5.1 投标分项报价表 (货物类项目)

项目编号：襄财招标采购-2022-9

项目名称：2022 年襄城县麦岭镇竹园李村等 16 村烟炕煤改电建设项目 (不见

面开标)一标段

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序  号 | 名称 | 规格型  号 | 技术  参数 | 单 位 | 数 量 | 单价 | 总价 | 产地及  厂家 |
| 1  许昌市公共资源交易平台投标专用 | 供热设备 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 热泵主机组主要包含压 缩机、蒸发器、冷凝器、 膨胀阀、蒸发风机、冷媒 等。热泵机组  额定制热量40.5KW，额定 工况下的实测制热性能 系数 COPr 4.01，低温工 况下的实测 制热性能系 数 COPd 2.06 (测试条件 见表 1) ，噪声72dB(A)。  设备使用寿命 10 年以 上。 | 套 | 58 | 31900 | 185020  F9A  0 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  007AB 9D8DF5980EC B8  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限  公司 |
| 2 | 控 制 器 (含物联 网模块)  A3FF | 天赫伟业 AC18-30W | 在 418 号文件基础上， 增加热泵控制功能，通过 实时采集装烟室内温湿 度传感器的干球、 湿球  9BF4865  温度值，对循环风机、热 泵主机组、新风风门和排 湿风门等完成烘烤自动/ 手动控制， 具备接受远 程监控系统指令的功能。 控制设备使用寿命 6 年 以上。每个烘烤季节控制 器 故 障 率 不 得 超 过 2 %。 | 套 | 58 | 2200 | 127600 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限  公司 |
| 3 | 装烟室装 烟架加固 | 天赫伟业 刚才加固 | 支撑架采用 40 × 40 × 2mm 镀锌方管，用于支撑 内部换热器和循环风机。 四个支脚带安装  底脚，螺栓孔直径 14mm。 支架上用于结构密封的 板材采用镀锌钢板，钢板 | 套 | 58 | 1000 | 58000 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环  228号、生产 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 厚度1.2mm，或其它耐腐 蚀性不低于镀锌钢板的 材料。焊接部位应涂防锈 漆处理。 |  |  |  |  | 厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限  公司 |
| 4  许昌市公共资源交易平台投标专用 | 原烤房加 热室拆扒 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 全部拆除加热室，用材、 安装、结构于新建烤房相 同，烤房高度以原高度实 地测量为准，排湿窗做封 堵外粉刷处理。热风进风 口做封堵，封堵后进风口 于加热室内径相同，中线 相同 (图13) 隔热墙改造 后外墙体平整度≤3㎜ | 套 | 58 | 1500 | 8700  F9A | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限  007AB DF5980EC B8  公司 |
| 5 | 新建加热 室  A3FF | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | (墙体材料严格执行《空 气 源 热 泵 密 集 烤 房 》 (Q/HNYC050--2020) 标 准)采用金属面硬质聚氨 酯夹芯板 (以下简称墙 板) ，厚度要求50mm，芯 材导热系数 0.024W/(m ∙  9BF48659D8  K) ( 在 平 均 环 境 温 度 23.8℃测得) ，聚氨酯密 度40kg/m3 。聚氨酯内外 保护层 为 0.4mm 以上 涂层钢板，采用镀锌涂 层，锌层重量120g/m2， 涂层钢板双面做压纹处 理，压纹波距 5~10mm。 涂层钢板内外不得接触， 防止形成热桥。墙板外观 质量、物理性能、防 火 性能等符合 GB/T 23932 《建筑用金属面绝热夹 芯板》要求。改造烤房装 烟室屋顶须采用屋面板 处理，屋面板板型为聚苯 乙烯屋面板，外面  采用彩涂钢板，钢板厚度 | 套 | 58 | 3600 | 208800 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 0.4 毫 米 ， 镀 锌 量 120g/m2，内面采用铝箔， 厚度 0.08 毫米；  芯材 聚苯乙烯，密度≥ 18Kg/m3 。屋面板搭扣处 做防水处理，屋面板与房 顶固定后，接缝  处做密封处理。屋面板封 檐排水开口根据原烤房 排水口合理规划。屋面板 须超出装烟室与加热室 接缝处 100mm 以上，超 出长度若可覆盖主机，可 不搭建防雨棚。  许昌市公共资源交易平台投标专用 |  |  |  |  |  |
