

# 政府采购合同

项目编号：镇财采购 GK-2025-51

项目名称：镇平县中医院提标扩能（急救、康复、发热门诊及六大中心）  
建设项目医疗设备、家具等采购项目（二次）

甲方：镇平县卫生健康委员会

乙方：河南九州通医疗器械有限公司

签订地：镇平县卫生健康委员会

签订日期：2025年11月06日



## 第一部分 合同书

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》《医疗器械监督管理条例》等相关法律法规规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，甲方（镇平县卫生健康委员会）与乙方（河南九州通医疗器械有限公司）经协商一致，订立本合同，以兹共同遵守、全面履行。

### 1.1 合同组成部分

下列文件为本合同不可分割的组成部分，构成一个整体，需综合解释、相互补充；若文件内容不一致，在确保符合采购文件确定事项的前提下，优先适用顺序如下：

- 1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；
- 1.1.2 本项目中标通知书；
- 1.1.3 乙方投标文件（含澄清、说明、补正文件）；
- 1.1.4 本项目招标文件（含澄清、修改文件）；
- 1.1.5 医疗设备技术参数响应表、质保承诺函等采购过程中形成的其他有效文件。

### 1.2 货物（医疗设备）

1.2.1 设备明细：乙方须按本合同约定提供符合要求的医疗设备（可附页补充）：

1.2.2 质量要求：

所有设备须为制造商全新原装产品（含零部件、配件、随机工具），无划伤、无碰撞、无质量缺陷，不得提供二手、翻新或返修产品；

进口设备须提供原产地证明、海关商检合格证明及合法进货渠道证明；国产设备须提供医疗器械注册证 / 备案凭证及出厂合格证；

设备技术参数、配置须完全符合招标文件要求及乙方投标文件承诺，不得低于约定标准。

### 1.3 价款

1.3.1 本合同总价（固定总价）：¥2665000.00元（大写：人民币贰佰陆拾陆万伍仟元整），包含设备主机、标准配件、备品备件、预装软件、运输保险、装卸、安装调试、技术培训、质保期内售后服务、税费等所有费用（“交钥匙”价格），合同履行期间不作调整。

1.3.2 分项价格和货物明细表：

| 序号   | 产品名称                   | 规格型号  | 数量 | 制造厂商             | 注册证编号               | 产品价格<br>(元)    | 总价             | 备注 |
|------|------------------------|---|----|------------------|---------------------|----------------|----------------|----|
| 1    | 高压氧舱<br>(16-20<br>位方舱) | YC2800J<br>方舱   | 1  | 烟台豪特氧业<br>设备有限公司 | 国械注准<br>20173094392 | 2665000.<br>00 | 2665000.<br>00 | /  |
| 合同总价 |                        | <p style="text-align: center;">  <br/>           ￥2665000.00元<br/>           大写：人民币贰佰陆拾陆万伍仟元整         </p> |    |                  |                     |                |                |    |

#### 1.4 付款方式

##### 1.4.1 预付款支付：

合同签订生效后 10 个工作日内，甲方凭乙方开具的合法有效的发票（发票金额 = 预付款金额）及《预付款支付申请》，向乙方支付合同总金额 50% 的预付款，即：

预付款金额 = 合同总金额 × 50% = ￥1332500.00 元（大写：壹佰叁拾叁万贰仟伍佰元整）。

##### 1.4.2 尾款支付：

项目全部设备交付、安装调试完毕并经甲方最终验收合格（以双方签署的《设备验收合格证明》日期为准）后 90 天内，甲方凭乙方提供的以下资料，向乙方支付合同总金额剩余 30% 的款项，剩余合同金额的 20% 货款，设备合格并正常运行一年后付清；

合法有效全额发票（发票金额 = 合同总金额）；

《设备验收合格证明》；

《尾款支付申请》。

1.4.3 乙方账户信息以本合同“1.9 双方信息”约定为准；若乙方未按要求提供票据或资料，甲方有权顺延付款，不视为违约。

1.4.4 该项目为专项债资金，后附加付款协议，经双方协商同意，并签字盖章确认。

#### 1.5 货物交付期限、地点和方式

1.5.1 交付期限：合同签订后 30 日内，乙方须完成全部设备的运输、安装调试，并达到甲方验收合格标准（逾期交付按本合同“1.7 违约责任”处理）。

1.5.2 交付地点：甲方指定地点（即镇平县中医院内，具体地址由甲方在发货前通知乙方）。

1.5.3 交付方式：

- 乙方负责送货上门并卸货，运输过程中设备的损坏、丢失、损毁等风险由乙方承担；
- 乙方须随设备一并交付完整技术资料，包括但不限于：用户手册、保修手册、医疗器械注册证 / 备案凭证复印件（加盖乙方公章）、安装调试指南、备品备件清单，关键资料须附中文说明。

