

一、开标一览表

标题	内容
投标单位名称:	河南成立粮油机械有限公司
项目名称:	新乡县农业农村局2025年新乡县翟坡镇东太阳堤村面粉深加工配套设施采购项目
分包编号:	新乡县政采招标-2026-2/(县区)2026ZBDL011号
报价金额(小写):	1498700.00元
报价金额(大写):	壹佰肆拾玖万捌仟柒佰圆整
交货及竣工期:	合同签订之日起90日历天内

投标人(电子签章):

法定代表人(电子签章)

日期: 2026年2月10日



填写说明: 开标一览表中的“投标报价”应包括招标文件所规定的采购全部内容及相关所有费用, 如文件中的开标一览表和系统不一致, 文件按文件格式要求填写, 系统按系统内格式要求填写。

一、落实政府采购政策相关资料

附件一

中小企业声明函(货物)

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加(单位名称)新乡县农业农村局(项目名称)新乡县农业农村局2025年新乡县翟坡镇东太阳堤村面粉深加工配套设施采购项目采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1.(标的名称)组合清粮机,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

2.(标的名称)原粮提升机,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

3.(标的名称)低压风机,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

4.(标的名称)磁筒,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

5.(标的名称)去石洗麦甩干机,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

6.(标的名称)脱皮机,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

7.(标的名称)破碎磨,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

8.(标的名称)磨粉机,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

9.(标的名称)石磨磨粉机,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

10.(标的名称)卧式刷麸机,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

11.(标的名称)面绞龙,属于工业;制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司,从业人员66人,营业收入为3234.08万元,资产总额为4778.55万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

12. (标的名称)卧式分级筛, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

13. (标的名称)高压风机, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

14. (标的名称)团风器, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

15. (标的名称)卸料器, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

16. (标的名称)脉冲除尘器, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

17. (标的名称)风网管道, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

18. (标的名称)粉提升机, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

19. (标的名称)成品仓, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

20. (标的名称)振动仓底、出仓螺旋, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

21. (标的名称)电脑打包称, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

22. (标的名称)双仓平筛, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

23. (标的名称)粉间流管, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

24. (标的名称)设备架子, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

25. (标的名称)法兰、皮垫、管卡, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

26. (标的名称)盐水混合器, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

27. (标的名称)计量供给装置, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

28. (标的名称)双速和面机, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业) 小型企业;

29. (标的名称)静止熟化机, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

30. (标的名称)单片连续压延机, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

31. (标的名称)给杆挑条机, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

32. (标的名称)悬挂式低温烘干设备(含挂面杆4500根), 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

33. (标的名称)剪齐机, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

34. (标的名称)滚刀自动切面机(含下架), 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

35. (标的名称)纸包装机, 属于工业; 制造商为(企业名称)河南成立粮油机械有限公司, 从业人员66人, 营业收入为3234.08万元, 资产总额为4778.55万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业)小型企业;

以上企业, 不属于大企业的分支机构, 不存在控股股东为大企业的情形, 也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 将依法承担相应责任。



注: 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据, 无上一年度数据的新成立企业可不填报。

四、服务承诺

为切实保障客户利益，规范公司售后服务行为，提升客户满意度与忠诚度，树立公司良好的品牌形象，针对我公司所销售及承建的各类机械设备（包括但不限于通用机械设备、专用生产设备、自动化生产线、起重运输设备、工程机械等），本着“客户至上、诚信履约、及时高效、持续改进”的核心服务理念，我公司郑重作出以下售后服务承诺，本承诺自双方签订购销合同或服务协议之日起生效，作为合同不可分割的补充部分，与合同具有同等法律效力，欢迎客户及社会各界监督执行。

我公司深知，机械设备的稳定运行是客户生产经营活动顺利开展的基础，优质的售后服务是客户放心使用设备、提升生产效率的重要保障。因此，我们始终将售后服务置于与产品研发、生产制造同等重要的战略地位，投入充足的人、物、财力，构建全方位、立体化、高效率的售后服务体系，从售前咨询、售中指导到售后维修、保养、培训，为客户提供全流程、一站式的专业服务，全力解决客户在设备使用过程中遇到的各类问题，助力客户降低运营成本、提升核心竞争力。

