

合同编号：HNJSXY-HT-2025-106

河南技师学院

2025 年河南全民技能振兴工程基地型项目

省级高技能人才培养示范基地服装制版项目

采购合同

(项目编号：豫政采(2)20251183-1)

甲方（需方）： 河南技师学院

乙方（供方）： 青岛希柏润工贸有限公司

2025 年 9 月 5 日

河南技师学院 2025 年河南全民技能振兴工程基地型项目

省级高技能人才培养示范基地服装制版项目

采购合同

甲方（需方）：河南技师学院

乙方（供方）：青岛希柏润工贸有限公司

本合同由甲乙双方按下述条款签署。

在甲方为获得河南技师学院2025 年河南全民技能振兴工程基地型项目省级高技能人才培养示范基地服装制版项目货物和伴随服务实施公开招标情况下，乙方参加了公开招标。通过公开招标，甲方接受了乙方以总金额（含税）：¥1188000.00，人民币（大写）：壹佰壹拾捌万捌仟元整（以下简称“合同价”）的投标。双方以上述事实为基础，签订本合同。

一、供货范围及分项价格表（详见附件 1、附件 2、附件 3）

1. 本合同所指设备详见附件 1、附件 2，是合同中不可分割的部分。

2. 总价中包括设备金额、包装费、运输费、装卸费、保险费、安装及相关材料费、室内线路布线费用、设备调试费、软件费、检验费、培训所需费用及税金等，确保正常安全运转，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新设备（包括零部件、附件、备品备件等），设备的质量标准、规格型号、具体配置、数量等符合招标标书及甲方书面确认的要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中明确的技术标准。乙方不得以任何理由提供翻新、二手、样机或非原厂产品。关键设备（附件 1 中单价超过 5 万元的）需提供原厂质量认证文件。双方在设备安装调试完毕后 5 日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；但甲方保留对隐蔽瑕疵的索赔权。在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方产品质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供设备不符合合同约定，或在安装调试过程中存在重大质量、技术、数量、进度等不符，甲方有权单方解除合同，

并要求乙方承担由此产生的一切费用及赔偿甲方因此遭受的全部损失。

三、包装与运输

设备交付使用前发生的所有与设备相关的运输、安装及安全保障等事项均由乙方负责；设备包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的商品损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在设备交付使用前所发生的所有与设备相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

乙方需向甲方出具《质量保证及售后服务承诺书》，作出如下承诺：

1. 所有设备免费质保期为 36 个月（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修，质保期内乙方负责设备移动相关工作。终身维护服务内容包括：设备故障诊断、维修、技术咨询、软件升级、易损件更换建议等。乙方应在接到甲方报修通知后 1 小时内响应，3 小时内到达现场，24 小时内完成维修。质保期外，乙方仅收取零配件成本费，不得收取人工、差旅等其他费用。甲方有权对乙方售后服务进行监督和考核。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，由乙方免费提供配件并现场维修，其所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。如产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。乙方应在接到换货通知后 5 个工作日内完成更换，逾期按日 1% 支付该设备价款违约金。

3. 乙方须提供每年 1 次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话 1 小时内响应，3 小时内到达现场，24 小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。培训未达到能独立操作标准的，乙方应免费重新培训直至达标。

6. 其它：乙方所供产品若属产品本身缺陷而给甲方造成损失的，由乙方承担全部赔偿责任；若未按约定时间及时响应对设备（产品）进行维修维护，乙方每延误 24 小时向甲方支付 500 元违约金。若乙方未在约定时限解决故障且影响设备基础功能超过 72 小时的，甲方有权委托第三方维修并从质保金中扣除实际费用。