#### 1.6 验收与质保期

1.6.1 验收标准：以本合同“1.3.2 货物”约定、招标文件要求、乙方投标文件承诺及国家医疗器械相关标准（如《医疗器械监督管理条例》《医疗器械使用质量监督管理办法》）为验收依据。

1.6.2 验收流程：

- 乙方完成安装调试后，向甲方提交验收申请，并附以下资料：① 设备质量检测报告（由地市级及以上医疗器械检测机构出具）；② 进口设备商检证明 / 国产设备出厂合格证；③ 安装调试记录；④ 备品备件交接清单。
- 甲方在收到验收申请后 5 个工作日内，组织医疗、设备、财务等部门人员开展验收；必要时可邀请第三方专业机构参与验收。
- 验收合格：双方签署《设备验收合格证明》，设备正式移交甲方使用；验收不合格：乙方须在 7 日内整改并重新申请验收，逾期未达标或整改后仍不合格的，甲方有权解除合同并要求乙方赔偿损失。

验收合格的标准：使用单位和施工单位获得由河南省锅炉压力容器检验技术科学研究院颁发的《特种设备安装监督检验证书》。

#### 1.6.3 质保期：

- 起始时间：自双方签署《设备验收合格证明》之日起计算。
- 质保期限：按乙方投标承诺及设备生产厂家质保要求执行，最低质保期为 2 年（核心部件如设备主机、关键传感器等质保期不低于 2 年）。
- 质保责任：质保期内，设备非人为因素出现故障或损坏的，乙方须在接到甲方报修通知后 2 小时内响应、24 小时内到达现场维修、48 小时内排除故障（特殊配件需调货的，乙方须提供备用设备确保甲方正常使用）；维修或更换的部件，质保期自更换之日起重新计算。

#### 1.7 违约责任

1.7.1 乙方延迟交付 / 调试：除不可抗力外，乙方未按本合同“1.5 交付期限”约定交付或完成调试的，每逾期 1 日，按逾期交付设备对应金额的 2% 向甲方支付违约金；违约金累计达到合同总金额的 10% 时，甲方有权解除合同，乙方须退还已收预付款，并赔偿甲方实际损失（包括但不限于重新采购的差价、医疗业务延误损失）。

1.7.2 甲方延迟付款：除不可抗力或乙方原因外，甲方未按本合同“1.4 付款方式”约定支付款项的，每逾期 1 日，按逾期付款金额的 2% 向乙方支付违约金；违约金累计达到合同总金额的 10% 时，乙方有权暂停售后服务，直至甲方付清款项。

1.7.3 乙方质量违约：若设备质量不符合约定、配置缺失或技术参数不达标，乙方未在甲方要求的期限内整改合格的，甲方有权选择：① 要求乙方更换合格设备，承担全部费用（含运输、安装）；② 解除合同，乙方退还已收款项并按合同总金额的 20% 支付违约金。

1.7.4 腐败与欺诈行为：任何一方存在提供或接受财物、不正当手段影响合同履行等腐败行为，或谎报设备参数、隐瞒质量缺陷等欺诈行为的，对方有权立即解除合同，违约方须按合同总金额的 30% 支付违约金，并承担相应法律责任（涉嫌犯罪的，移交司法机关处理）。

1.7.5 不可抗力免责：因地震、台风、战争、政府政策调整等不可抗力导致无法履行合同的，受影响方须在事件发生后 3 日内书面通知对方并提供有效证明（如公证机构、政府部门证明），双方可协商延期履行或变更合同，互不承担违约责任。

#### 1.8 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方首先通过和解或调解解决；不愿和解、调解或和解、调解不成的，向甲方所在地人民法院（即河南省南阳市镇平县人民法院）提起诉讼。

