	气动放料门	150mm*250mm	150 型迷你气缸	0.03	36	1.08	
14	库出料皮带输送机 1(北侧)	610V	50 吨/小时，长度 101 米。装配式结构，侧板 2.5mm 板，PVC 环形输送带，带宽 610mm，硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	15	1	15	
15	库出料皮带输送机 2(南侧)	1000V	100 吨/小时，长度 72 米。其余参数同上	15	1	15	
16	气动三通	300mm*600mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
17	库出料皮带输送机 3(南侧)	610V	50 吨/小时，长度 41 米。其余参数同上	5.5	1	5.5	
18	输送机 2 转向皮带机	1000V	100 吨/小时，长度 3 米。其余参数同上	3	1	3	
19	斗式提升机	DT-100	生产率≥100t/h，高度 13m，其余参数同上	5.5	1	5.5	
20	气动三通	300mm*400mm	3.0mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
21	送料斗	800mm*800mm	钢板厚度 2.5mm		1	0	
22	气动插门	QDCM	2mm、3.0mm 钢板制作，200 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
23	气动三通	QDST	3.0mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
24	送料斗维修台	WXT-5	角钢框架及护栏，3mm 花纹踏板		2	0	
25	2、3 号库送料皮带机	PSF1000	能力 100 吨/小时、PVC 导条皮带、平均长度 34 米，其余参数同上	7.5	2	15	

26	2、3号库送料皮带机布料门	QB1000	缸径 50 毫米	0.03	32	0.96	含小型空压机一台
27	2、3号库送料皮带机平台架	36000mm*3200mm	面积：115m <sup>2</sup>		2	0	
28	2、3号库布料皮带机	PSF1000	能力 100 吨/小时、PVC 导条皮带、平均长度 14 米，其余参数同上	4	4	16	
29	2、3号库布料皮带机布料门	QB1000	缸径 50 毫米	0.03	24	0.72	含小型空压机一台
30	2、3号库布料皮带机两侧走道	ZD700	3 毫米花纹板、3 毫米钢板、12 毫米钢绳，长度 34m		4	0	
31	2、3 两侧吊挂及行走机构	CZ160	自行走，遥控控制，随机布料，2 套	3	2	6	
32	提升机维修平台	DTPPT-3	国标钢材，面积：3m <sup>2</sup>		1	0	
33	各种管道等所有辅助件	FZJ-1	流粮管道及弯头、缓冲器；提升机出口天方地圆（含连接法兰）；管道卡子；皮带机进、出接口；提升机进口；风机座；提升机固定拉筋；皮带机支腿，各设备、缓冲仓进出接口等所有非标、外购连接件，1 套		1	0	
34	料位器	JF-D10	电容式，1 个		1	0	
35	电缆线及桥架	主回路	国标电缆 3X25+1;3X10+1;3X6+1;3X4+1;3X2.5+1;桥架为标准厚度镀锌板，穿线管全部镀锌钢管；19 回路		19	0	
		控制回路	4X0.75 屏蔽电缆；163 回路		163	0	
36	电控柜	主回路	标准 GGD 柜、19 回路、正泰电器件；19 回路		19	0	具有种子机械加工工艺控制系统、种子机械加工设备智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书
		控制回路	PLC、触摸屏；182 回路		182	0	

三、种子库进一号库设备							
1	地坑盖	3000mm*3000mm	地坑框花纹盖板, ,面积: 9m <sup>2</sup>		1	0	
2	斗式提升机	DT-30	生产率≥25t/h, 高度 12m, 头轮挂胶, 中间筒 1.5mm 钢板、底座 2mm 钢板, 带爬梯, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机, 高强度塑料畚斗, EP200 强力提升带;	3	1	3	
3	空中输送皮带机	400U	15 吨/小时, 长度 6.4 米。PVC 环形输送带, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	1.5	1	1.5	
4	除尘风机及管道	CCXT	8C 风机, 0.5~0.75mm 镀锌管道, 1 套	22	1	22	地沟管道
5	斗式提升机维修平台	DTPPT-2	国标钢材, 面积: 2m <sup>2</sup>		1	0	
6	辅助件	FZJ-1	国标钢材, 1 套		1	0	
四、种子库小麦预清存储							
序号	名称	型号	规格	动力	数量	总动力	备注
(一)、种子库小麦预清部分							
1	室外喂料地坑防雨棚	11m*7m	甲方负责搭建		1	0	
2	室外喂料地坑	8500mm*2600mm	容积: 10m <sup>3</sup> ; 钢板厚度 3.0mm, 地坑篦 2.5mm 板, 支撑 80 方管、斜拉 4#角钢、手动放料门, 增配可程序控制的放料门		1	0	
3	气动放料门	250mm*250mm	3.0mm、4.0mm 钢板制作, 250 型迷你气缸	0.03	4	0.12	
4	喂入输送皮带机	1000V	100 吨/小时, 长度 10.3 米。其余参数同上	4	1	4	变频调速
5	转向皮带输送机 1	1000V	100 吨/小时, 长度 8 米。其余参数同上	4	1	4	
6	转向皮带输送机 2	1000V	100 吨/小时, 长度 4 米。其余参数同上	3	1	3	
7	斗式提升机	DT-100	生产率≥100t/h, 高度 12.5m, 其余参数同上	5.5	1	5.5	