一、服务理念与服务目标

（一）服务理念

以客户需求为导向，以客户满意为核心，以专业技术为支撑，以高效响应为保障，秉持“诚信、专业、及时、周到”的服务宗旨，用心服务每一位客户，用心解决每一个问题，做到“事事有回应、件件有着落、句句有回音”，将售后服务打造成为公司与客户沟通的桥梁，实现公司与客户的互利共赢、共同发展。

我们坚信，售后服务不是简单的“维修补救”，而是主动的“价值提升”。因此，我们始终坚持“预防为主、防治结合”的服务原则，不仅致力于快速解决设备出现的故障，更注重为客户提供设备日常保养、操作规范、故障预防等专业指导，帮助客户提前规避风险，延长设备使用寿命，提升设备运行效率，让客户的设备发挥最大的使用价值。

（二）服务目标

1. 响应时效：紧急故障响应时间 ≤ 1 小时，一般故障响应时间 ≤ 2 小时，现场服务到达时间根据客户所在地域合理承诺（市区 ≤ 24 小时、近郊 ≤ 48 小时、偏远地区 ≤ 72 小时）；

2. 维修效率：一般故障现场修复率 $\geq 90\%$ ，复杂故障现场修复率 $\geq 80\%$ ，剩余故障在约定时间内完成修复，确保不耽误客户正常生产；

3. 客户满意度：客户满意度 $\geq 98\%$ ，客户投诉处理率100%，投诉解决率 $\geq 99\%$ ，定期客户回访率100%；

4. 设备保障：设备保修期内故障率 $\leq 5\%$ ，保修期外年均故障率 $\leq 8\%$ ，设备正常运行率 $\geq 95\%$ ；

5. 持续改进：每季度收集客户反馈意见，针对服务过程中存在的问题，及时优化服务流程、提升服务质量，每年至少开展1次服务技能培训，确保服务团队专业能力持续提升。

二、售后服务团队保障

为确保售后服务工作的顺利开展，我公司组建了一支专业、高效、经验丰富的售后服务团队，团队成员均经过严格的筛选、培训和考核，具备扎实的专业知识、熟练的操作技能和良好的服务意识，能够为客户提供全方位的专业服务。

（一）团队构成

1. 服务管理人员：负责售后服务工作的统筹规划、流程优化、客户对接、投诉处理和团队管理，确保售后服务工作有序推进，及时协调解决服务过程中的各类复杂问题；

2. 专业技术工程师：团队核心成员，均具备5年以上机械设备维修、保养经验，持有相关专业资格证书（如机械工程师证、电工证、焊工证等），熟悉各类机械设备的结构、原理、操作流程和常见故障处理方法，能够独立完成设备的维修、保养、调试和技术指导工作；

3. 服务专员：负责客户咨询、故障报修登记、服务进度跟踪、客户回访、资料归档等工作，作为公司与客户的沟通纽带，及时传递客户需求和公司服务信息，确保服务过程透明、高效。

（二）团队培训

我公司建立了完善的售后服务团队培训体系，定期组织团队成员开展专业技能培训、服务礼仪培训和新产品知识培训，确保团队成员的专业能力和服务水平始终跟上行业发展和客户需求。

1. 岗前培训：所有新入职的售后服务人员，必须经过为期1-3个月的岗前培训，内容包括公司企业文化、服务理念、服务流程、机械设备基础知识、维修技能、安全操作规范和服务礼仪等，经考核合格后方可上岗；

2. 定期培训：每月组织1次常规技能培训，每季度组织1次专项技能培训（如复杂故障处理、新产品调试、特殊环境下设备维护等），每年组织1次全员技能考核和服务评比，考核不合格者暂停上岗，直至培训考核合格；