争议解决期间，除争议事项外，双方须继续履行本合同其他条款。

#### 1.9 双方信息

甲方（采购人）：镇平县卫生健康委员会

• 统一社会信用代码：11411322006037238K

• 住所：镇平县工业路二号

• 法定代表人或授权代表（签字）：李焱

• 联系人：李焱

• 邮政编码：474250

• 电话：13333628663

• 传真：\_\_\_/\_\_\_

• 电子邮箱：\_\_\_/\_\_\_

• 开户银行：中国建设银行股份有限公司镇平支行

• 开户名称：镇平县财政局代管资金财政专户

• 开户账号：41001504310050001889-170001

乙方（中标供应商）：河南九州通医疗器械有限公司

• 统一社会信用代码：914101003176305373



- 住所：郑州经济技术开发区前程办事处前程大道369号1号楼805、806、808室
- 法定代表人或授权代表（签字）：雷嵩培
- 联系人：雷嵩培
- 约定送达地址：镇平县中医院
- 邮政编码：450000
- 电话：15737339005
- 传真：0371-58623103
- 电子邮箱：2878180457@qq.com 开户银行：中信银行郑州分行营业部
- 开户名称：河南九州通医疗器械有限公司
- 开户账号：8111101011800175925

· 1.10 合同生效与份数

1.10.1 本合同自甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章（或合同专用章）之日起生效。

1.10.2 本合同一式陆份，甲方持有肆份，乙方持有贰份，所有份数具有同等法律效力。附加协议由甲乙双方签字盖章，同样具有法律效力。

甲方（盖章）：镇平县卫生健康委员会

乙方（盖章）：河南九州通医疗器械有限公司

日期：2025年11月06日

日期：2025年11月06日

## 中标通知书（政府采购类）

致：河南九州通医疗器械有限公司

镇平县卫生健康委员会委托河南古基工程管理有限公司对镇平县中医院提标扩能（急救、康复、发热门诊及六大中心）建设项目医疗设备、家具等采购项目（招标编号：镇财采购 GK-2025-51）组织招标。通过评标委员会评审，并经采购人确认，贵单位成为该项目第三标段的中标单位。

贵单位接到本通知后，请尽快与采购人联系，洽谈合同事宜。中标内容如下：

|      |   |
|------|---|
| 项目名称 | 镇平县中医院提标扩能（急救、康复、发热门诊及六大中心）建设项目医疗设备、家具等采购项目 |
| 项目编号 | 镇财采购 GK-2025-51                             |
| 中标内容 | 第三标段：高压氧舱（16床位）（详见采购清单）                     |
| 中标价  | 大写：贰佰陆拾伍万伍千零陆拾陆元肆角<br>2665000.00            |
| 交货期  | 签订合同后 30 日历天内                               |
| 质量要求 | 合格并满足采购人实际要求                                |
| 其它   | /   |

贵单位在收到中标通知书后 1 日历天内，与采购人签订合同等相关事宜。

采购人：镇平县卫生健康委员会（盖章）

采购代理机构：河南古基工程管理有限公司（盖章）

2025 年 11 月 05 日



七、 技术规格偏差表

(一) 技术规格偏差表

| 序号       | 招标文件技术要求<br>(详细列明技术配置)                    | 投标文件技术响应情况<br>(详细列明所投产品的技术参数)             | 偏差描述<br>(详细描述<br>技术是否具<br>有正、负偏<br>差) | 是否作为评标性能<br>技术参数得分依据 |
|----------|---|---|---------------------------------------|----------------------|
| (一) 舱体部分 |   |   |                                       |                      |
| 1.1      | 1. 舱体规格：横截面2800mm方舱（提供正规机构出具证明材料）         | 1. 舱体规格：横截面2800mm方舱（提供正规机构出具证明材料）         | 无偏差                                   | 是——见证明材料见第153页       |
| 1.2      | 2. 工作压力：0.2MPa                            | 2. 工作压力：0.2MPa                            | 无偏差                                   | 是——见所投产品的技术规格书第199页  |
| 1.3      | 3. 额定进舱人数：16人                             | 3. 额定进舱人数：16人                             | 无偏差                                   | 是——见所投产品的技术规格书第199页  |
| 1.4      | 4. 人均舱容≥3m <sup>3</sup>                   | 4. 人均舱容≥3m <sup>3</sup>                   | 无偏差                                   | 是——见所投产品的技术规格书第199页  |
| 1.5      | 5. 舱门要求及数量：氧舱薄壳门4个                        | 5. 舱门要求及数量：氧舱薄壳门4个                        | 无偏差                                   | 是——见所投产品的技术规格书第199页  |
| 1.6      | 6. 照明装置及数量：氧舱用嵌入式凸形外照明装置12只（提供正规机构出具证明材料） | 6. 照明装置及数量：氧舱用嵌入式凸形外照明装置12只（提供正规机构出具证明材料） | 无偏差                                   | 是——见证明材料见第159页       |
| 1.7      | 7. 观察窗要求及数量：一种医用氧舱内部观察窗6只（提供正规机构出具证明材料）   | 7. 观察窗要求及数量：一种医用氧舱内部观察窗6只（提供正规机构出具证明材料）   | 无偏差                                   | 是——见证明材料见第163页       |
| 1.8      | 8. 进物筒透光尺寸及数量：DN300 2套                    | 8. 进物筒透光尺寸及数量：DN300 2套                    | 无偏差                                   | 是——见所投产品的技术规格书第200页  |
| 1.9      | 9. 舱内配设全方位拾音对讲装置                          | 9. 舱内配设全方位拾音对讲装置                          | 无偏差                                   | 是——见所投产品的技术规格书第217页  |
| 1.10     | 10. 治疗舱、过渡舱均配设输液吊架1套                      | 10. 治疗舱、过渡舱均配设输液吊架1套                      | 无偏差                                   | 是——见所投产品的技术规格书第      |

