

平顶山市第三十二中学 2024 年办公设备购置项

目 1 标段

石采磋商-2024-13

采购合同



采购合同

项目名称及标段：平顶山市第三十二中学 2024 年办公设备购置项目 1 标段

项目编号：石采磋商-2024-13

甲方：（采购人）平顶山市第三十二中学

乙方：（中标供应商）平顶山瀚明建筑劳务有限公司

甲、乙双方根据《中华人民共和国采购法》、《中华人民共和国民法典》、《政府采购需求管理办法》等法律法规的规定，按照石采磋商-2024-13（项目编号）的招标结果签订本合同。

1. 货物内容（见附件）

1.1 货物名称：

1.2 型号规格：

1.3 技术参数：

1.4 数量（单位）：

2. 合同金额

本合同金额为人民币（大写）：伍拾捌万柒仟元（¥ 587000 元）。

3. 技术资料

3.1 乙方按竞争性磋商文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品 或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。

4. 知识产权

乙方保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

5. 产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

6. 转包或分包

6.1 本合同范围的货物，由乙方直接供应，不得转让他人供应。

6.2 乙方不得分包给他人供应，如有转让或未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

7. 交货期、交货方式及交货地点

7.1 交货期：合同签订后 30 日历天

7.2 交货方式：甲方指定方式

7.3 交货地点：甲方指定地点

8. 货款支付

付款方式：货物全部安装调试完毕，验收合格，甲方在收到乙方开具的符合财务、税务规定的票据后，一次性拨付合同价款的 100%。

9. 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

10. 货物包装、发运及运输

10.1 乙方在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点，在运输和安装过程中出现任何安全问题由乙方全部负责，甲方不承担任何责任。

10.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

10.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

10.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

10.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

11. 质量保证及售后服务

11.1 乙方提供的货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和竞争性磋商文件规定的质量、规格、性能、技术规范和环保等的要求。

11.2 乙方提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

11.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后 1 日内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果乙方在收到通知后 1 日内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

形式通知乙方。乙方在收到通知后___1___日内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。如果乙方在收到通知后___1___日内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

11.4 在质保期内，因人为因素出现故障外，乙方对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

11.5 因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。对超过保修期的货物终生维修，维修时只收部件成本费。

11.6 在使用过程中发生故障，乙方在接到甲方通知后在___1___小时内到达甲方现场，___2___小时内解除故障。

12. 调试和验收方案

12.1 乙方交货前对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.2 货物运抵现场后，甲方依据竞争性磋商文件上的技术规格要求和国家有关质量标准组织初步验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。初步验收不合格的不予签收。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收并签署验收意见。

12.4 对大型或技术复杂的货物，甲方应邀请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后一周内作出验收结果报告。验收费用由乙方负责。

13. 第三方验收方案（如有）

13.1 项目概况：平顶山市第三十二中学办公设备采购项目，具体内容详见竞争性磋商文件。位于河南省平顶山市石龙区，采购方为平顶山市第三十二中学，供货方为平顶山市瀚明建筑劳务有限公司（中标供应商）；在本次验收工作中，第三方技术人员及专家对（平顶山市瀚明建筑劳务有限公司）所提供的产品及商务服务对招、投标文件商务、技术响应部分进行认真、详细的比照勘验。

13.2 验收方式：由采购方、中标方与第三方验收公司共同参与，由第三方验收公司专家验收组验收，验收分商务、技术两部分组成。

13.5 验收范围：本项目所供产品、商务承诺及服务。

13.6 验收人员：根据项目特点由第三方邀请相关资深专家参与验收。

13.7 验收时间及地点：乙方提出申请后甲方 3 个工作日内组织验收。河南省平顶山市石龙区。

13.8 验收过程：1) 根据项目特点及现场情况和 GB/T2828.1-2003 相关技术要求，本项目采用抽验方式在_____进行技术验收。验收货物均为(中标供应商)提供的全新且尚未使用过的产品。

2) 根据竞争性磋商文件商务要求及投标文件商务响应进行印证性验收。

13.9 第三方出具验收报告（含商务、技术）。

14. 索赔

14.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

14.2 在根据合同规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

14.2.1 在法定的退货期内，甲方将货物款退还给乙方，乙方按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

14.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经双方商定降低货物的价格，或由权威部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或/和修补缺陷部分，乙方承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第 12 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

