

合同协议书

甲、乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》和本次

项目名称：鲁山县农业农村局2023年鲁山县蜂业提升示范县项

目 ，采购编号：鲁采招标-2024-6 的招标文件要求和采购人、采购代理机构出具的《中标通知书》，并经双方协商一致，签订本合同协议书。

1. 采购货物一览表：

货物名称	规格型号、简要技术性能	单位	数量	单价(元)	合价(元)	备注
花粉杀菌除尘包装设备 (将花粉中的杂质去除，消毒，最后包装，要求一天产量2吨，每天按8小时计算。)	上料机：功率5.5KW，板厚1.5-2毫米。满足每天8小时，每天产量2吨。材质：接触物料不锈钢；用户用取料管从原料袋中取料，配普钢支架，将物料送到筛分机。旋振筛：功率1.1KW，筛框壁厚2毫米，二层筛网，三个出口口，下层为杂质，上层为大颗粒杂质，中间层为合格物料，上盖配二个吸尘口。将轻的杂质吸走。设备接触物料部分不锈钢304。支架：采用方钢管50*50，为立柱。100槽钢为横梁。2-3毫米钢板为地板。用于提高旋振筛高度。便于旋振筛合格品出口在包装机上方。使筛好的物料，送入电磁给料机杀菌后，送入包装机。支架材质普钢。有爬梯，便于上下。电磁给料机：功率0.15KW。采用密封方式，上设吸尘口，同时配紫外消毒灯。使物料在摊开向前运动中消毒。包装机：包装机有过渡料仓，定量称重系统，控制器，料袋加紧装置。不含下面送出皮带。正常包装管使用25公斤管。可换装小袋包装。吸除尘器：功率1.1KW 高压风机，过滤器为除尘过滤器。过滤器筒采用普钢壁厚2毫米。负压吸尘，过滤器除尘器材质普钢。	台	1	62675	62675	
蜂胶生产线设备	真空溶胶罐：要求：毛胶萃取要彻底，酒精不能有泄露，固体和酒精进料要分开，出渣口要大，打开方便，电机防爆。1.设备要求：溶解毛	件	1	227810	227810	

<p>胶、萃取纯胶、混合溶液、分离残渣。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 真空、密封型。 3. 防爆电机。 4. 分体式摆线针轮速搅拌，转速：40 5. 设备配置：卫生级球阀配不锈钢软管液体进料口、卫生级快装固体进料口、带灯观察灯视镜、真空抽气口、液位视镜。 6. 不锈钢304，厚5mm。 7. 尺寸：φ700×2300mm。 8. 电源：380V/50hz/0.55KW。 <p>9. 分两级酒精溶液出口和残渣出口。过滤器：要求：法兰式，拆洗方便、耐压、密封性良好、过滤彻底、接头部分全采用快装式活接、后期维护方便，更换易损件成本低。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 快装式袋装过滤器。 2. 三级过滤，分别80目、120目、200目。真空沉淀罐：要求：沉淀重金属、细微残渣、分离上清液，密封性要好，酒精不能泄露，清洗方便，浪费要少。1. 真空、密封型。 2. 设备配置：卫生级球阀液体进料口、500卫生级快装清洗口、带灯观察灯视镜、真空抽气口、液位视镜。 3. 不锈钢304，厚5mm。4. 尺寸：φ500×2100mm。 5. 分上清液出口和沉淀物出口。 6. 安装尺寸：2000×700×2100mm。 <p>蜂胶提取机：要求：真空度要高，酒精回收率要高，密封性好，酒精不能泄露，电机采用防爆，电器也要防爆，出胶口要发，取胶方便，酒精和纯胶分离彻底，纯胶残留要少。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 真空负压低温提取、水冷回收酒精。 2. 设备配置：纯胶提取罐、三级列管式冷凝器、等量酒精回收罐、防爆水环式真空泵、防爆电控箱、安装平台。 3. 夹层水浴式电加热，温控仪恒温控制。 4. 电源：380V/50hz/20.5KW。 5. 不锈钢304，厚5mm。 6. 2000×1000×2900mm。 <p>萃取罐：要求：常压式高温萃取植物精华，植物药渣清理方便快捷、萃取彻底、温度自动控制、温控误差小、加热层不伤人、配起吊动力。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 夹层外盘管蒸汽加热。 2. 外层发泡剂隔热。 3. 加热介质温度120℃。 4. 设备配置：植物吊笼、起重机械臂、旋转式。 5. 尺寸：1300×900×2900。 6. 不锈钢304，厚3mm。 						
---	--	--	--	--	--	--

