



合 同 书

合同编号: CGCHT2024-DY019

甲方: 郑州大学第一附属医院

乙方: 河南酷泰商贸有限公司

地址: 郑州市二七区大学路 43 号

地址: 河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1394

号 3 号楼 15 层 1508、1512 号

联系电话: 0371-66278839

联系电话: 15616184850

联系人: 程勇

联系人: 张齐东

邮政编码: 450052

邮政编码: 450000

甲方对郑州大学第一附属医院消化内镜(西院区)用内镜主机(含水泵、气泵)、胃镜、肠镜进行公开招标(项目编号: 豫政采(2)20240494-1)。经过评审,确定乙方为本项目的成交单位。根据招标文件和投标文件的内容,达成以下条款:

一、甲方向乙方订购以下产品:

内镜主机(含水泵、气泵) 2 套、电子上消化内窥镜(胃镜) 10 条、电子大肠内窥镜(肠镜) 6 条

产品名称		品牌	规格型号	数量	产地	单价 (万元)	总价 (万元)
内镜主机 (含水泵、 气泵)	电子影像处理器	宾得	EPK-i7010	2 套	日本	41.25	82.5
	高清医用 液晶监视器	索尼	LMD-X2705MC	2 台	中国		
	原装进口 医用台车	宾得	END0-350	2 台	韩国		
	内镜用送水装置	金山	JSFP-E1	2 套	中国	0.05	0.1
	内镜用二氧化碳 送气装置	金山	JSQB-P1	2 套	中国	0.1	0.2
电子上消化道内窥镜(胃镜)		宾得	EG29-i10	10 条	日本	28	280
电子大肠内窥镜(肠镜)		宾得	EC38-i10M	6 条	日本	32.8	196.8
总金额		¥5,596,000.00 元(人民币伍佰伍拾玖万陆仟元整)					

以上约定价格为含税价,除非另有特别说明,已经包含下列项目费用:

- (1) 货物主体和配件、备品备件、硬件软件、包装、专用工具的费用;
- (2) 安装/调试/检验、培训、技术服务和其他相关服务费用;
- (3) 进出口手续费用 (如有);
- (4) 运输到指定交货地点的运费、保险费用等。

除非另有明确约定, 甲方无需就本次购买向乙方支付其他费用。

以上价款不因劳务、市场设备价格、政策变化而调整。

设备配置: 见附件 1。

设备保修内容: 见附件 2。

二、交付与验收

2.1 合同经双方签章生效后 30 日历天内, 乙方将原装新品货物, 保质保量运到甲方指定地点并安装调试完毕, 交付使用。原则上国产设备的出厂日期截止至到货日期不得超过一年, 进口设备的出厂日期截止至到货日期不得超过两年。

2.2 质量

该设备及配套服务的技术、质量及其他方面要求应与招投标文件一致。

该设备同时应符合下列标准:

- (1) 该设备所适用的国家标准 (强制性或推荐性标准)、行业标准、地方标准。无论设备的生产地如何, 上述标准系指该设备使用地的相关标准。
- (2) 设备生产企业的标准。
- (3) 乙方所提供的产品说明书或相关说明文档中所列明的标准。

多项标准不一致的, 按最高的标准执行; 虽有上述标准, 但双方对质量有特别要求的, 应按特别要求执行。

2.3 配套材料

乙方交货时应同时提交设备的下列配套材料：原厂出厂证明、产品合格证书、保修单、使用与维护说明书（中文版）、设备物料清单、其他应当具备的随附单证。配套材料应用防水袋包装并放在设备包装中，并在设备安装调试完成之后移交甲方。进口产品交货时必须提供报关单及商检证明。计量产品交货时必须提供计量检验合格报告。

2.4 验收

2.4.1 开箱检验

乙方将设备运抵交付地点当日，乙方应通知甲方对合同设备的外观、型号、数量进行开箱检验，并配合甲方在三日内完成开箱检验。双方就上述内容情况制作开箱检验记录。在开箱检验中如发现设备、应该附带的配件工具、文件资料等有缺、错、损坏的，由乙方在甲方规定的时间内更换或补足。该检验仅为初步检验，不作为最终质量验收合格的依据，不属于法律意义上的交付。

