

政府采购货物买卖合同

项目名称：民权县粮食收购储备中心 2023 年度
优质粮食工程项目

合同编号：20241230

甲 方：民权县粮食收购储备中心

乙 方：郑州易粮实业有限公司

签订时间：2024 年 12 月 30 日



甲方（全称）：民权县粮食收购储备中心（采购人）

乙方（全称）：郑州易粮实业有限公司（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

一、项目信息

- （1）项目名称：民权县粮食收购储备中心 2023 年度优质粮食工程项目
- （2）采购编号：民财采招 2024-25
- （3）招标编号：商政采（2024）889 号
- （4）项目内容：采购标的名称、数量及技术要求具体见合同附件。

二、合同金额

- （1）合同金额小写：¥3878780.00 元 大写：叁佰捌拾柒万捌仟柒佰捌拾元整。
- （2）付款方式：合同签订后预付合同总额的 40%，（大写）：壹佰伍拾伍万壹仟伍佰壹拾贰元整（¥1551512）元，下余款项货到验收后付清。

三、合同履行

- （1）合同签订后 40 日历天完成所有设备的到货、测试、培训、初验。
- （2）履约地点：河南神人助粮油有限公司。

四、合同验收

- （1）乙方应保证甲方在使用该服务或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，乙方应承担全部责任。
- （2）乙方所提供的服务的技术规格应与采购文件规定的服务要求及所附的“服务响应表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。
- （3）验收由甲方组织，乙方配合进行。验收标准：按国家有关规定以及甲方招标文件的质量要求和技术指标、乙方的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；甲乙双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由甲方在招标与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。

五、包装和运输

- (1) 乙方应对设备进行必要的包装和防护，防止运输过程受损。
- (2) 乙方承担物流运输费用。
- (3) 运输过程中出现的物品损毁有乙方承担运输责任。

六、违约责任

- (1) 甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行；
- (2) 乙方提供的设备或服务因失职、过错等故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。

七、售后服务

乙方须指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。

售后服务内容包含：

- (1) 设备主机及电气部分保修一年，在保修期内对所有提供的设备进行免费维修。
- (2) 无偿对设备的操作维护进行技术培训。协助甲方进行设备的调试及设备指标的测试。
- (3) 因设备出现严重故障，使其整个生产线停机时，乙方接到甲方通知后应在 36 小时内安排技术人员到现场处理。

八、不可抗力事件处理

- (1) 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。
- (2) 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。
- (3) 不可抗力事件延续 100 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

九、争议解决办法

- (1) 因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。
- (2) 合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，依法向起诉方所在地人民法院起诉。

十、附件：

- (1) 《标的价格明细表》。
- (2) 《技术参数表》
- (3) 本附件与合同具有同等法律效力。

十一、 其他

本合同一式六份，甲方三份，乙方、政府采购管理部门、采购代理机构各一份，甲乙双方签字盖章后生效。

甲方：民权县粮食收购储备中心（盖章）

法定代表人：

纳税人识别号：

地址：

开户银行：

账号：

电话：

签约日期：2024 年 12 月 30 日

乙方：郑州易粮实业有限公司（盖章）

法定代表人：

纳税人识别号：914101000MA3XAQJH8K

地址：郑州高新技术产业开发区长椿路

11 号 Y21 号楼 1 单元 3 层 3 号

开户银行：中国银行郑州大学园区支行

账号：246847496493

电话：15638023476

签约日期：2024 年 12 月 30 日



附件一：标的价格明细表

序号	设备名称	厂家	型号	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)
1	斗式提升机	焦作市胜利粮油设备有限公司	TDTG60/33	套	4	71980	287920
2	斗式提升机	焦作市胜利粮油设备有限公司	TDTG60/33	套	1	70800	70800
3	斗式提升机	焦作市胜利粮油设备有限公司	TDTG60/33	套	1	51460	51460
4	环形刮板机	焦作市胜利粮油设备有限公司	THSS32	套	5	43500	217500
5	环形刮板机	焦作市胜利粮油设备有限公司	THSS32	套	1	31000	31000
6	环形刮板机	焦作市胜利粮油设备有限公司	THSS32	套	1	56980	56980
7	环形刮板机	焦作市胜利粮油设备有限公司	THSS32	套	1	56580	56580
8	环形刮板机	焦作市胜利粮油设备有限公司	THSS32	套	1	56150	56150
9	环形刮板机	焦作市胜利粮油设备有限公司	THSS32	套	1	55280	55280
10	环形刮板机	焦作市胜利粮油设备有限公司	THSS32	套	1	54960	54960
11	环形刮板机	焦作市胜利粮油设备有限公司	THSS32	套	1	45800	45800
12	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL16	套	1	11000	11000
13	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL16	套	1	10800	10800
14	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL16	套	1	10000	10000
15	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL16	套	1	8500	8500
16	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL16	套	1	7500	7500
17	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL32	套	2	10650	21300
18	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL32	套	1	9200	9200
19	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL32	套	1	8600	8600
20	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL32	套	1	6800	6800
21	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL32	套	1	8800	8800
22	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL32	套	1	12800	12800
23	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	9600	9600
24	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	7900	7900
25	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	10200	10200
26	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	2	6600	13200
27	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	5400	5400
28	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	2	7800	15600
29	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	9200	9200
30	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	5400	5400
31	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	6500	6500

