

合同编号(校内): HW321250258



郑州大学机械与动力工程学院高速 加工中心等设备采购项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 北京中科泰和科技有限公司

生效日期: 2025年10月28日



郑州大学政府采购货物合同 (10 万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):北京中科泰和科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学机械与动力工程学院高速加工中心等设备采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同遵守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件 1、附件 2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后 7 个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于 10 月 31 日进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在 15 日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

1.所有设备免费质保期为3年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3.乙方须提供一年4次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6.其它：保修期内，因甲方不按照操作规程进行操作，由此引起的故障或损坏不在保修范围之内。

五、技术服务

1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及3人次国内操作培训。

2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。

3.软件免费升级和使用。

4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，乙方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。

2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。

3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1.乙方于2025年11月25日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之

五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向资产与财务部提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：贰佰壹拾捌万元整（小写：2180000元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

本合同适用情况二履约担保方式。

情况一：总价款为10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）的合同，不强制提供履约担保，由发包人和承包人双方协商；

情况二：总价款为100万以上（包含100万元）的合同，履约担保金额为合

同总额的 5%，以银行转账或保函形式提供履约担保，验收合格，正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1.组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2.双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3.本合同共 16 页，一式 10 份，甲方执 4 份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执 4 份，招标公司执 2 份。

4.本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5.本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6.法律文书接收地址（乙方）：北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 5 层

513

甲方： 
地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

签字代表（或委托代理人）：

乙方： 
地址： 北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 5 层

签字代表：

高建设

电话： 67781235

开户银行： 工行郑州中苑名都支行

电话： 15910233022

开户银行： 招商银行股份有限公司北京立水桥支行

账号: 1702021109014403854

账号: 110909106310001

合同签订日期: 2025年10月28日

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价（元）	合计（元）	是否免税
1	高速加工中心	北京精雕、JDGR200T	北京精雕科技集团有限公司	中国	1.0	台	1490000.0	1490000.0	否
2	数控电火花成型机	汉奇数控、HQ-G45	苏州汉奇数控设备有限公司	中国	2.0	台	345000.0	690000.0	否
合计：2180000 元									

附件 2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	高速加工中心	配置清单: 1、高速加工中心主机 1 台; 2、配置测头 1 套; 3、配置接触式对刀仪 1 套 (含校准球); 4、配置变频制冷机 1 套; 5、配置手摇脉冲发生器 1 套; 6、配置油雾收集器 1 套; 7、配置刮板排屑过滤系统 1 套 (含集屑车); 8、配置激光对刀仪 1 套; 9、配置高频清洗装置 1 套; 10、配置刀柄 2 把, 刀具包 1 套; 11、配置正版 CAD/CAM 软件 1 套。 (一)、机床结构特点: 1. JDGR200T 采用定梁龙门式结构, 具有良好的力学对称性和热稳定性, B/C 轴要求采用直驱转台; 2. 北京精雕自主研发的 JD50 数控系统具备五轴联动功能, 采用全闭环控制技术, 数控系统分辨率 $0.1\mu\text{m}$; 3. 机床配置高速同步电主轴及驱动系统冷却技术, 配置全封闭机床防护罩, 确保机床的热稳定性; 4. 机床具有 $0.1\mu\text{m}$ 进给、$1\mu\text{m}$ 切削及纳米级表面质量加工能力; 5. 机床适用与淬火料、不锈钢钛合金等难切削材料的精密加工; 6. 机床配置精雕在机检测系统, 配合激光对刀仪和测头对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正, 降低各类误差对零件精度的影响; 7. 编程软件 JDSoft SurfMill 具备软件模拟加工过程, 优化工艺要素, 确保工艺过程的安全性; 8. JDGR200T 具有机床装备制造成熟度等级证书, 达到制造成熟度最高等级 9 级。	台	1

