

鹤壁职业技术学院增材制造实训中心建设项目

竞争性磋商采购文件

采购编号：鹤财磋商采购-2025-65



采 购 人： 鹤壁职业技术学院

代理机构：方大国际工程咨询股份有限公司

二〇二五年

目 录

第一章 竞争性磋商公告

第二章 供应商须知

一、总则

二、磋商采购文件

三、磋商响应文件的编制

四、磋商响应文件的递交

五、竞争性磋商及成交供应商的确定

六、授予合同

七、其他

第三章 采购项目需求内容及要求

第四章 采购合同样本

第五章 响应文件格式

第一章 竞争性磋商公告

鹤壁职业技术学院增材制造实训中心建设项目 竞争性磋商公告

项目概况

鹤壁职业技术学院增材制造实训中心建设项目_的潜在供应商应在《鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)》(<https://ggzy.hebi.gov.cn:8060>)或《鹤壁市政府采购网》(<https://hebi.zfcg.henan.gov.cn/>)本项目采购公告下方获取采购文件,并于**2025年11月24日9点00分**(北京时间)前提交响应文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号: 鹤财磋商采购-2025-65
2. 项目名称: 鹤壁职业技术学院增材制造实训中心建设项目
3. 采购方式: 竞争性磋商
4. 预算金额: 1700000 元
5. 最高限价: 1700000 元
6. 采购需求: 鹤壁职业技术学院增材制造实训中心建设项目,具体详见采购文件“第三章 采购项目需求内容及要求”。
7. 合同履行期限: 详见采购文件
8. 本项目是否接受联合体投标: 否
9. 是否接受进口产品: 否
9. 是否专门面向中小企业: 否

二、申请人的资格要求:

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求: 无
3. 本项目的特定资格要求:

(1) 信誉要求: 根据财政部财库【2016】125号文件规定“对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商,不得参与政府采购活动”(供应商对此做出承诺,并对承诺书真实性负责,提供虚假承诺供应商承担全部责任)。

(2) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人,不得参加同一项目的政府采购活动(提供承诺书,格式自拟)。

(3) 本次采购不接受联合体。

以上资料复印件(或扫描件)做入响应文件。

三、获取采购文件

1. 时间：2025 年 11 月 10 日 至 2025 年 11 月 17 日

2. 地点：请在《鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)》(<https://ggzy.hebi.gov.cn:8060>) 自行下载采购文件等资料或《鹤壁市政府采购网》(<https://hebi.zfcg.henan.gov.cn/>) 本项目采购公告下方获取采购文件；

3. 方式：电子下载。本项目采用电子化招投标，全部通过网上报名方式进行报名、下载采购文件、制作电子响应文件、网上加密上传、线上解密等相关事宜。

4. 售价：0 元

四、响应文件提交

1. 截止时间：2025 年 11 月 24 日上午 9:00 (北京时间)

2. 地点：潜在供应商应在响应文件提交截止时间前，通过鹤壁市政府采购交易系统上传加密电子响应文件

五、开启

1. 时间：2025 年 11 月 24 日上午 9:00 (北京时间)

2. 地点：远程开标会地点详见“鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)”(<https://ggzy.hebi.gov.cn:8060>) 网站场地安排。供应商自行选择任意地点参加远程开标会。

六、公告期限

本次采购公告在《河南省政府采购网》、《鹤壁市政府采购网》、《鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)》发布。

公告期限为三个工作日。

七、其他补充事宜

1. 电子标说明：

(1) 本项目采用电子化招投标，采用“第一电子交易系统-采购”系统，全部通过网上下载采购文件、制作电子响应文件、网上加密上传、远程开标、评审等相关事宜；网站技术人员联系电话：0392-3362905。

(2) 潜在供应商首次网上报名前需办理 CA 数字证书(支持北京 CA、华测 CA、深圳 CA 三家数字证书互认,因技术原因暂不支持信安 CA 数字证书)，已在河南省内办理过北京 CA、华测 CA、深圳 CA 的数字证书仍可使用，无需重复办理。具体操作程序请关注“关于启用河南省市场主体库 CA 互认助手和河南省市场主体共享系统的通知”和“鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)”(<https://ggzy.hebi.gov.cn:8060>) 网站-服务指南的相关说明。

(3) 登录“鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)”网站，下载“制作软件”，制作所投电子响应文件。

(4) 请供应商根据自身互联网网速和稳定性、网络及系统平台可能存在的非正常情况等多种因素，

尽量提前上传电子响应文件，并确保加密电子响应文件上传成功。

(5) 本项目采用“远程开标”开标方式，远程开标大厅的网址为(<https://ggfw.ggzy.hebi.gov.cn/bidweb/>)，供应商无需到鹤壁市公共资源交易中心现场参加开标会议，采购人或代理机构和所有供应商应当在响应文件递交截止时间前，登录远程开标大厅进行在线签到，在线准时参加开标活动。远程开标的具体事宜请查阅“鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)”(<https://ggzy.hebi.gov.cn:8060>)网站-服务指南专区的相关说明。

2. 响应供应商有政府采购合同融资意向的，请登录鹤壁市政府采购网进行供应商融资意向登记，或者在通知公告栏目中获取融资渠道和联系方式。

八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称： 鹤壁职业技术学院

地 址： 鹤壁市淇滨区

联系方式：赵老师 联系方式：0392-3300261

2. 采购代理机构信息

名 称： 方大国际工程咨询股份有限公司

鹤壁地址：鹤壁市淇滨区兴鹤大街 75 号新华大厦三楼 311 室

联系方式：韩芳芳 15539255114 hbf dzb@163.com

3. 项目联系方式

项目联系人：韩芳芳 电话：15539255114

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

序	条 款 名 称	编 列 内 容
1.	项目名称	鹤壁职业技术学院增材制造实训中心建设项目
2.	采购人	采 购 人：鹤壁职业技术学院 地 址：鹤壁市淇滨区 联系人：赵老师 联系方式：0392-3300261
3.	采购代理机构	名 称：方大国际工程咨询股份有限公司 鹤壁地址：鹤壁市淇滨区兴鹤大街 75 号新华大厦三楼 311 室 联系方式：韩芳芳 15539255114 邮箱：hbfdzb@163.com
4.	合格供应商的资格条件	详见磋商公告
5.	标段划分	1 个包
6.	采购内容	采购清单及采购文件要求的内容及服务
7.	供货期	90 日历天
8.	质保期	自验收合格之日起 3 年
9.	质量要求	合格，满足项目需求
10.	供应商资格要求	1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定： ①具有独立承担民事责任的能力，提供有效的营业执照或其他相关证明资料； ②具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供承诺书，格式附后）； ③具有履行合同所必需的设备和专业技术能力（提供承诺书，格式附后）； ④有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供承诺书，格式附后）； ⑤参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（提供承诺书，格式附后）； 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求： 无。 3. 本项目的特定资格要求： （1）信誉要求：根据财政部财库【2016】125 号文件规定“对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，不得参与政府采购活动”（供应商对此做出承诺，并对承诺书真实性负责，提供虚假承诺供应商承担全部责任）。

		(2) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一项目的政府采购活动（提供承诺书，格式自拟）。 (3) 本次采购不接受联合体。
11.	踏勘现场	不组织
12.	采购预备会	不召开
13.	构成采购文件的其他材料	除采购文件内容外，采购人在竞争性磋商期间发出的补遗书、通知和其它有效正式函件，均是采购文件的组成部分
14.	采购控制价	1) 采购控制价： 1700000 元； 2) 供应商竞争性磋商报价等于或小于控制价的视为有效竞争性磋商报价。
15.	采购文件的领取方式及领取时间、地点	详见磋商公告
16.	磋商响应文件递交截止时间及地点	详见竞争性磋商公告
17.	开标程序	(1) 响应截止时间点宣布投标截止，宣布开标纪律； (2) 公布供应商单位信息； (3) 供应商使用与制作响应文件时同一数字认证证书对响应文件进行解密； (4) 供应商对开标过程进行确认； (5) 开标结束。 注：在开标、评审过程中，请潜在供应商登陆并保持“政府采购交易系统”在线，专家会对潜在供应商发起询标、澄清，要求供应商对专家提出的询标、澄清及时做出响应、答复；本项目涉及二次（多次）报价，请供应商随时关注本项目评审进度，避免错过报价，专家发起报价时，会在潜在供应商系统弹出窗口，请供应商在专家规定的时间内进行报价。
18.	磋商有效期	60 日历天
19.	是否允许递交备选方案	不允许
20.	签字和盖章要求	供应商在生成电子化响应文件后，应对电子化响应文件进行电子盖章，按照采购文件第五章“响应文件格式”中要求在规定的位罝加盖供应商电子章（包括企业电子公章、个人电子签名或印章）。

21.	磋商小组的组建	1. 磋商小组构成：由 3 人组成；其中采购人代表 1 人，专家 2 人组成； 2. 评审专家确定方式：从政府采购专家库中随机抽取评审专家。
22.	是否授权磋商小组确定成交人	否，竞争性磋商小组推荐的成交候选人数：三名 1. 采购人将确定排名第一的成交候选人为成交人。 2. 如果排名第一的成交候选人放弃中标(成交)或因不可抗力提出不能履行合同等原因的，采购人可以重新开展采购活动或依序确定排名第二的成交候选人为成交人, 依次类推，但弃标（或其它情况）后如果剩余合格的供应商不足的三家的，采购人应予重新组织采购活动。
23.	采购结果公示	在成交通知书发出前，采购人(代理机构)将成交人的情况在媒介予以公示，成交公示期限为一个工作日。
24.	验收	项目安装实施完毕正常运行后由乙方申请提出，采购人组织验收。
25.	付款方式	项目建设完毕并经学校验收合格后一次性付清合同款。甲方支付合同款前，乙方提供增值税专用发票和满足服务期要求的合同金额 3%的履约保函。
26.	供应商代表出席竞争性磋商会要求	本项目采用“远程开标”开标方式，远程开标大厅的网址为 (https://ggfw.ggzy.hebi.gov.cn/bidweb/)，供应商无需到鹤壁市公共资源交易中心现场参加开标会议，采购人或代理机构和所有供应商应当在响应文件递交截止时间前，登录远程开标大厅进行在线签到，在线准时参加开标活动。
27.	解释权	构成本采购文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；除采购文件中有特别规定外，仅适用于竞争性磋商阶段的规定，按磋商公告、供应商须知、评审办法、磋商响应文件格式的先后顺序解释；同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一组成文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人（代理机构）负责解释。
28.	其他说明	1. 本次采购项目落实中小微企业扶持、促进残疾人就业、政府强制采购节能产品强制采购、节能产品及环境标志产品优先采购等相关政府采购政策（详见采购文件）； 2. 响应供应商有政府采购合同融资意向的，请登录鹤壁市政府采购网进行供应商融资意向登记，或者在通知公告栏目中获取融资渠道和联系方式。