14.2.4 如果在甲方发出索赔通知后 3 日内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 3 日内或买方同意的更长时间内，按照本合同第 14.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

15. 违约责任

15.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方应承担违约责任和赔偿责任。

15.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应承担违约责任和赔偿责任。

15.3 乙方逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的,甲方有权同意延长交货期或解除本合同。甲方同意延长交货期的,延期交货的时间由双方另行确定。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的,乙方应承担违约责任。

16. 不可抗力事件处理

16.1 因不可抗力造成违约的,遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由,并在随后取得有关权威机构提供证明后的 15 日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基本于以上行为,允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或者不履行合同,并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

16.2 本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于:自然灾害如地震、台风、洪水、火灾;政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

17. 合同纠纷处理

因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议,由双方友好协商解决。协商不成的,任何一方均可选择以下方式解决:

17.1 向甲方所在地仲裁委员会申请仲裁。

17.2 向合同签订地人民法院提起诉讼。

18. 违约解除合同

18.1 在乙方违约的情况下,甲方可向乙方发出书面通知,部分或全部终止合同,同时保留向对方追诉的权利。

18.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内提供全部或部分货物,按合同第 15.3 的规定可以解除合同的。

18.1.2 乙方有转让和未经甲方同意的分包行为,按合同第 6.2 的规定可以解除合同的。

18.1.3 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的。

18.1.4 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.2 在甲方根据上述第 18.1 条规定,全部或部分解除合同之后,应当遵循诚实信用原则,全部或部分购买与未交付的货物类的货物或服务,乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的,乙方应继续履行合同中未解除的部分。

19. 其他约定

19.1 在货物运输、安装、验收过程中出现的一切责任安全事故均由乙方承担。

19.2 所供产品必须是环保、节能产品，否则乙方承担一切后果。

19.3 本采购项目的竞争性磋商文件、中标供应商的投标文件以及相关的澄清确认函（如果有的话）均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

19.4 本合同未尽事宜，双方另行补充。

19.5 本合同正本一式陆份，具有同等法律效力，甲伍份、乙壹份。采购合同签订后甲方按照有关规定将合同副本报同级财政部门备案。

19.6 签定地点：平顶山市石龙区

甲 方：平顶山市第三十二中学



单位地址：平顶山市石龙区人民路12号

法定代表人：孙新志

委托代理人：

电 话：13939969627

2024年8月6日

乙 方：平顶山瀚明建筑劳务有限公司



单位地址：河南省平顶山市石龙区昌茂大道夏庄102号

法定代表人：夏明明



委托代理人：

开 户 行：平顶山市石龙区农村信用合作联社

账 号：12801011300001165

电 话：15516032750

2024年8月6日

采购需求及服务要求

序号	产品名称	规格参数	单位	数量
1	会议室桌	材质：采用不锈钢口架子制作，具有质轻、坚固、耐磨、耐腐蚀等特点，能够确保会议桌的使用寿命和稳定性。桌面板子采用实木颗粒板，厚度为 25mm。架子铁皮厚 1.0mm，承重能力在 500kg 左右。尺寸：1500mm*5400mm*700mm。会议桌的颜色黑红相间，奈脏污和刮花。	组	1
2	会议室弓形椅	胶背采用尼龙料，靠背为竹节条纹网，座包为弹力绒布。海绵采用高密度回弹棉，装饰件为 ABS 电镀，五金架铁皮厚度 1.2mm，精工打磨，高档镀铬。座板厚度 12mm，净重 7.8KG。颜色：黑色。	把	22
3	办公桌	产品尺寸：1600(长)*800(宽)*760(高)mm 木制基材：采用符合 E1 标准的优质环保型 高密度纤维板，游离甲醛的释放量符合 GB18580/2001，经防虫、防腐化学处理，各项性能指标均符合 E1 级标准；面材：木皮采用沙比利木皮饰面，厚度 12mm，木皮木纹流畅，色泽一致，木皮完整干净，无虫蛀、腐朽、死节；封边：流平性、附着力、透明度好、硬度高、耐磨性好；色泽柔和持久耐腐蚀手感良好；耐弱酸碱、耐腐蚀性、耐油性、耐湿热性良好；底漆要求流平性、透明性好、附着力强。表面油漆：采用环保品牌油漆，具有较好的耐磨、耐腐蚀、耐高温性能，漆膜硬度达到 3H 以上，平滑光洁；五金件：采用优质品牌五金配件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理。 材质：采用优质西皮纯实木框架。	张	3
4	办公椅	海绵：采用高密度定型海绵，密度为 45KG/m³。理化性能应符合国家现行标准； 椅板：依据人体工程学原理设计，多层板板材厚度 16mm，板材承受压力达 300KG，经防潮、防腐、防蛀等环保处理； 油漆：采用优质环保油漆，PE 底漆，PU 面漆，油膜硬度达 4H。光滑耐磨手感好，色泽美观； 油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处理。	把	3
5	讲课桌	1、整体规格：长 1100mm×宽 550mm×高 1000mm，桌面净高 920mm；2、台面：基材采用 16mm 厚刨花板双贴面防火板，侧板角做圆角处理，增加接触面防止磕伤，桌面上合理位置开有线孔，桌面四周采用 1.0mm 厚 PVC 封边。	张	25

