

销售合同

合同编号：
合同签订地：
周口市眼科医院会议室

甲方：周口市眼科医院（周口市第七人民医院）

乙方：湖南泰瑞医疗科技股份有限公司

甲乙双方经平等协商，本着互惠互利的原则，就甲方向乙方采购医用中心制氧成套设备（含供氧工程）等事宜，共同达成下列合同条款（以下简称“本合同”）：

第一条 产品名称、规格型号、数量和价格

序号	产品名称	规格型号	单价（万元/台）	数量	总价格（元）	备注
一	泰瑞医用中心制氧系统 制氧主机（含泰瑞医用中心制氧设备中央智能控制系统 V1.0）	<u>MZ-30/B</u> 型	/	<u>2</u> 台	5680330.26（含税）	详见附件（中央智能控制系统需实现本地私有化部署并与甲方后勤系统进行对接）
二	医用中心供氧、中心吸引及其配套系统	含工程中心供氧、中心吸引及其配套系统的材料及安装	/	<u>577</u> 床位		工程量配置清单（详见附件）
项目总金额（大写）： <u>伍佰陆拾捌万零叁佰叁拾元贰角陆分整</u> （¥ <u>5680330.26</u> ）（含税）						
注：安装过程中存在工程量的增减，如未在上述工程内容的，需甲方以书面形式通知乙方，甲乙双方协商价格后签字盖章予以确认再进行施工。增减材料的价格和工程量另行计算。工程部分最终工程量以实际竣工验收报告为准。						

2. 工程范围：详见附件清单

3. 工程内容：详见附件清单

4. 免费质保期三年（维修）、免费维保一年。

第二条 产品技术标准

乙方提供的产品是全新的、未使用过的，是符合国家标准的产品；乙方所提供的货物在正常使用和保养条件下，在其设计使用寿命内应具有稳定的性能，不具备爆炸或其他安全风险。

第三条 付款方式

（1）签订本合同后，项目完成进度 50%时，甲方支付乙方工程总价格的 30%，即人民币壹佰柒拾万肆仟零玖拾玖元零捌分整（¥ 1704099.08）

(2) 项目完成进度 100%后, 甲方支付乙方工程总价格的 30%, 即人民币壹佰柒拾万肆仟零玖拾玖元零捌分整 (¥ 1704099.08)

(3) 整套氧气系统验收合格后并试运行 3 个月故障率 $\leq 1\%$ 后甲方支付乙方工程总价格的 37%, 即人民币贰佰壹拾万壹仟柒佰贰拾贰元贰角零分整 (¥2101722.20);

(4) 质保期到期后, 甲方支付乙方工程总价格的 3%, 即人民币拾柒万零肆佰零玖元玖角零分整 (¥ 170409.90)

2. 甲方以电汇的方式汇入乙方指定的银行账号。

第五条 设备运输、安装及费用

1. 乙方负责将设备运至甲方指定的交货地址。

2. 设备达到交付后由乙方负责卸货安装。甲方负责为乙方提供卸货场地。

3. 乙方全面负责医院氧气系统整套的采购、施工、安装、调试等工作。

第六条 施工准备

一、中心制氧系统

1. 乙方交货时甲方必须具备现场交货条件, “现场具备交货条件”是指在交货前甲方机房(含制氧设备间、汇流排间、值班室及其他与制氧设备相关的房间, 以下称“机房”)现场必须具备以下条件:

(1) 现场具备货运汽车直达机房现场的道路条件, 否则由此带来的货物转运费用由甲方承担。

(2) 甲方须按乙方提供的机房图纸施工(改造)并达到相关要求, 同时承担机房建设(改造)的全部费用:

①完成机房的建造及其室内外装修: 土建工程, 包括但不限于机房结构及墙面的建设、门窗建设、屋顶工程等; 室内外装修, 包括但不限于地面处理、消防器材、机房墙面和屋顶隔音、吸音材料的安装、防爆照明系统的安装、值班室供水供电、冷暖空调(暖气片)、电话、网络、值班用品等附属设施。

②根据制氧系统设备正常运转要求将 220V、50Hz 照明设施、三相 380V、50Hz 动力电源(三相五线制)引至设备机房, 接通并具备用电条件, 承担制氧系统设备安装、调试及运行过程中所产生的全部水电费。

二、中心供氧工程

1. 甲方:

1) 甲方负责于开工前 10 天前接通施工现场总的施工用水源、电源, 满足施工用水、用电量的需要。并提供相关工程隐蔽的图文资料。

2) 负责与工程相适应的土建等相关工程完善, 并且不影响施工进度的需要。

3) 如施工处已住有病员或堆放有物品的, 负责协调搬移, 并且不影响施工进度的需要。

4) 负责组织甲乙双方参加施工图交底会审, 并做好双方签署的交底会审纪要, 双方代表签字。

2. 乙方:

- 1) 负责施工区域临时设施及水电管理、使用和维修工作;
- 2) 负责组织施工人员和材料、设备、施工机械进场;
- 3) 负责编制施工组织设计或施工方案, 施工预算, 施工总进度计划, 材料设备、成品、半成品等进场计划 (包括月计划), 用水、用电计划, 送甲方。
- 4) 负责施工期间全部的安全管理, 如出现意外情况或事故由乙方全权负责。

第七条 工程与设备交货期限

1. 供氧工程开工前, 甲方向乙方发出开工通知书。计划开工日期: _____年___月___日 (具体以《开工令》或《开工报告》为准), 甲方如有开工时间变更, 应提前一个月通知乙方。