一、总 则

1. 适用范围

本竞争性磋商仅适用于竞争性磋商文件中所述项目的货物及服务的采购。

2. 定义

2.1 “采购人”系指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。

2.2 “采购代理机构”是指依法经认定资格的咨询公司。

2.3 “供应商”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其它组织或者自然人。

2.3.1 具有独立承担民事责任的能力:指民事主体能够以自身的财产或资格独立承担因自身行为产生的民事法律后果,主要适用于法人和完全民事行为能力的自然人;

2.3.2 法人:指具有独立承担民事责任能力的组织;

2.3.3 法定代表人:指依照法律或法人章程的规定,代表法人从事民事活动的负责人;

2.3.4 其他组织:指合伙企业、个体工商户等不具备法人资格但能独立参与民事活动的组织;

2.3.5 自然人:响应文件的自然人指从事个体经营、具有完全民事行为能力的自然人。

2.4 “货物”是指各种形态和种类的物品,包括原材料、燃料、设备、产品等。

2.5 “服务”是指除货物和工程以外的其他采购对象。

注:“采购人”与“招标人”,“供应商”与“投标人”按照同一意思理解。

3. 合格供应商应具备的条件:

3.1. 符合“供应商资格要求”条件;

3.2. 合格的供应商应遵守《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购竞争性磋商采购

方式管理暂行办法》等有关法律、法规；

4. 供应商代表

指全权代表供应商参加竞争性磋商活动并签署磋商响应文件的人。如果供应商代表不是法定代表人，须持有《法定代表人授权书》（格式详见附件）。

5. 竞争性磋商费用

5.1 不论竞争性磋商的结果如何，供应商应自行承担所有与准备和参加竞争性磋商有关的全部费用。采购人概不负责。

5.2 招标代理服务费:按约定收取，由中标人（成交人）支付。

二、 磋商采购文件

6. 磋商采购文件的构成

6.1 要求提供的货物和服务、磋商过程和合同条款在磋商采购文件中均有说明。磋商采购文件内容如下：

- 1) 竞争性磋商邀请函
- 2) 供应商须知
- 3) 项目采购需求
- 4) 合同格式及合同条款
- 5) 磋商响应文件格式

7. 磋商采购文件的澄清

7.1 任何要求对采购文件进行澄清的供应商，应在磋商截止期前 5 天以书面形式通知代理机构。代理机构应以书面形式予以答复，答复中不标明问题的来源。

7.2 供应商在规定的时间内未对采购文件提出澄清要求，即视其完全接受磋商采购文件的内容。

8. 磋商采购文件的修改

8.1 从采购文件发出之日起至供应商提交首次响应文件截止之日止不得少于 10 日。

提交首次响应文件截止之日前，采购人、采购代理机构或者磋商小组可以对已发出的采购文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容作为磋商采购文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购人、采购代理机构应当在提交首次响应文件截止时间至少 5 日前，通知潜在供应商；不足 5 日的，采购人、采购代理机构应当顺延提交首次响应文件截止时间。

8.2 采购文件的修改通知潜在供应商，并对其具有约束力。

8.3 采购人、代理机构对已发出的采购文件进行的澄清、更正或更改，澄清、更正或更改的内容将作为采购文件的组成部分。代理机构将通过《河南省政府采购网》、《鹤壁市政府采购网》、《鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)》网站以书面形式“变更公告”告知供应商。各供应商须下载采购文件和最新的采购文件，以此编制响应文件。

8.4 因电子化系统平台在开标前具有保密性，供应商在响应文件递交截止时间前须自行查看项目进展、变更通知、澄清及回复，因供应商未及时查看而造成的后果自负。

三、 磋商响应文件的编制

9. 供应商应认真阅读采购文件的全部内容，按照磋商采购文件的要求提供磋商响应文件和资料。

10. 磋商响应文件计量单位

磋商响应文件中使用的计量单位，除采购文件中有特殊要求外，应采用国家法定计量单位。

11. 磋商响应文件的构成

详见磋商响应文件格式要求；

12. 证明供应商资格合格资料

供应商须满足资格要求（按照采购文件要求提供）。

13. 证明符合磋商采购文件规定的相关证明文件

供应商须提供证明符合采购文件规定的的相关证明资料，作为磋商响应文件的一部分。

14. 竞争性磋商报价

14.1 所有磋商报价均以人民币报价，本次采购为包干价。报价应包含货物的供货、税金、包装、运输、装卸、安装调试、验收（不限于第三方验收）、技术服务、售后服务、材料等全部费用，实行固定费用总包干，供应商应根据上述因素自行考虑含入响应总价。报价内容包含竞争性磋商响应文件规定的所有内容的全部费用。

14.2 供应商应参照类似项目，根据市场行情进行报价。所报价格应结合自身综合实力并充分考虑市场因素、风险因素。

14.4 评审时发现价格、数量有误，可将按下述方法进行修正：

响应文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价。

14.5 小微企业价格折扣

1) 根据 《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）等相关文件要求：对小型、微型企业及监狱企业、残疾人福利性单位产品的价格给予 20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。计算结果保留小数点后 2 位（采用四舍五入法）。

2) 属于小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位产品的供应商，按照折扣后的价格

参与评审。同一供应商，小微企业、监狱企业、残疾人福利性企业价格扣除优惠只享受一次，不得重复享受。

3) 供应商若不提供中小企业声明函的，将不能享受政府采购扶持小微企业的政策。

4) 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中型企业制造，也有小微企业制造的，不享受办法规定的小微企业扶持政策。

14.5 合格的货物和服务

1) 供应商提供的所有货物须是全新的原产产品。

2) 供应商所提供的产品，采购人在使用该产品（含设备和软件等）或产品的任何一部分时，不受投标人或第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权、工业设计权或其它知识产权的起诉。

14.6 供应商要按报价表（统一格式）的内容填写总价及其他事项。

15. 磋商有效期

磋商有效期见本须知“前附表”规定的时间。

16. 磋商响应文件的编制及有关要求

16.1 一般要求：

1) 供应商应仔细阅读本文件的所有内容，按本文件的要求编制响应文件，并保证所提供的全部资料真实有效；

2) 响应文件应以中文编写。如响应文件出现中英文不一致的，以中文为准；

3) 响应文件由供应商按照本文件指定的方式进行上传和递交，不接受电报、电话、传真、邮寄等方式响应；

4) 供应商在制作电子投标（响应）文件时，按照采购文件第五章“响应文件格式”中要求在规定的位置加盖供应商电子章（包括企业电子公章、个人电子签名或印章）。

5) 除本文件另有规定外，计量单位为我国法定计量单位。

16.2 投标（响应）文件的编制及组成：

1) 响应文件应编排目录，标明项目名称、采购编号、供应商名称等字样。

2) 响应文件应包括的内容详见本文件“响应文件格式”和采购文件中规定的其他内容。

3) 响应文件的书面内容不得有加行、涂抹或改写，图片、截图、复印件以及扫描件等要保证清晰、完整，便于查阅。

16.3 电子投标（响应）文件的制作流程。

本项目采用电子化招投标，全部通过网上方式进行下载采购文件、制作电子响应文件、网上加密上传、线上解密等相关事宜。

具体操作程序请参考“鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)” (<https://ggzy.hebi.gov.cn:8060>) 网站-服务指南的相关说明。

四、 磋商响应文件的递交

17. 响应文件的递交

17.1 供应商应在供应商须知前附表规定的响应截止时间前上传响应文件。

17.2 截至响应文件递交截止时间，供应商未完成电子响应文件传输的，视为其撤回响应文件。递交文件截止时间后电子化平台拒绝接收响应文件。

17.3 电子响应文件上传后至文件解密前，供应商不能对电子响应文件进行加密时所使用的 CA 数字证书进行更新、续费，可能引起的响应文件解密失败等相关后果由供应商自行承担。

18. 竞争性磋商截止时间

磋商响应文件必须在磋商采购文件规定的截止时间前上传响应文件。

19. 磋商响应文件的撤回与修改

19.1 供应商在提交响应文件截止时间前，可以修改或撤回已递交的响应文件。

19.2 供应商在响应文件递交截止时间前可通过电子化平台撤回其已成功递交的电子响应文件。

19.3 如果在递交响应文件截止时间前需要对已经成功递交的电子响应文件进行修改、补充的，供应商应当重新制作导出完整的电子响应文件，并按要求重新上传至电子化平台。

19.4 电子化平台以供应商最后上传成功的响应文件为准。

19.5 从响应文件递交截止期至磋商有效期期满这段时间，供应商不得撤回其响应文件。

五、 竞争性磋商及成交供应商的确定

20. 磋商小组的组建及职责

20.1 磋商小组成员组建详见供应商须知。

20.2 磋商小组在磋商活动过程中应当履行下列职责：

- 1) 与满足磋商文件商务和技术要求的供应商进行磋商；
- 2) 审查供应商的响应文件并作出评价；
- 3) 要求供应商解释或者澄清其响应文件；
- 4) 编写评审报告；
- 5) 告知采购人、采购代理机构在评审过程中发现的供应商的违法违规行为；

21. 竞争性磋商程序

21.1 代理机构在磋商采购文件中规定的时间和地点组织竞争性磋商。

供应商代表应使用制作加密响应文件时的 CA 数字证书对电子响应文件进行解密。

（1）响应文件递交截止时间前，各供应商的授权委托人或法人代表应提前进入远程开标系统（大厅）**进行在线签到**，播放远程开标会议温馨提示测试音频。进入相应标段的开标

