

十三、关于符合本国产品标准的声明函（如有）

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 医用内窥镜图像处理器 HD-560，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。医用内窥镜图像处理器 HD-560的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。医用内窥镜图像处理器 HD-560的图像处理组件、输出显示组件、数据存储组件（关键组件）在中国境内生产。医用内窥镜图像处理器 HD-560的程序烧录、调试质检、老化测试（关键工序）在中国境内完成。

2. 医用内窥镜冷光源 VLS-55Q，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。医用内窥镜冷光源 VLS-55Q的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。医用内窥镜冷光源 VLS-55Q的人机控制组件、照明光机组件、送气组件、交互接口组件（关键组件）在中国境内生产。医用内窥镜冷光源 VLS-55Q的程序烧录、调试质检、老化测试（关键工序）在中国境内完成。

3. 电子上消化道内窥镜 EG-P550N，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。电子上消化道内窥镜 EG-P550N的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。电子上消化道内窥镜 EG-P550N的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管（关键组件）在中国境内生产。电子上消化道内窥镜 EG-P550N的等离子清洗（关键工序）在中国境内完成。

4. 电子上消化道内窥镜 EG-550L，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中2路1号深圳软件园（2期）12栋201、202。电子上消化道内窥镜 EG-550L的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。电子上消化道内窥镜 EG-550L的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管（关键组件）在中国境内生产。电子上消化道内窥镜 EG-550L的等离子清洗（关键工序）在中国境内完成。

5. 电子下消化道内窥镜 EC-550Z, 生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司, 厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园 (2 期) 12 栋 201、202。电子下消化道内窥镜 EC-550Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。电子下消化道内窥镜 EC-550Z 的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管 (关键组件) 在中国境内生产。电子下消化道内窥镜 EC-550Z 的等离子清洗 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 电子上消化道内窥镜 EG-550Z, 生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司, 厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园 (2 期) 12 栋 201、202。电子上消化道内窥镜 EG-550Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。电子上消化道内窥镜 EG-550Z 的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管 (关键组件) 在中国境内生产。电子上消化道内窥镜 EG-550Z 的等离子清洗 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 电子下消化道内窥镜 EC-550, 生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司, 厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园 (2 期) 12 栋 201、202。电子下消化道内窥镜 EC-550 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。电子下消化道内窥镜 EC-550 的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管 (关键组件) 在中国境内生产。电子下消化道内窥镜 EC-550 的等离子清洗 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 电子下消化道内窥镜 EC-550L, 生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司, 厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园 (2 期) 12 栋 201、202。电子下消化道内窥镜 EC-550L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。电子下消化道内窥镜 EC-550L 的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管 (关键组件) 在中国境内生产。电子下消化道内窥镜 EC-550L 的等离子清洗 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 电子下消化道内窥镜 EG-UC5T, 生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司, 厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园 (2 期) 12 栋 201、202。电子下消化道内窥镜 EG-UC5T 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ (规定比例)。电子下消化道内窥镜 EG-UC5T 的摄像头模组、弯曲组件、印制板、插入管 (关键组件) 在中国境内生产。电子下消化道内窥镜

EG-UC5T 的等离子清洗（关键工序）在中国境内完成。

10. 内窥镜用超声诊断设备 EU-10，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。内窥镜用超声诊断设备 EU-10 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 85%（规定比例）。内窥镜用超声诊断设备 EU-10 的探头控制器、触控面板、消化内窥镜用探头（关键组件）在中国境内生产。内窥镜用超声诊断设备 EU-10 的等离子清洗（关键工序）在中国境内完成。

11. 消化道内窥镜用超声探头 UM2412/2420，生产厂为上海爱声生物医疗科技股份有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区祖冲之路 887 弄 77-78 号楼 1、2 楼。消化道内窥镜用超声探头 UM2412/2420 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 85%（规定比例）。消化道内窥镜用超声探头 UM2412/2420 的插入部、接头部、防水帽组成（关键组件）在中国境内生产。消化道内窥镜用超声探头 UM2412/2420 的等离子清洗（关键工序）在中国境内完成。

12. 32 英寸 4K 医用显示器，生产厂为深圳市巨烽显示科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦（东区）6 栋 15 层。32 英寸 4K 医用显示器的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%（规定比例）。32 英寸 4K 医用显示器的显示主板驱动（关键组件）在中国境内生产。32 英寸 4K 医用显示器的颜色矫正的检验流程（关键工序）在中国境内完成。

13. 内窥镜用送水装置 SFP-1，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。内窥镜用送水装置的中国境内生产的组件成本占比 \geq 85%（规定比例）。内窥镜用送水装置 SFP-1 的泵头组件、电路版、电机组件（关键组件）在中国境内生产。内窥镜用送水装置 SFP-1 的整机功能调试（关键工序）在中国境内完成。

14. 内窥镜用二氧化碳送气装置 SCP-1，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。内窥镜用二氧化碳送气装置 SCP-1 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 85%（规定比例）。内窥镜用二氧化碳送气装置 SCP-1 的气路结构单元、气路控制单元电路、管路（关键组件）在中国境内生产。内窥镜

用二氧化碳送气装置 SCP-1 的气路单元调试、软件调试（关键工序）在中国境内完成。

14. 内镜专用台车 HDT-500，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中区科技中 2 路 1 号深圳软件园（2 期）12 栋 201、202。内镜专用台车 HDT-500的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ （规定比例）。内镜专用台车 HDT-500的车架、台面、底座（关键组件）在中国境内生产。内镜专用台车 HDT-500的部件装配（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：九州通（河南）医学科技有限公司

日期：2026 年 3 月 5 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。