

2、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（双层陶艺桌 ZW-TYZ-01）1，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司 2，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。（双层陶艺桌 ZW-TYZ-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双层陶艺桌 ZW-TYZ-01）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双层陶艺桌 ZW-TYZ-01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.陶艺凳 ZW-TYD-450，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。陶艺凳 ZW-TYD-450 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。陶艺凳 ZW-TYD-450 的（关键组件）在中国境内生产。陶艺凳 ZW-TYD-450 的（关键工序）在中国境内完成。

3.陶艺晾坯架 ZW-PJ-5A，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。陶艺晾坯架 ZW-PJ-5A 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。陶艺晾坯架 ZW-PJ-5A 的（关键组件）在中国境内生产。陶艺晾坯架 ZW-PJ-5A 的（关键工序）在中国境内完成。

4.水池过滤回收 ZW-XSC-2000，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。水池过滤回收 ZW-XSC-2000 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。水池过滤回收 ZW-XSC-2000 的（关键组件）在中国境内生产。水池过滤回收 ZW-XSC-2000 的（关键工序）在中国境内完成。

5.练泥机 ZW-LNJ-70A，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。练泥机 ZW-LNJ-70A 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。练泥机 ZW-LNJ-70A 的（关键组件）在中国境内生产。练泥机 ZW-LNJ-70A 的（关键工序）在中国境内完成。

6.拉坯机 ZW-LPJ-WB2，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。拉坯机 ZW-LPJ-WB2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。拉坯机 ZW-LPJ-WB2 的（关键组件）在中国境内生产。拉坯机 ZW-LPJ-WB2 的（关键工序）在中国境内完成。

7.拉坯凳 ZW-LPD-340，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。拉坯凳 ZW-LPD-340 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。拉坯凳 ZW-LPD-340 的（关键组件）在中国境内生产。拉坯凳 ZW-LPD-340 的（关键工序）在中国境内完成。

8.双滚轴泥板机 ZW-NBJ-SP55，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。双滚轴泥板机 ZW-NBJ-SP55 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双滚轴泥板机 ZW-NBJ-SP55 的（关键组件）在中国境内生产。双滚轴泥板机 ZW-NBJ-SP55 的（关键工序）在中国境内完成。

9.不锈钢转台 ZW-ZT-BXG20，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。不锈钢转台 ZW-ZT-BXG20 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。不锈钢转台 ZW-ZT-BXG20 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢转台 ZW-ZT-BXG20 的（关键工序）在中国境内完成。

10.吹釉台 ZW-SY-ZD，生产厂为景德镇初心造物科技有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。吹釉台 ZW-SY-ZD 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。吹釉台 ZW-SY-ZD 的（关键组件）在中国境内生产。吹釉台

ZW-SY-ZD 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 喷釉气泵全套 ZW-SYB-3A, 生产厂为景德镇初心造物科技有限公司, 厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。喷釉气泵全套 ZW-SYB-3A 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。喷釉气泵全套 ZW-SYB-3A 的（关键组件）在中国境内生产。喷釉气泵全套 ZW-SYB-3A 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 变速搅拌机(打浆机)ZW-DDJ-BS, 生产厂为景德镇初心造物科技有限公司, 厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。变速搅拌机(打浆机)ZW-DDJ-BS 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。变速搅拌机(打浆机)ZW-DDJ-BS 的（关键组件）在中国境内生产。变速搅拌机(打浆机)ZW-DDJ-BS 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 电动泥条机 ZW-NTJ-D100, 生产厂为景德镇初心造物科技有限公司, 厂址为江西省景德镇市昌南新区宝石村（中袁航天电器设备内）。电动泥条机 ZW-NTJ-D100 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电动泥条机 ZW-NTJ-D100 的（关键组件）在中国境内生产。电动泥条机 ZW-NTJ-D100 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 展架 定制, 生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司, 厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。展架 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。展架 定制的（关键组件）在中国境内生产。（展架 定制的（关键工序）在中国境内完成。