	<p>冷却塔: FRP 玻璃钢, 直径Φ2215mm, 高度2650mm, 防护等级IP55; 白色透明纯新PP “斜”波填料。电机参数380V/50HZ, 1.5KW, 风机直径1400mm, 风量28000m³/h。蒸汽发生器: 直径为60cm, 高度180cm, 加水自动控温, 电控箱控水温度, 自控燃烧机, 传感器控自动补水, 缺水报警。防爆电控箱: 溶胶罐和提取机电机管路: 304 卫生级管路、配件、阀门</p>				
<p>蜂蜜罐装设备</p>	<p>转子泵: 要求: 给灌装机供料, 蜂蜜经过输送不能产生大量泡沫, 连接管路不能有抖动, 转子叶轮用304 不锈钢整体下料, 泵壳全304 不锈钢一体化, 进出口用快装活接, 长时间使用电机不能发热。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 电机绕线加粗, 适用高粘度、大阻力、长时间疲劳运行, 电源: 380V/50hz/1.5KW。 2. 配上涡轮减速, 让出料平稳, 压力稳定, 减速比1:7, 转速200 转/分。 3. 泵壳与泵叶轮盖板线切割, 与减速机连接位置密封件采用机械密封。 4. 与其他设备连接采用卫生级304 配件, 全采用活接形式, 口径38mm。紫外杀菌输送机: 要求: 杀菌过程半密封型, 杀菌时间不能少于2 分钟, 输送速度可以随时调节, 杀菌灯质量要可靠, 杀菌面积要大没死角, 跟灌装机连接走瓶要平顺不需要人工辅助。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 杀菌机采用隧道式, 除两头进出口外其余全封闭, 整体从洗瓶间给灌装机, 跟灌装机输送带直角连接, 连接处做瓶子过桥板。 2. 调速电机, 无极调速, 配调速器, 电源: 220V/50hz/300W。 3. 紫外灯管, 分布在隧道顶端, 电源: 220V/50hz/30W。 4. 尺寸: 3000×400×1200mm。 5. 不锈钢304 厚1.5mm。 <p>四头膏体自动灌装机: 要求: 灌装时候蜂蜜不能冷却, 自动上料, 料满自动关闭, 电动调节计量, 灌装量稳定, 微电脑控制, 出料平缓, 要防止喷溅滴漏现象, 配输送带。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 料斗加装加热恒温控制, 设置液位计, 液位下降启动转子泵上料, 料斗满了自动关闭转子泵停止上料。 2. 整个灌装动作PLC+变频器控制, 触摸显示屏, 触摸电动调节计量。 3. 灌装范围110-1100 克, 误差3-5 克, 灌装速度不小于1000 瓶/小时。 4. 尺寸: 2500×1100×2100mm。 5. 电源: 220V/50hz/1KW。灯检台: 要求: 亮度高但不能刺眼, 外壳不锈钢304, 灯管用LED, 独立开关。1. LED 灯箱, 前光源挡板有机玻璃, 透光乳白色。 	<p>台</p>	<p>1</p>	<p>264870</p>	<p>264870</p>

