



龙子湖新能源实验室

大型仪器设备技术验收报告

设备名称：千吨级聚碳酸酯连续合成设备

使用部门：低碳工业系统中心

验收负责人：王震

验收日期：2025.04.18

龙子湖新能源实验室综合事务部



设备基本情况登记

设 备 名 称		千吨级聚碳酸酯连续合成设备		
规 格 型 号		CMARON-PC-300-6	数 量	1 套
生 产 厂 商		北京西马仑科技有限公司	供 应 商	北京西马仑科技有限 公司
出 厂 日 期		2024.03.18	设 备 经 费 来 源	千吨级光学聚碳绿色 制备技术及示范
合 同 号		豫财招标采购-2023-1087	到 货 日 期	2024.03.25
安 装 使 用 地 点		龙子湖新能源实验室 2 号楼北栋一楼		
价 格	人民币	8420000.00 元	外 币	
使用责任人		王震	联 系 电 话	18838036183
设备随机资料				
序号	名 称		份数	备注
1	设计指标书		一份	
2	设备说明书		一份	
3	设备安装过程说明		一份	
4	设备图纸资料		一份	
5	电气原理图		一份	
6	装置操作书		一份	
7	设备检测记录表		一份	
8	产品合格证		一份	
9	备用密封圈		两套	
10	装箱清单		一份	

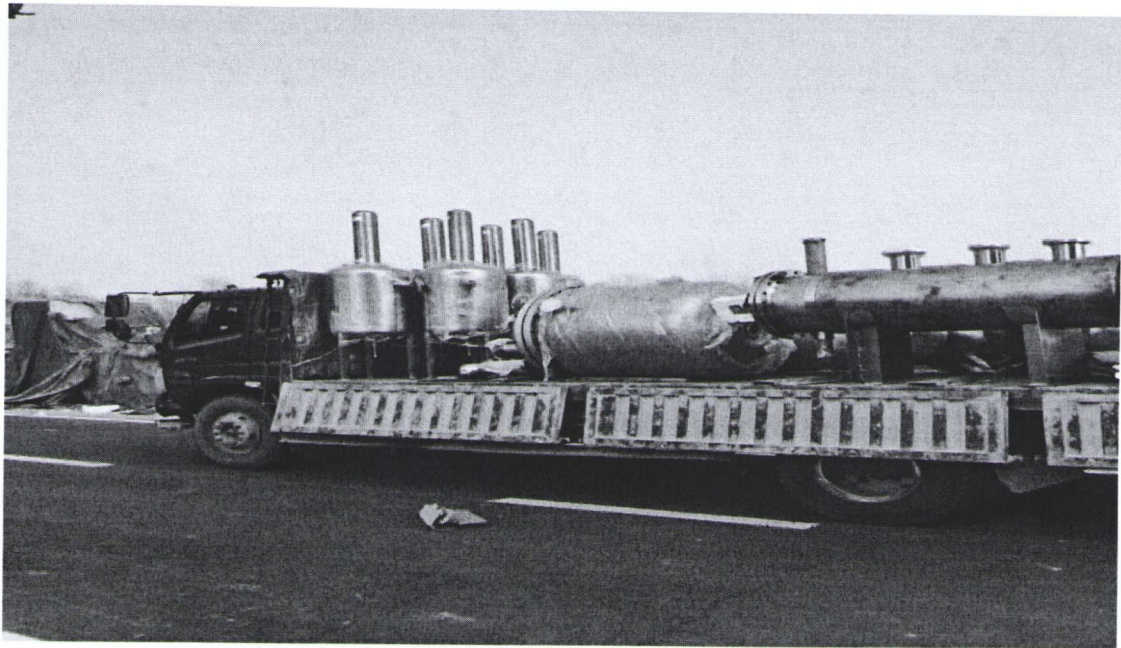
设备安装调试记录

记录人	王震	安装调试时间	2024.03.28
-----	----	--------	------------

(安装、调试、运行过程及结果等记录、与厂商代表洽谈情况等)

