

第五章 政府采购合同

合同编号：（豫财招标采购-2025-810）

郑州大学政府采购货物合同

甲方（全称）：郑州大学

乙方（全称）：河南恒思科技实业有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方同意按照下述条款订立本合同，共同信守。

一、供货范围及分项价格表（详见附件 1、附件 2）

1. 本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等，详见附件 1、附件 2，此附件是合同中不可分割的部分。

2. 本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等）货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后 7 个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并于 11 月 6 日进驻安装现场；所有货物运送到甲方指定地点后，双方在 7 日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定，甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质量保证期与售后服务（详见附件 3）

1. 所有设备免费质量保证期国产设备为三年，进口设备为两年，（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在质量保证期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3. 乙方须提供一年2次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话 1 小时内响应，3 小时内到达现场，24 小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6. 其它：

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及3人次国内操作培训。

2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3. 软件免费升级和使用。

4. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，己方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于2025年11月6日之前（国产设备），2026年2月4日之前（进口设备），将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五支付违约金。

2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出要求采用技术和破坏相结合的方法。乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向资产与财务部提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1. 本合同总价款（大写）为：贰佰捌拾叁万叁仟柒佰元整（小写：¥ 2833700 元）。

2. 付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付审定金额的95%；质量保证期满后，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

履约担保金额：合同总额的5%

履约担保方式：乙方以银行保函或转账方式在合同签订前向甲方采购单位提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件；投标书及其附件。
2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。
3. 本合同共 18 页，一式八份，甲方执四份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执二份，招标公司执二份。
4. 本合同未尽事宜，甲乙双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。
5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。
6. 法律文书接收地址（乙方）：

甲方：郑州大学
地址：郑州市科学大道 100 号
签字代表（或委托代理人）：
电话：

17803710089

乙方：河南恒思科技实业有限公司
地址：河南省郑州市二七区大学路 26 号院
6 号楼 3 单元 35 号
签字代表：王泽青
电话：18239930850
开户银行：中国银行股份有限公司郑州大学
中路支行
账号：263784323342

合同签署日期：2015 年 10 月 13 日

附件 1:

供货范围及分项价格表

单位: 元

序号	设备名称	品牌型号	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价	合价	备注
1	高性能全自动拉曼光谱仪	HORIBA XploRA PLUS	HORIBA FRANCE SAS	法国	1	台	1820000	1820000	是
2	300ml 原纤化设备	高能数造 TOP-GF-YXH-300	高能数造（西安）技 术有限公司	中国	1	台	110000	110000	否
3	300ml 捏合机	高能数造 TOP-GF-NH-300	高能数造（西安）技 术有限公司	中国	1	台	111500	111500	否
4	对辊成膜复合机	高能数造 TOPF-YYFH-2 S150AT	高能数造（西安）技 术有限公司	中国	1	台	115000	115000	否
5	高效节能型低露点转 轮除湿机	迪思特 RSK-9000R-SP	迪思特空气处理设 备（常熟）有限公司	中国	1	台	332300	332300	否
6	自动叠片机	深圳科晶 MSK-111A-ES	深圳市科晶智达科 技有限公司	中国	1	台	87900	87900	否
7	软包电池热压化成机	深圳科晶 MSK-131-HS8	深圳市科晶智达科 技有限公司	中国	1	台	55000	55000	否
8	平板热压机	深圳科晶 MSK-YLJ-HP20KN	深圳市科晶智达科 技有限公司	中国	1	台	50500	50500	否
9	铝塑膜成型机	深圳科晶 MSK-120-SV	深圳市科晶智达科 技有限公司	中国	1	台	43500	43500	否

序号	设备名称	品牌型号	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价	合价	备注
10	二次真空终封机	深圳科晶 MSK-115B-L	深圳市科晶智达科 技有限公司	中国	1	台	43000	43000	否
11	超声波焊接机（智能型）	深圳科晶 MSK-800W	深圳市科晶智达科 技有限公司	中国	1	台	35000	35000	否
12	多功能真空封口机	深圳科晶 MSK-115A-MS	深圳市科晶智达科 技有限公司	中国	1	台	30000	30000	否

