

合同编号(校内): HW317252258



郑州大学超短超强激光平台建设项目 (束线)-超快非线性光学束线- 光学平台和不间断电源及终端设备 采购项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 东方理德(北京)科技有限公司

生效日期: 2026.1.8

郑州大学政府采购货物合同

甲方（全称）：郑州大学

乙方（全称）：东方理德（北京）科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国招标投标法》及有关法律
规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方同意按照下述条款订立本合同，
共同信守。

一、供货范围及分项价格表（详见附件1、附件2）

1. 本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备
件及专用器具、文件资料等，详见附件1、附件2，此附件是合同中不可分割的部分。

2. 本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关
材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同
总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等）货物的质量
标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求，其产品为原厂生产，且应
达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并于2027年01月01日前进驻安装现场；所有货物运送到甲方指定地点后，双方在30日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定，甲方有权单方解除合同，由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务（详见附件3）

1. 所有设备免费质保期为自验收合格之日起国产设备质量保证期3年，进口设备质量保证期1年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3. 乙方须提供一年4次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。

5. 乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。

6. 其它：

五、技术服务

1. 乙方向甲方免费提供标准安装调试及__3__人次国内操作培训。
2. 乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。
3. 软件免费升级和使用。
4. 乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，己方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

1. 属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。
2. 免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。
3. 免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

1. 乙方于 2027 年 1 月 20 日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五支付违约金。
2. 乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担。
4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。
5. 货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1. 初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2. 正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向资产与财务部提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1. 本合同总价款(大写)为：人民币陆佰肆拾肆万元整(小写：¥6,440,000.00元)。

2. 付款方式:

①签订正式合同后20个工作日内,乙方向甲方提供预付款等额银行见索即付独立保函(合同总金额50%,有效期 $\geq$ 合同供货安装期),甲方向乙方支付合同总金额的50%作为预付款项。

②货物验收合格并通过审计后,甲方向乙方退还预付款的银行见索即付独立保函,并支付至审计审定货款的95%。

③质保期满后,甲方向乙方支付剩余的货款。

十一、履约担保

履约担保金额:合同总额的5%

履约担保方式:中标人以银行保函或者转账方式在合同签订前向招标人提供履约担保,验收合格,正式交付使用后退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求,甲方有权拒收,由此产生的一切费用由乙方负责;因货物更换而造成逾期交货,则按逾期交货处理,乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备,应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。甲方逾期付款,应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为:本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件;投标书及其附件;招标文件及补充通知;中标通知书;国家、行业或企业(以最高的为准)标准、规范及有关技术文件;投标书及其附件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷,协商解决;协商不成,向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 39 页,一式 14 份,甲方执 6 份(用于合同备案、进口产品免

税、验收、报账等事项)，乙方执 6 份，招标公司执 2 份。

4. 本合同未尽事宜，甲方双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：北京市朝阳区惠新东街23号楼七层701A和716室

甲方： 郑州大学

地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

乙方： 东方理德（北京）科技有限公司

地址： 北京市朝阳区惠新东街23号楼七层

701A和716室

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：

邵

唐立敏

电话： 18520774285

电话： 13071196877

开户银行： 工行郑州中苑名都支行

开户银行： 中国建设银行北京三元支行

账号： 1702021109014403854

账号： 11050160500009000490

合同签署日期： 2026 年 1 月 8 日

附件1:

供货范围及分项价格表

单位: 元

序号	设备名称	品牌型号	制造厂(商)	原产地(国)	数量	单位	单价	合价	备注
1	近红外超快激光器	Coherent、Astrella-Tunable-USP-1K	Coherent	英国	1	台	1920000	1920000	免税
2	纳米颗粒速度成像谱仪	恒盛、NANO-JET1000	恒盛科技有限公司	中国	1	台	560000	560000	无
3	微通道板成像系统	恒盛、F226-24P	恒盛科技有限公司	中国	1	套	164579	164579	无
4	真空泵系统	恒盛、nEXT240/nEXT300/L S120	恒盛科技有限公司	中国	1	套	406400	406400	无
5	单光子成像相机	中智科仪、2DSPC	西安中智科仪光电设备有限公司	中国	1	台	620000	620000	无
6	超连续谱光源系统	安扬激光、SC-PRO	武汉安扬激光技术股份有限公司	中国	1	套	398000	398000	无
7	单光子计数系统	LBTEK、LBSPCM-Hx	长沙麓邦光电科技有限公司	中国	1	套	389000	389000	无
8	光学平台台面A	Newport、M-RS2000-412-12	Newport	中国	1	个	130000	130000	无
9	光学平台台面B	LBTEK、MSP-OP4015-071	长沙麓邦光电科技有限公司	中国	2	个	41000	82000	无
10	光学平台台面C	LBTEK、MSP-OP4012-070	长沙麓邦光电科技有限公司	中国	2	个	50000	100000	无

