

2024 年新蔡县顿岗乡沈岗村现代智能冷链
食品集产车间建设项目

验
收
报
告

采购单位：新蔡县顿岗乡人民政府

供货单位：河南恒屹致远建设工程有限公司

日 期： 2024 年 11 月 23 日

验收报告

项目名称	2024 年新蔡县顿岗乡沈岗村现代智能冷链食品集生产车间建设项目		
采购单位	新蔡县顿岗乡人民政府		
供货单位	河南恒屹致远建设工程有限公司		
建设内容	采购和面机、擀皮机、绞肉机、蔬菜切丁机、冻肉切块机、移动提升机、制冰机、汤包装机、立式包装机、激光打码机、冷藏设备、化验设备等		
验收专家	姓名	工作单位	联系方式
	王华梅	采购中心	15890718798
	张涛	地产交易中心	13503967512
	徐海燕	工程中心	13513860101
验收结论	经现场查验, 中标供货商所提供产品的数量、型号与采购方提供的清单相符, 初验合格。		
采购单位 (签章)	中标单位 (签章)	验收专家:	
 2024年11月23日	 2024年11月23日	张涛 徐海燕、王华梅 2024年11月23日	

序号	设备名称	单位	数量	技术参数及配置
1	和面机	台	3	1. 面团容量:10/120Kg; 2. 额定电压:380V/50HZ/4PH; 3. 额定功率:11.25Kw; 4. 净质量:1170Kg; 5. 外形尺寸:1470×1380×1300mm; 5. 机器材质: 包不锈钢; 6. 304 桶尺寸: Ø800×420×2.5mm 壁厚; 7. 桶转速: 16 转/min
2	和面机	台	2	1. 面团容量:10/80Kg; 2. 额定电压:380V/50HZ/4PH; 3. 额定功率:7.25Kw; 4. 净质量:950Kg; 5. 外形尺寸: 1260×1210×11430mm; 5. 机器材质: 包不锈钢; 6. 304 桶尺寸: Ø720×390×2.5mm 壁厚; 7. 桶转速: 16 转/min
3	擀皮机	台	2	1. 产能: 约 50 个/min; 2. 功率: 0.6Kw; 3. 机器重量: 200Kg; 4. 机器尺寸: 1680×816×1045mm; 5. 触摸屏控制, 数据记忆; 6. 操作台材质 304 不锈钢; 7. 操作台尺寸: 长 8m, 输送板宽 0.7m、高 0.7m (可调), 输送带宽 0.2m
4	绞肉机	台	1	1. 额定电压: 380V 50HZ; 2. 总功率: 7.5Kw; 3. 绞龙转速: 240-250r/min; 4 绞龙材质: 304 不锈钢; 5. 生产能力: 1-2T/h; 6. 刀盘孔尺寸: 标配 6mm, 8mm, 10mm; 7. 净质量: 300kg
5	蔬菜切丁机	台	2	1. 产量: 1000-5000kg/h (茎叶杆球类); 2. 进料口高度 1.33m、出料口高度 0.5m; 3. 动力: 380V 变频调速 (1.5-4Kw); 4. 净质量: 300Kg; 5. 材质: S304 不锈钢 6. 切丁颗粒: 4-10mm、切段长: 3-60mm、切丝长: 3-8mm
6	冻肉切块机	台	1	1. 总功率: 5.5Kw; 2. 冻肉温度: <-18℃; 3. 最大生产能力: 3-5T/h; 4. 刀架往复次数: 41 次/min; 5. 料道宽度 (mm): 460-520mm; 6. 横刀行程: 200-220mm
7	冻肉切丁机	台	1	1. 产能: 500-1000kg/h; 2. 额定电压:380V、50Hz、三相五线制; 3. 功率: 5.5Kw (变频调速); 4. 外形尺寸: =1640×900×1500mm; 5. 净质量: 530Kg; 6. 切丁颗粒: 5-15mm、切片: 2-15mm、切丝: 5-15mm 可选
8	普通搅拌机	台	2	1. 产能: 400-600Kg; 2. 额定电压:380V、50Hz、三相五线制; 3. 功率: 5.5Kw×2; 4. 转速: 15~100 转/min (变频); 5. 搅拌速度: 84/42r/min; 6. 料箱容积: 650L
9	移动提升机	台	2	1. 提升高度: 1.3-2m; 2. 提升重量: 200Kg; 3. 升降速度: 3-4m/min; 4. 功率: 1.5Kw; 5. 链条式传动; 6. 材质: S304 不锈钢
10	制冰机	台	2	1. 材质: 结构件、机组底板储冰库 S304 不锈钢; 2. 电源: 380V-50Hz; 3. 总功率 8.06kw; 4. 制冰量: 2000kg/24h; 5. 储冰量: 600Kg; 6. 制冷剂: R404A; 7. 冷却方式: 风冷 (冷凝器外置); 8. 环境温度: 5-40℃; 9. 尺寸: 1500×1400×1200mm

