

四、符合性审查证明材料

4.1 投标分项报价表

采购编号: YZCG-HG2024020

项目名称、标段: 阜阳市住房和城乡建设局禹州市 2024 年财政衔接乡村振兴采购项目(三标段、四标段)(不见面开标)三标段

单位: 元

序号	产品名称	品牌、规格型号	所投产品技术参数	单位	数量	单价	合价	厂家名称	产地
1	中药材初加工设备	(一) 冻干设备 品牌: 万豪 规格型号: WHJ-18 (二) 包装机 尼龙三角包包装机品牌: 万豪 规格型号: WHS-1007TG 直纹包装机: 品牌: 万豪 规格型号: WHS-1007TG-02	一、冻干设备 1. 冻干仓: 总有效装料面积: 30m ² 加热方式: 电加热、热媒载能、接触式冷阱形式: 后置式 每仓最大装料容积: 0.85m ³ /次 标准进料能力: 300kg/仓.次 冷冻时间: 4~6h 一般干燥时间: 12~35h 消耗指标: 单仓最大配用冷源(+35℃/-40℃): 32KW; 单仓最小配用冷源(+35℃/-40℃): 10KW; 单仓冷阱冲霜水循环量: 6.5m ³ /h。 1.1 干燥仓仓体: 干燥仓仓体为圆形, 前端开门, 仓体外壁有	套	1	1416000	1416000	江阴市机械制造有限公司	江阴市

		(三) 中药轧扁机品牌: 万豪 规格型号: WHZB-1012 (四) 高速万能吸尘粉碎机品牌: 万豪 规格型号: WHN-1051 (五) 破碎机品牌: 万豪 规格型号: WHN-1062 (六) 智能切片机双机组品牌: 万豪 规格型号: WHQ-11004	加强圈和底座。筒体材质为不锈钢 304 材质, 筒体外的加强筋和底座为碳钢材料制成。仓体外表面包 50mm 厚橡塑海绵保温层。外形尺寸为(长×宽×高): 4500×2200×2750mm 筒体内直径: 1800mm, 壁厚 6mm。仓体侧面有真空度测量口和测温传感器连接口。 1.2 干燥仓仓门: 干燥仓仓门为侧开仓门。仓门材质 304 不锈钢, 内外表面均拉丝处理。 1.3 加热板: 干燥仓共 12+1 组加热排, 每组由 6 块加热板组成。加热板进出水方向合理安排, 以消除边缘效应。加热板工作温度: 0~100℃。加热板进出水连箱采用板翅式换热器, 保证了板层温度均匀性和高辐射效率。加热板一体铸造的口琴管, 壁的厚度为 2mm。板层之间、板层各部分温差不得超过±1℃; 不变形、不开裂。 1.4 冷阱: 冷阱为管式冷阱, 水平布置在干燥仓仓体后部。冷阱后端封头底处开设冲霜水的排水口, 冲霜时手动开启, U 形冷管错排布置在冷阱内, 由不锈钢管制成。冷阱内设分流板, 气流经分流引向后部, 结霜均匀。冷阱上部布置了不锈钢除霜喷淋水管, 使水均匀地喷洒						
--	--	---	---	--	--	--	--	--	--

		<p>(七) 数控往复 式切药机品牌： 万豪 规格型号： WHQ-11007J</p>	<p>在冷管表面。 1.5 物料托盘： 平开式焊接成型，食用铝合金，表面阳极氧化，不粘盘，尺寸：610L×710W×30H，一用一备。 1.6 冷阱保温：30mm 橡塑海绵+铝箔 2. 真空系统： 自动控制。 真空度：压到 1Tor 的抽空时间（干燥、无负荷）≤30min 单个静态真空度（压强）≤30Pa 冷阱的最大捕水量（以纯冰为实验对象）：400g 真空机组：罗茨+水环 真空系统用管材、型材：钢管采用不锈钢，其他型材碳钢 真空系统用法兰、标准件等：国标，品牌产品。 真空系统用焊条、油漆等辅料：配套 3. 加热系统： 自动控制。 系统循环用热媒：去离子水或蒸馏水 膨胀水罐：容积：0.35m³，不锈钢材质 加热管：30KW 热媒水泵：3KW 加热系统用管材、型材：无缝钢管采用不锈</p>					
--	--	---	---	--	--	--	--	--

- 57 -

		<p>钢 管路保温材料及外保护层：橡塑海绵保温 加热系统用法兰、标准件等：国标，品牌产品。 加热系统用焊条、油漆等辅料：配套 4. 冷却除霜系统： 冷阱的冲霜水：软化、洁净水 管道泵：50QW10-10-1.1 气动球阀：DN50 除霜系统用其他阀门：截止阀、过滤器 除霜系统用管材、型材：配套 除霜系统用保温、焊条、油漆等辅料：配套 5. 电气控制系统： 含 1 主控柜及其他：含 PCL、程序、按钮、信号灯、通讯电缆、中继、开关等。 产品要求：国标，品牌产品 真空度：≤1000pa 冻干控制柜：急停、控制屏、指示灯 变送器控制：带控制程序 一体化探头：0-120℃ 食品探头：-40-120℃ 其它测温探头：-40-120℃ 压力变送器：-100-0Kpa 电线、电缆：国标 桥架、穿线管：喷塑 配线附件：国标</p>						
--	--	--	--	--	--	--	--	--

