

## 5、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. **（产品名称：**订制水池订制；干模休整机 JG-209A；舌侧研磨机（抽风） JG-217；真空搅拌机 ZKJ-3；植钉机 JG-213；手持锯弓 JG-102；石膏底台 7-9mm；半可调咬合架 ATC116；调石膏碗工具套装套装；振动器 JG-203；烤箱 101-00AB；电磁炉 3500A；压力器 JG-221；大锅 240；蒸汽清洗机 STQX-03B；搅拌器机 JG-615；打磨手机 JG-612A；熔蜡器 JG-215；酒精灯 150ml；电蜡刀 JG-204；感应器 JG-616；舌侧研磨机 JG-217；雕蜡套装 10 件套装；技工桌子 JG-315；技工钳 10 件套装；焊接枪中号；咬合架中号；喷砂机 JG-218；蒸汽清洗机 STQX-03B；可卸软胶牙龈标准模型（32 颗牙齿） A10；32 颗标准全口牙硅胶阴模 G1；四倍恒牙硅胶阴模（半口 14 个） G4；牙体牙髓模型套装套装；儿童口腔模型套装套装；牙周病模型套装套装；口腔外科模型套装套装；口腔修复模型套装套装；口腔解剖模型套装套装；口腔实训常用耗材套装套装），生产厂为（**武汉金光医疗科技有限公司**）<sup>2</sup>，厂址为（**武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路**）。（订制水池；干模休整机；舌侧研磨机（抽风）；真空搅拌机；植钉机；手持锯弓；石膏底台；半可调咬合架；调石膏碗工具套装；振动器；烤箱；电磁炉；压力器；大锅；蒸汽清洗机；搅拌器机；打磨手机；熔蜡器；酒精灯；电蜡刀；感应器；舌侧研磨机；雕蜡套装；技工桌子；技工钳；焊接枪；咬合架；喷砂机；蒸汽清洗机；可卸软胶牙龈标准模型（32 颗牙齿）；32 颗标准全口牙硅胶阴模；四倍恒牙硅胶阴模（半口 14 个）；牙体牙髓模型套装；儿童口腔模型套装；牙周病模型套装；口腔外科模型套装；口腔修复模型套装；口腔解剖模型套装；口腔实训常用耗材套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）

3。(订制水池；干模休整机；舌侧研磨机（抽风）；真空搅拌机；植钉机；手持锯弓；石膏底台；半可调咬合架；调石膏碗工具套装；振动器；烤箱；电磁炉；压力器；大锅；蒸汽清洗机；搅拌器机；打磨手机；熔蜡器；酒精灯；电蜡刀；感应器；舌侧研磨机；雕蜡套装；技工桌子；技工钳；焊接枪；咬合架；喷砂机；蒸汽清洗机；可卸软胶牙龈标准模型（32 颗牙齿）；32 颗标准全口牙硅胶阴模；四倍恒牙硅胶阴模（半口 14 个）；牙体牙髓模型套装；儿童口腔模型套装；牙周病模型套装；口腔外科模型套装；口腔修复模型套装；口腔解剖模型套装；口腔实训常用耗材套装）的（**关键组件**）<sup>4</sup>在中国境内生产。（订制水池；干模休整机；舌侧研磨机（抽风）；真空搅拌机；植钉机；手持锯弓；石膏底台；半可调咬合架；调石膏碗工具套装；振动器；烤箱；电磁炉；压力器；大锅；蒸汽清洗机；搅拌器机；打磨手机；熔蜡器；酒精灯；电蜡刀；感应器；舌侧研磨机；雕蜡套装；技工桌子；技工钳；焊接枪；咬合架；喷砂机；蒸汽清洗机；可卸软胶牙龈标准模型（32 颗牙齿）；32 颗标准全口牙硅胶阴模；四倍恒牙硅胶阴模（半口 14 个）；牙体牙髓模型套装；儿童口腔模型套装；牙周病模型套装；口腔外科模型套装；口腔修复模型套装；口腔解剖模型套装；口腔实训常用耗材套装）的（**关键工序**）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2.（**产品名称**：口内扫描仪（口腔数字印模仪）PANDA smart p），生产厂为（**资阳频泰医疗设备有限公司**），厂址为（**四川省资阳市雁江区外环路西三段 222 号 3 栋 7 单元 2 楼**）。（口内扫描仪（口腔数字印模仪））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（口内扫描仪（口腔数字印模仪））的（**关键组件**）在中国境内生产。（口内扫描仪（口腔数字印模仪））的（**关键工序**）在中国境内完成。

3. (产品名称: 医用冰箱 (医用冷藏冷冻箱) HCD-25L305F), 生产厂为 (海信容声 (广东) 冷柜有限公司), 厂址为 (佛山市顺德区容桂容里文丰北路 46 号)。(医用冰箱 (医用冷藏冷冻箱)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(医用冰箱 (医用冷藏冷冻箱)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(医用冰箱 (医用冷藏冷冻箱)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (产品名称: 综合治疗牙椅 (牙科综合治疗机) AJ27), 生产厂为 (广州艾捷斯医疗器械有限公司), 厂址为 (广州市番禺区石楼镇大岗工业区 2 号楼)。(综合治疗牙椅 (牙科综合治疗机)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。综合治疗牙椅 (牙科综合治疗机) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(综合治疗牙椅 (牙科综合治疗机)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (产品名称: 口腔临床模拟教学系统 (教师机) BST-S100T、口腔临床模拟教学系统 (学生机) BST-S100S、口腔实践教学评估系统 Uctor-100M), 生产厂为 (苏州倍斯通医学科技有限公司), 厂址为 (中国 (江苏) 自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新发路 27 号 A 幢 10 楼 1006 室)。(口腔临床模拟教学系统 (教师机)、口腔临床模拟教学系统 (学生机)、口腔实践教学评估系统) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(口腔临床模拟教学系统 (教师机)、口腔临床模拟教学系统 (学生机)、口腔实践教学评估系统) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(口腔临床模拟教学系统 (教师机)、口腔临床模拟教学系统 (学生机)、口腔实践教学评估系统) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (产品名称: 氛围营造定制), 生产厂为 (国内一线装饰材料厂家), 厂址为 (生产厂址)。(氛围营造) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(氛围营造) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(氛围营造) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (订制展示柜订制), 生产厂为(国内一线装饰材料厂家), 厂址为(生产厂址)。(订制展示柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(订制展示柜)的(关键组件)在中国境内生产。(订制展示柜)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 郑州康利达假肢矫形器有限公司

日期: 2026年02月25日

- 
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。