

合同编号: 2025100076

货物（设备）采购合同

项目名称: 河南交通职业技术学院综合档案馆-智慧

档案信息化及档案密集架设备购置安装项目（包2）

需方（甲方）: 河南交通职业技术学院

供方（乙方）: 江西金虎保险设备集团有限公司

签订时间: 2025年10月31日

甲方（需方）：河南交通职业技术学院

住所地：河南省郑州市二七区航海中路 165 号

法定代表人：焦宏涛

乙方（供方）：江西金虎保险设备集团有限公司

住所地：江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路 66 号

法定代表人：熊春林

甲、乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》等国家法律法规，就甲方向乙方购买档案密集架等设备事宜，本着平等互利、诚实信用原则，经双方协商一致，签订本合同，以兹共同遵守。

一、合同价款

本合同的总金额为大写：人民币 柒拾柒万玖仟玖佰伍拾 元整（小写：¥779950.00 元）；该价格已经包含制造生产、安装、调试、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

二、货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价数量及质量要求

- 1. 乙方提供的货物（设备）是未经使用过的全新（包括零部件）的商品（设备）、符合国家相关部门制定的生产（制造）标准和检测标准以及该商品（设备）的出厂标准。
- 2. 购买货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价：

3. 详细的技术规格、质保方案及售后服务标准见附件。

序号	名称	品牌型号	生产商	单位	数量	单价(元)	小计(元)
1	手动档案密集架	金虎牌、JH-A-02	江西金虎保险设备集团有限公司	组	390	1380.00	538200.00
2	智能档案密集架	金虎牌、JH-A-01	江西金虎保险设备集团有限公司	组	35	2850.00	99750.00
3	智能防磁密集架	金虎牌、JH-A-03	江西金虎保险设备集团有限公司	组	28	4750.00	133000.00
4	三步书梯	金虎牌、JH-B-023	江西金虎保险设备集团有限公司	台	6	500.00	3000.00
5	平板书车	金虎牌、JH-B-022	江西金虎保险设备集团有限公司	台	6	500.00	3000.00
6	斜托车	金虎牌、JH-B-024	江西金虎保险设备集团有限公司	台	6	500.00	3000.00
总价人民币（大写）：柒拾柒万玖仟玖佰伍拾元（小写）：¥779950.00 元							

三、安装调试

乙方负责对货物（设备）免费进行安装调试，并使其投入正常运行，并经双方人员签字验收。

四、人员技术培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）达到国家规定运行标准和使用要求。

五、交付的时间、地点、运输方式、运输费用及风险承担

1. 交货时间、地点：合同生效之日起30 日历天内乙方按甲方指定地点将货物（设备）免费送达（含安装调试）。

甲方指定地点为：河南交通职业技术学院学术交流与职业鉴定中心综合档案馆

2. 由甲乙双方代表按照装箱单通过外观检查确认设备参数证明文件、数量、规格、及相关单证，清点设备箱数及箱内设备，如满足招标文件、投标文件和合同要求，甲方在乙方收货确认单签字盖章，作为设备到场和验收后双方结算的依据。本验收仅针对设备外观、数量、规格及相关单证的符合性确认，不构成对设备质量的认可，亦不免除乙方就货物质量问题应承担的后续责任。若存在设备包装缺失或出现毁损，设备与装箱数目不相符，箱内设备有丢失或损坏，或者设备的参数、包装、型号、规格、质量等不符合合同规定等情形，甲方有权拒收全部或部分设备，届时乙方须按照甲方要求收回、补齐或更换设备，由此产生的费用由乙方独自承担。

3. 产品运输过程中由乙方按国家有关设备供应的规定标准进行包装、供应，产生的相关费用由乙方承担。

4. 乙方应在安装完成，验收合格后向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料。

5. 合同货物（设备）验收合格前的灭失风险由乙方承担，验收合格后的灭失风险由甲方承担。如合同货物（设备）参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

6. 因乙方违约产生纠纷的，甲方因此产生的律师费、保全费、鉴定费、诉讼费等全部费用均由乙方承担。

六、验收标准和验收方式

1. 按国家现行验收标准、规范等有关规定执行，甲方在收到货物（设备）后可以在使用一段时间后的合理期限内提出异议。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法进行验收。

2. 甲方货物（设备）使用部门按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收。乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，直至使用部门能够独立熟练操作使用仪器或设备，并填写初步验收单。如果乙方提供的货物（设备）与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担；对甲方造成损失的，乙方还须全部赔偿。