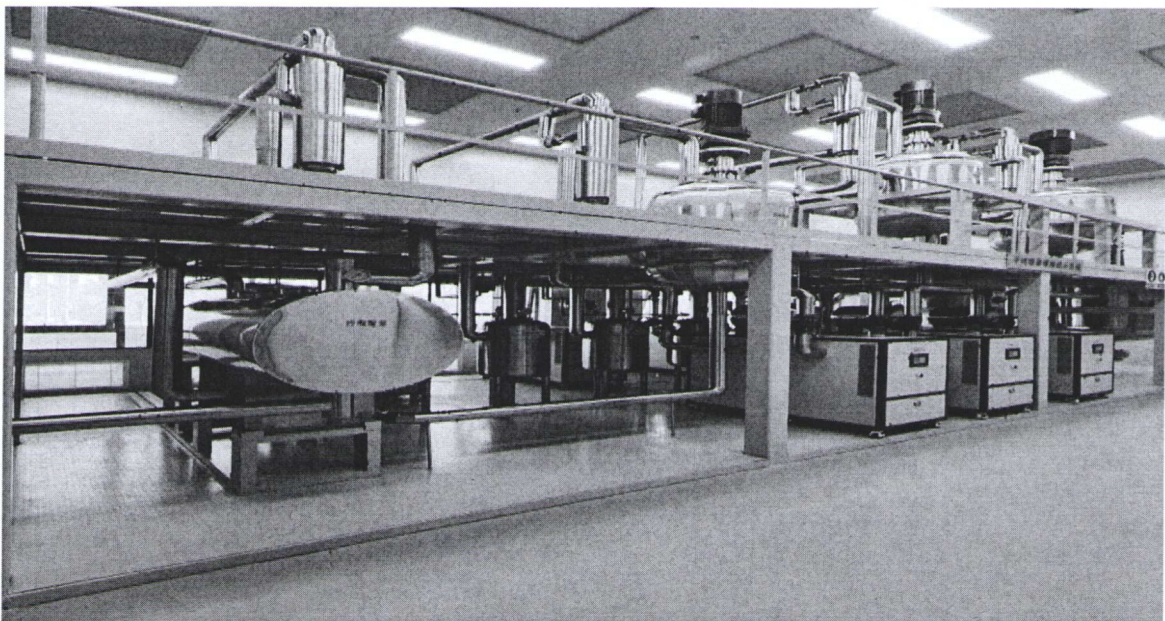
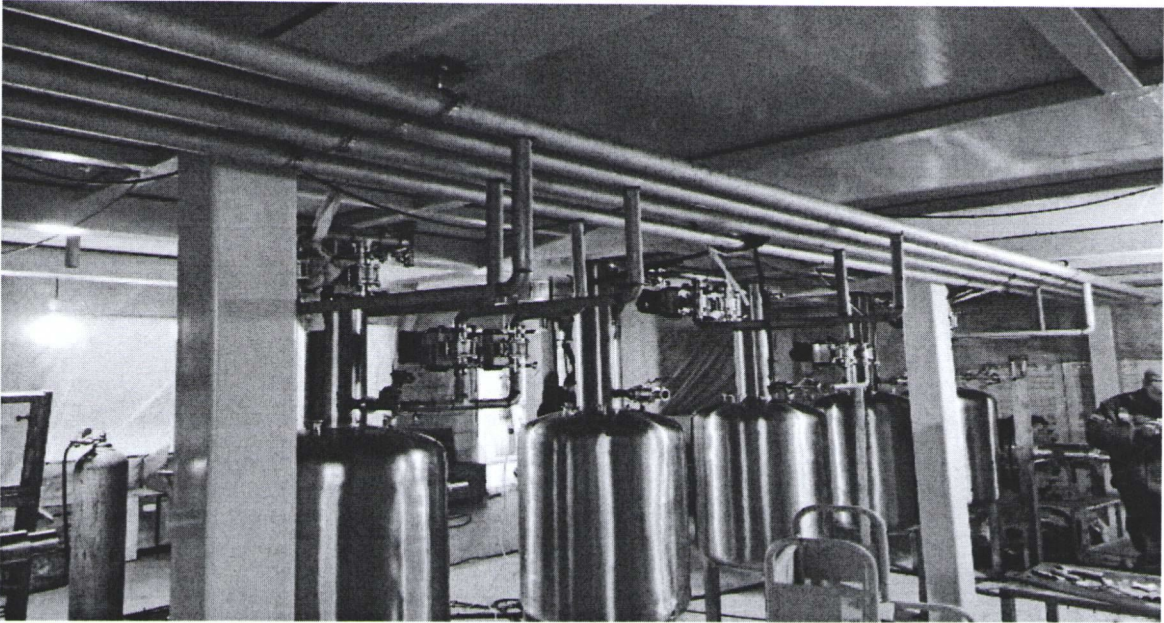
