

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 尼龙三角包主机 SK-NY35801（产品名称 1），生产厂为郑州台科达包装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地 23#-01-101 号（生产厂址）。尼龙三角包主机 SK-NY3580（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。尼龙三角包主机 SK-NY3580（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。尼龙三角包主机 SK-NY3580（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 多头秤 8L-XLC（产品名称 2），生产厂为郑州台科达包装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地 23#-01-101 号（生产厂址）。多头秤 8L-XLC（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。多头秤 8L-XLC（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。多头秤 8L-XLC（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 外袋主机+链斗 WD-300LD（产品名称 3），生产厂为郑州台科达包装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地 23#-01-101 号（生产厂址）。外袋主机+链斗 WD-300LD（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。外袋主机+链斗 WD-300LD（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。外袋主机+链斗 WD-300LD（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 尼龙三角包配套成品输送机 SS-PD1（产品名称 4），生产厂为郑州台科达包装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地

23#-01-101号（生产厂址）。尼龙三角包配套成品输送机SS-PD1（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。尼龙三角包配套成品输送机SS-PD1（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。尼龙三角包配套成品输送机SS-PD1（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 多头秤+输送8L-LXC+SS-SD1（产品名称5），生产厂为郑州台科达包装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地

23#-01-101号（生产厂址）。多头秤+输送8L-LXC+SS-SD1（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。多头秤+输送8L-LXC+SS-SD1（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。多头秤+输送8L-LXC+SS-SD1（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 小罐茶花茶塑料罐快速封口机FK-4800（产品名称6），生产厂为郑州台科达包装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地

23#-01-101号（生产厂址）。小罐茶花茶塑料罐快速封口机FK-4800（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。小罐茶花茶塑料罐快速封口机FK-4800（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。小罐茶花茶塑料罐快速封口机FK-4800（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 理料LP-PJ1（产品名称7），生产厂为郑州台科达包装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地23#-01-101号（生产厂址）。理料LP-PJ1（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。理料LP-PJ1（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。理料LP-PJ1（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 立式包装机主机TKD-420S（产品名称8），生产厂为郑州台科达包

装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地 23#-01-101 号（生产厂址）。立式包装机主机 TKD-420S（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。立式包装机主机 TKD-420S（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。立式包装机主机 TKD-420S（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 包装配套成品输送机 SS-PD2（产品名称 9），生产厂为郑州台科达装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地 23#-01-101 号（生产厂址）。包装配套成品输送机 SS-PD2（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。包装配套成品输送机 SS-PD2（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。包装配套成品输送机 SS-PD2（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 10 头电子组合称 10L-DZH（产品名称 10），生产厂为郑州台科达装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地 23#-01-101 号（生产厂址）。10 头电子组合称 10L-DZH（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。10 头电子组合称 10L-DZH（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。10 头电子组合称 10L-DZH（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. Z 型物料输送机 Z-SS-SD2（产品名称 11），生产厂为郑州台科达装机械有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地 23#-01-101 号（生产厂址）。Z 型物料输送机 Z-SS-SD2（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。Z 型物料输送机 Z-SS-SD2（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。Z 型物料输送机 Z-SS-SD2（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 电子称工作架台 SS-GJY1 (产品名称 12), 生产厂为 郑州台科达包装机械有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市新密市曲梁镇风尚街与兴业路交叉口东南角中南高科郑州高端装备制造产业基地 23#-01-101 号 (生产厂址)。电子称工作架台 SS-GJY1 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。电子称工作架台 SS-GJY1 (产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电子称工作架台 SS-GJY1 (产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 郑州台科达包装机械有限公司

日期: 2026 年 2 月 13 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。