5.1 投标分项报价表 (货物类项目)

项目编号：襄财招标采购-2022-9

项目名称：2022 年襄城县麦岭镇竹园李村等 16 村烟炕煤改电建设项目 (不见

面开标)一标段

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 技术参数 | 单 位 | 数 量 | 单价 | 总价 | 产地及厂家 |
| 1许昌市公共资源交易平台投标专用 | 供热设备 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 热泵主机组主要包含压 缩机、蒸发器、冷凝器、 膨胀阀、蒸发风机、冷媒 等。热泵机组额定制热量40.5KW，额定 工况下的实测制热性能 系数 COPr 4.01，低温工 况下的实测 制热性能系 数 COPd 2.06 (测试条件 见表 1) ，噪声72dB(A)。设备使用寿命 10 年以 上。 | 套 | 58 | 31900 | 185020F9A0 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产007AB 9D8DF5980EC B8厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限公司 |
| 2 | 控 制 器 (含物联 网模块)A3FF | 天赫伟业 AC18-30W | 在 418 号文件基础上， 增加热泵控制功能，通过 实时采集装烟室内温湿 度传感器的干球、 湿球9BF4865温度值，对循环风机、热 泵主机组、新风风门和排 湿风门等完成烘烤自动/ 手动控制， 具备接受远 程监控系统指令的功能。 控制设备使用寿命 6 年 以上。每个烘烤季节控制 器 故 障 率 不 得 超 过 2 %。 | 套 | 58 | 2200 | 127600 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限公司 |
| 3 | 装烟室装 烟架加固 | 天赫伟业 刚才加固 | 支撑架采用 40 × 40 × 2mm 镀锌方管，用于支撑 内部换热器和循环风机。 四个支脚带安装底脚，螺栓孔直径 14mm。 支架上用于结构密封的 板材采用镀锌钢板，钢板 | 套 | 58 | 1000 | 58000 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环228号、生产 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 厚度1.2mm，或其它耐腐 蚀性不低于镀锌钢板的 材料。焊接部位应涂防锈 漆处理。 |  |  |  |  | 厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限公司 |
| 4许昌市公共资源交易平台投标专用 | 原烤房加 热室拆扒 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 全部拆除加热室，用材、 安装、结构于新建烤房相 同，烤房高度以原高度实 地测量为准，排湿窗做封 堵外粉刷处理。热风进风 口做封堵，封堵后进风口 于加热室内径相同，中线 相同 (图13) 隔热墙改造 后外墙体平整度≤3㎜ | 套 | 58 | 1500 | 8700F9A | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限007AB DF5980EC B8公司 |
| 5 | 新建加热 室A3FF | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | (墙体材料严格执行《空 气 源 热 泵 密 集 烤 房 》 (Q/HNYC050--2020) 标 准)采用金属面硬质聚氨 酯夹芯板 (以下简称墙 板) ，厚度要求50mm，芯 材导热系数 0.024W/(m ∙9BF48659D8K) ( 在 平 均 环 境 温 度 23.8℃测得) ，聚氨酯密 度40kg/m3 。聚氨酯内外 保护层 为 0.4mm 以上 涂层钢板，采用镀锌涂 层，锌层重量120g/m2， 涂层钢板双面做压纹处 理，压纹波距 5~10mm。 涂层钢板内外不得接触， 防止形成热桥。墙板外观 质量、物理性能、防 火 性能等符合 GB/T 23932 《建筑用金属面绝热夹 芯板》要求。改造烤房装 烟室屋顶须采用屋面板 处理，屋面板板型为聚苯 乙烯屋面板，外面采用彩涂钢板，钢板厚度 | 套 | 58 | 3600 | 208800 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 0.4 毫 米 ， 镀 锌 量 120g/m2，内面采用铝箔， 厚度 0.08 毫米；芯材 聚苯乙烯，密度≥ 18Kg/m3 。屋面板搭扣处 做防水处理，屋面板与房 顶固定后，接缝处做密封处理。屋面板封 檐排水开口根据原烤房 排水口合理规划。屋面板 须超出装烟室与加热室 接缝处 100mm 以上，超 出长度若可覆盖主机，可 不搭建防雨棚。许昌市公共资源交易平台投标专用 |  |  |  |  |  |