3. 乙方所供货物（设备）在通过甲方使用部门初步验收合格后，甲方使用部门向甲方审核验收部门提出正式验收申请，甲方审核验收部门组织相关人员进行正式验收，可根据实际需要增加出厂检验、安装调试检验等多种验收环节。

4. 乙方货物（设备）通过交货验收并不排除乙方对产品质量应承担的责任。

七、付款方式和支付条件

1. 双方约定的工程款（进度款）支付的方式和时间：

（1）合同签订后，设备清单中全部设备进场，检验合格后甲方向乙方支付合同总价款的 80%；（2）设备调试安装并验收完成，甲方向乙方支付至合同总价款的 100%（即甲方再向乙方支付合同总价款的

20%)。

2. 乙方合同价款具备付款条件后，乙方向甲方申请付款并提供符合甲方要求的规范的增值税专用发票，否则甲方有权拒绝付款。如乙方开具虚假发票、逾期不开票或未按甲方要求开票，对甲方造成处罚或损失的，所有损失由乙方全部承担。

八、质保期

本货物（设备）的质保期为7年，自货物（设备）验收合格之日起计算，质保期内，软件免费升级维护。如乙方违反《售后服务计划》约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金¥500.00元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，甲方有权要求乙方另行支付。

九、通知与送达

1. 凡依本合同书约定的书面通知义务，通知方应以信函或电子邮件通知对方。

2. 甲方指定联系方式：

地址：河南省郑州市郑东新区通惠路259号

邮编：450000

电话：0371-60865095

联系人：颜斐

3. 乙方指定联系方式：

地址：江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号

邮编：331200

电话： 15225151568

联系人： 宋鹏飞

4. 任何一方以上联系方式如有变动，应在变动之日起 5 个工作日内及时书面告知对方。因未通知或通知延迟造成相关文件未及时达，因此所造成的一切不利后果由变更方承担。

十、违约责任

1. 乙方未按期限、地点履行卖方义务，每延迟一日，乙方应当按本合同总金额的 0.5% 向甲方支付违约金；乙方逾期交货时间超过 7 日的或违约金累积达到合同总金额的 10% 时，甲方有权单方面解除本合同，乙方须向甲方支付合同总金额 20% 的违约金，并赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失。

2. 乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付设备款总值 20% 的违约金。甲方不解除合同的，乙方除须按前述约定支付违约金外，还应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第五条约定期限的，乙方应按第十条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。

3. 乙方提供的货物（设备）是由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4. 乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失承担全部责任，但因甲方或第三方原因、不可抗力影响造成的人身损害或财产损失除外。

5. 乙方如未按照《售后服务计划》约定及时履行保修义务给甲方造成损失，乙方除应当支付违约金外，还应当赔偿由此给甲方造成的损失。

十一、特别约定

甲、乙双方应严格遵守投标要求和投标人须知，如有违反，按投标要求和投标人须知规定予以处理。因设备的质量问题发生争议，可由法定的技术鉴定单位进行质量鉴定，经鉴定产品设备存在质量问题的，因此发生的鉴定费用及其他合理费用由乙方全部承担。

十二、争议解决方式

1. 因货物（设备）的质量问题发生争议以及履行本合同发生争议的，以本合同条款为标准协商解决，若协商无果，任何一方均可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

2. 在诉讼期间，如正在进行诉讼之外双方无争议的部分仍可独立继续履行，则此部分合同内容继续执行。

十三、其他

1. 如有未尽事宜，甲、乙双方可另行协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2. 招标投标文件、合同附件、合同补充协议和售后服务均为本合同的组成部分。

