

五、分项报价一览表、技术偏差表、商务偏差表、服务方案、售后服务计划等

(一) 分项报价一览表

供应商名称(公章): 天津凯迪四海智能科技有限公司

项目编号: 豫财磋商采购-2025-1100

序号	设备名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	单价	小计	交货安装时间
1	慢走丝线切割机床	三光 LA500 S	详见后附	苏州三光科技股份有限公司	套	2	819400.00	1638800.00	合同签订后45日内供货, 安装, 验收合格并交付使用

报价金额合计(大写): 人民币壹佰陆拾叁万捌仟捌佰元整

法定代表人(负责人)或授权代表(签字): 江通

日期: 2025年11月11日

1.1规格、技术指标

规格、技术指标			
序号	货物名称	规格、技术指标	说明
1	慢走丝线切割机床	一、设备主要参数 1.1 最大工件: 1050x700mm 1.2 工作台面: 740x510mm 1.3 机床主机: 1750x1610x2150mm 1.4 控制机: 1300x600x1700mm 1.5 工作液箱: 1500 x800 x1350mm 1.6 辅助工作液箱: 1200x450 x1100mm 1.7 最大工件: 700/480(浸水加工)kg 1.8 机床本体: 2700/3000 净重/毛重 kg 1.9 工作液箱: 500/850 净重/毛重 kg 1.10 控制机: 620/760 净重/毛重 kg 1.11 X×Y×Z轴: 500x350x270mm 1.12 U×V轴≥70 x70mm 1.13 最大切削斜度≥±15° /100mm ★1.14 最大切削厚度: 263/182(浸水加工)mml. 15 X Y轴光栅尺 1.16 拐角精度控制 1.17 工艺数据库 1.18 加工方式: 喷流加工/浸水加工 1.19 最大加工电流:25A 1.20 直线度: 5 μm(0.002) 1.21 电极丝直径范围: Φ0.15~0.3mm 1.22 最大进给速度:12m/min 1.23 电极丝卷重量:5kg ★1.24 表面粗糙度: Ra0.29 μm ★1.25 全行程跳步精度: 0.009mm. X, Y, U, V 轴重复定位精度 0.002~0.004mm.	无

		1.28 具备全自动穿丝系统。	
2		<p>二、配套工作站</p> <p>2.1 处理器：主流的专业 CPU13 代 I7。</p> <p>2.2 显卡：8G G2085 显存</p> <p>2.3 主板：2×PCIe x16 插槽，4×USB 3.2 Gen2，1×M.2 NVMe 接口，集成千兆网卡</p> <p>2.4 内存：32GB DDR5，频率：3200MHz</p> <p>2.5 系统存储（SSD）：1T NVMe PCIe SSD (M.2 接口) 顺序读取速度 2000 MB/s。加装 4T 的机械硬盘。</p> <p>2.6 电源功率：550W</p> <p>2.7 显示器：尺寸/分辨率 27 英寸 IPS 面板，1920×1080 分辨率，色域 99% sRGB。</p>	
3		<p>三、配套制造厂商研发的软件</p> <p>★3.1 每台电脑配套主流 CAM 软件一套</p> <p>3.2 慢走丝线切割机控制模拟软件</p> <p>3.3 慢走丝线切割机编程软件</p>	无