| 6 | 加热室基 础及地面 处理 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 混凝土浇筑水平地面，浇 筑厚度200㎜，浇筑前用5 ㎜三七土预处理，地基内 部加设水塑料布或其它 防水措施。要求a)浇筑混凝土200㎜。b)地基上平 面1 ∶ 2.5混凝土砂浆面 层，平整度3㎜以内。C) 地基上要留有排水槽，以 利于排水。d)在烤房地基 附近埋设接地极，接地极 为50×5050㎜镀锌角钢， 埋深1.5㎜以上。接地极007AB DF5980EC B89BF48659D8可以单个烤房使用，也可 以附近多座烤房共用。 | 套 | 58 | 2500 | 145000F9A | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |
| 7 | 装烟室墙 体保温A3FF | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 采用金属面硬质聚氨酯 夹芯板(以下简称墙板)， 厚度要求50mm，芯材导热 系数 0.024W/(m ∙ K) (在 平均环境温度 23.8℃测 得 ) ， 聚 氨 酯 密 度 40kg/m3 。聚氨酯内外保 护层 为 0.4mm 以上涂 层钢板，采用镀锌涂层， 锌层重量120g/m2，涂层 钢板双面做压纹处理， 压纹波距 5~10mm。涂层 钢板内外不得接触，防止 形成热桥 。墙板外观质 量、物理性能、防 火性 | 套 | 58 | 1300 | 75400 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 能 等 符 合 GB/T 23932 《建筑用金属面绝热夹 芯板》要求。改造烤房装 烟室屋顶须采用屋面板 处理，屋面板板型为聚苯 乙烯屋面板，外面采用彩涂钢板，钢板厚度 0.4 毫 米 ， 镀 锌 量 120g/m2，内面采用铝箔， 厚度 0.08 毫米；芯材 聚苯 乙烯 ， 密度 18Kg/m3 。屋面板搭扣处 做防水处理，屋面板与房 顶固定后，接缝许昌市公共资源交易平台投标专用处做密封处理。屋面板封 檐排水开口根据原烤房 排水口合理规划 |  |  |  |  |  |
| 8 | 装烟室外 墙表面处 理A3FF | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 改造烤房装烟室屋顶须 采用屋面板处理，屋面板板型为聚苯乙烯屋面板， 外面采用彩涂钢板，钢板厚度 0.4 毫 米 ， 镀 锌 量 120g/m2，内面采用铝箔， 厚度 0.08 毫米；9BF48659D8芯材 聚苯 乙烯 ， 密度 18Kg/m3 。屋面板搭扣处007AB DF5980EC B8做防水处理，屋面板与房 顶固定后，接缝处做密封处理。屋面板封 檐排水开口根据原烤房 排水口合理规划 | 套 | 58 | 1000 | 58000F9A | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |
| 9 | 装烟室屋 顶防漏处 理 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 改造烤房装烟室屋顶须 采用屋面板处理，屋面板 板型为聚苯乙烯屋面板， 外面采用彩涂钢板，钢板厚度 0.4 毫 米 ， 镀 锌 量 120g/m2，内面采用铝箔， 厚度 0.08 毫米；芯材 聚苯 乙烯 ， 密度 18Kg/m3 。屋面板搭扣处 做防水处理，屋面板与房 顶固定后，接缝 | 套 | 58 | 2200 | 127600 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能源科技有限 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 处做密封处理。屋面板封 檐排水开口根据原烤房 排水口合理规划。屋面板 须超出装烟室与加热室 接缝处100㎜以上，超出 长度若覆盖主机，可不搭 建防雨棚。 |  |  |  |  | 公司 |
