

河南信息科技学院筹建处食堂厨具设备、餐具项目（一包）

（竞争性磋商文件）

采购人：河南信息科技学院筹建处

采购代理机构：鹤壁中恒工程管理有限公司

目 录

第一章 磋商邀请.....	- 1 -
一、 项目基本情况.....	- 1 -
二、 申请人的资格要求：	- 1 -
三、 获取采购文件.....	- 2 -
四、 响应文件提交.....	- 2 -
五、 开启.....	- 3 -
六、 公告期限.....	- 3 -
七、 其他补充事宜.....	- 3 -
八、 凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。	- 4 -
第二章 竞争性磋商须知.....	- 5 -
1. 适用范围.....	- 5 -
2. 定义.....	- 5 -
3. 合格供应商.....	- 5 -
4. 基本要求.....	- 5 -
5. 报价.....	- 6 -
6. 磋商有效期.....	- 6 -
7. 磋商文件的澄清和修改.....	- 7 -
8. 响应文件的编写及递交.....	- 7 -
9. 磋商小组的组成及职责.....	- 7 -
10. 磋商.....	- 8 -
11. 评审办法.....	- 8 -
12. 终止竞争性磋商采购的要求.....	- 12 -
13. 确定成交供应商及合同签订.....	- 12 -
14. 解释权.....	- 12 -

第三章 项目需求及项目要求.....	- 13 -
第四章 合同条款.....	- 35 -
第五章 响应文件内容及格式.....	- 39 -
一、磋商承诺函.....	- 40 -
二、初次报价表.....	- 41 -
三、供应商其它证明文件.....	- 42 -
四、法定代表人身份证明书或法定代表人授权委托书.....	- 43 -
五、报价明细表.....	- 44 -
六 技术偏离表.....	- 44 -

第一章 磋商邀请

河南信息科技学院筹建处食堂厨具设备、餐具项目竞争性磋商公告

项目概况

河南信息科技学院筹建处食堂厨具设备、餐具项目的潜在供应商应在鹤壁市公共资源交易公共服务平台获取采购文件，并于 2023 年 7 月 17 日 09:30:00（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况

项目编号：HBZH【2023】0506 号

批复编号：鹤财磋商采购-2023-42 号

项目名称：河南信息科技学院筹建处食堂厨具设备、餐具项目

采购方式：竞争性磋商

预算金额（万元）：100.1140

最高限价（万元）：100.1140

一包：49.8590 万元

二包：50.2550 万元

采购需求：

一包：餐厅一楼含主食库、切配间、冰箱间、主食加工间、蒸煮间、快餐操作间、档口、餐具洗消间、粗加工间/切配间、周转间、干调库、走廊等所需厨具设备、餐具；

二包：餐厅二楼含收餐处、洗消间、主食库房、副食库、主食间、粗加工、副食热加间、售餐区、调料库、冷库、杂品库等所需厨具设备、餐具；

本项目不接受联合体。

二、申请人的资格要求：

1、供应商应符合《中华人民共和国政府采购法》二十二条规定，满足下列条件：

（1）具有独立承担民事责任的能力，具有有效的营业执照；

（2）具有良好的商业信誉，根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收

违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的单位将被拒绝参与本项目政府采购活动。以“中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)”—政府采购严重违法失信行为记录查询、“中国执行信息公开网(<http://zxgk.court.gov.cn>)”—失信被执行人查询和“信用中国(www.creditchina.gov.cn)”—信用服务-重点领域严重违法失信主体名单查询-政府采购严重违法失信行为记录名单查询结果为准，采购人或采购代理机构在开标当天将对投标人的信息记录进行甄别，对列入政府采购严重违法失信行为记录名单、失信被执行人、重点领域严重违法失信主体名单的投标人，其投标无效；

(3) 具有健全的财务会计制度(提供 2022 年公司财务审计报告，新成立公司须提供成立以来至少一个月的财务报表)；

(4) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力(提供承诺书，格式自拟)；

(5) 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录(提供 2022 年 1 月起至今任意一个月的税收和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金)；

(6) 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明(提供承诺书，格式自拟)。

2. 本项目不接受联合体报名。

三、获取采购文件

时间：2023 年 7 月 5 日至 2023 年 7 月 12 日，每天上午 08:00 至 12:00，下午 15:00 至 18:00（北京时间，法定节假日除外）

地点：鹤壁市公共资源交易公共服务平台【全国公共资源交易平台（河南省·鹤壁市）】、河南省政府采购网、鹤壁市政府采购网

方式：本项目采用电子化招投标，全部通过网上报名方式进行报名、下载招标文件、制作电子投标文件、网上加密上传、线上解密等相关事宜。

售价：不收取费用

四、响应文件提交

截止时间：2023 年 7 月 17 日 09:30:00（北京时间）

地点：第一远程开标室

五、开启

时间：同“响应文件提交截止时间”

地点：同“响应文件提交地点”

六、公告期限

自本公告发布之日起 3 个工作日。

七、其他补充事宜

1. 供应商可同时参与任意包段的投标，评审时按照包段顺序依次进行评审，供应商被推荐为第一成交候选人后，其他包段将不再推荐其为第一成交候选人。

2. 关于本项目的疑问答复、修改、澄清、补充公告及对项目的暂停、延期通知等情况，均在招标公告发布的同一媒体进行公示。潜在投标人有义务自行查阅或向招标代理机构电话询问确认，未按要求查阅者自行承担相应后果，恕不单独告知。

3. 本项目采用电子化招投标，全部通过鹤壁市公共资源交易公共服务平台进行报名、下载招标文件、制作电子投标文件、网上加密上传、线上解密等相关事宜，网站技术人员联系电话：0392-3362905。

（1）本项目使用电子交易系统进行业务办理，响应人需先完成办理 CA 数字证书办理，并在鹤壁市政府采购交易系统中进行企业注册入库，详见鹤壁市公共资源交易公共服务平台(<https://ggzy.hebi.gov.cn:8060/>)“服务指南”相关说明。

（2）潜在投标人须登录“鹤壁市公共资源交易公共服务平台”-“交易主体登陆”选择登录鹤壁市公共资源交易公共服务平台的交易系统，领取招标文件。

（3）登录“鹤壁市公共资源交易公共服务平台”网站，制作所投标段电子投标文件。电子投标文件制作流程详见“鹤壁市公共资源交易公共服务平台”网站，“服务指南”栏。请投标人根据自身互联网网速和稳定性、网络及系统平台可能存在的非正常情况等多种因素，尽量提前上传电子投标文件，并确保加密电子投标文件上传成功。

（4）本项目采用“远程开标”开标方式，远程开标大厅的网址为(https://zgcg.ggzy.hebi.gov.cn/bidopen_login)，供应商无需到鹤壁市公共资源交易中心现场参加开标会议，采购人或代理机构和所有供应商应当在投标文件递交截止时间前，登录远程开标大厅进行在线签到，在线准时参加开标活动。

4. 参与该项目采购活动的投标人有合同融资意向的,请登录鹤壁市政府采购网(<http://hebi.hngp.gov.cn/>)进行融资意向登记,或者在“通知公告”栏目中查询线下合同融资渠道及联系方式进行融资意向咨询。

5. 公告发布媒体:河南省政府采购网、鹤壁市政府采购网、鹤壁市公共资源交易公共服务平台等。

八、凡对本次采购提出询问,请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称: 河南信息科技学院筹建处