会议区收听观看实时音视频交互效果并及时在群聊板中反馈，在线准时参加开标活动。

(2) 响应文件递交截止时间后，主持人将在系统内公布供应商名单，然后通过开标会议区发出响应文件解密的指令，供应商在各自地点按规定时间自行实施远程解密（供应商远程解密方法详见操作手册），供应商解密限定在规定时间内完成。

(3) 供应商仔细阅读《鹤壁市公共资源交易公共服务平台 全国公共资源交易平台(河南省·鹤壁市)》(<https://ggzy.hebi.gov.cn:8060>)》网站-服务指南→“政府采购操作手册-信产投”，按照手册要求进行操作，**未在响应文件递交截止时间之前进行在线签到造成其响应文件无法解密的，供应商承担由此导致的一切后果。**

(4) 因供应商网络与电源不稳定、未按操作手册要求配置软硬件、解密锁发生故障或用错、故意不在要求时限内完成解密等自身原因，导致响应文件在规定时间内未能解密、解密失败或解密超时，视为供应商撤销其响应文件。

(5) 各供应商的授权委托人或法人代表未能在开标会议区内全程参与交互的，视为放弃交互和放弃对开评标全过程提疑的权利，供应商承担由此导致的一切后果。

(6) 因系统故障、供应商数量较多或其它非人为因素导致解密时间需要延长的，采购人（代理机构）有权适时延长解密、确认开标时间。

(7) 开标会议结束后，主持人将在系统内通过开标会议区发出确认开标的指令，供应商在各自地点按规定时间自行实施远程确认开标（供应商远程确认开标方法详见操作手册），供应商确认开标限定在倒计时发起后规定的时间内在线确认开标。因供应商网络与电源不稳定、未按操作手册要求配置软硬件、CA 锁发生故障或用错、故意不在要求时限内完成确认等自身原因，导致响应文件在规定时间内未确认开标的，供应商承担由此导致的一切后果。

21.2 开标结束后，进入评审程序（供应商可在线自行关注开标系统左侧评标情况）。

21.3 **初步评审**：磋商小组按照磋商文件要求对各供应商的磋商响应文件认真审阅，并进行评审，记录评审结果。

1) 资格评审：磋商小组根据下列表格中规定的评审因素和评审标准，对供应商的磋商响应文件进行资格评审，并记录评审结果。

评审因素	评审标准
满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	是否符合采购文件要求
信誉要求	是否符合采购文件要求
资格要求的其他内容	是否符合采购文件要求

2) 符合性评审-形式评审：磋商小组根据下列表格中规定的评审因素和评审标准，对供应商的磋商响应文件进行形式评审，并记录评审结果。

评审因素	评审标准
供应商名称	与营业执照或其他相关证明资料一致
磋商响应文件签字盖章	是否符合采购文件要求
磋商响应文件格式	是否符合“磋商响应文件格式”的要求

3) 符合性评审-响应性评审：磋商小组根据下列表格中规定的评审因素和评审标准，对供应商的磋商响应文件进行响应性评审，并记录评审结果。

评审因素	评审标准
报价内容	是否符合采购文件要求
质量	是否符合采购文件要求
供货期	是否符合采购文件要求
磋商有效期	60 日历天
有效报价确定	是否符合采购文件要求

4) 判断响应是否为无效标

供应商或其磋商响应文件有下列情形之一的，其响应作无效标处理：

(1) 为本项目提供招标代理服务的；

- (2) 与本项目的招标代理机构同为一个法定代表人的；
- (3) 被责令停业的；
- (4) 被暂停或取消投标资格的；
- (5) 财产被接管或冻结的；
- (6) 在本次采购过程中有以下情形之一的：
 - ①不同供应商的电子投标（响应）文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息均相同的；
 - ②不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备编制、打印加密或者上传；
 - ③不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备打印、复印；
 - ④不同供应商的投标（响应）文件由同一人送达或者分发，或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；
 - ⑤不同供应商的投标（响应）文件的内容存在两处以上细节错误一致；
 - ⑥不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一个单位缴纳社会保险或者领取报酬的；
 - ⑦不同供应商投标（响应）文件中法定代表人或者负责人签字出自同一人之手；
 - ⑧其他涉嫌串通或弄虚作假或有其他违法行为的情形。
- (7) 在初步评审中，供应商资格评审、形式评审不能通过的；
- (8) 在初步评审中，其响应性评审不能通过，经过磋商，供应商补充完善、变更后，磋商小组认定供应商仍不符合采购文件规定的；
(响应文件首次报价是否有效等不在磋商可修改、修正、澄清范围内)
- (9) 磋商小组认为响应人的报价明显低于其他通过符合性审查响应人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，可要求其在评审现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；响应人不能证明其报价合理性的，磋商小组应当将其作为无效响

应文件处理；

（10）磋商响应文件不符合采购文件其他规定的，经磋商小组合议后予以废标的。

22. 竞争性磋商

22.1 磋商小组对通过初步评审的供应商的响应文件进行技术、商务方面审查；如果磋商小组认为供应商的磋商响应文件没有需要供应商进行澄清、更正、补充的，磋商小组可以决定磋商程序进入供应商报价环节。

如果磋商小组认为（1个及以上）供应商的文件有需要该供应商进行澄清、更正、补充的，磋商小组与该需要进行澄清、更正、补充的供应商分别进行（一轮或以上）技术、商务内容磋商。

22.2 磋商双方可就技术、商务内容按要求进行变更、补充完善，变更、补充完善的最终内容由其授权的代表签字，并作为评审的依据。

22.3 磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动采购文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。对采购文件作出的实质性变动是采购文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

供应商应当按照磋商采购文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件或提交补充文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。

磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表

签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

22.4 技术、商务磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内登陆系统进行线上报价。

由专家在系统中发起二次报价（一般再额外组织进行 1 轮报价），若磋商小组认为有必要增加报价轮数，磋商小组可以要求供应商增加报价轮数。

磋商小组可以对报价过低的供应商进行质询，质询其报价是否低于成本，如供应商没有合理的理由答复并取得磋商小组的认可，其过低的报价为无效报价。

22.5 在竞争性磋商采购文件没有实质性变动的情况下，供应商的后一轮报价不应高于其前轮报价，如果后一轮报价高于前轮报价的，磋商小组将采用其前轮报价最低的为其有效报价。

22.6 当满足条件的供应商不足 3 家，本次磋商失败。

22.7 磋商开始到成交供应商确定后，磋商小组、采购人、代理机构、供应商要严格遵守保密原则，任何一方不得透露与磋商有关的其他供应商的技术资料、磋商报价及其它信息。否则，按相关法规进行相应的处罚。

23. 综合评审及推荐成交候选人

23.1 磋商小组对通过实质性响应审查的有效响应供应商进行综合评审，由磋商小组采用综合评分法对有效供应商的响应文件进行评分。

23.2 综合评分法，是指响应文件满足磋商文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分的评审方法。

序	评分项	评分标准	分值
1	报价得分 (30分)	按满足采购文件要求且有效响应价格最低（最终有效报价）的响应报价作为磋商基准价，其价格分为满分 30 分，其他供应商的价格分按以下公式计算： 响应报价得分=（磋商基准价/磋商最终报价）×30%×100 注：因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算磋商基准价和磋商报价（小型、微型企业、监狱企业及残疾人福利性单位的价格予以 20% 的扣除，用扣除后	30 分

			的价格参与评审)。扣除后的价格只参与评审, 不作为签订合同的依据, 成交价和合同签约价仍以其响应文件中的报价为准。	
2	综合标 (13分)	企业业绩 (2分)	供应商或设备制造商提供自 2022 年 1 月 1 日(时间以合同签订时间为准)以来企业类似业绩, 每份得 1 分, 最多得 2 分(须提供中标通知书原件的扫描件、合同原件的扫描件、中标结果公告截图)未提供或提供不完整者不得分。	2分
		企业实力 (8分)	1. 为保证设备先进性, 设备制造商须为国家级高新技术企业; 2. 设备制造商满足省级及以上 3D 打印技术研究中心; 3. 设备制造商满足国家重点专精特新“小巨人”企业; 4. 设备制造商满足具有智能制造相关行业国家博士后科研工作站; 设备制造商满足上述一项的得 2 分, 最多得 8 分。 注: 响应文件中须提供以上相关证明文件, 未提供或提供不完整者不得分。	8分
		质保期 (3分)	供应商在原有质保期的基础上, 每增加一年得 1 分, 最多得 3 分。 注: 提供承诺, 格式自拟。	3分
3	技术响应 (23分)	技术参数 响应情况	①带“★”号的技术参数出现一项正偏离的得 1.5 分, 共 10 项, 最多得 15 分。 ②带“▲”号的技术参数出现一项正偏离的得 0.5 分, 共 16 项, 最多得 8 分。 说明: 正偏离: 是指所投货物技术性能优于采购文件所规定的技术性能; ①如参数为固定值, 优于该固定值的为正偏离; ②如参数为范围值, 优于该参数基础值的为正偏离, 例: 参数要求 ≥ 12 , 则 12 为基础值, 大于 12 的为正偏离。	23分
4	服务方案 (34分)	供货方案 (10分)	供应商结合本项目提供供货方案, 包括但不限于实施组织管理、技术人员、进度安排、包装运输、配送、安装、调试、验收、运维以及对应的保障措施等内容; 1. 方案完整, 优于项目需求的得 10 分; 2. 方案满足项目需求的, 得 5 分; 3. 内容不满足项目需求或漏项或缺失或未提供的得 0 分。	10分
		质量保证 措施方案 (8分)	供应商结合本项目提供质量保证措施方案, 包括但不限于运行流程、保证措施、安全措施、内部质量控制制度、不合格品处理机制等内容; 1. 方案优于本项目需求的, 得 8 分; 2. 方案满足本项目需求的, 得 4 分; 3. 内容不满足项目需求或漏项或缺失或未提供的得 0 分。	8分
		培训方案 (8分)	供应商结合本项目提供培训方案, 包括但不限于培训内容、培训计划安排、培训目标、培训方式等内容; ①方案完整, 优于项目需求的得 8 分; ②方案满足项目需求的, 得 4 分; ③内容不满足项目需求或漏项或缺失或未提供的得 0 分。	8分
		售后服务 方案 (8分)	供应商结合本项目提供售后服务方案, 包括但不限于售后服务组织结构、售后服务人员配备、标准化服务流程、电话技术咨询、现场服务维护、备品配件提供等内容; 1. 方案优于项目需求的得 8 分; 2. 方案满足项目需求的得 4 分; 3. 内容不满足项目需求或漏项或缺失或未提供的得 0 分。	8分