8	斗式提升机地面孔洞盖	4000mm*2500mm	角钢框及花纹盖板，面积：10m <sup>2</sup>		1	0	
9	气动三通	300mm*400mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
10	圆筒初清机	5XF-50	1, 生产率：40~50T/小时（小麦） 2, 大杂去除率：92%以上 3, 筛筒自动清理，耐磨清理器 4, 通风量≥20m <sup>3</sup> /min，设备风阻：不大于 700pa 5, 筛筒转速：不大于 20rpm 6, 传动设计：采用减速电机与筛筒旋转轴耦合连接 7, 全封闭式机构，运行时设备无粉尘泄漏 8, 内筛筒 4mm 钢板，外筒 10 目不锈钢丝网；支架、主框架 100X100X4 方管 9, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机 10, 噪音：符合我国规定的工业企业生产车间和作业场地的工作地点的噪声标准。	8.6	2	17.2	
11	杂余收集皮带输送机	PS500	20 吨/小时，长度 15.5 米。其余参数同上	2.2	1	2.2	
12	杂余斗式提升机	DT-50	生产率≥20t/h，高度 9m，其余参数同上	4	1	4	
13	杂余仓	3000mm*3000mm	装配式结构。容积：18m <sup>3</sup> ；钢板厚度 2.5mm 折弯成 S 形；上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽。灰、杂仓出料时需要装车的，则下出口距地面 2m 以上		1	0	
14	气动放料门	500mm*500mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作，350 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
15	破拱机构	PG-16	脉冲气压振荡，每个锥体一组	0.05	1	0.05	
16	圆筒初清机除尘风网	YTCC-400	0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道，弯头、法兰、标件等，1 套		1	0	
17	除尘风机及管道、地沟、设备除尘、除尘风机及管道	13#风机	中低压离心除尘风机，0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道，弯头、法兰、标件等，1 套	45	1	45	

18	脉冲除尘器	RP330	脉冲除尘器，处理风量 $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ ，其余参数同上	1.5	1	1.5	
19	脉冲除尘器出风排气筒	PQT-800	镀锌管道，管道出风口距地面 15m，1 套		1	0	
20	供气机组	KYJ-6.3	螺杆空压机，供气量 $6.3\text{m}^3/\text{min}$ ，压力 8KG，配冷干机、三级过滤器、0.5 立方米储气罐	37	1	37	
21	气管道	GD-8	镀锌钢管、8mm 气管		1	0	
22	气管道资质安装	ZZAZ-RQ	压力容器检测、安装，1 套		1	0	
23	提升机维修平台	DTPT-2	国标钢材，面积： $2\text{m}^2$		3	0	
24	好粮出口皮带机	1000V	100 吨/小时，长度 2.2 米。其余参数同上	3	2	6	
25	斗式提升机	DT-100	生产率 $\geq 100\text{t}/\text{h}$ ，高度 9.5m，其余参数同上	5.5	1	5.5	
26	1800 刹克龙总成	XFCCQ-1800	参数同上	2.2	1	2.2	
27	灰杂输送机	500U	20 吨/小时，长度 7 米。其余参数同上	2.2	1	2.2	
28	各种管道等所有辅助件	FZJ-1	流粮管道及弯头、缓冲器；提升机出口天方地圆（含连接法兰）；管道卡子；皮带机进、出接口；提升机进口；风机座；提升机固定拉筋；皮带机支腿，各设备、缓冲仓进出接口等所有非标、外购连接件，1 套		1	0	
29	料位器	JF-D10	电容式，2 个		2	0	
30	电缆线及桥架	主回路	国标电缆 $3\text{X}25+1$ ; $3\text{X}10+1$ ; $3\text{X}6+1$ ; $3\text{X}4+1$ ; $3\text{X}2.5+1$ ；桥架为标准厚度镀锌板，穿线管全部镀锌钢管，19 回路		19	0	
		控制回路	4X0.75 屏蔽电缆 9 回路		9	0	

31	电控柜	主回路	标准 GGD 柜、19 回路、正泰电器件 19 回路		19	0	具有种子机械加工工艺控制系统、种子机械加工设备智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书
		控制回路	PLC、触摸屏 28 回路		28	0	
<b>(二) 种子库储存部分</b>							
1	库出料皮带输送机 1	1000V	100 吨/小时，长度 49 米。其余参数同上	7.5	1	7.5	
2	气动三通	300mm*600mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
3	转向皮带机	1000V	100 吨/小时，长度 3.2 米。其余参数同上	3	1	3	
4	气动三通	300mm*600mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
5	地沟下两个库衔接皮带机	1000V	100 吨/小时，长度 8 米。其余参数同上	4	1	4	
6	斗式提升机	DT-100	生产率≥100t/h，高度 9.5m，其余参数同上	5.5	2	11	
7	气动三通	300mm*400mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.03	2	0.06	
8	送料斗	800mm*800mm	钢板厚度 2.5mm		2	0	
9	气动插门	QDCM-200	2mm、3.0mm 钢板制作，200 型迷你气缸		2	0	
10	送料斗维修台	WXT-5	角钢框架，面积：8m <sup>2</sup>		3	0	
11	送料皮带机 1、2	1000V	100 吨/小时，平均长度 23 米。其余参数同上	5.5	2	11	
12	送料皮带机 1、2 平台架	23000mm*1350mm	国标型材，面积：31m <sup>2</sup>		2	0	
13	送料皮带机 3	1000V	100 吨/小时，平均长度 37.5 米。其余参数同上	5.5	1	5.5	

14	送料皮带机 3 平台架	37500mm*1350mm	国标型材, 面积: 50m <sup>2</sup>		1	0	
15	地面出料篦子及斗	1000mm*400mm	钢板厚度 2.0mm, 配手动放料门, 增配可程序控制的放料门		92	0	含孔洞盖板 92 件
16	三通、管及手动放料门	150mm*250mm	钢板厚度 2.0mm		46	0	
17	气动放料门	150mm*250mm	150 型迷你气缸	0.03	46	1.38	
18	库出料皮带输送机 2	610V	50 吨/小时, 长度 43.5 米。其余参数同上	5.5	1	5.5	
19	库出料皮带输送机 3(北侧)	610V	50 吨/小时, 长度 78 米。其余参数同上	7.5	1	7.5	
20	库出料皮带输送机 4(南侧)	610V	50 吨/小时, 长度 90 米。其余参数同上	7.5	2	15	
21	气动三通	200mm*200mm	2mm、3mm、4mm 钢板制作, 100 型迷你气缸	0.03	4	0.12	
22	至 1#车间转向皮带机	610V	50 吨/小时, 长度 29.5 米。其余参数同上	4	1	4	
23	缓存斗	HCD-2	钢板厚度 2.0mm		1	0	
24	各种管道等所有辅助件	FZJ-1	流粮管道及弯头、缓冲器; 提升机出口天方地圆 (含连接法兰); 管道卡子; 皮带机进、出接口; 提升机进口; 风机座; 提升机固定拉筋; 皮带机支腿, 各设备、缓冲仓进出口等所有非标、外购连接件, 1 套		1	0	
25	料位器	JF-D10	电容式, 65 个		65	0	

