

五、分项报价一览表、技术偏差表、商务偏差表、供货方案、售后服务或其他等；

分项报价一览表

供应商名称（公章）：河南邦特建筑工程有限公司

项目编号：桐财磋商采购-2026-3

序号	货物名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	单价	小计（元）	交货安装时间
(一)	香菇菌棒自动化生产线								
1	全自动智能震动过滤筛	长喜ZDS-01	过滤筛结构尺寸1500×880×200mm（长×宽×高），四级三相电，筛孔2.5MM，过滤燃料中大片、石头等异物	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	8000	8000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
2	二级智能全自动搅拌罐	长喜JBG4.5-02	搅拌罐结构尺寸3683×2000×2470mm（长×宽×高），净容量8立方，四级品牌电机，功率≥15KW，带R107-29-15KW减速机，二级搅拌罐搅拌更均匀，带中转功能，配合一级拌料更高效	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	60000	60000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
3	二级螺旋提升机	长喜LXTSJ-02	总长度5000mm，宽400mm，功率3kw，重量≥380KG，四级品牌电机，上料螺旋转速≥40r/min，壳体为整体一段，材质为6±0.5mm厚无缝管；轴承采用方形座F312；堵板厚度≥5mm。上料过程中有搅拌功能。	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	8000	8000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
4	四开口布料机	长喜BLJ-4	四开口布料机结构尺寸6900×1270×3000mm（长×宽×高），仓体尺寸6900×700×500mm（长×宽×高），采用非标6.0钢板，四级品牌电机，功率：≥11KW，双搅芯回旋式布料仓，自动控料功能，	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	47000	47000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕

			带挂式观察云梯控电部分带有过载保护，全链条传动，可负荷启动，带挂式观察云梯。						
5	全智能触电保护/断电保护总控制电控柜	长喜DKG-01	电控柜结构尺寸为700×375×1500mm，带热继电器，带过载保护，分级安全保护，每个机器都能单独控制	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	8000	8000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
6	气管电线	长喜 QGDX-01	随设备附件国标电缆线3芯6平方	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	项	1	1700	1700	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
(二)	配套设备								合同签订后60日历天内安装、调试完毕
7	螺杆空压机带储存罐	长喜KYJ-1	螺杆空压机，11KW变频电机，带1m3储气罐。	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	16000	16000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
8	爬坡机	长喜PPJ-01	爬坡机长度1500mm，宽650mm，采用不锈钢材质，三相电，电机功率370W，速比30，用于菌棒提升，PVC绿色带面。	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	4	5200	20800	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
9	平面输送带	长喜SSD-01	平面输送带长10m，材质采用不锈钢，三相电，电机750W，速比25，用于菌棒输送，PVC绿色带面。	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	1	9500	9500	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
10	全自动装套一体机	长喜 QZDZZJ-1	全自动装套一体机结构尺寸2600×845×1535mm，工作效率≥800包/小时，功率≥10KW，工作气压≥0.6Mpa，重量≥700KG 设备采用物联网智能化信息系统，实时掌握设备运行状态和详细运行数据。 设备采用微电脑PLC双伺服控制稳定性高，精准出料，菌包重量、长度、松紧可根据需求自行随意调节菌包前后松紧稳定一致，菌袋扎口密封性好，一键启动，无人操作零意外，零事故，所有故障均会在触摸屏上显示，操作维护简单。	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	套	2	130000	260000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
11	灭菌柜架子	长喜MJJ-01	结构尺寸：910×1010×1900mm（长×宽×高），材料：不锈钢材质，承重能力≥	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	个	63	1800	113400	合同签订后60日历天内安装、调试完毕

李海祥



			500KG。						
12	节能环保锅炉	长喜GL-2T	锅炉结构尺寸锅炉结构尺寸6430×2070×2700mm, 燃料: 生物颗粒、煤双用锅炉额定蒸发量: 2t/h, 额定蒸汽压力: ≥0.08Mpa, 额定蒸汽温度: ≥118℃, 额定进水温度: ≥20℃, 燃料消耗量: 煤≥130KG/H, 生物质颗粒≥190KG/H, 天然气: ≥90m3/H, 锅炉采用多回程、悬浮燃烧, 加装余热回收系统, 超厚碳素结构钢, 二保焊药芯焊丝焊接, 自动送料、自动进水系统、蓄水罐、自动控压, (不锈钢面板)。	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	台	1	115000	115000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
13	高温微压灭菌柜	长喜GL-2T	1. 灭菌柜内外采用不锈钢板制作, 中间保温层≥15cm。双开门 2. 柜内尺寸: 14500×2200×2200mm 3. 柜外尺寸: 15000×2450×2450mm 4. 材 质: 表层不锈钢板材1.5mm厚(201)、六面内层不锈钢板材5mm厚(201)、H型工字钢 5. 工作介质: 水、蒸汽最大承压0.04Mpa 6. 进口耐(150度)高温硅胶密封条×2(带防爆功能、关门自动充气密封、开门自动排气) 7. 柜体配置: 电脑控制系统×1(10寸触控屏+手机APP远程控制系统)、顶部双安全阀、全自动排气角座阀(C法兰DN80)压力传感器(标配)、温度传感器(标配)、止回阀(标配) 8. 设计为微压, 设置温度≥108℃。柜体底部加厚12公分防火防潮保温棉, 锅炉停止进气后确保能在2小时内恒温≥	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	台	1	215000	215000	合同签订后60日历天内安装、调试完毕

同海洋



			99 ° 左右, 灭菌柜内蒸汽达到106度, 采用微电脑; 高品质电子元器件, 大屏液晶显示, 参数设置简单, 带有温度报警功能 (Y1:绿灯, 当前柜体温度达到设定【灭菌柜升温显示信号灯】的温度, 绿灯亮。Y2:黄灯, 达到最高温度, 黄灯亮。Y3:红灯, 达到设定的灭菌时间, 红灯亮), 确保菌袋达到灭菌要求后自动报警并且安全阀自动断开灭菌时间16个小时完成。						
14	项目标示牌	长喜	采用铜板, 铜板尺寸60cm×80cm (高×宽), 铜板上墙	湖北长喜食用菌机械制造有限公司	个	1	900	900	合同签订后60日历天内安装、调试完毕
报价金额合计 (大写): 捌拾捌万叁仟叁佰元整 (¥883300.00元)									

法定代表人 (负责人) 或授权代表 (签字): 周海洋
日期: 2026年1月22日

周海洋