序号	设备名称	品牌型号	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价	合价	备注
11	光学平台D(含支腿)	LBTEK、 MSP-AFT4515-094+M SP-OP4012-070/ DZQF-45-15-ZZ	长沙麓邦光电科技有限公司	中国	4	个	118000	472000	无
12	光学平台气浮隔振支腿	Newport、 SL-1200-423.5	Newport	中国	24	个	8687.50	208500	无
13	多功能样品测试模块	立锐创光电、 Auto-SH-9	上海立锐创光电科技有限公司	中国	1	套	217530	217530	无
14	激光器驱动	Newport、LDC-3726	Newport	中国	2	套	58204	116408	无
15	红外观察仪	海康、GQ35L	杭州海康微影传感科技有限公司	中国	1	台	17040	17040	无
16	分析天平	METTLER TOLEDO、 XRS105	METTLER TOLEDO	中国	1	套	74000	74000	无
17	干燥箱	锐玛、MRD188	慈溪市童瑞摄影器材有限公司	中国	1	台	1500	1500	无
18	高功率储能系统	华为、 UPS2000-G-20KRTL-01	华为技术有限公司	中国	1	台	113710	113710	无
19	15T手动压片机	SPECAC、GS01160	北京友华创业科技有限公司	中国	1	台	58640	58640	无
20	高精度万用表	KEYSIGHT、34461A	是德科技(中国)有限公司	中国	1	台	13170	13170	无
21	元件柜	定制、定制	东方理德(北京)科技有限公司	中国	1	个	800	800	无
22	宽带激光反射镜	大恒光电、 GCCH-104123	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	40	个	650	26000	无
23	金属膜反射镜	thorlabs、	thorlabs	中国	20	个	491	9820	无

序号	设备名称	品牌型号	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价	合价	备注
		PF10-03-P01							
24	分束片	thorlabs、BSN11	thorlabs	中国	2	个	1223	2446	无
25	分束片	thorlabs、BSS11	thorlabs	中国	2	个	995	1990	无
26	分束片	thorlabs、BST11	thorlabs	中国	2	个	1171	2342	无
27	运动学底座	Newport、M-BK-3A	Newport	中国	2	个	1970	3940	无
28	精密反射镜架	大恒光电、 GCM-0558254M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	40	个	225	9000	无
29	精密反射镜架	大恒光电、 GCM-0585850M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	20	个	270	5400	无
30	偏心反射镜架	大恒光电、 GCM-083104M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	10	个	250	2500	无
31	旋转波片架	大恒光电、 GCM-0902M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	7	个	200	1400	无
32	旋转波片架	大恒光电、 GCM-0905M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	5	个	250	1250	无
33	三维波片架	大恒光电、 GCM-0912M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	2	个	280	560	无
34	二维平移透镜架	大恒光电、 GCM-083904M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	5	个	475	2375	无
35	固定套	大恒光电、 GCM-0322M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	40	个	35	1400	无
36	简易透镜架	大恒光电、 GCM-081225M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	20	个	60	1200	无
37	薄型精密平移台	大恒光电、 GCM-TPS13ML	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	4	个	1600	6400	无

序号	设备名称	品牌型号	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价	合价	备注
38	薄型精密平移台	大恒光电、GCM-TPS13MR	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	4	个	1600	6400	无
39	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030345M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	40	个	150	6000	无
40	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030344M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	135	6750	无
41	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030343M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	130	6500	无
42	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030342M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	125	6250	无
43	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030335M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	150	7500	无
44	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030334M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	135	6750	无
45	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030333M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	130	6500	无
46	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030332M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	125	6250	无
47	底座式调节支座	大恒光电、GCM-030336M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	125	6250	无
48	不锈钢枝杆	大恒光电、GCM-030113M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	20	1000	无
49	不锈钢枝杆	大恒光电、GCM-030112M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	20	1000	无
50	不锈钢枝杆	大恒光电、GCM-030111M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	15	750	无

序号	设备名称	品牌型号	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价	合价	备注
51	不锈钢枝杆	大恒光电、 GCM-030118M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	15	750	无
52	不锈钢枝杆	大恒光电、 GCM-030104M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	20	1000	无
53	不锈钢枝杆	大恒光电、 GCM-030103M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	20	1000	无
54	不锈钢枝杆	大恒光电、 GCM-030102M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	20	1000	无
55	不锈钢枝杆	大恒光电、 GCM-030101M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	15	750	无
56	不锈钢枝杆	大恒光电、 GCM-030108M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	50	个	15	750	无
57	叉式压板	大恒光电、 GCM-5328M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	100	个	60	6000	无
58	可变光阑	大恒光电、 GCM-5701M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	30	个	160	4800	无
59	可变光阑	大恒光电、 GCM-5702M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	20	个	160	3200	无
60	支杆连接器	大恒光电、GCM-5329	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	20	个	30	600	无
61	支杆底座	大恒光电、 GCM-530201M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	20	个	35	700	无
62	平凸透镜	大恒光电、 GCL-010816	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	5	个	205	1025	无
63	平凸透镜	大恒光电、 GCL-010815	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	5	个	205	1025	无

序号	设备名称	品牌型号	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价	合价	备注
64	平凸透镜	大恒光电、 GCL-010814	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	5	个	205	1025	无
65	平凸透镜	大恒光电、 GCL-010811	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	5	个	205	1025	无
66	连续密度衰减片	大恒光电、 GCC-0704M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	6	个	1780	10680	无
67	ZnTe晶体	大恒光电、 ZnTe110-2	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	4	个	10000	40000	无
68	斩波器	thorlabs、 MC2000B-EC	thorlabs	中国	2	个	12860	25720	无
69	BBO晶体	大恒光电、 BB0-800-0.1	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	2	个	3800	7600	无
70	离轴抛面镜	大恒光电、 GCC-501104	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	2	个	1650	3300	无
71	离轴抛面镜	大恒光电、 GCC-501105	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	2	个	1650	3300	无
72	离轴抛面镜	大恒光电、 GCC-501101	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	2	个	2750	5500	无
73	离轴抛面镜	大恒光电、 GCC-501102	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	4	个	2750	11000	无
74	带孔离轴抛面镜	大恒光电、 GCC-501111	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	2	个	3000	6000	无
75	带孔离轴抛面镜	大恒光电、 GCC-501112	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	2	个	3000	6000	无
76	支杆夹	大恒光电、 GCM-550102	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	10	个	75	750	无