3. 本合同一式捌份，甲方执陆份，乙方执贰份，具有同等法律效力。

4. 本合同自双方的法定代表人或委托代理人在合同上签名并加

盖单位印章（行政公章或合同专用章）之日起生效。

（以下无正文，为合同签署页）

附件 1：设备技术规格

附件 2：实施方案及措施、售后服务计划

甲方： 河南交通职业技术学院



（公章）

乙方： 江西金虎保险设备集团有限公司



（公章）

地址： 郑州市郑东新区通惠路 259 号

地址： 江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路 66 号

法定代表人（签字）： 李茜

法定代表人（签字）： 熊春林

委托代表人（签字）： 李茜

委托代表人（签字）： 宋鹏飞

电话： 0371-60868095

电话： 0795-7338888/15225151568

开户银行： 中国工商银行郑州中苑名都支行

开户银行： 中国建设银行樟树支行

账号： 1702021109008800311

账号： 36001251010059336688

邮政编码： 450000

邮政编码： 331200

河南交通职业技术学院综合档案馆-智慧档案信息化 及档案密集架设备购置安装项目项目质量保证承诺书

致河南交通职业技术学院：

根据采购合同要求，我公司在合同约定的质保期内郑重承诺：

一、我公司保证对在合同履行期间的行为（供货、结算、服务等）负责，如发现我公司因自身原因违反采购合同或承诺书的有关规定或承诺，自愿接受贵校根据采购合同罚则对我公司进行处罚，直至停止我公司供货（服务）项目供应商资格，情节严重的，列入贵校采购不良供应商名单。

二、我公司保证根据采购合同中所作的承诺，按采购合同及招标文件要求提供高质量的产品或服务，且不在《采购合同》内容之外，提出任何附加条款。

三、我公司保证采购合同中所提供货物（服务）是符合国家质量标准、行业标准或制造厂家企业标准，符合国家环境认证的产品。

四、我公司保证在合同有效期内，始终以不高于本次合同确定的供货价格作为贵公司购买产品（服务）的价格。不以市场价格变化等理由擅自提高价格。

五、我公司保证在本项目合同（协议）履行期间，按合同约定的售后服务承诺，履行相关责任和义务，免费维修及升级维护。确定合同总协调人，专门负责贵校合同执行事宜。

六、本承诺书自我公司签字之日起至合同（协议）履行期限终止日内有效。

联系人： 宋鹏飞

联系方式：15225151568

承诺单位：（盖章）江西金虎保险设备集团有限公司



2025年10月31日

附件 1：详细技术参数、规格及配置清单

名称	型号	规格、参数	原产地	生产厂家	数量
手动档案密集架	JH-A-02	移动列：每列规格：W4680*D580*H2450mm, 5 组/列，76 列，380 组； 固定列：每列规格：W4680*D800*H2450mm, 5 组/列，2 列，10 组； 一、架体结构、工艺技术及要求： 1. 严格按照中华人民共和国 GB/T13667. 3-2013 钢制书架第 3 部分手动密集书架和电动密集书架国家标准以及 GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》等最新标准要求执行。所有架体用材均应采用优质冷轧钢板，钢板符合国家标准； 选材：采用标准一级冷轧钢板，钢板经过脱脂除锈磷化钝化防锈防腐等十三道工位处理，表面平整光滑，细腻有质感，不易生锈变色； 2. 底盘采用优质钢板冲压成型后进行喷涂，厚度 3. 0mm，高强度牢靠； 3. 轨道：采用 25*25mm 不锈钢方钢、封头 25mm×30mm 304 不锈钢方钢与 3. 0mm304 不锈钢钢板弯制的轨座焊接成形，导轨采用隐形安装。每米载荷≥1000kg。轨道的布轨数量要求：1—3 节 2 条，4—5 节 3 条，6—7 节 4 条，8 节以上 5 条。可以根据列的组合长度及架体的承重要求，合理的增加轨道的布轨数量。轨道座上沿与装修地面齐平（预埋式），垫层坚固平整； ★4. 轨道质量要求：外观应无漏喷（无漏点）、锈蚀、脱色、掉色等；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。硬度≥6H；冲击强度≥1200mm，应无剥落、裂纹、皱纹。附着力 0 级； 5. 防倾倒装置：4. 0mm 冷轧钢板冲压成型，该装置确保密集架在密集架运动中或静止状态下都能起到良好的防密集架倾倒的作用，从而确保人员、设备及财产安全； 6. 传动机构：采用精密 E 级双排轴承、摩托车链条，传动轴采用中轴带双轴，使其左右两个方向都能平稳驱动，开启移动平稳、灵活、无阻滞、不打滑、摇力轻； 7. 手摇式摇柄：铝合金静音三叉或 7 字形摇手柄，摇动轻便，低噪音，带自动重力复位功能； 8. 轴承：主轴和轴承的直径 φ 20mm；实心轴：采用 45# 钢，经热处理调质；连接轴：无缝钢管 φ 25；传动轴：传动轴采用 45#优质钢； ★9. 磁性密封条：每列的接触面均有缓冲及密封装置，吸附能力强，密集架合拢后，封闭性好。具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防水、防潮、防火功能；密封条质量要求：耐老化性合格；冲击强度保持率≥60%；外观颜色变色评级≥3 级；冲击强度≥10J/m²；邻苯二甲酸酯≤0. 1%；重金属可溶性铅、镉、铬、汞均未检出；	江西省樟树市	江西金虎保险设备集团有限公司	390 组

