

## 9. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 恒温水箱、304 不锈钢（产品名称 1） 1, 生产厂为河南泉水之源新能源科技有限公司（厂名） 2, 厂址为河南省郑州市上街区科学大道 1201 号（生产厂址）。恒温水箱、304 不锈钢（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  /（规定比例）3, 恒温水箱、304 不锈钢（产品名称 1）的（关键组件） /4 在中国境内生产。恒温水箱、304 不锈钢（产品名称 1）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 超低温空气源热泵机组 DKFXRS-160II/C2（产品名称 2）, 生产厂为浙江正理生能科技有限公司（厂名）, 厂址为浙江省乐清市蒲岐镇特色工业区（另设分支机构经营场所：乐清市乐清湾港区乐商创业园创新路 9 号）（生产厂址）。超低温空气源热泵机组 DKFXRS-160II/C2（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  /（规定比例）。超低温空气源热泵机组 DKFXRS-160II/C2（产品名称 2）的 /（关键组件）在中国境内生产。超低温空气源热泵机组 DKFXRS-160II/C2（产品名称 2）的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. 低环境温度空气源热泵（冷水）机组 DLRK-160II/C6（产品名称 3），生产厂为浙江正理生能科技有限公司（厂名）, 厂址为浙江省乐清市蒲岐镇特色工业区（另设分支机构经营场所：乐清市乐清湾港区乐商创业园创新路 9 号）（生产厂址）。低环境温度空气源热泵（冷水）机组 DLRK-160II/C6（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  /（规定比例）。低环境温度空气源热泵（冷水）机组 DLRK-160II/C6（产品名称 3）的 /（关键组件）在中

国境内生产。低环境温度空气源热泵（冷水）机组 DLRK-160II/C6（产品名称 3）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. 膨胀水箱 0.5m<sup>3</sup>（产品名称 4），生产厂为河南泉水之源新能源科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市上街区科学大道 1201 号（生产厂址）。膨胀水箱 0.5m<sup>3</sup>（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  /（规定比例）。膨胀水箱 0.5m<sup>3</sup>（产品名称 4）的/（关键组件）在中国境内生产。膨胀水箱 0.5m<sup>3</sup>（产品名称 4）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. 空气源热泵集热循环泵 LISG125-125（产品名称 5），生产厂为上海莲盛泵业制造有限公司（厂名），厂址为上海市青浦区新金路 918 号（生产厂址）。空气源热泵集热循环泵 LISG125-125（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  /（规定比例）。空气源热泵集热循环泵 LISG125-125（产品名称 5）的/（关键组件）在中国境内生产。空气源热泵集热循环泵 LISG125-125（产品名称 5）的/（关键工序）在中国境内完成。

6. 淋浴热媒循环泵 LQDL4-5（产品名称 6），生产厂为上海莲盛泵业制造有限公司（厂名），厂址为上海市青浦区新金路 918 号（生产厂址）。淋浴热媒循环泵 LQDL4-5（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  /（规定比例）。淋浴热媒循环泵 LQDL4-5（产品名称 6）的/（关键组件）在中国境内生产。淋浴热媒循环泵 LQDL4-5（产品名称 6）的/（关键工序）在中国境内完成。

7. 供热循环泵 LISG65-200B（产品名称 7），生产厂为上海莲盛泵业制造有限公司（厂名），厂址为上海市青浦区新金路 918 号（生产厂址）。供热循环泵 LISG65-200B（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  /（规定比例）。供热循环泵 LISG65-200B（产品名称 7）的/（关键组件）在中国

境内生产。供热循环泵 LISG65-200B (产品名称 7) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

8. 泳池集热循环泵 LISG100-125 (产品名称 8) , 生产厂为上海莲盛泵业制造有限公司 (厂名) , 厂址为上海市青浦区新金路 918 号 (生产厂址)。  
泳池集热循环泵 LISG100-125 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。 泳池集热循环泵 LISG100-125 (产品名称 8) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 泳池集热循环泵 LISG100-125 (产品名称 8) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