41010100424522

合计：小写：¥2833700.00 元
大写：人民币贰佰捌拾叁万叁仟柒佰元整

附件 2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序 号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单 位	数 量
1	高性能全自动拉曼光谱仪	1. 主机 1.1 532nm 高稳定长寿命固体激光器，激光输出功率 100mW，适配 4 块光栅（600 刻线，1200 刻线，1800 刻线，2400 刻线） 1.2 638nm 固体激光器，激光输出功率 30mW，适配 3 块光栅（600 刻线，1200 刻线，1800 刻线） 1.3 自动切换滤光片、光栅和激光波长，无需任何手动插拔和调整。 1.4 高灵敏度：硅三阶峰（约在 1440 cm⁻¹）的信噪比≥30:1，并能观察到四阶峰。 1.5 光谱分辨率：2cm⁻¹。 1.6 光谱重复性：±0.2cm⁻¹。（检测条件：使用表面抛光的单晶硅样品，重复 20 次。观测硅一阶拉曼峰（520cm⁻¹），520 峰中心位置重复性±0.2cm⁻¹） 1.7 拉曼频移范围：60cm⁻¹-9000cm⁻¹（532nm 激发）；50cm⁻¹-6000cm⁻¹（638nm 激发） 1.8 内置 4 块光栅：2400gr/mm, 1800gr/m, 1200gr/mm, 600gr/mm，四块光栅软件自动切换，无需重新调整仪器和准直光路。	台	1

		1.9 电制冷开放式电极 CCD 探测器，像素数：1024×256，制冷温度-70℃，采集速度 2200 谱/秒 1.10 数据采集方式：有四种采集模式：静态采集方式、单点连续扫描方式、多窗口连续扫描方式和多窗口断续扫描方式。 2. 共焦技术 2.1 采用真共聚焦技术，使用 Labspec 6 软件控制机械式针孔 2.2 内置 3 个尺寸的共焦针孔和狭缝 2.3 共焦比≥60%。即在针孔为 100 微米与 500 微米时硅一阶峰的强度比值≥60% 2.4 空间分辨率：横向分辨率 0.5 微米，光轴方向纵向分辨率 1 微米 2.5 高稳定性科研级进口原装奥林巴斯正置显微镜 2.6 显微镜厂家原装透射和反射柯勒照明 2.7 配置 2 个摄像机，用于观察激光光斑和样品。 2.8 拉曼信号采集模式与白光照明模式可自动切换 3. 配置带反馈控制系统的 XYZ 自动平台 3.1 扫描范围：X=75 mm，Y=50 mm，Z=20 mm 3.2 XYZ 最小步长 10nm		
2	300ml 原纤化设备	1. 转速实时显示可调，可根据工艺调整转速	台	1



		2. 叶片可更换，根据不同材料及工艺可更换不同形状叶片 3. 搅拌罐 3.1 搅拌罐内径：Φ94mm 3.2 搅拌罐最大容积：300mL 3.3 最大线速度：55m/s		
3	300ml 捏合机	1. 专用捏合腔体，助力均匀混合 2. 转速：10~75rpm（双伺服，转速可调可控）	台	1
4	对辊成膜复合机	1. 加热辊制功能，上下温控器可独立控温，数显面板显示温度 2. 可选择加热进行工作或不加热进行工作，加热功能可关闭 3. 斜板调整压片间隙，电子表显示数据 4. 辊轧精度高，辊子圆柱度±2um 5. 自动化电动轧制，可正反转操作 6. 含漏斗 7. 投料方式：振动筛网投料 8. 接膜方式：往复平台 Z 字接膜 9. 投料单元 9.1 投料筛网尺寸：0.8mm	台	1