3. 外出培训：根据行业发展趋势和客户需求，定期选派优秀的售后服务人员参加行业内的专业培训、技术交流活动，学习先进的维修技术和服务理念，提升团队整体竞争力。

（三）团队保障措施

1. 人员保障：公司确保售后服务团队人员充足，根据客户数量、设备规模和服务区域，合理配置服务人员，避免因人员不足导致服务延迟；

2. 激励机制：建立完善的售后服务激励机制，将服务质量、客户满意度、维修效率等纳入绩效考核，对表现优秀的服务人员给予精神和奖励，激发团队成员的工作积极性和主动性；

3. 应急储备：组建应急服务小组，配备专职应急工程师，针对突发的重大设备故障，能够快速响应、紧急驰援，确保最大限度减少客户的损失。

三、售前与售中服务承诺

我们坚持“售前服务赢信任、售中服务强信心、售后服务留客户”的全流程服务理念，不仅注重售后的维修保养，更注重售前的咨询指导和售中的安装调试，为客户提供全方位的服务支持，确保客户能够顺利选购、正确安装、熟练操作设备。

（一）售前服务承诺

1. 专业咨询服务：为客户提供免费的专业咨询服务，根据客户的生产需求、场地条件、预算标准等，为客户推荐合适的机械设备型号、规格和配置方案，详细介绍设备的性能、优势、操作流程、维护保养方法和市场价格，帮助客户做出科学合理的选购决策；

2. 现场考察服务：如需现场考察设备使用效果，我公司将安排专业技术人员陪同客户

前往已合作的客户现场，实地查看设备的运行状况、生产效率和售后服务情况，如实向客户反馈设备的实际使用效果，为客户提供参考；

3. 方案定制服务：针对客户的特殊生产需求，我公司将组织专业的技术团队，为客户定制专属的机械设备解决方案，包括设备的设计、研发、生产、安装和调试等全流程服务，确保方案能够完全满足客户的生产需求；

4. 免费报价服务：根据客户选定的设备型号或定制方案，为客户提供免费的详细报价，报价内容清晰、透明，包含设备单价、数量、总价、配件费用、安装调试费用、运输费用和售后服务费用等，无任何隐形消费，客户可随时咨询报价相关细节。

（二）售中服务承诺

1. 设备运输服务：负责设备的全程运输工作，选择专业的物流运输公司，根据设备的尺寸、重量和易碎程度，采取合理的包装和固定措施，确保设备在运输过程中不损坏、不丢失，按时送达客户指定地点；运输过程中，及时向客户反馈设备运输进度、运输路线和预计到达时间，如遇运输延误或异常情况，第一时间与客户沟通，并采取相应的补救措施；

2. 免费安装调试服务：设备送达客户现场后，我公司将在约定时间内安排专业的安装调试工程师，前往客户现场提供免费的安装调试服务；安装过程中，严格按照设备安装规范和安全操作标准进行操作，确保设备安装牢固、线路连接规范、运行正常；调试过程中，耐心指导客户工作人员熟悉设备的操作流程，测试设备的各项性能指标，直至设备能够正常投入生产使用；

3. 现场操作培训服务：安装调试完成后，为客户提供免费的现场操作培训服务，培训内容包括设备的基本结构、工作原理、操作规范、日常维护保养方法、常见故障识别和简单故障处理方法等；培训过程中，采用“理论讲解+现场实操”的方式，确保客户工作人员能够熟练掌握设备的操作和维护技能，培训合格后方可上岗操作；

4. 资料交付服务：安装调试和培训完成后，及时向客户交付完整的设备资料，包括设备说明书、安装图纸、电路图、维护保养手册、合格证、检测报告和配件清单等，确保客户能够随时查阅设备相关资料，便于设备的日常维护和管理。

四、售后服务核心承诺

本部分为售后服务的核心内容，涵盖设备保修期、故障报修与响应、现场维修、配件供应、设备保养、技术支持等方面，我公司将严格按照以下承诺执行，全力保障客户设备的稳定运行。