2. 合同工期: 甲方具备施工条件下向乙方发出开通通知书后, 乙方施工的全部工程应于开工日之日起 60 个工作日内完成。

3. 如遇下列情况, 工期相应顺延:

- 1) 按施工准备规定, 不能提供施工场地及电源, 障碍物未能清除, 影响进场施工;
- 2) 不属于合同包干系数范围内的设计变更, 甲方提供的工程资料不准, 致使施工设计方案改变或施工无法正常进行而影响工程进度;
- 3) 在施工中停电 8 小时以上或连续间歇性停电 3 天以上, 影响正常施工;
- 4) 人力不可抗拒的因素而延误工期。
- 5) 工期顺延时, 需双方代表签字认可。

第八条 质量标准

1. 依据国家或行业相关技术标准进行质量验收。
2. 乙方严格按照双方签署的施工图纸、说明文件进行施工, 并接受甲方代表的监督。

第九条 施工图设计变更及经济签证

1. 经双方确认的设计图纸、说明文件, 作为施工的有效依据, 甲乙双方均不得擅自修改。

2. 施工中如发现设计有错误或严重不合理的地方, 或甲方要求修改, 乙方及时以书面形式通知甲方, 由甲方及时会同设计等有关单位研究确定修改意见或变更设计文件, 乙方按修改或变更的设计文件进行施工。

3. 甲方如需设计变更, 必须由原设计单位做出正式修改通知书和修改图纸, 经双方确认后并经甲方现场代表签证, 乙方才能进行施工。

4. 出现下列情况之一, 增加的相应工程合同造价或费用由甲方承担:

- 1) 乙方按甲方修改或变更的方案进行施工, 增加费用 (包括返工损失、停工、窝工、人员和机械设备调迁、材料构配件积压、新增购材料的费用开支和实际损失) 由甲方承担;
- 2) 土建、装修等配套设施影响工程进度增加的开支;

第十条 设备与工程验收

一、中心制氧设备及工程

1. 依据国家或行业相关技术标准进行质量验收。乙方向甲方提供中心制氧系统规格型号：MZ-30/B 型 2 台；

2. 乙方全部设施设备安装调试完成后，甲方负责对乙方工程进行整体验收，如设备及工程验收不合格，整改所需相关费用均有乙方承担；

3. 乙方负责设备的初次检验备案等相关手续，办理完成后方可交付甲方使用；

4. 乙方需向甲方提供全部的施工资料（包括但不限于设计图纸、隐蔽工程验收资料、产品合格证书、设施设备操作使用保养手册等）；

5. 在质保期间，乙方需无条件配合甲方处理相关设施设备的施工、安装、调试等工作。

第十一条 保修

一、中心制氧设备

1. 质保期内

（1）保修：设备验收合格交付甲方使用之日算起 3 年为设备整体的质保期。

但下述条件不在免费保修范围内：

①人为故障、损坏；

②不可抗力因素（如战争、地震、水灾、火灾等）；

③甲方不按用户手册和操作规程使用所产生的故障或损坏；

（2）保养：乙方承担设备 1 年质保期内的相关保养耗材（（机油、空气滤网、油滤、滤芯等耗材）费用。

2. 质保期外

保修保养费用标准以双方签订的维保协议为准。

二、中心供氧工程

1. 质保期内

（1）工程竣工后，乙方按规定对工程实行保养保修，保修时间自通过竣工验收交付甲方使用之日算起 3 年。保养时间自通过竣工验收交付甲方使用之日算起 1 年。

（2）工程质量不符合合同规定的，乙方负责无偿修理或返工。

（3）在规定的保修期内，凡因施工造成的质量事故和质量缺陷应由乙方无偿保修；因甲方违规操作或其他人为因素造成系统损坏由甲方负责，乙方进行有偿维修。

2. 质保期外

保修保养费用标准以双方签订的维保协议为准。

第十二条 甲方权利与义务

1. 按本合同规定的付款方式及付款时间支付工程款项。

第十三条 乙方权利与义务

1. 乙方须按本合同规定的交货时间按时交货。如果甲方现场不具备施工条件，乙方可

以推迟发货时间，乙方不承担由此造成的工期延误的责任。

2. 按照合同约定标准提供合格的设备以及相关证明文件。

3. 向甲方提供设备配套施工方案及资料（包括但不限于设计图纸、隐蔽工程验收资料、产品合格证书、设施设备操作使用保养手册等）。

4. 负责关于医用氧气系统所有设备的采购、安装、调试等工作。

5. 负责设备的安装，安装完成后乙方负责提供甲方人员的培训服务并办理相关证件及交接手续。

6. 乙方有权根据设备安装的实际需求，进行适当的机房改造、装修、供氧官网的调整与建设，以达到实际使用的需求，但需以纸质形式提前报送甲方、监理、设计院审核、报批后实施。

7. 乙方在工程竣工后，将竣工资料送交甲方审查；甲方在接到竣工资料三十天内审查完毕，如到期未提出书面异议，视为验收合格。

8. 在甲方人员不具备运行资格条件的情况下，乙方应免费为甲方人员提供现场设备操作培训及简单日常维护等服务。

9. 乙方应配备相应的专业持证上岗人员进行施工、安装、作业等行为，不得存在无证作业等行为。

10. 乙方负责设计、安装、施工的所有设施设备及设计机房环境，在其设计年限及正常保养的条件下，应保证其设施设备的产品质量，不应具备爆炸或其他安全风险，如因乙方设计缺陷或设备缺陷导致发生意外情况或安全事故，乙方应全权负责。