附件 1：详细技术参数、规格及配置清单

名称	型号	规格、参数	原产地	生产厂家	数量
手动档案密集架	JH-A-02	移动列：每列规格：W4680*D580*H2450mm, 5 组/列，76 列，380 组； 固定列：每列规格：W4680*D800*H2450mm, 5 组/列，2 列，10 组； 一、架体结构、工艺技术及要求： 1. 严格按照中华人民共和国 GB/T13667.3-2013 钢制书架第 3 部分手动密集书架和电动密集书架国家标准以及 GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》等最新标准要求执行。所有架体用材均应采用优质冷轧钢板，钢板符合国家标准； 选材：采用标准一级冷轧钢板，钢板经过脱脂除锈磷化钝化防锈防腐等十三道工位处理，表面平整光滑，细腻有质感，不易生锈变色； 2. 底盘采用优质钢板冲压成型后进行喷涂，厚度 3.0mm，高强度牢靠； 3. 轨道：采用 25*25mm 不锈钢方钢、封头 25mm×30mm 304 不锈钢方钢与 3.0mm304 不锈钢钢板弯制的轨座焊接成形，导轨采用隐形安装。每米载荷≥1000kg。轨道的布轨数量要求：1—3 节 2 条，4—5 节 3 条，6—7 节 4 条，8 节以上 5 条。可以根据列的组合长度及架体的承重要求，合理的增加轨道的布轨数量。轨道座上沿与装修地面齐平（预埋式），垫层坚固平整； ★4. 轨道质量要求：外观应无漏喷（无漏点）、锈蚀、脱色、掉色等；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。硬度≥6H；冲击强度≥1200mm，应无剥落、裂纹、皱纹。附着力 0 级； 5. 防倾倒装置：4.0mm 冷轧钢板冲压成型，该装置确保密集架在密集架运动中或静止状态下都能起到良好的防密集架倾倒的作用，从而确保人员、设备及财产安全； 6. 传动机构：采用精密 E 级双排轴承、摩托车链条，传动轴采用中轴带双轴，使其左右两个方向都能平稳驱动，开启移动平稳、灵活、无阻滞、不打滑、摇力轻； 7. 手摇式摇柄：铝合金静音三叉或 7 字形摇手柄，摇动轻便，低噪音，带自动重力复位功能； 8. 轴承：主轴和轴承的直径 Φ20mm；实心轴：采用 45# 钢，经热处理调质；连接轴：无缝钢管 Φ25；传动轴：传动轴采用 45#优质钢； ★9. 磁性密封条：每列的接触面均有缓冲及密封装置，吸附能力强，密集架合拢后，封闭性好。具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防水、防潮、防火功能；密封条质量要求：耐老化性合格；冲击强度保持率≥60%；外观颜色变色评级≥3 级；冲击强度≥10J/m²；邻苯二甲酸酯≤0.1%；重金属可溶性铅、镉、铬、汞均未检出；	江西省樟树市	江西金虎保险设备集团有限公司	390 组