序号	设备名称	品牌型号	制造厂（商）	原产地（国）	数量	单位	单价	合价	备注
77	磁性表座	大恒光电、 GCM-420101M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	5	个	80	400	无
78	1/2波片	大恒光电、 GCL-060812	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	1	个	3800	3800	无
79	1/4波片	大恒光电、 GCL-060802	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	1	个	3800	3800	无
80	沃拉斯顿棱镜	大恒光电、 GCL-071111	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	1	个	4320	4320	无
81	格兰泰勒棱镜	大恒光电、 GCL-070213	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	1	个	3700	3700	无
82	棱镜转接圈	大恒光电、 GCM-091201M	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	4	个	70	280	无
83	自平衡差分探测器	大恒光电、 ABL-100-1K	大恒新纪元科技股份有限公司	中国	2	个	35000	70000	无
合计： 小写：¥6,440,000.00元 大写：人民币陆佰肆拾肆万元整									



附件2:

设备技术参数、功能描述及配置清单表

序 号	设备名称	具体技术参数、功能描述及配置清单描述	单 位	数 量
1	近红外超快激光器	1) 激光脉冲宽度: <35fs (FWHM)	台	1
		2) 中心波长: 800nm		
		3) 输出功率: >7W		
		4) 重复频率: 1kHz		
		5) 单脉冲能量: >7mJ		
		6) 输出光斑尺寸: 直径 11mm		
		7) 系统冷却方式: 水冷		
		8) 功率稳定性: <0.5% (RMS, 2 小时)		
		9) 偏振类型: 线偏振		
		10) 偏振方向: 水平偏振		
		11) 激光口出光中心高度: 160mm		
		12) 配备现场功率监测模块		
		13) *提供厂家或总代理的授权书		
		14) *对比度: 前脉冲对比度 >1000:1, 后脉冲对比度 >100:1		

		15) 再生腔中的钛宝石棒为平板棒，优化晶体棒的热扩散。 16) *再生放大腔内含双普克尔盒以独立优化脉冲的注入和出射。 17) *放大器的展宽级和压缩级集成在完全密封式的免维护模块中并配备光束校准靶。 18) *整套放大器系统通过 HIASS/IIALT 测试，以充分保证系统可靠性和长期稳定性。		
2	纳米颗粒速度成像谱仪	1) *纳米颗粒束源进气口喷嘴直径: 170±10 微米 2) 纳米颗粒束源真空差分级次: ≥3 级 3) 纳米颗粒束源主腔连接法兰: CF150 4) 纳米颗粒束源差分级接口法兰: ISO-F DN100 或 CF100 5) 速度成像谱仪极板数量: ≥8 个 6) 速度成像谱仪最高电压: ≥1000V 7) 速度成像谱仪 SHV 高压馈通道数量: ≥6 个 8) 速度成像谱仪 SHV 高压馈通最高电压: ≥2500V 9) 主腔极限真空: ≤8×10⁻⁸ mbar	1 台	
3	微通道板成像系统	1) *微通道板有效口径: ≥60mm 2) *微通道板数量: 2 片 3) 微通道板单片最大电压: ≥1000V 4) *荧光屏有效口径: ≥60mm	1 套	

		5) 荧光波长: 400nm 至 620nm 之间		
		6) 信号延迟发生器最大可调延迟: $\geq 50\mu s$		
		7) 信号延迟发生器输出接口: BNC 接口		
4	真空泵系统	1) 分子泵 A 抽速 (N2): $\geq 240L/s$	套	1
		2) 分子泵 A 法兰: CF/ISO-F DN100		
		3) 分子泵 A 数量: 2 台		
		4) 分子泵 A 压缩比 (N2): $\geq 10^{10}$		
		5) 分子泵 B 抽速 (N2): $\geq 600L/s$		
		6) 分子泵 B 数量: 1 台		
		7) 分子泵 B 压缩比 (N2): $\geq 10^8$		
		8) 分子泵控制器须配备现场显示模块, 能够监测转速及功率。		
5	单光子成像相机	1) *波段范围: 400nm~900nm	台	1
		2) *工作模式: 可实现单光子计数, 单光子累加成像, 智能噪声滤除成像, 门控成像模式		
		3) 分辨率: ≥ 170 万像素, 全局快门		
		4) 像素尺寸: $\geq 9\mu m \times 9\mu m$		
		5) 探测面积: $\geq 14.4mm \times 9.79mm$		
		6) 光学快门: $\leq 2ns$		

		7) *量子效率：优于 35%@600nm~800nm		
		8) 快门重复频率：连续~500kHz		
6	超连续谱光源系统	9) 同步触发输出：A、B、C 三通道；输出幅值 5V，内阻 50 欧；输出脉冲宽度 2ns~10s，最小调整步距 10ps	套	1
		10) 同步触发输入：最大触发频率 125MHz，支持任意分频；触发阈值 0.3V~3.3V 可设置；输入阻抗 50 欧/10K 欧可设置；最小触发宽度 2ns；触发抖动<35ps		
		1) *平均功率：>8W		
		2) 光谱范围：430nm ~ 2400nm		
		3) 重复频率：0.01MHz ~ 80MHz 可调		
		4) *可见光功率：>1000mW@5MHz		
		5) 功率稳定性：<1%		
		6) 空间准直光输出		
		7) *配置声光波长可调滤波模块 AOTF、近红外模块：650nm ~ 1100nm，线宽 ≤ 8nm		
		1) *计数通道数：≥4		
7	单光子计数系统	2) 同步/计数通道触发方式：上升沿/下降沿触发（可调）	套	1
		3) 可调时间延迟范围：-1000.0ns~+1000.0ns		
		4) *时间分辨率：≤2ps		
		5) 窗口宽度：0.1ns~604080ns		