6	单沙发	1. 面料：采用优质西皮，经液态浸氨处理，防腐防虫，易打理； 2. 海绵：优质国产环保 pu 海绵，抗压性、阻燃性好，不易变形； 3. 框架：优质环保实木椅架，无虫眼、结节。 4. 长 950 宽 800 高 860。	个	6
7	文件柜	1、规格尺寸：1800*850*390。2、结构：文件柜，上玻璃门下铁门，内上两块隔板分三层，3、柜门：上柜门上配置有铝合金拉手，保证正常开启不低于 60000 次以上。下柜门为铁门经钣金加工成型，门上配置有铝合金拉手，保证正常开启不低于 60000 次以上，门上有标框。4、锁具：柜门采用（大拇指）独立锁具。锁芯具有可更换锁芯和钥匙的功能，钥匙和锁芯有 3 位钢印编码。5、材料：采用不低于 0.5mm 厚上海宝钢优质冷轧钢板，表面光滑、平整，不易损伤，塑粉：采用优质环氧型聚酯粉末，高压静电喷涂，无磷塑粉，无毒并具有极强防腐、防锈效果，确保长期使用不易生锈，经久耐用，美观大方。6、生产工艺：采用优质冷轧钢，经激光切割、模具冲压、折弯等组焊成型，焊接部分采用高标准熔接焊，确保表面平整光滑，焊点牢固，无虚焊。焊点采用刮、磨、抛表面抛光处理，在进行封闭式九工位酸洗、磷化、覆膜前处理，表面经环氧树脂全自动静电喷涂处理，喷粉涂层厚度不低于 70-80 微米，经高温流平、固化（恒温时间 15 分钟以上）等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能达到国家标准以上，涂层附着力至少达到 2 级标准，表面硬度经 2H 铅笔测试无划痕，保证产品外观平整光滑。箱体底部需加强筋，确保箱体的承重能力，箱体周边圆润，放拿物品时不刮不蹭。三个整体可调节层板；柜门表面齐平，易于清洁，防止磕碰。	个	20
8	学生公寓窗帘	产品尺寸：高 5600mm*宽 2600mm；产品材质：兰双面绒+白钢杆；产品款式：打孔帘；功能：全遮光；加工方式：固定褶皱。	个	50
9	更衣柜	1、规格尺寸：1800*900*420 2、结构：九门更衣柜。3、柜门：柜门上配置有铝合金拉手，保证正常开启不低于 60000 次以上。下柜门经钣金加工成型，门上配置有铝合金拉手，保证正常开启不低于 60000 次以上，门上有标框。4、锁具：柜门采用（大拇指）独立锁具。锁芯具有可更换锁芯和钥匙的功能，钥匙和锁芯有 3 位钢印编码。5、材料：采用不低于 0.5mm 厚上海宝钢优质冷轧钢板，表面光滑、平整，不易损伤，塑粉：采用优质环氧型聚酯粉末，高压静电喷涂，无磷塑粉，无毒并具有极强防腐、防锈效果，确保长期使用不易生锈，经久耐用，美观大方。6、生产工艺：采用优质冷轧钢，经激光切割、模具冲压、折弯等组焊成型，焊接部分采用高标准熔接焊，确保表面平整光滑，焊点牢固，无虚焊。焊点采用刮、磨、抛表面抛光处理，在进行封闭式九工位酸洗、磷化、覆膜前处理，表面经环氧树脂全自动静电喷涂处理，喷粉涂层厚度不低于 70-80 微米，经高温流平、固化（恒温时间 15 分钟以上）等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能达到国家标准以上，涂层附着力至少达到 2 级标准，表面硬度经 2H 铅笔测试无划痕，保证产品外观平整光滑。箱体底部需加强筋，确保箱体的承重能力，箱体周边圆润，放拿物品时不刮不蹭。三个整体可调节层板；柜门表面齐平，易于清	个	10