注: 以上涉及评分项的证件、证书、证明文件扫描件附进响应文件, 否则不得分。

1) 磋商小组成员按照本办法, 独立对评分项进行评审;

供应商最终得分：对每位供应商的得分进行汇总时，各磋商小组成员对该供应商的评分，取平均值作为该供应商的最终得分。本条计算分值均保留两位小数。

2) 供应商综合得分为以上评分项之和；

3) 在各磋商响应文件符合采购需求的前提下，推荐综合评分高的前 3 名供应商作为成交候选人，并按照最终得分由高到低的顺序给该 3 名中标（成交）候选人排序，得分最高的为第一候选人，以此类推第二、第三候选人。

24. 与磋商小组的接触

24.1 除按本须知第 23.4 条规定外，从竞争性磋商之日起至授予合同期间，供应商不得就其磋商有关事项与磋商小组接触。

24.2 供应商试图对磋商小组的评审施加任何影响，都可能导致其磋商响应文件作无效处理。

25. 编制评审报告

25.1 磋商小组依据以上评审结果编制评审报告；

25.2 评审报告应当由磋商小组全体人员签字认可。磋商小组成员对评审报告有异议的，磋商小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选人，采购程序继续进行。对评审报告有异议的磋商小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由磋商小组书面记录相关情况。磋商小组、成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评审报告。

25.3 竞争性磋商从开始到成交供应商确定后，磋商小组、采购人、代理机构、供应商要严格遵循保密原则，任何一方不得透露与竞争性磋商有关的其他供应商的技术资料、竞争性磋商报价及其它信息。否则，按相关法规进行相应的处罚。

25.4 竞争性磋商评审结束后，采购代理机构应当在评审结束后 2 个工作日内将评审报告

送采购人确认；采购人应当在收到评审报告后 5 个工作日内，从评审报告提出的成交候选供应商中，按照排序由高到低的原则确定成交供应商，也可以书面授权磋商小组直接确定成交供应商。

25.5 采购人收到竞争性磋商报告后予以确认，并依据竞争性磋商报告的内容，遵循《中华人民共和国政府采购法》和中华人民共和国财政部的有关规定，确认中标（成交）供应商并通知代理机构。

26. 结果通知

采购人确定供应商后，代理机构将项目结果信息发布到指定网站上。所有参与本项目的供应商从采购公告发布网站上获取中标结果信息，采购人（代理机构）不再另行通知。

27. 质疑与投诉

27.1 供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。质疑书必须署名，由法定代表人或者供应商代表签字（盖章），并加盖供应商单位公章。

质疑书应当包括下列主要内容：

- （一）供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑项目的名称、编号；
- （三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （四）事实依据；
- （五）必要的法律依据；
- （六）提出质疑的日期。

供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。否则，采购人、采购代理机构不予接收。

27.2 提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。

27.3 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内按有关规定，向有关财政部门提起投诉。

27.4 供应商质疑、投诉应当按照《中华人民共和国财政部令第 94 号》文件要求执行。

附：质疑函及投诉书范本

质疑函范本

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：.....
地址：..... 邮编：.....
联系人：..... 联系电话：.....
授权代表：.....
联系电话：.....
地址：..... 邮编：.....

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：.....
质疑项目的编号：..... 包号：.....
采购人名称：.....
采购文件获取日期：.....

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：.....
事实依据：.....
.....
法律依据：.....
.....

质疑事项 2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：.....
签字(签章)：..... 公章：.....
日期：.....

质疑函制作说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

投诉书范本

一、投诉相关主体基本情况

投诉人：_____
地 址：_____ 邮编：_____
法定代表人/主要负责人：_____
联系电话：_____
授权代表：_____ 联系电话：_____
地 址：_____ 邮编：_____
被投诉人 1：_____
地 址：_____ 邮编：_____
联系人：_____ 联系电话：_____
被投诉人 2
.....

相关供应商：_____
地 址：_____ 邮编：_____
联系人：_____ 联系电话：_____

二、投诉项目基本情况

采购项目名称：_____
采购项目编号：_____ 包号：_____
采购人名称：_____
代理机构名称：_____
采购文件公告：是/否 公告期限：_____
采购结果公告：是/否 公告期限：_____

三、质疑基本情况

投诉人于____年____月____日,向_____提出质疑,质疑事项为：_____

采购人/代理机构于____年____月____日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1：_____
事实依据：_____

法律依据：_____

投诉事项 2
.....

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求：_____

签字(签章)：_____ 公章：_____

日期：_____

投诉书制作说明：

1. 投诉人提起投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。
2. 投诉人若委托代理人进行投诉的，投诉书应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。
4. 投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。
5. 投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
6. 投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。
7. 投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

28. 成交通知书

28.1 采购人确定成交供应商后，代理机构将向成交供应商发出成交通知书。

28.2 成交通知书是合同的一个组成部分。

六. 授予合同

29. 签订合同

29.1 成交供应商应按成交通知书规定的时间、地点与采购人签订合同，否则按磋商有效期内撤回其磋商响应文件处理。

29.2 磋商采购文件、成交供应商的磋商响应文件及竞争性磋商过程中有关澄清文件均应作为签订合同的依据。

29.3 合同履行中，采购人需追加与合同相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的 10%。

七、 其他

30. 其他补充的内容

本项目落实的相关政府采购政策：

（1）根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）等相关文件的规定，采购人、采购代理机构应当对符合本办法规定的小微企业报价给予 20%（货物和服务）、5%（工程项目）的扣除，用扣除后的价格参加评审。评标价不作为成交价和合同签约价，成交价和合同签约价仍以其响应文件中的报价为准。

注：①本项目对符合本办法规定的小微企业报价给予 20%的扣除。

②本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：工业 。

（2）根据财政部、司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】68 号），监狱企业视同小微企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒

毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业响应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小微企业声明函》，否则不予认可。

(3) 根据财政部《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库[2017]141号)的规定，残疾人福利性单位视同为小型、微型企业。应提供《残疾人福利性单位声明函》。中标、成交人为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的代理机构应当随成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

供应商提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

(4) 根据财政部、国家发改委关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知(财库〔2019〕9号)及 财政部 、生态环境部关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知(财库[2019]18号)和关于印发节能产品政府采购品目清单的通知(财库〔2019〕19号)要求：优先采购政府部门公布的节能品目清单中所列的节能产品、优先采购政府部门公布的环境标志产品政府采购品目清单中所列产品。供应商应提供本项目中所供的产品在财政部和国家发展改革委联合下发的最新节能产品政府采购品目清单之内的有效证明材料、供应商应提供本项目中所供的产品在财政部和环境保护部联合下发的最新环境标志产品政府采购品目清单之内的有效证明材料。

(5) 对于同时列入环保清单和节能产品政府采购清单的产品，只给予其中一个清单的产品给予评标优惠，不重复优惠。

第三章 采购项目需求内容及要求

(1) 采购清单

序号	产品名称	单位	数量	备注
1	桌面 FDM3D 打印机（单色）	台	2	
2	桌面 FDM3D 打印机（多色）	台	2	
3	桌面 FDM3D 打印机 (350*350*350)	台	6	
4	桌面光固化 3D 打印机	套	1	
5	金属 3D 打印机设备	套	1	
6	金属打印机虚拟仿真软件	套	1	

(2) 采购技术要求

序号	产品名称	主要技术参数及要求	单位	数量
1	桌面 FDM3D 打印机 (单色)	1. ★打印尺寸：≥250*250*250 mm； 2. 外壳框架：钢材框架，外壳为塑料和玻璃构成； 3. 工具头：全金属热端、钢材挤出机齿轮、不锈钢喷嘴；工具头最大移动速度：≥500 mm/s；工具头最大移动加速度：≥20 m/s ² ； 4. 喷嘴直径：标配 0.4mm 口径不锈钢喷嘴；可拓展 0.2mm、0.6mm、0.8mm 直径喷嘴；喷嘴最高温度：≥300 ℃；热床最高温度：≥100℃； 5. 支持耗材类型：可支持打印 PLA、PETG、TPU、ASA、PVA、PET、尼龙线材（PA）、聚碳酸酯线材（PC）、ABS 材料； 6. 冷却系统：内置冷却风扇系统，通过闭环控制来确保打印模型、打印机箱和主板的散热； 7. 传感器：内置低帧率相机，分辨率≥1280 x 720 / 0.5fps，支持延时摄影，支持挤出机断料检测，支持断电续打。	台	2
2	桌面 FDM3D 打印机 (多色)	1. ★打印尺寸：≥300*320*320 mm； 2. 外壳框架：机壳为铝材或钢材构成，外壳为塑料或玻璃构成； 3. 工具头：需采用全金属热端，硬化钢喷嘴，硬化钢挤出机齿轮，内置工具头切刀；需配备高强度硬化钢斜齿设计齿轮组； 4. ▲双喷嘴，喷嘴直径：标配 0.4mm 口径硬化钢喷嘴；可拓展 0.2mm、0.6mm 直径喷嘴；可打印耗材直径：≤1.75 mm； 5. 工具头最大移动速度：≥500 mm/s；工具头最大加速度：≥20000 m/s ² ；热端最大流量：≥65 mm ³ /s；喷嘴温度：≥300 ℃；热床温度：≥100 ℃；最高可控腔温：≥65℃； 6. 打印平台：配 PEI 纹理打印面板，可扩展低温打印面板、高温打印面板、工程打印面板、光面 PEI 打印面板；全自动调平；显示屏：≥5 英寸触摸屏；存储：≥8 GB EMMC 和 USB 端口； 7. 监控摄像头：机箱内置摄像头，分辨率≥1920×1080，具备实时视频流、延时摄影、实时监控打印过程功能。能实时监控打印质量，打印炒面检出，检测打印异常及时暂停打印并自动提醒；喷嘴摄像头：需配备带	台	2