		6) 半峰宽抖动: <20ps			
8	光学平台A	1) *光学台面 A 尺寸: 3600mm×1200mm×300mm	个	1	
		2) 光学台面 A 螺纹类型: M6			
		3) 光学台面 A 表面具备磁吸功能			
		4) 平台面板材料: 合金钢			
9	光学平台B	1) *光学台面 B 尺寸: 4000mm×1200mm×300mm	个	2	
		2) 光学台面 B 螺纹类型: M6			
		3) 光学台面 B 表面具备磁吸功能			
		4) 平台面板材料: 合金钢			
10	光学平台C	1) *光学台面 C 尺寸: 4000mm×1500mm×300mm	个	2	
		2) 光学台面 C 螺纹类型: M6			
		3) 光学台面 C 表面具备磁吸功能			
		4) 平台面板材料: 合金钢			
11	光学平台D(含支腿)	1) *气浮隔振平台整体尺寸: (长×宽×高) 4500mm×1500mm×800mm	个	4	
		2) 台面厚度: ≥300mm			
		3) 平面度: ≤0.05mm/600mm×600mm			
		4) 台面中心结构: 三层夹心井字形蜂窝支撑结构			

		5) 安装孔及孔距: 上台面布满 25mm×25mm, M6 螺孔 6) 平台总高度可调节范围: ≥20mm 7) 支撑: 8 支撑 8) 总负载: ≥1000Kg		
12	光学平台气浮隔振支腿	1) *气浮隔振支腿气囊最大压力: ≥3bar 2) 气浮隔振支腿最大高度: ≥560mm 3) *气浮隔振支腿充气方式: 手动 4) 气浮支腿占地直径≤280mm *模块安装方式: 整体插拔式安装, 支持盲插, 预留双孔能精密导向及匹配不同测量模块, 保证太赫兹光束无遮挡, 无需光路调教, 安装时间≤10 秒; (1) 透射测量模块: *样品架竖直放置, 可以对样品沿光轴方向进行位置调节, 调节范围≥10 mm, 调节精度: 50μm; 聚焦光斑: ≤5mm 样品架通光口径: 8mm×8mm *离轴抛面镜: 口径 50.8mm, 焦距 101.6mm (2) 反射测量模块 *样品架水平放置, 可以对样品进行高度调节, 调节范围≥10 mm; *样品台水平度可调节, 调节范围±4 度 聚焦光斑: ≤5mm *离轴抛面镜: 口径 50.8mm, 焦距 50.8mm (3) 成像模块 成像范围: 50 mm×50 mm; 成像台精度: ≤50μm	个	24
13	多功能样品测试模块		套	1

		(4) ATR 测量模块 *ATR 晶体为高阻硅材质，梯形结构，底角 60°，表面长度 36mm，宽度 15mm。 ATR 晶体磁吸固定，圆柱销定位，晶体可拆卸清洗。 (5) 自动换样机构 *样品安装数量：≥9 个 样品台通光口径：≥Ø8mm *样品台转动范围：360 度 样品台定位精度：0.01 度 电控旋转式自动换样机构，可通过上位机软件对多样品进行自动换样测试		
14	激光器驱动	*电流：100mA/200mA/500mA 电流分辨率：10uA 电流精度：±0.01%FS 外调制高带宽 DC：-1MHz，低带宽 DC：-15kHz TE 电流：-4A~4A TE 电压：-8V~8V *TEC 限制电流精度：±0.025A *1/24 小时稳定度：0.001/0.002℃	套	2
15	红外观察仪	*分辨率：640×512 *镜头焦距：35mm±1mm 帧率：50fps 电子放大：1/4/8 倍	台	1
16	分析天平	*最大称量：120g *可读性：0.01mg 重复性：0.008mg 稳定时间：≤3s 最小称量值：16mg	套	1
17	干燥箱	*容量：≥160L *温度检测精度：±3%RH	台	1

		温度显示范围：5度~50度 *湿度显示范围：5%RH~95%RH 湿度设置范围：25%RH~60%RH		
18	高功率储能系统	*额定容量：20kVA，18kW 输出制式：单相三线，三相五线 额定输出电压：220/230/240VAC±1% 输出频率：同步状态下，跟踪旁路输入，电池模式：50Hz/60Hz±0.05% 效率：95% *电池满载≥4小时	台	1
19	15T手动压片机	*可抽真空摸具直径：13mm±0.1mm *最大压力：15T *玛瑙研钵 最大高度（含手柄）：610mm 最大宽度：310mm；最大深度：190mm 柱塞冲程：25.4mm 上丝杆移动距离：89mm 压面间最短距离：38mm 压面间最长距离：152mm 下压盘直径：86mm±1mm 上压盘直径：32mm±1mm 样品区域最大宽度：区域（左侧到右侧）134mm 样品最大深度：区域（正面到反面）141mm	台	1
20	高精度万用表	*分辨率位数：六位半 *DCV基本精度：35ppm *最大读取速率：1000个读数/秒 DCV/ACV测量：100mV~1000V DCI测量：100μA~10A ACI测量：100μA~10A 显示屏：彩色 图像	台	1