		9.2 振动频率: 3000r/min 9.3 振幅: 1.5mm 10. 辊压单元 10.1 轧辊规格: $\Phi 96 \times 150\text{mm}$ 10.2 轧辊硬度: 表面硬度 HRC62 10.3 有效制膜宽度: 20~120 mm 10.4 轧辊精度: 圆柱度$\pm 2.0 \mu\text{m}$ 10.5 轧制间隙: 0~3mm、间隙可调节 10.6 轧制温度: 上下辊独立加热, 控温范围室温~130℃可调		
5		1. 设备包含转轮除湿段、空气处理段、主电气箱及 PLC 自控系统 2. 设备风量: 9000m³/h 3. 送风温度 18℃, 露点-63℃	台	1
6	自动叠片机	1. 设备全自动化, 支持自动定位, 真空吸盘自动吸片, 自动层叠, 隔离膜自动裁断 功能 2. Z 字形叠片方式, 可叠金属锂, 不粘连, 叠片电芯精度好于$\pm 0.3\text{mm}$ 3. 叠片节拍: 叠极片 4~6S/片, 叠金属锂 6~8S/片 4. 叠片尺寸: 最大可达 L100mm$\times$W90mm	台	1



		5.最大叠片厚度: 15mm, 叠片层数: 100 可设定 6.满足手套箱内使用		
7	软包电池热压化	1. 卧式双工位设计, 多通道层叠 2. 可多段加热压力化成, 每段温度、压力均可独立设置 3. 通道数量: 8 通道 4. 工作压力: 200~1200kg, 精度: ±5kg 5. 加热温度范围: 室温+10℃~90℃, 精度: ±3℃ 6. 升温速度: 室温~80℃时间 30min 7. 适用电池尺寸: 120mm×80mm 8. 加压方向为横向水平加压	台	1
8	平板热压机	1. 热压板材质: 采用航空铝合金 2. 热压最大有效面积: L260mm×W160mm 3. 工作压力最大 2000KG, 重复精度±20KG 4. 加热温度 120℃, 精度±5℃ 5. 上下压板的平行度≤30 μm 6. 设备采用整体式设计, 具备双启动按钮、安全光栅等防护	台	1
9	铝塑膜成型机	1. 驱动压力: 2.5T	台	1

		2. 压膜压力: 1.2T 3. 冲坑深度: 最大可达 6mm 4. 铝塑膜冲坑次数可自动计数 5. 伺服电机驱动, 冲坑深度、速度均可自程序设定 6. 成型尺寸: 单坑四边封, 不需气袋。最小 L25×W15mm、最大 L180×W110mm 7. 入料口设计安全光幕, 模具调试配有替罪羊 (防夹手功能), PLC 自动化控制, HMI 界面操作		
10		1. 设备具备抽真空、刺穿排液、加热封口等功能, PLC 自动化控制, HMI 界面操作 2. 封口温度: 250℃, 温控精度: ±2℃ 3. 封口平行度好于 0.02mm 4. 电池尺寸: 最大 L330×W330×H20mm 5. 有效封口长度: 330mm 6. 封边宽度: 标配封边宽度 6mm (可按需定制) 7. 封边压力可调节 8. 真空度可调节, 调节范围: -40Kpa 至 -95Kpa 9. 夹具兼容性设计, 适用于尺寸范围内的电池型号	台	1
11	超声波焊接机 (智	1. 设备触摸屏操作, 数字化设置, 设备含配套夹具	台	1

	能型	2. 能实现最高 20 层的铜铝箔焊接 3. 焊点面积可按需定制 4. 焊接功率 50-800W 可调，调节方式通过触摸屏改变振幅 5. 超声频率 40kHz ± 10% 6. 设备操作方式为双按钮启动		
12		1. 设备单机可实现顶侧封、惰性气体预清洗，真空静置、真空预封等工艺 2. 控制面板与真空腔体为一体式，可在手套箱内通氩气使用 3. 热封头加热温度：250℃，温控精度：±2℃ 4. 热封头平行度好于 0.03mm 5. 封边宽度可按需定制 6. 封边长度：180mm 7. 封边压力可通过气压调节 8. 真空度：最高不低于-95KPa	台	1

