

四、符合性审查证明材料

4.1 投标分项报价表




采购编号: YZ-11-G2024025

项目名称: 标段: 禹州市住房和城乡建设局禹州市2024年财政衔接乡村振兴采购项目(一标段、二标段)(不见面开标)、二标段


单位: 元

序号	产品名称	品牌、规格型号	所投产品技术参数	单位	数量	单价	合价	厂家名称
1	粮食烘干机	<b>品牌: 食之源商贸</b> <b>规格型号:</b> 1. 烘干塔: 1 台 2. 提升机: 1 台 3. 烘干塔平台: (长*宽*高) 140*80*110mm, 材质: 热镀锌 4. 热、冷风管材质: 镀锌管 5. 料位器: 阻旋式热风机: 4-72-8c, 1 台 6. 冷却风机: 4-72-6A 7. 排粮电机: 功率: 1.5KW 8. 热风炉: 120 万大 卡/小时 9. 电气控制系统: GGD 10. 设备基础 (详细技术参数详见本表所投 产品技术参数) <b>SZYSW-LSHGJ</b>	<b>1. 干燥方式:</b> 直接加热 <b>2. 烘干机机体外形尺寸(长×宽×高):</b> 2400mm×3000mm×17500mm(塔体 材质:镀锌板 2.5mm) <b>3. 处理量:</b> 120t/d <b>4. 降水幅度:</b> 13%~15% <b>5. 干燥段数量:</b> 5 个 <b>6. 缓苏段数量:</b> 1 个 <b>7. 烘干机净容积:</b> 65m³ <b>8. 热风温度范围:</b> 50℃~160℃ <b>9. 热风机型号名称:</b> 4-72-8C 型离心式 通风机 <b>10. 热风机风速:</b> 1960 <b>11. 热风机风压:</b> 3420Pa~2380Pa <b>12. 热风机流量:</b> 20320m³/h~36000m³/h <b>13. 热风机电机功率:</b> 37kW <b>14. 冷却风机型号名称:</b> 4-72-6A 离心式 通风机 <b>15. 冷却风机电机功率:</b> 4kW <b>16. 提升机电机功率:</b> 5.5kW	台	2	314000	628000	<b>厂家名称:</b> 巩 义市食之源 商贸有限公司 <b>产地:</b> 巩义市

			<b>17. 排粮机电机功率:</b> 1.5kW <b>18. 烘干机电机总功率:</b> 48kW <b>19. 热 风 炉 :</b> 外 形 尺 寸 : 3200*1270*2450mm 双层结构, 内胆采用 304 不锈钢、外壳 体采用 Q235 碳钢板 燃料种类:天然气/液化气 <b>20. 热 风 炉 热 功 率 ( 输 出 热 量):</b> 1200000kJ/h(Kcal/h) <b>21. 燃烧器:</b> 规格: RS-130 燃烧器。 燃料种类:天然气/液化气/油 主体机壳采用铝合金铸造工艺 风机电机 2.2KW , 配合铝合金涡轮式绕 轮强制通风 <b>22. 燃 烧 器 热 功 率 ( 输 出 热 量):</b> 1674341kJ/h~2930096kJ/h <b>23. 电气控制系统:</b> 1. 彩色模拟流程显 示, PLC 控制系统、软启动系统 2. 全自动操作, 可手机连接设备; 3. 防雨型控制柜外壳 <b>24. 电线电缆:</b> 1、从控制柜到各设备之 间的连接电缆、电线、线管; 2. 电缆、电线均使用国标铜芯 (单位: YJLV) <b>25. 设备基础:</b> 投标人自行考虑					
2	全自动针织劳保 手套加工机	<b>品牌: 高腾机电</b> 1. 规 格 尺 寸 ( L*W*H ): 1000*430*1125mm 2. 电 源、功率: 220V、150W;	1. 规格尺寸 (L*W*H): 1000*430*1125mm 2. 电源、功率: 220V、150W; 3. 转速: 300r; 4. 平均产能: 504 只;	台	25	19480	487000	<b>厂家名称:</b> 杭 州高腾机电 科技有限公 司绍兴分公

