

# 河南农业大学政府采购货物类合同

合同编号：豫财招标采购-2025-917-包1

甲方：河南农业大学

乙方：南京乐鹰科技股份有限公司

甲乙双方根据 河南农业大学速冻米面及调制品加工技术科研试验基地建设项目豫财招标采购-2025-917-包1 采购文件、乙方投标（响应）文件及大成工程咨询有限公司发出的中标通知书，依据《中华人民共和国民法典》及有关法律、法规规定，经双方协商一致，达成以下合同条款：

## 一、供货及分项价格表（详见附件1、附件2）

1. 本合同所指设备详见附件1、附件2，此附件是合同中不可分割的部分。
2. 总价中包括设备金额、包装、运输保险费、装卸费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费及培训所需费用及税金等，甲方不再另行支付任何费用。

## 二、质量及技术规格要求

乙方应按合同要求提供全新设备（包括零部件、附件、备品备件），设备必须符合产品质量标准要求，具体配置、数量符合招标标书要求，其产品为原厂生产，且应达到供方竞标文件及澄清中的技术标准。

乙方应在本合同生效后10个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；配套科研辅助设施设备并于11月12日前进驻安装现场；所有设备运送到甲方指定地点后在7日内双方共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由拒绝接收货物视为甲方违约；在安装调试过程中，甲方将采取不定期的方式对乙方产品质量、安装质量和进度等进行检查，次数不少于1次，甲方检查过程中如果发现乙方使用的原材料、配件、施工工艺等不符合合同约定或者乙方的交货期不能满足甲方要求，甲方有权向乙方收取每次不低于10000元的违约金，并有权单方解除合同。设备运送产生的费用乙方负责。

## 三、质保期与售后服务（详见附件3）

1. 所有设备免费质保期为3年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在保修期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。有严重质量问题，甲方有权要求其换货。

3. 一年两次全免费（配件+人力）上门对产品设备进行维护保养（寒暑假）。

4. 乙方在郑州设有售后服务站，凡设备出现故障，自接到用户报修电话1小时响应，3小时内到达用户现场，24小时内解决问题，保修期外只收取零配件成本费，其他免费。

5. 乙方应通过现场培训或集中培训（免费），以便于日后用户能够独立操作、维护和管理各有关设备。

6. 其它无

#### 四、知识产权

乙方应保证甲方在使用其所提供的产品时免受第三方提出侵犯其知识产权的诉讼，否则，乙方应承担相应的法律责任。

#### 五、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

#### 六、交货时间、地点与方式

1、乙方于自接采购人供货通知之日起，90天内完成供货、安装、调试（交货地点：河南农业大学文化路校区，采购人指定地点），未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2、乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3、在安装、调试、验收、培训过程中，乙方应严格遵守安全生产规范，否则，若发生安全事故，均由乙方承担相应法律责任，并赔偿甲方因此所遭受的全部损失。

4、乙方安装人员应服从甲方的管理，否则，一切后果均由乙方承担。

5、货物交付使用前，由乙方对物品进行看管，并承担物品的丢失、毁灭等风险。

## 七、产品验收

甲方按合同所列技术参数在现场验收。验收时采用技术和破坏相结合的方法。乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后由供需双方共同验收，如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝接受货物，由此所产生的一切费用由乙方承担。

## 八、付款方式

1、本合同总价款（大写）为：**捌佰零叁万叁仟柒佰元整**（小写：¥8,033,700.00元）。此总价包括设备费、运输费、安装调试费、税费等一切费用。

2、履约保证金金额及货币：签约合同价 5%(人民币)。乙方应当在本合同签订时向甲方指定的账户支付本合同总价款 5%的履约保证金，该履约保证金在合同履行期满后由甲方无息一次性返还乙方。

3、(1)付款方式：合同签订并备案通过后 15 日内，由供方向需方提供银行保函形式的预付款担保函（合同总金额 80%，保函有效期至 2025 年 12 月 31 日），甲方向乙方支付合同预付款（合同总金额的 80%）。需方在设备验收合格之日起 60 日内支付合同总金额的 20%给供方并退还供方预付款担保函。

(2)每次付款前，供方应当向需方开具正规增值税发票。

## 九、违约责任

乙方所交的货物品牌、型号、规格、质量不符合合同规定的要求，甲方有权拒收设备，乙方应负责更换并承担因更换而产生的一切费用；因更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，应向甲方按每天支付合同标的总额的日千分之五的违约金。甲方无正当理由拒收设备，应向供方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。

甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

#### 十、其它

1、组成本合同的文件及解释顺序为：采购文件及其附件、本合同及补充条款；采购文件及补充通知；中标（成交）通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2、双方在执行合同时产生纠纷，协商解决，协商不成，须向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3、本合同经双方签字盖章即生效，共 35 页，一式七份，甲方执四份，乙方执二份，招标公司一份。

4、本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

甲方：河南农业大学  
地址：郑州市龙子湖高校园区 15 号

签字代表：

电话：

日期：2025年9月22日

乙方：南京乐鹰科技股份有限公司  
地址：南京市江宁区空港经济开发区吴歌路 9 号  
(江宁开发区)

签字代表：

电话：025-52733718

开户银行：招商银行南京江宁支行

账号：125903683110904

日期：2025年9月22日

经办人：徐超

附件 1:

供货分项价格表

序号	名称	品牌型号	制造厂(商)	原产地	单位	数量	单价(元)	合价(元)
1	智能化无菌米饭生产线	乐鹰 LYCF-WJX-3QD	南京乐鹰科技股份有限公司	南京	套	1	3,677,700.00	3,677,700.00
2	智能化馒头、包子生产线	众力 定制	众力(香河)食品设备有限公司	北京	套	1	438,500.00	438,500.00
3	智能化馅饼生产线	众力 定制	众力(香河)食品设备有限公司	北京	套	1	1,012,500.00	1,012,500.00
4	智能化速冻汤汁类产品生产线	乐鹰 定制	南京乐鹰科技股份有限公司	南京	套	1	1,348,500.00	1,348,500.00
5	智能化焖面生产线	汉普 定制	石家庄市汉普食品机械有限公司	石家庄	套	1	1,556,500.00	1,556,500.00
投标总报价(元)							8,033,700.00	

附件2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	智能化无菌米饭生产线	<p>功能用途：无菌包装米饭是一款能在常温下长期保存180天以上预包装米饭产品，最高保质期可以达到5年，具有易保存，复热简单，复热后口感还原度好。在日常生活、应急，救灾、军事等领域有广泛的应用需求。智能化无菌米饭生产线具有提升生产效率、保证产品质量、节能环保、减少人工操作和智能化视频控制系统等优点。整个生产过程基本无需人工操作，从原料筛选到成品包装的全流程自动化，减少了人工干预，提高了生产速度和质量；生产线需采用高压灭菌方式，确保产品完全无菌，生产工艺经过多道工序，严密生产监控，确保产品质量；智能化控制系统需精确控制加工参数，确保每批产品的质量稳定，智能化生产线配备节能系统，减少环境污染；整个生产过程无需人员操作，自动充填、配水、灭菌、焖饭、封口、重检等全过程自动化。</p> <p>1、配置清单</p> <p>1.1、洗米浸泡系统 1套</p> <p>1.2、餐盒供给装置 1套</p> <p>1.3、餐盒及生米灭菌装置 1套</p> <p>1.4、一次封口系统 1套</p> <p>1.5、蒸饭主机系统 1套</p> <p>1.6、二次封口系统 1套</p> <p>1.7、杀菌冷却系统 1套</p> <p>1.8、蒸汽系统 1套</p> <p>1.9、水处理系统 1套</p> <p>1.10、生产线配套改造服务 1套</p> <p>2.1、生产线整体要求</p> <p>*1、无菌米饭产能300-600盒/小时，单盒重量150-250g可调，保质期常温下180天以上；</p> <p>*2、生产线主体设备尺寸：≤1300×4600×2900mm；</p> <p>*3、生产线总额定功率≤250kw；</p> <p>*4、生产车间优于10万级净化。</p> <p>2.2、洗米浸泡系统</p> <p>1、洗米机最大洗米量1T/h，最大耗水量4L/kg；</p> <p>2、浸泡罐SUS304不锈钢材质，机架厚度δ：2.0mm，罐体厚度δ：2mm；容量：1.0T，配不锈钢操作平台；</p> <p>3、滤米输送机：SUS304机架厚度δ：2.0mm，钣金厚度δ：1.5mm；胶辊与不锈钢辊联用；皮带符合FDA标准。</p>	套	1