15. 高精度手持多功能扫描仪 EinScan Pro 2X V2、商祺 N4670, 生产厂为先临三维科技股份有限公司、东莞市智微智能科技有限公司, 厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号、广东省东莞市谢岗镇智盛路 6 号。高精度手持多功能扫描仪 EinScan Pro 2X V2、商祺 N4670 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。高精度手持多功能扫描仪 EinScan Pro 2X V2、商祺 N4670 的（关键组件）在中国境内生产。高精度手持多功能扫描仪 EinScan Pro 2X V2、商祺 N4670 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 光固化 3D 打印机 Sonic Mega 8K V2, 生产厂为普罗森科技股份有限公司, 厂址为新竹市香山区牛埔路 287 号 3 楼。光固化 3D 打印机 Sonic Mega 8K V2 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。光固化 3D 打印机 Sonic Mega 8K V2 的（关键组件）在中国境内生产。光固化 3D 打印机 Sonic Mega 8K V2 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 陶瓷 3D 打印机 Moore X4060, 生产厂为深圳市创星元科技有限公司, 厂址为深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路 15-1 号 103。陶瓷 3D 打印机 Moore X4060 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。陶瓷 3D 打印机 Moore X4060 的（关键组件）在中国境内生产。陶瓷 3D 打印机 Moore X4060 的（关键工序）在中国境内完成。

18. FDM 三维打印机 Raise3D Pro3 Plus HS, 生产厂为上海复志信息科技股份有限公司, 厂址为上海市杨浦区国权北路 1688 弄 76 号 1301 室。FDM 三维打印机 Raise3D Pro3 Plus HS 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。FDM 三维打印机 Raise3D Pro3 Plus HS 的（关键组件）在中国境内生产。FDM 三维打印机 Raise3D Pro3 Plus HS 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 激光打标机 G23, 生产厂为嘉兴月信软件有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市经济技术开发区塘汇路 1119 号 2 楼 205。激光打标机 G23 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。激光打标机 G23 的（关键组件）在中国境内生产。激光打标机 G23 的（关键工序）在中国境内完成。

20. UV 打印机 9060 PRO, 生产厂为东莞市宏绘峰机械有限公司, 厂址为广东省东莞市凤岗镇凤深大道 75 号 208 室。UV 打印机 9060 PRO 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。UV 打印机 9060 PRO 的（关键组件）在中国境内生产。UV 打印机 9060 PRO

的（关键工序）在中国境内完成。

21. 美术绘图桌 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场B区1幢A座A1单元A1-501。美术绘图桌 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。美术绘图桌 定制的（关键组件）在中国境内生产。美术绘图桌 定制的（关键工序）在中国境内完成。

22. 柜台式展柜 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场B区1幢A座A1单元A1-501。柜台式展柜 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。柜台式展柜 定制的（关键组件）在中国境内生产。柜台式展柜 定制的（关键工序）在中国境内完成。

23. 桌面式全自动无线胶装机GD-W4000，生产厂为江苏金典高科数码有限公司，厂址为江苏省常州市武进区杨元路18号。桌面式全自动无线胶装机GD-W4000的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。桌面式全自动无线胶装机GD-W4000的（关键组件）在中国境内生产。桌面式全自动无线胶装机GD-W4000的（关键工序）在中国境内完成。

24. A3手动厚层切纸机858A3+，生产厂为上海云广办公机械有限公司，厂址为上海枫泾工业区建定路177号-5。A3手动厚层切纸机858A3+的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。A3手动厚层切纸机858A3+的（关键组件）在中国境内生产。A3手动厚层切纸机858A3+的（关键工序）在中国境内完成。

25. A3手动小型压痕机H460，生产厂为宁波鼎晟数码印刷设备有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区塘溪镇上城村288号。A3手动小型压痕机H460的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。A3手动小型压痕机H460的（关键组件）在中国境内生产。A3手动小型压痕机H460的（关键工序）在中国境内完成。