五、技术服务

1. 乙方须向甲方免费提供标准安装调试及4次国内操作培训。
2. 乙方应向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料，所有资料应为中文版本，且在设备交付时一并移交，资料不全视为未完成交付。
3. 软件免费升级和使用 3 年。若在质保期内设备或软件有重大技术升级，乙方应免费为甲方升级至最新版本，确保设备持续满足甲方教学和科研需求。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用其所提供的产品时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或保护期的起诉。若因乙方所提供的产品侵犯第三方知识产权，导致甲方被起诉或遭受损失，由乙方承担全部赔偿责任，并承担甲方因此支付的所有费用（包括但不限于律师费、诉讼费、赔偿金等）。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。
2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。乙方应积极配合甲方办理免税相关手续，因乙方原因导致免税未能实现的，相关税费由乙方承担。
3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未经商检的，造成的损失由乙方承担。

八、付款时间、交货时间、地点与方式

1. 本合同总价款（含税）为：¥1188000.00，人民币（大写）：壹佰壹拾捌万捌仟元整。
2. 乙方应于 2025 年 月 日（**交货期 30 个自然日**）之前将第一期建设（不低于合同总价款 50%）的货物按甲方要求在甲方指定地点（货物清单由甲方提供）交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，待验收合格后 60 日内由甲方向乙方指定账户支付合同总金额的 50% 的款项；待第二批项目资金拨付到甲方账户后，乙方应在 30 个自然日内将剩余全部货物运送至甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，待验收合格后 60 日内由甲方向乙方指定账户支付合同总金额的 50%。未经甲方允许，乙方每推迟一天供货的，乙方应按合同总额的千分之五向甲方支付违约金。以上费用均待乙方开具正规的增值税专用发票后，甲方再向其支付合同费用。

甲方发票信息：

户名：河南技师学院

税号：12410000MB1G088268

2. 乙方应负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的一切费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3. 在所供货物包装、运输、安装（备品按响应文件承诺）和调试过程中发生的一切责任事故及意外伤害事件均由乙方负责，并由乙方承担相应赔偿责任。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物交付使用前，乙方须负责对其提供的货物进行严格看管，并承担货物的丢失、损毁、灭失、盗窃、意外事故等一切风险责任，甲方不承担任何责任。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收。初步验收中发现 10%以上设备不符合技术参数的，甲方有权拒收整批货物。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由甲乙双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由双方共同委托具有 CMA 资质的检测机构重新进行验收，检测费用由主张错误方预付并最终由责任方承担。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：由使用单位初验合格后，按照甲方学校有关规定，会同有关部门及专家成立验收专家组进行正式验收。待甲方学校验收专家组验收合格通过后，才能支付合同款项。

十、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及补充条款、甲方确认的投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。如上述文件存在不一致或歧义，以甲方书面确认意见为准。

2. 双方因履行合同发生纠纷时，应友好协商解决；协商不成的，任何一方均有权向甲方住所地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 21 页，一式八份，甲方执四份，乙方执二份，招标公司执二份，具有同等法律效力。

4. 本合同未尽事宜，甲乙双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 合同有效期：本合同经甲乙双方法定代表人或授权代表人签字并加盖公章或合同专用章之日起生效，合同签署之日起至合同内容执行完毕为本合同有效期。

甲方：河南技师学院

地址：郑州市惠济区三全路 26 号

法定（授权）代表人：

付静

乙方：青岛希柏润工贸有限公司

地址：青岛市市南区山东路 6 号华润大厦 B 座 2003

法定（授权）代表人：

李永

开户银行：恒丰银行青岛分行

账号：853210010122810592

合同签署日期：2025 年 9 月 5 日

合同签署日期：2025 年 9 月 5 日

附件 1:

供货范围及分项价格表

单位: 元

序号	设备名称	品牌型号	制造厂 (商)	原产地 (国)	数量	单价	合价	备注
1	物联网电脑平缝机	杰克 A60+	杰克科技股份有限公司	中国	26 台	7800	202800	
2	物联网电脑包缝机	杰克 C60+-4	杰克科技股份有限公司	中国	2 台	7800	15600	
3	模特人台	建智 165/84A	上海关区宏智服装 人台板型工作室	中国	50 台	4000	200000	
4	多功能升降制版熨 烫台	希柏润 SP-UD-T01	青岛希柏润工贸有 限公司	中国	16 台	9500	152000	
5	人台手臂	建智 165/84A	上海关区宏智服装 人台板型工作室	中国	36 对	600	21600	
6	电熨斗	科洁龙 KJV-V8	东莞市科洁龙整烫 设备有限公司	中国	16 台	920	14720	
7	同步珠边机	古力	台州市古力缝纫机 有限公司	中国	1 台	4500	4500	