第十四条 违约责任

1. 乙方如果未按时交付、安装设备，甲方有权采取下列措施：

（1）甲方有权拒付设备余款。

（2）按已付款为基数向乙方索赔每日万分之五的违约金；若甲方采取诉讼措施，则由此产生的诉讼费、保全费、律师费等相关费用由乙方承担；

2. 甲乙双方可就违约事件协商解决，如果协商解决不成，任何一方均可向合同签订地人民法院提起诉讼。

3. 甲方未能按照合同约定履行自己的义务，应赔偿乙方在维护其权益过程中所增加的费用，此种费用包括但不限于合理的差旅费、律师代理费等。

4. 工程未经验收，甲方提前使用或擅自动用，由此而发生的问题，由甲方承担责任。

第十五条 附则

1. 本合同一式四份，经双方签字盖章后正式生效，甲方、乙方各执二份，具有同等法律效力；本合同传真件与原件具有同等法律效力。

2. 双方在履行合同中发生争议，协商不成的，由合同签订地人民法院管辖。

3. 本合同自双方代表签字，加盖双方公章或合同专用章即生效，工程竣工验收符合要求，结清工程款后终止。

4.本合同签订后,甲方、乙方双方如需要提出修改时,经双方协商一致后,可以签订补充协议,作为本合同的补充合同。

5.合同履行过程中涉及的相关文书及其他资料采用 EMS 或顺丰寄送达方式(邮寄地址以合同上所注明单位及地址为准),签收日视为送达;拒签的,寄出后第3日视为送达。

6.甲方须提供相关资质(营业执照及医疗器械经营许可证/医疗机构执业许可证复印件盖章)。

7.乙方须提供相关资质(如医疗器械生产许可证、医疗器械经营许可证等)。

(以下无正文,请加盖骑缝章)

甲方(盖章):

法人/授权代表: 张泽方 已

地址:

联系电话: 0394-8399747

签订日期: 2025年5月30日

乙方(盖章): 湖南泰瑞医疗科技股份有限公司

法人/授权代表: 陈

地址: 长沙高新开发区八字塘路27号

联系电话: 0731-83992200

签订日期: 2025年5月30日

监督人: 郭

附件：配置清单

周口市眼科医院(周口市第七人民医院)氧气汇流排项目							
序号	物品名称	项目特征描述	单位	数量	规格型号	品牌	备注
一、医用中心供氧站房设备							
1	医用气体汇流排	1、气体介质：氧气；10+10 瓶，2 组，每组 10 个接口； 2、最大输出流量 $\geq 100\text{m}^3/\text{h}$ ； 3、自动切换柜采用全封闭式金属箱，抗干扰性强，不需要操作者任何调试即可实现自动切换；	套	1	THL- $\times 10\text{A}$	湖南泰瑞	
2	制氧主机	1、单台额定制氧量 $\geq 30\text{m}^3/\text{h}$ ； 2、氧浓度 $93\pm 3\%$ (V/V)； 3、设备供氧气压 250kPa $\sim$ 600kPa； 4、二氧化碳含量 $\leq 100\text{PPM}$ ；露点 $\leq -46^\circ\text{C}$ ；固体物质粒径 $\leq 10\mu\text{m}$ ；固体物质含量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ；二氧化硫不超过 0.0001% (ml/ml)；氮氧化物不超过 0.0002% (ml/ml)；含油不超过 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$ 。一氧化碳、气态酸性物质和碱性物质、臭氧及其它气态氧化物、符合 GB 8982—2009 中表 1 的规定；	台	2	MZ-30/B	湖南泰瑞	
3	螺杆式空压机	1、单机功率 $\leq 37\text{KW}$ ； 2、排气压力 $\geq 0.7\text{Mpa}$ ； 3、排气量 $\geq 6.2\text{m}^3/\text{min}$ ；	台	2	SG37A IV	神钢	
4	风冷式干燥机	1、单机功率 $\leq 2.1\text{KW}$ ， 2、单台额定处理气量： $\geq 11.9\text{m}^3/\text{min}$ ， 3、出口压力露点 $2\sim 10^\circ\text{C}$ ； 4、进气压力 $0.4\sim 1.0\text{Mpa}$ ，符合前端气量处理需求； 5、冷却方式：风冷； 6、高温型冷干机进气温度 $\leq 80^\circ\text{C}$ 。	台	2	TR SE-100HA	湖南泰瑞	
5	空气处理主机	1、单台处理气量： $\geq 8.3\text{m}^3/\text{min}$ ； 2、出口压力为 $0.5\sim 0.7\text{Mpa}$ ； 3、出口压力露点 $\leq -20^\circ\text{C}$ ；	台	2	SM-37	湖南泰瑞	
6	空气储罐	1、材质为优质碳钢； 2、有效容积 ≥ 1.0 立方米； 3、设计压力为 0.8MPa ；	个	2	$1.0\text{m}^3 / 0.8\text{MPa}$	国产优质	