26	电缆线及桥架	主回路	国标电缆 3X25+1;3X10+1;3X6+1;3X4+1;3X2.5+1;桥架为标准厚度镀锌板, 穿线管全部镀锌钢管, 15 回路		15	0	
		控制回路	4X0.75 屏蔽电缆, 135 回路		135	0	
27	电控柜	主回路	标准 GGD 柜、15 回路、正泰电器件, 15 回路		15	0	具有种子机械加工工艺控制系统、种子机械加工设备智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书
		控制回路	PLC、触摸屏, 150 回路		150	0	
<b>五、环流通风熏蒸系统设备</b>							
1	地笼通风系统管道	DLTF-6	一、二号二个库, 共 6 间。 熏蒸专用风机。6#11KW, 每间 4 台 2, 墙外固定式环流管路采用不锈钢材料。 3, 组合式地笼管道, 管道为冲孔筛片卷制而成 4, 管道可移开, 不用时移出熏蒸库	1,	6	0	
2	环流熏蒸系统	HLXZ-6	一、二号二个库, 共 6 间。 1, 不锈钢磷化氢发生器, 每台风机附近一套。具有定时定量投药、防爆泄爆、磷化氢发生速度可控、熏蒸时间可控等功能。 2, 利用空气环流技术、PH3 混合气体快速分布均匀, 杀虫彻底。 3, 管道具有阀门控制, 可随时关闭和开启。采用防泄漏的方式连接。 4, 微电脑控制, 不同间可不同时间熏蒸	1.1	6	6.6	
3	熏蒸专用风机	XZFJ-6	6#11KW, 每间 4 台	11	24	264	
4	库温度检测	WDJC-9	每间九线, 吊装均布排列于熏蒸库内。数据传输至控制中心, 方便观察。6 套		6	0	

5	电缆线及桥架	主回路	国标电缆 3X25+1;3X10+1;3X6+1;3X4+1;3X2.5+1;桥架为标准厚度镀锌板,穿线管全部镀锌钢管,43回路	43	0	包括大门口移动式倾斜布料皮带机回路	
		控制回路	4X0.75屏蔽电缆,6回路	6	0		
6	电控柜	主回路	标准GGD柜、43回路、正泰电器件,43回路	43	0	具有种子机械加工工艺控制系统、种子机械加工设备智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书	
		控制回路	PLC、触摸屏,36回路	36	0		
<b>六、自动化控制部分</b>							
1	车间自动化控制	玻璃房操作间甲方负责制作	1、工控主机3台 2、100寸显示器4台 3、1000兆网络交换机6台 4、网络模块 5、工业路由器4台 6、工控机专用控制柜 7、控制软件编程制作 8、设备监控	1		具有种子机械加工工艺控制系统、种子机械加工设备智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书	

## 2. 小麦玉米智能化种子成套加工生产流水线

序号	名称	型号	规格	动力	数量	总动力	备注
<b>一、小麦玉米智能化种子成套加工生产流水线（一）</b>							
1	3号线进料皮带机	400U	15吨/小时,长度41.3米.PVC环形输送带,带宽400mm,硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	5.5	1	5.5	

2	转向皮带机	400U	15 吨/小时，长度 4.8 米。其余参数同上	2.2	1	2.2	
3	风筛式清选机	5X518F	<p>1, 生产率: 15 吨/小时</p> <p>2, 结构特点: 1) 重载钢结构框架, 保证整体的坚固性</p> <p>2) 双平衡筛箱, 船用防虫、防水复合板材, 不产生共振。6 层筛片, 筛分面积: 18 m<sup>2</sup></p> <p>3) 下风室吹风系统, 风量 8500m<sup>3</sup>/h, 变频调节。两台风机交错排列, 确保尾筛全宽气流均匀</p> <p>4) 上风室系统, 可无极调整前、后吸风道风量, 和物料的喂入量</p> <p>5) 后风室, 具有二次回选通道及通道空气补偿结构, 增强风选效果</p> <p>6) 前、后风道风量调节 PLC 控制</p> <p>7) 高弹力橡胶球清筛, 弹力球架为带分区隔断的八字孔筛</p>	8.25	1	8.25	含玉米筛片一套; 种子筛分装置的风筛选其原理为通过振动与浮力双重作用, 可将一部分种子杂质从此设备中分离出去, 增加清选效果。
4	清选机杂余输送皮带机	300U	10 吨/小时, 长度 4.3 米。PVC 环形输送带, 带宽 300mm, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	1.5	1	1.5	
5	清选机工作台	QGZT-10	国标钢材, 面积: 5m <sup>2</sup>		1	0	
6	清选机除尘器	RP330	脉冲除尘器, 处理风量 ≥30000m <sup>3</sup> /h, 装配式结构。侧板为 1.5mm、2mm 镀锌侧板, 4mm 除尘板, 镀锌板支腿, 拉筋 50X50X5 镀锌角钢, 防静电针刺毡滤袋, 25 脉冲阀, 16L 关风器, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	1.5	1	1.5	
7	除尘风机及管道	QCC-6	6C15KW 中低压离心除尘风机; 0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道, 弯头、法兰、标件等	15	1	15	
8	比重选上料输送皮带机	400U	15 吨/小时, 长度 8 米。其余参数同上	2.2	1	2.2	