地 址: 河南省鹤壁市淇滨区

联系方式: 0392-3272001

2. 采购代理机构信息

名称: 鹤壁中恒工程管理有限公司

地址: 鹤壁市淇滨区九州路与 107 国道交叉口东北角鹏森大厦 631 室

联系方式: 0392-6910913 hbzhgcglyxgs@126.com

第二章 竞争性磋商须知

1. 适用范围

1.1 本竞争性磋商文件仅适用于本项目所述项内容的采购；

2. 定义

2.1 “采购人”系指河南信息科技学院筹建处；

2.2 “采购代理机构”系指鹤壁中恒工程管理有限公司；

2.3 “采购单位”系指采购人和采购代理机构；

2.4 “供应商”系指向采购单位提交响应文件的供应商；

2.5 “成交供应商”系指被确定为承接本项目并负责其实施的供应商；

3. 合格供应商

3.1 合格的供应商必须符合磋商文件“第一章 磋商邀请”中“供应商资格要求”的规定。

4. 基本要求

4.1 交付时间：签订成交合同后 25 日历天。

4.2 交付地点：送达采购人指定地点并安装调试完毕交付使用。

4.3 对货物的的基本要求：成交人所提供的产品（或服务）必须首先符合有关国家强制性规定、国家（行业）标准或相关法律法规要求。

4.4 质保期：原厂质保 3 年（包含维修、保养人工费及设备配套零配件在内的全部配件），供应商可以提出优于采购文件的质保年限。

4.5 售后要求：

（1）质保期内，成交人应该 48 小时内解决采购人的维修需求。

（2）质保期内，成交人上门硬件维修和升级等免费服务，采购人不再支付任何费用，但人为因素或自然灾害造成的损害除外。

（3）质保期满后，成交人负责终身免费维修，维修需要更换零配件时，按出厂价收取，不再收取其他费用（易耗品除外）。

4.6 保险：本项目的运输险、意外险等费用，成交人应当按照《中华人民共和国保险法》等相关法律法规的要求缴纳支付，保险费用应当计入成交价。

4.7 运输包装：货物按照国家或专业标准包装，全部货物的外包装，必须采用

防漏、防潮、防震、防锈、防盗和考虑到可能会发生的野蛮装卸等长途内陆运输及多次装卸之需要，确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点，箱内必须附有该批产品的检验合格证书等。货物在到达采购人指定地点及安装验收前所发生的风险均由成交人负责。采购人组织验收，检验不合格或不符合质量要求，成交人除无条件退货、返工外，还应承担采购人的一切损失。

5. 报价

5.1 供应商应根据本磋商文件所提供的内容计算书面报价，供应商根据本磋商文件的有关规定，结合自身实力及相关收费标准，在合理范围内自主考虑优惠报价。报价不得超过本项目采购预算价。不接受任何选择报价，只允许有一个报价，任何有选择性的报价将不予接受。无论采购结果如何，各供应商自行承担与本次采购有关的全部费用；报价应是本招标文件中所包含的全部工作内容的价格体现，其中应包括设备材料的采购费、人工费、运输费、保险费、安装费、辅材费、本项目成交服务费及有关部门规定必须缴纳的强制性费用、管理费、税金、各种风险等本招标文件虽未提及但在完成本项目过程中必须支付的与本项目相关的其他一切费用，采购人不再追加任何资金。

5.2 本次磋商采用二轮（最终）报价法：

（1）一轮报价：供应商递交的响应文件中的报价为一轮报价；

（2）二轮（最终）报价：为有效供应商在磋商现场的报价，磋商现场非法定代表人或授权委托人报价的或磋商过程中，采购内容无实质性变化的，但供应商二轮（最终）报价高于一轮报价时，二轮（最终）报价无效，以一轮报价为准；

【注：1. 最终报价不得超出本项目最高限价；2. 最终报价明显低于成本价的，供应商需做出合理说明，否则将承担不被接受风险】

5.3 付款方式：

（1）货物到现场后，清点验收无误后，采购人支付至合同总金额的 70%。

（2）货物安装结束、调试合格，经验收合格后，采购人支付至合同总金额的 90%。

（3）试运行 9 个月后，无质量问题，支付合同金额的 10%。

6. 磋商有效期

6.1 响应文件有效期为从磋商开始之日起 60 天。有效期不足的，其响应文件

按无效处理；

6.2 特殊情况下，在采购有效期满之前，采购单位可要求供应商延长有效期，要求和答复均应以书面形式。对于接受要求的供应商，既不要求也不允许其修改响应文件。

7. 磋商文件的澄清和修改

7.1 供应商应认真阅读和充分理解磋商文件的所有内容。如果响应文件没有满足本磋商文件的有关要求，其风险由供应商自行承担；

7.2 “响应文件提交截止时间”前，采购单位或者磋商小组可以对已发出的磋商文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容作为磋商文件的组成部分，均在公告发布的相同媒体进行公示，对供应商同样具有约束力；

7.3 供应商有权要求采购单位对磋商文件中的有关问题进行答疑、解释。供应商应以书面形式递交采购单位。采购单位的回复内容将在公告发布的相同媒体进行公示，请各位供应商注意查阅。

8. 响应文件的编写及递交

8.1 响应文件应包括的内容详见本文件“第五章 响应文件内容及格式”，不得缺项漏项且须按格式要求签字或盖章；除本文件另有规定外，计量单位为我国法定计量单位；

8.2 供应商应在“响应文件提交截止时间”前，通过鹤壁市电子招投标交易平台上传所投标段的加密电子响应文件；加密电子响应文件逾期上传的，将不予受理。

9. 磋商小组的组成及职责

9.1 磋商小组由评审专家 2 人和采购人代表 1 人共 3 人组成。

9.2 磋商小组在磋商活动过程中应当履行下列职责：

- (1) 审查供应商的响应文件并作出评价；
- (2) 与满足磋商文件商务和技术要求的供应商进行磋商；
- (3) 要求供应商解释或者澄清其响应文件；
- (4) 推荐合格供应商；
- (5) 编写评审报告；
- (6) 告知采购单位在评审过程中发现的供应商的违法违规行为。

10. 磋商

10.1 采购代理机构按磋商文件规定的时间和地点组织磋商。

10.2 磋商开始后，供应商不得补充、修改或撤回响应文件；但可以在磋商前向采购单位出示书面加盖公章、经法定代表人或其授权代表人（需出示有关证明）签字的函件通知放弃磋商。

10.3 磋商小组成员应当按照客观、公正、审慎的原则，根据磋商文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。未实质性响应磋商文件的响应文件按无效响应处理，磋商小组应当告知提交响应文件的供应商。

10.4 磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。

10.5 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会；

10.6 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认；对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时通知所有参加磋商的供应商；供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。

11. 评审办法

11.1 经磋商确定最终采购需求和有效供应商后，由磋商小组采用综合评分法对有效供应商的响应文件进行综合评分。综合评分法，是指响应文件满足磋商文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选人的评审方法。磋商文件中没有规定的评审标准不得作为评审依据。

11.2 初步评审即磋商开始后，磋商小组依据法律法规和磋商文件的规定，对供应商进行审查，以确定供应商的响应文件是否满足磋商文件全部实质性要求。供

应商有下列情形之一的，视为供应商串通，其响应文件无效：

- （1）不同供应商的电子投标(响应)文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；
- （2）不同供应商的投标(响应)文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传；
- （3）不同供应商的投标(响应)文件由同一电子设备打印、复印；
- （4）不同供应商的投标(响应)文件由同一人送达或者分发, 或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；
- （5）不同供应商的投标(响应)文件的内容存在两处以上细节错误一致；
- （6）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；
- （7）不同供应商投标(响应)文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手；
- （8）其它涉嫌串通的情形。

初步评审表

评审因素		评审标准
资格性评审	符合供应商资格条件的要求	
形式审查	法定代表身份证明或授权委托书	法定代表人参加的须提供法定代表人身份证明书及法定代表人身份证；授权代表参加的须提供法定代表人授权委托书及委托代理人身份证
	响应文件有效期	符合磋商文件要求的不少于 60 日历天
	响应文件的编写	响应文件符合磋商文件的编写要求
响应性审查	基本要求	符合“第二章 竞争性磋商须知”中“4. 基本要求”的内容
说明：以上审查内容任何一项不符合，即为初步评审不合格。		