7	初级精密过滤器	1、单个空气处理量： $\geq 10.0\text{m}^3/\text{min}$ ，符合单台空压机要求； 2、有效滤除 3 微米和更大的固态与液态颗粒； 3、残留油分含量 5ppmw/w；	个	2	F9-10	湖南泰瑞	
8	高级精密过滤器	1、单个空气处理量 $\geq 10.0\text{m}^3/\text{min}$ ，符合单台空压机要求； 2、有效滤除 0.01 微米和更大的固态与液态颗粒； 3、有效滤除 99.99+%油雾； 4、残留油分含量 0.01ppmw/w；	个	2	F5-10	湖南泰瑞	
9	特级精密过滤器	1、单个空气处理量 $\geq 10.0\text{m}^3/\text{min}$ ，符合单台空压机要求； 2、有效滤除 0.01 微米和更大的固态与液态颗粒； 3、有效滤除 99.999+%油雾； 4、残留油分含量 0.001ppmw/w；	个	4	F3-10	湖南泰瑞	
10	高效除菌过滤器	1、单个空气处理量 $\geq 2.6\text{m}^3/\text{min}$ ，符合制氧系统要求； 2、有效滤除 0.01 微米和更大的固态颗粒、滤除油气； 3、达到 ISO8573.1 质量等级-固态 1 级，油分含量 1 级。	个	1	F1-3	湖南泰瑞	
11	空气储罐	1、材质为优质碳钢； 2、有效容积 ≥ 2 立方米； 3、设计压力为 0.8 MPa；	个	2	$2\text{m}^3/0.8\text{MPa}$	国产优质	
12	氧气储罐	1、材质为优质碳钢； 2、有效容积 ≥ 4 立方米； 3、设计压力为 0.8 MPa；	个	2	$4\text{m}^3/0.8\text{MPa}$	国产优质	
13	高氧纯度监测仪	1、测量精度： $\leq \pm 2\%\text{FS}$ ； 2、测量范围：10-99.99%；	套	1	TR-0A-210	湖南泰瑞	
14	智能化远程监控系统	1、远程可视：实时监控制氧系统的各种运行参数和运行状态（如各仪表的显示，包括压力、温度、流量、纯度、阀门开关情况等），数据展示更直观； 2、远程可控：用户可在中央控制室通过监控计算机控制制氧系统的启动和停止，非授权用户无法操作；	套	1	V2.6	湖南泰瑞	
15	双向闭环自动切换装置	1、自动切换系统设置了氧气欠压声光报警装置； 2、自动切换装置可通过使用旁通阀实现供氧的自动或手动切换； 3、自动双向切换装置在停电或故障状态下会自动切换为汇流排供氧方式，同时在来电的状态下自动切换至	套	1	QH/32	湖南泰瑞	

		制氧系统供氧方式;					
16	管路系统	1、医气管线系统（制氧机房内部连接管、阀门及电源线）机房内制氧设备之间的连接管道选用医用脱脂卫生级不锈钢 304（06Cr19Ni10）， 2、采用相同材质的管路及阀门等配件（配件含单头、双头外丝、焊接活接、补芯、焊接三通、大小头、焊接变径三通等），并经酸洗脱脂， 3、采用氩弧焊接方式连接，无泄漏，保证稳压供氧； 4、在使用流量条件下，最远处管道压力损失不超过 10%； 5、氧气管道应严格按脱脂工艺去油脱脂，脱脂管道用无油空气吹净，吹出空气应无异味；氧气管道接地电阻应不大于 10Ω；	套	1	医用脱脂卫生级不锈钢 304	国产优质	
二、医用中心供氧系统							
1	氧气分气缸	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: 3 进 5 出 3. 焊接方法: 氩弧焊, 脱脂处理	台	1	3 进 5 出	国产优质	
2	医用无缝不锈钢管（主管）	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 3. 焊接方法: 氩弧焊 4. 符合 GB/T 14976-2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》规范要求	米	490.482	$\phi 32 \times 2.0$, 脱脂	温州荣瑞	
3	医用无缝不锈钢管（主管）	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 25 \times 2.0$ 3. 焊接方法: 氩弧焊 4. 符合 GB/T 14976-2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》规范要求	米	452.659	$\phi 25 \times 2.0$, 脱脂	温州荣瑞	
4	医用无缝不锈钢管（横管）	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 14 \times 1.5$ 3. 焊接方法: 氩弧焊 4. 符合 GB/T 14976-2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》规范要求	米	1302.558	$\phi 14 \times 1.5$, 脱脂	温州荣瑞	