21	元件柜	*尺寸: 1600×750×390mm, 抽屜尺寸: 80×305×310mm, *24个抽屜, 灰白色, 材质: 加厚冷轧钢板, 厚度1.2mm	个	1
22	宽带激光反射镜	Ø25.4mm, 厚度: 6mm±0.01mm, 通光口径: >90%, *反射率>99%, 工作波长: 700nm~900nm	个	40
23	金属膜反射镜	Ø25.4mm, 厚度: 4mm±0.01mm, 通光口径: >90%, *反射率: >90%, *工作波长: 450nm~12μm	个	20
24	分束片	Ø25.4mm, 通光口径: >90%, *工作波长: 700nm~900nm, *分光比: R: T=10:90	个	2
25	分束片	Ø25.4mm, 通光口径: >90%, *工作波长: 700nm~900nm, *分光比: R: T=30:70	个	2
26	分束片	Ø25.4mm, 通光口径: >90%, *工作波长: 700nm~900nm, *分光比: R: T=70:30	个	2
27	运动学底座	高度: 25.4mm, *尺寸: 76.2mm×76.2mm,		

		*重复精度: <100 μ rad			
28	精密反射镜架	$\varnothing 25.4\text{mm}$, *调节范围: ± 4 度, 固定方式: 顶丝	个		40
29	精密反射镜架	$\varnothing 50.8\text{mm}$, *调节范围: ± 4 度, 固定方式: 顶丝	个		20
30	偏心反射镜架	$\varnothing 25.4\text{mm}$, *调节范围: ± 4 度, 固定方式: 顶丝	个		10
31	旋转波片架	$\varnothing 25.4\text{mm}$ *360度连续可调	个		7
32	旋转波片架	$\varnothing 50.8\text{mm}$ *360度连续可调	个		5
33	三维波片架	$\varnothing 25.4\text{mm}$ *360度连续可调 *俯仰、方位可调 ± 4 度	个		2
34	二维平移透镜架	$\varnothing 25.4\text{mm}$, *X-Y调节范围: $\pm 1\text{mm}$, 固定方式: 压圈式	个		5
35	固定套	半环状固定套 半球状 $\varnothing 12.7\text{mm}$	个		40
36	简易透镜架	$\varnothing 25.4\text{mm}$	个		20
37	薄型精密平移台	*台面 $40\text{mm} \times 40\text{mm}$ *行程 $\pm 13\text{mm}$, 左侧推	个		4
38	薄型精密平移台	*台面 $40\text{mm} \times 40\text{mm}$ *行程 $\pm 13\text{mm}$, 右侧推	个		4
39	底座式调节支座	*底端 $\varnothing 32 \times 4.5$ 底托, 带磁片 高度: 102mm	个		40

		外径: 25.4mm 内径: 12.7mm			
40	底座式调节支座	*底端 $\varnothing 32 \times 4.5$ 底托, 带磁片 高度: 76mm 外径: 25.4mm 内径: 12.7mm	个		50
41	底座式调节支座	*底端 $\varnothing 32 \times 4.5$ 底托, 带磁片 高度: 51mm 外径: 25.4mm 内径: 12.7mm	个		50
42	底座式调节支座	*底端 $\varnothing 32 \times 4.5$ 底托, 带磁片 高度: 38mm 外径: 25.4mm 内径: 12.7mm	个		50
43	底座式调节支座	*底端 $\varnothing 32 \times 4.5$ 底托, 带磁片 高度: 102mm 外径: 25.4mm 内径: 12.7mm	个		50
44	底座式调节支座	*底端 $\varnothing 32 \times 4.5$ 底托, 带磁片 高度: 76mm 外径: 25.4mm 内径: 12.7mm	个		50
45	底座式调节支座	*底端 $\varnothing 32 \times 4.5$ 底托, 带磁片 高度: 51mm 外径: 25.4mm 内径: 12.7mm	个		50
46	底座式调节支座	*底端 $\varnothing 32 \times 4.5$ 底托, 带磁片 高度: 38mm	个		50

		外径: 25.4mm 内径: 12.7mm			
47	底座式调节支座	*底端Ø32×4.5底托,带磁片 高度: 152mm Ø12.7mm 内螺纹 M4, M6	个		50
48	不锈钢枝杆	高度: 101mm Ø12.7mm *外螺纹 M4, M6	个		50
49	不锈钢枝杆	高度: 76mm Ø12.7mm *外螺纹 M4, M6	个		50
50	不锈钢枝杆	高度: 51mm Ø12.7mm *外螺纹 M4, M6	个		50
51	不锈钢枝杆	高度: 38mm Ø12.7mm *外螺纹 M4, M6	个		50
52	不锈钢枝杆	高度: 152mm Ø12.7mm *内螺纹 M4, M6	个		50
53	不锈钢枝杆	高度: 101mm Ø12.7mm 内螺纹 M4, M6	个		50
54	不锈钢枝杆	高度: 76mm Ø12.7mm *内螺纹 M4, M6	个		50

55	不锈钢枝杆	高度: 51mm Ø12.7mm *内螺纹 M4, M6	个	50
56	不锈钢枝杆	高度: 38mm Ø12.7mm *内螺纹 M4, M6	个	50
57	叉式压板	材料: 不锈钢 *外形尺寸: 66x41.6mm	个	100
58	可变光阑	*光阑调节范围: 2mm-28mm *外径: 50mm, 固定螺纹孔: M4	个	30
59	可变光阑	*光阑调节范围: 1mm-12mm *外径: 27mm, 固定螺纹孔: M4	个	20
60	支杆连接器	螺纹孔: M6 *外形尺寸Ø32×H4.5mm 总高 11mm	个	20
61	支杆底座	螺纹孔: M6 *U 型, 62mm×26mm 铝合金	个	20
62	平凸透镜	Ø25.4mm *材料: 融石英 *焦距: f=175mm 未镀膜	个	5
63	平凸透镜	Ø25.4mm *材料: 融石英 *焦距: f=150mm 未镀膜	个	5