	<p>2. 304 外壳，尺寸：800×150×300mm。</p> <p>3. 电源：220V/50hz/50W。自动旋盖机：要求：旋盖要紧，速度要跟上灌装速度，适合多尺寸塑料瓶盖，自动型。</p> <p>1. 自动搓盖机，瓶口大小和高度根据实际瓶子尺寸加工，瓶盖范围40-150mm。</p> <p>2. 整个动作PLC 控制。</p> <p>3. 搓盖速度不低于每小时1500 瓶。</p> <p>4. 尺寸：2000×1000×1900mm。</p> <p>5. 电源：220V/50hz/800W。</p> <p>工作台输送机：要求：两边带操作台面，速度可调节，走瓶声音轻，平稳，能用水清洗，能快速流干。</p> <p>1. 输送带两边加装240mm 宽操作台面。</p> <p>2. 输送速度可调，0-6 米/分。</p> <p>3. 链板下加装消音衬条，链槽下开口，方便清洗。</p> <p>4. 尺寸：6000×620×800mm。</p> <p>5. 304 不锈钢，厚1.5mm。</p> <p>6. 电源：220V/50hz/300W。</p> <p>封口机：要求：封口范围要大，适合塑料盖，封口要严实，自动封口型。</p> <p>1. 适合多种塑料盖铝膜封口。</p> <p>2. 磁感应式封口，封口直径20-130mm。</p> <p>3. 尺寸：1500×850×1500mm。</p> <p>4. 电源：220V/50hz/2KW。</p>					
蜂蜜深加工 产品生 产线	<p>1、电气配置：伺服系统、PLC触摸屏、开关电源、变频器、低压开关、设备最大功率4kw。气动配置：气缸、调压阀、电磁阀、气源5-8kg/cm²。材质：料斗PE 板、模具UPE、输送带PU、顶针201。产量：每小时可制丸3.5~4 万粒，模具直径27mm，每小时平均产量约为315kg。</p> <p>2、双头自动搅拌上料机：电气配置：PLC 触摸屏、低压开关、探头、设备最大功率4.5kw。气动配置：气缸、调压阀、电磁阀、气源6-8kg/cm²。材质：搅拌斗内衬四氟板、搅拌管PE 套管、上料小车内衬PE 板。</p> <p>3、电磁自动恒温熬蜜锅：容量300L；锅体材质409；功率40kw；配1.5kw 的304 不锈钢齿轮泵。</p> <p>4、高速包装机：每小时可包装3.5~4 万包</p>	台	1	175490	175490	
立式双 侧面 全自动 贴标 机	<p>1、立式双侧面全自动贴标机：</p> <p>1、贴标精度：±1mm（不含产品、标签误差）；</p> <p>2、贴标速度：30~100 件/分钟（与产品、标签尺寸有关）；</p> <p>3、出标速度：步进5-25 米/分钟（与产品、标签尺寸有关）；</p> <p>4、适用产品尺寸：长度：20mm~250mm；宽度：30mm~90mm；高度：60mm~280mm。适用标签尺寸：长度：20mm~</p>	台	1	74120	74120	

	<p>200mm; 宽度（底纸宽度）：20mm~ 160mm; 适用电源：220V/50HZ; 整机尺寸： 约3000mm×1450mm×1600mm （长×宽×高）；</p>				
<p>一出12 勺子 蜂蜜包 装机</p>	<p>1、机架部分：要求：全机采用优质304 不锈钢方管整体机架焊接而成。 1. 全机采用优质304 不锈钢方管整体机架焊接而成。 2. 电机箱头架板采用A3 铁板焊接而成，外包不锈钢。 3. 接触地面有可移动方向轮和定位装置。 4. 整机框架一体式焊接而成，两侧配备盖板。 5. 绿色PE 耐磨导轨。 2、自动落勺部分：要求：需要勺子带限位台阶，且间距均匀，满足杯叉剥落条件。 1. 采用304 不锈钢板，以及钢条根据提供的勺子形状切割模具，焊接组成。 2. 钢板厚度：3mm，不锈钢柱直径8mm 3. 采用气缸控制剥落，配合主机步进落勺稳定精准。 3、模具部分：要求：模具铝板需要使用全新铝材料。 1. 按需方样品加工模板，按需方样品膜排列模板。 2. 不锈钢采用特殊加工工艺铸造而成，防腐耐盐，维护成本低。 3. 不锈钢双排链条。 4、12 头自动灌装部分：要求：料桶带保温功能，带液位控制，灌装无飞溅。 1. 上料部分：地面上料需要转子泵管道转接到料桶快接口即可。 2. 活塞定量灌装。 3. 灌装范围：5-12 克，误差正负1 克，产量8000-8500 支/小时。 4. 尺寸：4160×1110×1950mm。 5. 电源：380V/50hz，整机功率23KW。自动放片膜：要求：片膜平整，气源稳定。 1. 采用真空气源吸取片膜。 2. 真空气源真空泵提供。 3. 采用高密耐酸铝合金，及高强度旋转轨道。动封口部分：要求：两组封头，温度0-300° 可调。 1. 采用恒温（智能温控）热压封口，封口压力可调。 2. 二次封口，第一次预封，第二次加封，确保封口更牢固。 3. 封头材质为铜。吸盘出成品：要求：采用气动吸盘式出勺，后端可接输送带整齐排列进入下一道工序。 8、蜂蜜勺子包装机：功率：220V、50Hz、2.4Kw</p>	<p>台</p>	<p>1</p>	<p>385860</p>	<p>385860</p>