5	医用无缝 不锈钢管 (支管)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 8 \times 1.0$ 3. 焊接方法: 氩弧焊 4. 符合 GB/T 14976-2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》规范要求	米	3389.446	$\phi 8 \times 1.0$, 脱脂	温州 荣瑞	
6	氧气总阀 (不锈 钢)	1. 名称: 球阀 2. 规格: DN25 3. 材质: 304 级不锈钢	个	2	DN25	上海 上嘉	含连接 件
7	氧气总阀 (不锈 钢)	1. 名称: 球阀 2. 规格: DN20 3. 材质: 304 级不锈钢	个	3	DN20	上海 上嘉	含连接 件
8	楼层截止 阀(不锈 钢)	1. 名称: 截止阀 2. 规格: $\phi 18$ 3. 材质: 304 级不锈钢	个	4	$\phi 18$	余姚 宇峰	含球 头、球 帽
9	楼层截止 阀(不锈 钢)	1. 名称: 截止阀 2. 规格: $\phi 14$ 3. 材质: 304 级不锈钢	个	17	$\phi 14$	余姚 宇峰	含球 头、球 帽
10	房间截止 阀(不锈 钢)	1. 名称: 截止阀 2. 规格: $\phi 8$ 3. 材质: 304 级不锈钢	个	300	$\phi 8$	余姚 宇峰	含球 头、球 帽
11	墙体开槽 及复原	1. 名称: 凿槽及修补 2. 规格: 宽度 70mm*深度 40mm 3. 类型: 砖结构 4. 填充(恢复)方式: 水泥砂浆修补	米	403.6	宽度 70mm* 深度 40mm	国产 优质	
12	PVC 套管	1、类型: 管道套管 2、材质: PVC 3、规格: $\phi 20$	米	840	$\phi 20$	广东 联塑	
13	管沟开挖 及回填	1. 挖沟尺寸: 深度 800mm 2. 挖沟地面: 泥土路面 3. 200mm 厚的柔性细沙做垫层 4. 200mm 厚的中沙做回填层后再用原 土回填复原	米	290	深度 800mm	湖南 泰瑞	
14	管沟开挖 及回填	1. 挖沟尺寸: 深度 800mm 2. 挖沟地面: 硬化路面 3. 200mm 厚的柔性细沙做垫层 4. 200mm 厚的中沙做回填层后再用原 土回填复原	米	100	深度 800mm	湖南 泰瑞	
15	镀锌钢套 管	1. 材质: 钢管 2. 规格: DN50 3. 焊接方法: 氩弧焊	米	1087.44	DN50	国产 优质	
16	氧气二级 减压箱	1. 双路设计, 一路用一路备用, 保证 不间断供气 2. 进口压力: 0.8-1.2mpa, 出口压力: 0.35-0.5mpa(连续可调); 3. 流量 20m ³ /h.	台	17	YF-PTJYX2- SL01	余姚 宇峰	

17	压力监测箱	1. 工作环境: 温度 10℃~60℃, 湿度 10%~95% 2. . 电源配置器: 输入 AC100~240V, 50-60HZ, 输出 8. 8V0. 35A 3. . 压力精度等级 2. 5 级、1. 6 级	台	17	YF-CYX- 3	余姚宇峰	
18	球头、帽 (不锈钢)	1. 规格: B12YC 2. 材质: 不锈钢(1Cr18N9Ti) 3. 焊接方法: 氩弧焊接 4. 脱脂处理 5. 焊接口防腐处理	个	40	B12YC	余姚宇峰	
19	标准型设备带 (分体式)	1. 尺寸: 宽度 220mm*厚度 64mm, 材料厚度 1. 6mm 2. 材质: 铝合金整体化设计, 组合式面板; 表面采用静电喷塑, 具有良好的防腐和保洁效果;	米	1509	TR-220*63* 1. 6	湖南泰瑞	含挡板及连接条
20	氧气终端	1. 国标终端, 采用整体化设计, 快速插拔自闭型接插座, 无插头时能自动密封; 2. 符合 Q/CAB004, JIS8721/8102, JIST7101-2014 3. 100%气密性监测, 10000 次插拔无故障 4. 采用 IS032. GB7144 颜色识别气体 5. 最大工作压力为 0. 75MPA	个	587	YFGBZD-1A1 -02	余姚宇峰	含装饰圈、防尘塞
21	球头、帽 (不锈钢)	1. 规格: B6YC 2. 材质: 不锈钢(1Cr18N9Ti) 3. 焊接方法: 氩弧焊接 4. 脱脂处理 5. 焊接口防腐处理	个	647	B6YC	余姚宇峰	
22	管配件及辅材	1、管道连接所需三通、弯头、变径等管配件; 2、支吊架、墙体开槽开洞、槽板、套管等辅材; 3、标识标牌、系统调试与试运行。	项	1	/	国产优质	
三、医用中心吸引系统							
1	油润式真空泵	1. 油润式真空泵: 2 台 (一备一用) 2. 最大排气量: 200 m ³ /h (每台) 3. 额定功率: 5. 5 KW (每台)	台	2	V0202	博山美卓	
2	除菌过滤器	1、材质: 304 不锈钢; 2. 处理气量: ≥3m ³ /min;	台	2	BZQ1-10	博山美卓	
3	集污罐	1、材质: 优质碳钢, 表面喷涂防锈漆, 耐腐蚀耐用; 2、规格型号: ≥0. 1m ³ ;	台	1	0. 1m ³	博山美卓	