16	大梭平缝机	标准 GC202AD3	标准缝纫机苑坪机 械有限公司	中国	1 台	43700	43700	
17	单针上下同步机	标准 GC0310D3	标准缝纫机苑坪机 械有限公司	中国	1 台	4900	4900	
18	三同步双针机	标准 GC20608D	标准缝纫机苑坪机 械有限公司	中国	1 台	7100	7100	
19	削皮机	海菱 YXP-18	上海标准海菱缝制 机械有限公司	中国	1 台	11000	11000	
20	电脑花样机	杰克 JK-T3520MA- D	杰克科技股份有限公 司	中国	1 台	11200	11200	
21	单针高车	海菱 GC24518-1	上海标准海菱缝制 机械有限公司	中国	1 台	6700	6700	
22	电脑套结机	杰克 JK-T1900GH- DII	杰克科技股份有限公 司	中国	1 台	19700	19700	
23	皮革雕刻设备	希柏润-定制	青岛希柏润工贸有 限公司	中国	1 套	42500	42500	

24	烫金机	中圆 ZY-160B	温州中圆机械有限 公司	中国	1 台	6300	6300	
25	烫花器	宝工 SI-132H	宁波宝工电器有限 公司	中国	2 台	600	1200	
26	工学一体化培训	希柏润-定制	青岛希柏润工贸有 限公司	中国	1 项	100000	100000	
27	综合布线	希柏润-定制	青岛希柏润工贸有 限公司	中国	1 项	34500	34500	
合计： 小写：¥1188000 元 大写：壹佰壹拾捌万捌仟元整								

附件 2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	物联网电脑平缝机	1. 物联网三合一屏缝纫机, 具备 7 寸智慧屏, 集成缝纫系统, 吊挂系统, 生产管理系统的三屏合一智能, 可视化控制缝纫机参数设置, 远程参数调节, 远程服务请求等功能, 接入吊挂系统, 显示吊挂信息和吊挂站位控制。接入生产管理系统, 工艺要求等信息实时送达。(产品功能截图详见第二十二项技术证明文件) 三屏合一实现数据平台化, 支持不同软件公司跨平台跨设备数据打通。 2. 支持电子送布, 步进电机控制、上下水平送布机构, 数字化调节送布模式。 3. 适缝常规面料、光滑面料、软薄面料、厚骨面料。头部无油, 密封油盘, 机头无油设计避免针杆运动将油渍污染面料, 缝纫安心。密封油盘, 避免粉尘进入。 4. 电子针距调整可精确至 0.1mm。搭载防鸟巢和双刀剪线技术。具有花样缝纫, 通轴传动大风力手轮, 一键还原, USB 接口等功能。 5. 线数: 2 线 6. 针迹长度: 5mm 7. 压脚高度: 1-12mm 8. 最高转数: 5000rpm	台	26
2	物联网电脑包缝机	1. 智能物联包缝机, 具备 7 寸智慧屏, 厚薄智能适应、超快启停、不用剪线头、6.5mm 超大放料净空间、压脚高度电子化可调等优势, 悬浮式三合一屏。集成缝纫系统, 吊挂系统, 生产管理系统的三屏合一数据终端。可视化控制缝纫机参数设置, 远程参数调节, 远程服务请求等功能, 接入吊挂系统, 显示吊挂信息和吊挂站位控制。接入生产管理系统, 工艺要求等信息实时送达。(产品功能截图详见第二十二项技术证明文件) 三屏合一实现数据平台化, 支持不同软件公司跨平台跨设备数据打通。 2. 电脑吸风剪线, 吸尘清洁。 3. 搭载伺服驱动三挡调节技术, 自动适应薄、中、厚三种面料的缝制。配备高级伺服驱动电子抬压脚, 具备过厚检测, 多语言语音导航等功能。 4. 针数: 2 针 5. 线数: 4 线 6. 针迹宽度: 2x4mm 7. 针迹长度: 0.8-3.8mm 7. 压脚高度: 7mm	台	2