	(二)、功能要求 五轴高速加工中心具备铣削、钻削、攻丝、铰孔，镗孔等复合加工能力，适用于复杂空间曲面如叶轮、叶盘、精密模具、精密零件、医疗器械零件的精密加工。 (三)、技术参数 1. X/Y/Z 轴工作行程 (mm) : 500/280/300; 2. B /C 轴回转角度 $\geq -120^{\circ} \sim 90^{\circ} / 360^{\circ}$; 3. X/Y/Z 轴快速移动速度 15m/min; 4. B/C 轴快速旋转速度 60/100rpm; 5. X/Y/Z 轴最高切削进给速度 10m/min; 6. B/C 轴最高切削进给速度 60/100rpm; 7. X/Y/Z 轴运动定位精度 (mm) 0.002/0.002/0.002; 8. B /C 轴运动定位精度 $6'' / 6''$; 9. X/Y/Z 轴重复定位精度 (mm) 0.0018/0.0018/0.0018; 10. B /C 轴重复定位精度: $4'' / 4''$; 11. 位置精度参照国际标准 ISO230-2 标定; 12. 工作台最大工作负重 50kg; 13. 工作台直径: $\phi 260\text{mm}$; 14. 刀库容量 37 把, 刀库形式: 链式刀库; 换刀方式: 机械手换刀; 15. 主轴形式: 同步电主轴, 主轴功率 18KW, 主轴扭矩: 21.5Nm; 16. 主轴转速: 20000rpm; 17. 机床具备全闭环控制系统, XYZ 轴丝杆传动, 配置光栅尺, BC 轴直驱转台, 配置圆光栅; 18. 配置北京精雕自主研发具备自主知识产权的中文数控系统, 数控系统分辨率 0.0001mm; 19. 北京精雕自主研发的 JD50 数控系统具备五轴联动功能、RTCP 功能, 程序预读能力 2000 段; 20. JD50 数控系统具备精雕在线检测功能, 配合激光对刀仪可完成刀具误差测量, 配合高精密型测头可完成机床、工件的误差测量;	

		21. 数控系统具备测量误差云图显示功能; 22. 数控系统显示器 10.4 英寸, 硬盘存储 32G, 内存 2GB, 要求具备良好的大数据运算能力, 可运行 700M 的程序; 23. 配置高精度加热器件匹配恒温清洗系统, 恒定功率与温度保证清洗对象高洁净度。 (三)、配套正版五轴编程软件: 1. 提供正版 CAD/CAM 软件 JDSOFT SurfMill 1 套/台, 要求具备五轴编程功能, 软件为生产商自主研发软件, 具有自主知识产权。 2. CAD/CAM JDSOFT SurfMill 软件直观友好的用户界面, 符合 Windows 系统和流行的 CAD/CAM 软件操作习惯, 用户能快速入门。 3. 具备完善的曲面造型及编辑功能, 满足模具、齿轮、首饰及加工辅助面等设计需要, 支持五轴加工及路径分析、模拟。 4. 软件算法先进, 在计算路径的过程中可进行过切检查, 报告详细的过切量和发生过切的路径段; 通过干涉检查, 可删除干涉和过切路径, 确保路径安全。 5. 具备五轴曲面加工功能。针对五轴曲面加工提供开粗、残补精加工、清根等完整的加工程序方法, 每种工序都可以根据曲面特征选择不同的加工策略, 生成安全、高质量的加工路径, 具备路径节点重布、微铣削功能。 6. 软件可提供丰富的多轴联动编程策略和刀轴控制方式, 方便使用者根据加工零件特点进行选择, 快速生成多轴联动路径, 满足立体模型多轴加工、多轴刻字、多轴雕花、多轴倒角修边加工等领域的多轴编程需求。 7. 软件拥有丰富的路径编辑功能, 方便用户根据需要对生成的路径进行调整、修改; 提供路径模板功能, 降低用户编程难度, 提高编程效率; 具有独有的提示、纠错功能可方便用户进行 NC 代码的学习、编辑和结构调整。 8. 软件具备路径安全检查、分析及模拟功能, 通过过切检查、刀具碰撞检查加工载荷分析、线框模拟、实体模拟、机床模拟等一系列手段, 避免出现路径参数设置或加工工艺规划不当造成工件过切报废、撞机等问题, 确保机床加工安全。	台	2
2	数控电火花成型机	配置清单: 1、主机 1 台; 2、火花油 2 桶;		

	3、手动夹头 1 件； 4、磁力吸盘一件； 5、过滤纸芯 2 个； 6、基准球 2 个； 7、工具箱 1 套； 8、测试用电极 2 个。 (一) 技术参数 1. 外形尺寸：2000*2430*2300mm； 2. XYZ 轴控制精度：0.1um； 3. XYZ 轴分辨率：0.1um； 4. XYZ 轴行程：450*350*300mm； 5. XYZ 轴定位精度：0.006mm； 6. XYZ 轴重复定位精度：0.002mm； 7. 工作液槽尺寸（长宽深）：850*700*300mm； 8. 工作台尺寸（长宽）：700*400mm； 9. 最大工件尺寸：850*700*300mm 10. 附件安装板（电极板）至工作台面：（300~600）mm； 11. 最大电极重量：50kg； 12. 最大工件重量：400kg； 13. 最大加工电流：50A； 14. 最大加工效率：500mm3/min； 15. 最佳表面粗糙度：0.1um； 16. 最小电极损耗：0.1%； 17. 最小电流控制：0.1A； 18. 最大输入功率：18KVA；	

