

技术参数

第一标段：两分类不锈钢果皮箱

一、采购内容

1.1 两分类不锈钢果皮箱数量 1000 个。

1.2 技术参数

1.2.1、技术参数及要求

(1) 规格尺寸：长宽高 $\geq 1000\text{mm} \times 350\text{mm} \times 100\text{mm}$

(2) 重量：整体重量 $\geq 17\text{KG} (\pm 1\text{KG})$ 。

(3) 材质要求：箱体整体采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 的 201 不锈钢，整体采用折弯方式加工，增强整体强度。

(4) 工艺要求：板材表面需经除油、除锈、酸洗、磷化、抛光打磨等工艺，提高金属制品的强度、耐磨性及耐蚀性。

(5) 上盖采用 1.0mm 镀锌板折弯成型，做内双翻边处理，防止投放过程中造成刮伤。

(6) 投口采用 1.0mm 镀锌板折弯成型，投口斜面角度为 $45^\circ \pm 1^\circ$ ，由 4 根梁拼成，采用激光焊满焊、打磨光滑。

(7) 垃圾桶上盖顶部增加灭烟板，材质性能指标不低于 SUS304。

(8) 焊接要求：箱体采用激光焊接，焊丝采用 GMAW，性能指标不低于实心 H08Mn2SiA。

(9) 箱体底部配置 2 条折弯 U 型筋，宽度 $\geq 50\text{mm}$ ；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ，配置 4 个 $14\text{mm} \times 20\text{mm}$ 腰型孔便于固定安装。

(10) 门锁采用性能指标不低于 MS705 三角钥匙锁。

(11) 垃圾桶前门应具备自动回弹功能。

(12) 内胆要求：容量 ≥ 46 升*2，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，上口及中间位置做滚筋处理，增加强度。

(13) 丝印要求：垃圾桶正门丝网印刷“有害物”，左侧投口处印“可回收垃圾”；右侧投口处印“不可回收垃圾”（具体要求参照丝印图纸）。

(14) 颜色要求：主体采用性能指标不低于 PT XC004 和 PT 9020 型号的颜色塑粉。

1.2.2、喷涂要求

采用高压静电粉末喷涂，进炉高温烘烤，喷涂之后垃圾桶表面应满足如下要求：

- (1) 喷涂厚度要求 80 到 100um。
- (2) 无针孔、缩孔、橘皮、凹坑、表面平整光洁。

注：

损坏变形:喷塑产品表面不允许有碰伤、变形， 表面应平整无边角翘起、折弯现象。

擦伤:不允许因摩擦造成的擦伤。

颗粒:喷塑产品表面不能有成片的塑粉小颗粒，丝印油墨 点，凸块、凸出的痕迹或流塑痕迹，允许分散和少量颗粒存在。

凹坑:喷塑产品表面不能有成片的凹坑。

划痕:喷塑产品表面不能有划伤，不能露出底板。

- (3) 无油污，粘胶等粘性附着物。
- (4) 不能出现锈迹、颜色不均、涂层脱落等现象

二、其他要求

1、货物的生产、安装、维修、检验、验收等按照以下原则执行：有国家标准的执行国家标准；无国家标准的执行行业标准；无行业标准的执行地方标准；无地方标准的执行企业标准。

2、如果在技术参数或配置中标明了品牌或产地，则仅供参考，并非指定，但供应商提供的货物必须满足主要技术参数及配置要求，供应商可以选用替代的方案，但这种替代整体上要优于或相当于磋商文件的相关要求，如果文件中对相关厂家资质有要求，则替代品牌厂家资质也应不低于相应要求。

3、所有货物（包括零部件）须为全新的、未使用过的原装正品，并符合国家质量标准，有国家强制性认证要求的产品须提供 3C 证书。

4、总投标价包含了交付使用前的全部费用，除包括货物价格及运保费外，还应包括货物的搬运费、安装费、调试费、验收费、技术服务费、人员培训费、保险费、检验费、备品备件费、专用工具及其它附带伴随服务的费用、生产、销售过程中的税费和合理利润、代理服务费等、项目前期的现场勘查费用以及完成本项目所需要的其他费用。