9	斗式提升机	DT-30	生产率 $\geq 25\text{t/h}$ ，高度 9m。双筒结构，头轮挂胶，中间筒 1.5mm 钢板、底座 2mm 钢板，带爬梯，底座带防破碎结构。硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机，高强度塑料畚斗，EP200 强力提升带	3	1	3	
10	比重选暂存仓	BZC-6	容积：6m <sup>3</sup> ，装配式结构，侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形；上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽，配手动放料门		1	0	
11	振动给料器	ZS-350	生产率：15T/小时	0.75	1	0.75	
12	重力式分选机	5ZD-15	1，生产率：12.5 吨/小时(小麦) 2，结构特点：1)、6 台低噪音下风机，风量 66000m <sup>3</sup> /h，变频调节 2)、型材台面框架钢度好、材质轻、不变形 3)、纵、横角为液压调整机构，液压调整杆集中于正前面，方便操作 4)、台面有效面积：10m <sup>2</sup> ，纵横交错阻挡条，使物料达到最佳的流化状态 5)、全台面除尘罩，控制散风范围 6)、成品出料集中于一个口，方便接入下一台设备	37	1	37	含玉米台面一个；浮力筛分装置的设备，其原理为通过振动与颠簸结构双重作用，使混合区的种子能更加清楚的分离，提高生产率。
13	重力选杂余斗式提升机	DT-15	生产率 $\geq 10\text{t/h}$ ，高度 9m。双筒结构，中间筒 1.5mm 钢板，带爬梯。硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机，高强度塑料畚斗，EP200 强力提升带	2.2	1	2.2	
14	杂余仓	1500mm*1500mm	容积：9m <sup>3</sup> ；装配式结构，侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形；上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽，手动放料门		1	0	
15	重力选工作台	ZGZT-10	国标钢材，面积：21m <sup>2</sup>		1	0	
16	比重选脉冲除尘器	RP330	脉冲除尘器，处理风量 $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ ，其余参数同上	2.2	1	2.2	
17	风机及管道	ZCC-11	11#中低压离心除尘风机；0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道，弯头、法兰、标件等	55	1	55	

18	包衣机输送皮带机	400U	15 吨/小时，长度 7.3 米。PVC 皮带，其余参数同上	2.2	1	2.2	
19	无破碎提升机	KT-15	1, 生产率 $\geq 15\text{t/h}$ , 总长度 15m 2, 装配式结构; 侧板、盖板全部为 2mm、2.5mm 镀锌板制作 3, 特制高强度塑料畚斗, 畚斗与畚斗之间用硅胶板连接, 避免出现翻斗、掉斗、漏料情况 4, 特制硅胶板, 高强度、高韧性, 抗拉、抗弯曲变形 5, 双节距链条传动, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机, 变频启动, 具有过载保护功能	3	1	3	
20	种子包衣机	5TB-200	1、批次式包衣机, 含包衣机主体、拌药罐、电器控制柜、蠕动泵。加工量范围: 10~15t/h。 2、种子计量系统: a) 自动进料, 批次加工量人工输入; b) 计量精度: <100 克; c) 计量方式: 称重计量; d) 给料方式: 粗、细给料; e) 压缩空气处于无压状态下计量仓具备自锁功能。 3、药剂计量系统: a) 自动供液, 批次供液量根据药种比自动计算; b) 计量精度: <5 克; c) 计量方式: 称重计量; d) 供液方式: 粗、细供液; e) 随机配混药筒 4、混合仓: a) 所有与液剂接触的材料均为不锈钢或者其他耐腐蚀材料; b) 旋转釜与混合仓壁之间的间隙: $\leq 1$ 毫米;	15	1	15	高效拌药装置设备 其原理为在拌药时间不变的情况下增加种子与药剂的翻混次数, 以提高包衣效果。

			<p>c)混合仓内径: <math>\geq 1200</math> 毫米;</p> <p>d)旋转釜与药剂雾化轴采用同心结构;</p> <p>e)混合仓上安装有除尘口;</p> <p>f)旋转釜驱动采用齿轮箱减速机而非皮带轮; 驱动电机功率: <math>\leq 7.5</math> 千瓦;</p> <p>g)旋转釜与混合仓壁之间密封方式: 压缩空气。</p> <p>5、配方存储: 提供包衣配方存储与调用, 支持配方命名, 方便更改或调用配方</p> <p>6、残留批次种子包衣: 提供单次包衣设置, 可进行不同种子重量的单次包衣, 解决残留种子包衣。方便调试包衣配方。</p>				
21	气动三通	600mm*200mm	2mm、3.0mm、4mm 钢板制作, 100 型迷你气缸	0.15	1	0.15	
<b>序号</b>	<b>名称</b>	<b>型号</b>	<b>规格</b>	<b>动力</b>	<b>数量</b>	<b>总动力</b>	<b>备注</b>
22	成膜仓	CMC-2X4	容积: $17.5\text{m}^3$ , 装配式结构, 侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形; 上圈梁 10#槽, 下圈梁 12#槽, 手动放料门		2	0	
23	气动放料门	250mm*250mm	3.0mm、4mm 钢板制作, 250 型迷你气缸	0.05	2	0.1	
24	破拱机构	PG-16	脉冲气压振荡, 每个锥体一组	0.05	2	0.1	
25	无破碎提升机	KT-15	生产率 $\geq 15\text{t/h}$ , 总长度 18m, 其余参数同上	3	1	3	
26	气动三通	200mm*200mm	2.0mm、3.0mm、4mm 钢板制作, 100 型迷你气缸	0.15	2	0.3	
27	单独放料仓输送皮带机	300U	10 吨/小时, 长度 5 米。其余参数同上	1.5	1	1.5	
28	气动放料门	200mm*200mm	3.0mm、4mm 钢板制作, 200 型迷你气缸	0.05	1	0.05	
29	小包装秤暂存仓	CC-6	容积: $6\text{m}^3$ , 装配式结构, 侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形; 上圈梁 10#槽, 下圈梁 12#槽, 配手动放料门		3		
30	小包装秤			8	2	16	甲方自购