11.3 通过初步评审的有效供应商少于 3 家时，采购失败。

11.4 综合评价得分。供应商得分均精确到小数点后两位，第三位四舍五入。

综合评分表

评审因素	评审标准	分值
------	------	----

报价部分 35 分	评标基准价=满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价 综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算。所投产品的价格分按照下列公式计算：（保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”） 投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×35		35
技术部分 61 分	技术指标响应情况 34 分	本项基础分为 34 分；非“★”号部分，每有一项技术指标负偏离招标文件要求的，扣 1 分；“★”号部分，每有一项技术指标负偏离招标文件要求的，扣 2 分。扣完为止。 注： 1. 本项最高 34 分； 2. 技术参数的条款须按照技术指标要求提供相关证明材料，无证明材料的不得分；需提供检测报告或证书、说明书、合格证的，未提供视为负偏离；并在“技术偏差表”-“说明”栏里标注证明资料的页码位置，方便评审小组核实，否则，由此带来的后果由投标人自己承担。	34
	技术力量 4 分	所投产品生产企业每拥有一项同类产品相关的专利证书的，得 1 分，本项最高得 4 分。注：需提供有效证明。	4
	质量控制 15 分	1. 每提供一项所投厂商产品的节字标志认证证书（CQC）的，得 0.5 分，本项最高得 2.5 分。	2.5
		2. 所投厂商产品具有 ISO9001（或 GB/T19001）质量管理体系、ISO14001（或 GB/T24001）环境管理体系认证、OHSAS18001（或 GB/T28001）职业健康安全管理体系认证证书的，得 2.5 分。缺一不得分。注：认证范围须包含报价产品相关类别，否则不得分。	2.5
		3. 所投厂商产品具有“全国工业产品生产许可证”的，得 1 分；具有“消毒产品生产企业卫生许可证”的，得 1 分。本项最高得 2 分。	2
		4. 所投厂商产品每提供一项相关的食品接触产品安全认证证书的，得 0.5 分，本项最高得 3 分。	3
		5. 商用燃气灶具具有“食品接触产品卫生认证”和产品安全认	2

		证证书的，得 2 分，缺一不得分。	
		6. 依据所投厂商产品所提供的生产工艺加工作业指导书进行打分。指导书每项内容清晰合理、符合产品技术标准的得 3 分；内容表述简单粗略的得 1 分；内容表述有明显错误或不符项目情况或未提供的得 0 分。	3
	售后服务 8 分	1. 质保期在满足招标文件要求的基础上，每增加 1 年原厂保修，得 1 分。本项最高得 5 分。注：须提供质保期承诺书及有效期内的售后服务认证证书服务能力达到国家标准《商品售后服务评价体系》GB/T27922-2011。	5
		2. 依据所投产品所提供的售后服务方案进行打分。售后服务方案中每项内容表述详细具体、符合项目情况、切实可行的得 3 分；内容表述简单粗略的得 1 分；内容表述有明显错误或不符项目情况或未提供的得 0 分。中标单位承诺中标后三日内需提供生产厂家原厂授权书及售后服务承诺书加盖公章原件。	3
商务部分 4 分	业绩 4 分	所投厂商产品每提供一份自 2020 年以来与本项目类似的所投产品销售业绩证明材料的，得 1 分。本项最高得 4 分。	4
说明： 1. 根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）、《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）的规定，投标产品属于节能产品政府采购品目清单、环境标志产品政府采购清单品目的，在性能、技术、服务等指标同等条件下，优先采购。			

11.5 磋商小组应当根据综合评分法对提交二轮（最终）报价的供应商的响应文件和最终报价进行综合评分，磋商小组按照评审得分由高到低的顺序向采购人推荐 3 名成交候选人。并编写评审报告。评审报告应当由磋商小组全体人员签字认可。磋商小组成员对评审报告有异议的，磋商小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选人，采购程序继续进行。对评审报告有异议的磋商小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由磋商小组书面记录相关情况。磋商小组成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评审报告。

12. 终止竞争性磋商采购的要求

12.1 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；

12.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

12.3 除市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目，有效供应商可以为 2 家，其他采购过程中符合要求的供应商不得少于 3 家。

13. 确定成交供应商及合同签订

13.1 采购人应当在收到评审报告后五个工作日内，从评审报告推荐的成交候选人中，按照排序由先到后的原则确定成交供应商。采购代理机构在成交供应商确定后，向成交供应商发出成交通知书，项目成交后不允许分包、转包；

13.2 确定成交供应商后，采购单位不向供应商解释失败原因，不退还响应文件并将在磋商公告相同媒体上公布结果的同时向成交供应商发出成交通知书，成交通知书是合同的一个组成部分。对采购人和供应商均具有法律约束力；

13.3 成交公告发出的同时向成交人发放成交通知书，成交人在领取成交通知书后 7 个工作日内，参照发改价格[2011]534 号文件有关规定向招标代理机构交纳成交服务费，否则视为自愿放弃中标资格。采购人与成交供应商应当在成交通知书发出之日起 30 日内，按照磋商文件确定的合同文本以及技术和服务要求等事项签订合同。采购人不得向成交供应商提出超出磋商文件以外的任何要求作为签订合同的条件，不得与成交供应商订立背离磋商文件确定的合同文本以及技术和服务要求等实质性内容的协议。本文件（含补充、修改文件）、成交人的响应文件（含答复、补充文件）均为签订采购合同的依据。

13.4 政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

14. 解释权

构成本磋商文件的各个组成文件（澄清、说明、变更等）应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，按磋商文件的先后顺序解释：同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人负责解释。

第三章 项目需求及项目要求

一、项目需求

序号	一包名称	规格（5%范围误差）	数量	单位	备注
主食库					
1	四层货架	1500*500*1550	6	台	
2	地架	500*1200*500	5	m²	
3	地架	1000*1200	3	m²	
切配间					
1	双层工作台	1800*800*800	15	台	
2	大单星水池	700*700*800	4	台	
3	大双星水池	1400*700*800	4	台	
4	四层货架	1500*500*1550	10	台	
5	三翻门组合消毒柜	1200*500*1800	3	台	
冰箱间					
1	工程四门冰柜	1200*700*1900	8	台	
主食加工间					
1	木面案工作台	1800*800*800	2	台	
2	单星水池	600*600*800	1	台	
3	和面机	25kg	1	台	
4	全自动压面机	350 型	1	台	
5	三层烤箱		1	台	
6	打蛋机		1	台	
7	发酵箱 12 层		1	台	
8	搅拌机		1	台	
9	四层货架	1200*500*1550	1	台	
蒸煮间					

序号	一包名称	规格（5%范围误差）	数量	单位	备注
1	大单星水池	700*700*800	2	台	
2	单通荷台	1800*800*800	1	台	
3	双门燃气蒸车	24 盘	5	台	
快餐操作间					
1	双门燃气蒸车	24 盘	1	台	
2	电磁大锅灶	1100*1150*800	1	台	
3	工程调料台	400*1150*800	3	台	
4	静之音双炒单温灶	1800*1000*800	2	台	
5	燃气节能单眼大锅 灶	1100*1200*800	2	台	
6	燃气节能双眼灶	1800*1000*800	1	台	
7	工程调料台	400*1000*800	2	台	
8	工程四头煲仔炉	1000*1000*800	1	台	
9	电饼铛	720*655*745	4	台	
10	立式电炸炉	800*600*800	2	台	
11	工程蒸包炉	700*700*500	2	台	
12	双通荷台	1800*800*800	2	台	
13	四头电陶炉柜	1200*800*800	1	台	
14	双通荷台	1500*800*800	1	台	
15	三层货架	1800*500*1200	8	台	
16	双星水池	1200*600*800	6	台	
17	电平扒炉	1200*800*800	1	台	
18	三翻门组合消毒柜	1200*500*1800	2	台	
档口					
1	四层货架	1500*500*1550	20	台	
2	单星水池	600*600*800	15	台	
3	双层工作台	1800*700*800	15	台	
餐具洗消间					