64	平凸透镜	Ø25.4mm *材料: 融石英 *焦距: f=100mm 未镀膜	个	5
65	平凸透镜	Ø25.4mm *材料: 融石英 *焦距: f=50mm 未镀膜	个	5
66	连续密度衰减片	*光密度: 0.0-3.0, 连续可调	个	6
67	ZnTe晶体	*晶向: 110 方向 *尺寸: 10mm×10mm×2mm 带 25.4mm 外框	个	4
68	斩波器	*带 4 内槽/7 外槽 双频 斩波片 *外触发工作模式 230 VAC 电源线	个	2
69	BBO晶体	*800nm/400nm *10mm×10mm×0.1mm 带 25.4mm 外框	个	2
70	离轴抛面镜	Ø25.4mm *RFL=25.4mm *镀保护层	个	2
71	离轴抛面镜	Ø25.4mm *RFL=50.8mm *镀保护层	个	2
72	离轴抛面镜	Ø50.8mm *RFL=50.8mm *镀保护层	个	2

73	离轴抛面镜	Ø50.8mm *RFL=101.6mm *镀保护金	个	4
74	带孔离轴抛面镜	Ø50.8mm *Ø3mm 小孔平行于聚焦光束 RFL=50.8mm *镀保护金	个	2
75	带孔离轴抛面镜	Ø50.8mm *Ø3mm 小孔平行于聚焦光束 RFL=101.6mm *镀保护金	个	2
76	支杆夹	*夹持直径: 12.7mm 360 度旋转	个	10
77	磁性表座	吸力 45kg M6 螺纹孔 *尺寸: 61mm×51mm×55mm	个	5
78	1/2波片	Ø25.4mm 通光口径: 18mm *工作波长: 650nm-1000nm *相位延迟: 1/2 波长	个	1
79	1/4波片	Ø25.4mm 通光口径: 18mm *工作波长: 650nm-1000nm *相位延迟: 1/4 波长	个	1
80	沃拉斯顿棱镜	尺寸: Ø25.4mm×19mm *通光口径: Ø10mm *分束角: 15 度 *消光比: 100000:1	个	1

		波长范围: 300nm~2500nm		
81	格兰泰勒棱镜	尺寸: Ø25.4mm×27.5mm *通光口径: Ø12.7mm *偏转角: 3 分 *消光比: 100000:1 *波长范围: 220nm~2500nm	个	1
82	棱镜转接圈	Ø25.4mm	个	4
83	自平衡差分探测器	*入射激光波长范围: 700nm~900nm *内置 1/4 波片, 沃拉斯顿棱镜, 自反馈电路, 电压模式: ±5V 最大 电流模式: ±500µA 最大	个	2

附件3:

售后服务计划及保障措施

(一) 投标人技术服务和质保期服务计划

郑州大学超短超强激光平台项目安装调试售后方案

一、供货安装计划及保障措施

(一) 供货计划

供货安装期：自合同签订后360个日历天内。

交货地点：招标人指定地点。

备货阶段：中标后即刻启动备货流程，针对需进口的近红外超快激光器、激光器驱动、分析天平、15T手动压片机、高精度万用表、特定规格分束片及运动学底座等设备，第一时间与厂家或总代理对接，确认授权文件（如近红外超快激光器），跟踪生产及运输进度，确保符合项目时间要求；对于国产设备，协调国内供应商完成生产备货，严格核查设备技术参数与招标文件一致性。

运输安排：选择具备精密仪器运输资质的物流企业，根据设备特性制定专项运输方案。对光学元件（如各类反射镜、波片、晶体等）采用防震、防潮、防碰撞的定制包装，激光设备、真空系统等大型设备配备固定支架；运输过程中购买足额保险，全程实时跟踪运输状态，确保设备安全抵达项目现场。

到货验收：设备运抵后，3个工作日内组织甲方（郑州大学）、厂家及我方人员共同进行到货验收。对照招标文件及供货清单，核查设备数量、型号、规格是否一致，检查设备外观有无损伤，核对产品合格证、说明书、技术资料等是否齐全，验收合格后签署到货验收单。

(二) 安装计划

安装准备：到货验收合格后，由厂家4周内与用户约定具体安装时间，并按约定时间派专业人员免费上门安装调试和验货。1周内完成安装前准备工作。包括现场清理、场地规划（根据光学平台尺寸及布局要求预留安装空间）、电源（如高功率储能系统需匹配相应供电接口）、水源（近红外超快激光器水冷系统）等配套条件确认，搭建临时工作区域，备好安装工具及辅助材料。

安装实施：按照“先主体后配件、先大型后小型”的原则分阶段安装，总安装周期控制在360自然日内。

第1阶段：完成光学平台（含支腿、气浮隔振支腿）的安装调试，确保平台水平度、稳定性符合要求，完成高功率储能系统的接线与调试，保障供电稳定。

第2阶段：安装近红外超快激光器、超连续谱光源系统等核心激光设备，进行光路初步校准；安装真空泵系统及纳米颗粒速度成像谱仪的真空腔体，完成真空系统抽真空测试。

第3阶段：安装微通道板成像系统、单光子成像相机、单光子计数系统等探测设备，连接信号传输线路，进行设备间同步调试；安装各类光学元件（反射镜、分束片、波片、晶体等），完成光路精细校准。