	<p><b>2.3、餐盒供给装置</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、供给量：600盒/h；</li> <li>2、压缩空气压力：0.6MPa；</li> <li>3、压缩空气耗量：0.25m<sup>3</sup>/min；</li> <li>4、外形尺寸：1565*1480*700mm。</li> </ol> <p><b>2.4、米充填装</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、体积定量，填充量80~120g可调；</li> <li>2、米充填精度正负1g；</li> <li>3、材质SUS304，机架厚度<math>\delta</math>：3.0mm，钣金<math>\delta</math>：1.5mm不锈钢调整脚；</li> <li>4、外形尺寸：2761*3494*3890mm；</li> </ol> <p><b>2.5、餐盒及生米灭菌装置</b></p> <p>*1、SUS304主体，承压部分厚度<math>\delta</math>：14.0mm，设计压力不高于0.5MPa；工作压力：0.35Mpa，带<math>\pm 0.1^{\circ}\text{C}</math>温度传感器；若涉及压力容器规范的，需提供有资质的分析设计报告。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2、储气罐容积：300L，符合GB150要求；</li> <li>3、外形尺寸：1386*5032*1780mm。</li> </ol> <p><b>2.6一次封口系统一次封口系统</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、SUS304机架厚度<math>\delta</math>：3.0mm，钣金厚度<math>\delta</math>：1.5mm。铝合金工位，模具快拆易维护结构；</li> <li>2、水充填精度正负1g；</li> </ol> <p>*3、自动卷放膜系统带自动纠偏装置，智能识别并调整膜长度方向偏移；均快拆结构；就近设手动操作钮；触屏设计。</p> <p><b>2.7蒸饭主机蒸饭主机系统</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、主体采用SUS304，机架厚度<math>\delta</math>：3.0mm，钣金厚度<math>\delta</math>：1.5mm；</li> <li>2、发泡保温层，表面温度不高于室温加30度（门缝边例外）；</li> <li>3、采用PEEK高分子免润滑耐蒸煮衬套链条及传动装置；</li> <li>4、外形尺寸：6072*1872*3580mm；</li> </ol> <p><b>2.8、二次封口系统二次封口系统</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、SUS304机架厚度<math>\delta</math>：2.0mm，钣金厚度<math>\delta</math>：1.5mm；铝合金工位，模具快拆易维护结构；</li> <li>2、包装速度：500盒/h；</li> <li>3、外形尺寸：1220*3650*2680mm。</li> </ol> <p><b>2.9杀菌冷却系统</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、SUS304机架厚度<math>\delta</math>：2.0mm，钣金厚度<math>\delta</math>：1.5mm；</li> <li>2、采用PEEK高分子免润滑耐蒸煮链条及传动装置；</li> <li>3、外形尺寸：6466*1872*3580mm。</li> </ol> <p><b>2.10、金属检测装置</b></p>		
--	---	--	--

	<p>1、检测准确率：99%；识别金属尺寸小于直径0.3mm长度小于10mm；</p> <p>2、外形尺寸：1045*768*1300mm。</p> <p>2.11、蒸汽系统</p> <p>1、SUS304管道，<math>\delta</math>：2.0mm，流量：1.2T/h，最大压力0.7MPa。</p> <p>2.12、纯水制备系统</p> <p>1、主体采用SUS304材料；</p> <p>2、每小时：500KG。</p> <p>2.13整线自动化</p> <p>1、电控系统支持Ethernet通讯连接，远程诊断；全过程自动控制无需人工操作。对所有生产过程数据实时监控。整线运行数据自动采集，并集中在大屏显示。</p> <p>2.14、配套科研辅助设施</p> <p>1、净化车间<math>270\pm 10m^2</math>，10万级净化标准，符合GB50073-2013洁净厂房设计规范，包含洁净板：玻镁板+PVC贴面，芯材岩棉厚度：50mm，防火等级A级（1500mm*2100mm*50mm）<math>670\pm 10m^2</math>，环氧地坪漆地面：厚环氧树脂涂层面层(面涂 3~4 道)(厚度含面涂、中涂、底涂)（<math>270\pm 10m^2</math>）；</p> <p>2、二级配电箱：1个，标准电压：AC 380V/220V，工频耐压：2500V（1分钟无击穿），额定短路分断能力（Icn）：6kA，防护等级IP54，平板灯（300*1200）<math>30\pm 5</math>个，三防灯40W <math>6\pm 2</math>个，光源选用 LED节能灯，功率因数：0.9。灯具效率：65%；</p> <p>3、更衣间8~10m<sup>2</sup>一套；风淋间1套（1200*1200*2100），符合GB/T 22890.5-2019 国家标准，风速在18m/s~30m/s，可容纳1~4人同时使用，换风次数：700次/小时；洗手池：4套（304不锈钢，单槽脚踏水龙头）；手部烘干机：4套，功率800W~1000W，风量：15L/s，烘干时间：12秒，感应距离12~15cm；</p> <p>4、定制钢质门2套，：1500*2100mm，镀锌钢板，厚度：1.2mm，填充材料为硅酸铝棉（A级防火）。</p> <p>2.15售后服务</p> <p>*1、整机质保期3年，售后维修2小时内响应，24小时到达现场。售后有24小时服务电话。每年上门维护及培训不少于两次。质保期过后维修，只收配件费用。</p>		
--	--	--	--

2	智能化馒头、包子生产线	<p>功能用途：面粉、水和蔬菜、肉等原材料经过馅料制备、和面、压延、面团成型、摆盘、醒发、蒸制、速冻、包装，生产出速冻馒头、包子。</p> <p>1、配置清单</p> <p>1.1、真空和面机1套</p> <p>1.2、不锈钢全自动连续压面机1套</p> <p>1.3、面团成型主机1套</p> <p>1.4、给馅机1套</p> <p>1.5、捏花机1套</p> <p>1.6、分离式切台1套</p> <p>1.7、排盘机1套</p> <p>1.8、智能醒蒸一体机1套</p> <p>1.9、多功能切菜机1套</p> <p>1.10、斩拌机1套</p> <p>1.11、拌馅机1套</p> <p>1.12、炒菜机1套</p> <p>1.13、大单星水池1套</p> <p>1.14、工作台1套</p> <p>1.15、其它配套1套</p> <p>2、技术指标</p> <p>2.1、生产线整体要求</p> <p>1、12褶包子：匀速1000-4800个/小时（理论1000-7200个,视产品直径/克重大小）；</p> <p>2、刀切馒头：1000-8000个/小时（理论1000-12000个/小时,视产品直径/克重大小）；</p> <p>3、整条线体各设备机身包板板材均为304不锈钢材质，符合食品卫生级；</p> <p>4、设备总长度≤11.6m。</p> <p>5、总额定功率≤36kw；</p> <p>2.2、真空和面机</p> <p>1、外型尺寸：1200*800*1500mm；</p> <p>2、重量：350kg；</p> <p>3、功率:3.5kw，380v；</p> <p>4、真空度优于-0.085MPa；</p> <p>5、可实现PLC控制一键自动</p> <p>6、可水洗清洁</p> <p>7、轴密封系统可承受24h运转强度下更换周期不小于10个月</p>	套	1
---	-------------	--	---	---

	<p>2.3、不锈钢全自动连续压面机</p> <p>*1、外型尺寸：1200*1100*1400mm；</p> <p>2、重量：550kg；</p> <p>3、功率:3.2kw，380v；</p> <p>4、(手/自)动两用S型连续压面，可设定压面次数1~99次；</p> <p>5、可调整面带输出厚度（0.6~1.8cm）；</p> <p>6、自动洒粉系统：可设定洒粉量多少及开关；</p> <p>7、可设定自动开关时间（0~60sec）；</p> <p>8、设置安全防护栏及紧急安全开关，提升操作者安全保证；</p> <p>2.4、大款面团成型主机</p> <p>*1、外型尺寸:3250*780*1700mm；</p> <p>2、重量:890kg；</p> <p>3、功率:3.8kw，380v；</p> <p>4、可用于生产肉包子、馒头、豆沙包；包馅面包、吐司、酥饼、酥式月饼等面团的成型；</p> <p>5、面皮经过两道压面轮及擀面装置延展；</p> <p>6、每道压面轮皆有厚薄调整装置（0.6~1.8cm）；</p> <p>7、匀速产能：（需视产品重量）捏断产品9/12褶包子：1000-4800个/小时；18/24褶包子：1000-3300个/小时；切断产品：1000-8000个/小时；</p> <p>8、配备撒椒盐装置，实现自动撒椒盐、五香粉、刷油等功能。</p> <p>9、产品重量25--110克/个；皮馅比例：6：4。</p> <p>10、每道压面轮皆有厚薄调整装置来设定面皮之厚度以增加或减少产品之重量；</p> <p>11、面皮在通过压面轮与擀薄装置间均有电眼控制速度，使面皮不会因主机输送速度过快而断裂或过慢而阻塞；</p> <p>12、经过最后一道主机压面轮，面皮会落在主机输送带上，再经由卷轮将面皮卷成条状；</p> <p>13、若生产切块产品，可打开分离式切台电源，并设定其切断长度以决定产品之长度尺寸及重量大小；</p> <p>14、具同步调速功能，操作方便；不破坏面皮组织、不发热。</p> <p>2.5、给馅机</p> <p>1、外型尺寸:660*750*1460mm；</p> <p>2、重量:6kg；</p> <p>3、功率:0.75kw，380v；</p> <p>4、适用于面包、包子、豆包等产品的馅料填充，给馅均匀；</p> <p>2.6、捏花机</p> <p>1、外型尺寸:1300*780*750mm；</p> <p>2、重量:210kg；</p>		
--	--	--	--