序号	一包名称	规格（5%范围误差）	数量	单位	备注
1	长龙式洗碗机		1	套	
2	蒸汽发生器		2	套	
3	大单星水池	1000*700*800	5	台	
4	筷子消毒柜	750*450*800	6	台	
5	保洁柜	1200*500*1800	6	台	
6	双层工作台	1800*800*800	2	台	
7	光波消毒柜	1300*600*1800	3	台	
粗加工间/切配间					
1	双星水池	1400*700*800	5	台	
2	双层工作台	1800*800*800	4	台	
3	四层货架	1500*500*1550	7	台	
周转间					
1	四层货架	1500*500*1550	15	台	
干调库					
1	四层货架	1500*500*1550	9	台	
2	地架	1000*2400	5	台	
走廊					
1	收残台	1800*700*800	2	台	
2	平板车	900*500*800	10	台	
3	拖把池		3	台	

二、项目要求

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
主食库			
1	★四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，配厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋； 2. 层板可调，层板高度可根据使用习惯和需求进行随意调整； ★所投产品需具有国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.0。
2	地架	500*1200*500	1. 采用 304 不锈钢板材，排骨架间距不大于 120mm； 2. 边框支架采用 38×38 不锈钢方管，厚度$\geq 1.2\text{mm}$； 3. $\phi 38 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，并装不锈钢可调式子弹脚。
3	地架	(1000*1200)	1. 采用 304 不锈钢板材，排骨架间距不大于 120mm； 2. 边框支架采用 38×38 不锈钢方管，厚度$\geq 1.2\text{mm}$； 3. $\phi 38 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，并装不锈钢可调式子弹脚。
切配间			
2	大单星水池	700*700*800	1. 采用食品级不锈钢板，台面$\geq 1.2\text{mm}$，星盆$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢，便于卫生清理； 2. 支架通脚采用 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用 $\phi 32 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 四个 $\phi 38\text{mm}$ 可调不锈钢子弹脚； 4. 每一个星盆配不锈钢下水系统，配星盆龙头； 5. 池深$\geq 250\text{mm}$；配带冷热水龙头； ★投标人需具有原厂国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			等于 8.00。
3	大双星水池	1400*700*800	1. 采用食品级不锈钢板，台面$\geq 1.2\text{mm}$，星盆$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢，便于卫生清理； 2. 支架通脚采用$\Phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用$\Phi 32*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 四个$\Phi 38\text{mm}$ 可调不锈钢子弹脚； 4. 每一个星盆配不锈钢下水系统，配星盆龙头； 5. 池深$\geq 250\text{mm}$；配带冷热水龙头； ★投标产品需具有原厂国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
4	★双层工作台	1050*700*800	1、台面采用 304 食品级不锈钢，台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 并用万能胶粘$\geq 18\text{mm}$ 木工板做垫板，配$\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板做加力筋； 2、层板采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板，配$\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板做加力筋； 3、台脚采用：$\Phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，并装不锈钢可调式子弹脚； 需提供符合：★所投产品需具有国家不锈钢制品质量监督检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
4	★四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋； 2. 层板可调，层板高度可根据使用习惯和需求进行随意调整。 ★所投产品需具有国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
5	三翻门组合消毒柜	1200*500*1800	材质：采用食品级不锈钢板；厚度 ≥ 1.2 ，上翻三门； 安装方式：立式； 烘干方式：中温烘干； 电压：220V； 功率：950W； 控制方式：旋钮控制； 消毒方式：紫外线+臭氧消毒。
冰箱间			
1	工程四门冰柜	1200*700*1900	1. 内外箱体采用不锈钢磨砂板材，铜管蒸发器； 2. 电子感应温控器，封闭式全铜管制冷，内壁圆弧设计清洗无死角； 3. 采用品牌全封闭式压缩机，铜管蒸发器； 4. 自动回归装置，开门小于 90 度，安装万向轮； 5. 有效容积 $\geq 1250\text{L}$ ；耗电量 $\leq 390\text{w}$ ； 冷藏温度范围： $-5^{\circ}\text{C} \sim +10^{\circ}\text{C}$ ，冷冻温度范围/ $-22^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$ ； 6. 采用环保发泡料,发泡层不小于 70mm,发泡密度不小于 $40\text{Kg}/\text{m}^3$ ； 7. 43 摄氏度的环境温度，冷冻柜降温至-22 度所需时间小于 90 分钟； ★投标产品需具有原厂产品安全认证证书； ★投标产品需具有原厂高身冷柜自携冷凝机组商用冷柜能源效率依据 GB 26920.2-2015 标准的检测结果为一级能效的检测报告。

序号	一包名称	规格（5% 范围误 差）	材质要求
主食加工间			
1	木面案工作台	1800*800*800	采用柳木面板，厚度 $\geq 60\text{mm}$ ，支架： $\Phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ ，厚不锈钢圆管，配不锈钢可调重力活动脚，调节范围 $\geq 40\text{mm}$ 。
2	单星水池	600*600*800	1. 采用食品级不锈钢板，台面 $\geq 1.2\text{mm}$ ，星盆 $\geq 1.2\text{m}$ 不锈钢，便于卫生清理； 2. 支架通脚采用 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 32 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 四个 $\Phi 38\text{mm}$ 可调不锈钢子弹脚； 4. 每一个星盆配不锈钢下水系统，配星盆龙头； 5. 池深 $\geq 250\text{mm}$ ；配带冷热水龙头。
3	和面机		功率：1.5Kw/380V/220V，不锈钢和面机，一次和面量 $\geq 25\text{KG}$ ； 外形尺寸：900*600*955mm，和面时间：3-10min，手动翻斗，开式齿轮传动。
4	全自动压面机		功率：2.2kw/380V； 性能：压面厚度为8-25mm，宽度 $< 500\text{mm}$ ，揉压各种酥、韧性面团及面皮。
5	三层烤箱		外箱采用304不锈钢 $\geq 1.0\text{mm}$ 板材，内箱采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，柜体阻燃聚胺脂整体发泡，保温性能好，发泡层厚度 $\geq 45\text{MM}$ ，豪华把手，机制支承条，可视安全防爆玻璃窗，全自动雾化试加湿，微电脑数字显示温控系统，液晶数字清晰显示温度，精确控温。
6	打蛋机		额定输入功率：1100w； 额定频率：50HZ； 额定电流：15A； 额定电压：220v； 料桶容积： $\geq 20\text{L}$ 。
7	发酵箱 12 层		1. 额定频率为50HZ，功率：3000W；

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			2. 盘数为 ≥ 12 ，使用温度范围为 $0\sim 50^{\circ}\text{C}$ 。
8	搅拌机		电压/频率：380V/50HZ，功率：1.5KW，纯铜电机容积： $\geq 30\text{L}$ ，转速：96/168/306 转/分钟，标配（出厂配置）： $\geq 30\text{L}$ 缸/扇/球。
9	★四层货架	1200*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋； 2. 层板可调，层板高度可根据使用习惯和需求进行随意调整； ★所投产品需具有国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
蒸煮间			
1	大单星水池	700*700*800	1. 采用食品级不锈钢板，台面 $\geq 1.2\text{mm}$ ，星盆 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢，便于卫生清理； 2. 支架通脚采用 $\Phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 32*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 四个 $\Phi 38\text{mm}$ 可调不锈钢子弹脚； 4. 每一个星盆配不锈钢下水系统，配星盆龙头； 5. 池深 $\geq 250\text{mm}$ ；配带冷热水龙头； ★投标产品需具有原厂国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
2	单通荷台	1800*800*800	采用 304 不锈钢制作 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚板材。台面下的衬板为高密度 $\geq 60\text{mm}$ 复合板并 $\geq 1.2\text{mm}$ 的不锈钢板全封，不锈钢框架做加强，再加六条长 800mm 宽 200mm 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的加强筋。支架为直径

