

合同编号：

河南信息科技学院筹建处
食堂厨具设备、餐具项目（二包）

合
同
书

签订时间：2023年8月14日

签订地点：河南信息科技学院筹建处



项目编号：HBZH【2023】0506 号

批复编号：鹤财磋商采购-2023-42 号

甲方：河南信息科技学院筹建处（采购人）

乙方：山东金利厨房设备有限公司（供应商）

为了保护甲方双方合法权益，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规规定，签订本合同，并共同遵守执行。

一、合同标的

1.1 乙方应当根据采购公告、投标（响应）文件及中标（成交）通知书等（上述文件统称为采购文件）并按照甲方需求提供下列货物：

序号	二包名称	规格（2%范围误差）	数量	单位	备注
收餐处					
1	箱式双孔收餐台	1800*700*1000	2	台	
2	小推车	900*500*900	6	台	
3	筷子消毒车	标准	6	台	
4	双层送餐车	900*500*900	6	台	
洗消间					
1	长龙洗碗机	4300*900*1850mm	1	套	
2	双星水池柜式	1200*700*800	4	台	
3	操作台	1800*800*800	2	台	
4	双门热风循环消毒柜	1300mm*650mm*1980mm	8	台	
5	保洁柜	1200*500*1800	8	台	
主食库房					
1	四层货架	1200*500*1550	3	台	
2	地架	1200*500*200	10	个	
副食库					
1	四层货架	1200*500*1550	3	台	
2	地架	1200*500*200	7	个	
主食间					
1	蒸车	双门/燃气	5	台	

序号	二包名称	规格（2%范围误差）	数量	单位	备注
2	操作台	1800*800*800	2	台	
3	双星水池柜式	1200*700*800	4	台	
4	地架	1200*500*200	4	个	
5	四层货架	1500*500*1550	3	台	
粗加工					
1	四层货架	1500*500*1550	6	台	
2	操作台	1800*800*800	3	台	
3	双星水池柜式	1200*700*800	6	台	
4	单星水池柜式	1000*700*800	4	台	
5	刀具消毒柜	1200*650*1700	1	台	
副食热加间					
1	双炒单温	1800*1000*800	5	台	
2	单炒单温	1100*1000*800	2	台	
3	操作台	1800*800*800	6	台	
4	四层货架	1500*500*1550	10	台	
5	四门冰箱风冷	1200*760*1980	12	台	
售餐区					
1	操作台	1800*800*800	10	台	
调料库					
1	四层货架	1500*500*1550	10	台	
冷库					
1	四层货架	1500*500*1550	4	台	
杂品库					
1	四层货架	1500*500*1550	4	台	
总金额（大写）：肆拾叁万元整			（小写）¥：430000.00		
详细参数见附件					

1.2 合同金额系固定不变价格，已包含了购买货物的价格及安装、调试、保修、售后服务及将货物运至指定地点所发生的运费、装卸费等货物伴随服务的费用和所需缴纳的一切相关税费。

二、交货和验收

2.1 交货时间（期限）：自合同签订之日起，生产周期 10 天，安装周期 5 天，合计 15 天。

2.2 交货地点：采购人指定地点。在送货前，乙方应当与甲方沟通确定具体交货时间、地点等交接货相关事宜，以便甲方做好接货准备。甲方应当对乙方的送货及安装提供必要的配合。

2.3 乙方交付的货物应当符合采购结果（含采购公告、采购文件及投标/响应文件等）所规定的货物名称、规格型号、数量等要求。乙方提供的货物不符合采购结果和本合同约定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险及损失由乙方承担。

2.4 乙方应当将所提供货物的使用说明书、原厂保修等附随资料和附随配件、工具等交付给甲方；乙方不能完整交付采购结果规定的货物及附随资料、配件或者工具的，视为未按照合同约定交货，乙方应当在甲方指定的期限内负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关违约责任。