	<p>3、功率:2.5kw, 380v;  4、配合主机生产使用, 能捏豆沙包、光头包等;  5、产量产能: 建议匀速在1000-4800个/小时 (1000-7200个/小时);</p> <p>2.7、分离式切台  1、外型尺寸:1350*600*1380mm;  2、重量:220kg;  3、功率:1.55kw, 380v;  4、该设备可搭配主机生产切断型产品。根据设定切段长度, 采用离合器传动设计, 高速、稳定, 提高生产效率,  5、设有安全防护装置, 确保操作者安全。</p> <p>2.8、排盘机  1、外型尺寸:1550*1800*1680mm;  2、重量:110kg;  3、功率:2.5kw, 380v;  4、可设定排列方式 (平行或交叉);  5、电脑可自动判断与计算排列方式与个数;  6、产能: 包子: 30-90个/每分钟, 产品落点精确, 不易歪倒; 摆刀切馒头: 30-160个/每分钟 (视产品克重);  7、外部包边, 不锈钢材质: 表面光滑, 不带刺。</p> <p>2.9、智能醒蒸一体机  1、外型尺寸:1200*1250*2000mm;  2、重量: 400kg;  3、功率: 0.25kw, 220v;  4、蒸汽压力: 0.1Mpa;  5、蒸汽消耗量: 60-120Kg/h;  6、304不锈钢材质, 整体封闭无死角箱体四壁有保温层:耐高温聚胺脂整体发泡, 起到保温作用, 保证食品安全, 节省清洁维护人工成本;  7、不锈钢工业合页, 经过一万次开关检测, 坚实耐用;  8、蒸车底部装有万向脚轮, 采用耐高温, 耐磨材质, 可360度旋转, 具有静音, 移动轻便等特点;  9、整体设备包括控制面板可以智能控制蒸箱内温度设置, 蒸制时间设置;  10、配置压力表、温度表、配置数显式控制箱, 操作人员可任意设定蒸煮时间和温度;  11、配2台蒸车 (17层)</p> <p>2.10、多功能切菜机  1、外型尺寸: 1300*550*1340mm;  2、重量: 165kg;</p>		
--	---	--	--

	<p>3、功率：2.5kw220v；</p> <p>4、切割长度:1-60mm；</p> <p>5、切条尺寸：3×3mm以上</p> <p>6、产量：300-800kg/小时；</p> <p>7、皮带宽：160mm</p> <p>8、马力：2.5HP</p> <p>2.11、斩拌机</p> <p>1、外型尺寸:815*653*970mm；</p> <p>2、重量:160kg；</p> <p>3、功率:1.5kw，220v；</p> <p>4、容积:20L.</p> <p>2.12、拌馅机</p> <p>1、外型尺寸:720*590*1180mm；</p> <p>2、重量:195kg；</p> <p>3、功率:1.5kw，220v；</p> <p>4、最大搅拌量：10KG；</p> <p>2.13、炒菜机</p> <p>1、外型尺寸:1541*1381*1637mm；锅直径：700mm</p> <p>2、重量:450kg；</p> <p>3、功率:12kw，380v；</p> <p>4、容量:350L；</p> <p>5、主体材质：食品级不锈钢板材，食品级特氟龙涂层；</p> <p>6、锅体可以自动旋转，菜肴在锅体内不停地自行翻转与混合，锅内壁是特氟龙涂层，确保不会菜肴粘锅结底影响口感。可反向旋转及手轮倾斜锅体出料，减轻人力；</p> <p>7、可根据菜肴需要设定炒制时间，指定时间到，报警器报警；</p> <p>8、可根据菜肴烹饪需要，调整锅体的旋转速度；</p> <p>9、设备火力有多档可调：有大火、小火模式供选择。</p> <p>2.14、大单星水池</p> <p>1、外型尺寸：1500*800*800mm；</p> <p>2、表面、水斗201/1.2厚，实厚1.08；</p> <p>3、水斗深度：250mm；</p> <p>4、横通采用φ25管焊接，腿φ38管，配不锈钢子弹脚，带后背，后背高度150mm，厚度40mm，配一个304材质单冷水龙头，开好水龙头孔，含进水管</p>		
--	--	--	--

		<p>2.15、工作台 *1、外型尺寸：1800*800*800mm； 2、表面201/1.2厚，实厚1.08；面下种钉加撑腿<math>\phi</math>50管，配不锈钢子弹脚</p> <p>2.16、其它配套 1、货物进场、安装、调试、培训、资料上墙、操作流程、定制机连接管线等。</p> <p>2.17配套科研辅助设施 1、配套辅助设施优于生产线运行要求。</p> <p>2.18、售后服务 1、整机质保期3年，售后维修2小时内响应，24小时到达现场。售后有24小时服务电话。每年上门维护及培训不少于两次。质保期过后维修，只收配件费用。</p>		
3	智能化馅饼生产线	<p>功能用途：面粉、水和蔬菜、肉等原材料经过和面、整形、打薄、抹油、延展、馅料制备、注馅、成型、醒发、拍饼、速冻、包装，生产出速冻馅饼。</p> <p>配置清单： 1.真空和面机1台 2.全自动连续压面机1台 3.成型主机1台 4.给馅机1台 5.捏花机1台 6.擀饼机1台 7.排盘机1套 8.智能醒蒸一体机1套 9.多功能切菜机1台 10.斩拌机1台 11.拌馅机1台 12.炒菜机1台 13.双面煎设备1台 14.包装机1台 15.大单星水池1台 16.工作台1台 17.配套科研辅助设施1项 18.售后服务1项</p> <p>参数配置和要求： 馅饼整线匀速产能：200-800个/小时。</p>	套	1

	<p>1、真空和面机</p> <p>*1、外型尺寸：1200*800*1500mm;</p> <p>2、重量：350kg;</p> <p>3、功率：1.5kw, 380v;</p> <p>4、真空度：-0.085MPa;</p> <p>5、可实现PLC控制一键自动;</p> <p>6、可水洗清洁;</p> <p>7、轴密封系统可承受24h运转强度下更换周期不小于10个月;</p> <p>8、单次和面量50-100kg。</p> <p>9、材质：SUS304不锈钢。</p> <p>2、全自动连续压面机</p> <p>*1、外型尺寸：1200*1100*1400mm;</p> <p>2、重量：550kg;</p> <p>3、功率：2.2kw, 380v;</p> <p>4、(手/自)动两用S型连续压面--可设定压面次数1~99次;</p> <p>5、可调整面带输出厚度0.6~1.8cm;</p> <p>6、自动洒粉系统：可设定开关及洒粉量5~30g/秒;</p> <p>7、可设定自动开关时间0~60秒;</p> <p>8、设置安全防护栏及紧急安全开关，提升操作者安全保证;</p> <p>9、材质：SUS304不锈钢。</p> <p>3、面团成型主机</p> <p>1、外型尺寸：3250*780*1700mm;</p> <p>2、重量：890kg;</p> <p>3、功率：3.8kw, 380v;</p> <p>4、匀速产能：200-2000个/小时;</p> <p>5、配备撒椒盐装置，可实现自动撒椒盐、五香粉、刷油等功能;</p> <p>6、含馅产品重量：25-110克/个；皮馅比例：3：7</p> <p>7、可用于生产菜、肉包子、馒头、花卷、豆沙包；包馅面包、吐司、酥饼、酥式月饼等面团的成型;</p> <p>8、面皮经过两道压面轮及擀面装置延展，使面皮更有光泽，品质更加稳定;</p> <p>9、每道压面轮皆有厚薄调整装置来设定面皮之厚度以增加或减少产品之重量;</p> <p>10、面皮在通过压面轮与擀薄装置间均有电眼控制速度，使面皮不会因主机输送速度过快而断裂或过慢而阻塞;</p> <p>11、经过最后一道主机压面轮，面皮会落在主机输送带上，再经由卷轮将面皮卷成条状;</p> <p>12、若生产切块产品，可打开分离式切台电源，并设定其切断长度以决定产品之长度尺寸及重量大小;</p>		
--	---	--	--