5、货物的制造日期：中标人应提供全新的未使用的货物。

6、技术支持

- (1) 供应商应向采购人提供全方位、有效而及时的技术支持和服务。
- (2) 成交人保证货物维修保养所需备品备件的及时供应。

三、售后服务要求：

质保期：除非采购人另有要求，保修期内的服务均为免费上门服务。**质保期内，与维修相关的所有费用由中标方负责，售后免费服务期：一年**

四、其他要求：

1、采购人以磋商文件、成交人的响应文件、合同为依据，成立验收小组，负责对项目进行全面的验收。成交人须向采购人提供详细的验收方案。

2、采购人验收，成交人予以配合。

3、接收检验

货物运抵项目现场后，采购人将对货物的质量、规格和数量等进行初步检验，查验货物的相关文件，包括但不限于以下资料：发票、装箱清单、检验报告、操作说明书、产品来源于原厂的证明材料、原厂质保的厂方书面承诺。制造厂家出具的产品合格证书等材料；提供有关货物的操作规程和使用说明书，维护手册、保养修理所需的各种随机工具及相关设计、制造、检验、安装、技术性指导等文件和应由供应商提供的必要文件。

4、运行测试及最终验收

货物安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，成交人应及时进行整改，最终测试完毕经验收和抽检合格后，采购人向成交人签发最终验收证明。

5、安装要求

投标人负责货物的现场安装、调试等工作；负责货物的地基找平、有必要的需设置修建水泥基座。

基坑深度 100mm，基坑边缘和顶板的边角处，应锋利尖角，圆滑，均匀，横断面平整。垃圾桶底座采用混凝土浇筑，规格 C30，底板厚度为 120mm，长与宽根据各放置点的垃圾桶底座大小来定，每边应大于垃圾桶底座 10 公分以上。水泥基座应保证平坦、坚实、稳定，表面应平整、水平，不得有凹凸不平或波浪状、空鼓、裂缝等缺陷，不得有大颗粒石头及暴露腐蚀碳钢等杂物的情况。同时垃圾桶底部应使用不少于 4 条膨胀螺栓固定在水泥基座上，保证垃圾桶的稳定性。施工应避免对周围环境的影响，确保施工后不影响原地貌。

第二标段：人力三轮保洁车

一、采购内容

1.1 人力三轮保洁车 50 辆

1.2 技术参数

2.1.1、车架：

a) 双梁大架，前梁选用加强型圆管，主梁为 32 圆管，壁厚 $\geq 2.75\text{mm}$ ；后架为 32 圆管，壁厚 $\geq 2.75\text{mm}$ ；前：U 型支撑焊接钢结构 管直径 32*2.75mm；后：支撑式后架 管直径 32*2.75mm 箱体底盘为 30mm \times 30mm \times 1.2mm(厚度) 国标方管

2.1.2、传动：人力曲柄链轮速比 前盘 36 牙、后盘 20 牙

2.1.3、配件：a) 主轴性能指标不低于 45#碳结构，直径 26.5mm、长 850mm；

b) 外胎 24#*1.75 软边；

c) 内胎 24#*1.75

d) 车圈 24#型钢圈/40 孔 黑色 2.3mm 厚

e) 车条 10#车条；

f) 轴承：轴承钢活轮性能指标不低于 204、主轴轴承性能指标不低于 205、高速桂盟链条；

g) 飞轮：20 牙飞轮；

h) 选用电动车牙盘，及共享单车脚踏，使骑行更轻便；鞍座柔软，增加骑行者舒适度。

2.1.4. 箱体：容积不低于 500L，箱体采用高密度聚乙烯材料一次性注塑成型，抗酸碱能力强，耐腐蚀性优良；箱体顶部有上掀对开门投料口，尾部采用手动自卸装置 45 度设计，一侧有把手，方便垃圾倾倒；