32	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	5700	5700
33	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	9700	9700
34	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	13200	13200
35	圆管绞龙	焦作市胜利粮油设备有限公司	TWLL25	套	1	7300	7300
36	电缆	远东电缆有限公司	ZC-YJV	套	1	197850	197850
37	自动装车机 (核心产品)	郑州金谷粮食机械工程设备有限公司	JGZC-800	套	2	345600	691200
38	六组份微量称	中粮工程装备(张家口)有限公司	TWCD10-6	套	1	94000	94000
39	绞龙秤	潍坊明凯机电有限公司	STC-25	套	26	18600	483600
40	气动翻板闸门	布勒(常州)机械有限公司	320*630	套	45	3800	171000
41	上料位器	北京锐达仪表有限公司	CPR1200	台	37	2300	85100
42	下料位器	济宁市穗丰经贸有限公司	YCK-13T	台	23	650	14950
43	双路阀	河南省丰祥机械有限公司	FXT-65 FXT-100 FXT-80	套	32	4100	131200
44	罗茨鼓风机	山东省章丘鼓风机股份有限公司	SSR-150H	套	3	27800	83400
45	罗茨鼓风机	山东省章丘鼓风机股份有限公司	SSR-100H	套	2	18600	37200
46	面粉检查筛	郑州玉成筛理设备有限公司	FSFW1*10*120	套	3	21950	65850
47	面粉检查筛	郑州玉成筛理设备有限公司	FSFW2*10*120	套	6	41800	250800
48	振动出仓器	焦作市胜利粮油设备有限公司	TDXZ160	套	6	9000	54000
49	振动出仓器	焦作市胜利粮油设备有限公司	TDXZ200	套	24	12500	300000
	合 计						3878780

附件二：技术参数表

序号	设备名称	规格	数量	高、长度 (m)	技术要求
1	斗式提升机	产量 40t/h	4 套	高度 $\geq 33.7\text{m}$	1、提升机在底座上部设置检修节，每两个楼层应安装一个观察孔。 2、底座外壳和滑动轴承板之间应有一个可靠的密封装置，使全部张紧行程内在底轮任何位置上都不会有粮食和粉尘泄漏。 3、机筒钢板厚度不得小于 2mm。底部做成圆弧底且畚斗和圆弧底部的间隙不大于 15 毫米。 4、头轮带头部跑偏限位，尾部跑偏限位、失速开关。 5、保护装置和检测元件电源采用直流电源。 6、烤漆或喷塑处理，和面粉接触面喷涂食品级涂料。 7、机筒法兰采用 $\geq 8\text{mm}$ 板材激光切割下料，禁用型材制作法兰。 8、头部按标准设置泄爆片。 9、油漆：去油 $\rightarrow$ 纯净水清洗 $\rightarrow$ 酸洗 $\rightarrow$ 表调 $\rightarrow$ 磷化 $\rightarrow$ 纯净水清洗 $\rightarrow$ 电泳底漆 $\rightarrow$ 纯净水清洗 $\rightarrow$ 表面静电喷涂（品牌阿克苏），采用了汽车油漆的生产工艺，整个设备油漆无死角包含机筒的内部，漆膜厚度 ≥ 110 微米。 10、圆弧底部设置底部喷吹清扫装置，避免底部物料残留生虫变质。 11、采用 R 系列硬齿面减速电机，使用系数大于 1.5
2	斗式提升机	产量 40t/h	1 套	高度 $\geq 26.2\text{m}$	
3	斗式提升机	产量 40t/h	1 套	高度 $\geq 15.5\text{m}$	
4	环形刮板机	产量 40t/h	5 套	长度 $\geq 11.9\text{m}$	1、刮板输送机机壳，包括头部和尾部，应为法兰连接构件。所有法兰连接处均应有密封条或垫圈，保证不漏水，不漏尘。 2、机壳侧板上应设料流检测窗，该窗位于每个进料口和卸料口之后，相对布置。 3、驱动链轮和改向链轮应有淬火钢制成，且轮齿为分片组装结构，更换维修方便。链条张紧借助于一套弹簧张紧装置完成，初始张紧行程应小于全行程的 50%。
5	环形刮板机	产量 40t/h	1 套	长度 $\geq 5.3\text{m}$	
6	环形刮板机	产量 40t/h	1 套	长度 $\geq 23.5\text{m}$	