	16 种多环芳径 (PAH) 总量、多溴联苯、多溴二苯醚均未检出; ★10. 立柱: 采用 1.5mm 优质冷轧钢板, 立柱正面压制梯形槽, 背面采用弧角过渡, 一次挤压成 D 形封闭口, 立柱两侧均匀冲裁挂钩孔, 使搁板层数和间距可按需调整, 挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽, 侧面压制两条加强圆筋。立柱质量不限于符合: GB/T700-2006、GB/T13667.3-2013、GB/T35607-2024、GB/T3325-2024、GB/T230.1-2018 国家标准或优于以上标准。已提供带有 CMA 标识第三方检测机构出具的检验报告; ★11. 搁板: 采用 1.2mm 优质冷轧钢板, 折弯一体成形工艺。搁板正面、两侧均压制加强筋, 平整、牢固, 承重性好。搁板每层承重≥80KG, 每组满载≥700KG。搁板质量不限于符合: GB/T700-2006、GB/T13667.3-2013、GB/T35607-2024、GB/T3325-2024、GB/T230.1-2018 国家标准或优于以上标准。已提供带有 CMA 标识第三方检测机构出具的检验报告; ★12. 挂板: 厚度要求 1.0mm 冷轧钢板, 选用优质冷轧钢板冲压成型。挂板质量不限于符合: GB/T700-2006、GB/T13667.3-2013、GB/T35607-2024、GB/T3325-2024、GB/T230.1-2018 国家标准或优于以上标准。已提供带有 CMA 标识第三方检测机构出具的检验报告; 13. 侧板: 厚度要求 1.0mm 冷轧钢板, 前侧板采用三拼中间变色款式, 侧板为压型, 并在每列护板上加装亚克力目录检索标识标签框, 并配置采购人 logo, 标识醒目; 14. 门板: 厚度要求 1.0mm 冷轧钢板, 门板为压型, 密集架每组闭合两端安装上下门。线条优美、美观别致、安全可靠、手感舒适、使用方便; ★15. 锁具: 手动密集架配装密集架专用锁, 智能密集架配装密集架密码锁, 美观别致、安全可靠、使用方便。锁具质量要求: (1) 保密度: 互开率≤0.1 (2) 牢固度: 使用寿命不小于 50 万次 (3) 钥匙插拔应灵活, 无卡滞现象; 钥匙插入锁芯旋转灵活, 锁开、关无卡阻现象 (4) 涂层件外露表面应色泽均匀, 不应有起泡、脱落等明显瑕疵, 涂层附着力符合国家标准; 16. 顶部有防尘板, 每列架体上方安装防尘压条, 底部有防鼠板, 合拢后无缝隙, 具有良好的防尘、防光、防鼠等功能; 17. 密集架所有钢板外表面采用静电喷塑处理工艺 (前处理——纯水洗——高温烘干高压静电喷塑——高温固化), 达到防锈防腐效果; 18. 密集架所有紧固件表面须做镀锌防锈处理; 19. 颜色: 哑光灰+金属灰, 颜色可定制; 每组可放置 6 层, 层板可调节。 (二) 整体外观要求: 架体外观设计精美、线条流畅; 操作轻便、灵活、运行平稳; 所有的装具都要求具备材质坚固、隔热、防潮、防鼠、防光、防尘等效果; 组装后的密集架不准有影响外观和使用性能的永久形变。各部位的安装应牢固可靠, 不允许有松动现象。凡需焊接的部件要焊接牢固,			
--	---	--	--	--

		因焊接产生的变形必须矫正，焊痕表面均匀，平整。冲压表面不允许有裂痕。表面涂饰应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、露底、剥落、伤痕等缺陷。所有列摇合后，列与列应整齐划一，平面度允许偏差正负 2mm。列与列之间缝隙应均匀，安装密封条后不应有空隙。 三、整体安装要求： 1. 导轨：单条导轨直线度 0.9mm/m，全长 1.8mm。对接处高低 0.2mm； 2. 结构强度要求：搁板最大挠度小于 3mm，满负荷 24 小时卸载后，无裂缝及永久变形。层板满负荷 24 小时后，最大挠度为 2mm，卸载后自动恢复。卸载后搁板无裂缝、不变形。密集架架体中有防震抗震装置； 3. 在全负载的情况下，各列密集架运行自如，无阻滞现象，各构件和架体不会产生明显变形，架体不会产生倾斜现象。			
智能档案密集架	JH-A-01	一、架体结构、工艺技术及要求： 1. 每列规格 4680*580*2500mm（6 层），5 组/列，共 7 列； 2. 钢制部分技术参数同手动档案密集架参数一致。 二、智能部分技术参数： （一）基本功能： 1、身份信息验证功能：可在固定列上输入用户名和密码、九宫格、离线人脸识别、离线声纹识别、RFID 识别等方式进行身份信息验证； 2、左右双开功能：密集架具备左动、右动及左右动双开架体功能； ★3、一键检测功能：可通过固定列触摸显示屏对每一列密集架状态进行一键检测，检测内容至少包括：红外和磁感应传感器状态、温湿度传感器状态、触摸屏状态、照明灯状态和级联通讯状态、机械锁定状态。要求具有检测结果显示。提供此功能演示视频。 4、电机驱动功能：可通过移动列内置 DC24V 直流无刷电机驱动移动列在滑轨上左右移动； 5、多合一架体控制功能：（1）支持通过侧板摇柄手摇开架。可实现手动和电动两种模式自由切换。智能电动模式下，手摇密集架可记录手摇距离；断电后可通过手动摇把轻松控制移动列移动。（2）支持通过移动列/固定列触摸屏进行架体的控制。（3）支持通过平台软件进行架体的控制。（4）支持通过移动端设备软件实现远程架体控制。（5）平台软件、固定列界面上都可通过图形动画操作架体功能，与架体运动保持一致，能直观的显示架体运动位置； 6、档案分区管理：可通过固定列触摸屏设置登录人员管理开架权限，不同列（通道）可绑定不同的登录人员，只有与某列绑定的人员才可以打开该列（授权通道），不能打开非授权通道（列），方便档案分区管理，实现多部门共用密集架组团； 7、通道宽度设置功能：可通过固定列触摸屏手动设定通道宽度； 8、单架体开启时间：在通道宽度 80cm 情况下，单个移	江西省樟树市	江西金虎保险设备集团有限公司	35 组

