

## 中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 提升上料机、FX-TS-3000-500（产品名称1），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 杀青机、FX-SQ-1000-5000-1100（产品名称2），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 蒸汽蒸发器、FX-ZF-1500-1500-2200（产品名称3），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5（生产厂址）。（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 上料运输机、FX-YSS-8000-2500（产品名称4），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5（生产厂址）。（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 网带烘干机、FX-WH-9000-2500-3200（产品名称5），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5（生产厂址）。（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5(生产厂址)。(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称5)的(关键工序)在中国境内完成。

6. 加热主机、FX-JR-1800-1200-1500(产品名称6)，生产厂为河南方信机械制造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5(生产厂址)。(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称6)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 出料输送机、FX-CCS-500-5000(产品名称7)，生产厂为河南方信机械制造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5(生产厂址)。(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 出料提升机、FX-CTS-500-2500(产品名称8)，生产厂为河南方信机械制造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5(生产厂址)。(产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 冷却输送机、FX-LQS-500-6000(产品名称9)，生产厂为河南方信机械制造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5(生产厂址)。(产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. 筛选机、FX-SXJ-1200-800-1200(产品名称10)，生产厂为河南方信机械制造有限公司

限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5  
(生产厂址)。(产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产  
品名称10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称10)的(关键工序)在中  
国境内完成。

11. 控制柜、FX-KZG-600-300-800(产品名称11)，生产厂为河南方信机械制造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5  
(生产厂址)。(产品名称11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产  
品名称11)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称11)的(关键工序)在中  
国境内完成。

12. 振动筛、FX-ZDS-1000-400(产品名称12)，生产厂为河南方信机械制造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5  
(生产厂址)。(产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产  
品名称12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称12)的(关键工序)在中  
国境内完成。

13. 清洗去泥机、FX-QNJ-250-110-120(产品名称13)，生产厂为河南方信机械制造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5  
(生产厂址)。(产品名称13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产  
品名称13)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称13)的(关键工序)在中  
国境内完成。

14. 高压清洗机、FX-GYQX-4(产品名称14)，生产厂为河南方信机械制造有限公司(厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路58号美立方B8-5  
(生产厂址)。(产品名称14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产  
品名称14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称14)的(关键工序)在中  
国境内完成。

15. 蒸煮摊凉床、FX-ZTL-310-186-100(产品名称15)，生产厂为河南方信机械制造有限公司

有限公司(厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5  
(生产厂址)。(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产  
品名称 15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)在中  
国境内完成。

16. 真空滚揉机、FX-ZKR-1500 (产品名称 16), 生产厂为河南方信机械制造有限公司  
(厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生  
产厂址)。(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产  
品名称 16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)在中  
国境内完成。

17. 烘箱托盘、FX-TP-88-96-3 (产品名称 17), 生产厂为河南方信机械制造有限公司  
(厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生  
产厂址)。(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产  
品名称 17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17)的(关键工序)在中  
国境内完成。

18. 智能烘干设备、FX-ZNHG-400-190-220 (产品名称 18), 生产厂为河南方信机械  
制造有限公司 (厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立  
方 B8-5 (生产厂址)。(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比  
例)。(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键  
工序)在中国境内完成。

19. 起重机、FX-QZJ-1 (产品名称 19), 生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂  
名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。  
(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 19)  
的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. 加工滚筒、FX-JGG-290-2500 (产品名称 20), 生产厂为河南方信机械制造有限  
公司 (厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生

产厂址。（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 电磁炒货机、FX-DCC-134-66-96（产品名称 21），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5（生产厂址）。（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 切片机、FX-QPJ-130-45-80（产品名称 22），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5（生产厂址）。（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 直线筛、FX-ZXS-170-50-70（产品名称 23），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5（生产厂址）。（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 毛滚清洗机、FX-MGQX-145-94-85（产品名称 24），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5（生产厂址）。（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 多功能烘干机、FX-DNHG-296-61-125（产品名称 25），生产厂为河南方信机械制造有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方

B8-5 (生产厂址)。(产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产品名称 25) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 25) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. 冷库设备、FX-LKSB-7 (产品名称 26)，生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。(产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产品名称 26) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 26) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. 红茶发酵机、FX-HCFJ-85-60-150 (产品名称 27)，生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。(产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产品名称 27) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 27) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. 风幕机、FX-FMJ-180-18-13 (产品名称 28)，生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。(产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产品名称 28) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 28) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. 隐茶杯机、FX-YCB-1200 (产品名称 29)，生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。(产品名称 29) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产品名称 29) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 29) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 多功能旋转分装机、FX-FZJ-1-15 (产品名称 30)，生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂名)，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。(产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。(产

品名称 30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. 离心式切丝切片机、FX-LXQS-1000 (产品名称 31), 生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。 (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 31) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 31) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. 滚揉机、FX-GRJ-500 (产品名称 32), 生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。 (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 32) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 32) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 竹匾晾晒框、FX-ZLB-80 (产品名称 33), 生产厂为河南方信机械制造有限公司 (厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区银兰路 58 号美立方 B8-5 (生产厂址)。 (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。 (产品名称 33) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 33) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 郑州富茂机械设备有限公司

日期: 2026 年 02 月 13 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。