	<p>13、具同步调速功能，操作方便；</p> <p>14、不破坏面皮组织、不发热。</p> <p>4、给馅机</p> <p>1、外型尺寸：660*750*1460mm；</p> <p>2、重量：96kg；</p> <p>3、功率：0.75kw380v；</p> <p>4、给馅量17~80g/次，精度±1g，给馅均匀。</p> <p>5、适用于面包、包子、豆包、等产品的馅料填充，给馅均匀；</p> <p>5、捏花机</p> <p>*1、外型尺寸：1300*780*750mm；</p> <p>2、重量：210kg；</p> <p>3、功率：2.5kw380v；</p> <p>4、产量产能：建议匀速在200-800个/小时；</p> <p>5、适用于配合主机生产使用，能捏豆沙包、光头包等，性能稳定，产品外形美观。</p> <p>6、擀饼机</p> <p>1、饼胚的参数大小8~20cm、厚度1~4cm；</p> <p>2、外型尺寸：1100*730*1200mm；</p> <p>3、重量：220kg；</p> <p>4、功率：0.8kw380v；</p> <p>5、采用先进的电脑触屏控制系统，10英寸；</p> <p>6、本机大大区别于传统直接拍饼的机器，类似手工压，不破坏产品的酥层、含馅产品不会擀露陷;能把饼坯的很薄；</p> <p>7、本机采用先进的电脑触屏控制系统，操作方便</p> <p>8、适用于薄饼、脆饼、酥饼等较薄的饼制。</p> <p>7、排盘机</p> <p>1、外型尺寸：1550*1800*1680mm；</p> <p>2、重量：110kg；</p> <p>3、功率：2.5kw380v；</p> <p>4、外部包边，不锈钢材质：表面光滑，不带刺；</p> <p>5、可设定排列方式（平行或交叉）；</p> <p>6、电脑可自动判断与计算排列方式与个数；</p> <p>7、产能：30-60个/小时，产品落点精确，不易歪倒；</p> <p>8、智能醒蒸一体机</p> <p>1、外型尺寸：1200*1250*2000mm；</p>		
--	--	--	--

	<p>2、重量：400kg；</p> <p>3、功率：4.5kw，220v；</p> <p>4、蒸汽压力：0.25MPa；</p> <p>5、蒸汽消耗量：60-120kg/h；</p> <p>6、SUS304不锈钢材质，整体封闭无死角箱体四壁有保温层：耐高温聚胺脂整体发泡；</p> <p>7、蒸车底部装有万向脚轮，采用耐高温，耐磨材质，可360度旋转；</p> <p>8、整体设备包括控制面板可以智能控制蒸箱内温度设置：20-140℃，蒸制时间设置：0-6h；</p> <p>9、配置压力表、温度表、配置数显式控制箱，操作人员可任意设定蒸煮时间和温度；</p> <p>10、配2台蒸车（17层）</p> <p>11、该设备可以蒸米饭、面食类、蒸贝蟹、蒸排骨、蒸海鲜、面制品及肉制品，餐具及茶具消毒等。</p> <p>9、多功能切菜机</p> <p>1、外型尺寸：1300*550*1340mm；</p> <p>2、重量：165kg；</p> <p>3、功率：2.5kw220v；</p> <p>4、切割长度:1-60mm；</p> <p>5、切条尺寸：3×3mm以上</p> <p>6、皮带宽：160（±2）mm；</p> <p>7、电源：220V单相50Hz；</p> <p>8、马力：2.5HP；</p> <p>9、产量：300-800kg/H；</p> <p>10、皮带宽：160mm</p> <p>10、斩拌机</p> <p>1、外型尺寸：815*653*970mm；</p> <p>2、重量：160kg；</p> <p>3、功率：1.5kw220v；</p> <p>4、容积：20L；</p> <p>11、拌馅机</p> <p>1、外型尺寸：720*590*1180mm；</p> <p>2、重量：170-195kg；</p> <p>3、功率：1.5kw220v；</p> <p>4、搅拌量：10kg；</p> <p>12、炒菜</p> <p>1、外型尺寸：1541*1381*1637mm；锅直径：700mm</p>		
--	---	--	--

	<p>2、重量：450kg；</p> <p>3、功率：12kw，380v；</p> <p>4、容量：350L；</p> <p>5、主体材质：食品级不锈钢板材，食品级特氟龙涂层；</p> <p>6、锅体可以自动旋转，锅内壁是特氟龙涂层，可反向旋转及手轮倾斜锅体出料；</p> <p>7、可根据菜肴需要设定炒制时间：0-20分钟，指定时间到，报警器报警；</p> <p>8、可根据菜肴烹饪需要，调整锅体的旋转速度：10-60转/分钟；</p> <p>9、设备火力有多档可调：有大火、小火模式供选择；1-12kw，六档可调；</p> <p>13、双面煎设备</p> <p>1、外型尺寸：1651*901*1373mm；</p> <p>2、功率：9kw380v；</p> <p>3、采用连续式，双面煎制。上下采用特制的特富龙带，具有耐高温，防粘性能；</p> <p>4、温度PID运算，恒温控制，温度范围为100~220℃，精准±2度以内；</p> <p>5、整机采用304不锈钢及铝合金精密加工；</p> <p>6、速度采用无级可调。</p> <p>7、整机采用易拆结构，方便清洁打扫。</p> <p>14、包装机</p> <p>1、外型尺寸：4500*980*1498mm；</p> <p>2、重量：1000kg；</p> <p>3、功率：4.35kw220v50Hz；</p> <p>4、包装能力：30-200包/分；</p> <p>5、包装规格：长70-400mm，宽32-150mm，高5-85mm；</p> <p>6、包装材料：OPP/PE等多层复合膜</p> <p>15、大单星水池</p> <p>1、外型尺寸：1500*800*800mm；</p> <p>2、SUS304表面、水斗厚度：1.2mm，实厚：1.2mm；横通采用φ25管焊接，腿φ38管，配不锈钢子弹脚，带后背，后背高度150mm，厚度40mm，配一个304材质单冷水龙头，开好水龙头孔，含进水管。水斗深度250mm。</p> <p>16、工作台</p> <p>1、外型尺寸：1800*800*800mm；</p> <p>2、SUS304表面厚度：1.2mm，实厚：1.2mm；面下种钉加撑，下层板201/1.2厚，实厚1.08，腿φ50管，配不锈钢子弹脚。</p> <p>17、配套科研辅助设施</p> <p>1、二级配电箱：1个，标准电压：AC380V/220V，工频耐压≥2500V（1分钟无击穿），额定短路分断能力（Icn）≥6kA</p>		
--	--	--	--

	<p>，防护等级IP54；平板灯（300*1200mm）16±2个，三防灯（40W）4±2个；光源选用LED节能灯，功率因数0.9。灯具效率65%；</p> <p>2、铝扣板（600mm*600mm）材质3003，厚度：0.6mm~1.0mm，暗架式边缘处理，面积120±10m²；环氧地坪漆地面：厚环氧树脂涂层面层(面涂3~4道)(厚度含面涂、中涂、底涂)（120±10m²）；</p> <p>3、洗手池2套（304不锈钢，单槽脚踏水龙头），手部烘干机2套，功率800W~1000W，风量15L/s，烘干时间12秒，感应距离12~15cm；</p> <p>4、定制钢质门2套，1500*2100mm，镀锌钢板，厚度1.2mm，填充材料为硅酸铝棉（A级防火）。</p> <p>5、其他配套辅助设施优于生产线运行要求。</p> <p>18、售后服务</p> <p>1、整机质保期3年，售后维修2小时内响应，24小时到达现场。售后有24小时服务电话。每年上门维护及培训不少于两次。质保期过后维修，只收配件费用。</p>		
--	---	--	--