202800
 4128
 岗
 202800

11	汤包机	台	2	1. 主机材质: S304 不锈钢; 2. 螺旋: 食品级 UPE、不锈钢; 3. 副螺旋: 食品级 UPE; 4. 制品重量: 10-50 克/个; 5. 产量: 5000 个/h; 6. 外形尺寸: 2400×820×1450mm; 7. 设备功率: 4KW/380V; 8. 花纹: 12 褶; 9. 设备重量: 650kg
12	圆包机	台	5	1. 产量: 2000-2500 个/h; 2. 球状制品重量: 25-70g/个; 3. 加工范围: 球状制品比例, 最薄薄皮 (内) 2: (外) 8、棒状制品比例, 最小外径 10, 最大外径 55 4. 额定电压: 380 伏、50Hz; 5. 总功率: 4.68Kw
13	配件机	台	4	1. 外形尺寸: 1000×1500×650mm; 2. 功率: 1.5Kw/220V; 3. 系统: 变频、数控、调速, 上下自动输送; 4. 材质: S304 不锈钢; 5. 设备重量: 190kg
14	脱水机	台	1	1. 功率: 5.5Kw; 2. 产量: 100kg/次; 3. 外形尺寸: $\Phi 1720 \times 840$ mm; 4. 净质量: 1400kg; 5. 转速: 700-900 转/分; 6. 材质: S304 不锈钢
15	胶体磨	台	1	1. 电机功率: 22Kw; 2. 外形尺寸: 980×470×1120; 3. 净质量: 400Kg; 4. 产量: 0.8-6T/h; 5. 进料尺寸: <10mm; 6. 出料细度: 60-200 目; 7. 进出方式: 一次性; 8. 适合料液温度: 100℃; 9. 运行噪音: ≤50 分贝; 10. 冷却方式: 水冷; 11. 磨齿材质: 3Cr13 食品级不锈钢; 12. 外罩、过流部分材质: S304 不锈钢
16	立式包装机	台	1	1. 产量: 10-60 包/min; 2. 包装袋尺寸: 袋宽 60-400mm、袋长: 60-500mm; 3. 热能: 天然气、耗气量: 0.3L/min; 4. 额定电压: 380V, 50Hz, 功率: 6Kw; 5. 防护等级: IP65; 6. PLC 系统: 数控、触摸屏。 6. 组合秤称重范围: 10-1500g, 精度范围: X(0.5), 称重速度: 10-100P/M, 料斗容量: 1.6L/2.5L, 电源配置: 220V/1500W/ 50/60Hz /12A。7. 爬坡皮带输送机提升量: 6m³/h, 总功率: 550W, 电压: 380V, 材质: 不锈钢; 8. 平台材质: S304 不锈钢, 平台尺寸: 2200×2200×2400mm, 护栏高度: 1.1m; 9. 成品皮带输送机材质: S304 不锈钢, 提升高度: 880mm, 提升量: 1m³/h, 输送速度: 30 米/min, 电压、功率: 220V/120W
17	激光打码机	台	1	1. 规格: 激光体: 600×185×145mm、操作屏: 305×200×55mm; 2. 额定电压: 220V、50Hz, 功率: 600W, 标刻激光波长: 355nm, 飞行标刻: 150 米/分钟; 3. 数字扫描振镜: 扫描速度 <12000mm/s; 4. 控制系统: 触控屏操作系统, 10 寸触控屏; 5. 聚焦场镜: F90×90--350×350; 6. 扩束镜: 355-8; 7. 振镜电源: HF150W-D-L; 8. 板卡电源: NES-15-5; 9. 材质: 机架铝合金
18	喷码机	台	4	1. 打印行数: 英文、数字 3 行; 2. 最大喷点阵: 25×25 点阵; 3. 喷字印高 1.5mm-20mm, 可加宽 9 倍; 4. 最大速度: 235m/min; 5. 墨水颜色: 黑、蓝、红、黄等; 6. 墨水类型: 染料型; 7. 喷头喉管长度: 2.7m; 8. 信息储存: 100 条喷印信息; 9. 机箱: 304 不锈钢