3	辣椒加工 设备	 <p>3. 转速: 300r; 4. 平均产能: 504 只; 5. 单台用电: 2.7KWh; 6. 单双用电: 0.01KWh。 注: 以上参数以单台24h计。 <b>GTJD-QZDSTJGJ</b></p>	5. 单台用电: 2.7KWh; 6. 单双用电: 0.01KWh。 注: 以上参数以单台24h计。						司 产地: 绍兴
	多层网带干燥设备 (核心产品)	品牌: 食之源商贸 1. 设备名称: 多层网带干燥设备 2. 外形尺寸: 12580×2340×3200(h)mm(5层, 带宽 2000mm) 3. 干燥室设计: 每 2.5m 一个单元 4. 传动方式: 碳钢链条传动 5. 传动电机: 1.5kw, 2 台 6. 布料层数: 5 层 7. 循环风机: 5.5kw, 4 台 8. 排湿风机: 0.75kw, 4 台 9. 热源类型: 空气源热泵 10. 热泵参数: 热泵功率: 25P×2 (共 50P) 额定输入功率: 36.8kW 电辅助功率: 30kw x2 11. 温湿控制系统: 温、湿度控制器, 实现精准控制 12. 控制系统: 智能控制、触摸屏、自动控温、自动湿度检测抽湿、传动控制、风量控制、运行状态显示、故障显示等	1. 设备名称: 多层网带干燥设备 2. 外形尺寸: 12580×2340×3200 (h)mm (5层, 带宽 2000mm) 3. 干燥室设计: 每 2.5m 一个单元 4. 传动方式: 碳钢链条传动 5. 传动电机: 1.5kw, 2 台 6. 布料层数: 5 层 7. 循环风机: 5.5kw, 4 台 8. 排湿风机: 0.75kw, 4 台 9. 热源类型: 空气源热泵 10. 热泵参数: 热泵功率: 25P×2 (共 50P) 额定输入功率: 36.8kW 电辅助功率: 30kw x2 11. 温湿控制系统: 温、湿度控制器, 实现精准控制 12. 控制系统: 智能控制、触摸屏、自动控温、自动湿度检测抽湿、传动控制、风量控制、运行状态显示、故障显示等 13. 网带材质: 304 不锈钢, 铺网 14. 链条材质: 节距 50.8mm 碳钢链条 15. 保温材质: 双面彩钢岩棉保温板, 厚度: 50mm	台	1	732000	732000	厂家名称: 巩义市食之源商贸有限公司 产地: 巩义市	

- 50 -

		<p>13. 网带材质: 304 不锈钢, 铺网 14. 链条材质: 节距 50.8mm 碳钢链条 15. 保温材质: 双面彩钢岩棉保温板, 厚度: 50mm 16. 内部框架: 60x60x3mm 材质: 碳钢喷塑 17. 工作电压: 380V 三相 18. 相对湿度 (℃): ≤85% 19. 环境温度 (℃): 季节常温 20. 环境要求: 周围应无过量腐蚀性气体, 无易燃、易爆气体 <b>SZYSM-DCWGZSB</b></p>	<p>16. 内部框架: 60x60x3mm 材质: 碳钢喷塑 17. 工作电压: 380V 三相 18. 相对湿度 (℃): ≤85% 19. 环境温度 (℃): 季节常温 20. 环境要求: 周围应无过量腐蚀性气体, 无易燃、易爆气体</p>						
		<p><b>品牌: 食之源商贸</b></p> <p>1. 外形尺寸: 8180x2340x3200mm; 2. 框架: 60x60x2mm 材质: 碳钢喷塑; 3. 链条: 节距 50.8mm 碳钢链条; 4. 网带: 304 不锈钢, 铺网, 带宽 2000mm <b>SZYSM-SLTSSSJ</b></p>	<p>1. 外形尺寸 8180x2340x3200mm; 2. 框架: 60x60x2mm 材质: 碳钢喷塑; 3. 链条: 节距 50.8mm 碳钢链条; 4. 网带: 304 不锈钢, 铺网, 带宽 2000mm</p>						
		<p><b>品牌: 食之源商贸</b></p> <p>1. 外形尺寸 450x3000mm (根据现场设计); 2. 外壳材质: 碳钢喷塑, 输送带 pvc;</p>	<p>1. 外形尺寸 450x3000mm (根据现场设计); 2. 外壳材质: 碳钢喷塑, 输送带 pvc;</p>						

- 51 -

		SZYSM-CLSSJ					
	色辣椒色选机	<b>品牌：食之源商贸</b> 1.彩色辣椒色选机：2组双层双面，含色选机主机1台，目标靶1副，高压软管1卷，螺旋气管1根，工具箱1套 2.外形尺寸：3260*1220*2100（h）mm 3.功率：5kw 4.工作电压：220v 50Hz 5.辅助设备清单：上料输送机，次品传送带、输送机，回料传送带、输送机，废料传送带、输送机，空压机螺杆式22KW 3.6m³/min，储气罐 <b>SZYSM-SCLJSXJ</b>	1.彩色辣椒色选机：2组双层双面，含色选机主机1台，目标靶1副，高压软管1卷，螺旋气管1根，工具箱1套 2.外形尺寸：3260*1220*2100（h）mm 3.功率：5kw 4.工作电压：220v 50Hz 5.辅助设备清单：上料输送机，次品传送带、输送机，回料传送带、输送机，废料传送带、输送机，空压机螺杆式22KW 3.6m³/min，储气罐				
总计		大写：壹佰捌拾肆万柒仟元整 小写：1847000.00					

**注：投标人填写与本报价，在满足本报填写要求外，如有需要，可自行增加行或列内容。**

投标人（加盖公章）：许昌市欧荣建设工程有限公司

日期：2024年07月05日