4	智能化速冻汤汁类产品生产线	<p>功能用途：动植物原料、香料、盐等原料经过破碎、提取、过滤、分离、浓缩、调配、均质、冻干、粉碎、包装，生产出速冻汤汁类产品。</p> <p>1、配置清单</p> <p>1.1、提取罐 1 套</p> <p>1.2、离心泵 1 套</p> <p>1.3、双联管道过滤器 1 套</p> <p>1.4、静置暂存罐 1 套</p> <p>1.5、单效浓缩器 1 套</p> <p>1.6、管道双联过滤器 1 套</p> <p>1.7、调和反应罐 1 套</p> <p>1.8、转子泵 1 套</p> <p>1.9、吊笼 1 套</p> <p>1.10、蒸汽减压系统 1 套</p> <p>1.11、压缩空气减压过滤系统 1 套</p> <p>1.12、连体式半自动CIP系统 1 套</p> <p>1.13、离心干燥塔 1 套</p> <p>1.14、粉体包装系统 1 套</p> <p>1.15、液体包装机 1 套</p> <p>1.16、水处理系统 1 套</p> <p>1.17、蒸汽发生器 1 套</p> <p>1.18、提取平台 1 套</p> <p>1.19、整体式支架 1 套</p> <p>1.20、微油压缩空气系统 1 套</p> <p>1.21、塔水系统 1 套</p> <p>1.22、配套管路系统 1 套</p> <p>1.23、配套科研辅助设施 1 项</p> <p>1.24、售后服务 1 项</p> <p>2、技术指标</p> <p>2.1、提取罐</p> <p>*1、三层夹套保温罐，有效容积：200 L，内筒体部分，SUS304材质。</p> <p>2、夹套部分，SUS304材质，空心夹套设计，夹套设计压力：0.4 MPa。</p> <p>3、保温采用岩棉保温，保温厚度：50 mm，保温外包采用SUS304材质，壁厚：1.5 mm。</p> <p>2.2、离心泵</p>	套	1
---	---------------	---	---	---

	<p>1、与物料接触部分为SUS304材质，支架、支腿、电机防护罩也为 SUS304材质。</p> <p>2、电机功率：1.5kW，电压380V，额定功率、</p> <p>3、选定出口压力：0.24 MPa，</p> <p>4、流量：5 t/小时。</p> <p>2.3、双联管道过滤器</p> <p>1、筒体采用SUS304材质，筒体<math>\phi</math>：102 mm，进出口<math>\phi</math>：38 mm。</p> <p>2、双联一备一用，配手动蝶阀4只进行切换使用，进口配隔膜压力表（量程范围：0~1.6MPa，精度：±1.6% F.S.）1只。</p> <p>3、液体通过量：3 吨/小时，内部安装不锈钢滤网，过滤精度：60目，滤网可拆卸。</p> <p>2.4、静置暂存罐</p> <p>*1、保温罐夹套不少于三层，有效容积：300 L，内筒体部分，SUS304材质，筒体设计尺寸为DN700*800 mm，筒体设计条形玻璃板视镜：2个，底部封头设计玻璃板视镜1个。</p> <p>2、夹套部分，SUS304材质，壁厚，空心夹套设计，夹套使用压力：0.4 MPa。</p> <p>2.5、单效浓缩器</p> <p>1、半自动单效强制循环蒸发器，蒸发量：50 kg/h，要求浓缩至浓度30~45%，温度自控、物料浓度自动检测报警，配折光仪（折射率（nD）：1.333~1.500，对应浓度：0~70% Brix）。</p> <p>2、加热器耐压：0.3 MPa，蒸汽自动控制加热。</p> <p>3、分离室耐压-0.098~0.098 MPa，侧切线进料，气液分离。</p> <p>2.6、管道双联过滤器</p> <p>1、筒体采用SUS316L材质，筒体<math>\phi</math>：102 mm，进出口<math>\phi</math>：38 mm。</p> <p>2、双联一备一用，配手动蝶阀：4只，进口配隔膜压力表（量程范围：0~1.6MPa，精度：±1.6% F.S.）：1只。</p> <p>2.7、调和反应罐</p> <p>1、三层夹套保温，有效容积：100 L，内筒体部分SUS316L材质。</p> <p>2、上下封头为椭圆封头，筒体设计尺寸为：DN500*500 mm。</p> <p>3、上封头和筒体设备法兰连接，内筒体设计压力-0.098~0.098 MPa。</p> <p>4、支腿安装，底部出料口距地面250-300mm（不含称重模块的高度）。</p> <p>5、夹套部分SUS304材质，空心夹套设计，夹套通蒸汽和冷却水，夹套设计压力：0.4 MPa，壁厚：1.5 mm。</p> <p>6、保温部分，筒体及下封头保温，保用采用岩棉保温，保温厚度：50 mm，保温外包采用SUS304材质，壁厚：1.5 mm。</p> <p>2.8、转子泵</p> <p>1、与物料接触部分为SUS316L材质。</p> <p>2.9吊笼</p> <p>1、SUS304材质，尺寸：<math>\phi</math> 500*600（内净高）。</p>		
--	---	--	--

	<p>2、表面酸洗钝化处理，冲孔板笼筒体<math>4 \pm 0.1 \text{ mm}</math>，底使用<math>5 \pm 0.1 \text{ mm}</math>冲孔板，冲孔直径为<math>5 \pm 0.1 \text{ mm}</math>，孔径间距<math>10 \pm 0.1 \text{ mm}</math>。</p> <p>3、笼底部为带销钉可打开，带定位挂耳，中间部位设置蒸汽直喷管，管上均布孔（与筒体冲孔规格一致），吊笼顶部配置带可拆卸孔盖。</p> <p>2.10、蒸汽减压系统</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、DN25蒸汽减压阀，出口压力：0.2~0.5 MPa（可调），流量：500 kg/小时</li> <li>2、DN15蒸汽疏水阀。工作压力：0.01~1.0 MPa，排水能力：200 kg/小时</li> <li>3、DN20安全阀，整定压力：0.38 MPa，排量：0.35 t/小时</li> <li>4、压力表，减压阀后0~0.6 MPa。</li> <li>5、截止阀，直通式，操作扭矩：60N·m</li> <li>6、过滤器：滤网精度：80目。</li> <li>7、浓缩器、调和罐静置罐的压力设计要求：0.35 MPa。</li> </ol> <p>2.11、压缩空气减压过滤系统</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、高效过滤器（H级）与自动排水器组合 1套</li> <li>2、压缩空气无菌过滤器（DN25, <math>1 \pm 0.01 \mu\text{m}</math>） 2套</li> <li>3、压缩空气减压阀7-2bar-1Nm<sup>3</sup>/min</li> <li>4、手动球阀、压力表等管配件。</li> </ol> <p>2.12、连体式半自动CIP系统</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、连体式双罐制（SUS304，筒体：3mm），爬梯平台。</li> <li>2、热水罐、碱液罐容积：500L，SUS304材质，内置盘管加热（无缝钢管SUS316L），CIP清洗球，PU保温：60mm（外包：1.5mm，SUS304）。</li> <li>3、系统配置</li> <li>3.1进程泵，双机封离心泵，流量：10 t/h，扬程：36m，变频控制（IP55电机）。</li> <li>3.2回程泵，单机封，流量：10 t/h，扬程：20m。</li> <li>3.3蒸汽角座阀，精确控温（<math>\pm 2^\circ\text{C}</math>）。</li> <li>3.4蒸汽减压阀，出口可调0.5~8bar。</li> <li>3.5疏水阀，排水量：500kg/h</li> <li>3.6温度传感器，控制范围：常温~85℃（热水罐），精度A级。</li> <li>3.7管道过滤器，目数：40目。</li> </ol> <p>2.13、离心干燥塔</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、立式离心塔，尺寸：：<math>\phi 1200 \times 3000\text{mm}</math>，</li> <li>2、SUS304材质（含支架和平台），物料中水分蒸发量为：5Kg/小时。出粉含水率：7%。</li> <li>3、系统配置</li> </ol>		
--	--	--	--