7	环形刮板机	产量 40t/h	1 套	长度 $\geq 22.7\text{m}$	4、每台埋刮板输送机应在驱动端设置一个带有限位开关的溢流闸板，该溢流闸板装在机壳内，以免过载时物料溢出。 5、每台多点卸料埋刮板输送机应部分设置双层方便余料料送回出料口。 6、减速机采用硬齿面斜齿轮减速机。使用系数不低于 1.5。 7、油漆：去油→纯净水清洗→酸洗→表调→磷化→纯净水清洗→电泳底漆→纯净水清洗→表面静电喷涂（品牌阿克苏），采用了汽车油漆的生产工艺，整个设备油漆无死角包含机筒的内部，漆膜厚度 ≥ 110 微米。 8、机头机尾采用 $\geq 5\text{mmQ235}$ 材料，侧板为 $\geq 3\text{mmQ235}$ ，底板为 $5\text{mm} \geq \text{Q235}$ 。 9、链条为镀锌环形链结构，材质合金锰钢。 10、出料口配防堵报警开关，尾部陪失速传感器； 11、刮板机尾部设置清扫装置。减少物料的残留。
8	环形刮板机	产量 40t/h	1 套	长度 $\geq 22.1\text{m}$	
9	环形刮板机	产量 40t/h	1 套	长度 $\geq 17.7\text{m}$	
10	环形刮板机	产量 40t/h	1 套	长度 $\geq 15.7\text{m}$	
11	环形刮板机	产量 40t/h	1 套	长度 $\geq 11.9\text{m}$	
12	圆管蛟龙	产量 5t/h	1 套	长度 $\geq 8.0\text{m}$	1、螺旋输送机能够在满载下启动。 2、机壳应由板厚不小于 3mm 的钢板制造成圆型截面，或能满足要求的成型管。 3、机壳采用标准圆管，无焊缝；采用迷宫式密封结构，保证轴两端不漏粉、无残留；叶片和壳体间隙控制在 $\leq 4\text{mm}$ ，残留少。 4、管轴端部以及管轴的连接处应用螺栓通过管轴连接。 5、减速机采用硬齿面斜齿轮减速机。使用系数不低于 1.5。 6、圆管螺旋输送机进料口加装视窗；配置传感器安装支架，出料配堵料开关。 7、减速机传动采用无油联轴器直连传动。 8、油漆：去油→纯净水清洗→酸洗→表调→磷化→纯净水清洗→电泳底漆→纯净水清洗→表面静电喷涂（品牌阿克苏），采用了汽车油漆的生产工艺，整个设备油漆无死角包含机筒的内部，漆膜厚度 ≥ 110 微米。 9、蛟龙叶片采用 $\geq 3\text{mm}$ 机制冷轧叶片。 10、蛟龙出口端平滑无台阶，减少物料的残留。
13	圆管蛟龙	产量 5t/h	1 套	长度 $\geq 7.5\text{m}$	
14	圆管蛟龙	产量 5t/h	1 套	长度 $\geq 5.5\text{m}$	
15	圆管蛟龙	产量 5t/h	1 套	长度 $\geq 4.9\text{m}$	
16	圆管蛟龙	产量 5t/h	1 套	长度 $\geq 3.3\text{m}$	
17	圆管蛟龙	产量 45t/h	2 套	长度 $\geq 4.25\text{m}$	
18	圆管蛟龙	产量 45t/h	1 套	长度 $\geq 2.65\text{m}$	
19	圆管蛟龙	产量 45t/h	1 套	长度 $\geq 2.8\text{m}$	
20	圆管蛟龙	产量 45t/h	1 套	长度 $\geq 1.05\text{m}$	
21	圆管蛟龙	产量 45t/h	1 套	长度 $\geq 2.85\text{m}$	
22	圆管蛟龙	产量 45t/h	1 套	长度 $\geq 5.7\text{m}$	
23	圆管蛟龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 3.8\text{m}$	