4	医用真空罐	1. 规格型号: $\geq 2.0\text{m}^3$ 2. 材质: 优质碳钢, 表面喷涂防锈漆, 防腐蚀耐用;	个	1	2.0 m^3	博山美卓	
5	控制系统	含控制柜及所有电气元器件	台	1	标配	博山美卓	
6	机房管路系统	含连接管路、设备底座、配件及辅材	套	1	设备配套	博山美卓	
7	油润式真空泵	1. 油润式真空泵: 2 台 (一备一用) 2. 最大排气量: 100 m^3/h (每台) 3. 额定功率: 3.0 KW (每台)	台	2	V0100	博山美卓	
8	除菌过滤器	1、材质: 304 不锈钢; 2. 处理气量: $\geq 3\text{m}^3/\text{min}$;	台	2	BZQ1-10	博山美卓	
9	集污罐	1、材质: 优质碳钢, 表面喷涂防锈漆, 防腐蚀耐用; 2、规格型号: $\geq 0.1\text{m}^3$;	台	1	0.1 m^3	博山美卓	
10	医用真空罐	1. 规格型号: $\geq 1.5\text{m}^3$ 2. 材质: 优质碳钢, 表面喷涂防锈漆, 防腐蚀耐用;	个	1	1.5 m^3	博山美卓	
11	控制系统	含控制柜及所有电气元器件	台	1	标配	博山美卓	
12	机房管路系统	含连接管路、设备底座、配件及辅材	套	1	设备配套	博山美卓	
13	排气灭菌装置	1、及时灭杀处理风量: $2000\text{m}^3/\text{h}$; 2. 采用高频加热方式灭菌, 电源制式 / 功率: 380V/50HZ, 功率: 3.5 KW 3. 杀灭病毒、细菌群落范围: 杀灭芽孢杆菌即时灭杀温度以下的所有细菌、病毒; 灭杀效率: $>99.99\%$	台	1	RPM-2000	湖南泰瑞	
14	镀锌钢管	1. 材质: 镀锌钢管 2. 规格: DN50 3. 焊接方法: 氩弧焊	米	133.481	DN50	国产优质	
15	负压分气缸	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: 1 抽 5 吸 3. 焊接方法: 氩弧焊, 脱脂处理	台	1	1 抽 5 吸	国产优质	
16	医用无缝不锈钢管 (主管)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 73 \times 3.0$ 3. 焊接方法: 氩弧焊	米	787.173	$\phi 73 \times 3.0$, 脱脂	温州荣瑞	
17	医用无缝不锈钢管 (主管)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 57 \times 2.5$ 3. 焊接方法: 氩弧焊	米	41.132	$\phi 57 \times 2.5$, 脱脂	温州荣瑞	
18	医用无缝不锈钢管 (横管)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 3. 焊接方法: 氩弧焊	米	1301.188	$\phi 32 \times 2.0$, 脱脂	温州荣瑞	
19	医用无缝不锈钢管 (支管)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 10 \times 1.0$ 3. 焊接方法: 氩弧焊	米	3207.153	$\phi 10 \times 1.0$, 脱脂	温州荣瑞	

20	吸引总阀 (不锈钢)	1. 名称: 球阀 2. 规格: DN65 3. 材质: 304 级不锈钢	个	5	DN65	上海 上嘉	含连接 件
21	吸引总阀 (不锈钢)	1. 名称: 球阀 2. 规格: DN50 3. 材质: 304 级不锈钢	个	1	DN50	上海 上嘉	含连接 件
22	楼层球阀 (不锈钢)	1. 名称: 球阀 2. 规格: DN45 3. 材质: 304 级不锈钢	个	4	DN45	上海 上嘉	含单头 丝、活 接
23	楼层球阀 (不锈钢)	1. 名称: 球阀 2. 规格: DN25 3. 材质: 304 级不锈钢	个	17	DN25	上海 上嘉	含单头 丝、活 接
24	吸引终端	1、国标终端, 采用整体化设计, 快速插拔自闭型接插座, 无插头时能自动密封; 2. 符合 Q/CAB004, JIS8721/8102, JIST7101-2014 3. 100%气密性监测, 10000 次插拔无故障 4. 采用 ISO32. GB7144 颜色识别气体 5. 最大工作压力为 0.75MPa	个	587	YFGBZD-1A1-VAC	余姚 宇峰	含装饰 圈、防 尘塞
25	球头、帽 (不锈钢)	1. 规格: B6YC 2. 材质: 不锈钢(1Cr18N9Ti) 3. 焊接方法: 氩弧焊接 4. 脱脂处理 5. 焊接口防腐处理	个	647	B6YC	余姚 宇峰	
26	管配件及 辅材	1、管道连接所需三通、弯头、变径等管配件; 2、支吊架、墙体开槽开洞、槽板、套管等辅材; 3、标识标牌、系统调试与试运行。	项	1	/	国产 优质	
四、医用气体压缩系统							
1	空气压缩机	1. 类型: 微油螺杆; 冷却方式: 风冷; 2. 单台气量 2.25 m ³ /min, 排气压力 0.7 MPa, 功率 15 KW;	台	2	LU15-7	阿特 拉斯. 柳泰 克	
2	冷冻式干燥机	1. 单台额定处理气量: 3.8 m ³ /min, 符合空压机要求; 2. 出口压力露点 2-10℃; 冷却方式: 风冷;	台	2	TR SE-30HA	湖南 泰瑞	
3	初级过滤器	1. 单个处理量: ≥3.8 m ³ /min, 符合单台空压机要求; 2. 有效滤除≤3 微米的固态与液态颗	个	2	F9-4	湖南 泰瑞	