		8.最高转数：6500rpm		
3	模特人台	1、身高 165cm, 胸围：84cm, 腰围：68cm, 臀围：90.5cm, 肩宽：38cm, 背长 39cm。 2、玻璃钢复合材料与硬 PU, 表皮麻布密包, 对缝针工艺, 针棉衬垫。 3、落地式, 刹车万向轮, 底座可升降, 360 度旋转。 4、支持直插针/斜插针, 符合人体标准, 让做出来的服装更贴身	台	50
4	多功能升降制版熨烫台	一、核心参数 1. 主体结构 台面尺寸：1650×900mm 有效工作高度：780-1080mm（电动调节） 升降行程：300mm 广告位板：长 1650x 宽 150mm 升降电机总功率：50w, 熨烫台功率：800w 2. 功能组件 制版裁剪展示系统：1650×600×150mm（± 10%） 集成工具箱：400×130×300mm（±10%）（带分隔层） 移动系统：4 组 PU 双刹万向轮（Φ 60mm/ 静音轴承） 二、技术规格 1. 升降系统 驱动方式：电动推杆（24V 直流电机） 升降速度：10mm/s 控制方式：双控面板（台面按键+外接脚踏 开关） 2. 复合工作台 — 主台面：优质海绵垫整烫平台- 扩展模 块：可滑动白板 — 辅助功能：隐藏式尺槽 采用多孔式模具冲压成型, 融吸风抽湿为一体, 采用高速电机, 多翼轮风叶, 整体 设计合理, 结构紧密, 台面吸附力强、噪 音低, 运转平稳, 力矩平均, 台面受吸均 匀等特点, 台面(摇臂烫模)吸湿装置, 可 以把衬衫、时装、西装等吸附在台面(摇臂 烫模)上, 起到抽去潮气、冷却定型的效果。 三、功能特性 1. 人机工程：升降台面设计, 防烫包边处理 2. 工艺适配 — 裁剪模式：承托力 25kg/m² — 熨烫模式：配套吊瓶熨斗 1200W, 熨斗支架托盘, 使用方便, 工业脚踏式吸风真 空摇臂抽湿烫台 。 四、电气参数 — 输入电压：AC 220V±10% 50Hz — 额定功率：1350W（待机功耗<300W）	台	16
5	人台手臂	配套模特人台使用 手臂为软体结构, 外面棉麻织物面料, 内添充晴纶丝绵, 对缝针工艺, 针棉衬垫。立裁操作时可以任意弯曲。与人台的连接方法将垫	对	36

