**采购内容及技术要求**

本项目采购内容、数量及其有关技术要求如下：

**本采购项目的核心产品为：多层隧道式烘干机**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 主要技术参数、性能、配置等要求 | 单位 | 数量 | 所属行业 |
| 1 | 多功能气泡清洗机 | 外形尺寸：4000＊1700＊1100（mm)网带宽度：1000mm电源：380v电机功率：0.75kw水泵功率：1.5kw气泡泵功率：2.2kw运行速度：变频调速处理能力：400-700kg/小时设备用途：1.1用于豆角漂烫前的清洗。1.2设备整体采用食品级不锈钢制作，鼓泡加喷淋双重清洗，循环水使用。1.3.清洗机网带运行速度可调，用户可根据不同的清洗物调整运行速度。1.4.槽体采用双胆结构，易于槽体卫生清理。1.5.排污口位于槽体最低端，易于彻底排污。 | 台 | 1 | 工业 |
| 2 | 6工位人工挑选台 | 外形尺寸：3000\*1100\*800mm输送带宽度：300mm电源：380v功率：0.37kw设备用途：2.1.用于蔬菜清洗后的人工挑选修剪整理。2.2.设备主体采用不锈钢制作，输送带采用食品级pvc带,输送速度可调。2.3.输送带左右两侧设计有食品级塑料案板和垃圾漏孔，方便工人修剪挑选操作。 | 台 | 1 | 工业 |
| 3 | 多功能切菜机 | 外形尺寸：1180\*530\*1300mm电源：380v功率：3.0kw产能：500-800kg/小时设备用途:用于叶菜的切段和根茎类蔬菜的切丝切丁切片。 | 台 | 1 | 工业 |
| 4 | 提升上料机 | 设备主体采用不锈钢制作，输送带采用pvc带，输送带带刮板，防止物料爬坡过程中滑落。外形尺寸：2500\*900\*1300（mm)输送带宽度：600mm电源：380v功率：0.55kw设备用途：用于物料自动提升至漂烫杀青机。可衔接切菜机和漂烫杀青机。 | 台 | 1 | 工业 |
| 5 | 漂洗机 | 1.设备整体采用不锈钢制作，设备加鼓泡震荡装置冷却均匀，循环水使用。2.网带运行速度可调。3.槽体采用双胆结构，易于槽体卫生清理。4.排污口位于槽体最低端，易于彻底排污。外形尺寸：4000\*1500\*1100（mm)网带宽度：1000mm电机功率：0.75kw气泡功率2.2kw网带宽度：1000mm运行速度：变频调速设备用途：用于漂烫后的快速冷却 | 台 | 1 | 工业 |
| 6 | 震动沥水机 | 1.设备筛板左右各使用一台振动电机，保证同频物料不跑偏。2.设备整体采用不锈钢制作，筛板正下方加接水盘，减少地上滴水污染地面。3.振动筛架体采用80\*80\*2方管，运行更稳定。4.振动电机振幅可调。外形尺寸：2000\*1100\*800（mm）电源：380v/50hz电机功率：0.15kw\*2台设备用途：用于漂烫冷却后的振动沥水，减少成品表面大水珠。 | 台 | 1 | 工业 |
| 7 | 不锈钢提升上料机 | 1. 设备整体采用304不锈钢制作，网带采用304不锈钢丝网网带，运行速度可调。
2. 网带加不锈钢刮板，防止物料滑落。

外形尺寸：3500\*1300\*2200（mm)网带宽度：1000mm电压：380v电机功率：0.75kw设备用途：用于把豆角提升至烘干机最上层。 | 台 | 1 | 工业 |
| 8 | 多层隧道式烘干机 | 1.设备整体采用不锈钢制作，物料从最上层依次到最底下一层，连续式生产。2.设备采用大功率循环风机连续吹热风，确保温度分布均匀，加快水分的蒸发，提高生产效率;3.设备加热部分采用蒸汽加热，设备侧部带有PT100温控系统。4.外保温为硅酸铝棉，门子四周带有密封条。外形尺寸:12000\*1800\*2000（mm)烘干：五层网带宽度:1200mm电压:380V/50Hz;传动电机功率:2.2kw\*2台，循环风机：5.5kw\*2台，排潮风机:0.75kw\*４台，烘干时间:变频调速烘干温度:40℃-100℃可调加热方式：蒸汽加热蒸汽发生器外形尺寸：3200\*1200\*2400（mm)蒸汽发生器电源：220v/50hz蒸汽发生器额定蒸发量：600kg/h蒸汽发生器外置节能器：Φ560\*1750蒸汽发生器燃料仓容量：280kg蒸汽发生器烟囱口径：219mm蒸汽发生器小时耗燃料量：70-80kg | 台 | 1 | 工业 |
| 9 | 撞击磨粉机 | 1.撞击磨粉机由主机、辅机、电控箱三个部分组成，具有风选式、无筛、无网、粒度大小均匀等多种性能，生产过程连续进料。该机在撞击作业时主机温度低、粉碎能力高，易损低。其综合性能已达到同行业先进水平，该机广泛运用于食品、化工、制药等工业的物料粉碎。2.撞击磨粉机的工作原理是物料由料斗经螺旋输送器进入粉碎室，被高速旋转的合金锤头与合金齿圈剪切粉碎，由分级筛迭物料细度，通过负压风运的方法把符合标准的物料送入旋风分离器、经关风器把成品物料卸下，风机经脉冲除尘器净化后排放，收集物料达到产品的要求。主机功率：18.5+2.2+0.55kw风机功率：5.5kw关风器功率：0.75kw合计：27.5kw | 台 | 1 | 工业 |