9. 冷水机循环泵 LISG80-125 (产品名称 9) , 生产厂为上海莲盛泵业制造有限公司 (厂名) , 厂址为上海市青浦区新金路 918 号 (生产厂址)。 冷水机循环泵 LISG80-125 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。 冷水机循环泵 LISG80-125 (产品名称 9) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 冷水机循环泵 LISG80-125 (产品名称 9) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

10. 膨胀罐 300L-10BAR (产品名称 10) , 生产厂为常州瓦迈机电设备有限公司 (厂名) , 厂址为常州市武进区横山桥镇西柳塘村 (生产厂址)。 膨胀罐 300L-10BAR (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。 膨胀罐 300L-10BAR (产品名称 10) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 膨胀罐 300L-10BAR (产品名称 10) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

11. 管材 DN150 (产品名称 11) , 生产厂为斯格迈能源科技 (上海) 有限公司 (厂名) , 厂址为斯格迈能源科技 (上海) 有限公司上海市松江区辰花路 5088 弄 205 号 (生产厂址)。 管材 DN150 (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。 管材 DN150 (产品名称 11) 的 / (关键组件) 在

中国境内生产。管材 DN150 (产品名称 11) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

12. 管材 DN125 (产品名称 12)，生产厂为斯格迈能源科技(上海)有限公司(厂名)，厂址为斯格迈能源科技(上海)有限公司上海市松江区辰花路 5088 弄 205 号(生产厂址)。管材 DN125 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 > / (规定比例)。管材 DN125 (产品名称 12) 的 / (关键组件)在中国境内生产。管材 DN125 (产品名称 12) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

13. 管材 DN100 (产品名称 13)，生产厂为斯格迈能源科技(上海)有限公司(厂名)，厂址为斯格迈能源科技(上海)有限公司上海市松江区辰花路 5088 弄 205 号(生产厂址)。管材 DN100 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 > / (规定比例)。管材 DN100 (产品名称 13) 的 / (关键组件)在中国境内生产。管材 DN100 (产品名称 13) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

14. 管材 DN80 (产品名称 14)，生产厂为斯格迈能源科技(上海)有限公司(厂名)，厂址为斯格迈能源科技(上海)有限公司上海市松江区辰花路 5088 弄 205 号(生产厂址)。管材 DN80 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 > / (规定比例)。管材 DN80 (产品名称 14) 的 / (关键组件)在中国境内生产。管材 DN80 (产品名称 14) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

15. 管材 DN65 (产品名称 15)，生产厂为斯格迈能源科技(上海)有限公司(厂名)，厂址为斯格迈能源科技(上海)有限公司上海市松江区辰花路 5088 弄 205 号(生产厂址)。管材 DN65 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 > / (规定比例)。管材 DN65 (产品名称 15) 的 / (关键组件)在中国境内生产。管材 DN65 (产品名称 15) 的 / (关键工序)在中国境内完成。

16. 管材 DN50 (产品名称 16)，生产厂为斯格迈能源科技(上海)有限公司(厂名)，厂址为斯格迈能源科技(上海)有限公司上海市松江区辰花路 5088

弄 205 号 (生产厂址)。管材 DN50 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。管材 DN50 (产品名称 16) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。管材 DN50 (产品名称 16) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

17. 管材 DN40 (产品名称 17)，生产厂为斯格迈能源科技(上海)有限公司(厂名)，厂址为斯格迈能源科技(上海)有限公司上海市松江区辰花路 5088 弄 205 号 (生产厂址)。管材 DN40 (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。管材 DN40 (产品名称 17) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。管材 DN40 (产品名称 17) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

18. 管件 DN40-150 (产品名称 18)，生产厂为斯格迈能源科技(上海)有限公司 (厂名)，厂址为斯格迈能源科技(上海)有限公司上海市松江区辰花路 5088 弄 205 号 (生产厂址)。管件 DN40-150 (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。管件 DN40-150 (产品名称 18) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。管件 DN40-150 (产品名称 18) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

19. 主电缆 yjv3x150+2 (产品名称 19)，生产厂为弘泰线缆有限公司 (厂名)，厂址为宁晋县东汪镇洨口村 (生产厂址)。主电缆 yjv3x150+2 (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。主电缆 yjv3x150+2 (产品名称 19) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。主电缆 yjv3x150+2 (产品名称 19) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