2.4.2 交付后保管

2.4.2.1 如乙方提前到货，或者未经甲方同意分批到货，则甲方有权暂不予接收。如甲方接收设备，亦不承担设备的保管责任，不承担设备毁损、灭失的风险。

2.4.2.2 在设备安装调试完毕、通过验收并移交甲方（即“正式交付”）之前，乙方自行负责设备的保管并承担相关费用。非因甲方原因导致设备在乙方保护期间发生污染、损坏、失窃的，由乙方负责自行予以修复并承担相应费用。

2.4.3 安装

2.4.3.1 安装前准备

（1）乙方应当在合同签订前向甲方提交设备安装平面布置图、管线预埋图、安装图纸、工作计划等文件并通过甲方审核。乙方在安装调试过程中，应当严格按照已通过审核的设备安装平面布置图、工作计划等文件设备进行。

(2) 乙方应当在合同签订前勘察安装现场，若设备的安装调试需要对安装现场进行改建，则乙方应在发货前提出书面改建方案并通过甲方审核。

(3) 若设备的安装调试需要获得有关政府部门的批准或备案，则乙方应当在安装开始前完成报批、备案工作，甲方应当积极配合。报批、备案中产生的费用由乙方承担。

(4) 如为工程配套设备，乙方应根据工程进度和甲方通知积极配合土建同步预埋、安装相关的管道、电缆。

2.4.3.2 安装调试

(1) 乙方应当承担安装调试期间产生的一切费用。安装调试期间发生的一切安全事故、违法违规事件，均由乙方负责处理并承担相应的责任和费用。

(2) 乙方全权负责其劳务及职员的雇佣、工资的支付，住宿、膳食及运输等安排。乙方在任何时候均应采取一切合理的预防措施，以防止其职员发生任何违法或妨害治安的行为，并且保护工程附近的个人或财产免遭上述行为的破坏。

(3) 乙方负责本设备安装调试工程全部档案资料的汇总、整理、归档，并在安装验收通过后移交给甲方。

(4) 乙方经甲方批准后可在安装现场铺设临时设施，但必须在安装结束后负责清除完毕。由于乙方原因引起工期延长，造成临时设施影响甲方工作计划而需要搬迁的，增加的费用由乙方负责。在合同期间内，因甲方需要乙方提前拆除临时设施的，乙方应在甲方限定的时间内无条件拆除结束。

(5) 安装所需的机械工具由乙方提供并自行运输至安装现场，该费用由乙方承担。在安装结束后，乙方应当按照甲方的要求，将乙方的机械工具搬出安装现场并拆除临时设施。安装调试结束前，乙方负责安装现场的卫生清理，并按甲方的要求堆放垃圾。

2.4.4 验收

2.4.4.1 乙方应当在设备安装调试完后通知甲方进入试运行阶段。试运行阶段由甲方指定人员与乙方人员共同操作设备。

2.4.4.2 甲方应在试运行结束后组织验收，甲方有权委托第三方负责或参加验收事宜，乙方应当配合甲方及第三方的验收工作。

2.4.4.3 若设备的安装涉及隐蔽工程验收，则乙方应当及时通知甲方验收。若未通知甲方验收，则甲方有权剥离隐蔽工程进行查看验收，无论验收结果如何，相关费用由乙方承担。

2.4.4.4 如该设备安装调试完需要通过有关政府部门的验收、检验的，则报请政府部门验收、检验事宜由乙方负责。甲、乙双方都应积极参与、配合完成政府部门验收、检验。验收、检验所发生的费用由乙方承担。

2.4.4.5 设备的安装调试未通过甲方或政府部门验收，则乙方应当负责整改直至通过甲方和政府部门验收。整改费用由乙方承担。如乙方拒绝整改的，甲方有权另请第三方整改，由此发生的整改费用从未付货款中直接扣除，不足部分甲方有权向乙方追偿。

2.4.4.6 经最终验收合格后甲乙双方应及时办理设备的正式移交手续，作为设备的正式交付。

2.4.4.7 乙方设备验收不能通过，经乙方两次整改仍无法通过或乙方拒绝整改的，则甲方有权解除本合同。

2.4.5 质量责任

乙方设备质量不符合要求的，甲方有权向乙方主张下列全部或部分权利：

- (1) 拒绝收货，要求乙方重新发货。因此造成的损失和增加的费用由乙方承担。
- (2) 向第三方进行采购，或委托第三方维修，因此导致甲方增加的费用由乙方承担。
- (3) 乙方设备质量不符合要求，甲方解除本合同的，乙方应将甲方支付的全部货款退还给甲方，并向甲方支付总货款的 10%作为违约金。违约金不足以赔偿甲方损失的，还应赔