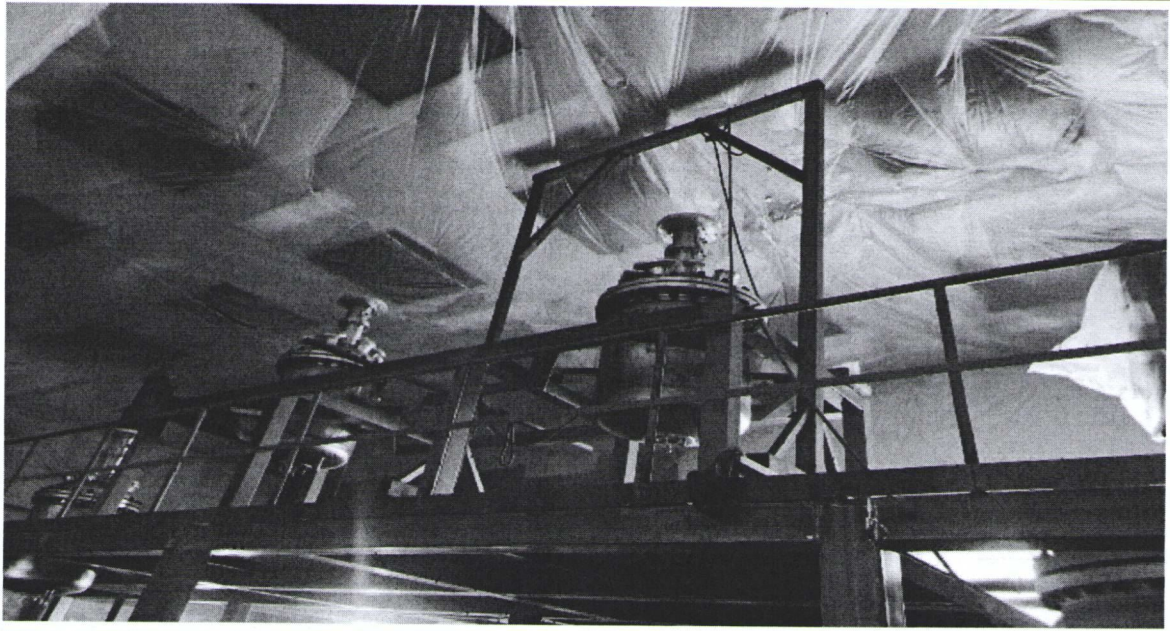
2024 年 3 月 18 日千吨级聚碳酸酯连续合成设备设备框架由北京西马仑科技有限公司制作完成;