	动列架体从完全闭合状态至完全开启的时间应$\leq 8s$; 9、曲线运行方式：移动列架体运行采用曲线运行方式（架体运行速度不是固定的，启动时，能在 2 秒内自动均匀加速到高速度运行，在架体将合拢时，能在 2 秒内自动均匀减速到低速度运行）； 10、移动列启动时间：移动列系统从上电到能正常操作的启动时间$\leq 1s$; 11、触摸屏：固定列采用多点触摸屏的全视角彩色液晶显示器，尺寸 21.5 英寸,分辨率 1920*1080，可通过屏上显示的内容,进行打开、关闭等一系列操作。固定列触摸屏前面板集成摄像头、人脸识别、语音识别、声纹识别、条码/二维码识别、立体声喇叭、电源开关、US B2.0 接口等;移动列采用集成在一体化交互面板上的 8 英寸显示屏，分辨率 800*600，屏上可显示区列号、架体状态、位置信息等。 12、架内人数统计：显示进出架体的人员数量，当架内有人时，控制架体禁止运行，且有语音提示。 ★13、离线声纹识别控制功能：在环境安静无噪音的情况下，完成授权注册声纹的人员可通过特定词唤醒（非授权注册声纹的人员唤醒无效），唤醒后可声纹口令控制密集架开启/关闭、通风/合架/锁定/解锁。已提供带有 CMA 标识第三方检测机构出具的检验报告; ★14、语音对讲功能：智能密集架和平台软件之间可进行双向语音对讲，并可通过平台软件进行声音录音复核。通过管理平台软件话筒向固定列发送即时语音信息，由固定列扬声器输出语音，并形成语音留言列表可随时播放，应能在固定列触摸屏上设置输出语音音量大小;同时固定列也可以通过语音麦向管理平台发送即时语音消息并播放，对讲或复核语音可存储在服务器平台，存储时间 30d，方便业务端人员和库房管理员之间实时交流沟通和事件追溯。已提供此功能演示视频; 15、可视化视图：选择任一系列密集架左面或右面标签，显示该面各节、各层存放的资料数，并有档案在库总数以及档案借出总数统计; 16、温湿度曲线显示功能：可在固定列触摸屏上支持缩小、放大显示方式显示 1 小时、12 小时、24 小时、一周内多种时间维度的温湿度曲线；一分钟抓取一次数据，固定列本地可存储至少一个月的数据，管理平台可存储十年以上的数据，并支持删除和备份。 17、列号显示功能：可通过集成在侧板上的不小于 1.8 英寸 LED 彩色数码管方式显示多位列号，数码管灯光颜色可以通过固定列触摸屏设置; 18、档案标签设置功能：可通过管理平台设置档案标签进行下发; 19、组网功能：针对环境比较繁杂的场所，固定列控制器可实现跨区列搜索档案位置; 20、照明控制功能：可通过活动列触摸屏开启 LED 照明灯，当检测到有人员进入活动列移动形成的通道后，LED 照明灯应自动开启。当活动列闭架后，LED 照明灯由开启状态转为关闭状态; 21、公告信息显示功能：可在固定列触摸屏上开启或关			
--	---	--	--	--