	<p>3.1离心雾化器：转速：18,000 rpm/分钟。</p> <p>3.2电加热器：出口风温 0~200℃可调。</p> <p>3.3旋风分离器：分离效率：98%，SUS304双旋风设计。</p> <p>3.4控制系统：触摸屏控制</p> <p>2.14、粉体包装系统</p> <p>1、SUS304材质，人工上袋，包装规格为0.5~1kg。</p> <p>2、系统配置</p> <p>2.1螺旋上料机，SUS304绞龙。</p> <p>2.2螺杆计量充填机，伺服电机驱动（精度±1%），充填范围 0.3~1.5kg。</p> <p>2.3脚踏控制台，SUS304脚踏开关，双联设计（左脚踏启动/右脚踏急停）。</p> <p>2.4人工检测电子检重秤，称重范围 0-2kg。</p> <p>2.5薄膜封口机，热压封口，封口宽度 6~15mm，温度控制100~200℃。</p> <p>2.15、液体包装机</p> <p>1、SUS316L不锈钢料斗，容积：50L。</p> <p>2、转子泵系统：泵头：SUS316L耐磨转子。</p> <p>3、控制系统：触摸屏控制。</p> <p>4、灌装容器：圆桶：：Φ400×600mm</p> <p>2.16、水处理系统</p> <p>1、供水要求，产一级RO水能力：0.2m<sup>3</sup>/h。</p> <p>2、系统配置：</p> <p>2.1、原水箱，SUS304立式圆筒（：500L）。</p> <p>2.2、原水泵，流量：1m<sup>3</sup>/h，扬程：32m。</p> <p>2.3、多介质过滤器D350mm玻璃钢罐。</p> <p>2.4、活性炭过滤器D350mm玻璃钢罐</p> <p>2.5、高压泵，流量：1m<sup>3</sup>/h，扬程：120m。</p> <p>2.6、一级RO装置，回收率：60%，产水：0.24m<sup>3</sup>/h。</p> <p>2.7、PE清洗水箱，聚乙烯材质。</p> <p>2.8、RO产水罐，SUS304立式罐（：300L）。</p> <p>2.9、纯水泵，流量：3m<sup>3</sup>/h，扬程：24m。</p> <p>2.10、恒压供水系统，多用水点独立压力控制（0.2~0.4MPa可调）</p> <p>2.11、控制柜 SUS304 +触摸屏。</p> <p>2.17、蒸汽发生器</p> <p>1、内胆不锈钢，外壳碳钢喷塑，产气量：0.3吨/小时，要求蒸汽出口压力≥0.7 MPa。</p>		
--	--	--	--

	<p><b>2.18、提取平台</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、SUS304材质，上铺不锈钢花纹板，不锈钢防滑踏步梯、不锈钢栏杆扶手，集中排水，</li> <li>2、长宽高尺寸：2000*2000*1500mm；</li> <li>3、安全护栏高度需确保：1.3m；</li> <li>4、平台所有平面外沿部分：15cm以上高度折弯，防止异物下落，方钢支架进行满焊。</li> </ol> <p><b>2.19、整体式支架</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、SUS304,操作平台采用上铺不锈钢花纹板，带集中排水，不锈钢扶手及斜梯。</li> <li>2、整体支架外形尺寸：9.5m×2.0m，地脚板尺寸：150mm。（方钢支架进行满焊）。</li> </ol> <p><b>2.20、微油压缩空气系统</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、处理能力：1m<sup>3</sup>/min；</li> <li>2、螺杆式空气压缩机1台，机组为箱式结构，集气、油、电、冷却及仪控为一体；</li> <li>3、储气罐碳钢材质1台，罐体配安全阀/压力表；</li> <li>4、三级过滤组件，配冷冻式干燥机1台。</li> </ol> <p><b>2.21、塔水系统</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、处理能力：5T/H；</li> <li>2、高温填料，出水温度/回水温度以33-43℃计，含冷却塔1台，外循环水泵1台，过滤器、截止阀、压力表；配恒压供水系统；进出主管路配置温度传感器各1只；</li> <li>3、含系统内安装及调试。</li> </ol> <p><b>2.22、配套管路系统</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、不锈钢管路系统，SUS316L（调和后骨汤管路），SUS304（压缩空气/塔水）。</li> <li>2、动力管路系统：压缩空气含油量：0.01ppm；饱和蒸汽干度：0.95。</li> </ol> <p><b>2.23、配套科研辅助设施</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、二级配电箱：1个，标准电压：AC 380V/220V，工频耐压：2500V（1分钟无击穿），额定短路分断能力（Icn）：6kA，防护等级IP54；平板灯（300*1200）16±2个，三防灯（40W）4±2个，光源选用LED节能灯，功率因数：0.9。灯具效率：65%；</li> <li>2、铝扣板（600mm*600mm）材质3003，厚度：0.6mm~1.0mm，暗架式边缘处理，面积130±10m<sup>2</sup>；环氧地坪漆地面：厚环氧树脂涂层面层(面涂 3~4 道)(厚度含面涂、中涂、底涂)（130±10m<sup>2</sup>）；</li> <li>3、洗手池：2套（304不锈钢，单槽脚踏水龙头），手部烘干机：2套，功率800W~1000W，风量：15L/s，烘干时间：12秒，感应距离12~15cm；；</li> <li>4、定制钢质门2套，：1500*2100mm，镀锌钢板，厚度：1.2mm，填充材料为硅酸铝棉（A级防火）。</li> <li>5、其他配套辅助设施优于生产线运行要求。</li> </ol> <p><b>2.24、售后服务</b></p> <p>(1) 设备免费质保3年，终身维修。对操作工进行实操培训，包括安全规范（重点强调机械伤害、电气安全），设备启停</p>		
--	--	--	--

		<p>、状态监控、基本参数查看，日常点检内容与方法，简单故障报警识别与复位，清洁卫生标准操作程序（SSOP），生产记录填写等。</p> <p>（2）故障维修服务具备多元化响应渠道以及快速响应机制，主要包括：7x24小时专属服务热线/电话支持，方便客户快速提交报修请求，跟踪处理进度，紧急联系人（微信/手机），分级响应：根据故障严重程度（停机/影响生产/一般报警）设定不同的响应时间目标（如：紧急故障2-4小时电话响应，12-48小时工程师到场；非紧急故障8小时响应）。</p> <p>（3）备件供应保障：建立常用备件库；提供备件清单及推荐库存水平；建立高效的备件供应渠道，保证关键备件（如压缩机、主控板、特殊传感器）的快速供应（如48小时/72小时到货）；提供透明的备件价格体系。</p> <p>（4）提供全方位技术培训三次，涵盖设备操作、基础维修、系统升级等内容。</p>		
--	--	---	--	--

5	智能化烩面生产线	<p>功能用途：将面粉、水、和面、压延、面条制备、蒸制、拌汤拌油、二次蒸制、冷却切断，蔬菜、肉等原材料经过配菜炒制、包装、速冻，生产出速冻烩面。</p> <p>1、配置清单</p> <p>1.1、真空和面机 1台</p> <p>1.2、自动上水系统 1套</p> <p>1.3、自动上粉系统 1套</p> <p>1.4、面粒输送带 1台</p> <p>1.5、轧皮机 1台</p> <p>1.6、面条机 1台</p> <p>1.7、半圆输送系统 1套</p> <p>1.8、步进式一蒸 1台</p> <p>1.9、浸水机 1台</p> <p>1.10、拌汤油系统 1套</p> <p>1.11、过桥输送系统 1套</p> <p>1.12、步进式二蒸 1台</p> <p>1.13、打散摊凉 1台</p> <p>1.14、整理输送系统 1套</p> <p>1.15、包装机 1台</p> <p>1.16、蒸汽发生器 1台</p> <p>1.17、冰柜 1台</p> <p>1.18、保鲜展示柜 1台</p> <p>1.19、配套科研辅助设施 1项</p> <p>1.20、售后服务 1项</p> <p>2、技术指标</p> <p>2.1、真空和面机</p> <p>1、功率：： 12.8 kW。</p> <p>2、真空度：： 0.08 MPa。</p> <p>3、和面时间： 1-10 min可调。</p> <p>4、单次和面重量： 45~55 Kg。</p> <p>5、搅拌轴转速： 搅棒88/44 r/min可调。</p> <p>6、采用PLC控制，功能强，可根据工艺设定和面时间和真空度。</p> <p>2.2、自动上水系统</p> <p>1、材料： SUS304不锈钢</p>	套	1
---	----------	---	---	---