附件 3:

售后服务计划及保障措施

1、我单位郑重承诺本次投标活动中，所有投标货物质量保证期限均为合同生效后/验收合格后国产设备质量保证期 3 年，进口设备质量保证期 2 年。

2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后 1 小时内响应，3 小时内到达现场，解决问题时间不超过 24 小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在 3 个工作日内提供与原问题货物同品牌规格型号的全新货物，直到原货物修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原货物修复后的质量保证期限相应延长至新的保修期截止日，全新备件/备品在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、售后

维修（售后）单位名称：河南恒思科技实业有限公司

售后服务地点：河南省郑州市二七区大学路 26 号院 6 号楼 3 单元 35 号

联系人：赵萌萌

联系电话：18708998580

4、我公司技术人员对所售货物定期巡防，免费进行货物的维护、保养服务，使货物使用率最大化，每年内不少于 2 次上门保养服务。

5、安装/配送：我公司提供的安装/配送方案为：

（1）配送方案：

①包装要求：所有设备均采用三级包装，出厂前均由生产厂家完成标准封装，如防尘塑料膜全面包裹、边角加装高强度防护材料等。根据设备不同特性制定二次加固方案，如易碎部件加装防震缓冲材料，关键接口部位使用定制衬垫隔离等。外包装外包装采用高强度塑料缠绕膜实施全封闭防水处理，额外增设金属护角或加固木箱。包装箱外部粘贴醒目且防水、不易脱落的标识标签。确保适于长途运输，安全交付。避免产生由于包装不当或防护措施不力而导致的设备损坏、损失、腐蚀等情况。货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由我公司负责。

②配送过程：精细化运输管理流程，选择可靠的物流服务商。制定多套运输线路方案，提前规避运输中可能出现的风险。全程监控运输过程，如有异常情况

向采购人方汇报并启用备用线路。

③交付事项：在运抵采购人指定地点前 48 小时内，主动通知采购人方接收事宜，到货前 24 小时由现场负责人电话最终确认接收安排，以便协同入场。货物将送至采购人指定地点（具体房间）。货物抵达后，由我公司全程负责卸货、开箱、组装就位、设备初检、通电调试及性能校准等一系列工作。

（2）安装方案：

安装前提前了解现场，根据现场情况制定合适且高效的安装计划。由我公司技术人员使用专业工具及设备，平稳、安全地将仪器移动至指定位置，避免震动或倾斜。安装一次到位，按厂家规范标准安装。安装完成后对设备进行全面外观及连接状态检查，确保无运输损伤、无错漏装。并通过启动设备，观察设备自检状态及初始化过程是否正常等方式，检查所有部件及安全装置是否正常运行，确保安装正确无误。

6、项目所提供的免费服务：

（1）免费服务：

①进口设备质量保证期 2 年，在原有要求上多提供 1 年质量保证期

②免费维护维修：设备日常维护及设备出现故障，需要维修或更换零部件时，均不收费

③终身免费技术服务：我公司提供 7×24 小时不限时间，不限次数的技术咨询与远程故障诊断服务，确保快速响应，保证解决问题。

④免费定期技术升级：软件系统终身享受免费升级服务，硬件产品提供免费的固件更新与性能优化。

⑤免费技术后援支持：建立用户专属技术支持通道，提供远程指导与现场支援相结合的方法，确保做到对用户的全方位保障。

7、我单位保证本次所投货物均是全新合格产品。

8、质量保证期过后的售后服务计划及收费明细：

（1）为保障所投货物在整个生命周期内持续稳定运行，我司郑重承诺，质量保证期过后，仪器终身维修，且所有服务标准不予降低

（2）提供终身免费技术服务、免费定期技术升级、免费技术后援支持。

（3）设备如有硬件损坏需更换的情况，仅收取硬件成本费。免除一切人工

服务费。具体为：

①零配件费：按采购成本价提供原厂全新配件，不附加任何利润。

②零人工费：全额免除工程师上门维修、更换配件及调试的人工服务费。

③零差旅费：全额免除现场服务差旅费用。

9、响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切货物、材料、费用等，全部包含在投标报价之中，采购人无须再追加任何费用。