2.5 乙方在甲方完成现场验收之日起 5 个工作日内将货物全部安装、调试完毕，甲方应当在全部货物安装调试完毕后的 5 个工作日内，对货物进行质量验收。验收合格的，甲方应当签收验收单或向乙方出具验收合格书。乙方提供的货物经甲方质量验收不合格的，乙方应当无条件进行重新返修、返工制作、更换，直至甲方验收合格为止，所需费用由乙方自行承担，同时，乙方应当承担相应的违约责任。

2.6 本合同项下的货物及追加、更换、补充的货物（含零件、部件、配件）的风险自货物经甲方签字确认收到货物时转移。

2.7 乙方应当保证其出售的全部货物都按照标准进行包装，以适应于远距离运输、防潮、防震、防锈等要求，确保货物安全无损地运抵交货地点。

2.8 乙方保证交货时一并提供货物的质量合格凭证或者文件，未提交相关材料原件的，甲方有权拒绝收货且不承担任何违约责任。

2.9 乙方应当接受并配合甲方组织的原材料、成品抽检及质量验收等活动。

2.10 因抽检不合格收到甲方书面整改要求的，乙方应当进行相应的整改并将整改情况告知甲方。乙方对甲方整改要求有异议的，应当在收到整改要求之日起 10 个工作日内

向甲方提出。甲方就整改情况重新组织抽检的，重新抽检产生的费用由乙方承担。

2.11 设备及货品出厂日期不得早于到货日期 8 个月。

三、乙方保证

3.1 乙方保证在鹤壁市公共资源交易中心招投标系统中所提交的所有资料均是真实、合法、有效的，并按甲方要求在货物到现场后提供相关资料。如甲方在履行合同过程中发现乙方所提供的资料存在伪造等情形，乙方根据本合同 8.1 条款的规定承担相应的违约责任。

3.2 乙方保证对其出售的货物享有所有权或处分权，并且没有法律、法规禁止或限制销售的情形。同时，乙方出售的货物也没有侵犯第三人的知识产权和商业秘密等权利。如甲方使用该货物构成上述侵权，乙方承诺承担全部相关责任。

3.3 乙方保证所提供的货物的技术规格符合采购结果规定的技术规格，货物符合中华人民共和国的设计和制造生产标准或者行业标准（进口产品除外）。

3.4 乙方保证货物是全新、未拆封且未使用过的原装合格正品（包括零部件）。如货物需安装或配置软件，乙方保证相关软件均为正版软件。

3.5 乙方应当保证提供给甲方的合同货物符合采购文件的要求，所用材质的质量应当符合相关国家、行业标准要求；所用材质的环保要求应当符合国家强制性环保要求。乙方承诺对其所提供货物及原材料的质量负责。

3.6 货物的原材料、成品抽检合格及质量验收合格并不免除乙方提供不合格货物而应当承担的责任。

四、保修条款

4.1 本合同所购货物免费保修期原厂质保1年（提供加盖厂家公章的扫描件）。

4.2 乙方提供的保修服务标准或者质量不得低于国家有关法律法规规章、“三包”规定、采购文件的要求以及乙方在投标/响应文件的相关承诺。

4.3 免费保修期内，乙方负责上门对其提供的货物进行保养、维修和系统维护并不得收取任何费用。

五、履约保证

合同签订后成交人向采购人提供中标价 5%履约保函。

六、付款方式

6.1 货物到现场后，清点验收无误后，采购人支付至合同总金额的 70%。

6.2 货物安装结束、调试合格，经验收合格后，采购人支付至合同总金额的 90%。

6.3 试运行 9 个月后，无质量问题，支付合同金额的 10%。甲方每次付款前乙方需提供合格的增值税专用发票及相关产品合格材料原件，否则甲方有权拒绝收货、付款，并有权要求乙方承担相应违约责任。

七、合同解除

7.1 除具有《中华人民共和国政府采购法》第五十条第二款规定情形或者《中华人民共和国民法典》第五百六十二条、第五百六十三条规定情形及本合同约定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自解除合同。

7.2 乙方存在以下情形的，甲方有权解除合同：

- ①对采购文件规定的不可调整项的验收结果达不到采购文件不可调整项要求的；
- ②对采购文件规定的可调整项的验收结果超过了可调整范围的；
- ③逾期交付货物或相关货物证明材料超过 60 日的。