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			50mm 不锈钢圆管且壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$, 配全不锈钢子弹调节腿。
3	双门燃气蒸车	24 盘	1. 外层厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板材； 2. 柜体骨架 50*50*5mm 角铁； 3. 托盘$\geq 1.0\text{mm}$ (标准型) 不锈钢板； 4. 内层钢板$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板材； 5. 托盘支架需$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板材制作； 6. 蒸箱门采用聚酯发泡填充密度到位； 7. 门把手全部采用不锈钢材料，螺丝、铆钉采用不锈钢材料，柜门锁定方式利用大别把手循序渐进； 8. 自动上水； 液化气：ZXYF16-R24； 天然气：ZXTF16-R24； -液化气：1.4-2kg； -天然气：2-2.4kg； -最大蒸饭能力：米饭：72-96kg 面点：48-72kg； 排骨：96-120kg； 输入蒸汽压力：0.02MPa； 蒸饭时间：25-50Mins； ★所投产品需具有燃气蒸柜的中国节能产品认证证书； ★所投产品需具有燃气蒸柜的中国环保产品认证证书； ★所投产品需具有蒸饭车内胆依据 GB31604.49-2016 第二部分、GB4806.9-2016 4.2 标准的检验报告； ★所投产品需具有份数/蒸饭车米饭/馒头盘的国家不锈钢制品质量监督检验中心出具的检验报告。
快餐操作间			

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
1	双门燃气蒸车	24 盘	1. 外层厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板材； 2. 柜体骨架 50*50*5mm 角铁； 3. 托盘$\geq 1.0\text{mm}$ (标准型) 不锈钢板； 4. 内层钢板$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板材； 5. 托盘支架需$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板材制作； 6. 蒸箱门采用聚酯发泡填充密度到位； 7. 门把手全部采用不锈钢材料，螺丝、铆钉采用不锈钢材料，柜门锁定方式利用大别把手循序渐进； 8. 自动上水； 液化气：ZXYF16-R24； 天然气：ZXTF16-R24； -液化气：1.4-2kg； -天然气：2-2.4kg； -最大蒸饭能力：米饭：72-96kg； 面点：48-72kg； 排骨：96-120kg； 输入蒸汽压力：0.02MPa； 蒸饭时间：25-50Mins； ★所投产品需具有燃气蒸柜的中国节能产品认证证书； ★所投产品需具有燃气蒸柜的中国环保产品认证证书； ★所投产品需具有蒸饭车内胆依据 GB31604.49-2016 第二部分、GB4806.9-2016 4.2 标准的检验报告； ★所投产品需具有份数/蒸饭车米饭/馒头盘的国家不锈钢制品质量监督检验中心出具的检验报告。
2	★工程电磁大 锅灶	1100*11 50*800	1. 额定电压：380V； 额定功率：20KW；

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			材质：采用食品级不锈钢板； 厚度：台面采用厚$\geq 1.2\text{mm}$的不锈钢板制作，炉背板、炉侧板、炉前板采用$\geq 1.2\text{mm}$厚不锈钢板制作，机芯采用 20KW 机芯；液晶显示屏，8 档磁控火力调节，配$\Phi 800\text{mm}$大锅 1 个； 2. 需提供：依据 GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》检测报告。 ★所投产品须有商用电磁灶 CQC 标志认证的试验依据标准为 GB 4806.9-2016 的试验结论为合格的食物接触检测报告； ★所投产品机芯须有符合检测依据为 GB/T 2423.10-2019 的检测报告； ★所有电磁灶须有食物接触产品安全认证证书。
3	工程调料台	400*1150*800	材质：采用食品级不锈钢板，板材：板材厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配直径 $\geq 48\text{mm}$ 调节腿。
4	★静之音双炒单温灶	1800*1000*800	1. 采用食品级不锈钢板，炉台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$，炉身、背板、前板$\geq 1.2\text{mm}$；灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火材料； 2. 炉体骨架约$\geq 40 \times 40$角铁； 3. 黑铁炉膛结构$\geq 3\text{mm}$的铁板； 4. 炉通脚$\Phi 50\text{mm}$无缝不锈钢管； 5. 鼓风机功率 280W/220V； 6. 天然气、液化气都适用，节能环保静音灶头； 7. 配有风阀、气阀、摇摆式水龙头、低噪音中压离心式鼓风机及熄火保护装置； 8. 配带熄火保护； ★所投产品需具有中餐燃气炒菜灶的中国节能产品认证证书； ★所投产品需具有中餐燃气炒菜灶的中国环保产品认证证书； ★所投产品需具有中餐燃气灶智能熄火保护控制器和商用灶具电源开关依据 GB/T2423.2-2008、GB/T2423.3-2016、

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			GB/T2423.17-2008、GB/T5169.10-2017 的标准的检验报告且报告中盐雾试验、湿热试验、高温试验均符合标准； ★所投产品需具有电磁自动截止阀依据 GB/T2423.2-2008、GB/T2423.3-2016、GB/T2423.17-2008 的标准的检验报告且报告中盐雾试验、湿热试验、高温试验均符合标准； ★所投产品需具有商用燃气灶具能源效率检测报告且所检项目符合 GB 30531-2014 和 CJ/T28-2013 的要求，其检测结论为能效等级大于等于 1 级。
5	燃气节能单眼大锅灶	1800*1000*800	1. 采用食品级不锈钢板，炉台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$，炉身、背板、前板$\geq 1.2\text{mm}$；灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火材料； 2. 炉体骨架约$\geq 40\times 40$ 角铁； 3. 黑铁炉膛结构$\geq 3\text{mm}$ 的铁板； 4. 炉通脚$\Phi 50\text{mm}$ 无缝不锈钢管； 5. 鼓风机功率 280W/220V8、天然气、液化气都适用，节能环保静音灶头； 6. 配有风阀、气阀、摇摆式水龙头、低噪音中压离心式鼓风机及熄火保护装置； 7. 配带熄火保护。
6	燃气节能双眼灶	1800*1000*800	1. 采用食品级不锈钢板，炉台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$，炉身、背板、前板$\geq 1.2\text{mm}$；灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火材料； 2. 炉体骨架约$\geq 40\times 40$ 角铁； 3. 黑铁炉膛结构$\geq 3\text{mm}$ 的铁板； 4. 炉通脚$\Phi 50\text{mm}$ 无缝不锈钢管； 5、鼓风机功率 280W/220V； 6、天然气、液化气都适用，节能环保静音灶头； 7、配有风阀、气阀、摇摆式水龙头、低噪音中压离心式鼓风机

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			及熄火保护装置； 8、配带熄火保护； ★所投产品需具有中餐燃气炒菜灶的中国节能产品认证证书； ★所投产品需具有中餐燃气炒菜灶的中国环保产品认证证书； ★所投产品需具有中餐燃气灶智能熄火保护控制器和商用灶具电源开关依据 GB/T2423. 2-2008、GB/T2423. 3-2016、GB/T2423. 17-2008、GB/T5169. 10-2017 的标准的检验报告且报告中盐雾试验、湿热试验、高温试验均符合标准； ★所投产品需具有电磁自动截止阀依据 GB/T2423. 2-2008、GB/T2423. 3-2016、GB/T2423. 17-2008 的标准的检验报告且报告中盐雾试验、湿热试验、高温试验均符合标准； ★所投产品需具有商用燃气灶具能源效率检测报告且所检项目符合 GB 30531-2014 和 CJ/T28-2013 的要求，其检测结论为能效等级大于等于 1 级。
7	工程调料台	400*100 0*800	材质:采用食品级不锈钢板； 板材:板材厚度为$\geq 1.2\text{mm}$，配直径$\geq 48\text{mm}$ 调节腿。
8	工程四头煲仔炉	1000*10 00*800	额定电压：380V； 额定功率：3.5KW*4； 材质：采用食品级不锈钢板； 厚度：台面采用厚$\geq 1.2\text{mm}$的不锈钢板制作，炉背板、炉侧板、炉前板采用$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板制作，机芯采用机芯；定时旋钮开关，5 档磁控火力调节，$\geq 300\text{mm}$ 微晶平板。
9	电饼铛	720*655 *745	电源：380v，功率：5kw，工作温度：120-250 度，设有超温保护装置，自动切断电源，双温双控，特质不粘锅铝面。
10	立式电炸炉	800*600 *800	1. 采用食品级不锈钢板，面板厚度，$\geq 1.0\text{mm}$，侧板厚度$\geq 1.0\text{mm}$； 2. 电压：380V，功率 9000W。