	<p>2、上水量：： 32 L/100 Kg 面粉</p> <p>3、计量精度：： ±25 mL</p> <p>4、供水压力： 0.1~0.2 MPa</p> <p>5、水温范围： 5-20℃</p> <p>6、该系与自来水直接连接，通过稳压泵制造稳定水压供水，由液体流量计计量，PLC自动控制。</p> <p>2.3、自动上粉系统</p> <p>1、材料： SUS304不锈钢</p> <p>2、功率：： 50 W</p> <p>3、上粉量范围：： 50 Kg</p> <p>4、驱动电机选用杭州卧龙；</p> <p>5、桶体镜面处理，支腿为直径40圆管。</p> <p>2.4、面粒输送带</p> <p>1、功率：： 0.75 kW。</p> <p>2、平输送外形尺寸： 2077 mm×450mm×600mm。</p> <p>3、爬坡输送外形尺寸： 3119 mm×480mm×1305 mm。</p> <p>4、输送电机选用国内一流品牌</p> <p>5、输送带材质为食品级蓝色PU；</p> <p>6、输送架板由3mm不锈钢板折弯而成；</p> <p>7、输送带上方加挡板，由1.5mm不锈钢板折弯固定加固完成；</p> <p>8、支架用不锈钢方管焊接组成；独立变频调速。</p> <p>2.5、轧皮机</p> <p>1、轧制厚度： 1-6 mm。</p> <p>2、轧皮宽度： 270 mm。</p> <p>3、功率：： 3.3 kW。</p> <p>4、调速形式：变频调速，最高生产速度： 10 m/min。</p> <p>5、架板选用20mm不锈钢材质；</p> <p>6、压面辊采用3Cr13实心不锈钢棒料加工而成；</p> <p>7、链轮采用45钢，进行调制淬火；</p> <p>8、输送带材质食品级蓝色PU材质；</p> <p>9、独立变频调速。自带感应装置检测面带速度，形成自动化。</p> <p>2.6、面条机</p> <p>1、功率：： 1.6 kW。</p> <p>2、调速形式：变频调速。</p>		
--	--	--	--

	<p>3、产能：： 200 Kg/h。</p> <p>4、本机重量：： 500 Kg。</p> <p>5、架板选用20mm不锈钢材质；</p> <p>6、采用伺服电机精准裁切面条长度，确保长度一致。</p> <p>7、自带切刀感应装置</p> <p>8、输送带材质食品级蓝色PU材质。</p> <p>2.7、半圆输送系统</p> <p>1、输送带材质为食品级蓝色PU。</p> <p>2、速度：： 4 m/min。</p> <p>3、承载能力： 300-400 Kg</p> <p>2.8、步进式一蒸</p> <p>1、SUS304不锈钢。</p> <p>2、蒸面时间：： 3 min。</p> <p>3、遵循先入先出原则，确保蒸面品质一致。</p> <p>4、蒸汽压力： 0.15~0.2 MPa。</p> <p>5、温度： 108~116℃。</p> <p>6、选用优质不锈钢材质；</p> <p>7、独立变频调速。蒸面时间可调。</p> <p>2.9、浸水机</p> <p>1、SUS304不锈钢。</p> <p>2、水位控制范围20 mm。</p> <p>3、水温： 50℃。</p> <p>4、浸泡时间3~5 min。</p> <p>5、选用优质不锈钢材质；</p> <p>6、独立变频调速。浸水时间可调。</p> <p>7、遵循先入先出原则，确保浸水品质一致。</p> <p>2.10、拌汤油系统</p> <p>1、选用SUS304不锈钢材质。</p> <p>2、速度：： 4 m/min。</p> <p>3、承重：： 250 kg。</p> <p>4、选用优质不锈钢材质；</p> <p>5、采用滚筒式拌汤汁结构，确保所有面条均匀拌料。</p> <p>2.11、过桥输送系统</p>		
--	--	--	--

	<p>1、SUS304不锈钢。</p> <p>2、高低跨度：580~620 mm。</p> <p>3、跨距：2300~2400 mm。</p> <p>4、输送速度：：4 m/min。</p> <p>5、承重：：250 kg。</p> <p>2.12、步进式二蒸</p> <p>1、SUS304不锈钢。</p> <p>2、蒸面时间：：3 min。</p> <p>3、遵循先入先出原则，确保蒸面品质一致。</p> <p>4、蒸汽压力：0.15~0.2 MPa。</p> <p>5、温度：108~116℃。</p> <p>6、选用优质不锈钢材质；</p> <p>7、独立变频调速。蒸面时间可调。</p> <p>2.13打散摊凉</p> <p>1、SUS304不锈钢。</p> <p>2、高压风机风速：0.6 m/s。</p> <p>3、风机风压：230 Pa。</p> <p>4、遵循先入先出原则，确保品质一致。</p> <p>5、湿度：70%~80%。</p> <p>6、使焖面能薄而均匀地摊开，避免堆叠过厚影响散热效率，确保每根面条都能接触空气快速降温。</p> <p>2.14、整理输送系统</p> <p>1、SUS304不锈钢。</p> <p>2、输送速度：3 m/s。</p> <p>3、承载力：：200 kg。</p> <p>4、输送带材质为食品级蓝色PU。</p> <p>2.15、包装机</p> <p>1、功率：：2 KW。</p> <p>2、工作气压：0.6~0.8 MPa。</p> <p>3、空气压缩机能力要求：排气压力0.8~1.0 MPa。</p> <p>4、盒子尺寸：：300×200 mm。</p> <p>5、盒子高度：60 mm。</p> <p>6、卷膜宽度：270 mm。</p> <p>7、卷膜直径：200 mm。</p>		
--	--	--	--

	<p>8、包装速度：300~500盒/小时。</p> <p>9、自动控制部件采用性能稳定可靠的可编程序控制器（PLC）和友好的人机界面。热封裁切、热封膜收放、物料模具转换等运行程序均由微机自动控制，每个环节均可根据包装工艺需要在触摸屏上任意调节设定。</p> <p>10、结构采用不锈钢、模具硬质合金精工制造。设计先进、结构合理、密封性好、防水防腐、坚固耐用。</p> <p>11、整机结构紧凑，运转平稳，性能可靠，适用范围广泛，是绿色食品包装的首选设备。</p> <p>2.16、蒸汽发生器</p> <p>1、500 kg/小时。</p> <p>2、内胆：Q245R锅炉专用钢。</p> <p>3、蒸汽管口径：DN20 mm。</p> <p>4、热效率：：98%。</p> <p>5、蒸汽出口阀（DN20）：304不锈钢，万元阀门</p> <p>适用温度40-180度</p> <p>设计及结构：按照c级锅炉标准生产</p> <p>节能环保、全国免监检</p> <p>低水位自动补水</p> <p>超压保护</p> <p>缺水保护</p> <p>防护功能：</p> <p>主电控柜元器件均选用国内知名品牌</p> <p>压力限制全自动控制装置</p> <p>安全阀超压自动排放</p> <p>电源断相保护功能</p> <p>电路系统防水、防潮、防震保护</p> <p>2.17、冰柜</p> <p>1、冰柜容积：：307升。</p> <p>2、综合耗电量：：0.72 kw.h。</p> <p>3、冷冻冷藏两用。</p> <p>4、类型：卧式冰柜。</p> <p>5、开门方式：顶开门。</p> <p>6、能效等级：一级能效</p> <p>7、控温方式：机械控温</p> <p>2.18、保鲜展示柜</p> <p>1、能效等级：一级能效。</p>		
--	--	--	--

	<p>2、搁架数量：：4层。</p> <p>3、有效容积：：217升。</p> <p>4、配备LED 灯数量：：4个。</p> <p>5、耗电量：：1.14 kw.h。</p> <p>6、温度范围：0~10度。</p> <p>7、电压：220v</p> <p>8、制冷方式：风直冷</p> <p>2.19、配套科研辅助设施</p> <p>1、二级配电箱：1个，标准电压：AC 380V/220V，工频耐压：2500V（1分钟无击穿），额定短路分断能力（Icn）：6kA，防护等级IP54，平板灯（300*1200）20±2个，三防灯（40W）4±2个，光源选用 LED节能灯，功率因数：0.9。灯具效率：65%；；</p> <p>2、铝扣板（600mm*600mm）材质3003，厚度：0.6mm~1.0mm，暗架式边缘处理，面积145±10m<sup>2</sup>，环氧地坪漆地面：厚环氧树脂涂层面层(面涂 3~4 道)(厚度含面涂、中涂、底涂)（145±10m<sup>2</sup>）；</p> <p>3、洗手池：2套（304不锈钢，单槽脚踏水龙头），手部烘干机：2套，功率800W~1000W，风量：15L/s，烘干时间：12秒，感应距离12~15cm；</p> <p>4、定制钢质门2套，：1500*2100mm,镀锌钢板，厚度：1.2mm，填充材料为硅酸铝棉（A级防火）。</p> <p>5、其他配套辅助设施优于生产线运行要求。</p> <p>2.20售后服务</p> <p>1、设备免费质保3年，终身维修。组建专业技术服务团队，提供7×24小时在线响应支持，确保设备故障时第一时间远程诊断，必要时48小时内抵达现场维修。</p> <p>2、每年提供工程师免费上门巡检两次，对设备进行深度维护保养，提前排查潜在隐患，并根据使用反馈优化运行参数。</p> <p>3、提供全方位技术培训三次，涵盖设备操作、基础维修、系统升级等内容。</p>		
--	---	--	--