甲方根据上述情形主张解除合同的，应当书面通知乙方。

八、违约责任

8.1 乙方违反 3.1 条款的规定，货物到现场后，不能向甲方提供所要求的资料或提供的资料存在伪造、虚假、无效等情形，甲方可拒付货款，并有权要求赔偿因此而给甲方造成损失。

8.2 乙方逾期交货的，每延误一日则必须向对方偿付货款金额 0.5% 的违约金，如因有关政府部门超期审批等原因造成甲方付款延迟的，不视为甲方违约，甲方不承担前述违约责任。

8.3 乙方所交付的货物规格、型号、产品证明材料原件等不符合采购结果及本合同规定的，甲方有权拒收，乙方应当向甲方支付货款金额 10% 的违约金。如甲方拒收的，乙方应当在甲方指定的时间内补发符合招标采购结果及本合同规定的货物。

8.4 乙方未履行合同项的其他义务或者违法其在投标/响应文件中的相关承诺/声明/保证的，应当按照合同价款总额的10% 向甲方承担违约责任。

九、争议解决方式

9.1 因货物质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。

9.2 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲方双方应当通过友好协商方式解决；如协商不能解决争议的，任何一方可以向甲方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十、合同组成部分

本合同一式陆份，甲方4份，乙方2份，采购公告、采购文件、答疑内容、补充通知、投标/响应文件、中标/成交通知书、乙方在招标采购过程中所作的其他承诺/声明/书面澄清以及在合同执行中甲乙双方共同签署的补充或者修正文件等文件均属于本合同不可分割的组成部分，与本合同正文具有同等法律效力。以上合同组成文件与本合同正文存在不一致的，以本合同为准。

十一、 其他

乙方有权依照政府采购相关规定申请采购合同融资等金融服务；甲方应当对乙方办理本条规定的金融服务所涉及的账户变更等事项给予必要的配合。

甲方：河南信息科技学院筹建处

(盖章)

地址：河南省鹤壁市淇滨区朝歌路5号拓新楼410室

开户行：中原银行股份有限公司鹤壁分行营业部

账号：410601010140000882

甲方代表签字：

联系电话：

日期：2023年8月14日

乙方：山东金利厨房设备有限公司

(盖章)

地址：山东省滨州市博兴县兴福镇南吴村

开户行：山东博兴农村商业银行赵马分理处

账号：9130113300642050000155

乙方代表签字：

联系电话：15898926288

日期：2023年8月14日

附件：项目参数

序号	二包名称	规格 (2%范围误差)	材质要求
收餐处			
1	箱式双孔收餐台	1800*700*1000	1. 采用 304 不锈钢; 2. 台面板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 3. 调节腿厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
2	小推车	900*500*900	900mm*500mm*900mm ; 材质: 采用 304 不锈钢 ; 板材: 承重面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板, 不锈钢方管焊接, 配承重型静音轮。
3	筷子消毒车	标准	功率: 220v, 不锈钢 304 材质, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
4	双层送餐车	900*500*900	900mm*500mm*900mm ; 材质: 采用 304 不锈钢 ; 板材: 承重面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板, 不锈钢方管焊接, 配承重型静音轮。
洗消间			
1	长龙洗碗机	4300*900*1850mm	低温消毒长龙式 总功率 (电加热) 63kw; 主洗温度 50-60 度; 漂洗温度 80-90 度; 主洗水泵功率 1.5kw; 漂洗泵功率 0.37KW; 最大洗涤高度 400mm; 接线 三相五线; 加热方式 电加热/蒸汽加热; 耗水 300L/h; 洗涤量 3000-4000 件/h; 洗碗机洗涤液 (20L) 0.4-0.6L/h; 配置人员 2-3 人, 材质: 采用 304 不锈钢, 厚度 ≥ 1.5 。
2	双星水池柜式	1200*700*800	1200mm*700mm*800mm ;