24	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 2.9\text{m}$	
25	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 4.9\text{m}$	
26	圆管绞龙	产量 30t/h	2 套	长度 $\geq 2.4\text{m}$	
27	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 1.1\text{m}$	
28	圆管绞龙	产量 30t/h	2 套	长度 $\geq 3.4\text{m}$	
29	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 3.75\text{m}$	
30	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 2.45\text{m}$	
31	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 2\text{m}$	
32	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 2.2\text{m}$	
33	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 4.6\text{m}$	
34	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 6\text{m}$	
35	圆管绞龙	产量 30t/h	1 套	长度 $\geq 3.2\text{m}$	
36	电缆	/	1 套	/	动力电缆为 3+1 型式, 纯铜电缆。颜色灰白色。 1、装车总高度不低于 4.2 米。 2、装车速度 ≥ 750 包。 3、适用车型 4.2 米至 13.5 米平板车、高栏车。 4、自动扫描、自动识别车型, 根据装货量自动计算装车的层数及摆放形式。 5、配备可以远程的操作控制箱, 方便故障维修及维护指导。 6、采购方只提供安装位置场地。供方负责主机及安装辅材。 7、减速机采用硬齿面斜齿轮减速机。使用系数不低于 1.5。
37	自动装车机 (核心产品)	装车速度面粉 ≥ 750 包	2 套	/	

38	六组份微量称	全不锈钢	1套	/	1、料筒、喂料蛟龙全部采用 304 不锈钢制作。 2、采用硬齿面减速电机传动，使用系数 ≥ 1.3 。 3、控制仪表具有与 PLC 通讯功能。
39	蛟龙秤	产量 5-25 吨	26套	/	1、机壳采用标准圆管，无焊缝；采用迷宫式密封结构，保证轴两端不漏粉、无残留；叶片和壳体间隙 $\leq 4\text{mm}$ 内，残留少。 2、变频调速产量 5-20t/h，配硬齿面减速电机。使用系数不低于 1.5。 3、双调速形式，配料精度达到 1%以内。 4、喷砂除锈或酸洗磷化，表面静电喷涂。漆膜厚度 $\geq 110\mu\text{m}$ 。和面粉接触面喷涂食品级涂料。
40	气动翻板闸门	刮板机配套使用	45套	/	1、电磁阀控制电源 DC24v 2、烤漆或喷塑处理，和面粉接触面喷涂食品级涂料。 3、结构合理密封效果好，无残留、无窜漏。
41	上料位器	/	37台	/	1、雷达测距，显示实时动态料位，DC24V 电源供电。量程不小于 25 米。 2、输入 RS-485 信号和 Modbus-rtu 信号。 3、测量精度 $\pm 5\text{cm}$ 。 4、配备合适的不锈钢材质的安装法兰，方便安装。
42	下料位器	/	23台	/	1、DC24V 电源供电，输入 RS-485 信号和 Modbus-rtu 信号。 2、可以根据不同的物料进行灵敏度调节，不误动作。 3、配备合适的安装附件方便在不同的位置安装。
43	双路阀	/	32套	/	1、双电控，双到位，DC24V。 2、根据管径要求配备合适的变径接头，变径接头管径厚度不小于 5mm。

44	罗茨鼓风机	/	3 套	/	1、配消音器、单向阀、泄压阀、防震压力表。
45	罗茨鼓风机	/	2 套	/	
46	面粉检查筛	10t/h	3 套	/	1、传动轴采用精密调心滚子轴承，保证精确的同心回转。 2、自撑的钢结构的筛子基架，分成两个筛仓部分和一个驱动部分。每个筛仓部分可以安装 10-12 层筛芯。 3、筛顶格调节压紧机构简单方便，易于操作，筛门和通道密严格，确保不窜粉、漏粉。 4、筛框用多合板或实木板，两边有不小于 1 毫米厚的合成树脂涂层，干净卫生。 5、筛芯用铸铝或橡木制作，必须保证足够的强度不变形，筛面平整易粘着筛绢。
47	面粉检查筛	20t/h	6 套	/	
48	振动出仓器	直径 ≥ 1.6 米， 出口直径 ≥ 0.5 米	6 套	/	1、法兰厚度不小于 12mm，箱体厚度不小于 6mm。 2、两台振动电机驱动，配备防静电装置。 3、烤漆或喷塑处理，和面粉接触面喷涂食品级涂料。 4、配备圆管绞龙吊杆和软连接。 5、喷砂除锈或酸洗磷化，表面静电喷涂。漆膜厚度 $\geq 110\mu\text{m}$ 。和面粉接触面喷涂食品级涂料。 6、下箱体软连接采用食品级“ Σ ”硅胶，密封好不漏粉。
49	振动出仓器	直径 ≥ 2 米，出 口直径 ≥ 0.5 米	24 套	/	