	闭显示公告信息显示功能; 22、活动列自动开架功能: 在固定列、活动列触摸屏上查询到档案或条码扫描方式查询到档案后, 档案所动开架功能在的固定列或活动列触摸屏上以图形形式显示档案所在层、节位置, 同时自动开架, 并给出档案存放位置的语音提示; 23、语音设置功能: 固定列内置扬声器可给出活动列移动、停止、锁定的语音提示, 并可在固定列触摸屏上设置输出语音音量大小和切换男音/女音模式; 24、语音识别档案查询功能: 在环境安静无噪音的情况下, 可通过特定词唤醒语音识别功能, 唤醒后固定列触摸屏进入语音交互界面, 通过人机交互实现语音识别完成档案查询功能。该功能是在档案库房非外网的情况下单机实现。语识别距离应不小于 5 米。 ★25、3D 上下架功能: 通过 3D 场景, 可任意选择需要上架的密集架, 视角自动穿透到该架体侧面, 该列存储的档案以 3D 形式布置在节、层, 方便馆员查看上架情况。点击层板位置, 可实现新增档案上架的编辑录入, 录入后可拖动档案盒到任意节层, 方便对上架位置的灵活调整。点击录入确定后, 密集架自动打开该新增档案的所在列, 馆员根据固定列触摸屏图文提示应放置的位置将实体档案放入, 实现档案上架整个过程。在 3D 场景架内选择下架的档案, 可进行下架操作, 确认下架后, 密集架自动打开, 馆员根据固定列触摸屏图文提示应取的位置将实体档案取出, 实现档案下架整个过程。已提供此功能演示视频; 26、信息显示功能: (1) 可在固定列触摸屏上显示温湿度, 档案在库数量、借出数量及编号名称等信息, 可在移动列触摸屏上显示温湿度, 各移动列的档案在库数量, 借出数量及编号名称等信息。(2) 可通过平台软件向固定列/移动列下发公告信息, 并在固定列/移动列显示屏显示, 可通过平台软件取消下发的公告信息;(3) 可在固定列/移动列触摸显示屏显示电子标牌信息。可通过语音控制显示/不显示电子标牌;(4) 可通过 LED 彩色数码管以不同颜色显示列号, 且显示颜色可设置。 ▲27. 智能密集架系统软件支持国产化软硬件, 操作系统采用国产化操作系统; 28、电脑控制管理系统应有: (1)密集架单元间为有线双向通讯系统, 密集架与电脑之间为有线双向通讯系统。 29、相关设备进行系统集成, 需免费提供数据协议接口, 智能密集架须与 RFID 管理系统及其它档案管理系统无缝融合, 协调一致, 运行可靠, 实现库房智能化管理。 ★30. 远程运维功能: 具有远程安全运行平台管理功能, 管理员通过手机、平板或者计算机登录平台, 可实现以下功能: (1)查看密集架安全运行所需的电机、各类传感器、元器件的状态信息, 为远程运维提供诊断分析数据信息。(2)查看库房温湿度、PM2. 5、TVOC、CO₂、HCHO 等空气环境信息和曲线, 以及相关参数报警信息。(3)查看密集架操作、故障历史记录。(4)进行远程自检功能, 可远程诊断密集架系统的故障信息, 方便进行远程			
--	---	--	--	--