序号	二包名称	规格 (2%范围误差)	材质要求
			材质:采用 304 不锈钢 ; 板材: 采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板, 立柱$\phi 38 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢连调节脚。脚横撑$\phi 25 \times \geq 1.2\text{mm}$, 配不锈钢沥水器、配水龙头; ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池板材检验报告, 检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
3	操作台	1800*800*800	1800mm*800mm*800mm ; 材质: 采用 304 不锈钢; 板材: 台面采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板, 衬板采用环保 E1 级中密度防潮板封底; 下层平板厚度为$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板, 腿为$\phi 48 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管支撑; ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量监督检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台检验报告, 检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.0。
4	双门热风循环消毒柜	1300mm*650mm*1980mm	1300mm*650mm*1980mm ; 材质: 采用无指纹不锈钢板材, 双不锈钢门结构, 功率: $\geq 4.0\text{Kw}$、220V, 中间采用耐高温隔热棉, 箱内设置独立风道, 配备循环风机把干烧电热管发出的高温在箱体内部以达到均匀, 且餐具之间具有一定间隙, 使柜内热风充分循环, 在餐具高温消毒的同时把餐具表面水份烘干, 配有自动温控系统 (具有 0~125℃ 可调温度控制及 125℃ 超温保护功能, 0~99 分钟可调时间控制功能等), 四根脚管为$\phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 脚用不锈钢可调整脚; ★投标产品需具有消毒柜食品接触产品安全认证证书;

序号	二包名称	规格（2%范围误差）	材质要求
			★投标产品需具有带有 CNAS 标志的符合 GB 17988-2008 标准的消毒柜二星级检测报告。
5	保洁柜	1200*500*1800	尺寸：1200*500*1800mm； 材质：不锈 304 钢板； 板材：柜体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 柜门：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，对开门结构，滑动灵活、轻便，不易嵌入垃圾，清洁卫生，配直径 $\geq 50\text{mm}$ 不锈钢承重调平脚。
主食库房			
1	四层货架	1200*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋； 2. 层板焊接，焊接部位抛光细处理。 ★所投产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架板材检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
2	地架	1200*500*200	304 板材、厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ：平板式。 腿用 38*38mm 壁厚 ≥ 1.2 方管，横撑 38*25mm 壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 方管，焊接部位抛光处理，腿底部全部配备橡胶套。
副食库			
1	四层货架	1200*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋； 2. 层板焊接，焊接部位抛光细处理。 ★所投产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架板材检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
2	地架	1200*500*200	304 板材、厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ：平板式。

序号	二包名称	规格（2%范围误差）	材质要求
			腿用 38*38mm 壁厚 $\geq$ 1.2 方管，横撑 38*25mm 壁厚 $\geq$ 1.2mm 方管，焊接部位抛光处理，腿底部全部配备橡胶套。
主食间			
1	蒸车	双门/燃气	材质：采用 SUS304 不锈钢； 板材：采用$\geq$1.2mm 厚不锈钢板，静音称重轮，整体发泡，自动电子打火，溢水保护，可拆卸水箱，维修方便。带熄火保护装置； ★所投产品需具有燃气蒸柜的中国节能产品认证证书； ★所投产品需具有燃气蒸柜的中国环保产品认证证书； ★所投产品需具有蒸饭车内胆依据 GB31604.49-2016 第二部分、GB4806.9-2016 4.2 标准的检验报告或其燃气蒸车整机检验报告中含有符合以上标准的内胆检测项目； ★所投产品需具有份数盘或蒸饭车米饭盘或馒头盘的国内不锈钢制品质量监督检验中心出具的检测依据为 GB 31604.49-2016 第二部分、GB 4806.9-2016 4.2、GB/T 29601-2013 的检验报告。
2	操作台	1800*800*800	1800mm*800mm*800mm； 材质：采用 304 不锈钢； 板材：台面采用$\geq$1.2mm 厚不锈钢板，衬板采用环保 E1 级中密度防潮板封底；下层平板厚度为$\geq$1.2mm 不锈钢板，腿为ϕ48*$\geq$1.2mm 厚不锈钢管支撑； ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量监督检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。