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			3. 内胆一体成型，不锈钢加热管； 4. 自动控温且设有超温保护装置，电炸管可整体上掀，便于清理底部卫生，配不锈钢油炸过滤篦子。
11	工程蒸包炉	700*700 *500	1. 加厚不锈钢制作； 2. 电压：220V（±20v）； 3. 可用自来水，蒸汽温度大于 150℃； 4. 具备缺水/超温报警，防干烧保护，自由定时功能； 5. 智能控制，具备可调节脚架，边角 R 处理，配 4 平方电源线。
12	双通荷台	1800*800 *800	采用 304 不锈钢制作 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚板材。台面下的衬板为高密度 $\geq 60\text{mm}$ 复合板并 $\geq 1.2\text{mm}$ 的不锈钢板全封, 不锈钢框架做加强, 再加六条长 800mm 宽 200mm 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的加强筋，支架为直径 $\geq 50\text{mm}$ 不锈钢圆管且壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$, 配全不锈钢子弹调节腿。 ★所投产品需具有拉门工作台符合 QB/T 2139.3-1995 标准的检验报告。
13	四头电陶炉柜	1200*800 *800	额定电压：380V； 额定功率：3.5KW*4； 材质：不锈钢板； 厚度：台面采用厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 的不锈钢板制作，炉背板、炉侧板、炉前板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，机芯采用机芯，定时旋钮开关，5 档磁控火力调节，300mm 微晶平板。
14	双通荷台	1500*800 *800	采用 304 不锈钢制作 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚板材。台面下的衬板为高密度 $\geq 60\text{mm}$ 复合板并 $\geq 1.2\text{mm}$ 的不锈钢板全封, 不锈钢框架做加强, 再加六条长 800mm 宽 200mm 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的加强筋。支架为直径 $\geq 50\text{mm}$ 不锈钢圆管且壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$, 配全不锈钢子弹调节腿。
15	三层货架	1800*500 *1200	材质：采用食品级不锈钢板板材：层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板，立柱采用直径 $\geq 38\text{mm}$ 不锈钢圆管加强支撑，下配不锈钢承重调

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			节脚。
16	双星水池	1200*600*800	1. 采用食品级不锈钢板，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ ，星盆 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，便于卫生清理； 2. 支架通脚采用 $\Phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 32*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 四个 $\Phi 38\text{mm}$ 可调不锈钢子弹脚； 4. 每一个星盆配不锈钢下水系统，配星盆龙头； 5. 池深 $\geq 250\text{mm}$ ；配带冷热水龙头； ★投标产品需具有原厂国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
17	电平扒炉	1200*800*800	1. 采用食品级不锈钢板； 2. 10KW/380V，配扒板，电热平扒炉连下掩门柜，带柜门，设备带接线端子，安装时需电源线 $3*2.5\text{ m}^2+2*2.5\text{ m}^2$ （以实际发生为准）； 3. 面料不小于 2.0 厚，侧板 201 料不小于 1.5 厚； 4. 其余 201 料不小于 1.0 厚。
18	三翻门组合消毒柜	1200*500*1800	材质：采用食品级不锈钢板；厚度 ≥ 1.0 ，上翻三门； 安装方式：立式； 烘干方式：中温烘干； 电压：220V； 功率：950W； 控制方式：旋钮控制； 消毒方式：紫外线+臭氧消毒。
档口			

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
1	★四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋； 2. 层板可调，层板高度可根据使用习惯和需求进行随意调整； ★所投产品需具有国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
2	单星水池	600*600*800	1. 采用食品级不锈钢板，台面$\geq 1.0\text{mm}$，星盆$\geq 1.0\text{m}$ 不锈钢，便于卫生清理； 2. 支架通脚采用$\geq \Phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用$\geq \Phi 32*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 四个$\Phi 38\text{mm}$ 可调不锈钢子弹脚； 4. 每一个星盆配不锈钢下水系统，配星盆龙头； 5. 池深$\geq 250\text{mm}$；配带冷热水龙头。★投标产品需具有原厂国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
3	★双层工作台	1800*700*800	1. 台面采用 304 食品级不锈钢，台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 并用万能胶粘$\geq 18\text{mm}$ 木工板做垫板，配$\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板做加力筋； 2. 层板采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板，配$\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板做加力筋； 3. 台脚采用：$\Phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，并装不锈钢可调式子弹脚； 需提供符合：★所投产品需具有国家不锈钢制品质量监督检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测项目 Ni 的检测结果大

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			于等于 8.00。
餐具洗消间			
1	长龙式洗碗机		机器入口宽度：约 605mm，网带宽度：约 510mm，最大洗涤高度：约 420mm，最大洗涤量：约 5000 碟/小时，耗水量：350-400L，蒸汽耗量：65Kg/h，洗涤温度：55-60℃，漂洗温度：82℃，进水压力：0.15-0.4Mpa，进汽压力：0.3-0.4Mpa，烘干功率：14.6kw，电源要求：380V/50Hz/3N，加热方式：电加热型/蒸汽加热型，电加热型功率：78kw，蒸汽加热型功率：18kw，机械控制面板，数码温度显示。内置式漂洗加热器和漂洗泵，并设有保护装置。洗涤烘干于一体，前门双层壁式结构隔热上下洗涤臂拆装。双道喷淋系统，入口端配置抽屉式接渣过滤装置，并且抽屉滤网在机器运行过程中也能够及时取出进行清洁。输送链排装置采用耐热、耐腐蚀、卫生无毒、强度高造型美观的工程塑料网爪。传送系统采用变频控制电机。
2	蒸汽发生器		产品尺寸：800*500*1000； 电压：220v； 功率：150w； ★蒸汽发生器实测耗气量不高于 3m³/h； ★蒸汽发生器具有一种真空相变换热管实用新型专利证书； ★蒸汽发生器同时具有一种真空相变换热管和真空相变冷凝炉的实用新型专利证书； ★蒸汽发生器需具有废气检测项目检测报告，切检测结果颗粒物实测浓度平均值不高于 1.9mg/m³、无二氧化硫排放、氮氧化物实测浓度平均值不高于 23mg/m³。在同一份检测报告上。
3	大单星水池	1000*700*800	1. 采用食品级不锈钢板，台面≥1.2mm，星盆≥1.2mm 不锈钢，便于卫生清理；

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			2. 支架通脚采用 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 32 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 四个 $\Phi 38\text{mm}$ 可调不锈钢子弹脚； 4. 每一个星盆配不锈钢下水系统，配星盆龙头； 5. 池深 $\geq 250\text{mm}$；配带冷热水龙头。★投标产品需具有原厂国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
4	筷子消毒柜	750*450 *800	外形尺寸：750*450*800mm，柜式：整体采用不锈钢材质厚度 1.0mm 制成，装配消毒灯管，电压：220v，功率：650w，旋钮控制，紫外线加臭氧消毒。
5	保洁柜	1200*500 *1800	1. 采用食品级不锈钢板； 2. 柜外壳 $\geq 1.0\text{mm}$，门外壳 $\geq 1.0\text{mm}$，柜内层板 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，带四个吊拉门； 3. 滑道采用成型铝合金上滑道； 4. 层板下附 40*40*1.0mm 不锈钢 U 型加强筋； 5. 外框周边安装软橡胶防撞钉，减少拉门与门框的碰撞； 6. 下配不锈钢可调重力子弹腿。
6	★双层工作台	1800*800 *800	1. 台面采用 304 食品级不锈钢，台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 并用万能胶粘 $\geq 18\text{mm}$ 木工板做垫板，配 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板做加力筋； 2. 层板采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板，配 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板做加力筋； 3. 台脚采用：$\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，并装不锈钢可调式子弹脚； 需提供符合：★所投产品需具有国家不锈钢制品质量监督检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台检验报告，

