

（四）关于符合本国产品标准的声明函

投标人对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （电子内窥镜图像处理器-AQ-300）¹，生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司）²，厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（电子内窥镜图像处理器-AQ-300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （80%）³。（电子内窥镜图像处理器-AQ-300）的（图像处理板）⁴在中国境内生产。（电子内窥镜图像处理器-AQ-300）的（软件烧录）⁵在中国境内完成。

2. （内窥镜LED冷光源-AQL-300L）¹，生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司）²，厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（内窥镜LED冷光源-AQL-300L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （80%）³。（内窥镜LED冷光源-AQL-300L）的（光源模块）⁴在中国境内生产。（内窥镜LED冷光源-AQL-300L）的（软件烧录）⁵在中国境内完成。

3. （医用液晶显示器-S320P）¹，生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司）²，厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（医用液晶显示器-S320P）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （80%）³。（医用液晶显示器-S320P）的（液晶面板）⁴在中国境内生产。（医用液晶显示器-S320P）的（模组制程）⁵在中国境内完成。

4. （仪器车-AET-S2）¹，生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司）²，厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（仪器车-AET-S2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （80%）³。（仪器车-AET-S2）的（主体材料）⁴在中国境内生产。（仪器车-AET-S2）的（焊接）⁵在中国境内完成。

5. （电子上消化道内窥镜-UHD-GT300）¹，生产厂为（上海澳华内镜股份有限公司）²，厂址为（上海市闵行区光中路133弄66号）。（电子上消化道内窥镜-UHD-GT300）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （80%）³。（电子上消化道内窥镜-UHD-GT300）的（导光插头部）⁴在中国境内生产。（电

子上消化道内窥镜-UHD-GT300)的(数据接收板接线)⁵在中国境内完成。

6. (电子下消化道内窥镜-UHD-CL300I)¹, 生产厂为(上海澳华内镜股份有限公司)², 厂址为(上海市闵行区光中路133弄66号)。(电子下消化道内窥镜-UHD-CL300I)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(电子下消化道内窥镜-UHD-CL300I)的(导光插头部)⁴在中国境内生产。(电子下消化道内窥镜-UHD-CL300I)的(数据接收板接线)⁵在中国境内完成。

7. (电子下消化道内窥镜-UHD-CL300TI)¹, 生产厂为(上海澳华内镜股份有限公司)², 厂址为(上海市闵行区光中路133弄66号)。(电子下消化道内窥镜-UHD-CL300TI)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(电子下消化道内窥镜-UHD-CL300TI)的(导光插头部)⁴在中国境内生产。(电子下消化道内窥镜-UHD-CL300TI)的(数据接收板接线)⁵在中国境内完成。

8. (电子支气管镜-VBC-N300H)¹, 生产厂为(上海澳华内镜股份有限公司)², 厂址为(上海市闵行区光中路133弄66号)。(电子支气管镜-VBC-N300H)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(电子支气管镜-VBC-N300H)的(导光插头部)⁴在中国境内生产。(电子支气管镜-VBC-N300H)的(数据接收板接线)⁵在中国境内完成。

9. (电子胆道内窥镜-VPB-N300H)¹, 生产厂为(上海澳华内镜股份有限公司)², 厂址为(上海市闵行区光中路133弄66号)。(电子胆道内窥镜-VPB-N300H)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(电子胆道内窥镜-VPB-N300H)的(导光插头部)⁴在中国境内生产。(电子胆道内窥镜-VPB-N300H)的(数据接收板接线)⁵在中国境内完成。

10. (内窥镜冲洗器-EWP-1pro)¹, 生产厂为(易镜医疗(常州)有限公司)², 厂址为(常州经济开发区潞城街道兴东路277号A栋)。(内窥镜冲洗器-EWP-1pro)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(内窥镜冲洗器-EWP-1pro)的(主控板)⁴在中国境内生产。(内窥镜冲洗器-EWP-1pro)的(软件烧录)⁵在中国境内完成。

11. (内窥镜用二氧化碳送气装置-EGP-1pro)¹, 生产厂为(易镜医疗(常州)有限公司)², 厂址为(常州经济开发区潞城街道兴东路277号A栋)。(内窥镜用二氧化碳送气装置-EGP-1pro)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(内窥镜用二氧化碳送气装置-EGP-1pro)的(主控板)⁴在中国境内生产。(内窥镜用二氧化碳送气装置-EGP-1pro)的(软件烧录)⁵在中

国境内完成。

12. (高频手术设备-A500P)¹，生产厂为(山东华博电气有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区综合保税区港兴三路北段1号济南药谷研发平台区2号楼2305)。(高频手术设备-A500P)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(高频手术设备-A500P)的(主控板)⁴在中国境内生产。(高频手术设备-A500P)的(软件烧录)⁵在中国境内完成。

13. (内窥镜侧漏装置-ALD-1)¹，生产厂为(上海澳华内镜股份有限公司)²，厂址为(上海市闵行区光中路133弄66号)。(内窥镜侧漏装置-ALD-1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(内窥镜侧漏装置-ALD-1)的(压力传感器)⁴在中国境内生产。(内窥镜侧漏装置-ALD-1)的(保压测漏)⁵在中国境内完成。

投标人可根据需要自行增减表格行数。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人(盖单位章)：河南瑞源康泽医疗科技有限公司

日期：2026年03月06日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。