	<p>机器外形尺寸（长×宽×高）（mm）：4100*950*1600</p> <p>制袋长度（mm）：60-200mm包装宽度（mm）：25-110mm</p> <p>包装高度（mm）：5-45mm配备智能化电气设备</p>					
高效液相色 谱仪	<p>一套，蜂蜜、王浆、花粉蜜、</p> <p>王浆蜜等项目检测</p>	套	1	255060	255060	
阿贝拆 射仪	<p>测量蔗糖溶液的质量分数</p>	台	1	3924	3924	
分光光 度计	<p>紫外可见光，自动波长</p>	台	1	3052	3052	
电子天 平	<p>52g/0.01mg</p>	台	1	24852	24852	
干燥箱	<p>内胆不锈钢带鼓风</p> <p>内部尺：30*35*45cm</p> <p>温度：50-280℃</p>	台	1	2507	2507	
培养箱	<p>不锈钢内胆+照明杀菌</p> <p>温度：5-65℃</p> <p>差波动：±0.5℃</p> <p>精度：0.1℃</p> <p>功率：0.2KW</p> <p>容积：22L</p>	台	1	2398	2398	
水浴锅	<p>四位水浴</p>	台	1	719.4	719.4	
菌落皿	<p>led 数字显示，3-6 倍放大</p>	台	1	784.8	784.8	
超净工 作台	<p>立式双人单面垂</p> <p>直风工作尺寸：1150*500*520</p>	台	1	16404.5	16404.5	
显微镜	<p>显示屏版35000 倍</p> <p>目镜：50 倍 100 倍</p> <p>增倍敬：7x</p> <p>物镜：4 倍 10 倍 60 倍</p> <p>100 倍</p>	台	1	1635	1635	
灭菌锅	<p>额定压力：0.22MPA</p> <p>内胆尺寸：280*300</p> <p>额定温度：125-128℃</p>	台	1	1449.7	1449.7	
电子天	<p>0.1g</p>	台	1	392.4	392.4	

平						
万用电 炉	电源: 220V 最高温度: 1200℃	台	1	87.2	87.2	
洗瓶	500ml 直径 71mm	个	2	5.45	10.9	
月桂基	优级纯	瓶	1	196.2	196.2	
煌绿	优级纯	瓶	1	283.4	283.4	
结晶柴 (中 性)	优级纯	瓶	1	163.5	163.5	
平板	固态干粉	瓶	1	152.6	152.6	
P 酸盐 镁中 液	优级纯	套	1	10.9	10.9	
氯化钠	优级纯	瓶	1	10.9	10.9	
干燥剂	蓝色变色	瓶	1	10.9	10.9	
干燥剂	透明干燥器 150mm	个	1	98.1	98.1	
结晶柴	优级纯	瓶	1	19.62	19.62	
二 HK	优级纯	瓶	1	21.8	21.8	
H 二 K	优级纯	瓶	1	21.8	21.8	
试纸	ph 值 5.5-9.0	本	2	2.18	4.36	
灭菌刀	碳钢#1215	个	1	19.62	19.62	
称量瓶	玻璃扁形 60*30	个	4	5.45	21.8	
量杯	250ml	个	2	10.9	21.8	
白广口	250ml	个	10	5.45	54.5	
棕广口	250ml	个	5	6.54	32.7	
白小口	100ml	个	5	4.36	21.8	
白滴瓶	125ml	个	5	5.45	27.25	
白滴瓶	30ml	个	5	5.45	27.25	
烧杯	250ml	个	5	6.54	32.7	
波动珠	0.710-0.990mm	袋	1	10.9	10.9	

