

政府采购合同

合同编号：新乡政采招标采购-2025-131-A

甲方（采购人全称）：新乡市环境卫生事务中心

乙方（成交供应商全称）：海沃机械（中国）有限公司

乙方持代理机构签发的中标/成交通知书【项目编号：2025ZBDL171号-1、新乡政采招标采购-2025-131-1】，根据项目采购文件、乙方的投标/响应文件，按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等有关法规，与甲方协商一致，达成以下合同条款：

一、本合同名称：新乡市环境卫生事务中心购买新能源垃圾清运车辆采购项目

二、本合同总价为：人民币（大写）壹仟陆佰捌拾万元整（¥：16800000元）。

供货范围、技术规格：

名称	品牌/规格/型号	技术参数 (详细配置)	单位	单价	数量	合计	免费质保期	政府采购节能产品认证证书编号	环保标专产品认证证书编号
31吨纯电动勾臂式垃圾清运车	海沃牌 HWJ5314ZXXSXB EV	详细参数详见附件1。	辆	1200000元	14	16800000元	整车质保3年,三电系统质保8年,电池衰减度8年内不超过30%	/	/
总价 (人民币)	小写： <u>16800000元</u>								
	大写： <u>壹仟陆佰捌拾万元整</u>								

三、质量要求及乙方对质量负责条件和期限：

乙方应提供全新车辆，必须符合有关国家强制性规定、国家（行业）标准或相关法律法规要求，同时符合采购文件规定的参数及质量要求。乙方保证全部按照合同规定的时间和方式向甲方提供车辆和服务，并负责可能的弥补缺陷。

四、售后服务承诺：

- 售后服务响应时间：2小时内对甲方所提出的维修要求作出实质性反应，提供应急策略并以优良的服务态度，便利、快捷的方式到达用户现场进行维修。
- 解决问题时间：车辆运行过程中如果出现技术故障（如软件故障、配置丢失等），乙方保证：在12小时内解决此类问题，恢复故障车辆正常运行。
- 售后服务机构名称、地址及联系方式：新乡市浩志机械设备有限公司，河南省新乡

市高新区牧野路与柳青路交叉口天牛冷藏厂院内 3 号厂房，周书 18937341167

4. 其他服务承诺： 按投标/响应文件执行

五、合同履行时间及地点： 合同生效后 45 日历日（天）内，乙方将全部车辆交付至甲方指定地点。（春节除外）

六、乙方在交付车辆时应向甲方提供车辆的使用说明、合格证书及其它相关资料，否则按不能交付对待。

七、验收要求。

（1）验收工作组织要求：

甲方应当及时对采购项目进行验收。甲方可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的供应商或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

（2）车辆验收要求：

①验收主要包括：按招标文件中车辆的技术参数及指标进行验收。

②验收中车辆出现技术指标或功能上不符合招标文件、响应文件和合同要求时，甲方有拒收的权利；

③在验收现场直至进行最终验收（包含聘请第三方机构）所发生的一切费用均由乙方承担；

④乙方所提供的车辆须符合国家强制性规定、国家（行业）标准或相关法律法规要求；

⑤验收时间和地点：乙方须按照招标文件及合同的交货要求，交货至甲方指定地点，甲方进行现场验收并最终填写验收报告。

⑥验收合格后，甲方出具验收报告，由第三方机构负责验收的，还应出具合法的检测（验收）报告。

八、付款程序及方式：

1、乙方开具以甲方单位名称为抬头的发票。

2、付款方式：车辆交付验收合格后 10 个工作日内支付至合同价款的 40%，验收合格半年后 10 个工作日内支付至合同价款的 100%（若因资金拨付时间延迟，则支付货款时间相应推后，并且不属于违约，据实无息结算。但最晚不超过验收合格一年后 10 个工作日内支付至合同价款的 100%。）。

九、违约责任

乙方所交付车辆规格、质量不符合国家规定标准及合同要求的，或者乙方不能按时交付的，甲方有权解除合同，并要求赔偿损失。乙方如逾期交付的，应向甲方偿付首付款的 1% 作为违约金。

甲方无正当理由拒收车辆、拒付货款的，应向乙方偿付首付款的 1% 作为违约金。

十、甲乙双方应严格遵守采购文件及合同要求，如有违反，按合同规定处理。

十一、因车辆质量问题发生争议，由新乡市法定的技术鉴定部门进行质量鉴定。

十二、本项目招标文件及其修改和澄清、乙方的投标文件及乙方在投标中的有关承诺及声明均为本合同的组成部分。

十三、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生的争议，由甲乙双方友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十四、本合同未尽事宜，甲乙双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力，但不能违反采购文件及乙方的投标或响应文件所规定的实质性条款。

十五、知识产权：

乙方须保障甲方在使用车辆时不受到第三方关于车辆侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如甲方因此而遭致损失的，乙方应赔偿该损失。