		微距镜头的 AI 喷嘴摄像头。智能监控系统持续跟踪挤出状态，即时检测耗材堆积、耗材挤出偏差和挤出故障； 8. 支持耗材：PLA，PETG，TPU，PVA，BVOH，ABS，ASA，PC，PA，PET，PPA-CF，PPA-GF，PPS-CF，PPS-GF、碳纤维、玻璃纤维等。		
3	桌面 FDM3D 打印机 (350*350*350)	1. ★打印尺寸：≥350*350*350mm； 2. 打印速度：≥500mm/s；打印层厚：0.05-0.3mm；耗材直径：≤1.75mm； 3、▲喷嘴直径：≤0.4mm；喷嘴温度：≥300℃；热床温度：≥120℃；腔体温度：≥60℃；Apus 近端双齿轮挤出机； 4. 打印平台：柔性打印平台；全自动调平；采用伺服步进电机驱动； 5. 监控摄像头：具备异特检测、故障检测、实时监控和延时摄影等级功能，如有异常，自动提醒，自动校准打印流量，也能快速扫描识别首层问题，断电续打：断电自动保存数据，来电可继续打印，自动续料：一键进料，畅快出丝；一键退料，余料自动退出；换料便捷；显示屏：≥4 英寸彩色触控屏； 6. 支持耗材：ABS/PLA/PETG/PET/TPU/PA/ASA/PC/PLA-CF/PA-CF/PET-CF 等； 7. 支持多色打印； 8. 主动腔温：配备主动加热模块，恒温打印，减少模型内应力，防止工件变形或开裂； 9. 设备需配套 3D 打印云平台，云平台需支持在手机云端模型库中共享和存储模型数据。在上传模型后可以使用应用内的 3D 切片器对上传的模型文件进行切片设置，支持按百分比对模型进行缩放，旋转。同时可在手机云端模型库对已上传模型的打印质量，填充，支撑，平台附着，外壳，速度和温度进行设置和调整。支持 3D 照片生成模型功能。支持照片生成月球灯模型功能。用户可以注册登录个人账号，上传图片，视频，以及模型。支持点赞、评论、收藏、下载等功能； 10. 需提供产品彩页或技术证明文件。	台	6
4	桌面光固化 3D 打印机	一、打印机要求 1. ★成型原理：LCD 光固化成型；打印尺寸：≥220*120*250mm； 2. 操作屏幕：≥4 寸全彩触摸屏；打印屏：≥10 寸 8K 黑白屏，像素≥7680*4320，寿命 2000h 以上；外形尺寸：≥516mm*311mm*663mm； 3. 打印层厚：0.01-0.2mm；打印速度：1-3s/层； 4. 打印耗材：普通刚性光敏树脂、标准树脂、弹性树脂、高硬度树脂、高韧性树脂 5 种材料； 5. ▲光源配置：积分式光源，波长≥405nm，光均匀度≥93%； 提供经过国家标准检测机构标认证的的检测报告。报告需包含核心参数，参数需满足技术要求。 6. 8 倍抗锯齿，拒绝层纹；切片软件：Chitu Box、Halot Box；支持流行操作系统，支持 STL、SLC 文件类型；	套	1

	7. 云平台：支持在云端模型库中共享和存储模型数据。上传模型后可以使用应用内的 3D 切片器对上传的模型文件进行切片并在手机上生成 G 代码文件。支持 3D 照片生成模型功能。用户可以注册登录个人账号，自带视频，图片，模型上传功能，支持点赞、评论、分享、下载等功能； 二、设备需配套增材制造数字化学习平台 1. 支持导入 3D 建模、文字资料、2D 自定义绘制建模图形等多种数据展示方式，可实现程序内部教学模式，实训模式，考核模式的数据与模型更新； 2. 可展示 FDM3D 打印机设备包括：X 轴机构，Y 轴机构，送丝机构，Z 轴机构，整机设备共五大模块的内部零件以及结构零件的高精度模型展示及认知与功能教学，并且可对 FDM 机构进行详细结构的模块介绍； 3. 可展示光固化设备包括：设备外壳，打印平台组件，打印散热风机，FOTIA 控制箱，配套主机共五大结构的零件的高精度模型展示，并进行认知与功能教学； 4. 可展示金属 3D 打印机内部零件以及精密机械结构的高精度模型展示，并进行认知与功能教学； 5. 可进行场景化，仿真化，交互式的光固化设备基本操作教学，与 3D 打印机专业建模软件以及切片软件进行互通，在通过高精度建模搭建的 3D 打印实验室中，实现真实性与教学性，拓展性兼顾的特色实操教学； 6. 可进行场景化，仿真化，交互式的金属 3D 打印机基本操作教学，与 3D 打印机专业建模软件以及切片软件进行互通，在通过高精度建模搭建的 3D 打印实验室中，实现真实性与教学性，拓展性兼顾的特色实操教学的数字孪生； 7. 可进行典型 3D 打印机装调虚拟实操，在虚拟实训空间中进行 X 轴机构，Y 轴机构，送丝机构，Z 轴机构，整机设备共五大模块的全仿真，流程化，结构化的零件拼装功能，并对所装配的模块进行系统认知以及知识详解； 8. 可进行 3D 打印设备的 DIY 装调的虚拟实操，使用者可进行多种 3D 打印设备的选取，以打印机功能为导向进行特色化 3D 打印机的定制与开发，并且进行定制化开发后的 3D 打印机的展示； 9. 实训考核可进行典型 3D 打印机装调虚拟实操考核，在虚拟实训空间中进行 X 轴机构，Y 轴机构，送丝机构，Z 轴机构，整机设备共五大模块的全仿真，流程化，结构化的零件拼装考核，并进行评分机制，考核分数将会进行智能统计，并上传到数据库并同步到教师端进行数据对接与展示； 10. 理论考试可进行 3D 打印机的理论题作答，发散学生思维，将实操与理论举头并进，其中共有大于等于 300 道 3D 打印机精选题，可帮助学生在理论知识方面进行扎实而有力的学习，在达到阶段性考核的目的，也让学生对 3D 打印机整体更为了解； 11. 支持内部模型以及文档增替，可进行定制化开发内容选项，支持各类零件以及整体机型进行交互式快速设计功能； 12. 支持 3D 模型的缩放、旋转、坐标变换、删除、复制、阵列、对齐等一系列功能；		
--	--	--	--

		三、清洗固化设备 1. ▲清洗尺寸：≥300mm*150mm*300mm； 2. 采用 360 旋转管灯，能固化到每个设备细节；具有清洗与固化双模式，可一键切换，清洗时间可手动设置；		
5	金属 3D 打印机设备	一、扫描打印系统 1. 激光扫描系统 激光扫描系统包括光纤激光器、扩束镜、扫描振镜、F-Theta 透镜和保护镜片等，该系统提供能量束将金属粉末熔化并迅速凝固成形。 1.1★激光器：配备 IPG 激光器，激光器数量：≥2，输出功率（单台激光器）：≥1000W，输出功率范围：10%~100%，激光波长：1070nm±10nm，功率稳定度≤±3%； 1.2 扫描振镜：配备 SCANLAB 高精度扫描振镜，振镜数量：≥2，通光孔径≥20mm，零件扫描速度：≥2.0m/s，跳跨速度：≥10.0m/s；能够与设备控制软件进行信号传递，读取振镜的工作状态、温度信息等； 1.3 激光聚焦方式：采用 F-Theta 透镜激光聚焦方式，在扫描振镜偏转带动下，激光光斑能覆盖到整个熔化区域，光斑聚焦直径 80-100 μm 连续可调；保护镜为熔融石英材质，具有气体保护功能，能够有效阻止舱室内的粉尘附着在镜头上； 1.4★可成型材料：不锈钢、铝合金、模具钢、镍基合金、钛合金、钴铬合金六种金属粉末材料。 2. 运动控制系统 运动控制系统包括送粉系统、铺粉系统、成型系统。 2.1 供粉方式：上落粉配合下供粉缸组合连续供粉，打印过程中，实现满缸一次性打印或中间不开舱门续粉； 2.2 手套箱保护：隔绝设备操作人员与粉末的直接接触； 2.3▲成型缸体：Z 轴运动采用高精度丝杠导轨结构，重复定位精度≤±0.02mm；提供设备配套工控机一台； 2.4★成型尺寸：≥350mm(X)×400mm(Y)×400mm(Z)（含基板高度 50mm）；成型精度：±0.1mm(L≤100mm)，±0.1%×Lmm(L>100mm)；打印层厚：0.02~0.08mm；铺粉厚度可自行设置调节； 2.5 ▲成型舱室：精密电阻丝加热，成形室控温精度≤±1℃，测温精度≤±0.1℃，最高预热温度≥200℃； 2.6 铺粉方式：采用可实时自由切换单双缸、单刮刀单双向可调变速方式刮刀铺粉，根据每层打印实际面积，自动调节铺粉粉量； 2.7 自由切换质量模式和快速模式功能：控制软件可以快速切换质量模式和快速模式，质量模式注重产品致密度、力学性能，快速模式注重产品打印效率，实现一机两用； 2.8 壳芯分离制造与零件分型制造功能：控制系统软件可以接受壳芯组合零件数据，制作过程中可以为壳和芯定义不同的加工参数，从而保证壳有更好的致密度和加工质量，而芯则能更快速地实现打印； 2.9 多零件加工参数个性化自定义功能：客户可根据自身需求定制参数和程序，对单独零件的上下表皮、填	套	1