		售后服务。已提供带有 CMA 标识第三方检测机构出具的检验报告； 31. 系统休眠功能：可通过固定列触摸屏一键进入系统休眠状态，系统进入休眠后，所有列触摸屏处于熄屏节能状态。也可以通过在固定列触摸屏设置系统无人操作的时间，该时间后系统进入休眠状态。还可以通过语音指令使系统进入休眠状态。点击任意屏可唤醒系统。 （二）安全防护功能： ★1、人员计数功能：当有人员进入活动列形成的通道触发人员出入检测红外传感器后，活动列自动进入锁定状态，在活动列触摸屏上显示进入人员数量，并通过 LED 数码显示管闪烁形式给出相应指示，同时给出相应的语音提示，当人员退出活动列形成的通道后，活动列应自动解除锁定。已提供带有 CMA 标识第三方检测机构出具的检验报告； 2、防挤压保护功能：在移动列内置红外对射传感器，压力杆传感器、急停按钮失效情况下，移动列在关闭过程中受到一定的作用力后，能自动停止运行。该功能应采用自适应方式，无论空载还是满载，推停的作用力应一致。 3、限位保护功能：通过手动摇把使移动列移至设定的最大位移处时，能禁止移动列继续向外移动，仅允许通过移动列上的触摸屏或手动摇把关闭移动列。。 4、智能安全的一体化设计：智能控制部分充分考虑用电安全，智能控制板、开关电源安装在标准化设计的控制盒中，供电电源采用防水电源插头； 5、安全可靠的供电连接：智能控制器供电插头，采用标准卡侬防水插头，触点采用尽快镀铜并镀银，增加电流稳定性及有效的温升控制。卡扣锁死式设计，有效防止震动造成的接触问题。同时触点都在插头内侧，杜绝了人体触碰到的风险。 ★6、电源节能控制功能：可在平板电脑、手机或固定列触摸屏上开启或关闭移动列电源，并可在固定列触摸屏上设置自动开启或关闭移动列电源的时间点和时间段。在非工作时间通过关闭移动列电源起到节能作用。已提供带有 CMA 标识第三方检测机构出具的检验报告；			
智能防磁密集架	JH-A-03	一、架体结构、工艺技术及要求： 1. 每列规格 4680*650*2500mm，7 组/列，共 4 列； 2. 钢制部分和智能部分技术参数同手动档案密集架参数一致； 二、其他参数： 1. 每组配 1 台防磁柜，防磁柜抽屉 8 抽。材质：厚度 1.0mm 冷轧钢板。顶级防磁处理；人性化设计，美观实用；双重防潮保障；防沉、防静电等技术； ★2. 防磁柜的防磁性能要求：在外部施加≥1000mT（10000GS）高磁感应强度磁场下，内部磁感强度不大于 0.5mT（5GS），磁盘安然无损。要求集防热、防尘、防潮、防射频等多项辅助功能于一身。	江西省樟树市	江西金虎保险设备集团有限公司	28 组

三步书梯	JH-B-023	采用 1.0mm 优质冷轧钢板，尺寸 W450*D650*H1300	江西省樟树市	江西金虎保险设备集团有限公司	6 台
平板书车	JH-B-022	采用 1.0mm 优质冷轧钢板，尺寸 W750*D360*H900	江西省樟树市	江西金虎保险设备集团有限公司	6 台
斜托车	JH-B-024	采用 1.0mm 优质冷轧钢板，尺寸 W750*D360*H900	江西省樟树市	江西金虎保险设备集团有限公司	6 台

附件 2：实施方案及措施、售后服务计划

（注：售后服务计划可依据不同供货单位的售后服务计划列明，但应包含下列标题所涵盖的基本服务内容。）

1. 质量保证：乙方保证所提供货物（设备）是全新的、未使用过的全新产品，且所有的配件均符合国家质量检测标准。

2. 安装调试：在货物（设备）到达用户指定地点 7 日前，乙方将以电话或传真的形式通知用户，并派专业人员到安装现场进行详细的考察。货物（设备）到达用户指定地点后，乙方派专业技术人员和厂家的工程师共同对所有设备进行免费的安装、调试，直至设备正常运行。

3. 验收标准：乙方将和用户一起按照合同约定的技术规格、技术规范的要求对货物（设备）的质量、规格、性能、数量和重量等进行全面和详细的检验。货物（设备）检验完毕之后，在双方共同在场情况下进行验收。若发现有损坏的零部件，乙方将在 3 个工作日内进行及时更换，所产生的费用由乙方承担。

4. 质保期：从最终验收完成之日起，质保期为 7 年，质保期内，软件免费升级维护。保修期内，非人为原因造成的设备故障，乙方将免费矫正或更换有缺陷的设备或部件，直至恢复设备正常性能，此间发生的一切费用由乙方自行承担。如不能及时解决实际工作中出现的问题，乙方提供备用设备修复。质保期满后终身维修，更换易损件只需按成本收费不收维修费。

5. 响应时间：乙方接到用户报修通知后，0.5 小时响应，1 小时内

电话做出维修方案，如 1 个小时内无法通过电话解决问题，乙方派维修人员在接到报修报告后 8 个小时到达用户现场予以维修，直到解除故障为止。

6. 优惠服务：乙方将为用户提供电话咨询和软件升级，及时提供仪器最新技术资料与技术支持，每年内不少于 4 次上门巡检服务。

7. 伴随服务：乙方设备均提供贰套完整的中文技术资料：包括操作手册、使用说明、维修保养操作手册、操作指南、原理、安装手册、产品合格证等。

8. 其他服务事项、技术规格要求以厂商售后服务为准。