| 6 | 加热室基 础及地面 处理 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 混凝土浇筑水平地面，浇 筑厚度200㎜，浇筑前用5 ㎜三七土预处理，地基内 部加设水塑料布或其它 防水措施。要求a)浇筑混  凝土200㎜。b)地基上平 面1 ∶ 2.5混凝土砂浆面 层，平整度3㎜以内。C) 地基上要留有排水槽，以 利于排水。d)在烤房地基 附近埋设接地极，接地极 为50×5050㎜镀锌角钢， 埋深1.5㎜以上。接地极  007AB DF5980EC B8  9BF48659D8  可以单个烤房使用，也可 以附近多座烤房共用。 | 套 | 58 | 2500 | 145000  F9A | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |
| 7 | 装烟室墙 体保温  A3FF | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 采用金属面硬质聚氨酯 夹芯板(以下简称墙板)， 厚度要求50mm，芯材导热 系数 0.024W/(m ∙ K) (在 平均环境温度 23.8℃测 得 ) ， 聚 氨 酯 密 度 40kg/m3 。聚氨酯内外保 护层 为 0.4mm 以上涂 层钢板，采用镀锌涂层， 锌层重量120g/m2，涂层 钢板双面做压纹处理， 压纹波距 5~10mm。涂层 钢板内外不得接触，防止 形成热桥 。墙板外观质 量、物理性能、防 火性 | 套 | 58 | 1300 | 75400 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 能 等 符 合 GB/T 23932 《建筑用金属面绝热夹 芯板》要求。改造烤房装 烟室屋顶须采用屋面板 处理，屋面板板型为聚苯 乙烯屋面板，外面  采用彩涂钢板，钢板厚度 0.4 毫 米 ， 镀 锌 量 120g/m2，内面采用铝箔， 厚度 0.08 毫米；  芯材 聚苯 乙烯 ， 密度 18Kg/m3 。屋面板搭扣处 做防水处理，屋面板与房 顶固定后，接缝  许昌市公共资源交易平台投标专用  处做密封处理。屋面板封 檐排水开口根据原烤房 排水口合理规划 |  |  |  |  |  |
| 8 | 装烟室外 墙表面处 理  A3FF | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 改造烤房装烟室屋顶须 采用屋面板处理，屋面板  板型为聚苯乙烯屋面板， 外面  采用彩涂钢板，钢板厚度 0.4 毫 米 ， 镀 锌 量 120g/m2，内面采用铝箔， 厚度 0.08 毫米；  9BF48659D8  芯材 聚苯 乙烯 ， 密度 18Kg/m3 。屋面板搭扣处  007AB DF5980EC B8  做防水处理，屋面板与房 顶固定后，接缝  处做密封处理。屋面板封 檐排水开口根据原烤房 排水口合理规划 | 套 | 58 | 1000 | 58000  F9A | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |
| 9 | 装烟室屋 顶防漏处 理 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 改造烤房装烟室屋顶须 采用屋面板处理，屋面板 板型为聚苯乙烯屋面板， 外面  采用彩涂钢板，钢板厚度 0.4 毫 米 ， 镀 锌 量 120g/m2，内面采用铝箔， 厚度 0.08 毫米；  芯材 聚苯 乙烯 ， 密度 18Kg/m3 。屋面板搭扣处 做防水处理，屋面板与房 顶固定后，接缝 | 套 | 58 | 2200 | 127600 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能  源科技有限 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | 处做密封处理。屋面板封 檐排水开口根据原烤房 排水口合理规划。屋面板 须超出装烟室与加热室 接缝处100㎜以上，超出 长度若覆盖主机，可不搭 建防雨棚。 |  |  |  |  | 公司 |