		充轮廓和支撑的功率速度自定参数，实现不同零件的个性化加工； 2.10▲多材料参数包：常用材料不锈钢（316L）、铝合金（AlSi10Mg）模具钢（MS1）和镍基高温合金（In718）等均对应一个材料参数文件，开放所有材料的核心成型工艺参数（激光功率、扫描速度、层厚、搭接率等），并可单独对各个参数进行快速设定和控制； 2.11 开放式多参数工艺：提供多零件多参数工艺定制，即在同一次打印过程中，不同的零件分别定义不同的工艺参数，帮助研发和测试新工艺或新材料，用最短时间最小成本实现不同工艺参数测试，并可保存多种定义好的工艺参数以备后续调用； 2.12 开放可编程打印系统：设备可根据文件中定义的运行代码采取不同的运行方式，从而改变设备运行参数及实现设备运行过程控制并可保存多种定义好的运行代码以备后续直接调用； 2.13▲需免费提供不锈钢、铝合金、模具钢、镍基合金、钛合金、钴铬合金六种粉末材料的打印参数工艺包，供应商需承诺后续免费配合学校测试新材料工艺包，不再收取费用。（供应商需提供针对本要求的承诺函）； 2.14 可编辑程序包具体功能如下： （1）铺粉方式：单铺，双铺；不同焦点位置打印；隔层扫描支撑轮廓填充；单道熔池扫描快捷程序，可以快速画出不同功率速度单线；振镜扫描快捷程序，可在不同位置简单扫描出各种形状，包括但不限于，矩形，圆形；根据填充、轮廓和支撑数据的不同的成型要求，定义不同的激光功率、扫描速度和扫描间距等； 2.15 自诊断功能：可对运行过程中的各种故障以声光方式实时报警并在控制软件中显示，对于简单故障，具有一键复位功能； 2.16 控制系统：配置操作系统，控制装置、仪表及数据采集：具有 PLC 数字控制系统，实现数据采集、显示、储存等功能。 3. 气体保护与循环过滤系统 3.1 打印舱室：氧含量、压力为自动控制，打印过程中，可将氧含量和舱压控制在预设范围内，实时记录曲线变化； 3.2 氧含量监测系统：配备全量程氧含量探头，在成形过程中如果氧含量超出量程范围，软件会自动暂停，待氧含量满足范围后自动恢复打印，如在设定时间内氧含量仍未恢复到正常量程范围，软件将会停止加工并进行声光报警，工件成形过程中仓内氧含量$\leq 100\text{ppm}$； 3.3 进气系统：具有减压阀装置，进入设备的保护气体压力可手动调节，避免气体流量瞬间过大，造成危险；超压保护：成型室内装有高压防爆机械泄压阀，当舱内压力超过设定值时，设备进气阀会自动关闭，排气阀自动打开，立即对设备降压，避免电气部分故障时设备超压； 高温断电保护：成型舱内具有高温防火冗余保护，当设备成型舱意外出现高温聚集时，设备电源被迅速自动切断；		
--	--	--	--	--

	3.4★过滤系统：设备内置三级除尘过滤，成型加工过程中，惰性气体通过循环泵驱动带走仓室内的烟尘和飞溅颗粒，滤芯可安全过滤掉烟尘和飞溅颗粒，过滤等级优或同等于 H13，滤芯连续使用寿命≥30000 小时。提供永久免费上门更换滤芯服务。 4. 智能监控系统 4.1 第三方互联：提供工业 4.0 开放平台，可以定制化开放各种通讯协议接口，便于用户远程监控或集成接入信息化服务 MES 系统，以便将设备的打印信息、工作状态信息集中控制统一管理； 4.2 云端三维渲染平台：对3D数据在云端进行轻量化（轻量最高可达90%以上）、云渲染及三维分享，开放标准的SDK，不需要安装任何客户端，兼容Windows、MacOS、iOS、Android、Linux等流行系统，以及 Chrome/Safari/Firefox /Edge/IE/QQ等浏览器。支持多种材质系统和多属性材质，以及各种类型光源与开合动画系统，引擎适配VRPN协议，驱动VR/AR硬件；支持HTML5 WebGL平台，实现对产品的快速三维渲染和展示； 4.3 数字孪生影像硬件系统：可展示3D数据，支持多学科、多物理量、多尺度、多概率的数字仿真过程，可在现实空间中完成数字影像全息映射，从而反映相对应的实体装备的全生命周期过程； 5、设备配套软件要求：必须保证正版，终身免费使用，终身免费升级，终身免费协助适配打印程序。选用 Magics、3DXpert、VD 等同水准品牌支撑排版软件。 二、设备安全要求 1. 设备整机设计符合 ATEX 防爆标准，配有激光安全锁，确保设备正常运行时成形舱保护罩不能打开； 2. 设备具有机械、电子锁双重保护，以免在打印过程中误操作，保障人身安全；设备具有急停按钮，按下后激光器立即停止运行； 3. 外部环境氧含量监控功能：实时检测外部环境氧含量，避免在密闭环境中人员窒息，保障人生安全； 三、辅助设备及备品备件要求 1) 真空干燥机 1 台 1.1 控温范围：RT+10-200℃；温度分辨率/波动：≤0.1℃ /±1℃；工作环境温度：5~40℃； 1.2 达到真空度：≤133Pa； 1.3▲内胆尺寸：≥300×300×200mm；搁板：≥2 块(独立控温)；工作室材料：不锈钢 316L； 2) 筛粉机 2.1 筛网尺寸：≥300mm；筛粉容积：≥5L； 2.2 气体保护：惰性气体置换保护；筛分直径：80 目/200 目；筛分粒度：0.038-3mm；符合国家防爆安全标准；		
--	--	--	--

	3) 喷砂机 3.1 ▲喷砂舱尺寸：≥500*500*500mm；噪音：≤75dB；电源：220V 250W 50Hz； 3.2 压缩空气源：压力 6-8Kg/cm²，流量 0.8-1.4 m³ /min； 4) 防爆吸尘器 1. 防护等级：IP6X；防爆标志满足 Ex tc IIIC T130℃ Dc； 2. 过滤配置：H 级高效过滤；噪声：≤80dB(A)； 3. ▲真空度≥20.6kPa；最大风量：≥220m³/h； 4. 吸尘口规格：≥38mm，吸尘容量：≥9L； 防爆吸尘器提供经过国家标准检测机构出具的检测报告；报告需包含核心参数，参数需满足技术要求； 5. 产品设有抽吸负压监控装置和过滤器状态指示灯，当过滤器或吸尘管路发生堵塞现象，风机会自动关断并且红色指示灯亮起，确保防爆安全； 6. 桶体采用 304 不锈钢材质，所提供的除尘系统必须具有整体抗静电功能；产品标配 4 个 HEPA 高效过滤器，可有效过滤 0.3 μm 的粉尘不小于 99.95%； 7. 配置全塑防爆控制器，IP65 防护等级； 8. 配置有防静电接线钳，最长可拉伸至 15 米，钳体采用压铸铝合金，碳钨合金咬齿确保低电阻接触；提供导电吸尘附件套装（防爆导电软管、防爆喷头、塑料导电圆毛刷、塑料导电扁吸嘴、304 不锈钢手柄）； 9 需提供设备第三方权威机构认证的整机防爆证书。 5) 电火花数控线切割快走丝机床 1. ▲工作台尺寸：≥380mm×600mm；X、Y 轴向行程：≥350mm×450mm；.U、V 轴向行程：≥25mm×25mm； 2. 加工锥度/加工厚度：≥±6°/80mm；最大直线切割厚度：≥460mm（可调）；最大承载重量：≥300kg； 3. 运动轴运动分辨率：≤0.001mm；双向定位精度（两次往返、间距 20mm、激光测量）：≤0.03mm/500mm；重复定位精度（两次往返、间距 20mm、激光测量）：≤0.008mm/500mm；反向间隙（两次往返、激光测量）：≤0.003mm； 4. 锥度头与工作台的垂直度：≤0.03mm/200mm；储丝筒径向跳动：≤0.01mm；储丝筒储丝量：≥400m；走丝速度：≥11m/s； 5、随机配件：油枪 1 个，钼丝校正仪 1 个，上丝轮 1 个，十字/一字螺丝刀 1 套，钼丝剪刀 1 套。 6) 除尘打磨台 1. ▲尺寸：≥800mm*1200mm*1600mm；过滤精度：≤0.3-0.5 微米； 2. 滤筒：双滤筒设计；风量：≥3000m³/h；功率：≥2.2kw。 7) 防爆柜 1. 柜体：采用≥1.2mm 冷轧钢板，全数控成形；表面采用防锈工艺处理，高温环氧树脂静电喷涂，耐腐蚀，表		
--	--	--	--