		洁，防止磕碰。		
10	换衣凳	1. 规格尺寸：长 1800mm，宽 600mm，凳面离地高度 650mm。凳下带置物架，方便搁置物品。 2. 整体：美观大方，设计科学合理。 凳面：采用优质皮革，具有耐磨透气性好等特点。 凳框采用$\geq 1.0\text{mm}$ 的 20*40mm 方管优质型钢焊接成形，喷砂除锈，加固结构。 凳腿：采用 40mm 方管焊接而成，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。 凳体坚固，可承载重量$\geq 100\text{kg}$。	个	2
11	电动大门（H8107）	双门无轨机头，门长 14 米主料：50 异型不锈钢管，副料：34X44X0.6mm 八角缆子网花三列，标准高度：1.6 米，轮距：轮距中 600mm、外罩总宽 670mm，两个不锈钢小门方管 6*6 1.0 厚，竖管 3-3 0.7 厚。	个	1
12	1.5 匹空调	能效等级：3 级。额定制冷量（W）：3510（200-4250），制冷功率（W）：975（80-1550）；额定制热量（W）：4650（200-5780），制热功率（W）：1300（80-1990）；能效比（APF）4.30；循环风量 700m ³ /h。室内机噪音：18-31-41。室内机尺寸：845*301*207mm，室外机尺寸 765*555*303mm。	台	66
13	排电源线	50 平方 5 芯铝电缆线 345 米，3 芯 4 平方铜线 280 米，20A 空开、盒子 67 个，16A 插座 70 个，宽线槽（加厚）个，窄线槽（加厚）个，长连接铜管 324 米，混凝土孔 75 个，及安装劳务费。	批	1
14	冷库	材质：库板 B2 级 10CM 聚氨酯，库门 1.8m*0.8m，机组 3HP 一体机组，；线径 6 平方铜线；尺寸 2.5m*2.3m*2.5m。	个	1
15	蒸车	1. 蒸柜柜身采用国标 201#2B 1.0mm 不锈钢砂纹板，柜内采用国标 201#2B 1.0mm 不锈钢砂纹板。2. 炉体骨架采用 40×40×4.0mm 国标角钢。3. 配不锈钢自动进水箱、蒸汽压力释放阀 4. 蒸柜门内装配进口耐高温胶边。装自动蒸汽过压释放系统。5. 配置 201#板材制作的厚度 0.8mm 的不锈钢蒸饭盘 36 个 380V/36KW。产品净重：192KG；蒸饭时间：45 分钟。	台	2
16	馒头机	质量技术标准：曲轴剃刀全钢材质，整齐锋利，不沾面；压面辊筒采用无缝钢管加工，表面光滑不易沾面，调节器可适当调整馒头的薄厚，折叠部分采用尼龙材质，干净卫生，不易生锈，各项相关技术要求符合国家标准。产品重量：265KG；生产能力：4000 个每小时，防水等级：IPX1。380V/3KW	台	1
17	土豆去皮机	产品尺寸：660*510*930cm，产品净重：110KG；额定电压：220V/380V，工作效率：400KG/h；配用动力：1.5KW。	台	1
18	天然气灶台	全部采用优质不锈钢材，台面板厚 1.0mm，侧面板厚 1.0mm，炉体架 40*40*4mm 国标角铁，炉膛外壁采用 3mm 厚黑铁板，炉膛内壁采用耐火水泥等材料砌成，采用节能型炉头，电子打火装置。配鼓风机电	台	4