2024 年 3 月 25 日千吨级聚碳酸酯连续合成设备由北京西马仑科技有限公司运输至龙子湖新能源实验室 2 号楼北栋一楼实验室, 经验收, 设备无损坏, 设备数量与装箱清单一致;



2024 年 3 月 28 日至 9 月 20 日, 西马仑派设备工程师进行设备组装;





2024 年 10 月 10 日，西马仑派工艺工程师指导调试千吨级聚碳酸酯连续合成设备，调试设备主要包括高温油浴、热水机、冷水机、真空系统和氮气置换系统等公用系统，调试结果：公用系统工作正常，完全满足实验要求；

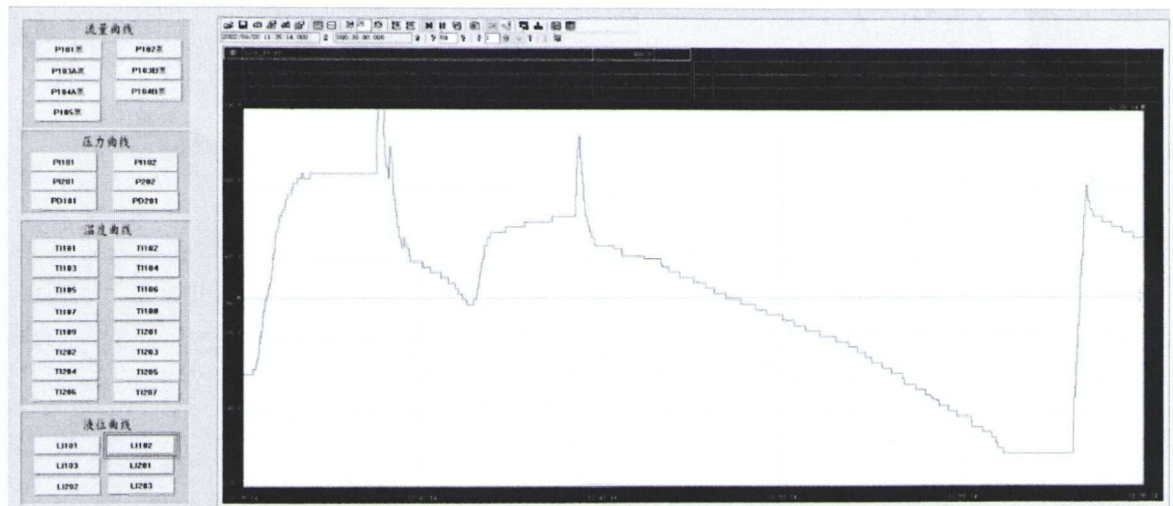
温度参数设置页													
点位	TI101	TI102	TI103	TI104	TI105	TI106	TI107	TI108	TI109	TI110	TI111	TI112	TI113
单位	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃
实时数值 PV	25.70	36.40	22.00	22.10	23.10	23.20	22.80	23.10	24.50	24.10	21.10	24.00	25.10
高高报警 HH	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00
高报警 HI	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00
低报警 LO	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
低低报警 LL	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

温度参数设置页													
点位	TI203	TI204	TI205	TI206	TI207	TI208	TI209	TI210	TI211	TI212	TI213	TI214	TI215
单位	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃
实时数值 PV	26.00	28.90	23.50	26.80	25.40	28.10	28.30	25.70	23.90	23.70	22.60	20.00	22.60
高高报警 HH	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00
高报警 HI	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00	90.00
低报警 LO	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
低低报警 LL	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

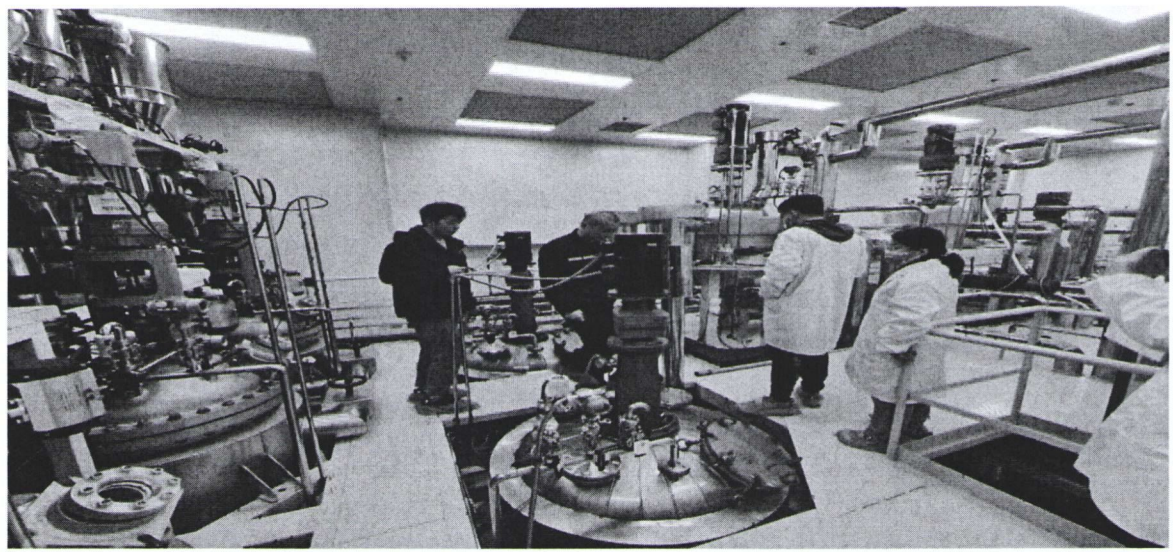
压力参数设置页									
点位	PI101	PI102	PI201	PI202	PI203	PI204	PI205	PI206	PI207
单位	kPa	kPa	kPa	kPa	kPa	kPa	kPa	kPa	kPa
实时数值 PV	-0.34	0.25	-95.50	-95.48	0.28	-95.47	-95.48	0.01	0.00
高高报警 HH	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	25.00	25.00
高报警 HI	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	15.00	15.00
低报警 LO	-99.00	-99.00	-99.00	-99.00	-99.00	-99.00	-99.00	1.00	1.00
低低报警 LL	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	0.00	0.00