| 10许昌市公共资源交易平台投标专用 | 低压线路 | 天赫伟业 3\*10+2\*6 | 低压线路采用地埋穿管 铺设，进线敷设采用埋地 工艺时，配线在地埋段必 须采用整线， 不允许有 接口。也可以利用烤房支 架，安装架线瓷瓶，采用 共用架空线路配电。可每 5 座烤 房配置一个配电 盘 | 套 | 58 | 500 | 29000F9A | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限007AB DF5 80EC B8公司 |
| 11 | 标识牌制 作A3FF | 铝合金材 质 | 热泵烤房整套设备具备 清晰易辨的企业标志(徽 标、商标) 和铭牌标识。 铭牌标识位 置符合在安 装后仍可轻易查看，在危 险设备醒目位置上，标注 “当心触电”、“当心烫9BF48659D8伤” 等安全警示标识。 说明书或三包凭证应明 确以下内容：a) 生产商 信息 (包括名称、地址、 电话) b) 售后服务电 话。热泵主机铭牌和其它 铭牌包括但不限于标书 内容和格式。 | 套 | 589 | 100 | 5800 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |
| 12 | 运输 、 安 装调试 、 质保期内 维 修 保 养 、 培训 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 安装用料均为定尺料和 加工料，安装过程要求使 用膨胀螺栓、螺栓、自钻 自攻钉、拉铆钉、密封材料等将整 个烤房和机组安装完成。 b) 要求所有板材错缝搭 接，拼装平整、整齐、清 | 套 | 58 | 2000 | 116000 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 及相关服 务等A3FF |  | 洁，所有固定连接件连接 均牢靠、完整。加热室内各密封板隔 离密封良好，所有拼接板 缝耐候密封胶密封良好， 墙板与地面间混凝土密 封良好。c) 活动部件，如装烟室 门、遮光门、进风口等， 能操作和开闭自如，密封 良好。d) 安装线路具有防护措 施，满足 GB 5226.1 的 要求。调试要求许昌市公共资源交易平台投标专用a) 应对安装线路进行安 全检查，要求绝缘良好， 连接正确无误。b) 上电前应对进线电源检查，电压正常，相序符 合要求。c) 初次调试前应对循环 风机、热泵主机组、备用 电辅热、新风风门、排湿 风门等手动9BF48659D8操作，确保所有器件运转 正常。007AB DF5980EC B8d) 初次调试时进行升温 及保温测试。e) 调试记录应如实反馈 给用户。维护维护：封存运转热泵机组，确保热泵 主机组运转正常后切断 电源，锁紧热泵烤房控制 器。对热泵主机组及加热室 内的换热器翅片的灰尘 进行清理，清理完毕后封 闭加热室维修窗，热泵主机组套防尘 罩。清理装烟室及相连加热 室内的杂物，保持烤房干 |  |  |  | F9A | 厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | A3FF |  | 燥，清理完毕后锁紧装烟 室门。定期维护烤房应在使用前进行检 查、维护。对烤房进行整体检查，确 保烤房配件齐全。检查热泵主机组压力， 确保管路系统无泄漏。检查热泵主机组及加热 室内换热器翅片，清理翅 片上的灰尘，注意不能使翅片倒伏许昌市公共资源交易平台投标专用变形。检查热泵烤房控制器， 确保柜内线路完整后，清 理热泵烤房控制器内灰 尘。通电，检查热泵烤房控制器、热泵主机组、加热 室及装烟室，确保热泵烤 房控制器上的控制器操作正常、热 泵主机组压力读数正常、 加热室内风机正常运转、 装烟室内无漏风漏热现 象。007AB DF5980EC B89BF48659D8出现故障及时维修。所投 产品符合河南省烟草公 司企业标准《空气源热泵 密 集 烤 房 》 ( Q/HNYC 050-2020)所规定的的各项要求。 运输按甲方要求把货物运送 至指定地点 |  |  |  | F9A |  |
| 合计 | 大写： 贰佰捌拾捌万捌仟肆佰元整 小写：2888400元 |

投标人 (公章)：河南天赫伟业能源科技有限公司

投标人法定代表人 (单位负责人) 或授权代表签字：