		粒; 3、残留油分含量 $\leq 5\text{mg}/\text{m}^3$;					
4	中级过滤器	1. 单个处理量: $\geq 3.8\text{m}^3/\text{min}$, 符合单台空压机要求; 2. 有效滤除 ≤ 1 微米的固态与液态颗粒; 3. 残留油分含量 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$;	个	2	F5-4	湖南 泰瑞	
5	高级过滤器	1. 单个处理量: $\geq 3.8\text{m}^3/\text{min}$, 符合单台空压机要求; 2. 有效滤除 ≤ 0.1 微米的固态与液态颗粒; 3. 残留油分含量 $\leq 0.003\text{mg}/\text{m}^3$;	个	4	F3-4	湖南 泰瑞	
6	除菌过滤器	2. 单个处理量 $\geq 3.8\text{m}^3/\text{min}$, 符合单台空压机要求; 3. 有效滤除 ≤ 0.01 微米的固态颗粒、滤除油气; 达到 ISO8573.1 质量等级-固态 1 级, 油分含量 1 级;	个	1	F1-6	湖南 泰瑞	
7	空气罐	1、材质为优质碳钢; 2、有效容积 0.6m^3 ; 工作压力 $\geq 0.8\text{MPa}$;	个	2	0.6m^3 /0.8MPa	青岛 三力	
8	空气罐	1、材质为优质碳钢; 2、有效容积 1.0m^3 ; 工作压力 $\geq 0.8\text{MPa}$;	个	1	1.0m^3 /0.8MPa	青岛 三力	
9	控制系统 (含控制柜)	1、智能控制柜主机: 含 7 英寸高清触摸屏; 2、采用 PLC 控制微电脑触摸屏电气控制系统, 对整个系统进行现场自动化控制, 能分别对所有机组进行手动控制和自动控制启、停; 3、具有 RS485 远程数据输出接口, 方便远程数据传输;	台	1	V2.0	湖南 泰瑞	
10	机房管路系统	1、含连接管路、弯头、三通、阀门、压力表、安全阀 (含校验)、单头丝等; 2. 焊接方法: 氩弧焊 3. 含脱脂处理、管道气压试验、强度试验, 气密性试验、气体置换等	套	1	配套	国产 优质	
11	空气分气缸	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: 1 进 5 出 3. 焊接方法: 氩弧焊, 脱脂处理	套	1	1 进 5 出	国产 优质	
12	医用无缝 不锈钢管 (主管)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 32 \times 2.0$ 3. 焊接方法: 氩弧焊	米	1109. 53	$\phi 32 \times 2.0$, 脱脂	温州 荣瑞	

13	医用无缝 不锈钢管 (横管)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 14 \times 1.5$ 3. 焊接方法: 氩弧焊	米	600.6 4	$\phi 14 \times 1.5$, 脱脂	温州 荣瑞	
14	医用无缝 不锈钢管 (支管)	1. 材质: 06Cr19Ni10 2. 规格: $\phi 8 \times 1.0$ 3. 焊接方法: 氩弧焊 4. 含脱脂处理、管道吹扫、管道清洗、 气压试验、强度试验, 气密性试验、 气体置换等 5. 管道焊接口防腐处理, 刷防火涂料 6. 管道接地, 接地电阻应 $\leq 10 \Omega$ 7. 符合 GB/T 14976-2012 《流体输送 用不锈钢无缝钢管》规范要求	米	320.3 62	$\phi 8 \times 1.0$, 脱脂	温州 荣瑞	
15	压缩空气 总阀	1. 名称: 球阀 2. 规格: DN25 3. 材质: 304 级不锈钢	个	5	DN25	上海 上嘉	含连接 件
16	楼层截止 阀(不锈 钢)	1. 名称: 截止阀 2. 规格: $\phi 18$ 3. 材质: 304 级不锈钢	个	4	$\phi 18$	余姚 宇峰	含球 头、球 帽
17	楼层截止 阀(不锈 钢)	1. 名称: 截止阀 2. 规格: $\phi 14$ 3. 材质: 304 级不锈钢	个	17	$\phi 14$	余姚 宇峰	含球 头、球 帽
18	房间截止 阀(不锈 钢)	1. 名称: 截止阀 2. 规格: $\phi 8$ 3. 材质: 304 级不锈钢	个	50	$\phi 8$	余姚 宇峰	含球 头、球 帽
19	空气二级 减压箱	1. 双路设计, 一路用一路备用, 保证 不间断供气 2. 进口压力: 0.8-1.2mpa, 出口压力: 0.35-0.5mpa (连续可调); 3. 流量 20m ³ /h。	个	17	YF-PTJYX-A IR	余姚 宇峰	
20	压缩空气 终端	1、国标终端, 采用整体化设计, 快 速插拔自闭型接插座, 无插头时能自 动密封; 采用不同定位度数以区分不 同气体, 具有不可互换性, 且插拔方 便、密封可靠; 2. 符合 Q/CAB004, JIS8721/8102, JIST7101- 2014 3. 100%气密性监测, 10000 次插拔无 故障 4. 采用 ISO32. GB7144 颜色识别气体 5. 最大工作压力为 0.75MPA	个	60	YFGBZD-1A1 -AIR	余姚 宇峰	含装饰 圈、防 尘塞
21	球头、帽 (不锈 钢)	1. 规格: B12YC 2. 材质: 不锈钢(1Cr18N9Ti) 3. 焊接方法: 氩弧焊接 4. 脱脂处理	个	40	B12YC	余姚 宇峰	