		面光洁；柜门：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，双层结构，铆接式无痕焊接，闭合处采用防撞设计，表面防护、静音；视窗采用防爆玻璃，便于监测，通过 3C 认证，防飞溅、二次伤害；玻璃压框采用卡槽设计，一体成型，安全牢固，便于维修；配锌合金防腐把手；铰链：重载锌合金合页，承重性能强；180 度开门，开合自如； 2、控制模块：采用独立腔体设计，组合固定，用于电器部件的安装使用，安全、便于维修，可更换升级；预留风道模块可加装通风装置，配专用气体探测报警器； 3. 提供专业机构出具的柜体防爆检测报告、需提供柜体耐火检测报告，耐火时长≥ 60 分钟。 8) 气氛炉 1. ★轻质莫来石陶瓷炉膛炉 膛尺寸：$\geq 430\text{mm}$（宽）$\times 500\text{mm}$（深）$\times 400\text{mm}$（高）； 2. ▲升温速度：$1\text{--}8^{\circ}\text{C}/\text{min}$，可根据工艺自由调节；电源功率：AC380V，50Hz，$\geq 18\text{KW}$；额定最高温度：$\geq 1200^{\circ}\text{C}$ ；长期工作温度：$\geq 1100^{\circ}\text{C}$ ；温度稳定性：$\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$ ； 3. 采用智能微电脑 PID 温控仪表，SSR/SCR 模块控制，PID 参数自整定功能，超温报警功能；控制精度：$\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$；配有在线无纸记录仪，记录仪可在线实时记录升温曲线，记录仪有存储功能，可自动保存数据； 4. 测温元件：镍铬硅热电偶，测温范围 $0\text{--}1300^{\circ}\text{C}$；炉门装有密封圈，快开螺栓压紧，保证炉体密封； 5. ▲进气口和出气口在炉体侧部，可通入氮气、氩气等惰性保护气体，进气口和出气口装有手动球阀 ；可对炉体进行预备抽真空，真空度-0.098Mpa；设备面板装有浮子流量计，流量计量程 $5\sim 40\text{L}/\text{min}$； 6. 旋片式真空泵 1 台，可对炉内进行预备抽真空，系统真空度：-0.098Mpa，抽速：$\geq 8\text{L}/\text{S}$； 7. 安全保护模块化控制，对工作过程中的超温、断偶会发出声光报警信号，并自动完成保护动作；在设备上装有空开断路器，如发生短路漏电情况时会自动弹开，能保护设备和操作人员的安全； 四、其他配件：机械工工具套装，电动风磨笔，金属粉末储存防爆柜，搬运车（可电动升降提升高度不小于 1.9m；额定承重不小于 300KG）、大锉刀/什锦锉/斜口钳等，防护服、防护手套、三防工鞋、防尘面具，铝合金粉末 100 公斤，橡胶刮刀 30 个，密封条 2 个，排气管过滤筒，密封钢带 2 个，成型室手套 4 双，专用毛刷 2 个，制作基板 4 块。配置 2 个烟雾感应报警器，1 个消防终端，2 个 3kg 二氧化碳灭火器。 五、其他要求 1. 金属 3d 打印机设备具有 ATEX 防爆认证证书； 2. 具有检测资格的第三方权威检测机构出具的同型号产品精度检验报告证明文件。		
6	金属打印机虚拟仿真软件	一、设备控制软件：提供正版 3D 打印控制系统软件，软件需终生免费使用、升级、新增模块。 1. 软件主要功能： 1.1 自动生成扫描路径，具有直观的操作界面和模型可视化功能； 1.2 加工零件阵列复制打印，零件自动排版；加工零件摆放位置旋转、移动等一键操作；实时路径可预览，提供 2D 及 3D 视图；	套	1

	1.3 软件开放，支撑用户二次开发，用户可自主编程控制及修改工艺参数； 1.4 控制加工程序，多线程控制成型平台升降、刮刀涂铺、激光扫描跳跨、填充、轮廓扫描等；加工零件自动排列，加工时间预测，实时监控氧含量、铺粉状态、加工层数、加工时间等数据； 1.5 在成型过程中，单层供粉量实时可调并可以通过上一层扫描区域面积自动调节供粉量，并可单独对某层进行操作； 1.6 加工软件具备多模型独立工艺技术；打印过程中可进行单一零件删除，不影响其他零件做件过程； 1.7 参数更改：打印过程中可以更改单独或者全部零件的工艺参数（包括不限于功率，速度，间距旋转角度及扫描策略）及手动设定调节供粉高度；表皮策略：可在工艺设置中实现不同零件，不同的表皮策略； 1.8 打印参数记录：如设备断电、打印中断后，后台可查找到当前高度与层数； 1.9 数据加载方式：可直接加载 SLC, CLI 及 OBJ 等切片数据文件，可加载具有扫描策略和工艺参数的项目文件，可加载只具有扫描策略的项目文件，控制软件自定义工艺参数； 1.10▲可加载块状，柱状，实体类型支撑，且每种支撑工艺参数可调整； 1.11 配有离线软件，可安装在任意计算机，实现以下功能：打印任务预览及时间预测；软件可离线预览；离线软件编辑后项目文件可远程上传设备直接打印；多工艺包选择和完全开放的、可调整的所有工艺数据参数开发模块； 1.12 提供不少于 50 个节点服务。 二、数据处理软件：提供一套正版三维数据切片支撑软件，终生免费使用、升级、新增模块。 1. 软件主要功能： 1.1 软件可接受*.3dl、*.STEP、*.STL、*.OBJ、*.Prt、*.SLDPRT、*.IGS 等通用格式，输出格式为*.SLC 等非加密通用格式； 1.2 具有平移、旋转、缩放、角度优化、自动摆放等功能可视化模块； 1.3 具有切割、抽壳、偏置、晶格、打孔、简化、平滑、加强筋、合并、分离、布尔运算、测量等功能可视化模块； 1.4 具有面片法向、干扰壳体、相交面片、缝隙孔洞等自动修复功能可视化模块； 1.5 具有一键加支撑功能，多种支撑（线形支撑、十字支撑及柱状支撑）的自动生成与编辑； 1.6 具有数据文件自动切片功能模块；具有直接输出加工设备需要的层数据文件。 1.7★提供不少于 50 个节点服务。 三、三维数据浏览软件：提供一套正版三维数据浏览软件，终生免费使用、升级、新增模块。 1 软件主要功能： 1.1 STL 多文件加载浏览，STL 文件移动、缩放、旋转；		
--	---	--	--

		1.2 STEP 文件、STL 文件多文件接口，方便多渠道获取数据文件； 1.3 零件距离测量、重量计算、直接在数据浏览软件观察文件； 1.4 STEP 格式转 STL 格式； 1.5 直接读取文件零件体积、包围盒零件体积、形成统计表，保存为 Excel 文件表格，直接导出合同。 四. 远程管理软件：需提供一套专业 3D 打印远程管理系统，终生免费使用、升级、新增模块。 1 软件主要功能： 1.1 可远程操作所有控制软件功能； 1.2 远程故障反馈与诊断； 1.3 数据分析功能：对使用率、功率、设备耗材进行统计分析； 1.4 远程打印全链路排队与远程历史数据保存；多种机型 3D 打印机网络化管理；远程打印实时监控和查询；打印数据上传，输出打印日志。 五. 软件为成熟软件。		
--	--	---	--	--

注：本次采购所有技术参数不接受负偏离。

(3) 其它要求

(一) 售后服务

- 1、自验收合格之日起 3 年期的质保服务；质保期内，供应商所提供的设备若出现故障均享有 3 年内免费维修、维护，免费配件更换，质保期期内设备所出现的故障及升级服务均免费上门解决。质保期满后提供长期的技术服务支持和专业教师的培训。软件提供长期免费升级服务
- 2、供应商 2 小时响应维保需求，48 小时解决问题，每学期对学校进行定期回访不少于一次。
- 3、供应商提供设备易损件的备品备件，免费提供滤芯更换服务。
- 4、质保期内供应商每年提供至少二次的上门维保服务和师资培训。
- 5、提供各种材料的加工工艺文件协助开发新材料工艺文件。
- 6、金属打印机设备验收分为出厂前验收和到货验收，出厂前需要进行不少于 3 种金属材料的打印测试；到货验收按照配套的铝合金原材料打印测试。

(二) 培训

- 1、正常运行验收后，供应商负责对采购方人员进行业务培训，并达到熟练掌握、灵活应用的程度。
- 2、质保期内每年对学校专业教师开展线上或线下培训不少于 2 次，质保期满后提供长期免费的技术服务支持和专业教师的培训。
- 3、结合专业建设提供教学应用资源、资源开发应用等。

政府采购货物买卖合同 (试行)

项目名称：鹤壁职业技术学院增材制造实训中心建设项目

合同编号：_____

甲 方：鹤壁职业技术学院

乙 方：_____

签订时间：_____

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：鹤壁职业技术学院

乙方（全称）：_____

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》等，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：鹤壁职业技术学院增材制造实训中心建设项目

（2）采购计划编号：_____

（3）项目内容：

合同设备清单（规格及技术参数详见乙方投标文件内容及投标承诺）

单位：元

{{合同设备清单}}

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

（4）合同是否分包：☐是 ☒否

分包主要内容： /

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

 /

2. 合同金额

（1）合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：搁置__

大写：搁置__

(2) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

☒全额付款：__乙方项目建设完毕并经学校验收合格后一次性付清合同款。甲方支付合同款前，乙方提供增值税专用发票和满足服务期要求的合同金额 3%的履约保函。__

☐分期付款：__（应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件，各期支付条件应与分期履约验收情况挂钩）填写__，其中涉及预付款的：__（应明确预付款的支付比例和支付条件）填写__

3. 合同履行

(1) 起始日期：__{{服务开始日期}}__，完成日期：__{{服务完成日期}}__。

(2) 履约地点：__鹤壁职业技术学院__

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：☒是 ☐否

收取履约保证金形式：__保函__

收取履约保证金金额：__合同金额3%__

履约担保期限：__同质保期__

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：☒自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：__鹤壁职业技术学院__

验收组织的其他事项：__/_

(2) 履约验收时间：__供应商提出验收申请之日起 10 日内组织验收__

(3) 履约验收方式：☒一次性验收

☐分期/分项验收：__（应明确分期/分项验收的工作安排）填写__

(4) 履约验收程序：__1、组建项目验收小组；2、组织专家对项目建设__

内容进行现场验收；3、形成验收报告。

(5) 履约验收的内容：项目合同规定的建设内容

(6) 履约验收标准：项目建设设备的功能、技术参数和培训服务符合项目建设合同要求。

(7) 履约验收其他事项：∕

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

(5) 投标（响应）文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件、图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成
部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自 双方签字盖章之日 起生效。

7. 合同份数

本合同一式 6 份，甲方执 4 份，乙方执 2 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：{{合同签署时间}}

合同订立地点：鹤壁职业技术学院

甲方		乙方	
单位名称(公章 或合同章)		单位名称(公章 或合同章)	
法定代表人 或其委托代理 人(签章)		法定代表人 或其委托代理 人(签章)	
		拥 有 者 性 别	
住 所	鹤壁市淇滨区朝歌路 5 号	住 所	
联 系 人	赵文俊	联 系 人	
联 系 电 话	0392-3300261	联 系 电 话	
通 信 地 址	河南省鹤壁市淇滨区 朝歌路 5 号	通 信 地 址	
邮 政 编 码	458030	邮 政 编 码	
电 子 邮 箱	692000358@qq.com	电 子 邮 箱	
统一社会信用 代 码	12410600732447190K	统一社会信用 代 码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	