参数设置页液位									
点位	LI101	LI102	LI103	LI104	LI201	LI202	LI203	LI204	LI205
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
实时数值 PV	25.99	149.95	15.87	72.10	22.95	123.88	3.95	231.25	44.56
高高报警 HH	500.00	380.00	380.00	500.00	500.00	100.00	100.00	100.00	90.00
高报警 HI	420.00	300.00	300.00	420.00	420.00	90.00	90.00	90.00	90.00
低报警 LO	200.00	200.00	200.00	200.00	200.00	10.00	10.00	10.00	10.00
低低报警 LL	150.00	150.00	150.00	150.00	150.00	0.00	0.00	0.00	0.00

2024 年 10 月 25 日调试原料预处理系统、预酯化系统、酯化系统、预缩聚系统和缩聚系统，调试结果：各设备运行正常，满足工艺要求；



2024 年 11 月 10 日至 15 日，西马仑工程师负责设备连续运行同时进行操作及设备维护培训，设备连续运行正常，完全满足工艺要求。



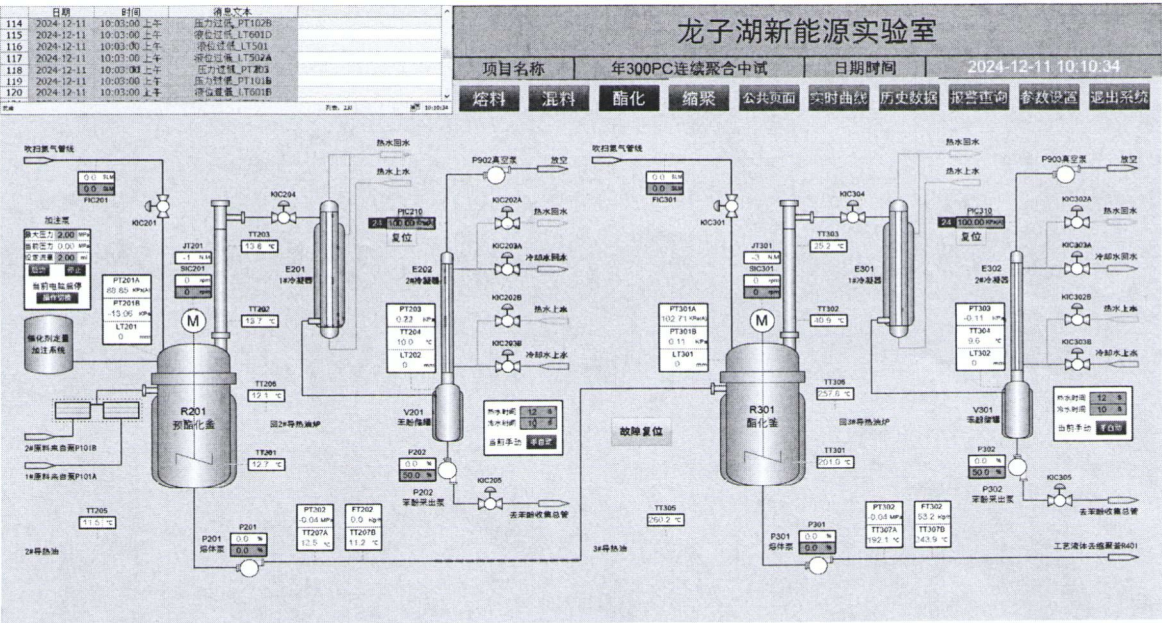
设备验收记录

(仪器设备性能及技术指标与合同规定要求符合程度、验证方式方法、验证标准以及测试资料(包括曲线、图纸、照片等)并加以说明)