- 58 -

		<p>6. 制冷系统: 自动控制。 制冷机大小: 40P 主机形式: 半封闭螺杆 抽水器机组: HR-4 热力膨胀阀: 配套 供液电磁阀: 配套 制冷用阀门: 配套 管材、管件: 配套 制冷用型材: 碳钢 制冷剂、冷冻油: R22 保温及外护: 橡塑海绵保温 制冷用油漆、焊条等: 配套 制冷用标准件、辅料等: 配套 机组控制柜: 配套 电线、电缆: 国标, 品牌产品 桥架、穿线管等辅料: 配套 (二) 包装机 直纹包装机: 尼龙三角包 (配 10 头称) + 链斗 主机外形尺寸: 1310*1470*2110 (长 x 宽 x 高, 单位 mm) 适合三角包尼龙袋尺寸: 120 膜宽: 50*48mm, 140 膜宽: 60*58mm, 160 膜宽: 70*68mm 适用卷膜: 尼龙膜 包装速度: 35-80 包/分 主机功率: 3kw (不含其他配套设施)</p>					
--	--	---	--	--	--	--	--

		<p>操作屏: 7 英寸 TFT 彩色液晶, 触摸式, 中文显示 操作面: 面向机器正前方, 左侧操作防护等级: IP65。 电源: 单相交流电 AC 220V, 频率 50/60 赫兹, 4kw 运行环境要求: 适合温度 0~40℃ (无冰冻、急剧的温度变化), 适合湿度 30%~85%RH (无结露或冻结) 封口形式: 超声波封口及切断 料装置: 电子秤计量 采用机电一体化设计, 更换数据无需停/关机; 包装能力: 每小时可生产 2000-4500 袋; 三角立体袋与四角扁平袋生产只需一键转换。 直纹包装机: LT300 定制主机+架台+定制 10 头称 主机外形尺寸: 1300x1000x1900 (长 x 宽 x 高, 单位 mm) 适合卷膜宽度范围: 60mm-300mm 适用卷膜: BOPP/CPP, PET/AL/PE 等单面热封复合膜, 厚度, 0.04-0.09mm 制袋尺寸范围: 40mm-175mm (无色标袋子,</p>					
--	--	--	--	--	--	--	--

			<p>在范围内任意可调，有色标，按色标制袋） 包装速度：10-30 包/分 主机功率：3kw（不含其他配套设施） 操作屏：7 英寸 TFT 彩色液晶触摸式，中文显示 操作面：面向机器正前方，左侧操作防护等级：IP65 电 源：单相交流电 AC 220V，频率 50/60 赫兹，3kw 运行环境要求：适合温度 0~40℃（无冰冻、急剧的温度变化） （三）中药轧扁机： 外形尺寸：860*790*980mm 生产能力：200-500kg/h； 进料口尺寸：500*100mm； 整机功率：2.2KW； 材质：304 不锈钢； （四）高速万能吸尘粉碎机： 外形尺寸：1120*620*1610mm 生产能力：20-150kg/h 主轴转速：3200r/min 进料粒度：10mm</p>						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- 61 -

			<p>粉碎细度：20-120 目 整机功率：5.87KW 外形尺寸：1120*620*1610mm 材质：304 不锈钢 （五）破碎机： 外形尺寸：1260*850*1200mm 生产能力：100-250kg/h 进料口尺寸：410*235mm 旋转刀片数：12 片 固定刀片数：2 片 整机功率：7.5KW； 外形尺寸：1260*850*1200mm 刀片材质：九铬硅 机架型材：Q235A 进料斗：2mm 厚 304 不锈钢 筛网材质：碳钢 （六）智能切片机组 外形尺寸：5100*2000*2000mm 切片厚度：0.5-5mm 生产能力：150-500kg/h 切片频率：720 次/分 整机功率：12.3KW</p>						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- 62 -

			外形尺寸：5100*2000*2000mm 机架型材、出料斗、机架封板材质：304 不锈钢 (七) 数控往复式切药机 外形尺寸：1720*1050*1350mm 生产能力：60-400kg/h 截断长度：0.5-99mm 整机功率：3KW 刀宽：464mm 外形尺寸：1720*1050*1350mm 机架封板、机架型材材质：304 不锈钢。						
2	酸辣粉设备	(一) 方便粉丝加工设备品牌：好机乐 规格型号：6HJT-FB (二) 全自动拉伸膜式真空包装机品牌：好机乐 规格型号：HJT-FZ	1. 螺旋制浆部分：双螺旋搅拌制浆 2. 真空系统部分：抽取浆液内气泡时间为：10-15min，压力：-0.07MPa 3. 上搅拌部分：浆液暂存 4. 铺浆部分：浆液成型 5. 蒸箱部分：熟化 6. 常温老化部分：常温老化 7 层，单层长度 20 米 7. 低温老化部分：低温老化 8 层，单层长度 20 米	套	1	1033000	1033000	河南好机乐智能科技有限公司	中牟县