31	小包装输送、追溯、二次包装、机械手码垛系统			10	2	20	
32	包衣包装除尘风机及管道	BCC-6	6C 中低压离心风机, 0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道, 弯头、法兰、标件等, 1 套	15	1	15	
33	出灰收集输送皮带机	400U	15 吨/小时, 长度 7.5 米。其余参数同上	1.5	1	1.5	
34	提灰斗式提升机	DT-30	生产率≥10t/h, 高度 9m, 其余参数同上	3	1	3	
35	清选、比重二层平台	14700mm*4200mm	国标钢材, 面积: 61m <sup>2</sup>		1	0	
36	包衣、包装二层平台	6500mm*3300mm	国标钢材, 面积: 21m <sup>2</sup>		2	0	
37	斗式提升机维修平台	DTPT-2	国标钢材, 面积: 2m <sup>2</sup>		3	0	
38	开式提升机头部支架	KTZJ-80	国标钢材, 80*80 方管		2	0	
39	除尘管道通向室外排气筒	PQT-800	1.0mm 镀锌板管道, 管道出风口距地面 15m, 1 套		1	0	
40	各种管道等所有辅助件	FZJ-1	流粮管道及弯头、缓冲器; 提升机出口天方地圆 (含连接法兰); 管道卡子; 皮带机进、出接口; 提升机进口; 风机座; 提升机固定拉筋; 皮带机支腿, 各设备、缓冲仓进出口等所有非标、外购连接件, 1 套		1	0	
41	料位器	JF-D10	电容式, 12 个		12	0	
42	电缆线及桥架	主回路	国标电缆 3X25+1;3X10+1;3X6+1;3X4+1;3X2.5+1;桥架为标准厚度镀锌板, 主穿线管为镀锌钢管, 42 回路		42	0	含 种子库进一号库设备的回路
		控制回路	4X0.75 屏蔽电缆, 19 回路		19	0	
43	电控柜	主回路	标准 GGD 柜、42 回路、正泰电器件。		42	0	具有种子机械加工工艺流程控制设备智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书
		控制回路	PLC+扩展、10.1 寸液晶触摸屏, 61 回路		61	0	

## 二、小麦玉米智能化种子成套加工生产流水线（二）

序号	名称	型号	规格	动力	数量	总动力	备注
1	喂料地坑	2600mm*4000mm	地坑斗 2.0mm 板，地坑篦 2.5mm 板，含地坑框、手动放料门、花纹盖板、除尘罩，配人孔、爬梯		1	0	
2	电振机	GZ3	生产率 $\geq 15\text{t/h}$	0.55	1	0.55	
3	斗式提升机	DT-30	生产率 $\geq 25\text{t/h}$ ，高度 12m，其余参数同上	3	1	3	
4	风筛式清选机	5X518F	15t/h 筛分面积：18 m <sup>2</sup> ，参数同上	8.25	1	8.25	含玉米筛片一套
5	清选机杂余输送皮带机	400U	15 吨/小时，长度 4 米，其余参数同上	1.5	1	1.5	
6	清选机工作台	QGZT-10	国标钢材，面积：5m <sup>2</sup>		1	0	
8	清选机除尘器	RP180	脉冲除尘器，处理风量 $\geq 18000\text{m}^3/\text{h}$ ，装配式结构。1.5mm、2mm 镀锌侧板，4mm 除尘板及镀锌板支腿，拉筋 50X50X5 镀锌角钢，防静电针刺毡滤袋，25 脉冲阀，16L 关风器	1.5	1		
9	除尘风机及管道	QCC-6	6C15KW 中低压离心除尘风机；0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道，弯头、法兰、标件等	15	1	15	
10	斗式提升机	DT-30	生产率 $\geq 25\text{t/h}$ ，高度 9m，其余参数同上	3	1	3	
11	比重选暂存仓	BZC-6	容积：6m <sup>3</sup> ，装配式结构，侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形；上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽，配手动放料门		1	0	
12	振动给料器	ZS-350	生产率：15T/小时	0.75	1	0.75	
13	重力式分选机	5ZD-15	参数同上	37	1	37	含玉米台面一个
14	比重选杂余输送皮带机	400U	15 吨/小时，长度 6.7 米。其余参数同上	1.5	1	1.5	
15	杂余斗式提升机	DT-30	生产率 $\geq 25\text{t/h}$ ，高度 9m，其余参数同上	3	1	3	