### 附件 3:

## 售后服务计划及保障措施

河南农业大学:

本公司愿就由贵单位组织实施的编号为豫政采(2)20251420-1的招标项目售后服务承诺:

1、投标人所投货物必须为原厂原装、全新的、符合中华人民共和国强制性技术标准的产品。

2、质保期3年; 保修期自验收签字之日起计算, (第五章采购需求中有特殊规定的按其规定)。

智能化无菌米饭生产线	1、整机质保期3年, 售后维修2小时内响应, 24小时到达现场。售后有24小时服务电话。每年上门维护及培训不少于两次。质保期过后维修, 只收配件费用。
智能化馒头、包子生产线	1、整机质保期3年, 售后维修2小时内响应, 24小时到达现场。售后有24小时服务电话。每年上门维护及培训不少于两次。质保期过后维修, 只收配件费用。
智能化馅饼生产线	1、整机质保期3年, 售后维修2小时内响应, 24小时到达现场。售后有24小时服务电话。每年上门维护及培训不少于两次。质保期过后维修, 只收配件费用。
智能化速冻汤汁类产品生产线	1、设备免费质保3年, 终身维修。对操作工进行实操培训, 包括安全规范(重点强调机械伤害、电气安全), 设备启停、状态监控、基本参数查看, 日常点检内容与方法, 简单故障报警识别与复位, 清洁卫生标准操作程序(SSOP), 生产记录填写等。 2、故障维修服务具备多元化响应渠道以及快速响应机制, 主要包括: 7x24小时专属服务热线/电话支持, 方便客户快速提交报修请求, 跟踪处理进度, 紧急联系人(微信/手机), 分级响应: 根据故障严重程度(停机/影响生产/一般报警)设定不同的响应时间目标(如: 紧急故障2-4小时电话响应, 12-48小时工程师到场; 非紧急故障8小时响应)。 3、备件供应保障: 建立常用备件库; 提供备件清单及推荐库存水平; 建立高效的备件供应渠道, 保证关键备件(如压缩机、主控板、特殊传感器)的快速供应(如48小时/72小时到货); 提供透明的备件价格体系。 4、提供全方位技术培训三次, 涵盖设备操作、基础维修、系统升级等内容。
智能化焖面生产线	1、设备免费质保3年, 终身维修。组建专业技术服务团队, 提供7x24小时在线响应支持, 确保设备故障时第一时间远程诊断, 必要时48小时内抵达现场维修。 2、每年提供工程师免费上门巡检两次, 对设备进行深度维护保养, 提前排查潜在隐患, 并根据使用反馈优化运行参数。 3、提供全方位技术培训三次, 涵盖设备操作、基础维修、系统升级等内容。

在产品质保期到期后, 为了继续提供良好的售后服务, 我们制定以下方案。

### 1. 优惠折扣政策

质保期满后，对产品使用寿命内终身保修。

智能化无菌米饭生产线	售后维修 2 小时内响应，24 小时到达现场。售后有 24 小时服务电话。每年上门维护不少于两次。质保期过后维修，只收配件费用。
智能化馒头、包子生产线	售后维修 2 小时内响应，24 小时到达现场。售后有 24 小时服务电话。每年上门维护不少于两次。质保期过后维修，只收配件费用。
智能化馅饼生产线	1、售后维修 2 小时内响应，24 小时到达现场。售后有 24 小时服务电话。每年上门维护及培训不少于两次。质保期过后维修，只收配件费用。
智能化速冻汤汁类产品生产线	1、售后维修 2 小时内响应，24 小时到达现场。售后有 24 小时服务电话。每年上门维护及培训不少于两次。建立常用备件库；提供备件清单及推荐库存水平；建立高效的备件供应渠道，保证关键备件（如压缩机、主控板、特殊传感器）的快速供应。
智能化焖面生产线	1、组建专业技术服务团队，提供 7×24 小时在线响应支持，确保设备故障时第一时间远程诊断，必要时 48 小时内抵达现场维修。 2、每年提供工程师免费上门巡检两次，对设备进行深度维护保养，提前排查潜在隐患，并根据使用反馈优化运行参数。

## 2. 客户支持中心

我们将设立客户支持中心，专门负责处理质保到期后的客户问题和需求。客户可以通过电话、电子邮件或在线咨询等方式联系我们的客户支持中心，我们将尽快给予解答和支持。

为用户提供优质的 7X24 热线响应服务模式。7X24 热线响应服务模式，用户可以通过不同方式向用户服务响应中心提出服务申报。如：通过电话、传真、信函、E-mail、来访。用户服务中心由专人值守，在下班后转接至无线寻呼和手机，由用户中心值班人员佩戴。

针对本投标项目的售后服务响应模式，我们目前热线响应 7X24 热线响应服务模式。

希望通过以上方案，能够满足客户在质保到期后的需求，提供持续的售后服务，确保客户对我们的产品和服务的满意度。

特此承诺！

投标人单位名称：南京乐鹰科技股份有限公司（单位电子印章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或加盖电子签名章）

日期：2025 年 9 月 8 日



## 郑州地区售后服务协议书

甲方：南京乐鹰科技股份有限公司

乙方：河南广厨厨具设备有限公司

为了确保在郑州地区所交项目具有优秀的售后服务，保障用户的利益第一，经甲乙双方协商，达成如下协议：

一、甲方委托乙方作为其在郑州地区的固定的特约售后维修点，并备有专职的售后服务技术人员和备品备件仓库，其主要职责是：编制售后服务工作计划；建立工程档案和跟踪服务档案；定期询问客户，了解工程运行情况；受理客户信息；按甲方规定落实售后服务的各项措施，24小时为客户提供快捷、高效的售后服务。

乙方售后服务机构地址：河南省郑州市管城回族区东明路18号中博厨具市场

**24小时服务电话** 400-828-8152 **手机**：15151839989 **专业售后服务工程师**：杜梦娇；

二、甲方向乙方提供安装维修其产品必要的技术资料，并将产品设计的新技术信息及时通知乙方，并提供相应的技术指导以及乙方人员进行培训。

三、甲方按以往的做法每月支付相同金额的费用给乙方，（若工程量增加很大，据实际工程量大小另行结算）给乙方作为售后服务管理工作费用，每半年结算一次。

四、甲方在产品保修期内，用户正常使用下，由于产品质量存在问题需要更换零配件，甲方应无偿提供。保修期外，乙方按规定标准向用户收取配件或耗材料成本费用，更换零配件由甲方按成本价提供，同时乙方必须建立甲方用户维修档案，每月如实填写维修记录及报表，反馈相关的信息给甲方，以便甲方分析、改进产品质量。

五、乙方设立的售后服务热线电话，除国家法定节假日外，乙方保证每日有人当班，并采取上门维修检查的方式，为用户提供优质服务，保证生产厂家的信誉。

六、本协议未尽事宜，经双方协商解决。

七、本协议自双方签订之日起生效，有效期至：2030年12月31日止。

本协议一式二份，双方各执一份。

甲方：南京乐推科技股份有限公司

签约代表：

日期：2025年01月01日



乙方：河南广通消防设备有限公司

签约代表：

日期：2025年01月01日



附件 4:

## 中标通知书

### 中标通知书

**南京乐鹰科技股份有限公司:**

河南农业大学速冻米面及调制食品加工技术科研试验基地建设项  
目,按照相关法律法规规定,已经公开招标,现根据评标结果,确定你单位为包一的中标人。

请贵公司收到本中标通知书后,按照招标文件确定的事项与采购人签订政府采购合同。

采购人(盖章):



采购代理机构(盖章):



2025年9月9日

### 项目中标内容

采购人	河南农业大学
采购编号	豫财招标采购-2025-917
标包	包一:智能化无菌米饭生产线1套;智能化馒头、包子生产线1套;智能化馅饼生产线1套;智能化速冻汤汁类产品生产线1套;智能化焖面生产线1套;(国产设备);
中标人	南京乐鹰科技股份有限公司
中标价	803.370000 万元
交货期	自接采购人供货通知之日起,90 天内完成供货、安装、调试
质量要求	合格(符合现行国家、行业、地方相关规范要求)
交货地点	河南农业大学文化路校区,采购人指定地点
质保期	3 年;保修期自验收签字之日起计算,(第五章采购需求中有特殊规定的按其规定)
备注:	