19	纯水设备	套	1	1. 产量: $5\text{m}^3/\text{h}$; 2. 功率参数: (1) 产水电导率 $<10\text{us}/\text{cm}$ (2) 预处理系统: $>15\text{m}^3/\text{h}$ (3) 一级反渗透系统设计产水量: $\geq 6\text{m}^3/\text{h}$ (4) 二级反渗透系统设计产水量: $\geq 5\text{m}^3/\text{h}$ (5) 一级反渗透系统回收率: $\geq 70\%$ 3. 材质: SUS304 不锈钢材质管阀, 管道壁厚 2.0mm; 4. 水泵:) 锈钢多级离心泵; 5. 水箱: 卫生级 PE 材质, 厚度 $\geq 10\text{mm}$; 6. 预处理系统: 液晶显示控制, 卫生级 FRP 材质; 7. 反渗透膜: 国际一线品牌膜元件; 8. CIP 在线清洗系统: 配置清洗泵, 过滤器; 9. 低压电器元器件: 包括断路器、继电器、交流接触器、过载保护继电器、断相与相序保护继电器、信号防护隔离器
20	夹层电炒锅	台	1	1. 炒锅直径: 1200mm; 2. 炒锅深度: 550mm; 3. 搅拌臂升起最高点: 2570mm; 4. 调节温度: 常温-300℃; 5. 翻转功率: 0.75Kw; 6. 搅拌功率: 2.2Kw; 7. 额定加热功率: 40kw; 8. 搅拌方式: 行星搅拌; 9. 转速: 变频可调 10. 屏显操作: 7寸触摸屏, PLC 主机; 11. 额定电压: 380V、50Hz; 12. 出料方式: 锅体倾斜 90 度出料; 13. 锅体材质: S304 不锈钢, 壁厚 5mm; 14. 整机外壳、架体: S304 不锈钢; 15 推杆: 液压推杆、推力 2T; 16. 搅拌片: 聚四氟乙烯
21	不锈钢蒸网	个	4000	1. 规格: 600×400mm; 2. 材质: S304 食品级不锈钢; 3. 钢丝: 1.6mm; 4. 间隔: 12×12mm; 5. 四周: 1.6mm S304 不锈钢包边; 6. 重量 1Kg
22	醒发房设备	套	4	1. 规格: $(5.3 \times 7\text{m}) \times 3$ 套 + $(4 \times 7\text{m}) \times 1$ 套、高度 2.6m; 2. 系统: 独立系统, PLC 自动化智能控制; 3. 循环方式: 上下左右循环 (不锈钢循环风机、蒸汽散热器); 4. 能源: 蒸汽加温、加湿; 5. 温度控制范围: 常温至 50℃; 6. 蒸汽控制系统: 进口阀门 PID 控制+手动控制; 7. 湿度控制范围: 50%-95%RH; 8. 湿度控制精度: $\pm 3\%RH$; 9. 温度控制精度: $\pm 1^\circ\text{C}$; 10. 风量调节: 变频调速; 12. 照明: 三防 LED 灯; 13. 材质: 物料进口墙体, 聚氨酯双面不锈钢板 (厚度 50mm)、出口防火墙体 (厚度 190mm 左右)
23	冷藏设备	套	1	1. 规格尺寸: 26×13×3.2m; 2. 温度: -18 度; 3. 制冷机组: ①2 套 15 匹风冷机组、②1 套 40 匹螺杆、③蒸发冷; 4. 库体保温: ①库板: 15CM 聚氨酯发泡、双面 0.5 彩钢, B1 级阻燃、②底板: 挤塑板; 保温板厚度 150mm、③制冷盘管: $\phi 32$ 无缝钢管, R22 制冷剂; 5. 系统管道: 国标紫铜管; 6. 安装: 含安装; 7. 配置库灯: 6 盏

24	化验设备	套	1	1. 钢质净化门：900×2100×3 扇（带观察窗）、玻璃门：900×2100×5 扇（不锈钢包框）；2. 照明：LED 净化灯 7 盏；紫外线灯 7 盏；3. 洁净地面：20 m²、4. 实验边台 6 米、双人超净工作台 1 套；5. 理化实验室：中央台 1 台（钢木结构，12mm 实芯理化板 3600×1500×800mm）、实验台 2 台（3500×750×800mm）、水池、洗眼器、滴水架各 1 套；试剂柜、器皿柜、通风柜各 2 个；6. 高温室：高温台 1 台 4900×1500×800mm（钢木结构，20mm 大理石台面）；7. 研发室：不锈钢中央台 3 台（3500×1500×800mm 钢木结构，12mm 实芯理化板）；8. 全木结构品鉴室：900×600×1500mm；9. 包含室内电气、给排水
----	------	---	---	--