10、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。



附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位		使用人		合同编号	
供货商				合同总金额	
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）					
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位
实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。				
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。				
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。				
验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。				
初步验收情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论				
验收小组成员签字			供货商 授权代表签字		

中标通知书

15-118

中标(成交)通知书

河南恒思科技实业有限公司:

你方递交的郑州大学化学学院高性能全自动拉曼光谱仪等设备采购项目投标文件,经专家评标委员会(或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组)评审,被确定为中标人。

主要内容如下:

项目名称	郑州大学化学学院高性能全自动拉曼光谱仪等设备采购项目
采购编号	豫财招标采购-2025
中标(成交)价	2833700 元(人民币) 贰佰捌拾叁万叁仟柒佰元整(人民币)
供货期(完工期、服务期限)	自合同签订生效之日起 150 日历天
供货(施工、服务)质量	合格,符合国家、行业规定的规范标准。
交货(施工、服务)地点	采购人指定地点。
质保期	自验收合格之日起国产设备质量保证期 3 年,进口设备质量保证期 2 年

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话:郭玮 15803725353

特此通知。



中标单位签收人:王军

补充协议

关于变更回款账户的情况说明

甲方：郑州大学

乙方：河南桓思科技实业有限公司

甲、乙双方于 2025 年 10 月 13 日签订的郑州大学政府采购货物合同（高性能全自动拉曼光谱仪等设备采购），合同编号：豫财招标采购-2025-810，由于乙方用于贷款的需求，根据贷款银行要求，需要项目完成验收后将回款打入银行指定的账号，以作为资金监管，经甲、乙双方友好协商，在原有的合同基础上签订本补充协议，特此说明，具体如下：

一、补充内容

将合同中乙方银行账户信息由原来的：

账户名：河南桓思科技实业有限公司

开户银行：中国银行股份有限公司郑州大学中路支行

账号：263784323342

变更为：

账户名：河南桓思科技实业有限公司

开户银行：中原银行郑州分行

账号：410199010340158007

二、相关说明：

因变更回款账号所引起的一切事宜，均由乙方承担。除本补充协议明确补充的条款之外，豫财招标采购-2025-810 合同其余条款不变，继续有效。

甲方（盖章）：郑州大学

地址：科学大道 100 号

签字代表（或委托代理人）：

电话：郭伟

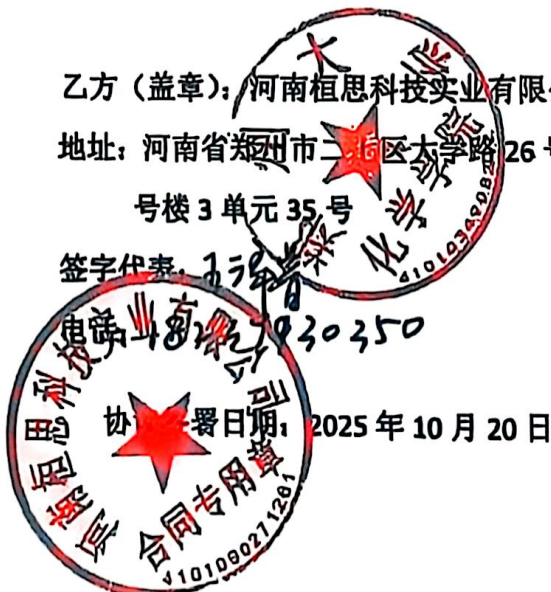
乙方（盖章）：河南桓思科技实业有限公司

地址：河南省郑州市二七区大学路 26 号院 6

号楼 3 单元 35 号

签字代表：王

电话：130350



签署日期：2025 年 10 月 20 日