- 63 -

			8. 切丝部分 详见方便粉丝加工设备技术参数 方便粉丝加工设备： 产量：3.5-4t/d 装机容量：79.9kw 容霜功率：24.3kw 耗蒸汽量：0.8t/h 耗蒸汽量：4t/d 外形尺寸：41*4.8*3.6m 粉丝外形可自由调整 所需蒸汽压力：0.6-0.7MPa 螺旋制浆部分： 双螺旋搅拌功率：4.4kw 制浆量：400kg/一次 制浆槽：304 不锈钢 热交换：制热量为 60 公斤/一次，材质为内 304 不锈钢，外 201 不锈钢 真空系统部分： 电机功率：5.5 kW 最低压力值：-0.10Mpa 真空罐容量：450kg 真空罐 304 不锈钢 上搅拌部分：						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

- 64 -

			储料能力: 300kg 搅拌电机功率: 0.75kw 接触食品材质 304 不锈钢 铺浆部分: 驱动功率: 0.37 kW 接触食品 304 不锈钢 铺浆板材质: 铝 蒸箱部分: 蒸箱长度: 8 米 驱动功率: 0.75 kW 钢带宽度: 1200mm 下糊电机功率: 0.025kw 接触食品 304 不锈钢 常温老化部分: 驱动功率: 1.5kw 风机: 10*0.13kw=1.3kw 接触食品为食品级聚酯网 低温老化部分: 8P 制冷压缩机 3 台 功率: 8.4kw*3=25.2kw 接触食品为食品级聚酯网 切丝部分:					
--	--	--	--	--	--	--	--	--

- 65 -

			切丝驱动功率: 1.5KW 切段驱动功率: 0.75KW 传送功率: 0.37KW (二) 全自动拉伸膜式真空包装机: 1. 全自动拉伸膜真空包装机: 520 2. 油墨式喷码机: 与设备配套 3. 螺杆式空压机: 8KG/0.9m³/7.5kg, 含储气罐 详见全自动拉伸膜式真空包装机技术参数 包装机外形尺寸: (7600mm*1200mm*1950mm) 上膜宽度/下膜宽度: 496mm/522mm 包装利用有效尺寸: 484*600mm 工作室成型温度/成型压力: 100-120℃/0.15Mpa 工作室热封温度/热封压力: 125-150℃/0.15Mpa 工作室成型时间/热封时间: 1-2S/1.5-2.5S 真空度: ≤200pa 步进距离: 步进 600mm 步进次数: 约 4-6 次/分钟 装机总功率: 含弱电约 20KW 电源电压: 380V/50Hz 支撑主体材质: SUS304 不锈钢 支撑主体材质: SUS304 不锈钢					
--	--	--	--	--	--	--	--	--

- 66 -

		<p>工作室降温水要求：0.1—0.15mpa，降温水中氯离子含量不高于25mg/L 压缩空气压力：0.6—0.8mpa 冷却水压力：≥0.1 Mpa 空气压缩机：≥1m³/min，压力10kg 储气罐：≥1m³，压力10kg 主机电源要求：大于380V/16KW 油墨式喷码机：喷嘴直径：60 μm 操作界面：8英寸彩色触摸屏 文字高度：2-20mm 最高打印速度：2016 字符/s (5*5 点阵) 喷码行数与点阵数： (1-4 行)：5x5\5xN; (1-3 行)：7x8\7x5\7xN; (1-2 行)：12x10\10x8\9x9\9x7; (1 行)：24x24\24x18\16x16\16x12。 登录信息数：最大 999 字符种类：字母、数字、符号、简体中文、用户定制 号码键功能：最大 9 位，设定任意初始值、递增/递减、设定位数、清零功能 条形码：CODE39、CODE128、EAN13 二维码：DataMatrix、QRcode</p>					
--	--	--	--	--	--	--	--

		<p>外部接口：同步器、USB、扩展 io 外形尺寸：268*350*490mm 使用环境：0-40 摄氏度，10-80%RH（不结露） 电源：AC220V 50/60Hz 防耗材误添证系统：多级密码保护功能； 固定及可变字体、大小写字符；字符加粗多 达 3 倍；喷印高度、宽度及延迟可调；自动 擦除、日期及时间格式；实时时钟功能，可 喷印毫秒 USB 图表/资料调用、参数备份还原功能、软 件系统升级 批号和计数功能：序列号功能，具有十六进 制计数功能；反转喷印功能；计时资料功能 拼音、区位和注音输入法</p>					
总计	大写：贰佰肆拾肆万玖仟元整 小写：2449000.00 元						

注：投标人在填写本表时，除满足本表填写要求外，如有需要，可自行增加行或列内容。

投标人（加盖公章）： 许昌市公共资产运营有限公司

日期：2024 年 6 月 1 日