		肩形状的部分用大头针固定在人台上。		
6	电熨斗	1、悬挂式水壶、五档调温、特氟龙不沾底板 2、调温方式：机械调温，电熨斗最大功率：1000W(含)-1999W 3、电压：220V 4、陶瓷底板耐磨顺滑，极速加热，受热均匀	台	16
7	同步珠边机	1. 采用连杆式送料机构，耐久性好、送料平衡，对膨体类料和潜移性较大的中厚缝料，在缝纫过程中能使上下层的送料量达到一致。 2. 驱动方式：内置式伺服电机直接驱动，采用一体式电脑控制技术。 3. 连杆挑线，勾线器勾线齿轮传动及下送料方式。 4. 制出仿手工缝纫机的单线链式线迹。 5. 本机独特的勾线机构，对于薄厚等多种缝料，都能产出非常好的缝制效果。机针：DPx17 18#-20#, 转数：2000，针距：8-10mm，压脚高度：8-16mm	台	1
8	服装咨询网站（世界赛）	1. 整合全球服装资源，具备搜索前沿趋势资讯爆款，品牌订货会，秀场，实拍等各大全球服装趋势以及品牌爆款 2. 实现 AI 智能辅助设计，搭载人工智能设计系统。 3. 收录内容：40 多个国家、200 多个城市、5000 多个国际一线品牌的最新款式素材，累计素材 9 千多万张。近 1000 种时尚杂志汇聚全球各类时尚杂志、涵盖女装、男装、童装、等领域杂志系列。锁定时下最具商业的服装风格为例，从主体，灵感来源，色彩，面料，形象搭配，款式廓形设计，工艺指导，设计说明等方面综合分析，每一项内容和细节都经过专家讨论决定，有系统的研发未来趋势。具有流行代表的热门大牌原创图案、分类详尽实用性强的矢量图案和实用图案图库，汇集了世界各地不同风格的印花，刺绣，珠绣新工艺还收集世界各地大师的时尚插画和艺术家们的原创平面图案。 4. 使用：输入中文或英文关键词便可在数据库内查找所需资讯信息，以搜索关键字新闻角度或者按栏目分类检索查看，浏览高清大图及下载主题包存入个人电脑文件夹中，可指定品牌、风格、季度、区域、颜色、款式、主题等进行过滤搜索。	项	1
9	电脑平头锁眼机	1、自动剪线功能 主要应用于衬衫类梭织薄料的扣眼缝制，短线头 2.5mm 以下，无需人工二次修剪线头。 2、针织适应性强 配针织专用压脚、小针板和送布拖板，对高弹性面料，也能压住面料，缝制出美观的线迹，针织适应性更强，断线率更低。 3、智能系统，高速高效 触摸液晶屏，反应灵敏，操作简单。 4、闭环电机，稳定高效 送布、摆针、抬压脚切刀采用闭环步进电机，使缝制过程更加平稳。 5、底缝工艺，花样不变形 特别适用弹性面料，底缝和缝合花样可组合使用。 6、散热系统低温耐用 散热风扇大大降低了电机温度，延长了机器的寿命。	台	1

		7、头部无油，旋梭微油 机头采用先进的无油技术，不会污染缝制品。 8、连续缝、效率高 具有连续缝功能，效率更高，最大可缝 120mm 超长扣眼。 9、直驱伺服马达功率:750W 10、技术参数：锁眼尺寸：41*5mm，机针：DP*5 12 号，针数：1，侧切刀功能：1/4' -1'，线数：2，平行部间距：0.2-2.5mm，压脚高度：17mm，最高转速：4200 11.用途：适用所有大小圆眼面料；		
10	双面呢剖缝机	220V 无刷电机 550 瓦，自动调刀功能。转速：2000-10000 转，电压：220V 50HZ。 特点：电机有自锁功能。便于双面呢料开缝高低的调节，顺时针旋转，刀片向上移动。逆时针旋转，刀片向下移动，无需其他工具进行辅助调节，节省调节时间。	台	1
11	撩缝机	根面线底部钩针结构链式线迹，方便拆除。 采用跑线定位的方法来控制剖缝的深浅度，确保人工剖缝的宽窄度一致。 具有自动剪线、自动定针位、自动定针数、自动 拔线及其他多种缝纫模式及多种花样存储。	台	1
12	边缝暗缝机	双面呢大衣代替手工缝合侧缝。 1. 仿手工线迹线迹类型：双线锁式线迹； 2. 机针型号：29BB（12-16#）； 3. 针距长度：0.1-0.5cm； 4. 最高缝速：800-1500 针/分； 5. 工作气压：0.45MPA 以上； 6. 工作电源：220V/50HZ； 7. 功率：750W。	台	1
13	龙骨暗缝机	双面呢大衣代替手工缝拼缝。仿手工线迹线迹类型，采用暗缝工艺，缝制后织物表面看不到缝纫痕迹。 1. 仿手工线迹线迹类型：双线锁式线迹； 2. 机针型号：29BB（12-16#）； 3. 针距长度：0.1-0.5cm； 4. 最高缝速：800-1500 针/分； 5. 工作气压：≥0.45MPA 以上； 6. 工作电源：220V/50HZ； 7. 功率：750W。	台	1
14	绕扣机	适合各种缝制服装，任何种类的纽扣、蘑菇扣、金属扣等。 1. 绕纽数量：每一个热融线（20 克）:3500-5000Number； 2. 绕纽数量：每一小时：1200； 3. 热熔覆盖面：一圈； 4. 功率：110V-250。	台	1
15	双面呢小	适用于双面尼，羊绒，西服，夹克，羽绒服，时装等；	台	1