偿甲方全部损失。

三、违约责任：乙方如果不能按时供货，甲方有权终止合同。乙方应向甲方一次性赔付总货款的 10%作为赔偿。如果甲方要求乙方继续供货，乙方从合同约定交货之日起按每日总货款的万分之五赔付，直至货到之日为止。乙方还应赔偿甲方为主张权利而支付的律师费、保全费、诉讼费、公证费、鉴定费、交通费等一切费用。

四、技术服务：设备安装完毕后，乙方对甲方使用人员进行现场培训，并向甲方提供培训记录，设备随机使用卡片及安装合格证书。

五、售后服务：1、设备保修 5 年（含零配件），终身维护，保修时间按甲方验收合格之日起计算；设备一年开机率保持在 95%（含）以上。设备保修期内，设备维修占用日期每增加一天按保修时间往后顺延七天；2、厂家或授权方应按约定提供维修服务，如不能及时提供服务，乙方承担由第三方向甲方提供维修服务产生的相关费用，且向甲方一次性支付合同总价的 10%作为赔付，保修内容在约定的保修期内仍然有效；3、维修备件送达期限：国内不超过 7 天，国外不超过 14 天。每延迟一天乙方应向甲方一次性支付合同总价的 0.5%作为赔付（运输、海关清关、全球供应链采购等不可控因素除外）；4、必须为甲方提供原厂全新备件及保养耗材、保障整机性能完好，一旦发现更换的非原厂全新零备件，除需更换为原厂全新零备件，乙方应向甲方一次性支付合同总价的 10%作为赔付，并需继续履行保修义务。

六、付款方式：货到医院使用运行正常并验收合格后，乙方开具设备全额发票，甲方支付 100% 货款。

七、知识产权

乙方保证享有所提供设备所需的完整知识产权，并保证甲方对设备的使用、转售不会侵犯任何第三方知识产权。该设备如果包含软件或其他知识产权，则应视为软件及知识产权无

限期的许可甲方配合该设备使用（费用已经包含在合同价款中）。

八、本合同适用于中华人民共和国法律法规，因履行合同而发生的争议，由双方直接协商解决，

如协商不成，可向甲方所在地人民法院诉讼。

九、本合同一式伍份，甲方肆份，乙方壹份，双方代表签字、加盖公章或合同章后生效。

十、合同未尽事宜，双方可签订补充协议。合同附件、招标文件、投标文件、补充协议和备忘

录等均为合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

十一、合同签订地：郑州市二七区大学路 43 号。

甲方（盖章）：郑州大学第一附属医院

乙方（盖章）：河南酷泰商贸有限公司

法定代表人或授权代表签字：

法定代表人或授权代表签字：



日期：2024 年 7 月 3 日

日期：2024 年 7 月 3 日

郑州大学第一附属医院

附件 1:

日本宾得 EPK-i7010 等 内镜主机（含水泵、气泵）配置清单

序号	物品名称	品牌	规格型号	产地	数量	单位	备注
1	电子影像处理器	宾得	EPK-i7010	日本	1	套	
2	高清医用液晶监视器	索尼	LMD-X2705MC	中国	1	台	
3	原装进口医用台车	宾得	ENDO-350	韩国	1	台	
4	内镜用送水装置	金山	JSFP-E1	中国	1	套	
5	内镜用二氧化碳送气装置	金山	JSQB-P1	中国	1	套	

备注：此配置清单按单台配置填写。

公司法定代表人或授权代表签字：

科室负责人签字：

审核人签字：

公司盖章：

科室盖章：

盖章：



日本 宾得 EG29-i10 电子上消化道内窥镜 配置清单

序号	物品名称	品牌	规格型号	产地	数量	单位	备注
1	电子上消化道内窥镜	宾得	EG29-i10	日本	1	条	

公司法定代表人或授权代表签字:

科室负责人签字:

审核人签字:

公司盖章:

科室盖章:

盖章:



日本 宾得 EC38-i10M 电子大肠内窥镜 配置清单

序号	物品名称	品牌	规格型号	产地	数量	单位	备注
1	电子大肠内窥镜	宾得	EC38-i10M	日本	1	条	

公司法定代表人或授权代表签字:

科室负责人签字:

审核人签字:

公司盖章:

科室盖章:

盖章:



附件 2:

售后服务承诺书

针对我方提供的设备（内镜主机（含水泵、气泵）、电子上消化内窥镜、电子大肠内窥镜），我方做出如下承诺：

- 1、设备整机原厂质保 五 年（含零配件），保修时间按甲方验收合格之日起计算，保修期内免费更换零配件及工时费，确保开机率为 95%（含）以上。设备保修期内，设备维修占用日期每增加一天按保修时间往后顺延七天。
- 2、每年 4 次专业维护保养（包含耗材），详细制定年度维护计划及保养内容，每次维护保养提前一周通知甲方约定保养时间。保养内容按照原厂标准进行，包括设备清洁、性能测试及校准、必要的机械或电气检查，以及非紧急性质的预防性维护，并确保系统能按照制造商的产品规格运行的其他维护，对设备构成的功能单元进行安全、图像质量方面的检测，并提供详细保养报告及年度维修保养服务报告。乙方指定工程师每个月进行一次巡检，包括设备的安全检查、运行状态检查、并提供巡检记录。
- 3、为甲方提供现场维修、零备件更换等服务。
- 4、现场维修：乙方为甲方提供无限次免费工时和派工，无限次现场维修，节假日及非工作时间提供紧急维修，20 分钟内电话响应，2 小时内工程师到达现场，一般故障 24 小时内维修完毕。如需外地专家支持，4 小时内响应，24 小时内到达现场，原厂认证合格的专业工程师将提供快速优质的现场服务，如当场不能解决问题，提供备用机，确保不影响医院的正常使用。
- 5、零备件更换：在合同有效期内，保证提供原厂全新零备件，本合同服务范围内的设备进行合同约定的维修，甲方不再额外支付费用。
- 6、质保期满后，负责设备的终身维修并继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，并

始终能以市场上最优惠的价格提供优质的配件。

7、设备配套的软件终身免费升级和使用，及时提供设备新功能信息和临床应用资料。

8、培训计划

8.1、培训方案

一、技术培训方案

安装完成后，由我公司工程师至医院进行现场培训；采取理论授课，现场操作培训，指导；通过培训，确保达到安全使用和保养该设备的效果。本项目培训在装机完成后一周内完成。对于进一步的培训要求，我公司将在有关医院安排进行，免收培训费。直至用户能正确使用设备为止。

二、 培训内容包括

1. 对设备功能的介绍；
2. 与设备应用相关的理论和技术的培训（包括设计理论，与所有测试相关的技术、应用范围、应用限制等）；
3. 医院优良操作规范（这些规范在中国的相关的医院适用并被广泛接受）；
4. 工作流程介绍（这些流程在中国的相关的医院适用并被广泛接受）；
5. 采样、处理、测试和文件归档的正确方法；
6. 设备的教室教学和一对一培训；
7. 对设备适当的日常维护；
8. 日常消毒储存方法培训
9. 对简单错误和故障的排除；
10. 必要的校正方法；
11. 风险和责任控制；

三、技术培训实施细则

A. 内镜密闭性检测

每做完一例病人都要用测漏器对内镜密闭性进行检测。如果内镜漏气会导致内镜进水，从而对整个内镜造成损坏，甚至将 CCD 烧毁，及时测漏可以及时发现问题从而将损失降低到最低。我方技术人员将在设备安装时对设备的负责人员讲解测漏器的使用。

注意：用测漏器测漏时，要将内镜打角度进行检测，检测完后一定要将打到内镜里的气全部放掉。如发现内镜漏气请及时通知我方技术人员，以便及时解决问题，以免对内镜造成损坏。

B. 消毒保养

1. 整条内镜：消毒过程按照内镜清洗消毒规定操作，消毒时要将防水盖连接好。当全天内镜使用完对内镜进行清洗消毒后对内镜打硅油保养，具体操作为将硅油滴在内镜镜身上然后用纱布擦拭，尤其是弯曲部外皮及插入管要多打些硅油。