20. 彩板房 18m<sup>3</sup> (产品名称 20)，生产厂为安阳神龙腾达新材料有限公司 (厂名)，厂址为安阳市新型制造业产业园区中原路与宜兴大道交叉口东北方位 (生产厂址)。彩板房 18m<sup>3</sup> (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  / (规定比例)。彩板房 18m<sup>3</sup> (产品名称 20) 的 / (关键组件) 在

中国境内生产。彩板房 18m<sup>3</sup> (产品名称 20) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

21. 热水软水设备 Φ 219x660mm (产品名称 21)，生产厂为济南蓝康水处理设备有限公司 (厂名)，厂址为山东省济南市天桥区卢庄工业园一区 16 号 (生产厂址)。热水软水设备 Φ 219x660mm (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。热水软水设备 Φ 219x660mm (产品名称 21) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。热水软水设备 Φ 219x660mm (产品名称 21) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

22. 设备控制柜、国标 (产品名称 22)，生产厂为河南庄鑫建筑工程有限公司 (厂名)，厂址为安阳市城乡一体化示范区白璧镇原镇政府院内 (生产厂址)。设备控制柜、国标 (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。设备控制柜、国标 (产品名称 22) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。设备控制柜、国标 (产品名称 22) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

23. 除湿机 RW-2481E (产品名称 23)，生产厂为山东锐王工业科技有限公司 (厂名)，厂址为山东省潍坊市坊子区凤凰街道崇文街与正泰路路口南 100 米路西 (生产厂址)。除湿机 RW-2481E (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。除湿机 RW-2481E (产品名称 23) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。除湿机 RW-2481E (产品名称 23) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

24. 室内柜式水温空调 FP-40L (产品名称 24)，生产厂为保定跃鑫冷暖设备制造有限公司 (厂名)，厂址为河北省保定市清苑区东间乡南王庄村 (生产厂址)。室内柜式水温空调 FP-40L (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ / (规定比例)。室内柜式水温空调 FP-40L (产品名称 24) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

键组件)在中国境内生产。室内柜式水温空调 FP-40L (产品名称 24)的/(关键工序)在中国境内完成。

25. 单项流排风扇 EG-5A (产品名称 25), 生产厂为佛山市南海九洲普惠风机有限公司 (厂名), 厂址为佛山市南海区塘新三路 3 号 (生产厂址)。  
单项流排风扇 EG-5A (产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例) 单项流排风扇 EG-5A (产品名称 25)的/(关键组件)在中国境内生产。单项流排风扇 EG-5A (产品名称 25)的/(关键工序)在中国境内完成。

26. 空气源热泵电缆 yjv3x25+2 (产品名称 26), 生产厂为弘泰线缆有限公司 (厂名), 厂址为宁晋县东汪镇洨口村 (生产厂址)。空气源热泵电缆 yjv3x25+2 (产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例) 空气源热泵电缆 yjv3x25+2 (产品名称 26)的/(关键组件)在中国境内生产。空气源热泵电缆 yjv3x25+2 (产品名称 26)的/(关键工序)在中国境内完成。

27. 空气源热泵集热循环泵电缆 yjv3x10+1 (产品名称 27), 生产厂为弘泰线缆有限公司 (厂名), 厂址为宁晋县东汪镇洨口村 (生产厂址)。空气源热泵集热循环泵电缆 yjv3x10+1 (产品名称 27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例) 空气源热泵集热循环泵电缆 yjv3x10+1 (产品名称 27)的/(关键组件)在中国境内生产。空气源热泵集热循环泵电缆 yjv3x10+1 (产品名称 27)的/(关键工序)在中国境内完成。

28. 泳池集热循环泵电缆 yjv3x10+1 (产品名称 28), 生产厂为弘泰线缆有限公司 (厂名), 厂址为宁晋县东汪镇洨口村 (生产厂址)。泳池集热循环泵电缆 yjv3x10+1 (产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例) 泳池集热循环泵电缆 yjv3x10+1 (产品名称 28)的/(关键组件)在中国境内生产。泳池集热循环泵电缆 yjv3x10+1 (产品名称 28)的/(关键工