26. 电动折页机RD297，生产厂为宁波荣华数码印刷设备有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区塘溪镇坊前村。电动折页机RD297的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电动折页机RD297的（关键组件）在中国境内生产。电动折页机RD297的（关键工序）在中国境内完成。

27. 激光机6090，生产厂为山东永光激光设备有限公司，厂址为山东省聊城市东昌府区闫寺街道办事处周店村244号。激光机6090的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。激光机6090的（关键组件）在中国境内生产。激光机6090的（关键工序）在中国境内完成。

28. 智能模切机FS350，生产厂为珠海数控科技(广州)有限公司，厂址为广州市天河区天府路239-257号212室A86。智能模切机FS350的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。智能模切机FS350的（关键组件）在中国境内生产。智能模切机FS350的（关键工序）在中国境内完成。

29. 凳子 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场B区1幢A座A1单元A1-501。凳子 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。凳子 定制的（关键组件）在中国境内生产。凳子 定制的（关键工序）在中国境内完成。

30. 墙体展示板 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场B区1幢A座A1单元A1-501。墙体展示板 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。墙体展示板 定制的（关键组件）在中国境内生产。墙体展示板 定制的（关键工序）在中国境内完成。

31. 装饰墙展示架 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场B区1幢A座A1单元A1-501。装饰墙展示架 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。装饰墙展示架 定制的（关键组件）

在中国境内生产。装饰墙展示架 定制的（关键工序）在中国境内完成。

32. 多功能包缝机 M343D, 生产厂为兄弟（中国）商业有限公司, 厂址为上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼。多功能包缝机 M343D 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。多功能包缝机 M343D 的（关键组件）在中国境内生产。多功能包缝机 M343D 的（关键工序）在中国境内完成。

33. 专业单头绣花机 TMEZ-S1501C, 生产厂为惠州神田精密机械有限公司, 厂址为惠州市惠城区惠环中星民警坑。专业单头绣花机 TMEZ-S1501C 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。专业单头绣花机 TMEZ-S1501C 的（关键组件）在中国境内生产。专业单头绣花机 TMEZ-S1501C 的（关键工序）在中国境内完成。

34. 袖章包边机 KX-30, 生产厂为浙江凯旋缝纫机有限公司, 厂址为浙江省台州市机场南路 52 号。袖章包边机 KX-30 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。袖章包边机 KX-30 的（关键组件）在中国境内生产。袖章包边机 KX-30 的（关键工序）在中国境内完成。

35. 缝纫机电动包缝拷边 C7, 生产厂为杰克科技股份有限公司, 厂址为浙江省台州市椒江区三甲东海大道东段 1008 号。缝纫机电动包缝拷边 C7 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。缝纫机电动包缝拷边 C7 的（关键组件）在中国境内生产。缝纫机电动包缝拷边 C7 的（关键工序）在中国境内完成。

36. 电脑绣花缝纫一体机 M370, 生产厂为兄弟（中国）商业有限公司, 厂址为上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼。电脑绣花缝纫一体机 M370 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电脑绣花缝纫一体机 M370 的（关键组件）在中国境内生产。电脑绣花缝纫一体机 M370 的（关键工序）在中国境内完成。

37. 丝网印刷台套装 定制, 生产厂为沈阳蘑菇空间装饰设计有限公司, 厂址为沈阳市浑南新区沈营路 11-1 号 (B-14-8)。丝网印刷台套装 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。丝网印刷台套装 定制的（关键组件）在中国境内生产。丝网印刷台套装 定制的（关键工序）在中国境内完成。

38. 板画凹凸版画机 TB-4276 立式, 生产厂为仙居县黎明机械有限公司, 厂址为浙江省台州市仙居县安洲街道穿城北路 407 号。板画凹凸版画机 TB-4276 立式的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。板画凹凸版画机 TB-4276 立式的（关键组件）在中国境内生产。板画凹凸版画机 TB-4276 立式的（关键工序）在中国境内完成。

