

合 同 书

合同编号：豫财磋商采购-2025-1100

河南工业职业技术学院设备更新-智能制造工程技术中心十三期(慢走丝线切割机床)项目(二次)

甲方：河南工业职业技术学院

项目名称：河南工业职业技术学院设备更新-智能制造工程技术中心十三期(慢走丝线切割机床)项目(二次)

乙方：天津凯迪四海智能科技有限公司

签约地点：河南.南阳.宛城区

甲乙双方根据豫财磋商采购-2025-1100号“河南工业职业技术学院设备更新-智能制造工程技术中心十三期(慢走丝线切割机床)项目(二次)”项目中标通知书和招投标文件，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规规定，经双方协商一致，订立本合同。

一、项目清单及合同金额

1. 项目清单与报价：

内容	产品名称	品牌	规格型号	单位	数量	单价	合计金额	备注
慢走丝线切割机床	慢走丝线切割机床	三光	LA500S	套	2	814500	1629000	
合计(元)	大写：壹佰陆拾贰万玖仟元整			小写：¥1629000.00元				

2. 项目具体参数：详见附件；

3. 合同金额：¥1629000.00 (大写：壹佰陆拾贰万玖仟元整)

4. 合同价包含全部设备和软件交货价，包含但不限于设备包装、运输、安装、调试、售后服务、税费、培训等一切费用。该价在合同履行期间固定不变。

二、合同履行

1. 交货时间：合同签订后 45 日内验收合格并交付使用。

2. 交货地点：河南工业职业技术学院新校区。

3. 开箱验货：仪器设备全部到货后甲方组织使用部门、档案管理部门有关人员会同乙方开箱验货。乙方必须提供设备的出厂证明，生产商关于设备的权利、质量合格声明，装箱单、仪器设备合格证、使用说明书、保修卡、安装图或电路图等相关资料。乙方必须取保货物为全新原厂正品设备。

4. 乙方负责设备安装调试，安装调试过程中需要的材料和费用有供货方承担（包含但不限于与本设备正常工作相关的材料、零部件及电路气路改造、环境改造等，以设备交付后符合安全和操作标准并可直接正常使用为准），且应留足甲方首次单独调试和验收所用材料。

5. 设备正常运行后，乙方免费培训甲方至少3名技术人员，使熟练掌握、独立工作为止（包含设备及针对典型零件及耗材的装卸、加工培训、操作人员达到熟练处理设备安装、日常保养、设备故障判断及排除能力）。

6. 乙方在安装调试设备时，应严格执行施工规范、安全操作规程、防火安全规定、环境保护规定，如出现安全事故乙方应该负全责。遵守国家或地方政府及有关部门对施工现场管理的规定，施工中未经甲方同意，不得随意拆改原建筑物结构及各种设备管线，妥善保护好施工现场周围建筑物、设备管线、古树名木不受损坏。做好施工现场保卫和垃圾消纳等工作。

三、履约验收

1. 乙方提供的设备软件与附件为最新生产的原装正品，各项指标符合国家检测标准和出厂标准，各项技术参数符合招标文件要求和乙方投标文件承诺。

2. 乙方提供的产品不符合规定或质量不合格，由乙方负责更换，并承担换货而发生的一切费用。乙方不能更换的，按不能交货处理。

3. 乙方应保证所提供软件不侵犯第三方专利权、商标权、著作权或其他知识产权。若侵犯了第三方上述权利，并导致第三方追究甲方的责任，甲方受到的损失，应由乙方承担。

4. 乙方履约完成并提交验收申请后7个工作日内，甲方按国家相关标准和招投标相关文件自行组织有关专业人员进行验收。

5. 验收内容为软件数量、运行质量和人员培训情况。

四、付款方式及期限

1. 采用人民币转账结算方式。乙方开具以河南工业职业技术学院为客户名称的增值税专用发票。

2. 中标人应在领取中标通知书后5个工作日内（合同签订前）向学校指定的账户支付本合同总价款5%的履约保证金。该履约保证金在中标人履行完交货义务且学校对项目验收合格后一年后无质量问题无息退还。

付款方式为：项目验收合格后15个工作日内学校向中标人支付合同金额的100%。

五、保修条款、售后服务

1. 严格遵守招标文件要求和投标文件承诺，设备验收合格后，三年免费质保，三年免费上门服务，五年免费软件升级，提供技术服务、技术培训、售后服务方案。

2. 包修期内对产品质量实行免费“三包”服务，如设备和系统出现质量问题，2小时内响应，4小时到达现场，24小时内解决问题。在质保期内设备出现故障，若24小时内不能解决提供备品支持。质保期满，设备在使用过程中发现问题，在接到用户通知后，2小时内作出答复，如需现场解决，48小时内赶到客户现场。

3. 乙方将向甲方免费提供7×24小时电话服务，内容包括：对于乙方所有产品的技术问题的解答；对于乙方所有产品的市场信息的咨询；对于乙方所有产品的升级与修补的咨询；对于乙方公司客户服务流程以及商务流程的咨询；售后服务地址：天津市滨海高新区华苑产业区高泰道4号滨海科技港21号厂房102；联系人：江运飞，电话：18871303104。