序号	二包名称	规格 (2%范围误差)	材质要求
3	双星水池柜式	1200*700*800	1200mm*700mm*800mm; 材质:采用 304 不锈钢; 板材: 采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板, 立柱$\phi 38 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢连调节脚。脚横撑$\phi 25 \times \geq 1.2\text{mm}$, 配不锈钢沥水器、配水龙头; ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池板材检验报告, 检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
4	地架	1200*500*200	1. 304 板材、厚度$\geq 1.2\text{mm}$: 平板式。 腿用 38*38mm 壁厚≥ 1.2 方管, 横撑 38*25mm 壁厚$\geq 1.2\text{mm}$ 方管, 焊接部位抛光处理, 腿底部全部配备橡胶套。 2. 腿底部全部配备橡胶套。折边处平整光滑, 面板的刃口倒成圆角, 没有毛刺, 容易清洁; 免边处理、高密度焊接。
5	四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢, 厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋; 2. 层板焊接, 焊接部位抛光细处理。 ★所投产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架板材检验报告, 检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
粗加工			
1	四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢, 厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋; 2. 层板焊接, 焊接部位抛光细处理。 ★所投产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架板材检

序号	二包名称	规格（2%范围误差）	材质要求
			验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
2	操作台	1800*800*800	1800mm*800mm*800mm; 材质：采用 304 不锈钢; 板材：台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，衬板采用环保 E1 级中密度防潮板封底；下层平板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板，腿为 $\phi 48 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管支撑; ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量监督检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
3	双星水池 柜式	1200*700*800	1200mm*700mm*800mm; 材质：采用 304 不锈钢; 板材：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，立柱 $\phi 38 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢连调节脚。脚横撑 $\phi 25 \times \geq 1.2\text{mm}$，配不锈钢沥水器、配水龙头; ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池板材检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
4	单星水池柜式	1000*700*800	1000mm*700mm*800mm; 材质：采用 304 不锈钢; 板材：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，立柱 $\phi 38 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢连调节脚。脚横撑 $\phi 25 \times \geq 1.2\text{mm}$，配不锈钢沥水器、配水龙头; ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢水池板材检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。

序号	二包名称	规格（2%范围误差）	材质要求
5	刀具消毒柜	1200*650*1700	1. 材质：采用 304 不锈钢板； 2. 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3. 可消毒毛巾、刀具、粘板； 4. 可定时操作，消毒管用石英管，刀具可锁，加粗钢筋固定粘板，不锈钢可调节脚，加重设计更加稳固。
副食热加间			
1	双炒单温	1800*1000*800	1. 采用 304 不锈钢； 2. 炉台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火材料； 3. 炉体骨架 40mm*40mm 角铁； 4. 炉通脚 $\geq \phi 50\text{mm}$ 无缝不锈钢管； 5. 炉通脚含支承炉身钢柱及可调炉身高度不锈钢子弹脚； 6. 电压 220V； 7. 天然气、液化气都适用，节能环保灶头； 8. 配风阀、气阀、摇摆式水龙头、低噪音中压离心防水鼓风机配熄火自动保护装置，点火方式采用电子点火，配带熄火保护； ★所投产品需具有中餐燃气炒菜灶的中国节能产品认证证书； ★所投产品需具有中餐燃气炒菜灶的中国环保产品认证证书； ★所投产品需具有中餐燃气灶智能熄火保护控制器和商用灶具电源开关依据 GB/T2423. 2-2008、GB/T2423. 3-2016、GB/T2423. 17-2008、GB/T5169. 10-2017 的标准的检验报告且报告中盐雾试验、湿热试验、高温试验均符合标准； ★所投产品需具有电磁自动截止阀依据 GB/T2423. 2-2008、GB/T2423. 3-2016、