	烫机	支持单、双面烫压，可一次性完成风劈开、烫线、折边、回烫 4 套工序。 送料方式：上下同步送料 烫压行程：不间断 适用气压：0.45-0.7Mpa		
16	大梭平缝机	1. 上轴电机直接驱动：一体式控制系统，安装方便； 2. 具有自动夹线、自动倒缝、自动切线等多项自动化功能； 3. 转数：3200MAX； 4. 机针：DPX17 20-23# 5. 压脚高度：8/16。	台	1
17	单针上下同步机	1. 密封式压脚提升轴，通过进口固体油脂润滑； 2. 机针：DPX17 21#，压脚高度：5-16mm； 3. 转数：2200。	台	1
18	三同步双针机	1. 适于皮革厚料等不同面料的双线缝纫，适用各种厚面料。 2. 最高转速 3000 转/min，直驱伺服马达驱动。加大操作空间，头部微油润滑。 3. 进口旋梭，最大针距 5mm，压脚提升高度：7-13mm，机针：DP*5 11-22#，双针间距：5/16 1/2 1/4，内置式绕线装置，方便快捷，带定位板调针位刻度盘，可防止缝制过程中针迹变大变小。 4. 功能：自动剪线，自动倒回针，自动抬压脚，多段缝功能，双针杆，可缝制 90 度拐角	台	1
19	削皮机	1. 电源：220V 50HZ；刀头类型：圆刀； 2. 削皮厚度：0.15-30mm 3. 速度：1200 转/分钟； 4. 适用于各种皮革，人造皮，塑料鞋或皮带，袋子，手套等削皮用； 5. 平面磨边最大宽度 50mm，附磨刀石及自动除尘装置。 6. 台板尺寸：1200*550*800mm；	台	1
20	电脑花样机	1. 缝制范围 350x200mm； 2. 最高缝纫速度：2500 转/分（间距在 3.5mm 以内）； 3. 缝迹长度：0.1~12.7mm； 4. 压脚模板送布：间断送布（脉冲马达双轴驱动方式）； 5. 针杆行程：41.2mm； 6. 机针：DP×17 17#~18#； 7. 外压脚上升量：标准 25mm； 8. 中压脚行程：标准 4mm； 9. 中压脚上升量：20mm； 10. 可以变更中压脚上下位置：最大 0~7mm； 11. 旋梭：半旋转 2 倍摆梭； 12. 使用机油：白油 10#； 13. 花样数据记忆：最大存储 999 个花样； 14. 暂停功能：可以在缝纫途中停止； 15. 放大、缩小功能：在选择缝迹缝制图案时，可以独立的放大、缩小 X、Y 轴； 16. 放大、缩小方式：可以选择增减缝迹长度、增减针数；	台	1