第4阶段：安装多功能样品测试模块、激光器驱动、红外观察仪、分析天平、干燥箱、压片机、高精度万用表等辅助设备，进行整体系统联调，测试各设备运行参数是否达到技术标准。

安装验收：安装完成后，2周内组织专项验收。按照各设备技术参数要求，逐项测试设备性能（如近红外超快激光器的脉冲宽度、输出功率、稳定性等，真空泵系统的极限真空度、抽速等），进行纳米颗粒超快动力学成像、纠缠光子态测量等功能演示，验收合格后签署安装验收报告。

（三）保证措施

人员保障：组建专业安装团队，成员均具备5年以上同类设备安装经验，其中核心技术人员需通过设备厂家专业培训并获得认证。针对进口设备，协调厂家技术人员全程提供指导支持。

技术保障：安装前组织技术交底会，明确各设备安装流程、技术要点及注意事项；安装过程中严格遵循设备说明书及行业规范，做好安装记录（包括设备位置、接线方式、调试数据等），关键工序实行双人复核制度。

进度保障：制定详细的安装进度计划，明确各阶段时间节点及责任人，每周召开进度协调会，及时解决安装过程中出现的问题；预留2周弹性时间，应对突发情况（如设备调试异常、配件补充等），确保总工期不延误。

安全保障：安装现场设置安全警示标识，施工人员穿戴必要的安全防护用品；涉及高压、真空、激光等危险操作的工序；制定专项安全操作规程，专人监护实施，避免安全事故发生。

二、项目培训计划

（一）培训目标

通过系统培训，使郑州大学相关操作人员、维护人员熟练掌握设备的基本原理、操作方法、日常维护、常见故障排查等技能，确保设备能够正常、高效运行，充分发挥设备在科研工作中的作用。

（二）培训对象

郑州大学项目相关的操作人员、实验技术人员、设备维护人员等。

（三）培训时间及安排

培训在设备安装调试合格后1个月内开展，总培训时长为5天，采用“理论授课+实操演示+现场实操+答疑交流”的方式进行。

培训阶段	培训时长	培训内容
理论授课	1天	1. 项目整体概况、设备系统组成及工作原理； 2. 各设备技术参数、性能特点及操作规范； 3. 设备安全操作规程（含激光安全、高压安全、真空安全等）； 4. 日常维护保养知识、常见故障识别与排查方法； 5. 相关软件（设备控制软件、数据处理软件等）操作说明。
实操演示	1天	1. 核心设备（近红外超快激光器、探测系统、真空系统等）的开机、关机流程演示； 2. 光路调节、参数设置、样品测试的完整操作演示； 3. 日常维护操作（如光学元件清洁、真空系统保养、设备校准等）演示； 4. 常见故障模拟及排查过程演示。
现场实操	2天	1. 操作人员分组进行设备实操训练，导

		师现场指导；
		2. 进行样品测试实操，练习数据采集、分析与存储；
		3. 维护人员进行维护保养实操，练习常见故障排查；
		4. 针对实操中出现的问题进行专项指导。
		1. 收集培训过程中出现的疑问，进行集中解答；
答疑交流	1天	2. 针对科研需求，交流设备高级应用技巧；
		3. 建立长期技术交流渠道，明确后续技术支持方式。

（四）培训保障

配备专业培训导师，包括设备厂家技术专家2名，确保培训内容的专业性和实用性。

提供完整的培训资料，包括电子课件、纸质操作手册、维护手册、安全规程等，便于学员课后复习。

三、质量保证与控制措施

（一）质量保证体系

建立“供应商筛选—进货检验—安装过程控制—成品检验—售后服务”全流程质量保证体系，严格遵循ISO9001质量管理体系标准及项目技术要求，确保项目整体质量达标。

（二）质量控制措施

供应商质量控制：选择具备相应资质、技术实力强、信誉良好的供应商，对进口设备供应商需核查其原厂授权文件，对国产设备供应商进行实地考察；签订供货合同时明确质量要求、验收标准及违约责任，确保供应商提供合格产品。

进货质量控制：严格执行到货验收制度，对每一批次设备及配件进行全面检验，包括外观检查、数量核对、技术参数抽检（对关键参数如激光脉冲宽度、反射率、

真空度等采用专业仪器检测），不合格产品坚决拒收并要求供应商及时更换。

安装过程质量控制：制定详细的安装工艺规程，明确各工序质量控制点；安装人员严格按照规程操作，每完成一道工序需经质量检查员检验合格后方可进行下一道工序；关键工序（如光路校准、真空系统密封、高压电路连接等）实行旁站监督，确保操作规范。

成品检验质量控制：安装调试完成后，依据招标文件技术参数及国家相关标准，进行全面的性能测试和功能验证。邀请甲方参与检验过程，对测试数据进行记录存档，确保设备各项指标均达到要求；检验不合格的，立即组织整改，直至合格为止。

质量追溯管理：建立设备质量追溯档案，记录设备供应商、生产批次、到货时间、安装调试数据、检验结果、维护记录等信息，实现从进货到售后服务的全程追溯，便于及时发现和解决质量问题。

四、保证使用维护和保养成本经济性的方案

（一）优化维护保养流程

制定针对性的日常维护保养计划，明确各设备的维护周期、维护内容及维护方法（如光学元件定期清洁、真空系统定期检漏、激光设备定期校准等），避免因维护不当导致设备故障，降低维修成本。