39. 靠墙式展柜 定制, 生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司, 厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。靠墙式展柜 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。靠墙式展柜 定制的（关键组件）在中国境内生产。靠墙式展柜 定制的（关键工序）在中国境内完成。

40. 墙体展示板 定制, 生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司, 厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。墙体展示板 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。墙体展示板 定制的（关键组件）在中国境内生产。墙体展示板 定制的（关键工序）在中国境内完成。

41. 装饰墙展示架 定制, 生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司, 厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。装饰墙展示架 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。装饰墙展示架 定制的（关键组件）在中国境内生产。装饰墙展示架 定制的（关键工序）在中国境内完成。

42. 电脑绣花缝纫一体机 M370, 生产厂为兄弟（中国）商业有限公司, 厂址为上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼。电脑绣花缝纫一体机 M370 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电脑绣花缝纫一体机 M370 的（关键组件）在中国境内生产。电脑

绣花缝纫一体机 M370 的（关键工序）在中国境内完成。

43. 储物架 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。储物架 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。储物架 定制的（关键组件）在中国境内生产。储物架 定制的（关键工序）在中国境内完成。

44. 人体模特 定制，生产厂为慈溪市红邦服务模型有限公司，厂址为浙江省慈溪市白沙路街道北二环东路 1688 号（慈溪市华东轻纺针织城成衣中心区 1 号东室）。人体模特 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。人体模特 定制的（关键组件）在中国境内生产。人体模特 定制的（关键工序）在中国境内完成。

45. 可升降凳子 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。可升降凳子 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。可升降凳子 定制的（关键组件）在中国境内生产。可升降凳子 定制的（关键工序）在中国境内完成。

46. 服装裁剪台 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。服装裁剪台 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。服装裁剪台 定制的（关键组件）在中国境内生产。服装裁剪台 定制的（关键工序）在中国境内完成。

47. 影楼多功能化妆台 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。影楼多功能化妆台 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。影楼多功能化妆台 定制的（关键组件）在中国境内生产。影楼多功能化妆台 定制的（关键工序）在中国境内完成。

48. 单面墙大镜子 定制，生产厂为河南省宏明源电子工程有限公司，厂址为洛阳市西工区西小屯、东涧沟村洛阳升龙广场 B 区 1 幢 A 座 A1 单元 A1-501。单面墙大镜子 定制的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。单面墙大镜子 定制的（关键组件）在中国境内生产。单面墙大镜子 定制的（关键工序）在中国境内完成。

49. 双屏智能交互黑板 HB-H861F，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋。双屏智能交互黑板 HB-H861F 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双屏智能交互黑板 HB-H861F 的（关键组件）在中国境内生产。双屏智能交互黑板 HB-H861F 的（关键工序）在中国境内完成。

50. OPS 电脑模块 H0-5245HS，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋。OPS 电脑模块 H0-5245HS 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。OPS 电脑模块 H0-5245HS 的（关键组件）在中国境内生产。OPS 电脑模块 H0-5245HS 的（关键工序）在中国境内完成。

51. 双屏互动系统 V3，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋。双屏互动系统 V3 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。双屏互动系统 V3 的（关键组件）在中国境内生产。双屏互动系统 V3 的（关键工序）在中国境内完成。

52. 设计工作站一、HP Z2 Tower G9 Workstation Desktop PC 二、V2.0，生产厂为鸿富锦精密工业(武汉)有限公司/南京极域信息科技有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区光谷二路特一号富士康科技园/南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室。设计工作站一、HP Z2 Tower G9 Workstation Desktop PC 二、V2.0 的中国境内生产的组

件成本占比 \geq （规定比例）。设计工作站一、HP Z2 Tower G9 Workstation Desktop PC 二、V2.0 的（关键组件）在中国境内生产。设计工作站一、HP Z2 Tower G9 Workstation Desktop PC 二、V2.0 的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南省宏源电子工程有限公司

日期：2026 年 02 月 28 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。