序)在中国境内完成。

29. 供热循环泵电缆 yjv3x4+1 (产品名称 29), 生产厂为弘泰线缆有限公司 (厂名), 厂址为宁晋县东汪镇洨口村 (生产厂址)。供热循环泵电缆 yjv3x4+1 (产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例) 供热循环泵电缆 yjv3x4+1 (产品名称 29)的 / (关键组件) 在中国境内生产。供热循环泵电缆 yjv3x4+1 (产品名称 29)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

30. 淋浴热媒循环泵电缆 yjv3x1.5+1 (产品名称 30), 生产厂为弘泰线缆有限公司 (厂名), 厂址为宁晋县东汪镇洨口村 (生产厂址)。淋浴热媒循环泵电缆 yjv3x1.5+1 (产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例) 淋浴热媒循环泵电缆 yjv3x1.5+1 (产品名称 30)的 / (关键组件) 在中国境内生产。淋浴热媒循环泵电缆 yjv3x1.5+1 (产品名称 30)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

31. 热水循环泵电控柜、国标 (产品名称 31), 生产厂为河南庄鑫建筑工程有限公司 (厂名), 厂址为安阳市城乡一体化示范区白壁镇原镇政府院内 (生产厂址)。热水循环泵电控柜、国标 (产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例) 热水循环泵电控柜、国标 (产品名称 31)的 / (关键组件) 在中国境内生产。热水循环泵电控柜、国标 (产品名称 31)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

32. 空气源热泵室外配电柜、国标 (产品名称 32), 生产厂为河南庄鑫建筑工程有限公司 (厂名), 厂址为安阳市城乡一体化示范区白壁镇原镇政府院内 (生产厂址)。空气源热泵室外配电柜、国标 (产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  / (规定比例) 空气源热泵室外配电柜、国标 (产品名称 32)的 / (关键组件) 在中国境内生产。空气源热泵室外配电柜、国

标（产品名称 32）的/（关键工序）在中国境内完成。

33. 管道保温、国标（产品名称 33），生产厂为河北华普端斯保温建材有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市大城县留各庄镇西留各庄村（生产厂址）。管道保温、国标（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）管道保温、国标（产品名称 33）的/（关键组件）在中国境内生产。管道保温、国标（产品名称 33）的/（关键工序）在中国境内完成。

34. 桥架、国标（产品名称 34），生产厂为河北飞益金属制品有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市文安县新镇镇北村（生产厂址）。桥架、国标（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）桥架、国标（产品名称 34）的/（关键组件）在中国境内生产。桥架、国标（产品名称 34）的/（关键工序）在中国境内完成。

35. 阀门、国标（产品名称 35），生产厂为斯格迈能源科技（上海）有限公司（厂名），厂址为斯格迈能源科技（上海）有限公司上海市松江区辰花路 5088 弄 205 号（生产厂址）。阀门、国标（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）阀门、国标（产品名称 35）的/（关键组件）在中国境内生产。阀门、国标（产品名称 35）的/（关键工序）在中国境内完成。

36. 安装辅材、国标（产品名称 36），生产厂为压力表：上海江川仪表厂、钢支撑：唐山市钢铁集团有限公司、螺栓：宁波万特紧固件有限公司（厂名），厂址为压力表：上海市松江区叶昌路 11 号、钢支撑：唐山路北区滨河路 9 号、螺栓：浙江省宁波保税区兴业大道 2 号 A812 室（生产厂址）。安装辅材、国标（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）安装辅材、国标（产品名称 36）的/（关键组件）在中国境内生产。安装辅

材、国标（产品名称 36）的/（关键工序）在中国境内完成。

37. 安装调试、运输费、国标（产品名称 37），生产厂为河南庄鑫建筑工程有限公司（厂名），厂址为安阳市城乡一体化示范区白壁镇原镇政府院内（生产厂址）。安装调试、运输费、国标（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）安装调试、运输费、国标（产品名称 37）的/（关键组件）在中国境内生产。安装调试、运输费、国标（产品名称 37）的/（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南庄鑫建筑工程有限公司

日期：2026年1月18日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。