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
7	光波消毒柜	1300*600*1800	• 全不锈钢打造箱体，设计时尚大方； • 内外无磁不锈钢+不锈钢加热管； • 整机整体发泡，门封条密闭工艺，隔热保温； • 采用高温热风循环消毒系统消毒，清除各种有害病菌； • 全不锈钢层架、重力脚配置，承载力强，坚固耐用； ★所投产品需具有带有 CNAS 标志的符合 GB 17988-2008 标准的消毒柜二星级检测报告。
粗加工间/切配间			
1	双星水池	1400*700*800	1. 采用食品级不锈钢板，台面$\geq 1.0\text{mm}$，星盆$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，便于卫生清理； 2. 支架通脚采用$\Phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用$\Phi 32*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 四个$\Phi 38\text{mm}$ 可调不锈钢子弹脚； 4. 每一个星盆配不锈钢下水系统，配星盆龙头； 5. 池深$\geq 250\text{mm}$；配带冷热水龙头； ★投标产品需具有原厂国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
2	★双层工作台	1800*800*800	1. 台面采用 304 食品级不锈钢，台面厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 并用万能胶粘$\geq 18\text{mm}$ 木工板做垫板，配$\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板做加力筋； 2. 层板采用厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板，配$\geq 1.0\text{mm}$ 厚度的不锈钢板做加力筋； 3. 台脚采用：$\Phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，并装不锈钢可调式子弹

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			脚； 需提供符合：★所投产品需具有国家不锈钢制品质量监督检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.02。
3	★四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度 $\geq$ 1.2mm，配厚度 $\geq$ 1.0mm 不锈钢板做加力筋； 2. 层板可调，层板高度可根据使用习惯和需求进行随意调整； ★所投产品需具有国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
周转间			
1	★四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度 $\geq$ 1.2mm，配厚度 $\geq$ 1.0mm 不锈钢板做加力筋； 2. 层板可调，层板高度可根据使用习惯和需求进行随意调整； ★所投产品需具有国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
干调库			
1	★四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度 $\geq$ 1.2mm，配厚度 $\geq$ 1.0mm 不锈钢板做加力筋； 2. 层板可调，层板高度可根据使用习惯和需求进行随意调整； ★所投产品需具有国家不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架检验报告，检验结果符合

序号	一包名称	规格（5% 范围误差）	材质要求
			GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
2	地架	1000*2400	1. 采用 304 不锈钢板材，排骨架间距不大于 120mm； 2. 边框支架采用 38×38 不锈钢方管，厚度≥1.2mm； 3. Φ38*1.5mm 不锈钢圆管，并装不锈钢可调式子弹脚。
走廊			
1	收残台	1800*700*800	采用食品级不锈钢板；台面板≥1.2mm 加强处理，立柱为Φ38×1.0mm 不锈钢管，加装不锈钢可调子弹脚。
2	平板车	900*500*800	1. 采用食品级不锈钢板； 2. 层面为≥1.0mm 不锈钢，层面底采用 38*38*1.2mm 不锈钢方管加固，Φ38*1.2mm 钢管冷弯成型把手； 3. 带两个定向轮，两个转向轮，转向轮带刹车。用于运输原材料。
3	拖把池		采用食品级不锈钢板，拖把杆坚固耐用，承受能力强，配有漏水槽，接水槽，通气孔。

项目基本要求：

1. 交付时间：签订成交合同后 25 日历天。
2. 交付地点：送达采购人指定地点并安装调试完毕交付使用。
3. 对货物的的基本要求：成交人所提供的产品（或服务）必须首先符合有关国家强制性规定、国家（行业）标准或相关法律法规要求。
4. 质保期：原厂质保 3 年（包含维修、保养人工费及设备配套零配件在内的全部配件），供应商可以提出优于采购文件的质保年限。
5. 售后要求：
 - （1）质保期内，成交人应该 48 小时内解决采购人的维修需求。
 - （2）质保期内，成交人上门硬件维修和升级等免费服务，采购人不再支付任何费用，但人为因素或自然灾害造成的损害除外。
 - （3）质保期满后，成交人负责终身免费维修，维修需要更换零配件时，

按出厂价收取，不再收取其他费用(易耗品除外)。

6. 保险：本项目的运输险、意外险等费用，成交人应当按照《中华人民共和国保险法》等相关法律法规的要求缴纳支付，保险费用应当计入中标价。

7. 运输包装：货物按照国家或专业标准包装，全部货物的外包装，必须采用防漏、防潮、防震、防锈、防盗和考虑到可能会发生的野蛮装卸等长途内陆运输及多次装卸之需要，确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点，箱内必须附有该批产品的检验合格证书等。货物在到达采购人指定地点及安装验收前所发生的风险均由成交人负责。采购人组织验收，检验不合格或不符合质量要求，成交人除无条件退货、返工外，还应承担采购人的一切损失。

供应商根据以上要求，结合所投产品及自身实力，编写技术部分的相关内容。

第四章 合同条款

设备招标采购合同（货物采购）

合同编号：

采购项目编号：

甲方：_____（采购人）

乙方：_____（供应商）

为了保护甲方双方合法权益，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规规定，签订本合同，并共同遵守执行。

一、合同标的

1.1 乙方应当根据采购公告、投标（响应）文件及中标（成交）通知书等（上述文件统称为采购文件）并按照甲方需求提供下列货物：

设备名称	品牌	产地	规格型号	数量	单位	单价（元）	总价（元）
总金额（大写）：				（小写）¥：			

1.2 合同金额系固定不变价格，已包含了购买货物的价格及安装、调试、保修、售后服务及将货物运至指定地点所发生的运费、装卸费等货物伴随服务的费用和所需缴纳的一切相关税费。

二、交货和验收

2.1 交货时间（期限）：_____。

2.2 交货地点：__。在送货前，乙方应当与甲方沟通确定具体交货时间、地点等交接货相关事宜，以便甲方做好接货准备。甲方应当对乙方的送货及安装提供必要的配合。

2.3 乙方交付的货物应当符合采购结果（含采购公告、采购文件及投标/响应文件等）所规定的货物名称、规格型号、数量等要求。乙方提供的货物不符合采购结果和本合同约定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险及损失由乙方承担。

2.4 乙方应当将所提供货物的使用说明书、原厂保修等附随资料和附随配件、工具等交付给甲方；乙方不能完整交付采购结果规定的货物及附随资料、配件或者工具的，视为未按照合同约定交货，乙方应当在甲方指定的期限内负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关违约责任。

2.5 乙方在甲方完成现场验收之日起5个工作日内将货物全部安装、调试完毕，甲方应当在全部货物安装调试完毕后的5个工作日内，对货物进行质量验收。验收合格的，甲方应当签收验收单或向乙方出具验收合格书。甲方超过本合同规定期限5个工作日不进行质量验收并已使用货物的，视同已安装调试完成且质量验收合格。乙方提供的货物经甲方质量验收不合格的，乙方应当无条件进行重新返修、返工制作、更换，直至甲方验收合格为止，所需费用由乙方自行承担，同时，乙方应当承担相应的违约责任。

2.6 本合同项下的货物及追加、更换、补充的货物（含零件、部件、配件）的风险自货物经甲方签字确认收到货物时转移。

2.7 乙方应当保证其出售的全部货物都按照标准进行包装，以适应于远距离运输、防潮、防震、防锈等要求，确保货物安全无损地运抵交货地点。

2.8 乙方保证交货时一并提供货物的质量合格凭证或者文件。

2.9 乙方应当接受并配合甲方组织的原材料、成品抽检及质量验收等活动。

2.10 因抽检不合格收到甲方书面整改要求的，乙方应当进行相应的整改并将整改情况告知甲方。乙方对甲方整改要求有异议的，应当在收到整改要求之日起10个工作日内向甲方提出。甲方就整改情况重新组织抽检的，重新抽检产生的费用由乙方承担。