		17. 缝纫速度限制：200~2500rpm； 18. 花样选择功能：图案 NO. 选择方式（1~999）； 19. 底线计数器：加数计数/减数计数方式（0-9999）； 20. 缝制计数器：加数计数/减数计数方式（0-9999）； 21. 存储器后备：切断电源时，自动地记忆使用的图案； 22. 第二原点的设定：用微动开关可以把缝制后的针位置移动到缝制范围内的任意位置设定为第二原点，此设定也可被记忆； 23. 主轴电机：550W 伺服电机； 24. 消费电力：0.5KW； 25. 使用温度/湿度范围：温度：5℃~40℃，湿度：20%~80%（无结露）； 26. 电源电压：220V 额定电压±10% 50 / 60 Hz， 27. 使用气压压力：0.5~0.55 MPa， 28. 气压消耗量：1.8dm ³ /min。 29. 电源：220V 50HZ 30. 驱动形式：电动气动		
21	单针高车	1. 带针送料、底轮送料，滚轮压脚上送料（右立柱）； 2. 电磁控制自动剪线器； 3. 带膝盖杆启动的自动抬压脚用于操作期间随时抬压脚； 4. 电磁控制自动倒缝机构，伺服电机 P40CD 套装； 基本设备技术规格： 5. 针迹类型：301 锁缝； 6. 机针系统：134，机针尺寸：60-140 Nm 国际标准； 7. 缝线尺寸：80/3 - 15/3 syn 化纤线； 8. 最高缝速：3,000 s.p.m.，滚轮压脚下的间隙：最大 12 mm 9. 可缝制厚重型鞋面材料。	台	1
22	电脑套结机	1. 吃厚能力强能轻松实现箱包和鱼网等高强度缝制品的加固缝纫； 2. 最高转速 3200 转，操作面板可显示参数和图案； 3. 机针型号，DP*5，针数，1，线数，2，X 向缝制范围 40mm，Y 向缝制范围 30mm，压脚高度 13mm。	台	1
23	皮革雕刻设备	一、皮革固定设备 1. 皮雕固定夹子：透明夹子，30 个； 2. 手缝固定架：原木，长 410mm，高 370mm，宽 59mm，皮革手缝专用，5 个； 3. G 型夹：4 寸，20 个； 4. 皮镇：不锈钢皮镇，6 个； 5. 间距规：双面刻度，3 个； 6. 镇尺：实木，尺寸 20*3.5*2.4cm，3 把。 二、皮革打斩设备 1. 菱斩：3mm 间距菱斩-缝麻蜡线 50161（1、2、3、4、6 齿），3 盒； 2. 六棱斩：3.38 mm 2 齿、5 齿各一把，2 个； 3. 皮带表带空心冲子：打孔器圆冲皮革打孔手工皮具工具 1mm-10mm，3 盒；	套	1

		4. 打斩垫板: 20*14*7mm, 材质: 牛津垫板, 3 个; 5. 菱锥: 5mm 整套, 1+2+4+6 齿, 6 个; 6. 锥子: 可乐锥+双葫芦型锥子, 3 个; 7. 圆角斩: 半圆斩 (五件套 10、15、20、25、30mm), 5 个。 三、皮革塑型设备 1. 黄铜划线规: 黄铜款中号, 10 个; 2. 圆蜡线: 0.55mm, 30 卷; 3. 皮革塑形棒: 白色皮革塑形棒, 3 个; 4. 字母模具: 4MM 一套字母, 1 套; 5. 貂油: 貂油 100ml, 酸碱度: 中性, 形态: 油状, 5 瓶; 6. 高压喷水壶: 白色大号, 容量: 2L, 5 个; 四、雕刻工具 1. 宽铲: 6MM, 3 个; 2. 皮具酒精灯: 皮革专用, 3 台; 3. 黑色滚轮: 60MM, 5 个; 4. 皮雕旋转刻刀: X1 旋转刻刀, 5 个; 5. 雕刻锤: 雕刻锤 380g, 2 把; 6. 木柄削边器: 2 号, 5 个; 7. 四合扣安装工具套装: 四合扣安装工具套装, 7 合一底座一个, 655 一套, 633 一套。831 一套, 冲孔工具一套, 5 套; 8. 边油笔: 檀木边油笔, 10 支; 9. 削薄刀: 一体式削薄刀三件套, 2 把; 10. 平口钳: 直头贴皮平口钳, 3 把; 11. 上胶片: 大号中号小号, 3 个; 12. 测厚仪: 皮革测厚仪精度到 0.1mm, 10mm 测厚, 1 个; 13. 印花工具: SKP862 CRAFT, 25 个; 14. 压擦器: CRAFT28162-01, 2 个; 15. 打边工具: CRAFT SK (B936-2、B701、B702) 每个型号各一个, 3 个; 16. 描图笔: 双面铁笔白色, 10 支; 17. 研磨器: 打磨封边, 全长: 13.8cm, 5 个; 18. 切割板: A3, 5 个; 19. 皮革边线划线器: 压槽器边线器 1.5mm, 5 个; 20. 植鞣革: 咖啡色 5 英尺不规则分裁, 5 张; 21. 蜜蜡植鞣革: 规则散裁 10 英尺, 5 张; 22. 原色植鞣革: 2MM 不规则散裁 10 英尺、1MM 不规则散裁 10 英尺, 各 10 张; 23. 砂纸: 400 目、800 目各 50 张; 24. 厌氧胶: 皮革快干厌氧胶, 容量 50g, 5 瓶; 25. 水性白胶: 水性白胶, 容量 50ml, 5 瓶; 26. 衬布: 黑胶衬布 40*140, 5 张		
24	烫金机	1. 加热板尺寸: 150*100mm 2. 功率: 500W 3. 温度: 350℃	台	1