16	杂余空中输送机 1	400U	15 吨/小时，长度 8 米。其余参数同上	2.2	1	2.2	
17	杂余空中输送机 2	400U	15 吨/小时，长度 17 米。其余参数同上	3	1	3	
18	杂余仓	2000mm*3000mm	容积：15m <sup>3</sup> ；装配式结构，侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形；上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽，含手动放料门		1	0	
19	比重选回流输送皮带机	400U	15 吨/小时，长度 8 米。其余参数同上	2.2	1	2.2	
20	重力选工作台	ZGZT-10	国标钢材，面积：21m <sup>2</sup>		1	0	
21	比重选脉冲除尘器	RP330	脉冲除尘器，处理风量≥30000m <sup>3</sup> /h，其余参数同上	1.5	1	1.5	
22	风机及管道	ZCC-11	11#中低压离心除尘风机；0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道，弯头、法兰、标件等	55	1	55	
23	比重选成品出料缓冲斗	HCD-BZ	国标钢材，容积：0.33m <sup>3</sup>		1	0	
24	气动放料门	150mm*150mm	3.0mm、4mm 钢板制作，150 型迷你气缸	0.05	1	0.05	
25	无破碎提升机	KT-15	生产率≥15t/h，总长度 13.8m，其余参数同上	3	1	3	
26	种子包衣机	5TB-200	参数同上	15	1	15	
27	气动三通	600mm*200mm	2mm、3.0mm、4mm 钢板制作，100 型迷你气缸	0.15	1	0.15	
28	成膜仓	CMC-2X4	容积：17.5m <sup>3</sup> ，装配式结构，侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形；上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽，手动放料门		2	0	
29	气动放料门	250mm*250mm	2mm、3.0mm、4mm 钢板制作，250 型迷你气缸	0.05	2	0.1	
30	无破碎提升机	KT-15	生产率≥15t/h，总长度 17.85m，其余参数同上	3	1	3	
31	气动三通	200mm*200mm	2mm、3.0mm、4mm 钢板制作，100 型迷你气缸	0.15	2	0.3	
32	单独放料仓输送皮带机	300U	10 吨/小时，长度 5 米。其余参数同上	1.5	1	1.5	

33	小包装秤暂存仓	CC-6	容积: 6m <sup>3</sup> , 装配式结构, 侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形; 上圈梁 10#槽, 下圈梁 12#槽, 配手动放料门		3	0	
34	小包装秤			8	2	16	甲方自购
35	小包装输送、追溯、二次包装、机械手码垛系统			15	2	30	
36	包衣包装除尘器	RP180	脉冲除尘器, 处理风量 ≥18000m <sup>3</sup> /h, 其余参数同上	1.5	1	1.5	
37	除尘风机及管道	BCC-6	6C15KW 中低压离心除尘风机; 0.5mm~1.0mm 镀锌板螺旋管道, 弯头、法兰、标件等, 1 套	15	1	15	
38	除尘器灰尘集中输送皮带机	400U	15 吨/小时, 长度 13.5 米。其余参数同上	3	1	3	
39	斗式提升机	DT-30	生产率 ≥25t/h, 高度 9m, 其余参数同上	3	1	3	
40	灰仓	2000mm*3000mm	容积: 15m <sup>3</sup> ; 装配式结构, 侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形; 上圈梁 10#槽, 下圈梁 12#槽		1	0	
41	灰、杂仓气动放料门	500mm*500mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作, 350 型迷你气缸	0.05	2	0.1	
42	破拱机构	PG-16	脉冲气压振荡, 每个锥体一组	0.05	2	0.1	
43	包衣、包装二层平台	BZDPT-50	总面积 50m <sup>2</sup> , 国标钢材		1	0	
44	斗式提升机维修平台	DTPT-2	国标钢材, 面积: 2m <sup>2</sup>		4	0	
45	开式提升机头部支架	KTZJ-80	国标钢材, 80*80 方管, 2 套		2	0	
46	供气机组	KYJ-8	螺杆空压机, 供气量 8m <sup>3</sup> /min, 压力 8KG, 配冷干机、三级过滤器、0.5 立方米储气罐, 1 组	37	1	37	
47	气管道	GD-8	镀锌钢管、8mm 气管, 1 套		1	0	

48	气管道资质安装	ZZAZ-RQ	压力容器检测、安装, 1套		1	0	
49	除尘管道通向室外排气筒	PQT-800	1.0mm 镀锌板管道, 管道出风口距地面 15m		1	0	
50	各种管道等所有辅助件	FZJ-1	流粮管道及弯头、缓冲器; 提升机出口天方地圆 (含连接法兰); 管道卡子; 皮带机进、出接口; 提升机进口; 风机座; 提升机固定拉筋; 皮带机支腿, 各设备、缓冲仓进出口等所有非标、外购连接件, 1套		1	0	
51	料位器	JF-D10	电容式, 13个		13	0	
52	电缆线及桥架	主回路	国标电缆 3X25+1;3X10+1;3X6+1;3X4+1;3X2.5+1;桥架为标准厚度镀锌板, 穿线管全部镀锌钢管, 44回路		44	0	
		控制回路	4X0.75 屏蔽电缆, 23回路		23	0	
53	电控柜	主回路	标准 GGD 柜、44回路、正泰电器件。44回路		44		具有种子机械加工工艺控制系统、种子机械加工设备智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书
		控制回路	PLC、触摸屏、扩展, 67回路		67		

### 3. 小麦种子智能化加工流水线

序号	名称	型号	规格	动力	数量	总动力	备注
一、小麦种子智能化加工流水线参数							

1	喂料地坑	3200mm*3000mm	地坑斗 2.0mm 板, 地坑篦 2.5mm 板, 含地坑框、手动放料门、花纹盖板、除尘罩, 配人孔、爬梯		2	0	其中一个为 3000*3000
2	电振机	GZ3	生产率 $\geq$ 15t/h	0.55	2	1.1	
3	斗式提升机	DT-30	生产率 $\geq$ 25t/h, 高度 12m。双筒结构, 头轮挂胶, 中间筒 1.5mm 钢板、底座 2mm 钢板, 带爬梯, 底座带防破碎结构。硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机, 高强度塑料畚斗, EP200 强力提升带	3	2	6	
4	空中输送皮带机 1	500U	35 吨/小时, 长度 21.5 米。PVC 环形输送带, 带宽 500mm, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	4	1	4	
5	皮带机平台架	13900mm*1100mm	国标型材, 具有人行侧台、花纹踏板及安全护栏; 面积: 15m <sup>2</sup>		1	0	
6	空中输送皮带机 2	500U	35 吨/小时, 长度 7 米。其余参数同上	2.2	1	2.2	
7	皮带机平台架	8600mm*1900mm	国标型材, 具有人行侧台、花纹踏板及安全护栏; 面积: 16m <sup>2</sup>		1	0	
8	空中输送皮带机 3、4	500U	35 吨/小时, 平均长度 33 米。其余参数同上	5.5	2	11	
9	皮带机平台架	38000mm*1900mm	国标型材, 具有人行侧台、花纹踏板及安全护栏; 面积: 72m <sup>2</sup>		1	0	
10	分料仓	FLC	容积: 2.5m <sup>3</sup> , 2mm 钢板, 装配式结构。含手动插门		3	0	
11	气动放料门	450mm*150mm	2mm、3.0mm、4mm 钢板制作, 150 型迷你气缸	0.05	3	0.15	
12	2 号线进料皮带机	400U	15 吨/小时, 长度 12 米。PVC 环形输送带, 带宽 400mm, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	2.2	1	2.2	