2.1.5. 自卸式卸料方式及链接：人力倾翻式卸料方式，倾翻角度链条定位。

2.1.6. 刹车方式：手刹式，易于操作，回位自然反应灵敏

2.1.7. 车辆前头配有车筐，方便环卫工人放置水杯、毛巾等物品。

2.1.8. 车架采用烤漆处理，抗腐蚀抗生锈，且外表美观大方，经久使用不褪色。

二、其他要求

1、货物的生产、安装、维修、检验、验收等按照以下原则执行：有国家标准的执行国

家标准；无国家标准的执行行业标准；无行业标准的执行地方标准；无地方标准的执行企业标准。

2、如果在技术参数或配置中标明了品牌或产地，则仅供参考，并非指定，但供应商提供的货物必须满足主要技术参数及配置要求，供应商可以选用替代的方案，但这种替代整体上要优于或相当于磋商文件的相关要求，如果文件中对相关厂家资质有要求，则替代品牌厂家资质也应不低于相应要求。

3、总投标价包含了交付使用前的全部费用，除包括货物价格及运保费外，还应包括货物的搬运费、安装费、调试费、验收费、技术服务费、人员培训费、保险费、检验费、备品备件费、专用工具及其它附带伴随服务的费用、生产、销售过程中的税费和合理利润、代理服务费等、项目前期的现场勘查费用以及完成本项目所需要的其他费用。

4、货物的制造日期：中标人应提供全新的未使用的货物。

5、技术支持

(1) 供应商应向采购人提供全方位、有效而及时的技术支持和服务。

(2) 成交人保证货物维修保养所需备品备件的及时供应。

三、售后服务要求：

质保期：除非采购人另有要求，保修期内的服务均为免费上门服务。**质保期内，与维修相关的所有费用由中标方负责，售后免费服务期：一年**

四、其他要求：

1、采购人以磋商文件、成交人的响应文件、合同为依据，成立验收小组，负责对项目进行全面的验收。成交人须向采购人提供详细的验收方案。

2、采购人验收，成交人予以配合。

3、接收检验

货物运抵项目现场后，采购人将对货物的质量、规格和数量等进行初步检验，查验货物的相关文件，包括但不限于以下资料：发票、装箱清单、检验报告、操作说明书、产品来源于原厂的证明材料、原厂质保的厂方书面承诺。制造厂家出具的产品合格证书等材料；提供有关货物的操作规程和使用说明书，维护手册、保养修理所需的各种随机工具及相关设计、制造、检验、安装、技术性指导等文件和应由供应商提供的必要文件。

4、运行测试及最终验收

货物安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，成交人应及时进行整改，最终测试完毕经验收和抽检合格后，采购人向成交人签发最终验收证明。