第二节 政府采购合同条款

1. 甲方的权利和义务

1.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

1.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

1.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

1.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在 10 日内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

1.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

1.6 国家法律法规规定应由甲方承担的其他义务和责任。

2. 乙方的权利和义务

2.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

2.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

2.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

2.4 国家法律法规规定应由乙方承担的其他义务和责任。

3. 合同履行

3.1 甲乙双方履行合同义务的顺序： / ；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

3.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

4. 货物包装、运输、保险和交付要求

4.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵采购人指定现场。

4.2 乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

4.3 货物保险要求按采购文件及国家相关规定执行。

4.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

4.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

4.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

5. 质量标准和保证

5.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

5.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。质量保证期：自验收合格之日起3年。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在24小时内免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

6. 权利瑕疵担保

6.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

6.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

6.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

7. 知识产权保护

7.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

8. 保密义务

8.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。

9. 合同价款支付

9.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

9.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。

10. 履约保证金【如有】

10.1 乙方可以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

10.2 如果乙方出现违反合同约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

10.3 甲方在项目通过验收后 $\underline{\hspace{1cm}}$ 内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金。

11. 售后服务

11.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在质保期期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；
- (5) 依照法律、行政法规的规定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务。

11.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

12. 违约责任

12.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

12.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按合同价格的30%执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

12.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担逾期付款利息。

13. 合同变更、中止与终止

13.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

13.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉

的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

13.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

13.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

14. 合同分包

14.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

14.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

15. 不可抗力

15.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

15.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

15.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

16. 解决争议的方法

16.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

16.2 选择仲裁的，应通过甲方所在地的仲裁机构；通过诉讼方式解决的，应通过甲方所在地具有管辖权的人民法院。

16.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

17. 法律适用

17.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

17.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

18. 通知

18.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

18.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

18.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

18.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

19. 合同未尽事项

19.1 合同未尽事项：无。

19.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第五章 磋商响应文件格式

_____（项目名称）

磋商响应文件

采购编号：_____

供应商名称：_____（全称并加盖电子公章）

法定代表人：_____（电子签名或电子印章）

_____年_____月_____日

目 录

- 一 磋商响应函
- 二 法定代表人资格证明书
- 三 法定代表人授权书
- 四 报价（首次响应）一览表
- 五 1. 产品（货物）说明一览表
2. 技术规格（参数）及偏离表
- 六 资格审查资料
- 七 其他材料
- 八 服务方案

一：磋商响应函

致：_____（采购人）：

我们收到贵方_____（项目名称）采购文件（采购编号：_____），经研究，我单位决定参加该项目采购活动。并授权_____（姓名），全权代表我单位提交下述磋商响应文件。并同时宣布愿意遵守下列条款。

1. 本次竞争性磋商所报内容完全按照采购文件要求编写，所有内容都是真实、准确的。
2. 我单位将按采购文件的规定履行全部合同责任和义务。
3. 我单位已详细审查全部采购文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。
4. 本次竞争性磋商自磋商日起有效期为 60 日历天。
5. 如果在规定的磋商时间后，我单位在磋商有效期内撤回磋商响应文件，我单位愿意承担由此带来的一切后果。
6. 我单位同意提供按照贵方要求与其竞争性磋商有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的竞争性磋商或收到的任何竞争性磋商。
7. 我单位理解并同意：采购方保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何竞争性磋商，以及宣布招标（磋商）程序无效或拒绝所有竞争性磋商的权利，而对受影响的供应商不承担任何责任。
8. 如我单位成交，在成交通知书发出之前，我单位按要求向代理机构交纳成交服务费用。
9. 与本竞争性磋商有关的一切正式往来通讯请寄：

地址：_____

电话：_____

供应商代表姓名、职务：_____

供应商名称：_____（全称并加盖电子公章）

日期：_____ 年_____ 月 _____ 日

二：法定代表人资格证明书

单位名称：_____

地 址：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

身份证号码：_____, 系 _____ (供应商单位名称)

的法定代表人。

特此证明。

供应商名称：_____ (全称并加盖电子公章)

日期：_____年____月____日

附：法定代表人身份证扫描件（或复印件）

三：法定代表人授权书

本授权书声明：我_____（姓名）系_____（供应商单位名称）的法定代表人，现授权_____（单位名称）的_____（姓名）为我公司代理人（即供应商代表），以本公司的名义参加_____（采购单位）组织的（采购编号：_____）_____（项目名称）的磋商活动。代理人在投标、竞争性磋商、评标、合同谈判、验收等过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我均予以承认。本授权书自签署之日起生效，特此声明。

代理人无转移委托权。

特此委托。

代理人：_____性别：_____年龄：_____

单位：_____部门：_____职务：_____

供应商名称：_____（全称并加盖电子公章）

法定代表人：_____（电子签名或电子印章）

日期：_____年____月____日

注：供应商法定代表人亲自参加该项目竞争性磋商活动的无须提供该授权书，可空白。

附：委托代理人（即供应商代表）的身份证扫描件（或复印件）：

四： 报价（首次响应）一览表

项目名称		采购编号	
供应商名称			
投标报价 (响应报价)	(大写) 人民币_____ (小写) ¥: _____		
报价内容	采购清单及采购文件要求的内容及服务		
供货期			
质量			
质保期			
磋商有效期	60 日历天		
备 注	该报价为供应商首次报价；供应商按照最终报价签订合同； 具体产品价格按照供应商最终报价与首次报价同比例让利修正。		

供应商名称：_____（全称并加盖电子公章）

法定代表人：_____（电子签名或电子印章）

日 期：_____年____月____日

五： 1. 产品（货物）详细报价一览表

序号	产品（货物）名 称	产品规格 型号	品牌	生产商名称	产地	数量	单位	单价	金额	是否属于小微企业产品	备注
.....											
						报价合计：大写_____； 小写：_____					

1. 供应商所有报价产品须在以上表中详细说明；产品如为无品牌产品，请标明“自产”或“定制”

2. 如本表格式内容不能满足需要，供应商可根据本表格格式自行划表填写，但必须体现以上内容。

供应商名称：_____（全称并加盖电子公章）

法定代表人：_____（电子签名或电子印章）

日期：_____年____月____日

2. 技术规格（参数）及偏离表

序号	产品名称	采购技术规格（参数）	投标（响应）技术规格（参数）	偏离	情况说明
.....					

注：1. 供应商技术响应及“偏离”栏：

1) 如果有偏离，在“偏离”栏填写“正偏离”；并在情况说明栏说明偏离后的适用性。

2) 如果无偏离在“偏离”栏填写“无偏离”；其中：正偏离是指所投货物技术性能优于采购文件所规定的技术性能；负偏离是指所投货物技术性能低于采购文件所规定的技术性能。**本次采购所有技术参数不接受负偏离。**

2. 如本表格式内容不能满足需要，供应商可根据本表格格式自行划表填写，但必须体现以上内容。

供应商名称：_____（全称并加盖电子公章）

法定代表人：_____（电子签名或电子印章）

日期：_____年____月____日

六：资格审查资料

供应商基本情况表

供应商名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电 话		
	传 真			网 址		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
营业执照号						
成立时间			注册资金			
经营范围						
备注						

本表后应附： 供应商资格要求的相关资料或承诺；

附 1: 资格条件承诺函

我方_____（供应商名称）符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（一）项、第（二）项、第（三）项、第（四）项、第（五）项规定条件，具体包括：

1. 具有独立承担民事责任的能力；
2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
5. 参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录。

我方对上述承诺的真实性负责，在评审环节结束后，自愿接受采购单位（采购代理机构）的检查核验，配合提供相关证明材料，证明符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商基本资格条件。如有虚假，将依法承担相应法律责任。

特此承诺。

供应商名称（全称并加盖电子公章）：_____

法定代表人(电子签名或电子印章): _____

日期: 年 月 日

附 2:

供应商关于资格要求信誉方面的承诺

_____（采购人）：

我公司在参加本次采购活动中，作出如下承诺：

我公司在参加本次采购活动中，在递交响应文件截止时间前，我单位未有被列入“中国执行信息公开网”、“信用中国”网站或“中国政府采购”网站“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为记录名单”的不良记录，我单位对此予以承诺，并对承诺书真实性负责，提供虚假承诺我公司承担全部责任；如采购人（代理机构）通过网上查询发现我单位有不符合该承诺的情形，我单位放弃成交资格，并接受采购人及相关主管部门的处理与处罚。

特此承诺。

供应商名称（全称并加盖电子公章）：_____

法定代表人(电子签名或电子印章)：_____

日 期： 年 月 日

附 3:

供应商书面声明函

_____（采购人）：

我公司在参加本次政府采购项目活动中，作出如下承诺：

一、未挂靠、借用资质进行投标等违法违规行为。

二、我单位提供的相关文件、证明材料均真实、有效。

三、完全接受和满足本项目采购文件中规定的实质性要求，不存在不符合采购文件要求又参加投标以求侥幸中标或者为实现其他非法目的的行为。

若发现我方存在上述问题，愿按照政府采购相关规定接受处罚，列入政府采购黑名单并处相应罚金。

特此声明。

供应商名称：_____（全称并加盖电子公章）

法定代表人：_____（电子签名或电子印章）

日 期： 年 月 日

（供应商认为不足可以另附附件）

七：其他材料

1. 供应商认为需要对响应文件做辅助说明的资料及证明材料；
2. 涉及评分项中需要供应商提交的其他相关证明资料。

附 2：（供应商根据采购文件及评标办法要求或自认为需要提供的自行补充填写，格式不限）

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司_____（公司名称或联合体名称）参加_____（单位名称）的____（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. _____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）行业；
制造商为_____（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. _____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）行业；
制造商为_____（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称：_____（全称并加盖电子公章）

日期：_____年____月____日

说明：

1、¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填。

2、本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：工业。中小企业划分见“关于印发中小企业划型标准规定的通知”（工信部联企业〔2011〕300 号）。

3、该声明函供应商可根据实际情况选填，若不提供中小企业声明函的，将不能享受政府采购扶持小微企业的政策。

八：服务方案