13	小麦去壳机缓存斗	1500mm*1500mm	容积: 4.5m <sup>3</sup> ; 装配式结构, 侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形; 上圈梁 10#槽, 下圈梁 12#槽, 手、气动放料门		2	0	
14	小麦去壳机	CK-15	生产率≥15t/h, 板齿式结构。圆筒为 4mm 板制作, 双层结构; 16#槽钢底座	15	2	30	
15	小麦去壳机工作台	2100mm*3100mm	国标钢材, ; 面积: 6.5m <sup>2</sup>		2	0	
16	斗式提升机	DT-30	生产率≥25t/h, 高度 9.2m, 其余参数同上	3	2	6	
17	风筛式清选机	5X518F	1, 生产率: 15 吨/小时 2, 结构特点: 1) 重载钢结构框架, 保证整体的坚固性 2) 双平衡筛箱, 船用防虫、防水复合板材, 不产生共振。6 层筛片, 筛分面积: 18 m <sup>2</sup> 3) 下风室吹风系统, 风量 8500m <sup>3</sup> /h, 变频调节。两台风机交错排列, 确保尾筛全宽气流均匀 4) 上风室系统, 可无极调整前、后吸风道风量, 和物料的喂入量 5) 后风室, 具有二次回选通道及通道空气补偿结构, 增强风选效果 6) 前、后风道风量调节 PLC 控制 7) 高弹力橡胶球清筛, 弹力球架为带分区隔断的八字孔筛	8.25	2	16.5	含小麦筛片各一套, 种子筛分装置, 风筛选其原理为通过振动与浮力双重作用, 可将一部分种子杂质从此设备中分离出去, 增加清选效果。
18	清选机杂余输送皮带机	300U	10 吨/小时, 长度 4.3 米。PVC 环形输送带, 带宽 300mm, 硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	1.5	2	3	
19	清选机工作台	QGZT-10	国标钢材, 面积: 5m <sup>2</sup>		2	0	

20	清选机、地沟、脱壳机除尘器	RP330	脉冲除尘器，处理风量 $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ ，装配式结构。侧板为1.5mm、2mm镀锌侧板，4mm除尘板，镀锌板支腿，拉筋50X50X5镀锌角钢，防静电针刺毡滤袋，25脉冲阀，16L关风器，硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	2.2	1	2.2	
21	清选机、脱壳机除尘器	RP180	脉冲除尘器，处理风量 $\geq 18000\text{m}^3/\text{h}$ ，装配式结构。侧板为1.5mm、2mm镀锌侧板，4mm除尘板，镀锌板支腿，拉筋50X50X5镀锌角钢，防静电针刺毡滤袋，25脉冲阀，16L关风器，硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	2.2	1	2.2	
22	除尘风机及管道	QCC-6	6C15KW中低压离心除尘风机；0.5mm~1.0mm镀锌板螺旋管道，弯头、法兰、标件等	15	2	30	含二个地坑的除尘管道
23	比重选上料输送皮带机	500U	20吨/小时，长度7.8米。其余参数同上	2.2	2	4.4	
24	斗式提升机	DT-30	生产率 $\geq 25\text{t}/\text{h}$ ，高度9m，其余参数同上	3	2	6	
25	比重选暂存仓	BZC-6	容积：6 $\text{m}^3$ ，装配式结构，侧板厚度2.0mm折弯成S形；上圈梁10#槽，下圈梁12#槽，配手动放料门		2	0	
26	振动给料器	ZS-350	生产率：15T/小时	0.75	2	1.5	
27	重力式分选机	5ZD-15	1，生产率：12.5吨/小时(小麦) 2，结构特点：1)、6台低噪音下风机，风量66000 $\text{m}^3/\text{h}$ ，变频调节 2)、型材台面框架钢度好、材质轻、不变形 3)、纵、横角为液压调整机构，液压调整杆集中于正前面，方便操作 4)、台面有效面积：10 $\text{m}^2$ ，纵横交错阻挡	45	2	90	小麦台面各一个，农业种子浮力筛分装置的设备，其原理为通过振动与颠簸结构双重作用，使混合区的种子能更加清楚的分离，提高生产率。

			条, 使物料达到最佳的流化状态 5)、全台面除尘罩, 控制散风范围 6)、成品出料集中于一个口, 方便接入下一台设备				
28	比重选杂余输送皮带机	400U	15吨/小时, 长度4.5米。其余参数同上	2.2	4	8.8	
29	重力选杂余斗式提升机	DT-15	生产率 $\geq 10\text{t/h}$ , 高度9m。双筒结构, 中间筒1.5mm钢板, 带爬梯。硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机, 高强度塑料畚斗, EP200强力提升带	2.2	2	4.4	
30	杂余仓	1500mm*1500mm	容积: $9\text{m}^3$ ; 装配式结构, 侧板厚度2.0mm折弯成S形; 上圈梁10#槽, 下圈梁12#槽, 手动放料门		2	0	
31	重力选工作台	ZGZT-10	国标钢材, 面积: $21\text{m}^2$		2	0	
32	比重选脉冲除尘器	RP330	脉冲除尘器, 处理风量 $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ , 其余参数同上	2.2	2	4.4	
33	风机及管道	ZCC-11	11#中低压离心除尘风机; 0.5mm~1.0mm镀锌板螺旋管道, 弯头、法兰、标件等	55	2	110	
34	大包装秤输送皮带机	400U	15吨/小时, 长度7.3米。其余参数同上	2.2	2	4.4	
35	斗式提升机	DT-30	生产率 $\geq 25\text{t/h}$ , 高度9m, 其余参数同上	3	2	6	
36	气动三通	200mm*200mm	3.0mm、4mm钢板制作, 100型迷你气缸	0.15	2	0.3	