序号	二包名称	规格 (2%范围误差)	材质要求
			GB/T2423. 17-2008 的标准的检验报告且报告中盐雾试验、湿热试验、高温试验均符合标准; ★所投产品需具有商用燃气灶具能源效率检测报告且所检项目符合 GB 30531-2014 和 CJ/T28-2013 的要求, 其检测结论为能效等级大于等于 1 级。
2	单炒单温	1100*1000*800	1. 采用 304 不锈钢; 2. 炉台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 灶面不锈钢下加硅酸铝保温耐火材料; 3. 炉体骨架 40mm*40mm 角铁; 4. 炉通脚 $\phi 50\text{mm}$ 无缝不锈钢管; 5. 炉通脚含支承炉身钢柱及可调炉身高度不锈钢子弹脚; 6. 电压 220V; 7. 天然气、液化气都适用, 节能环保灶头; 8. 配风阀、气阀、摇摆式水龙头、低噪音中压离心防水鼓风机配熄火自动保护装置, 点火方式采用电子点火, 配带熄火保护; ★所投产品需具有中餐燃气炒菜灶的中国节能产品认证证书; ★所投产品需具有中餐燃气炒菜灶的中国环保产品认证证书; ★所投产品需具有中餐燃气灶智能熄火保护控制器和商用灶具电源开关依据 GB/T2423. 2-2008、GB/T2423. 3-2016、GB/T2423. 17-2008、GB/T5169. 10-2017 的标准的检验报告且报告中盐雾试验、湿热试验、高温试验均符合标准; ★所投产品需具有电磁自动截止阀依据 GB/T2423. 2-2008、GB/T2423. 3-2016、GB/T2423. 17-2008 的标准的检验报告且报告中盐雾

序号	二包名称	规格（2%范围误差）	材质要求
			试验、湿热试验、高温试验均符合标准； ★所投产品需具有商用燃气灶具能源效率检测报告且所检项目符合 GB 30531-2014 和 CJ/T28-2013 的要求，其检测结论为能效等级大于等于 1 级。
3	操作台	1800*800*800	1800mm*800mm*800mm； 材质：采用 304 不锈钢； 板材：台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，衬板采用环保 E1 级中密度防潮板封底，下层平板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板，腿为 $\phi 48 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管支撑； ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量监督检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
4	四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$，配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋； 2. 层板焊接，焊接部位抛光细处理。 ★所投产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架板材检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
5	四门冰箱风冷	1200*760*1980	1200mm*760mm*1980mm； 材质：采用 304 不锈钢板； 1. 温度范围：冷藏温度 4 度$\sim$-5 度； 2. 额定功率：$\leq 390\text{W}$，额定电压：220V； 3. 控温方式：电脑控温，类型：立式，能效等级：一级；容量：$\geq 900\text{L}$； 4. 微电脑自动控制，全直冷设计，聚氨酯整体发泡，品牌压缩机； 5. 全不锈钢承重腿；

序号	二包名称	规格 (2%范围误差)	材质要求
			6. 配不锈钢篦子; 7. 配置边框加热丝, 防止出现冷凝水; 8. 冰柜门衬板为一次拉伸成型, 自动回归门装置; ★所投产品需具有高身冷柜自携冷凝机组商用冷柜. 能源效率依据 GB 26920. 2-2015 标准的检测结果大于 等于一级能效的检测报告。
售餐区			
1	操作台	1800*800*800	1800mm*800mm*800mm; 材质: 采用 304 不锈钢; 板材: 台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板, 衬板采用环保 E1 级中密度防潮板封底, 下层平板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不 锈钢板, 腿为 $\phi 48 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管支撑; ★投标产品需具有国内不锈钢制品质量监督检验中 心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢工作台 检验报告, 检验结果符合 GB/T3280-2015 标准且检测 项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
调料库			
1	四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋。 2. 层板焊接, 焊接部位抛光细处理。 ★所投产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出 具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架板材检 验报告, 检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要 求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
冷库			
1	四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋; 2. 层板焊接, 焊接部位抛光细处理。 3. ★所投产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心

序号	二包名称	规格（2%范围误差）	材质要求
			出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架板材检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。
杂品库			
1	四层货架	1500*500*1550	1. 工作台面采用 304 食品级不锈钢，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.0\text{mm}$不锈钢板做加力筋； 2. 层板焊接，焊接部位抛光细处理。 ★所投产品需具有国内不锈钢制品质量检验中心出具的依据 GB/T11170-2008 标准的不锈钢货架板材检验报告，检验结果符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求且检测项目 Ni 的检测结果大于等于 8.00。