		19. 电机安装方式：手动； 20. 操作系统：LINUX 多窗口任务+实时核操作系统， 嵌入式 NC， 低功耗可靠性更高； 21. 数据输入： LCD 显示屏、 鼠标或触摸屏、 键盘或手控盒； 22. 驱动方式： 绝对式交流伺服驱动； 23. 插补方式： 直线、 圆弧、 椭圆、 根据软件任意曲线； 24. 加工放电条件： 无限量； 25. 输入范围： -9999.999~+9999.999。	

附件3:

售后服务计划及保障措施

致: 郑州大学

我单位参加项目编号为豫财招标采购-2025-1154的郑州大学机械与动力工程学院高速加工中心等设备采购项目、豫政采(2)20251681-1投标, 采购人为郑州大学。特承诺如下:

1、我单位郑重承诺本次投标活动中, 所有投标货物质量保证期限均为合同生效后/验收合格后3年。

2、所投货物非人为损坏出现问题, 我单位在接到正式通知后0.5小时内响应, 12小时内到达现场, 解决问题时间不超过24小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题, 则在7个工作日内提供与原问题货物同品牌规格型号的全新货物, 直到原货物修复, 期间产生的所有费用均有我单位承担。原货物修复后的质量保证期限相应延长至新的保修期截止日, 全新备件/备品在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、售后

维修(售后)单位名称: 北京中科泰和科技有限公司郑州办事处

售后服务地点: 郑州市金水区中建大厦B座905室 联系人: 刘畅

联系电话: 13693365709

4、我公司技术人员对所售货物定期巡防, 免费进行货物的维护、保养服务, 使货物使用率最大化, 每年内不少于4次上门保养服务。

5、安装/配送: 我公司提供的安装/配送方案为: 凡需要现场安装、装配、启动测试的设备, 我公司派出专业技术人员免费现场安装和装配并义务进行一次安装培训。安装调试在用户通知之日起5个工作日内到现场开始工作, 直到技术指标符合标书要求或用户满意为止;

6、项目所提供的其它免费物品或服务 质保期过后, 我公司为客户及时提供设备的软、硬件升级信息, 其中软件升级终身质保, 并长期为用户供给各种相关培训信息, 增强用户日常使用过程中的知识技巧。 ;

7、我单位保证本次所投货物均是全新合格产品。

8、质量保证期过后的售后服务计划及收费明细: 质保期过后, 我公司技

术人员对所售货物定期巡防，针对货物的日常维护、保养等为用户提供相关建议指导，其中人工费用全免（包含工时费、交通费、住宿费等），每年内2 - 3次免费上门，如在巡检过程中发现设备出现故障或故障隐患，及时为用户提供解决方案。；

9、响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切货物、材料、费用等，全部包含在投标报价之中，采购人无须再追加任何费用。

10、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

供应商：北京中科泰和科技有限公司（公章）



附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.		年 月 日				
使用单位	机械与动力工程学院	使用人		合同编号		
供货商	北京中科泰和科技有限公司			合同总金额	2180000.00	
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
1	高速加工中心	北京精雕、JDGR200T	北京精雕科技集团有限公司	1	台	1490000.00
2	数控电火花成型机	汉奇数控、HQ-G45	苏州汉奇数控设备有限公司	2	台	690000.00
实物验收情况	外观质量 (有无残损, 程度如何)。					
	清点数量 (主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同, 若有出入, 说明缺件名称、规格、数量、金额)。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况 (是否完成整套设备安装、有无安装缺陷, 使用人员是否经过培训)。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标, 所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样, 性能是否稳定, 配件是否齐全, 是否有安全隐患, 具体说明。					
初步验收情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论					
验收小组成员签字			供货商授权代表签字			



中标（成交）通知书

北京中科泰和科技有限公司：

你方递交的郑州大学机械与动力工程学院高速加工中心等设备采购项目投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学机械与动力工程学院高速加工中心等设备采购项目
采购编号	豫财招标采购-2025-1154
中标（成交）价	2180000 元(人民币) 贰佰壹拾捌万元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	自合同签订生效之日起 20 日历天。
供货（施工、服务）质量	合格，符合国家、行业规定的规范标准。
交货（施工、服务）地点	采购人指定地点。
质保期	自验收合格之日起国产设备质量保证期 3 年。

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：邓秋超 13613820332

特此通知。

采购单位(盖章)

代理单位(盖章)

2025年10月15日

中标单位签收人：王加瑞 15910233022.

2025.10.15.