37	分料输送皮带机	300U	10 吨/小时，长度 5.2 米。PVC 环形输送带，带宽 300mm，硬齿面锥齿轮斜齿轮减速机	1.5	2	3	
38	大包装秤暂存仓	CC-6	容积：6m <sup>3</sup> ，装配式结构，侧板厚度 2.0mm 折弯成 S 形；上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽，配手动放料门		4	0	
39	大包装秤			15	4	60	甲方自购
40	大包装输送、追溯、机械手码垛系统			10	4	40	
41	出灰收集输送皮带机	400U	15 吨/小时，长度 38 米。其余参数同上	4	1	4	
42	提灰斗式提升机	DT-30	生产率≥10t/h，高度 9m。其余参数同上	3	1	3	
43	灰仓	3500mm*3500mm	容积：25m <sup>3</sup> ；装配式结构；钢板厚度 2.0mm 折弯成 S 形，上圈梁 10#槽，下圈梁 12#槽，100*100 方管支腿，4#角钢拉筋，出灰口距地面 2.5m		1	0	
44	气动放料门	500mm*500mm	2mm、3.0mm、4.0mm 钢板制作，350 型迷你气缸	0.03	1	0.03	
45	破拱机构	PG-16	脉冲气压振荡，每个锥体一组	0.05	1	0.05	
46	清选、比重二层平台	10700mm*4200mm	国标钢材，面积：44.9m <sup>2</sup>		2	0	
47	包装秤仓二层平台	19000mm*4500mm	国标钢材，面积：85m <sup>2</sup>		1	0	
48	玉米入料转向输送机	400U	国标钢材，长度 4.7m	2.2	1		
49	提升机维修平台	DTPT-2	国标钢材，面积：2m <sup>2</sup>		11	0	
50	供气机组	KYJ-10	螺杆空压机，供气量 10m <sup>3</sup> /min，压力 8KG，配冷干机、三级过滤器、1 立方米储气罐，1 套	55	1	55	

51	气管道	GD-8	镀锌钢管、8mm 气管,1 套		2	0	
52	气管道资质安装	ZZAZ-RQ	压力容器检测、安装,1 套		2	0	
53	除尘管道通向室外排气筒	PQT-800	1.0mm 镀锌板管道, 管道出风口距地面 15m		1	0	
54	各种管道等所有辅助件	FZJ-1	流粮管道及弯头、缓冲器; 提升机出口天方地圆(含连接法兰); 管道卡子; 皮带机进、出接口; 提升机进口; 风机座; 提升机固定拉筋; 皮带机支腿, 各设备、缓冲仓进出口等所有非标、外购连接件, 1 套		2	0	
55	料位器	JF-D10	电容式, 23 个		23	0	
56	电缆线及桥架	主回路	国标电缆 3X25+1;3X10+1;3X6+1;3X4+1;3X2.5+1;桥架为标准厚度镀锌板, 穿线管全部镀锌钢管, 76 回路		76	0	
		控制回路	4X0.75 屏蔽电缆, 30 回路		30	0	
57	电控柜	主回路	标准 GGD 柜、76 回路、正泰电器件, 76 回路		76	0	具有种子机械加工工艺控制系统、种子机械加工设备智能协同控制系统、种子机械加工流程监督控制系统的电控技术的计算机软件著作权登记证书
		控制回路	PLC、触摸屏、扩展, 106 回路		106	0	

#### 4. 半自动小麦种子加工流水线

序号	名称	规格型号	单位	数量	单机功率 (KW)	总功率 (KW)	备注
1	复式精选机	5XFZ15	台	4	22.99	91.96	含 8 立方米原粮喂料仓
2	提升机	TDTG26/20	台	4	2.2	8.8	开大斗, 5 米高, 含移动底盘
3	比重选	5XZ-15	台	4	30.7	122.8	含移动底盘
4	回流提升机	TDTG20/14	台	4	1.1	4.4	5 米高, 含移动底盘
5	提升机	TDTG26/20	台	4	2.2	8.8	5 米高, 含分料器、移动底盘
6	计量包装秤	DCS-25S	台	4	2.94	11.76	含移动底盘, 气泵, 自动断线
7	布袋除尘器	BC-72	台	4	1.1	4.4	
8	布袋除尘器	BC-168	台	4	1.5	6	
9	除尘风网	Φ550	套	8	0	0	
10	除尘风机	T4-72-8C	台	4	18.5	74	
该流水线生产量不低于 15 吨每小时							

#### 5. 小麦预清单机 + 除尘 (6 套)

1. 外形尺寸: 长×宽×高 (毫米) = 4850×1700×4400

2. 机重: 1550 kg

3. 生产率：60-80 t/h
4. 筛筒直径：Φ1000 毫米
5. 筛筒长度：3200 毫米
6. 筛筒转速：40rpm
7. 清筛辊转速：132rpm
8. 振动出料系统频率：600rpm
9. 振动方向角：30 度
10. 槽体倾斜角：2.5 度
11. 配套动力：8.75KW

供应商（公章）：青岛海威达机械有限公司

日期：2023 年 7 月 6 日