		5、焊接口防腐处理					
22	球头、帽 (不锈钢)	1. 规格: B6YC 2. 材质: 不锈钢(1Cr18N9Ti) 3. 焊接方法: 氩弧焊接 4. 脱脂处理 5. 焊接口防腐处理	个	70	B6YC	余姚 宇峰	
23	管配件及 辅材	1、管道连接所需三通、弯头、变径等管配件; 2、支吊架、墙体开槽开洞、槽板、套管等辅材; 3、标识标牌、系统调试与试运行。	项	1	/	国产 优质	
五、电器设备							
1	漏电保护 器	1. 额定电流: 20A 2. 极数: 1P+N	个	257	DZ47sLE-C2 0/1P+N	德力 西	
2	电源插座	1. 规格型号: 五孔/10A 2. 额定电流: 10A 3. 86 型 4. 插孔类型: 二三插	个	1190	五孔/10A	国产 优质	
3	大板开关	1. 86 型 2. 10A/250V~ 3. 产品尺寸: 86*86mm	个	574	单控	国产 优质	
4	床头灯	1. 型号: T5 2. 功率: 4W 3. 输入电压: 220V	个	574	LED 4W	佛山 照明	
5	床头灯罩	1. 灯罩材质: 高透明 PC 2. 连接方式: 卡扣式连接	个	574	标配	湖南 泰瑞	
6	电源线 (红色)	1. 规格: BV2.5 m ² 2. 护套材质: PVC (聚氯乙烯) 3. 线芯导体材质: 高纯度无氧铜 4. 正常使用时导体最高温度为 70℃ 5. 电缆电线的额定电压: U0/U 为 450V/750V	米	2300	BV2.5mm2	衡阳 金杯	
7	电源线 (蓝色)	1. 规格: BV2.5 m ² 2. 护套材质: PVC (聚氯乙烯) 3. 线芯导体材质: 高纯度无氧铜 4. 正常使用时导体最高温度为 70℃ 5. 电缆电线的额定电压: U0/U 为 450V/750V	米	2300	BV2.5mm2	衡阳 金杯	
8	电源线 (黄绿 色)	1. 规格: BV2.5 m ² 2. 护套材质: PVC (聚氯乙烯) 3. 线芯导体材质: 高纯度无氧铜 4. 正常使用时导体最高温度为 70℃	米	2300	BV2.5mm2	衡阳 金杯	

		5. 电缆电线的额定电压:U0/U 为 450V/750V					
9	PVC 套管	1、类型: 电线套管 2、材质: PVC 3、规格: $\phi 20$ 4、填料材质: 石棉水泥、油麻丝	米	2300	PVC, $\phi 20$	广东 联塑	
10	管配件及 辅材	系统安装完毕的调试与检验: 1、所有连接点检验; 2、整套系统压力试验、气密性试验; 3、系统调试与试运行。	项	1	/	国产 优质	
合计							

廉洁承诺书

周口市眼科医院（周口市第七人民医院）：

我公司向医院承诺：

1、在招投标过程中不以任何名义和任何形式向医院任何工作人员给予回扣，捐赠资助，安排并支付费用的营业性娱乐活动，不以现金、有价证券、支付凭证和贵重礼品等形式商业贿赂医院任何工作人员。

2、不以回扣、宴请等方式影响医院工作人员在项目招标过程中的选择权，不以其他任何形式提供旅游、支付食宿费用。

3、我公司在招投标过程中严格按照招投法、政府采购法及相关法律法规的要求实施投标活动，进行公开、公平竞争。

4、在中标后不以任何理由到医院相关领导、部门负责人及相关工作人员家中访谈并提供任何好处费。

如有违反以上事项，我公司将承担以下责任：

1、如发现有违规的情况，医院有权拒绝签订合同，签订合同的，将我公司的款项没收，将公司拉入院内黑名单，在以后的项目中禁止参与任何投标，并举报。

2、如构成犯罪的，移交司法机关，追究刑事责任，接受法律制裁。

承诺企业：湖南泰瑞医疗科技股份有限公司

年 月 日



廉洁购销合同

甲方：周口市眼科医院（周口市第七人民医院）

乙方：湖南泰瑞医疗科技股份有限公司

为进一步加强医院行风建设，规范医院购销行为，有效防范商业贿赂行为，营造公平交易、诚实守信的商业环境，经甲、乙双方协商，同意签订本合同，并共同遵守：

一、甲乙双方按照《中华人民共和国民法典》、招标文件及谈判内容签订合同，按照合同要求履行约定。

二、甲方应当严格依法依规执行技术参数、服务需求、招标文件的编制、审核、合同的起草、定稿、履约验收、入库、发票查验等，不得违反有关规定合同的约定。

三、甲方严禁接受乙方以任何名义、形式给予的回扣，不得将接受捐赠资助与采购挂钩。甲方工作人员不得参加乙方安排并支付费用的营业性娱乐场所的娱乐活动，不得以任何形式向乙方索要现金、有价证券、支付凭证和贵重礼品等。被迫接受乙方给予的钱物，应予退还，无法退还的，有责任如实向有关纪检监察部门反映情况。

四、严禁甲方工作人员利用任何途径和方式，在项目公开前为乙方提供与购销活动有关的招标、参数等相关的采购信息，为乙方在采购活动中提供便利。

五、乙方不得以回扣、宴请等方式影响甲方工作人员执行项目过程的选择权，不得提供旅游、超标准支付食宿费用。

六、乙方指定陈君作为代表洽谈业务。代表必须在工

作时间到甲方指定地点联系商谈，不得借故到甲方相关领导、部门负责人及相关工作人员家中访谈并提供任何好处费。

七、乙方如违反本合同，医院有权拒绝签订合同，签订合同的，上报纪检监察部门，同时将公司拉入院内黑名单，在以后的项目中禁止参与任何投标。如构成犯罪的，移交司法机关，追究刑事责任，接受法律制裁。

八、本合同作为主合同的重要组成部分，与主合同一并执行，具有同等的法律效力。

九、本合同一式三份，甲方两份、乙方一份，从签订之日起生效。

甲方（盖章）：



法定代表人（负责人）：

经办人签名：张泽之

乙方（盖章）：



法定代表人（负责人）：

经办人签名：陈君



2025年 5月 30日

2025年 5月 30日