培养皿	90mm	个	10	5.45	54.5	
试管架	25mm*30 孔	个	1	16.35	16.35	
石棉网	20cm*20cm	个	1	3.27	3.27	
移放架	1219*1219mm	个	1	28.34	28.34	
烧杯	250ml	个	4	6.54	26.16	
载片	直径 50mm	套	1	10.9	10.9	
盖片	直径 50mm	套	1	5.45	5.45	
吸球	10ml	个	1	2.18	2.18	
吸管	1ml	支	10	3.27	32.7	
吸管	10ml	支	10	4.36	43.6	
量筒	100ml	个	2	7.63	15.26	
量筒	250ml	个	2	10.9	21.8	
酒精灯	30ml 玻璃透明瓶身	个	1	5.45	5.45	
小试管	15ml 17*100mm	支	50	8.72	436	
接种棒	10.0ul, 蓝色, 消毒					
干湿温 度计	湿度范围0℃~100%RH; 分辨率0.1%RH; 精度±2% RH。温度范围 -30℃~100℃ / -30°F~199°F; 分辨率 0.1℃ / °F; 精度±0.5℃ / 0.9°F。	个	1	16.35	16.35	
冷瓶	100ml	个	4	6.54	26.16	
冷瓶	250ml	个	2	8.72	17.44	
乙醇	优级纯	瓶	1	10.9	10.9	
药勺	16cm 双头 304 不锈钢	支	3	1.09	3.27	
风淋	304 不锈钢	个	4	12317	49268	
传递窗	304 不锈钢 外径 600*600*400	个	8	2398	19184	
洗手消 毒池	304 不锈钢 200*480*970	个	5	2071	10355	
洗手消 毒池	304 不锈钢单人	个	7	872	6404	
Led 净 化灯		个	50	130.8	6540	
中蜂箱	定制 中蜂土养箱, 前面后面都可以开门	个	369	136.25	50276.25	

	(可以三诱蜂, 也可以养蜂)					
意蜂箱	十框标准箱(底箱、中隔板、保温板)纱盖, 2公分烘干杉木材质, 煮蜡	个	369	174.4	64353.6	
蜂衣	迷彩带蜂帽连体	套	60	27.25	1635	
蜂帽	竹子斗笠带面罩	顶	60	21.8	1308	
割蜜刀	蜂场专用割蜜刀	把	60	49.05	2943	
蜂扫	中意蜂统用蜂扫	把	60	8.72	523.2	
摇蜜机	304 不锈钢、自动翻框	台	30	1057.3	31719	
蜂蜜罐 装机	定制型, 自动翻转, 加厚设计, 加粗不锈钢内框、无缝 焊接不锈钢桶。	台	10	5046.7	50467	
帐篷	3*4m 全封闭蜂场专用	顶	30	4469	134070	

2. 签约合同价: 人民币(大写): 壹佰玖拾叁万肆仟捌佰玖拾玖元叁角叁分 (¥ 1934899.33)。

3. 交货时间及交货地点: 鲁山县

交货时间:

交货地点:

4. 质量标准及质保期:

质量标准:

质保期:

5. 本协议书与下列文件一起构成合同文件:

- (1) 中标通知书;
- (2) 投标函;
- (3) 技术偏差表;
- (4) 专用合同条款;
- (5) 通用合同条款;
- (6) 供货要求;
- (7) 分项报价表;

(8) 中标货物技术性能指标的详细描述;

(9) 技术服务方案;

(10) 其他合同文件。

6. 付款方式: 设备运达采购人指定地点后付合同价款的70%, 设备安装调试正常运行后并验收合格后, 支付剩余合同款。

7. 合同争议解决

因履行本合同引起的或与本合同有关的争议, 甲乙双方应首先通过友好协商解决, 如果协商不能解决, 可向甲方所在地仲裁委员会申请仲裁或向甲方所在地人民法院提起诉讼。

8. 签订 时间

本合同于 2024 年 4 月 16 日签订。

9. 签订地点

本合同在 鲁山县农业农村局 签订。

10. 补充协议

合同未尽事宜, 合同当事人另行签订补充协议, 补充协议是合同的组成部分。

11. 合同份数

本合同一式 4 份, 均具有同等法律效力, 发包人执 3 份, 承包人执 1 份。

甲方 (盖章):

法定代表人 (委托) (签字):

项目联系人:

开户行:

帐 号:

通讯地址:

电 话:

签订日期 2024 年 4 月 16 日

乙方 (盖章):

法定代表人 (委托) (签字):

项目联系人: 王青合

开户行: 平顶山市石龙区农村信用合作联社

帐 号: J4950008013002

通讯地址:

电 话: 18236657888

