

附件 4：关于符合本国产品标准的声明函

577AE676

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 巡查无人飞行器机巢，生产厂为深圳市大疆百旺科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路1002号百旺信工业园12栋101。巡查无人飞行器机巢的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。巡查无人飞行器机巢的（关键组件）在中国境内生产。巡查无人飞行器机巢的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 巡查无人飞行器，生产厂为深圳市大疆百旺科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路1002号百旺信工业园12栋101。巡查无人飞行器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。巡查无人飞行器的（关键组件）在中国境内生产。巡查无人飞行器的（关键工序）在中国境内完成。

3. 喊话器，生产厂为深圳市大疆百旺科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路1002号百旺信工业园12栋101。喊话器的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。喊话器的（关键组件）在中国境内生产。喊话器的（关键工序）在中国境内完成。

4. 中继站固定部署套装，生产厂为深圳市大疆百旺科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路1002号百旺信工业园12栋101。中继站固定部署套装的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。中继站固定部署套装的（关键组件）在中国境内生产。中继站固定部署套装的（关键工序）在中国境内完成。

5. 操作手柄，生产厂为广州市品众电子科技有限公司，厂址为广州市天河区黄埔大道中662号611室。操作手柄的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。操作手柄的(关键组件)在中国境内生产。操作手柄的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. 屋顶机巢支架，生产厂为河南垂天科技有限公司，厂址为河南省鹤壁市淇滨区湘江东路国立光电2#科研楼306室。屋顶机巢支架的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。屋顶机巢支架的(关键组件)在中国境内生产。屋顶机巢支架的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. 坝体上机巢支架，生产厂为河南垂天科技有限公司，厂址为河南省鹤壁市淇滨区湘江东路国立光电2#科研楼306室。坝体上机巢支架的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。坝体上机巢支架的(关键组件)在中国境内生产。坝体上机巢支架的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. 太阳能浮漂监测站，生产厂为河北扬华科技有限公司，厂址为河北省石家庄市鹿泉区铜冶镇龙洲新城8号楼2单元1901。太阳能浮漂监测站的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。太阳能浮漂监测站的(关键组件)在中国境内生产。太阳能浮漂监测站的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. 锂电池浮标监测站，生产厂为河北扬华科技有限公司，厂址为河北省石家庄市鹿泉区铜冶镇龙洲新城8号楼2单元1901。锂电池浮标监测站的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。锂电池浮标监测站的(关键组件)在中国境内生产。锂电池浮标监测站的(关键工序)在中国境内完成。

10. 单开门电子锁，生产厂为浙江柯尼斯智能有限公司，厂址为浙江省温州市瓯海区郭溪街道三溪路599号(1号楼3-4层)。单开门电子锁的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。单开门电子锁的(关键组件)在中国境内生产。单开门电子锁的(关键工序)在中国境内完成。

11. 双开门电子锁，生产厂为浙江柯尼斯智能有限公司，厂址为浙江省温州市瓯海区郭溪街道三溪路599号(1号楼3-4层)。双开门电子锁的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。双开门电子锁的(关键组件)在中国境内生产。双开门电子锁的(关键工序)在中国境内完成。

12. 栅栏电子锁，生产厂为东莞市银统智能科技有限公司，厂址为广东省东莞市大岭山镇玉屏路138号新世纪领居122号楼1单元201房。栅栏电子锁的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。栅栏电子锁的(关键组件)在中国境内生产。栅栏电子锁的(关键工序)在中国境内完成。

13. 无线电中继台，生产厂为科立讯通信股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区松坪山朗山路11号同方信息港A座301B区。无线电中继台的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。无线电中继台的(关键组件)在中国境内生产。无线电中继台的(关键工序)在中国境内完成。

14. 对讲机手台，生产厂为科立讯通信股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区松坪山朗山路11号同方信息港A座301B区。对讲机手台的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。对讲机手台的(关键组件)在中国境内生产。对讲机手台的(关键工序)在中国境内完成。

15. 智能管理门，生产厂为佛山市圣田智能科技有限公司，厂址为佛山市高明区荷城街道兴成东路15号之一厂房。智能管理门的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。智能管理门的(关键组件)在中国境内生产。智能管理门的(关键工序)在中国境内完成。

16. 电脑投影机，生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区1栋12层。电脑投影机的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。电脑投影机的(关键组件)在中国境内生产。电脑投影机的(关键工序)在中国境内完成。

17. 网关，生产厂为普联技术有限公司，厂址为深圳市南山区深南路科技园工业厂房24栋南段1层、3-5层、28栋北段1-4层。网关的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。网关的(关键组件)在中国境内生产。网关的(关键工序)在中国境内完成。

18. 户外AP，生产厂为普联技术有限公司，厂址为深圳市南山区深南路科技园工业厂房24栋南段1层、3-5层、28栋北段1-4层。户外AP的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。户外AP的(关键组件)在中国境内生产。户外AP的(关键工序)在中国境内完成。

19. 光收发器，生产厂为光为科技(广州)有限公司，厂址为广州市黄埔区科丰路31号G7栋301房。光收发器的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。光收发器的(关键组件)在中国境内生产。光收发器的(关键工序)在中国境内完成。

20. 网桥，生产厂为深圳市迅捷通信技术有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路2号30区5栋501。网桥的中国境

内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。网桥的(关键组件)在中国境内生产。网桥的(关键工序)在中国境内完成。

21. 网线, 生产厂为深圳市迅捷通信技术有限公司, 厂址为深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路2号30区5栋501。网线的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。网线的(关键组件)在中国境内生产。网线的(关键工序)在中国境内完成。

22. 线管, 生产厂为深圳市迅捷通信技术有限公司, 厂址为深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路2号30区5栋501。线管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。线管的(关键组件)在中国境内生产。线管的(关键工序)在中国境内完成。

23. 跳线, 生产厂为深圳市迅捷通信技术有限公司, 厂址为深圳市南山区粤海街道科技园社区科发路2号30区5栋501。跳线的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。跳线的(关键组件)在中国境内生产。跳线的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南垂天科技有限公司

日期: 2026年2月27日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。