（一）设备保修期承诺

1. 我公司所销售的各类机械设备，保修期均为自设备安装调试合格、客户验收签字之日起2年，保修期内，设备出现非人为因素造成的故障，我公司将提供免费的维修服务、免费更换损坏的零部件（易损件除外，易损件具体范围详见合同附件）；

2. 易损件的供应：保修期内，易损件出现损坏，我公司将以优惠价格为客户提供原装易损件，并免费提供更换服务；保修期外，易损件均以市场优惠价格供应，确保客户能够及时更换，不耽误设备正常运行；易损件具体范围：密封圈、轴承、刹车片、保险丝、滤芯、皮带等（具体以设备说明书和合同约定为准）；

3. 保修期延长服务：客户可根据自身需求，向我公司申请延长设备保修期，延长保修期的期限、费用和服务内容，双方另行协商确定，签订补充协议；

4. 保修期免责范围：以下情况导致设备故障，不属于保修期免费服务范围，我公司将按照收费标准提供维修服务：

- （1）客户未按照设备说明书和操作规范进行操作、维护保养，导致设备故障；
- （2）人为损坏、恶意操作、擅自拆卸、改装设备，导致设备故障；
- （3）设备因不可抗力（如地震、洪水、台风、火灾、雷击等）导致的损坏；
- （4）客户使用非我公司提供的原装配件、耗材，导致设备故障；
- （5）设备超出保修期后出现的故障；
- （6）合同约定的其他免责情形。

（二）故障报修与响应承诺

1. 报修渠道：客户在设备使用过程中遇到故障，可通过以下多种渠道进行报修，我公司将及时受理：

- （1）24小时售后服务热线：15037177223（全年无休，随时接受报修和咨询）；

(2) 售后服务邮箱： 2587776421@qq.com（客户可发送报修邮件，注明设备型号、故障描述、客户名称、联系方式和报修时间，我们将在2小时内回复）；

(3) 微信公众号/企业微信：客户可通过关注我公司微信公众号或添加企业微信，在线提交报修申请，我们将及时受理并反馈；

(4) 服务专员对接：对于长期合作的重点客户，我公司将配备专属服务专员，客户可直接联系服务专员进行报修，服务专员将全程跟踪服务进度。

2. 报修受理：客户报修后，服务专员将在1小时内完成报修信息登记，详细记录设备型号、故障描述、客户名称、联系方式、客户所在地域和报修时间等信息，并立即将报修信息反馈给相关专业技术工程师；

3. 故障响应：工程师接到报修信息后，将在规定时间内与客户取得联系，详细了解设备故障情况，进行远程诊断；

(1) 对于简单故障（如操作失误、参数设置错误等），工程师将通过电话、视频等方式，远程指导客户工作人员进行故障排查和处理，确保快速解决问题，一般情况下，远程指导解决时间 ≤ 2 小时；

(2) 对于远程无法诊断或无法解决的故障（如设备零部件损坏、机械故障等），工程师将立即确定现场服务方案，告知客户现场服务到达时间、所需配件和相关注意事项，并安排专业技术人员前往客户现场进行维修；

4. 响应时效保障：我公司将建立售后服务响应监督机制，对工程师的响应时间、服务进度进行全程跟踪，确保严格按照承诺的时效响应客户报修，如因特殊情况（如恶劣天气、交通堵塞、配件短缺等）导致响应延迟，将第一时间与客户沟通，说明情况并协商解决方案，获得客户谅解。

（三）现场维修服务承诺

1. 现场服务到达时间：根据客户所在地域，严格遵守以下到达时间承诺：

(1) 市区客户：接到报修后，24小时内到达客户现场；

(2) 近郊客户：接到报修后，48小时内到达客户现场；

(3) 偏远地区客户：接到报修后，72小时内到达客户现场（特殊偏远地区，双方另行协

商确定到达时间)；

(4) 重点客户、紧急故障：对于长期合作的重点客户或影响客户正常生产的紧急故障，将优先安排服务人员，缩短到达时间，确保尽快解决故障。

2. 现场维修流程：

(1) 工程师到达客户现场后，首先向客户了解设备故障的详细情况，查看设备运行状态，进行全面的故障检测和诊断，明确故障原因和故障部位；

(2) 故障诊断完成后，工程师将向客户详细说明故障原因、维修方案、所需配件、维修时间和维修费用（保修期外或属于免责范围的故障），经客户确认同意后，方可开展维修工作；