第三标段：垃圾清运车

一、采购内容

1.1. 垃圾清运车 4 辆

1.2 技术参数

1.2.1. 底盘发动机功率(kW) ≥ 68

1.2.2. ★驾驶室配备冷暖空调

1.2.3. ★排放标准：国六

1.2.4. 最高车速(km/h) ≥ 100 , 以工信部的汽车产品公告参数页数据为准

1.2.5. 最大总质量(kg) ≥ 4000 , 以工信部的汽车产品公告参数页数据为准

1.2.6. 整备质量(kg) ≥ 3100 , 以工信部的汽车产品公告参数页数据为准

1.2.7. 额定载质量(kg) ≥ 730 , 以工信部的汽车产品公告参数页数据为准

1.2.8. 轴距(mm) ≤ 2900 , 以工信部的汽车产品公告参数页数据为准

1.2.9. 离去角($^{\circ}$) ≤ 20 , 以工信部的汽车产品公告参数页数据为准

1.2.10. 外形尺寸(mm) $\leq 5160 \times 1730 \times 2400$

1.2.11. 燃料种类：柴油，以工信部的汽车产品公告参数页数据为准

1.2.12. 驾驶室准乘人数：2 人，以工信部的汽车产品公告参数页数据为准

1.2.13. ★上料循环时间(s) ≤ 18 , 需提供第三方检验报告证明

1.2.14. 卸料循环时间(s) ≤ 50 , 需提供第三方检验报告证明

1.2.15. ★压填循环时间(s) ≤ 18 , 需提供第三方检验报告证明

1.2.16. 可配套使用垃圾桶:120L, 240L

1.2.17. 可配套使用垃圾斗

1.2.18. 垃圾箱容积(m³) ≥ 4.5 , 需提供第三方检验报告证明

1.2.19. 上料方式需为后方位上料，卸料方式为后倾翻卸料

1.2.20. 上料机构需可同时装载两个 120L/240L 垃圾桶

1.2.21. 需具有压填机构，设置于垃圾箱上，是将松散垃圾进行压缩和遮盖的装置。

1.2.22. 车辆需采用“控制器+CAN 总线”的控制模式，可按不同的要求编制不同的控制程序,实现车辆智能控制、安全控制以及人性化控制操作,而且控制器需具有短路自我保护。

1.2.23. 需在车辆尾部设置操作面板，方便用户操作

1.2.24. 垃圾箱采用无泄漏船形设计，确保无污水滴漏。（需提供实物图片证明）

1.2.25. 需配备蜂鸣器报警系统，能在卸料作业时，蜂鸣器发出报警声音。

1.2.26. 需配备垃圾箱安全撑杆，能在维护作业时提供可靠安全防护。（需提供实物图片证明）

1.2.27. 车辆右侧需设有停止按钮，出现危险情况时可紧急停止操作，确保安全。（需提供实物图片证明）

1.2.28. 车辆后部需设有安全支腿，垃圾箱卸料时安全支腿打开，确保卸料时整车稳定性。（需提供实物图片证明）

1.2.29. 车身需设有多个安全警示标贴，提示操作人员，注意安全。（需提供实物图片证明）

二、其他要求

1、货物的生产、安装、维修、检验、验收等按照以下原则执行：有国家标准的执行国家标准；无国家标准的执行行业标准；无行业标准的执行地方标准；无地方标准的执行企业标准。

2、如果在技术参数或配置中标明了品牌或产地，则仅供参考，并非指定，但供应商提供的货物必须满足主要技术参数及配置要求，供应商可以选用替代的方案，但这种替代整体上要优于或相当于磋商文件的相关要求，如果文件中对相关厂家资质有要求，则替代品牌厂家资质也应不低于相应要求。

3、所有货物（包括零部件）须为全新的、未使用过的原装正品，并符合国家质量标准，有国家强制性认证要求的产品须提供 3C 证书。

4、总投标价包含了交付使用前的全部费用，除包括货物价格及运保费外，还应包括货物的搬运费、安装费、调试费、验收费、技术服务费、人员培训费、保险费、检验费、备品备件费、专用工具及其它附带伴随服务的费用、生产、销售过程中的税费和合理利润、代理服务费等、项目前期的现场勘查费用以及完成本项目所需要的其他费用。

5、货物的制造日期：中标人应提供全新的未使用的货物。

6、包括车辆上牌费、交强险费、商业保险费、车辆购置税等。

7、技术支持

（1）供应商应向采购人提供全方位、有效而及时的技术支持和服务。

（2）成交人保证货物维修保养所需备品备件的及时供应。

三、售后服务要求：

质保期：除非采购人另有要求，保修期内的服务均为免费上门服务。**质保期内，与维修相关的所有费用由中标方负责，售后免费服务期：一年**

四、其他要求：

1、采购人以磋商文件、成交人的响应文件、合同为依据，成立验收小组，负责对项目进行全面的验收。成交人须向采购人提供详细的验收方案。

2、采购人验收，成交人予以配合。

3、接收检验

货物运抵项目现场后，采购人将对货物的质量、规格和数量等进行初步检验，查验货物的相关文件，包括但不限于以下资料：发票、装箱清单、检验报告、操作说明书、产品来源于原厂的证明材料、原厂质保的厂方书面承诺。制造厂家出具的产品合格证书等材料；提供有关货物的操作规程和使用说明书，维护手册、保养修理所需的各种随机工具及相关设计、制造、检验、安装、技术性指导等文件和应由供应商提供的必要文件。

4、运行测试及最终验收

货物安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，成交人应及时进行整改，最终测试完毕经验收和抽检合格后，采购人向成交人签发最终验收证明。