		压及功率 220V/250W, 炉膛与台面钢板加装隔热棉; 手柄采用特殊耐热高分子材料制造, 50mm*1.0mm 不锈钢可调子弹脚;		
19	冷柜	1、冰柜壳采用环保绝缘材料, 冰柜采用进口或合资原装双压缩机, 双温双控, 压缩机配环保冷媒。2、微电脑温度显示器, 柜内温度一目了然; 3、全部采用聚氨脂高压发泡, 箱体强度高, 保温性能好; 4、冷凝器有可拆式滤网, 方便维护; 蒸发器材质铜制; 5、温度: 0℃-18℃ / +5℃至-5℃。6、所有冰柜为强力风冷型, 保持温度稳定, 并具有自动溶雪及自动挥发功能, 无需接驳排水道, 操作系统或调节温度, 开关制压缩机操作显示, 当恒温器失灵时仍可正常操作。220V/750W	台	1
20	餐车	1、面板层板采用 SUS201 型—2B/1.0mm 不锈钢覆膜磨砂板焊接制作, 2、立管选用 38 圆管 SUS201-2B/0.8mm 焊接制作; 3、配有万向轮四个。尺寸: 850mm*450mm*900mm, 重量 17KG; 钢管厚 1.2mm, 板厚 1.5mm。	台	4
21	操作台	1、工作台面板选用 SUS201-2B/1.0mm 不锈钢覆膜磨砂板焊接制作, 2、工作台面板下垫厚度 18mm 细木工板 3、工作台面底板选用 SUS201-2B/1.0mm 不锈钢覆膜磨砂板焊接制作; 4、工作台的支撑脚管选用 38xSUS201-2B/1.0mm 不锈钢管焊接制作; 5、工作台的支撑脚底部装配有 38mm 不锈钢可调脚, 调教范围为上下 30mm。	台	6
22	菜架	1、存放架的立管选用 38xSUS201-2B/1.0mm 不锈钢管焊接制作。2、存放架的存放台主管选用 38mmx25mmxSUS201-B/0.8mm 不锈钢管焊接制作; 3、存放架配有中 38mm 可调脚, 调教范围为 30mm。	台	2
23	ATP 测菌仪	检测精度: 2×10-18mol ATP, 电池容量: 2000mAh, 稳定性 CV≤5%, 检测范围 0-99999RLU, 额定功率 1.2w, 通信接口 USB/WIFI, 检测时间: 9 秒, 连续使用 3 小时, 工作温度 5-40° C, 调零时间: 15 秒, 待机时间 6 个月, 相对湿度: 20-85%, 存储容量: 20 万条记录, 充电电源: DC 5V/2A, 仪器重量: 280g, 存储格式: EXCEL 表格, 重复性: CV≤5%, 仪器尺寸: 200*82*41mm。	台	1
24	食堂设备	蒸柜: 电气两用醒蒸一体房 1 台 蒸车: 长 157cm*高 154cm*宽 73cm, 12 笼 2 台 蒸笼: 60cm*40cm*5cm 冲孔 101 个 消毒柜: 2 台 蒸汽机: 长 64cm*宽 53cm*高 135cm 1 台 面条机: 1 台 打面机: 25 公斤 1 台 圆馒头机: 1 台 洗菜机: 产能 300-500KG/H 1 台	批	1

			切菜机: 1 台 消毒柜: 高温双门不锈钢 88L 1 台 平板车: 长 150cm、高 90cm、宽 50cm 2 台 餐车: 长 90cm、高 90cm、宽 50cm 6 台 餐桌: 长 115cm*高 72cm*宽 60cm 80 套 锅: 直径 100cm 2 口 锅: 直径 120cm 2 口 猛火灶: (长 135cm*宽 120cm*前高 80cm*后高 116cm) 2 台 猛火灶: (长 140cm*宽 150cm*前高 80cm*后高 125cm) 2 台 功能性水池: 76cm*63cm*120cm 4 组 冷柜: 长 120cm*高 195cm*宽 70cm 1 组 冰柜: 1 台 留样柜: 长 120cm*高 190cm*宽 60cm 1 台 置物架: 长 180cm*高 78cm*宽 82cm 5 组 饭桶: 高 49cm*直径 50cm 4 个 饭桶: 高 49cm*直径 52cm 2 个 菜桶: 高 26cm*直径 51cm 4 个 菜桶: 高 29cm*直径 52cm 4 个 毛菜筐: 10 个 刀: 10 把 刀具消毒柜: 长 120cm*高 174cm*宽 60cm 1 台 三层置物架: 长 150cm*高 156cm*宽 48cm 2 个	
--	--	--	---	--