2.11 设备及货品出厂日期不得早于到货日期 8 个月。

三、乙方保证

3.1 乙方保证对其出售的货物享有所有权或处分权，并且没有法律、法规禁止或限制销售的情形。同时，乙方出售的货物也没有侵犯第三人的知识产权和商业秘密等权利。如甲方使用该货物构成上述侵权，乙方承诺承担全部相关责任。

3.2 乙方保证所提供的货物的技术规格符合采购结果规定的技术规格，货物符合中华人民共和国的设计和制造生产标准或者行业标准（进口产品除外）。

3.3 乙方保证货物是全新、未拆封且未使用过的原装合格正品（包括零部件）。如货物需安装或配置软件，乙方保证相关软件均为正版软件。

3.4 乙方应当保证提供给甲方的合同货物符合采购文件的要求，所用材质的质量应当符合相关国家、行业标准要求；所用材质的环保要求应当符合国家强制性环保要求。乙方承诺对其所提供货物及原材料的质量负责。

3.5 货物的原材料、成品抽检合格及质量验收合格并不免除乙方提供不合格货物而应当承担的责任。

四、保修条款

4.1 本合同所购货物免费保修期原厂质保1年（提供加盖厂家公章的扫描件）。

4.2 乙方提供的保修服务标准或者质量不得低于国家有关法律法规规章、“三包”规定、采购文件的要求以及乙方在投标/响应文件的相关承诺。

4.3 免费保修期内，乙方负责上门对其提供的货物进行保养、维修和系统维护并不得收取任何费用。

五、履约保证

合同签订后成交人向采购人提供中标价 5%履约保函。

六、付款方式

6.1 货物到现场后，清点验收无误后，采购人支付至合同总金额的 70%。

6.2 货物安装结束、调试合格，经验收合格后，采购人支付至合同总金额的 90%。

6.3 试运行 9 个月后，无质量问题，支付合同金额的 10%。

七、合同解除

7.1 除具有《中华人民共和国政府采购法》第五十条第二款规定情形或者《中华人民共和国民法典》第五百六十二条、第五百六十三条规定情形及本合同约定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自解除合同。

7.2 乙方存在以下情形的，甲方有权解除合同：

①对采购文件规定的不可调整项的验收结果达不到采购文件不可调整项要求的；

②对采购文件规定的可调整项的验收结果超过了可调整范围的；

③逾期交付货物超过 60 日的。

甲方根据上述情形主张解除合同的，应当书面通知乙方。

八、违约责任

8.1 甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，甲方应当向乙方支付货款金额 10%的违约金。

8.2 甲方逾期支付货款，或乙方逾期交货的，每延误一日则必须向对方偿付货款金额 0.5%的违约金，但违约金原则上不超过合同总价款的 10%，如因有关政府部门超期审批等原因造成甲方付款延迟的，不视为甲方违约，甲方不承担前述违约责任。

8.3 乙方所交付的货物规格、型号等不符合采购结果及本合同规定的，甲方有权拒收，乙方应当向甲方支付货款金额 10%的违约金。如甲方拒收的，乙方应当在甲方指定的时间内补发符合招标采购结果及本合同规定的货物。

8.4 乙方未履行合同项的其他义务或者违法其在投标/响应文件中的相关承诺/声明/保证的，应当按照合同价款总额的10%向甲方承担违约责任。

8.5 除不可抗力因素及本合同另有约定外，合同任何一方违法本合同约定的应当承担相应的违约责任，向另一方支付10%的违约金，并赔偿因此而给对方造成的损失。出现政府采购法律法规规定的违法违规情形的，守约方应当将相关违法违规行为及时报告给财政部门。

九、争议解决方式

9.1 因货物质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。

9.2 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲方双方应当通过友好协商方式解决；如协商不能解决争议的，任何一方可以向甲方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十、 合同组成部分

本合同一式6份，甲方4份，乙方2份，采购公告、采购文件、答疑内容、补充通知、投标/响应文件、中标/成交通知书、乙方在招标采购过程中所作的其他承诺/声明/书面澄清以及在合同执行中甲乙双方共同签署的补充或者修正文件等文件均属于本合同不可分割的组成部分，与本合同正文具有同等法律效力。以上合同组成文件与本合同正文存在不一致的，以本合同为准。

十一、 其他

乙方有权依照政府采购相关规定申请采购合同融资等金融服务；甲方应当对乙方办理本条规定的金融服务所涉及的账户变更等事项给予必要的配合。

第五章 响应文件内容及格式

（项目名称）

响 应 文 件

项目编号：

批复编号：

供应商：_____（全称并加盖电子公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（电子签名或电子印章）

日期： 年 月 日

一、磋商承诺函

（采购人）：

根据贵方磋商邀请（项目名称），供应商（供应商名称）提交下述文件，同时宣布承诺如下：

1）已详细阅读本文件（含补充、修改文件），理解其实质性内容，同意承担其规定的全部义务和相关责任，并同意放弃对这方面有不明和误解的权利。

2）严格按照本文件的规定报价，如被确定为成交供应商后，全面履行合同。

3）不提供虚假资质证明材料。

4）同意提供采购单位可能要求的与其磋商有关的一切数据或资料，所提供的资料符合采购人的标准且真实可靠，否则，由此引起的全部法律责任由我公司承担。

供应商（全称并加盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子印章）：

法定代表人或委托代理人联系方式：

法定代表人或委托代理人邮箱：

二、初次报价表

项目编号	
批复编号	
项目名称	
所投包段	
投 标 人	
投标人地址	
投标总报价 单位：元（人民币）	小写： 大写：
投标单位联系人	
投标单位联系方式	固话： 手机： 邮箱：
交付时间	
交付地点	
对货物的的基本要求	
质保期	
售后要求	
保险	
运输包装	
投标有效期	
其它	

供应商（全称并加盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子印章）：

三、供应商其它证明文件

1. 成交服务费声明函；
2. 供应商基本情况；
3.

填写说明：还应包含营业执照等为响应招标文件要求，投标人需要提供的有关证书、证明文件或承诺及投标人认为需要对投标文件做辅助说明的资料、证书、证明文件或承诺。

1. 成交服务费声明函

我公司在参加（项目名称）的采购活动中若成交，保证在收到成交通知书时依照采购文件向鹤壁中恒工程管理有限公司一次性支付该项目的成交服务费。

特此承诺！

供应商（全称并加盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子印章）：

2. 供应商基本情况

单位名称					
单位地址					
联系人		电话		传真	
成立时间		营业执照编号		注册资金	
单位性质		开户银行			
		银行帐号			
供应商认为需要说明的其它情况					

供应商（全称并加盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子印章）：

四、法定代表人身份证明书或法定代表人授权委托书

4.1 法定代表人身份证明书

（法定代表人参加磋商的，出具此证明书）

致： （采购人）

（法定代表人姓名）在我 公司（或企业、单位）任 （董事长、经理、厂长）职务，是 （供应商名称）的法定代表人。现就参加“ （项目名称、项目编号）”的采购活动签署响应文件。

特此证明。

（附法定代表人身份证正、反面）

供应商（全称并加盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子印章）：

4.2 法定代表人授权委托书

（授权委托人参加磋商的，出具此授权委托书）

致： （采购人）

本授权书声明： （供应商名称）的 （法定代表人姓名、职务）授权 （授权委托人的姓名、职务）为我方就“ （项目名称、项目编号）”采购活动的授权委托人，以我方名义全权处理该项目报价、签订合同以及合同执行有关的一切事务。

授权委托人无转授权。

（附法定代表人及授权委托人身份证正、反面）

供应商（全称并加盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子印章）：

说明：4.1、4.2 根据参加磋商人员的不同，2 选 1 即可。

五、报价明细表

项目名称：_____

货币单位：元/人民币

序号	名称	品牌	产地	规格	型号	制造商	数量	单位	单价	小计
报价合计		大写：								
		小写：								

投标单位名称（全称并加盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子印章）：

六 技术偏离表

序号	名称	规格	招标文件材质要求	投标响应技术要求	偏离情况	说明

投标单位名称（全称并加盖电子公章）：

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子印章）：

七、技术标文件（格式自拟）