提供详细的维护保养手册，指导甲方维护人员进行日常维护操作，减少对外部专业维护的依赖；对于复杂维护项目，提供远程指导，必要时派技术人员现场协助，降低维护服务费。

（二）控制配件采购成本

与主要设备供应商签订长期配件供应协议，约定质保期外配件价格不高于市场价的80%（符合近红外超快激光器售后服务要求），并确保配件供应的及时性。

建立常用配件库存清单，提前储备易损件（如光学元件保护膜、密封圈、电源模块等），避免因配件短缺导致设备长期停机，减少停机损失；库存配件实行动态管理，根据设备使用情况及时补充和更新。

对于国产设备，优先选择性价比高的国产配件；对于进口设备，在保证质量的前提下，寻求国产替代配件，降低配件采购成本。

（三）提升设备使用效率

通过系统培训提升操作人员技能水平，规范操作流程，减少因操作失误导致的设备损坏，延长设备使用寿命，降低更换设备的成本。

定期对设备进行性能校准和优化，确保设备始终处于最佳运行状态，提高设备使用效率，减少无效能耗；例如，优化激光设备的功率输出，避免能源浪费。

（四）长期成本监控与优化

建立设备使用成本台账，记录设备运行过程中的能耗、配件消耗、维护费用等数据，定期进行成本分析，识别成本控制关键点。

每年度对设备使用维护成本进行评估，根据评估结果优化维护保养计划和配件采购策略，持续降低使用维护成本。

五、售后服务方案

（一）售后服务内容

质保期内服务：

质保期：自验收合格之日起国产设备质量保证期3年，进口设备质量保证期1年。在质保期内，若设备出现故障，厂家需提供设备维修服务（包括损坏器件的免费维修或更换），若无法远程或现场解决问题，厂家则提供设备免费返厂维修服务，返厂运费也由厂家承担。

定期回访：质保期内每3个月进行1次现场回访，每1个月进行1次电话或线上回访，了解设备运行情况，排查潜在故障，提供技术指导。

质保期外服务：

质保期外，设备出现故障，提供终身维修服务，收取合理的维修费用（包括配件费、工时费），其中配件价格不高于市场价的80%。

提供设备升级改造服务，根据甲方科研需求及技术发展趋势，提供设备硬件升级、软件更新等方案，按成本价收取相关费用。

持续提供技术支持，解答甲方在设备使用、维护过程中遇到的各类技术问题。

（二）售后服务形式

远程服务：通过电话、电子邮件、视频会议、远程控制等方式，为甲方提供实时技术咨询、故障诊断、操作指导等服务。

现场服务：对于远程无法解决的问题，派遣技术人员到现场进行维修、调试、维护等服务。

返厂维修：对于现场无法修复的设备或部件，提供返厂维修服务，维修完成后及时送回甲方，并安装调试合格。

配件供应服务：建立配件供应快速通道，确保质保期内免费配件及时送达，质保期外配件在3个工作日内响应，常规配件7个工作日内送达，特殊配件15个工作日内送达。

（三）售后服务团队组成

岗位	人数	职责
售后服务经理	1名	统筹售后服务工作，制定服务计划，协调解决重大技术问题，对接甲方需求
技术主管	2名	负责技术方案制定，指导现场维修工作，处理复杂故障
维修工程师	5名	负责现场维修、调试、维护，提供技术咨询和培训支持
配件管理员	1名	负责配件采购、库存管理、配件发放及物流跟踪

（四）售后服务响应及解决时间

响应时间：自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。

解决时间：

远程可解决的故障，24小时内完成处理。

需现场服务的故障，市区内4小时内到达现场，省内8小时内到达现场，省外24小时内到达现场；一般故障48小时内解决，复杂故障72小时内解决，若72小时内无法解决，提供备用设备（如条件允许）或明确解决方案及完成时间。

需返厂维修的设备，维修周期不超过15个工作日（不含运输时间），特殊情况需延长的，提前与甲方协商并告知预计完成时间。

（五）维修单位信息

维修单位名称：[东方理德（北京）科技有限公司]

维修单位地点：[北京市朝阳区惠新东街23号楼七层701A和716室]

联系方式：17633353713

联系人：[徐鸿宇] 徐、鸿宇

(由制造商及中标商签字盖章确认)

附件4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位		使用人		合同编号		
供货商				合同总金额		
设备明细（品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等，不够可另附表）						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
实物验收情况	外观质量（有无残损，程度如何）。					
	清点数量（主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同，若有出入，说明缺件名称、规格、数量、金额）。					
	仪器设备安装调试及使用人员培训情况（是否完成整套设备安装、有无安装缺陷，使用人员是否经过培训）。					
技术验收情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标，所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样，性能是否稳定，配件是否齐全，是否有安全隐患，具体说明。					
初步验收情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论					
验收小组成员签字			供货商 授权代表签字			

中 标（成交）通 知 书

东方理德（北京）科技有限公司：

你方递交的郑州大学超短超强激光平台建设项目（束线）-超快非线性光学束线-光学平台和不间断电源及终端设备采购项目投标文件，经专家评标委员会（或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组）评审，被确定为中标人。

主要内容如下：

项目名称	郑州大学超短超强激光平台建设项目（束线）-超快非线性光学束线-光学平台和不间断电源及终端设备采购项目
采购编号	豫财招标采购-2025-1480
中标（成交）价	6440000 元(人民币) 陆佰肆拾肆万元整(人民币)
供货期（完工期、服务期限）	自合同签订后 360 个日历天内
供货（施工、服务）质量	合格，且符合国家相关质量验收标准及安装标准并满足招标人要求
交货（施工、服务）地点	招标人指定地点
质保期	自验收合格之日起国产设备质量保证期 3 年，进口设备质量保证期 1 年

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话：康娟 18520774285

特此通知。



中标单位签收人：杨敬