专家信息

2014年6月10日 王华梅 身份证

河南省政府采购评审专家登记表

居民身份证:	412828198502206362				姓 名:	王华梅
出生日期:	1985/02/20	性 别:	女	民 族:	汉族	
毕业院校:	黄淮学院	毕业时间:	2010/12/30	最高学历:	自学高考本科肄业	
所学专业:	教育学			政治面貌:	中共党员	
现从事专业(工作):	劳动与社会保障	现任职务:	技术人员	职 称:	经济师	
现(原)工作单位:	新蔡县公共资源交易中心					
现工作地点:	新蔡县公共资源交易中心					
通信地址:	新蔡县公共资源交易中心					
专家类别:	经济类	行业分类:	其他土木工程建筑	手机号码:	15890718798	
评审品目:	工程造价,服务器,			电子邮箱:	W3721020@163.com	
				邮 编:	463500	



委托代理协议

项目名称：2024 年新蔡县顿岗乡沈岗村现代智能冷链食品集产车间
建设项目

委 托 方：新蔡县顿岗乡人民政府

受 托 方：河南求正工程管理有限公司

委托代理协议

甲方（委托人）：新蔡县顿岗乡人民政府

乙方（受托人）：河南求正工程管理有限公司

甲方自愿将本单位2024年新蔡县顿岗乡沈岗村现代智能冷链食品集产车间建设项目委托乙方组织验收。乙方愿意接受甲方委托，按照有关规定，在甲方委托事项范围内依法组织验收工作。经甲乙双方协商一致，就有关事项达成如下协议：

一、项目基本情况

- 1、项目名称：2024年新蔡县顿岗乡沈岗村现代智能冷链食品集产车间建设项目
- 2、项目金额：388.5万元
- 3、项目内容：采购和面机、擀皮机、绞肉机、蔬菜切丁机、冻肉切块机、移动提升机、制冰机、汤包机、立式包装机、激光打码机、冷藏设备、化验设备等

二、甲方委托乙方的具体事项

- 1、组织专家，组建验收小组。
- 2、组织验收工作。
- 3、整理验收报告送委托人。

三、委托协议的变更和终止

甲乙双方在协商一致的情况下，可以在法律法规许可范围内对委托协议内容做出变更；如因政策原因，致使项目发生更改或撤消，本协议应作相应变更或终止。

四、违约责任

甲乙双方应遵守法律法规和本协议规定，否则，将承担相应的法律责任。因违约造

成经济损失的，由违约方承担。

五、有关费用

1. 乙方承担组织项目验收活动的全部费用。
2. 乙方按照有关规定向中标、成交供应商收取项目验收服务费。

六、其他

1. 本协议自甲乙双方签字盖章之日起生效。本协议一式贰份，甲乙双方各执壹份，
2. 其他未尽事宜由双方协商解决。

甲方：（盖章）

负责人签字：



联系电话：

乙方：（盖章）

负责人签字：



联系电话：18939677001

2020年11月21日

2020年11月21日



营业执照

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



统一社会信用代码

91411729MA9H23T88L

(副本) 1-1



名称 河南求正工程管理有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 戚文广

注册资本 壹佰万圆整

成立日期 2021年06月23日

营业期限 长期

经营范围

一般项目：工程管理服务；招投标代理服务；政府采购
代理服务；园林绿化工程施工；房地产评估；资产评
估；信息技术咨询服务；物业管理；工程技术服务（规
划管理、勘察、设计、监理除外）；土石方工程施工；
对外承包工程；机械设备租赁；体育场地设施工程施工
（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
许可项目：工程造价咨询业务；建设工程监
理；建设工程设计；房屋建筑和市政基础设施项目工程
总承包；住宅室内装饰装修；各类工程建设活动；建筑
劳务分包；建筑智能化工程施工（依法须经批准的项目，
经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目
以相关部门批准文件或许可证件为准）

住所 新蔡县古吕街道平安街样泰现
代城13栋5801



登记机关

2021年06月23日

仅用于物料和标机时数据智能处理及数据应用系统控制

姓名 戚文广

性别 男 民族 汉

出生 1984 年 8 月 29 日

住址 河南省新蔡县河坞乡吴店
村委桥头寺西组

公民身份号码 412828198408296015



仅用于为车辆内乡办为智能识别新蔡县车管所验收托办。

中华人民共和国居民身份证



签发机关 新蔡县公安局

有效期限 2014.11.04-2034.11.04