|  |   |   |     |                    |
|--|---|---|-----|--------------------|
|  |   |   |     | 200页               |
| 1.11   | 11. 舱内壁采用彩涂合金板装饰工艺  | 11. 舱内壁采用彩涂合金板装饰工艺  | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第200页 |
| 1.12   | 12. 舱内天花板采用彩涂合金板装饰  | 12. 舱内天花板采用彩涂合金板装饰  | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第200页 |
| 1.13   | 13. 舱内地板采用高档防滑地砖铺设  | 13. 舱内地板采用高档防滑地砖铺设  | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第200页 |
| 1.14   | 14. 舱内座椅布置：治疗舱设置阻燃面料高靠背高级活动座椅12套，过渡舱设置阻燃面料高靠背高级活动座椅4套。      | 14. 舱内座椅布置：治疗舱设置阻燃面料高靠背高级活动座椅12套，过渡舱设置阻燃面料高靠背高级活动座椅4套。      | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第200页 |
| 1.15   | 15. 供排氧方式：单人供氧流量计缓冲式舱外排氧                                    | 15. 供排氧方式：单人供氧流量计缓冲式舱外排氧                                    | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第200页 |
| 1.16   | 16. 一种用于氧舱的供排氧装置（提供正规机构 出具证明材料）                             | 16. 一种用于氧舱的供排氧装置（提供正规机构 出具证明材料）                             | 无偏差 | 是——见证明材料第167页      |
| 1.17   | 17. 全自动排污装置   | 17. 全自动排污装置   | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第219页 |
| 1.18   | 18. 负压吸引装置（全程气控式）   | 18. 负压吸引装置（全程气控式）   | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第205页 |
| 1.19   | 19. 加减压操作控制方式：手动（机械式）+触摸屏控制+计算机自动化操作控制                      | 19. 加减压操作控制方式：手动（机械式）+触摸屏控制+计算机自动化操作控制                      | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第200页 |
| 1.20   | 20. 供气系统管路及阀门符合GB/T12130-2020《氧舱》标准。手动操作控制方式的加压速率必须满足正常加压要求 | 20. 供气系统管路及阀门符合GB/T12130-2020《氧舱》标准。手动操作控制方式的加压速率必须满足正常加压要求 | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第219页 |
| 1.21   | 21. 按GB/T12130-2020《氧舱》标准之要求，配备消防水喷淋系统。                     | 21. 按GB/T12130-2020《氧舱》标准之要求，配备消防水喷淋系统。                     | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第204页 |
| (二) 氧舱控制台 操作台采用工业型材加工，将设备主要功能集中在控制台上统一控制，要求操作台设备配置齐全，分区合理，具有人性化理念。 |   |   |     |                    |
| 2.1  | 1. 加减压操作阀门4套  | 1. 加减压操作阀门4套  | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页 |