六、相关权利及义务

1. 甲方在验收时对不符合招标文件要求和投标文件承诺的产品有权拒绝接收，并追究违约责任。

2. 甲方有义务在合同规定期限内协助履行付款。

3. 甲方有义务对乙方的技术及商业秘密予以保密。

4. 由于产品质量和乙方销售服务过程中产生的各种费用及责任由乙方承担。

5. 乙方提供产品或设备若单证不全、包装瑕疵或其他与约定不符的质量问题，甲方有权拒收，由此造成责任由乙方承担。如因乙方产品质量问题引发安全事故，责任由乙方承担。

6. 乙方有权利按照合同要求及时支付相应合同款项。

7. 乙方有义务按照招标文件要求和投标文件承诺提供良好服务。

七、违约责任

1. 若因乙方原因导致逾期交货，从逾期之日起每天按本合同总价0.2%的数额向甲方支付违约金；逾期二十个工作日以上的，甲方有权终止合同，并按照乙方违约处理。

2. 甲方因不可抗力造成违约，甲乙双方另行协商解决。

八、争议

双方本着友好合作的态度，对合同履行过程中发生的违约行为及时进行协商解决，但仪器设备技术参数不得低于招标文件要求和投标文件承诺。如不能协商解决可向合同

签订地人民法院诉讼。相关费用由过错方支付。

九、其他

1. 合同所有附件均为合同的有效组成部分，与合同具有同等的法律效力。
2. 本合同经双方代表签字盖章后生效。本合同一式陆份，甲方伍份，乙方壹份。
3. 其他未尽事宜，由甲乙双方友好协商解决，并参照《中华人民共和国民法典》有关条款执行。

附件：详细参数

甲方:	河南工业职业技术学院	乙方:	天津凯迪四海智能科技有限公司
开户行:	中国银行南阳仲景北路支行	开户行:	招商银行股份有限公司天津经济技术开发区支行
账号:	500020949400010	账号:	122916283110601
委托代理人:	贾东威	统一社会信用代码:	91120116MACKNR1X25
联系人:	黄力刚	企业规模:	微型
地址:	河南.南阳.杜诗路1666号	地址:	天津市滨海高新区华苑产业区高泰道4号滨海科技港21号厂房102
电话:	15038737618	电话:	18871303104
签约时间:	2015年11月26日	签约时间:	2015年11月26日

附件：详细参数

序号	产品名称	单 位	数 量	具体要求	备注
1	慢走丝线切割机床	套	2	<p>一、设备主要参数</p> <p>1. 1 最大工件: 1050x700mm</p> <p>1. 2 工作台面: 745x510mm</p> <p>1. 3 机床主机: 1750x1610x2150mm</p> <p>1. 4 控制机: 1330x620x1770mm</p> <p>1. 5 工作液箱: 1500 x800 x1350mm</p> <p>1. 6 辅助工作液箱: 1230x450 x1100mm</p> <p>1. 7 最大工件: 700/480(浸水加工)kg</p> <p>1. 8 机床本体: 2700/3000 净重/毛重 kg</p> <p>1. 9 工作液箱: 500/850 净重/毛重 kg</p> <p>1. 10 控制机: 620/760 净重/毛重 kg</p> <p>1. 11 X×Y×Z 轴: 500x350x270mm</p> <p>1. 12 U×V 轴: 70 x70mm</p> <p>1. 13 最大切削斜度: ±15° /100mm</p> <p>1. 14 最大切削厚度: 260/180(浸水加工)mm</p> <p>1. 15 X Y 轴光栅尺</p> <p>1. 16 拐角精度控制</p> <p>1. 17 工艺数据库</p> <p>1. 18 加工方式: 喷流加工/浸水加工</p> <p>1. 19 最大加工电流: 25A</p> <p>1. 20 电极丝直径范围: Φ0.15~0.3mm</p> <p>1. 21 最大运丝速度: 12m/min</p> <p>1. 22 电极丝卷重量: 5kg</p> <p>1. 23 表面粗糙度:</p> <p>Ra0.35~0.45 μm(割一修三, 板厚 40mm, 材料 YG8, Cr12);</p> <p>Ra: 0.65 μm (板厚 100mm, 材料 SKD11, Cr12)</p> <p>1. 24 全行程跳步精度: ±0.009mm (激光干涉仪检测)。</p> <p>X, Y, U, V 轴重复定位精度 0.002~0.004mm。</p> <p>1. 25 直线度: 5 μm(0.0002)。</p> <p>二、配套工作站</p> <p>2. 1 处理器: 志强专业 CPU13 代 I7。</p> <p>2. 2 显卡: ≥8G T1000 显存</p> <p>2. 3 主板: 2×PCIe x16 插槽、4×USB 3.2 Gen2、1×M.2 NVMe 接口, 集成千兆网卡</p> <p>2. 4 内存: ≥32GB DDR5, 频率: ≥3200MHz</p>	

		<p>2.5 系统存储 (SSD): $\geq 1\text{TB}$ NVMe PCIe SSD (M. 2 接口), 顺序读取速度 $\geq 2000\text{ MB/s}$, 加装 4T 的机械硬盘。</p> <p>2.6 电源功率: $\leq 550\text{W}$</p> <p>2.7 显示器: 尺寸/分辨率 27 英寸 IPS 面板, $\geq 1920 \times 1080$ 分辨率, 色域 $\geq 99\%$ sRGB。</p> <p>三、配套系统及软件</p> <p>3.1 与机床配套的全自动穿丝系统</p> <p>3.2 慢走丝线切割机控制模拟软件(型号:LSQ1)</p> <p>3.3 慢走丝线切割机编程软件(型号:EAPT)</p> <p>3.4 每台电脑配套正版 CAM 软件一套(型号:JDSoft SurfMill 9.6)</p>	
--	--	---	--