		4. 工作台尺寸：150x230mm 5. 压合高度：50mm 6. 印刷中心距离：150mm		
25	烫花器	1. 功率：25W；电源：220-240V； 2. 把柄 2 片隔热金属片，有效阻绝热气传导, 更加安全好用； 3. 8 种烙画头；1 个切割刀片；1 个烙铁头；11 种不同花样转印烙烧头； 4. 烫枕：长：44.5cm；宽：12.5cm、9cm；高：17cm 5. 镍铬丝发热芯，升温快速，可达 360℃。	台	2
26	工学一体化培训	根据学校情况定制，提供设备、软件操作培训计划、制定明确的培训流程。组织若干名骨干教师参与 2025 年度全国技工院校工学一体化师资分级培训。培训涵盖电工电子类、交通类、服务类、机械类、信息类等五大专业领域，参训教师将根据专业方向分别参加一、二、三级培训认证。	项	1
27	综合布线	根据现场情况定制，含强电，弱点布线，开关，漏电宝，路由器，电线，网线及人工，所有材料均达标准，布线布局合理，交钥匙工程	项	1

附件 3：分期建设清单

第一期建设清单

序号	设备名称	品牌型号	数量	单价	合价	备注
1	物联网电脑平缝机	杰克 A60+	26	7800	202800	
2	物联网电脑包缝机	杰克 C60+-4	2	7800	15600	
3	模特人台	建智 165/84A	50	4000	200000	
4	多功能升降制版熨烫台	希柏润 SP-UD-T01	16	9500	152000	
5	人台手臂	建智 165-84A	36	600	21600	
6	电熨斗	科洁龙 KJV-V8	16	920	14720	

第二期建设清单

序号	设备名称	品牌型号	数量	单价	合价	备注
1	同步珠边机	古力 GL-0303S-D	1	4500	4500	
2	服装咨询网站（世赛）	蝶讯 V3.0	1	150000	150000	
3	电脑平头锁眼机	杰克 JK-T11790GS-3-D	1	19800	19800	
4	双面呢剖缝机	乐江 YJ-70P	1	3680	3680	
5	撩缝机	森科 SK-111	1	3600	3600	
6	边缝暗缝机	亨泰 HT-360A	1	21200	21200	
7	龙骨暗缝机	亨泰 HT-313A	1	21200	21200	
8	绕扣机	麦蒙士 MMSMK-11	1	28500	28500	
9	双面呢小烫机	小山兔 235-7H	1	40000	40000	
10	大梭平缝机	标准 GC202AD3	1	43700	43700	
11	单针上下同步机	标准 GC0310D3	1	4900	4900	
12	三同步双针机	标准 GC20608D	1	7100	7100	
13	削皮机	海菱 YXP-18	1	11000	11000	
14	电脑花样机	杰克 JK-T3520MA-D	1	11200	11200	
15	单针高车	海菱 GC24518-1	1	6700	6700	
16	电脑套结机	杰克 JK-T1900GH-DII	1	19700	19700	
17	皮革雕刻设备	希柏润-定制	1	42500	42500	

18	烫金机	中圆 ZY-160B	1	6300	6300	
19	烫花器	宝工 SI-132H	2	600	1200	
20	工学一体化培训	希柏润-定制	1	100000	100000	
21	综合布线	希柏润-定制	1	34500	34500	