|      |   |   |     |                     |
|------|---|---|-----|---------------------|
| 2.2  | 2. 供排氧操作阀门套   | 2. 供排氧操作阀门套   | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页  |
| 2.3  | 3. 压力显示系统<br>供气压力表1只<br>普通压力表2只<br>精密压力表2只<br>供气压力表1只 | 3. 压力显示系统<br>供气压力表1只<br>普通压力表2只<br>精密压力表2只<br>供气压力表1只 | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页  |
| 2.4  | 4. 氧舱专用对讲机1台  | 4. 氧舱专用对讲机1台  | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页  |
| 2.5  | 5. 紧急呼叫声光报警装置2套                                       | 5. 紧急呼叫声光报警装置2套                                       | 无偏差 | 是-见所投产品的详细配置清单第218页 |
| 2.6  | 6. 氧舱专用测氧仪2台  | 6. 氧舱专用测氧仪2台  | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页  |
| 2.7  | 7. 电气控制系统1套   | 7. 电气控制系统1套   | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页  |
| 2.8  | 8. 单人供气流量计16套   | 8. 单人供气流量计16套   | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页  |
| 2.9  | 9. 取样流量计2套  | 9. 取样流量计2套  | 正偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页  |
| 2.10 | 10. 空调控制系统2套  | 10. 空调控制系统2套  | 正偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第207页  |
| 2.11 | 11. 供排氧操作手轮(带刻度)4只                                    | 11. 供排氧操作手轮(带刻度)4只                                    | 无偏差 | 是-见所投产品的详细配置清单第300页 |
| 2.12 | 12. 加减压操作手轮(带刻度)4只                                    | 12. 加减压操作手轮(带刻度)4只                                    | 无偏差 | 是-见所投产品的详细配置清单第300页 |
| 2.13 | 13. 标志、铭牌1套   | 13. 标志、铭牌1套   | 无偏差 | 是-见所投产品的详细配置清单第301页 |
| 2.14 | 14. 应急电源(UPS2000VA)1台                                 | 14. 应急电源(UPS2000VA)1台                                 | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第206页  |
| 2.15 | 15. 氧气稳压分配管2套   | 15. 氧气稳压分配管2套   | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第      |

|            |   |   |     |                     |
|------------|---|---|-----|---------------------|
|            |   |   |     | 206页                |
| 2.16       | 16. 温湿度传感器2套  | 16. 温湿度传感器2套  | 无偏差 | 是-见所投产品技术规格书第206页   |
| (三) 压力调节系统 |   |   |     |                     |
| 3.1        | 1. 空压机: 双螺杆静音型空压机2台排气量 $\geq 2.5\text{m}^3/\text{min}$ , 排气压力1.25MPa。 | 1. 空压机: 双螺杆静音型空压机2台 排气量 $2.7\text{m}^3/\text{min}$ , 排气压力1.25MPa。 | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第207页  |
| 3.2        | 2. 一种气水分离装置2套   | 2. 一种气水分离装置2套   | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第207页  |
| 3.3        | 3. 储气罐容积 $\geq 20\text{m}^3$  | 3. 储气罐容积: 25 $\text{m}^3$   | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第207页  |
| 3.4        | 4. 配气冷式冷冻干燥机2台  | 4. 配气冷式冷冻干燥机2台  | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第207页  |
| 3.5        | 5. 配空气过滤器多级过滤, 保证进舱气体符合国家卫生学标准。                                       | 5. 配空气过滤器多级过滤, 保证进舱气体符合国家卫生学标准。                                   | 无偏差 | 是-见所投产品的详细配置清单第219页 |
| 3.6        | 6. 系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。                                   | 6. 系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。                               | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第198页  |
| (四) 呼吸气系统  |   |   |     |                     |
| 4.1        | 1. 供氧方式: 采用高流量供氧方式, 单人供氧流量计, 加装供氧缓冲箱(储氧筒)。                            | 1. 供氧方式: 采用高流量供氧方式, 单人供氧流量计, 加装供氧缓冲箱(储氧筒)。                        | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第200页  |
| 4.2        | 2. 排氧方式: 缓冲式舱外排氧  | 2. 排氧方式: 缓冲式舱外排氧  | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第200页  |
| 4.3        | 3. 系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。                                   | 3. 系统管路及阀件符合GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。                               | 无偏差 | 是-见所投产品的技术规格书第198页  |
| 4.4        | 4. 单人供氧截止阀: 16套   | 4. 单人供氧截止阀: 16套   | 无偏差 | 是-见所投产品技术规格书第208页   |
| 4.5        | 5. 单人供氧缓冲箱: 16套   | 5. 单人供氧缓冲箱: 16套   | 无偏差 | 是-见所投产品技术规格书第       |