十六、合同生效

本合同经双方代表签字并加盖公章后生效，一式肆份，双方各执贰份。

附件1：车辆详细参数配置清单

甲方（公章）：新乡市环境卫生事务中心

乙方（公章）：海沃机械（中国）有限公司

地址：

地址：江苏省扬州市广陵经济开发区大众港

路8号

法定代表人或

法定代表人或

授权委托人：

授权委托人：

电话：

电话：13665255788

开户银行：

开户银行：中国银行扬州分行

账号：

账号：491058205099

签约时间：2026年1月6日

签约地址：甲方所在地

附件1：车辆详细参数配置清单

序号	车辆详细参数配置清单
1	车辆尺寸 (mm) 长度: =9360 宽度: =2530 高度: =3160
	2 最小离地间 (mm) =260
	3 轴距 (mm) =1800+3400+1400
4	前悬/后悬 (mm) =1340/1420
5	接近角/离去角° =18/18
6	最高车速 (km/h) =89
7	最大总质量 (kg) =31000
8	整备质量 (kg) =14200
9	额定载质量 (kg) =16670
10	驾驶室准乘人数: 2
11	燃料种类: 纯电动
12	驱动电机峰值功率 kW=410
13	轮胎采用 11. 00R20 18PR, 钢丝胎
14	底盘采用陕汽二类纯电动载货汽车底盘 SX1317LF6XEV1, 适应垃圾箱转运作业需求
15	动力电池容量 kWh: =350. 078, 单体及总成厂家均为宁德时代
16	续航里程(等速法): =320KM
17	勾臂类型: 拉臂上装, 电液控制, 带电液自卸锁, 后滚轮支撑形式
18	上装勾臂勾起能力: 起重能力=20 吨
19	举升卸载角度 (°) =55
20	适配箱体: 15-17m³移动站
21	装箱时间 (s) =35
22	卸箱时间 (s) =45
23	作业监控系统: 有作业监控系统
24	行驶记录仪: 有行驶记录仪
25	整车质保 3 年; 三电系统质保=8 年, 电池衰减度 8 年内不超过 30%
26	1、与采购人现用移动式垃圾压缩箱配套使用 (适用于15至17方垃圾压缩箱)。经现场调研, 现有15-17方垃圾压缩箱钩高1570mm, 纵梁开档1060mm, 本次投标车型与之适配, 满足使用需求。 2、配备 4 个 320KW 充电桩并免费安装 (含 8 个线长不低于 8 米的充电枪)
27	伸缩臂导向机构采用侧滑槽、滑块及前后共计8块滑块;
28	所有运转轴孔配合部位均采用 DU 免维护轴承, 使维护工作简便, 设备运行可靠;
29	拉臂与拉臂钩为分体装配式, 拉臂钩通过销轴装配在拉臂上, 便于维修、更换; 挂钩自动锁闭开启结构, 锁块靠重力在挂箱和运输状态处于开启和锁闭状态, 挂箱时锁块张开后使钩口导向部位开口扩大;

30	拉臂钩采用高强度铸钢拉钩；
31	车箱采用横向锁箱机构，使锁钩锁住垃圾箱的主纵梁，保证箱锁安全可靠；采用液压控制的锁箱油缸和主副联动加油缸锁臂装置。
32	拉臂底架纵梁采用高强度钢板，屈服强度 $\geq 500\text{ MPa}$ 。
33	箱体支撑座采用螺栓装配式铸件结构，与箱体接触面采用耐磨材料，支撑座位置可纵向调节，方便维修保养；
34	液压系统：主要液压控制元件，使用气动多路换向阀，使液压系统可靠换向，确保作业油缸停留在任意位置；高压平衡阀，使两主臂油缸同步运动，压力恒定。
35	控制系统：驾驶室操作控制系统采用集成气控元件或电控元件，使控制准确可靠。采用气控控制系统或电控控制系统，可根据工作状况调整。
36	后支撑装置：需配置有液压驱动的后滚轮支撑装置，在钩起和卸下载物箱体时，起到辅助支撑的作用。
37	焊接质量优良，核心件拉臂架体需由自动化设备采用高强度气体保护焊焊接而成。
38	液压系统工作时油箱油温不超过 70°C ；
39	拉臂翻转轴支座与底架采用装配式结构，便于维修、更换；
40	上装设备和底盘改装的组装均采用8.8级或以上的螺栓联接；
41	拉臂上装匹配有互锁装置，当举升卸料时，锁箱装置是锁紧状态下，才可以卸料，并配有锁箱报警装置，并配有安全支架等安全装置；
42	拉臂可安装在举升卸料时无法解开箱体锁的安全装置，拉臂前端安装缓冲块，可防止箱体前后窜动。
43	采用陕汽底盘与海沃拉臂上装协同设计，性能优异，底盘和上装整体设计和制作，上装提前选型、预留装配空间和接口，不破坏底盘结构与防腐性能，匹配度更高，性能更优异，安全程度高。
44	纯电动车型严格执行防火、防水、防触电测试，保证车辆在正常运营情况下不能出现由于电池原因导致车辆的安全事故，从而保证乘驾人员安全。
45	选用公认安全的磷酸铁锂电池，材料稳定；
46	防护等级高，电池防护等级IP68，达到行业内先进水平；
47	24小时主动监控系统，拥有电池监控系统，能全时域监控和评估电池安全。
48	主流车型驱动电机防护等级达IP68，下雨不影响作业；
49	有驱动电机抗凝露结构，保证电机在高寒、高湿的环卫工况下作业安全。
50	采用高集成度控制器，高压连接点大幅下降，安全性有较大提升；
51	控制器防护等级达到IP68，安全可靠，保证在雨天工况下作业安全。
52	三级验证产品可靠：整车通过零部件(如：承载机构、转向部件、作业机构)、系统(如：传统系统、悬架系统)、整车三级验证体系，保证车型可靠耐用；
53	快充技术：配备双枪快充功能，最快单枪 $<2.5\text{ 小时}$ 、双枪 $<1.5\text{ 小时}$ 充满；

54	传动系统适配设计：统筹匹配驱动电机、后桥，将驱动电机转速控制在经济转速的同时兼顾动力性，更适合环卫工况；
55	配备拉臂上装自重轻；拉臂结构件采用高强度钢板并用自动化设备焊接，焊缝质量好，结构可靠，拉臂钩体采用高强度铸钢材质整体制造，抓箱和卸箱非常简便可靠，抓钩配有机械重力安全锁装置，确保装卸箱的安全。