2024 年 11 月 28 日至 2024 年 12 月 13 日，对设备进行为期两周的连续运行试验，实验结果如下：

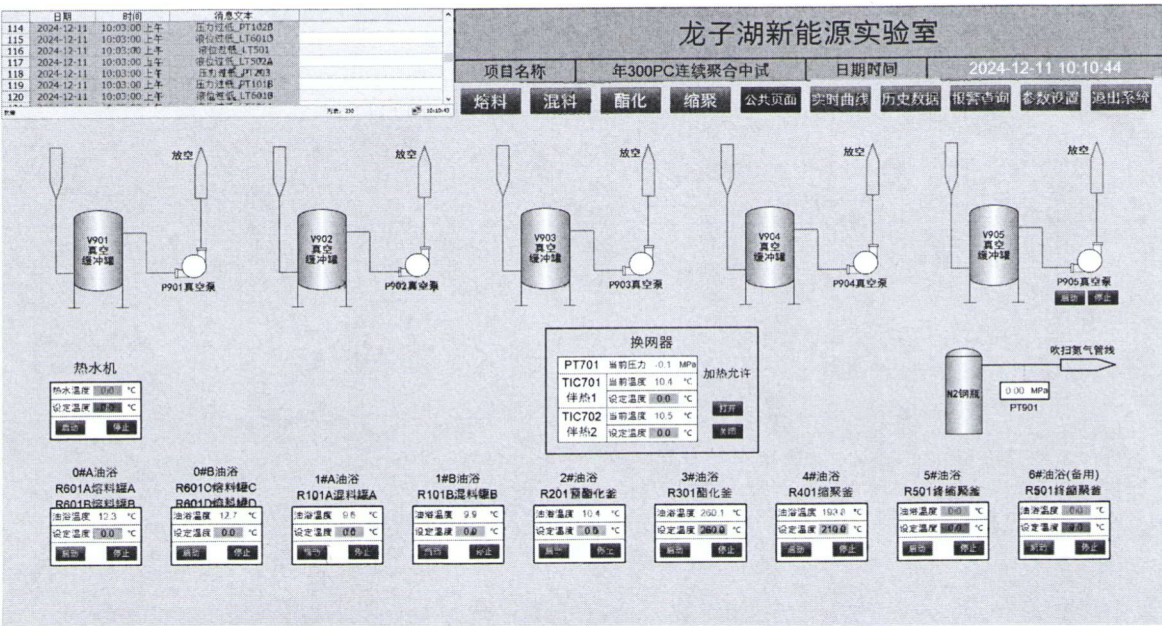
一、数据传输

各点位温度、压力、流量等数据传输正常，误差在允许范围内；

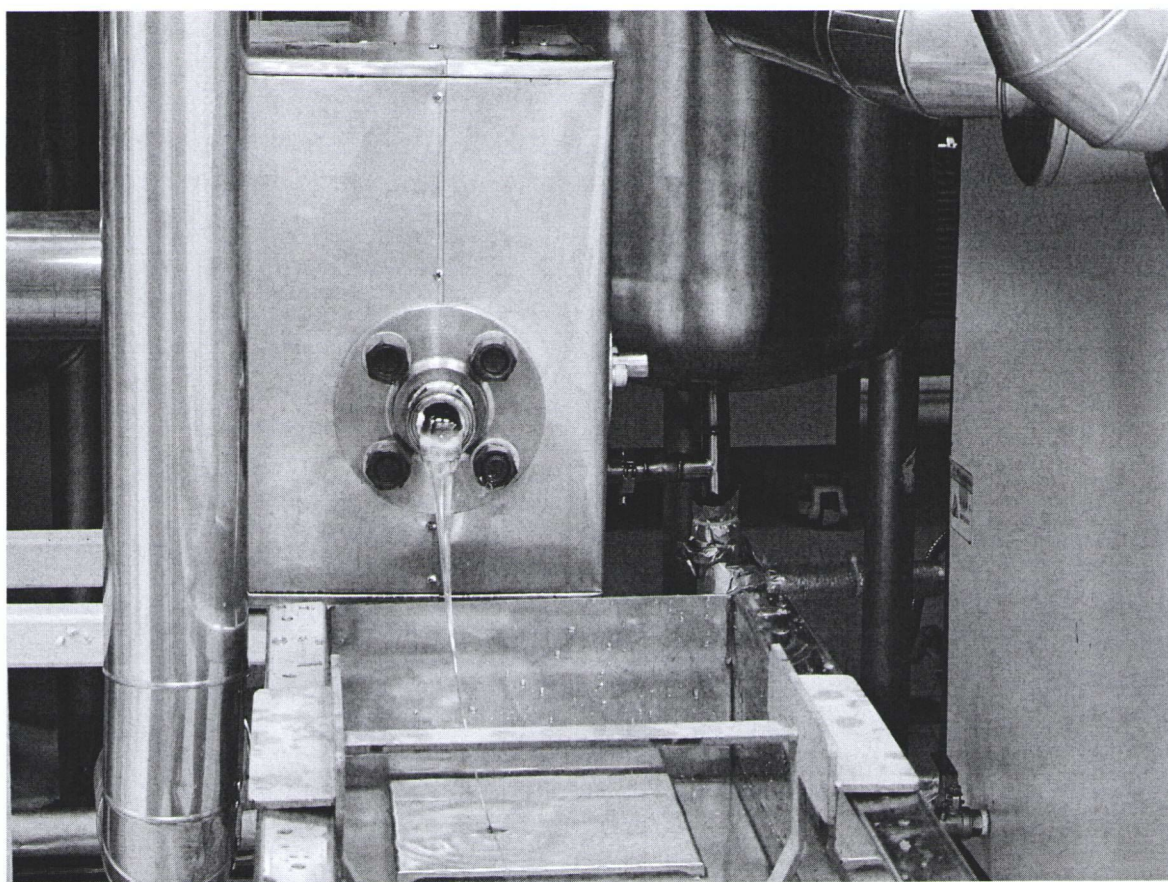


二、设备运行

各设备运转正常，无异响，无震动；连续运行期间无异常；

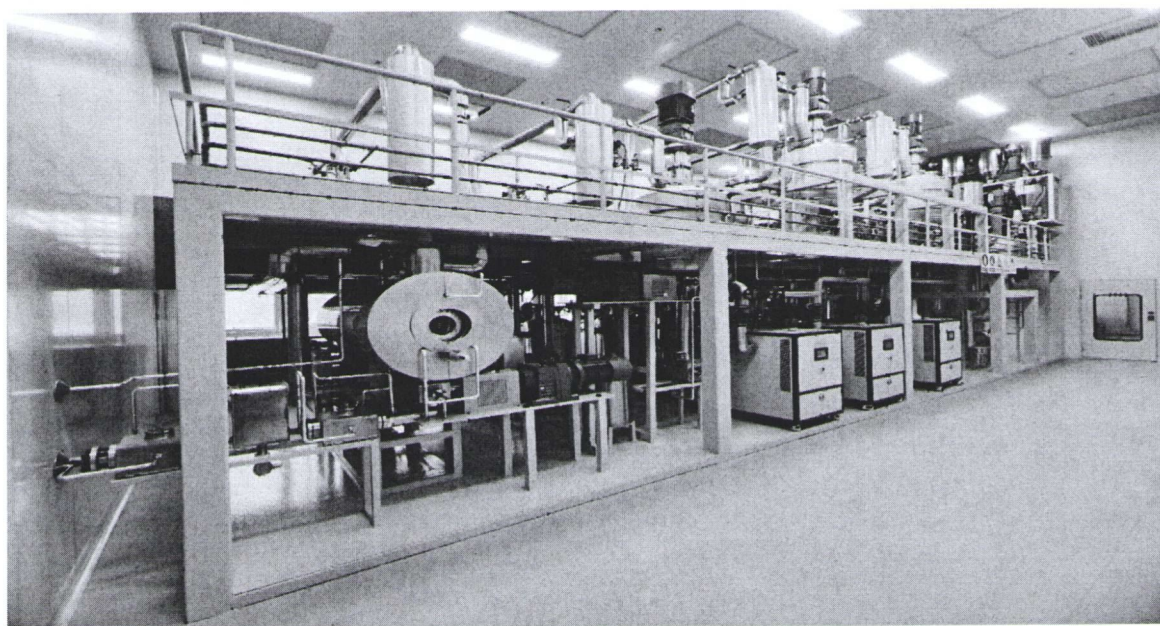


三、实验结果



设备连续运行并成功出料，实验结果符合试验要求。

四、设备照片



设备验收小组意见

验收小组结论意见	设备包装完好，随机资料详实，经工程师安装、调试后运行正常，设备性能良好，各项技术指标达到标准，验收合格。	
	验收小组组长（签字）	徐菲 2025 年 04 月 18 日
设备验收小组成员：徐菲 张振才 蒋明 王震 王会芳		
姓名	部门/中心	签字
徐菲	低碳工业系统中心	徐菲
张振才	低碳工业系统中心	张振才
蒋明	低碳工业系统中心	蒋明
王震	低碳工业系统中心	王震
王会芳	低碳工业系统中心	王会芳