| 10  许昌市公共资源交易平台投标专用 | 低压线路 | 天赫伟业 3\*10+2\*6 | 低压线路采用地埋穿管 铺设，进线敷设采用埋地 工艺时，配线在地埋段必 须采用整线， 不允许有 接口。也可以利用烤房支 架，安装架线瓷瓶，采用 共用架空线路配电。可每 5 座烤 房配置一个配电 盘 | 套 | 58 | 500 | 29000  F9A | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限  007AB DF5 80EC B8  公司 |
| 11 | 标识牌制 作  A3FF | 铝合金材 质 | 热泵烤房整套设备具备 清晰易辨的企业标志(徽 标、商标) 和铭牌标识。 铭牌标识位 置符合在安 装后仍可轻易查看，在危 险设备醒目位置上，标注 “当心触电”、“当心烫  9BF48659D8  伤” 等安全警示标识。 说明书或三包凭证应明 确以下内容：a) 生产商 信息 (包括名称、地址、 电话) b) 售后服务电 话。热泵主机铭牌和其它 铭牌包括但不限于标书 内容和格式。 | 套 | 58  9 | 100 | 5800 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产  厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |
| 12 | 运输 、 安 装调试 、 质保期内 维 修 保 养 、 培训 | 天赫伟业 5HGZ-20- F14 | 安装用料均为定尺料和 加工料，安装过程要求使 用膨胀螺栓、螺栓、自钻 自攻钉、  拉铆钉、密封材料等将整 个烤房和机组安装完成。 b) 要求所有板材错缝搭 接，拼装平整、整齐、清 | 套 | 58 | 2000 | 116000 | 产地： 河南 省郑州市高 新技术开发 区 西 四 环 228号、生产 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 及相关服 务等  A3FF |  | 洁，所有固定连接件连接 均牢靠、完  整。加热室内各密封板隔 离密封良好，所有拼接板 缝耐候密封胶密封良好， 墙板与地面间混凝土密 封良好。  c) 活动部件，如装烟室 门、遮光门、进风口等， 能操作和开闭自如，密封 良好。  d) 安装线路具有防护措 施，满足 GB 5226.1 的 要求。  调试要求  许昌市公共资源交易平台投标专用  a) 应对安装线路进行安 全检查，要求绝缘良好， 连接正确无误。  b) 上电前应对进线电源  检查，电压正常，相序符 合要求。  c) 初次调试前应对循环 风机、热泵主机组、备用 电辅热、新风风门、排湿 风门等手动  9BF48659D8  操作，确保所有器件运转 正常。  007AB DF5980EC B8  d) 初次调试时进行升温 及保温测试。  e) 调试记录应如实反馈 给用户。维护  维护：封存  运转热泵机组，确保热泵 主机组运转正常后切断 电源，锁紧热泵烤房控制 器。  对热泵主机组及加热室 内的换热器翅片的灰尘 进行清理，清理完毕后封 闭加热室维  修窗，热泵主机组套防尘 罩。  清理装烟室及相连加热 室内的杂物，保持烤房干 |  |  |  | F9A | 厂家： 河南 天赫伟业能 源科技有限 公司 |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | A3FF |  | 燥，清理完毕后锁紧装烟 室门。  定期维护  烤房应在使用前进行检 查、维护。  对烤房进行整体检查，确 保烤房配件齐全。  检查热泵主机组压力， 确保管路系统无泄漏。  检查热泵主机组及加热 室内换热器翅片，清理翅 片上的灰尘，注意不能使  翅片倒伏  许昌市公共资源交易平台投标专用  变形。  检查热泵烤房控制器， 确保柜内线路完整后，清 理热泵烤房控制器内灰 尘。  通电，检查热泵烤房控  制器、热泵主机组、加热 室及装烟室，确保热泵烤 房控制器  上的控制器操作正常、热 泵主机组压力读数正常、 加热室内风机正常运转、 装烟室内无漏风漏热现 象。  007AB DF5980EC B8  9BF48659D8  出现故障及时维修。所投 产品符合河南省烟草公 司企业标准《空气源热泵 密 集 烤 房 》 ( Q/HNYC 050-2020)  所规定的的各项要求。 运输  按甲方要求把货物运送 至指定地点 |  |  |  | F9A |  |
| 合计 | | 大写： 贰佰捌拾捌万捌仟肆佰元整 小写：2888400元 | | | | | | |

投标人 (公章)：河南天赫伟业能源科技有限公司

投标人法定代表人 (单位负责人) 或授权代表签字：