(3) 维修过程中，工程师将严格按照设备维修规范和安全操作标准进行操作，认真负责、精益求精，确保维修质量，避免因维修不当导致设备再次出现故障；同时，做好现场安全防护措施，避免发生安全事故；

(4) 维修完成后，工程师将对设备进行全面的调试和测试，确保设备能够正常运行，各项性能指标达到标准；同时，向客户工作人员讲解故障预防方法和日常维护保养注意事项，指导客户进行设备试运行；

(5) 设备试运行正常后，工程师将填写《设备维修服务单》，详细记录设备型号、故障描述、故障原因、维修内容、更换的零部件、维修时间和服务人员等信息，经客户签字确认后，方可完成维修服务；

3. 维修质量保障：

(1) 保修期内，因维修质量问题导致设备在维修后7日内再次出现相同故障，我公司将免费再次安排维修服务，更换损坏的零部件，直至设备正常运行，同时承担由此给客户造成的合理损失（双方另行协商确定）；

(2) 保修期外，维修完成后，给予3-6个月的维修质保期（具体根据维修内容确定），质保期内，因维修质量问题导致设备再次出现相同故障，我公司将免费提供维修服务，不收取维修费用；

(3) 维修过程中，更换的零部件均为我公司原装正品或经客户确认的合格配件，质量符合国家相关标准和设备要求，确保零部件的使用寿命和使用性能；

二、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 组合清粮机1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。组合清粮机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 原粮提升机1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。原粮提升机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

3. 低压风机1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。低压风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

4. 磁筒1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。磁筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

5. 去石洗麦甩干机1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。去石洗麦甩干机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. 脱皮机1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。脱皮机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

7. 破碎磨1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。破碎磨的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

8. 磨粉机1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。磨粉机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

9. 石磨磨粉机1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。石磨磨粉机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

10. 卧式刷麸机1，生产厂为河南成立粮油机械有限公司2，厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。卧式刷麸机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。（产品名称 1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5在中国境内完成。

11. 面绞龙1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。面绞龙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

12. 卧式分级筛1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。卧式分级筛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

13. 高压风机1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。高压风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

14. 闭风器1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。闭风器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

15. 卸料器1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。卸料器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

16. 脉冲除尘器1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。脉冲除尘器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

17. 风网管道1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。风网管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

18. 粉提升机1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。粉提升机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

19. 成品仓1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。成品仓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

20. 振动仓底、出仓绞龙1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。振动仓底、出仓绞龙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

21. 电脑打包称1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。电脑打包称的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

22. 双仓平筛1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。双仓平筛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

23. 粉间流管1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。粉间流管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

24. 设备架子1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。设备架子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

25. 法兰、皮垫、管卡1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。法兰、皮垫、管卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

26. 盐水混合器1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。盐水混合器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

27. 计量供给装置1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。计量供给装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

28. 双速和面机1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。双速和面机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

29. 静止熟化机1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。静止熟化机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

30. 单片、连续压延机1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。单片、连续压延机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

31. 给杆挑条机1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。给杆挑条机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

32. 悬挂式低温烘干设备 (含挂面杆 4500 根) 1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。悬挂式低温烘干设备 (含挂面杆 4500 根) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

33. 剪齐机1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。剪齐机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1) 的 (关键组件) 4在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序) 5在中国境内完成。

34. 滚刀自动切面机(含下架)1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。滚刀自动切面机(含下架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)5在中国境内完成。

35. 纸包装机1, 生产厂为河南成立粮油机械有限公司2, 厂址为武陟县产业集聚区河朔大道东侧 5288-9 号。纸包装机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 3。 (产品名称 1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)5在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(电子签章):

日期: 2026年2月10日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

说明: 此表请如实填写, 中标后将在结果公告进行公示。