注意：切记不能用石蜡油擦拭弯曲部皮，否则弯曲部外皮会膨胀老化不能使用。

2. 气水管道：每做完一例病人都要用内镜清洗消毒装置对气水管道进行冲洗，以免血块、粘液等杂质长时间积累堵塞气水管道。

3. 气水按钮：拔下气水按钮，按钮上有橡皮圈，每次对内镜打硅油保养时也要将橡皮圈上打些硅油，这样易于按钮弹起。

4. 每次将内镜清洗消毒后要将内镜各管道干燥，干燥后将内镜挂于通风阴凉处存放。

注意：每次将内镜与主机连接时一定要检查电器接口是否有水，如果有水的话一定要用纱布擦干净后再连接。

5. 电子镜的取、放

电子镜的 CCD 装在内镜头端，CCD 是与物镜连在一起的，所以在取、放内镜时要注意不要使头端与硬物撞击或磕碰，以免损坏 CCD 及物镜。

C. 主机的连接为避免电压不稳对设备造成的损坏，请将主机与稳压电源连接后使用。

D. 治疗或检查器具的使用

在做内镜过程中，如果用到活检钳等的治疗或检查器具时一定要确保内镜头端在打直的情况下往里送器具，若送这些器具时感觉到有阻力此时不要再往里送器具。应该来回转动手柄上的角度控制旋钮使内镜头端打直，感觉没有阻力时再继续往里送器具。如果在内镜头端弯曲或有阻力的情况下送治疗或检查器具，容易损伤钳道，长时间会导致钳道漏气。请相关操作人员按照正规要求操做，以免对内镜设备造成的损坏，如果违规操做造成的损坏我方对此将不负责任。在使用过程中有问题请及时与我方技术人员联系。

8.2、人员培训计划

一、参加人员：消化内镜医师、护士、设备科维修技术人员，及采购人指定的其他人员等；

二、培训时间：一周，具体时间安排根据采购方要求；

三、培训内容：

1. 消化内镜的发展和分类
2. 消化内镜的基本理论
3. 消化内镜的基本用途和功能概述
4. PENTAX 内镜系统的工作流程
 - (1) 主机与内镜的匹配与连接；
 - (2) 内镜使用前调试和准备；
 - (3) 主机控制面板的功能、特点及设置；
 - (4) 主机操作中的注意事项；
 - (5) 主机的保存注意事项；
 - (6) 简单故障的判断和排除；
 - (7) 诊断报告的格式和内容设置；
 - (8) 易损件的更换；

1. 数字彩色影像内镜系统

- (1) PENTAX 技术特点和优势
- (2) i-SCAN 智能染色技术的原理;
- (3) i-SCAN 对发现早起病变的意义;
- (4) OE 功能的使用与拓展;
- (5) 数字图像输出的优点;
- (6) 主机降噪;
- (7) 画中画功能的临床意义;
- (8) 胃肠镜弯曲角度的调节和控制;
- (9) 如何利用大钳道优势开展 ESD;
- (10) 优越的兼容性能给内镜室未来发展带来的便利;
- (11) 内镜锁定功能;
- (12) 自动增益和白平衡;

2. 消化内镜（电子胃镜、肠镜）应用知识

- (1) 内镜操作手柄的握持方法;
- (2) 按键、转轮的功能和使用;
- (3) 内镜操作的注意事项
- (4) 潘太克斯内镜逐级渐硬式设计的特点;
- (5) 如何运用大弯曲角提高内镜操作性, 并获得最佳视野?
- (6) 如何保护内镜 CCD 和导光束?
- (7) 胃镜的送水送气双管道防堵塞设计

3. 内镜的清洗、消毒和存储;

- (1) 内镜消毒的规范要求;

- (2) 测漏;
 - (3) 内镜清洗消毒流程和时间;
 - (4) 消毒液的选择和配比;
 - (5) 内镜的保养和存放;
4. 其他个性化培训;

可根据买方的临床工作现状和实际需求, 增加更加高效、务实、贴切的技术和管理培训, 提供国内一些知名医院内镜室(中心)先进的管理制度, 供买方参考借鉴。

5. 工程师进驻买方进行直接跟踪服务和实操培训;(一周)

及时解决实际操作中的问题, 融培训与实践, 使买方人员尽快掌握新设备的使用和简单的故障判断、处理, 以及更换易损部件。

生产厂家(签章): 宾得医疗器械(上海)有限公司

地址: 上海市富民路 291 号悟锦世纪 701 室

联系人: 杜文聘

联系方式: 13651096615

